ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.501-2

УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОМПЛЕКТНЫХ ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ (КТП) К ЛИНИЯМ ПРОДОЛЬНОГО ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ 25 кВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВЫПУСК 3

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

20723/04
Цена 0-99

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.501-2

УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ КОМПЛЕКТНЫХ ТРАНСФОРМАТОРНЫХ ПОДСТАНЦИЙ (КТП) К ЛИНИЯМ ПРОДОЛЬНОГО ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ 25 кВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ВЫПУСК 3

Металлические изделия

Разработаны Трансэлектропроектом

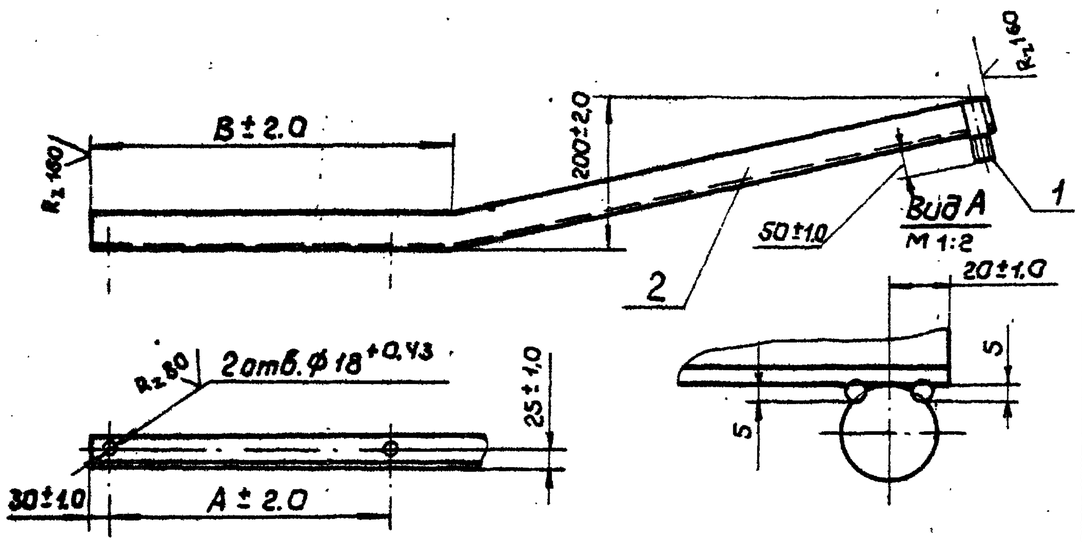
главный инженер института Акопян
главный инженер проекта Пискунов

Утверждены и введены в действие
Министерством путей сообщения
приказ № А-26816 от 26.08.85г.

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	Содержание	2
7.501-2-3-12.4.010	Кронштейн тип I	3
7.501-2-3-12.4.010 СБ	То же, сборочный чертеж	
7.501-2-3-12.4.020	Кронштейн тип II	4
7.501-2-3-12.4.020 СБ	То же, сборочный чертеж	
7.501-2-3-17.1.100	Кронштейн однополюсного разъединителя	5
7.501-2-3-17.1.100 СБ	То же, сборочный чертеж	
7.501-2-3-17.1.200	Кронштейн привода разъединителя	6
7.501-2-3-17.1.200 СБ	То же, сборочный чертеж	
7.501-2-3-17.1.300	Кронштейн предохранителя	7
7.501-2-3-17.1.300 СБ	То же, сборочный чертеж	
7.501-2-3-17.1.400	Вал	8
7.501-2-3-17.1.400 СБ	То же, сборочный чертеж	
7.501-2-3-17.1.500	Муфта	9
7.501-2-3-12.4.011	Штырь	
7.501-2-3-18.2.100	Кронштейн разъединителя левый	10
7.501-2-3-18.2.200	Кронштейн разъединителя правый	11
7.501-2-3-18.2.100 СБ	Кронштейн разъединителя левый	12
	Сборочный чертеж	
7.501-2-3-18.2.200 СБ	Кронштейн разъединителя	
	правый. Сборочный чертеж	
7.501-2-3-19.3.100	Кронштейн двухполюсного разъединителя	13
7.501-2-3-19.3.100 СБ	То же, сборочный чертеж	14
7.501-2-3-19.3.200	Кронштейн привода разъединителя	15
7.501-2-3-19.3.200 СБ	То же, сборочный чертеж	16
7.501-2-3-17.1.001	Подкладка	17
7.501-2-3-17.1.002	Хомут	

Обозначение	Наименование	Стр.
7.501-2-3-17.1.003	Скоба	18
7.501-2-3-17.1.006	Шплинт специальный	
7.501-2-3-17.1.004	Рог разрядника	19
7.501-2-3-17.1.005	Рог разъединителя	
7.501-2-3-17.1.301	Ушко	20
7.501-2-3-18.2.001	Распорка	
7.501-2-3-19.3.300	Клемма заземления КТП на рельс	21
7.501-2-3-19.3.300 СБ	То же, сборочный чертеж	
7.501-2-3 19.3.400	Клемма	22
7.501-2-3-19.3.400 СБ	То же, сборочный чертеж	
7.501-2-3-19.3.301	Знак опасности	23
7.501-2-3-19.3.401	Швеллер	
7.501-2-3-19.3.302	Гайка круглая	24
7.501-2-3-8.3.303	Скоба	



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	ℓ* разв. поз. 2	
7.501-2-3-2.4.010	470	600	1520	6.44
-01	760	890	1810	7.53

1. Сварка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75, резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пайченко		
Пров.		Брод		
Т.контр.				
Рук. бр.		Пайченко		
Н.контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-12.4.010 СБ

Кронштейн тип I

Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кликунова

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.501-2-3-12.4.010 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.501-2-3-12.4.011	Штырь	1	
				Переменные данные для исполнений:		
				7.501-2-3-12.4.010		
				Детали		
Б4		2	7.501-2-3-12.4.012	Стержень		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{ВСт3пс4 ГОСТ 535-79}}$		
				ℓ разв. = 1520 ± 2.0	1	5,73кг
				7.501-2-3-12.4.010-01		
				Детали		
Б4		2	7.501-2-3-12.4.012-01	Стержень		
				Уголок $\frac{\text{Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72}}{\text{ВСт3пс4 ГОСТ 535-79}}$		
				ℓ разв. = 1810 ± 2.0	1	6.82кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пайченко		
Пров.		Брод		
Рук.гр.		Пайченко		
Н.контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-12.4.010

Кронштейн тип I

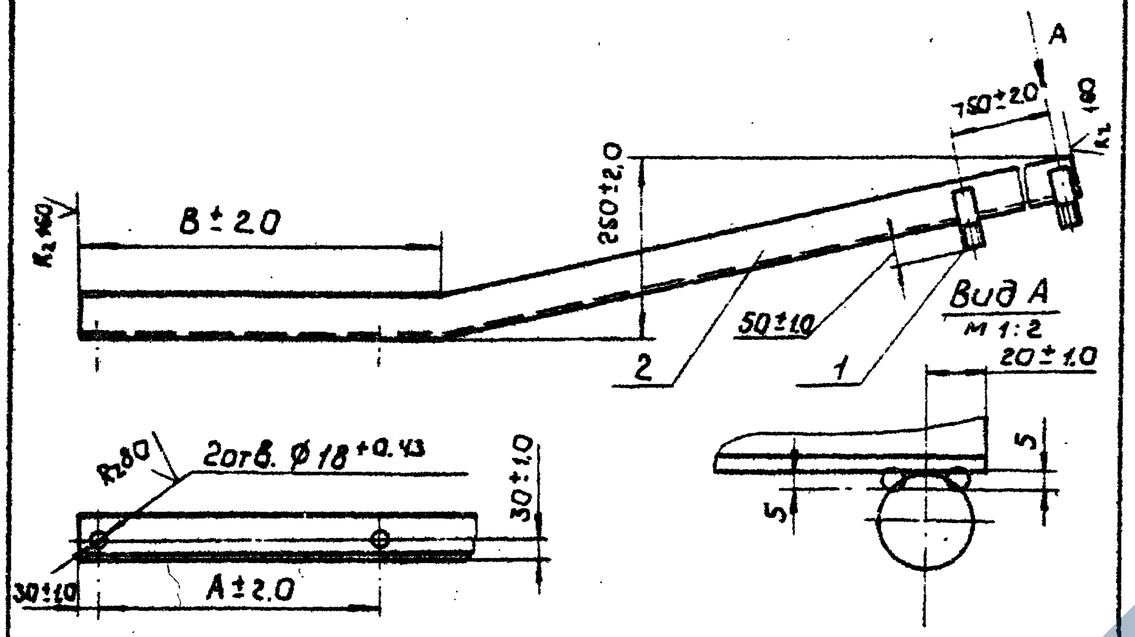
Литера	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

Серия 7.501-2 Вып. 3

7.501-2-3-12.4.020 СБ



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	l* разв. поз 2	
7.501-2-3-12.4.020	470	600	2270	13,63
-01	760	890	2560	15,19

1. Сварка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75, резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		

7.501-2-3-12.4.020 СБ

Кронштейн тип II
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.501-2-3-12.4.020 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.501-2-3-12.4.011	Штырь	2	
				Переменные данные для исполнений:		
				7.501-2-3-12.4.020		
				Детали		
Б4		2	7.501-2-3-12.4.021	Стержень		
				Уголок Б-70х70х5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				l разв. = 2270±3,0	1	12,21кг
				7.501-2-3-12.4.020-01		
				Детали		
Б4		2	7.501-2-3-12.4.021-01	Стержень		
				Уголок Б-70х70х5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				l разв. = 2560±3,0	1	13,77кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Провер.		Брод		
Рук.гр.		Пойченко		

7.501-2-3-12.4.020

Кронштейн тип II

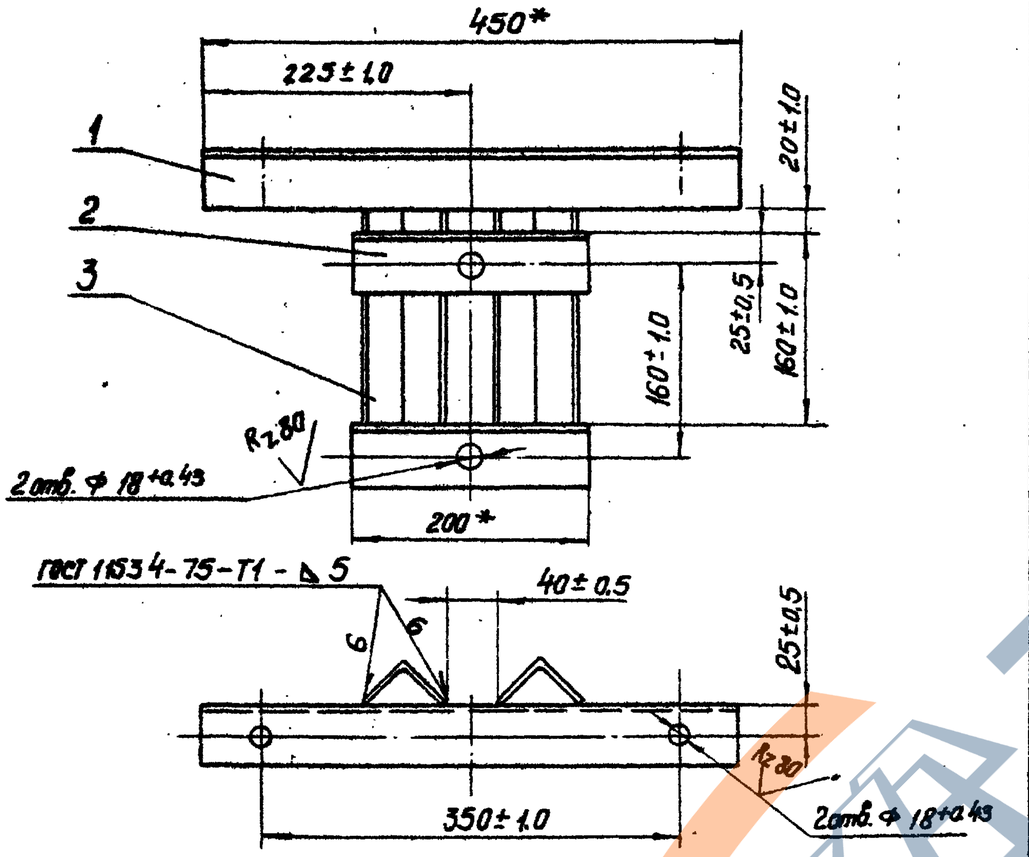
Литера	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Подл. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата

https://zavodpi.com/

https://zavodpk.com/



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

2.* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пайченко		
Пров.		Брод		
Т. контр.				
Рук. гр.		Пайченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.100 СБ

Кронштейн однополюсного разъединителя. Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
Р	5.32	1:5

Лист | Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Лоос Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.501-2-3-17.1.100	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	7.501-2-3 17.1.101	Балка опорная		
				Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 450 ± 1.0 мм	1	1.70 кг
Б4		2	7.501-2-3-17.1.102	Балка крепительная		
				Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 200 ± 1.0 мм	2	0.75 кг
Б4		3	7.501-2-3-17.1.103	Упор		
				Уголок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 280 ± 1.0 мм	2	1.06 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пайченко		
Пров.		Брод		
Рук. гр.		Пайченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.100

Кронштейн однополюсного разъединителя

Литера	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

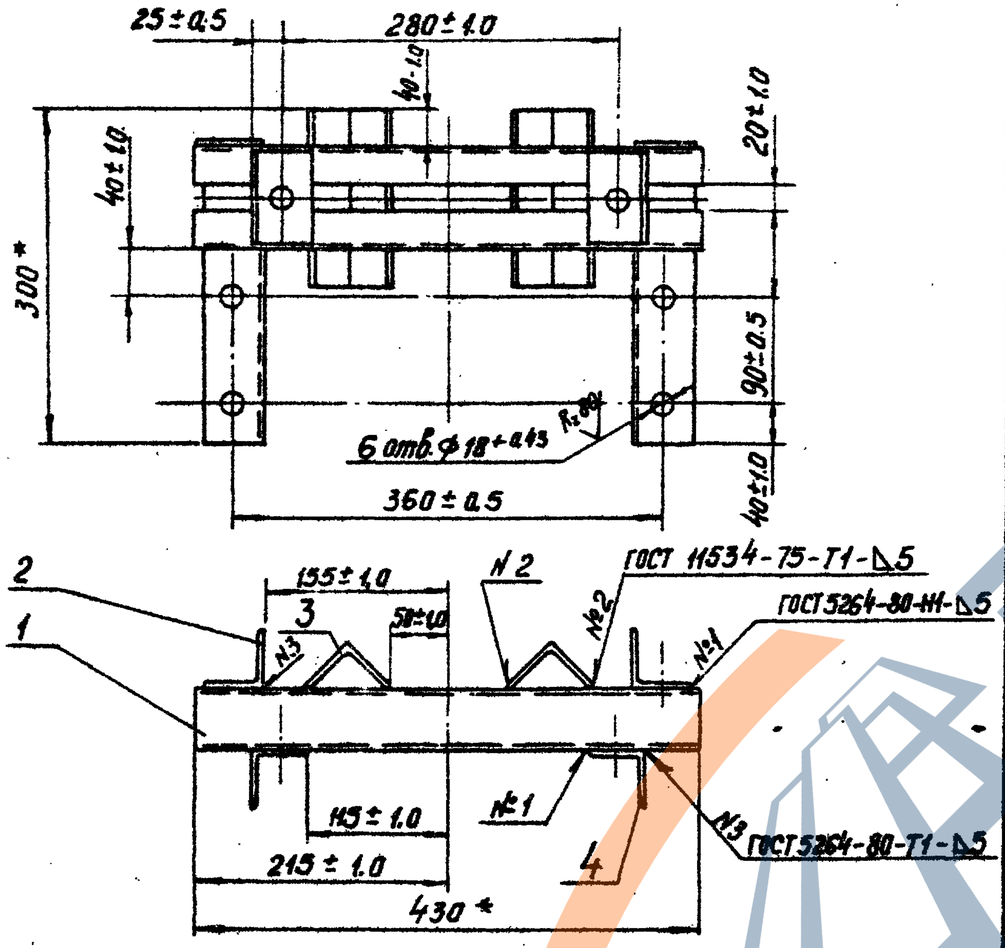
Копировал Лоос Формат А4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

https://zavodpk.com/

https://zavodjbi.com/

Серия 7.501-2 Вып.3



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		
Т. контр.				
Рук. гр.		Пойченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.2.00 СБ

Кронштейн привода разъединителя
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
Р	7,68	
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Лесс

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.501-2-3-17.1.2.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	7.501-2-3-17.1.2.01	Балка		
				Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 430 ± 1.0 мм	2	2.08 кг
Б4		2	7.501-2-3-17.1.2.02	Подвес		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 260 ± 1.0 мм	2	0.98 кг
Б4		3	7.501-2-3-17.1.2.03	Упор		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 150 ± 1.0 мм	2	0.57 кг
Б4		4	7.501-2-3-17.1.2.04	Коротыш		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 70 ± 1.0 мм	2	0.26 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		
Рук. гр.		Пойченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.2.00

Кронштейн привода разъединителя

Литера	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

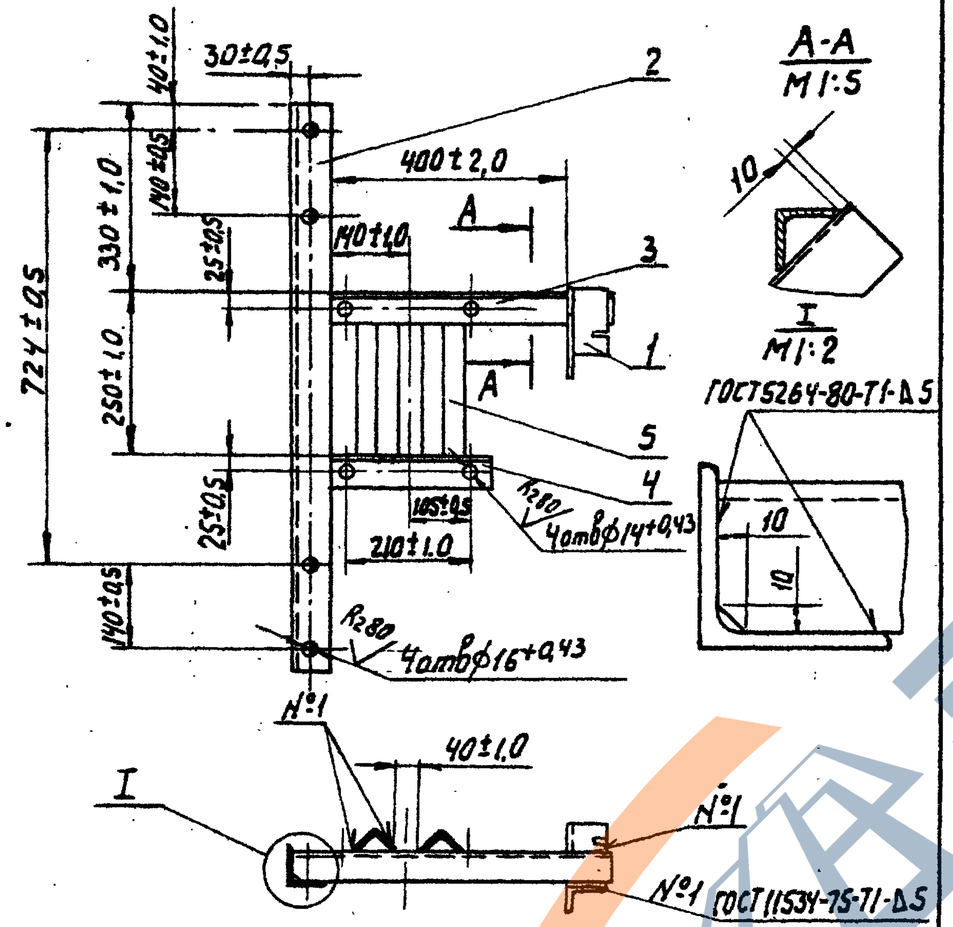
Копировал Лесс

Формат А4

https://zavodjbi.com/

Серия 7.501-2 Вып. 3

7.501-2-3-17.1.300СБ



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		
Т.контр.				
Рук.бр.		Пойченко		
Н.контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.300 СБ

Кронштейн предохранителя
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
Р	10,17	1:10

Лист | Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Гусева Формат А4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.501-2-3-17.1.300 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.501-2-3-17.1.301	Ушко	1	
Б4		2	7.501-2-3-17.1.302	Балка опорная		
				Уголок Б-63х63х5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 945 ± 2.0мм	1	4.56кг
Б4		3	7.501-2-3-17.1.303	Поперечина длинная		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 530 ± 1.0мм	1	2.00кг
Б4		4	7.501-2-3-17.1.304	Поперечина короткая		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 345 ± 1.0мм	1	1.30кг
Б4		5	7.501-2-3-17.1.305	Упор		
				Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L=300 ± 1.0мм	2	1.13кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		
Рук.гр.		Пойченко		
Н.контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.300

Кронштейн предохранителя

Литера	Лист	Листов
Р		1

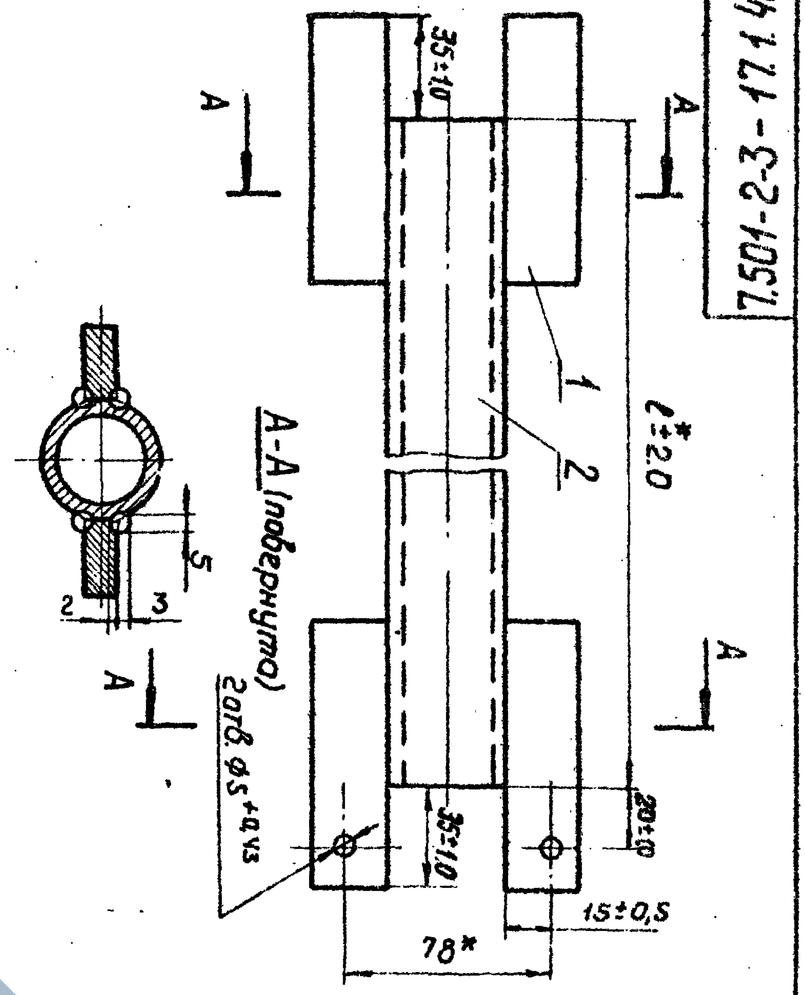
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Гусева Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

https://zavodjbi.com/

7.501-2-3-17.1.400 СБ



Обозначение	Тип	ℓ*, мм	Масса дет. 2, кг	Масса общая кг
7.501-2-3-17.1.400	I	3100	10.32	11.04
-01	II	3140	10.46	11.18
-02	III	4100	13.65	14.37
-03	IV	4140	13.79	14.51
-04	V	6100	17.00	17.72
-05	VII	6140	17.14	17.86

1. Сварка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
3. *Размеры для справок.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			Пойченко		
Пров.			Брод		
Т.контр.					
Рук.гр.			Пойченко		
Н.контр.			Перова		

7.501-2-3-17.1.400 СБ

Вал

Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
Р		1:2
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Серия 7.501-2 Вып. 3

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 7.501-2-3-17.1.400-						Примечание
		–	01	02	03	04	05	
	Документация							
АЧ 7.501-2-3-17.1.400 СБ		×	×	×	×	×	×	
	Детали							
БЧ 1 7.501-2-3-17.1.401	Планка							
	Полоса 10×25 ГОСТ 103-76 Вст3пс4 ГОСТ 535-79							
	ℓ=90±0,5	4	4	4	4	4	4	0,18 кг
	Материалы							
БЧ 2 7.501-2-3-17.1.402	Труба 32×2,8 ГОСТ 3262-75	3,10	3,14	4,10	4,14	6,10	6,14	м

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		
Рук.гр.		Пойченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.400

Вал

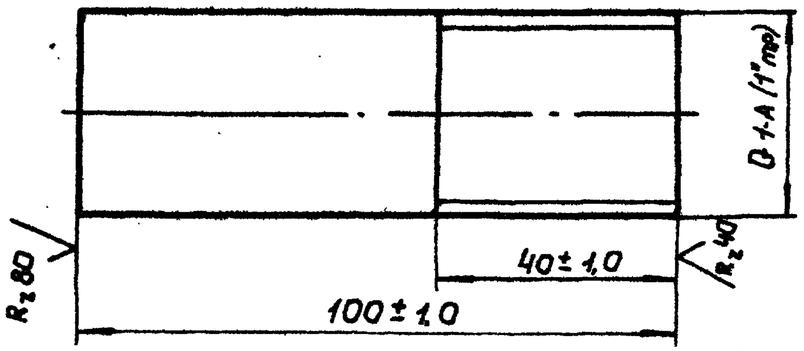
Литера	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

7.501-2-3-12.4.011

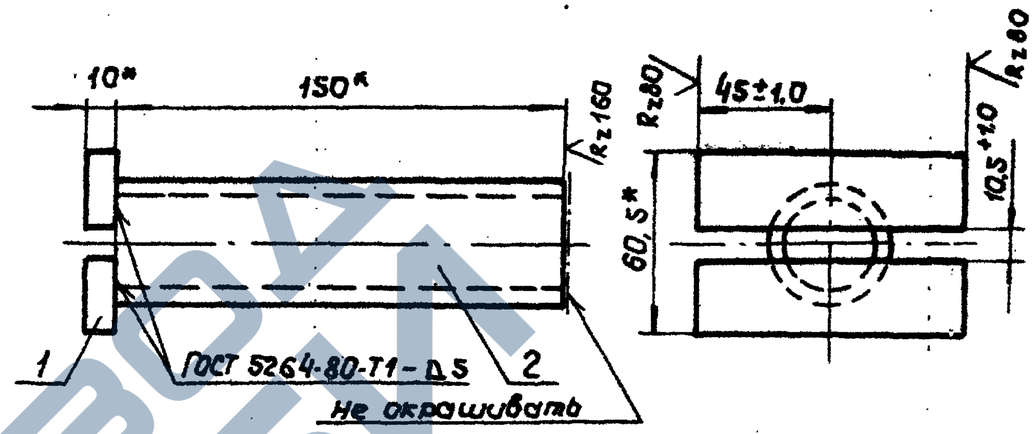
А (√)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-12.4.011			
Разраб.		Пойченко			Штырь	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брод				Р	0,71	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Пойченко			Круг В 34 ГОСТ 2590-71 / В Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н.контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

7.501-2-3-17.1.500



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. * Размеры для справок

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	7.501-2-3-17.1.501	Планка		
				Полоса 10х2С ГОСТ 103-76 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 90±0,5	2	0,18кг
Б4		2	7.501-2-3-17.1.502	Патрубок		
				Труба 32х2,8 ГОСТ 3262-75		
				ℓ = 150±1,0	1	0,41кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-17.1.500			
Разраб.		Пойченко			Муфта	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брод				Р	0,77	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Пойченко				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н.контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.501-2-3-18.2.1 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.501-2-3-17.1.301	Ушко	1	
Б4		2	7.501-2-3-18.2.1 01	Раскос		
				Уголок $\frac{Б\text{-}32\times32\times4\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{ВСт3пс4\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 850±2.0мм	1	1.62кг
Б4		3	7.501-2-3-18.2.1 02	Балка опорная		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{ВСт3пс4\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 1200±2.0мм	1	4.52кг
Б4		4	7.501-2-3-18.2.1 03	Балка горизонтальная		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{ВСт3пс4\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 900±2.0мм	1	3.39кг
Б4		5	7.501-2-3-18.2.1 04	Коротыш		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{ВСт3пс4\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 150±1.0мм	2	0.57кг
Б4		6	7.501-2-3-18.2.1 05	Балка крепительная		
				Уголок $\frac{Б\text{-}50\times50\times5\ ГОСТ\ 8509\text{-}72}{ВСт3пс4\ ГОСТ\ 535\text{-}79}$		
				L = 200±1.0мм	2	0.75кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Лойченко		
Пров.		Брод		
Рук. гр.		Лойченко		
Н.контр.		Перова		
Утв.		Гайманов		

7.501-2-3-18.2.1 00

Кронштейн развединителя левый

Литера	Лист	Листов
	1	2

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б1		7	7.501-2-3-18.2.1 06	Упор		
				Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		
				Уголок ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 650 ± 1.0мм	2	2.45кг
Б4		8	7.501-2-3-18.2.1 07	Балка вертикальная		
				Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72		
				Уголок ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 1240±2.0мм	1	5.96кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.501-2-3-18.2.1 00

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			7.501-23-18.2. 2 00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4		1	7.501-2-3-18.2. 2 01	Раскос		
				Уголок Б-32×32×4 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 850 ± 2.0 мм	1	1.62 кг
Б4		2	7.501-2-3-18.2. 2 02	Раскос		
				Уголок Б-32×32×4 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 650 ± 1.0 мм	1	2.45 кг
Б4		3	7.501-2-3-18.2. 2 03	Балка опорная		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 1200 ± 2.0 мм	1	4.52 кг
Б4		4	7.501-2-3-18.2. 2 04	Балка горизонтальная		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 900 ± 2.0 мм	1	3.39 кг
Б4		5	7.501-23-18.2. 2 05	Коротыш		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 150 ± 1.0 мм	2	0.57 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-18.2.200		
Разраб.		Пойченко			Кронштейн разъединителя правый	Литера Р1	Лист 1	Листов 2
Пров.		Бров				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Рук.гр.		Пойченко					
Н.контр.		Перова					
Утв.		Романов					

Копировал Лукашик Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		6	7.501-23-18.2. 2 06	Балка крепительная		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 200 ± 1.0 мм	2	0.75 кг
Б4		7	7.501-23-18.2 2 07	Упор		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				L = 650 ± 1.0 мм	2	2.45 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

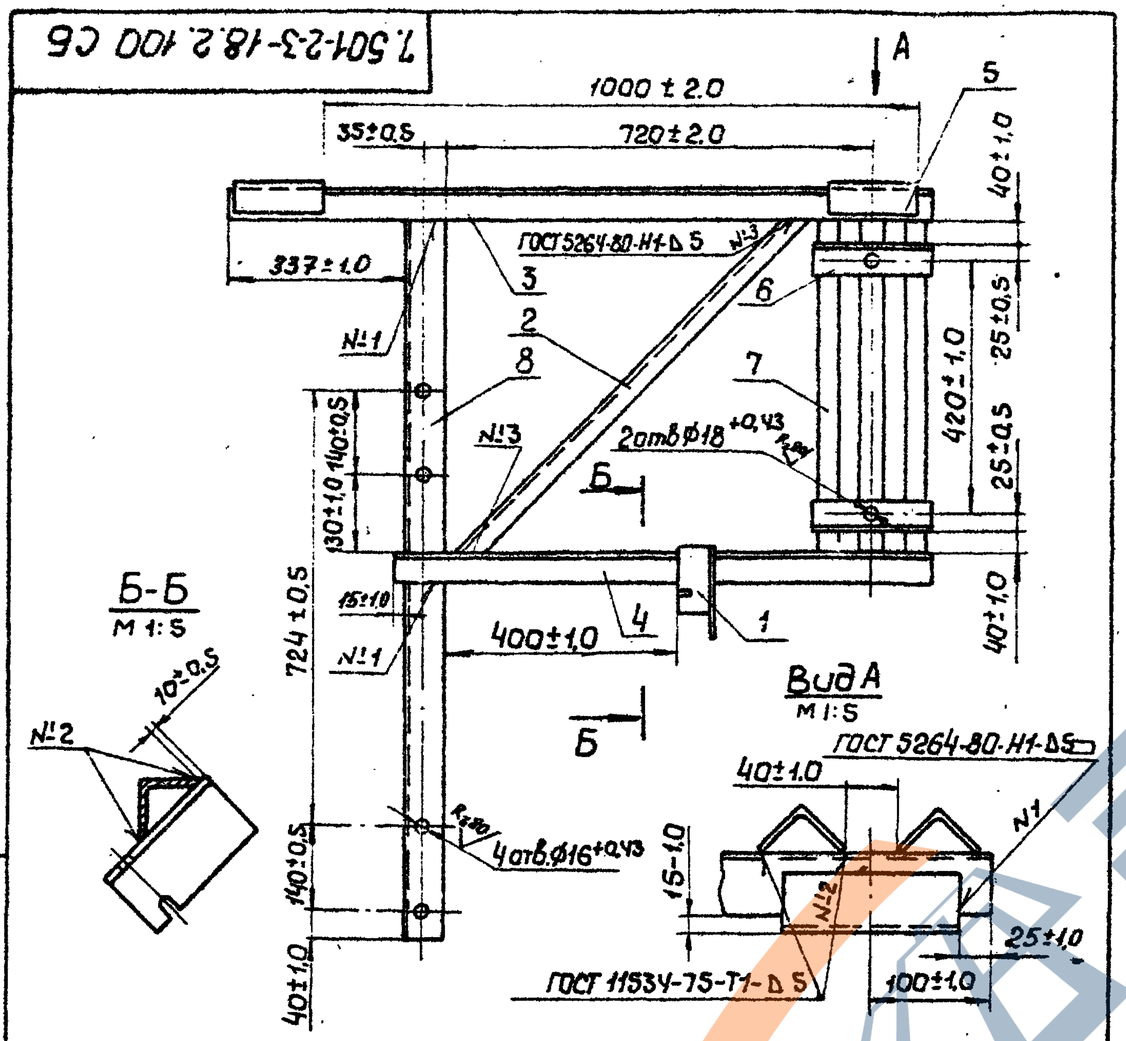
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-23-18.2.200	Лист 2

ЗАВОД ЖКБИ

Серия 7.501-2

Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Инв.№ подл. | Подп. и дата

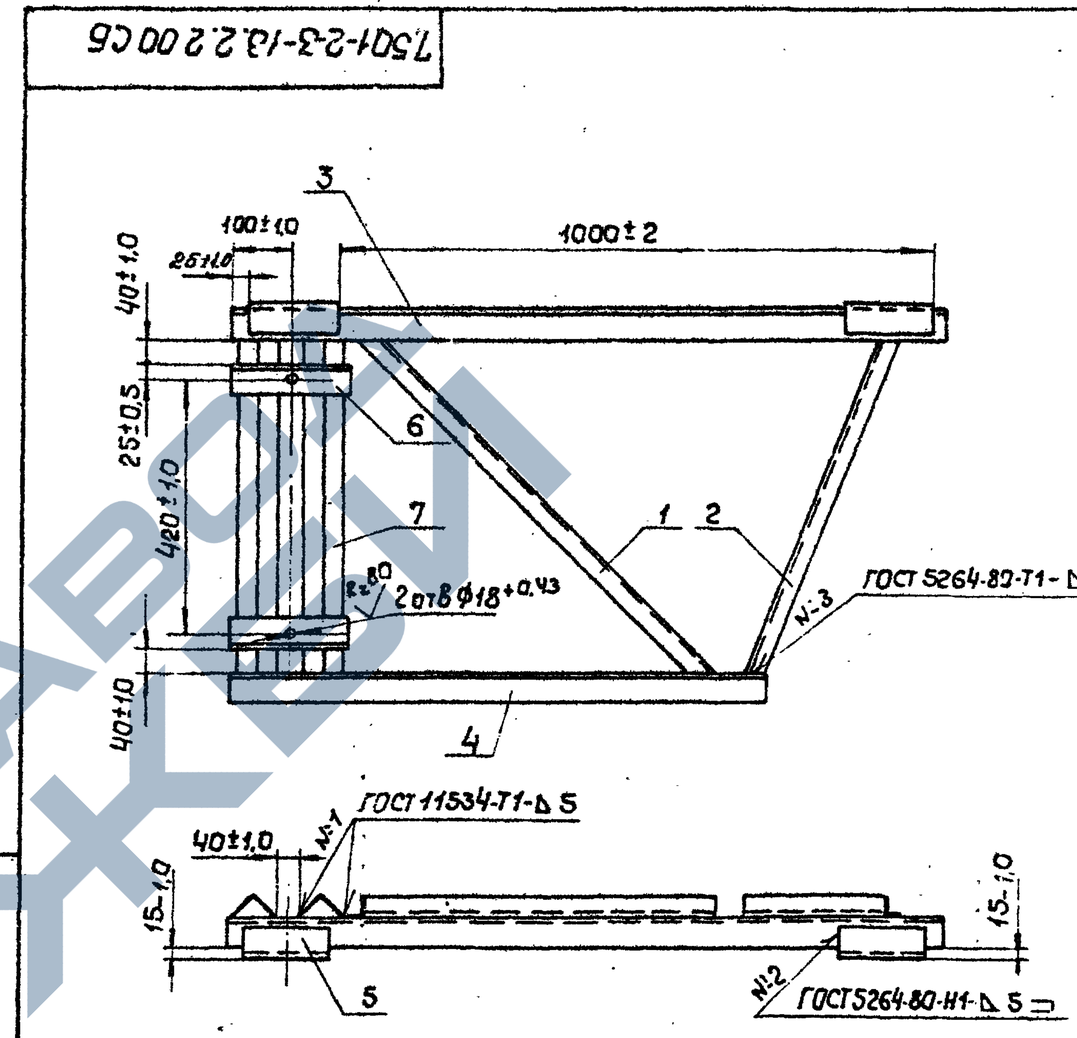
7.501-2-3-18.2.100 СБ



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-18.2.100 СБ			
Разраб.		Пайченко			Кронштейн разъединителя левый. Сборочный чертеж	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брод				Р	23.03	1:10
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Пайченко				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

7.501-2-3-18.2.200 СБ



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-18.2.200 СБ			
Разраб.		Пайченко			Кронштейн разъединителя правый. Сборочный чертеж	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брод				Р	18.31	1:10
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Пайченко				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Серия 7.501-2 Вып. 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.501-2-3-19.3.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	7.501-2-3-19.3.101	Балка опорная		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 2400 ± 2.0	2	9.05 кг
БЧ		2	7.501-2-3-19.3.102	Подкос		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1750 ± 2.0	2	6.60 кг
БЧ		3	7.501-2-3-19.3.103	Распорка		
				Уголок Б-45×45×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 260 ± 1.0	1	0.88 кг
БЧ		4	7.501-2-3-19.3.104	Распорка		
				Уголок Б-45×45×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 180 ± 1.0	2	0.61 кг
БЧ		5	7.501-2-3-19.3.105	Упор		
				Уголок Б-45×45×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 460 ± 1.0	2	1.52 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пайченко		
Пров.		Брод		
Рук. гр.		Пайченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гаможнов		

7.501-2-3-19.3.100

Кронштейн двухполюсного разъединителя

Литера	Лист	Листов
Р	1	2

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кликунова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		6	7.501-2-3-19.3.106	Планка		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 160 ± 0.5	4	0,24 кг
БЧ		7	7.501-2-3-19.3.107	Пруток заземления		
				Круг В 10 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп ГОСТ 535-79		
				ℓ = 250 ± 1.0	1	0,15 кг
				Переменные данные для исполнений:		
				7.501-2-3-19.3.100		
				Детали		
БЧ		8	7.501-2-3-19.3.108	Поперечина		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 480 ± 1.0	2	1.81 кг
				7.501-2-3-19.3.100-01		
				Детали		
БЧ		8	7.501-2-3-19.3.108-01	Поперечина		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / ВСт3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 520 ± 1.0	2	1.96 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.501-2-3-19.3.100

Лист 2

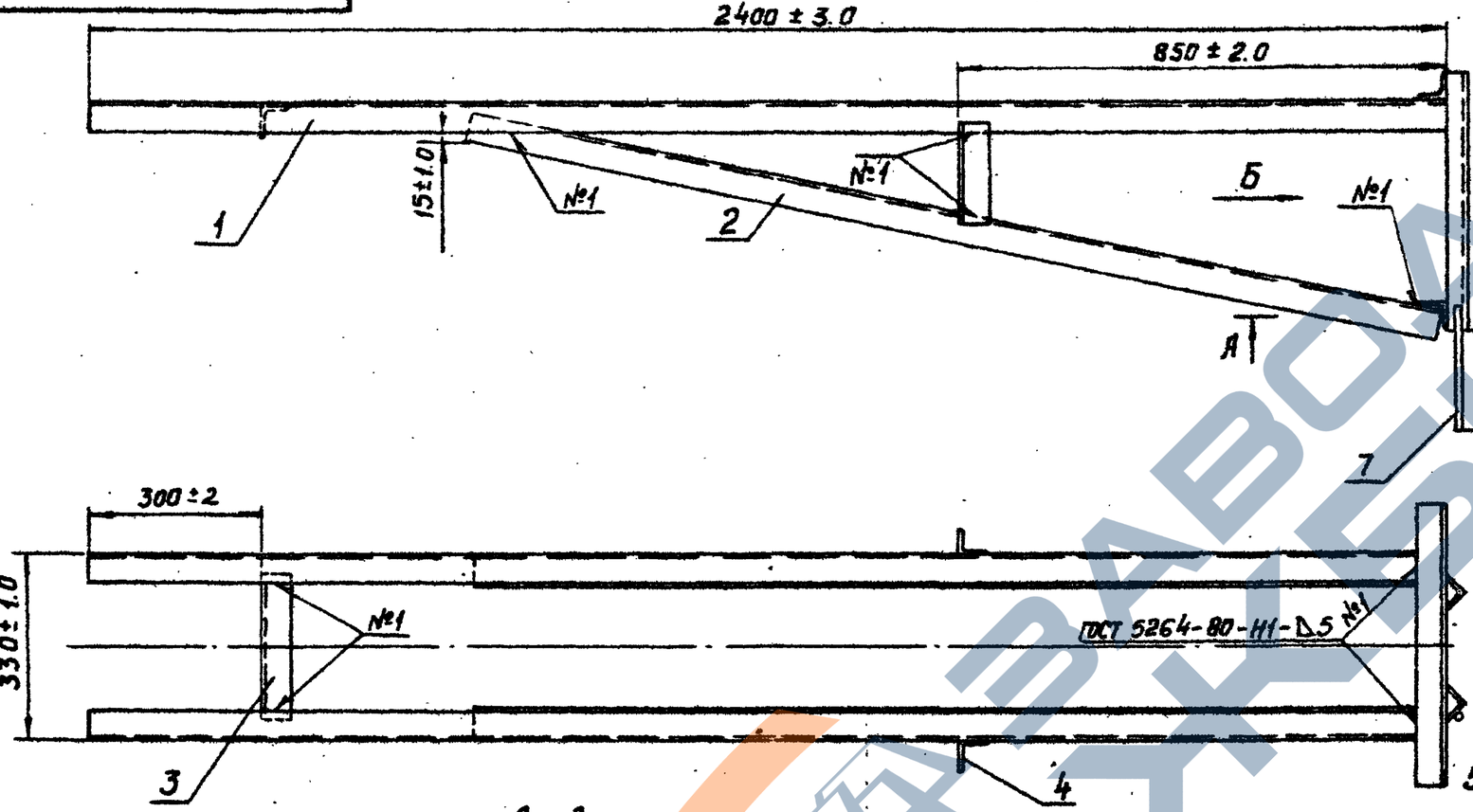
Копировал Кликунова Формат А4

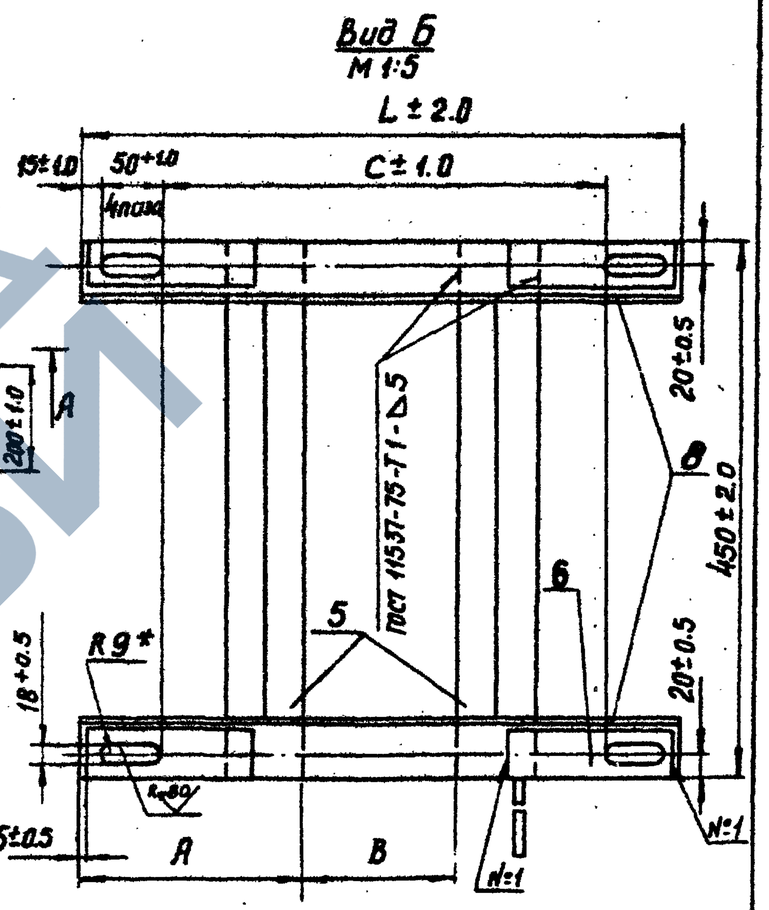
7.501-2-3-19.3.100 СБ

Вид 3

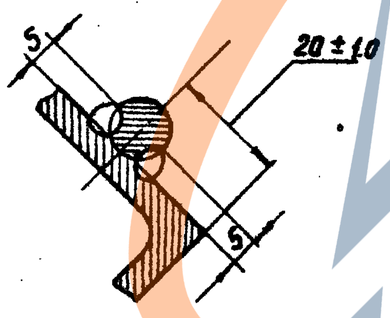
Серия 7.501-2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата





А – А
М 1:1



1. Сварной шов №2 – сварка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75. Свободный конец детали поз. 7 не окрашивать.
3. На виде по стрелке Б детали поз. 1, 2 не показаны.

мм

Обозначение	Тип	А	В	С	L	Масса, кг
19.31 00	I	175	130	350	480	40.19
-01	II	190	140	390	520	40.49

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пайченко		
Пров.		Брод		
Т. контр.				
Рук. гр.		Пайченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-19.3.100 СБ

Кронштейн двухпаюсного разъединителя
Сборочный чертеж

Литера	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Серия 7.11-2 Вып 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			7.501-2-3-19.3.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
БЧ		1	7.501-2-3-19.3.201	Балка опорная		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс 4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1500 ± 2.0	1	5.66 кг
БЧ		2	7.501-2-3-19.3.202	Раскос		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс 4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1400 ± 2.0	1	5,28 кг
БЧ		3	7.501-2-3-19.3.203	Подкос		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс 4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 1080 ± 1.0	1	4,07 кг
БЧ		4	7.501-2-3-19.3.204	Коротыш		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс 4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 90 ± 0,5	2	0,34 кг
БЧ		6	7.501-2-3-19.3.205	Упор		
				Уголок Б-45×45×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс 4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 450 ± 1.0	2	1,52 кг

Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пайченко		
Пров.		Брав		
Т. контр.		Пайченко		
Н. контр.		Перова		
ГИП		Гамм		

7.501-2-3-19.3.200

Кронштейн привода разъединителя

Литера	Лист	Листов
Р	1	2

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кискунова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		6	7.501-2-3-19.3.206	Планка		
				Полоса 5×40 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 150 ± 0.5	4	0,24 кг
БЧ		7	7.501-2-3-19.3.207	Пруток заземления		
				Круг В10 ГОСТ 2590-71 / В Ст3кп ГОСТ 535-79		
				ℓ = 250 ± 1,0	1	0,15 кг
				Переменные данные для исполнений		
				7.501-2-3-19.3.200		
				Детали		
БЧ		8	7.501-2-3-19.3.208	Поперечина		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 480 ± 1,0	2	1,81 кг
				7.501-2-3-19.3.200-01		
				Детали		
БЧ		8	7.501-2-3-19.3.208-01	Поперечина		
				Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 520 ± 1,0	2	1,96 кг

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

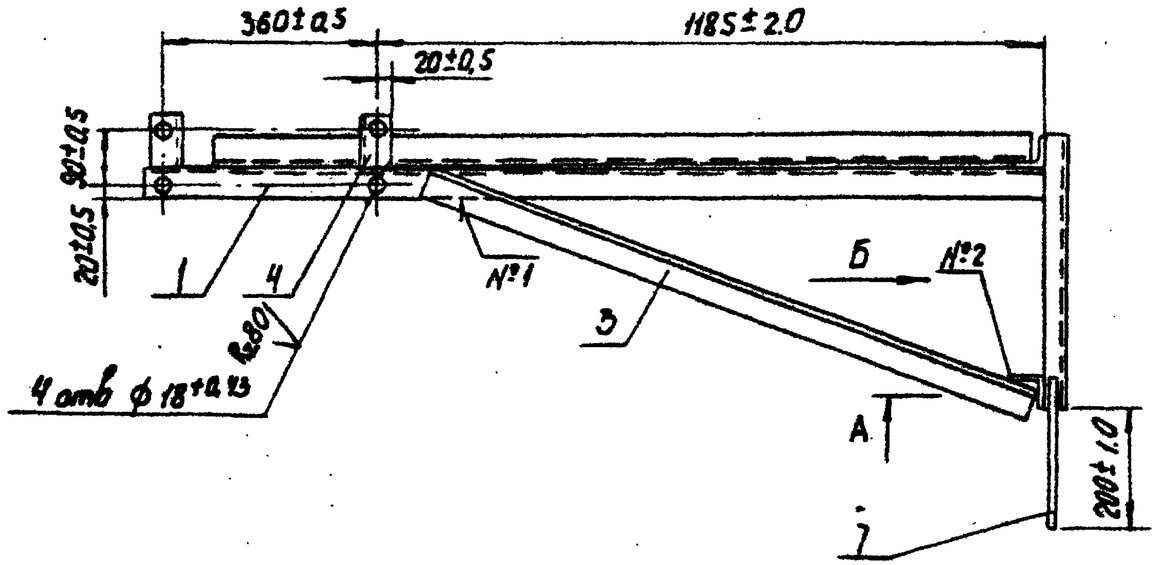
7.501-2-3-19.3.200

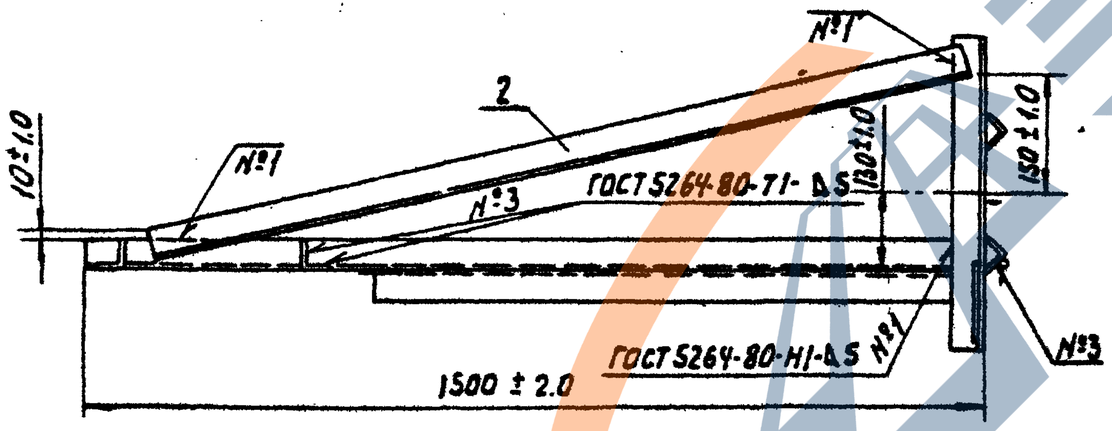
Лист 2

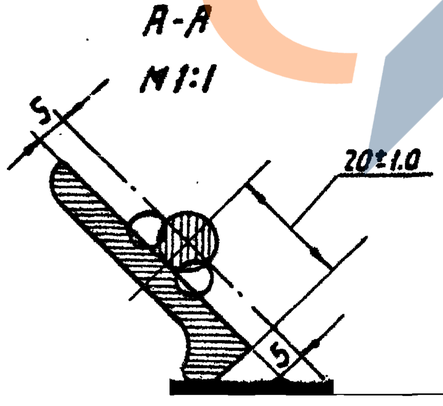
Копировал Кискунова Формат А4

7.501-2-3-19.3.200 СБ

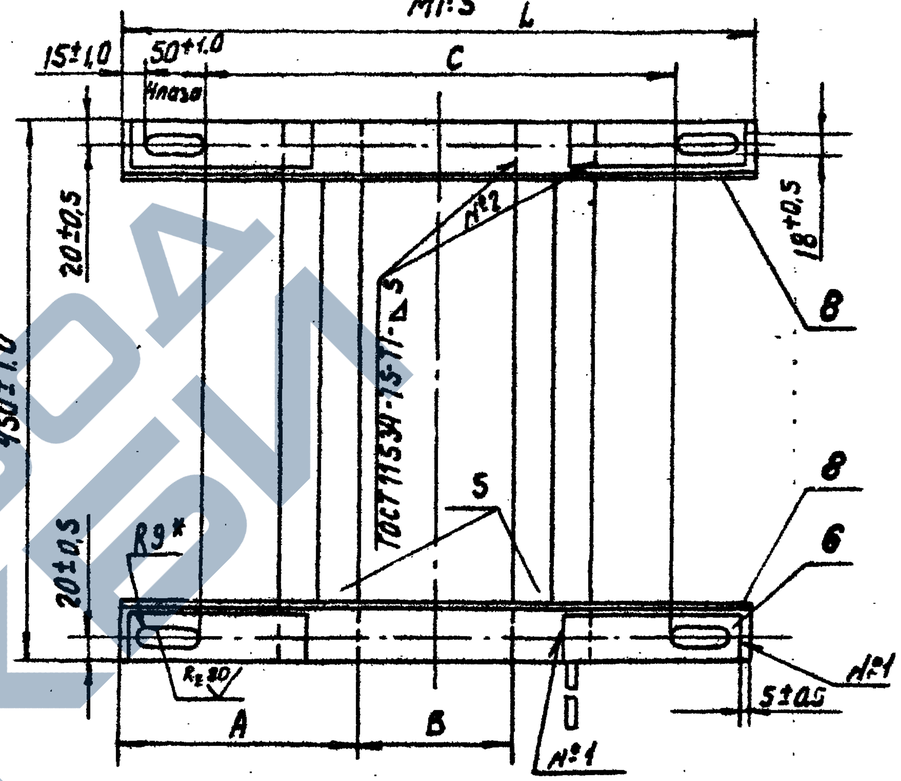
Серия 7.501-2 Вып 3







Вид Б
М1:5



Обозначение	Тип	А	В	С	L	Масса, кг
7.501-2-3-19.3.200	I	175	130	350	480	22,49
-01	II	190	140	390	520	22,79

1. Сварной шов №3 - сварка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75. Свободный конец детали поз. 1 не окрашивать.
3. На виде по стрелке Б детали поз. 1, 2, 3 условно не показаны.
4* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		
Т.контр.				
Рук.гр.		Пойченко		
Н.контр.		Перова		

7.501-2-3-19.3.200 СБ

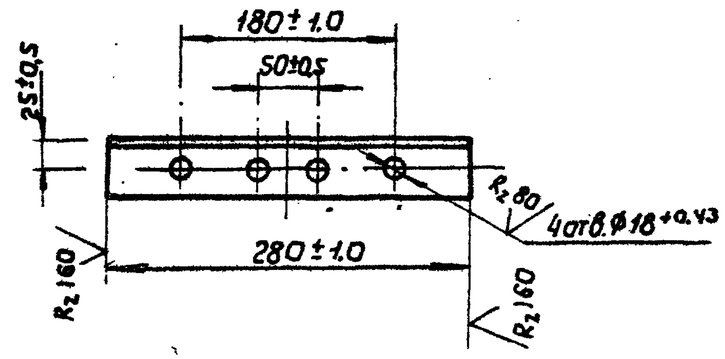
Кронштейн привода разъединителя
Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

7.501-2-3-17.1.001



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		
Т. контр.				
Рук. гр.		Пойченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.001

Подкладка

Литера	Масса	Масштаб
Р	1.02	1:5

Лист | Листов 1

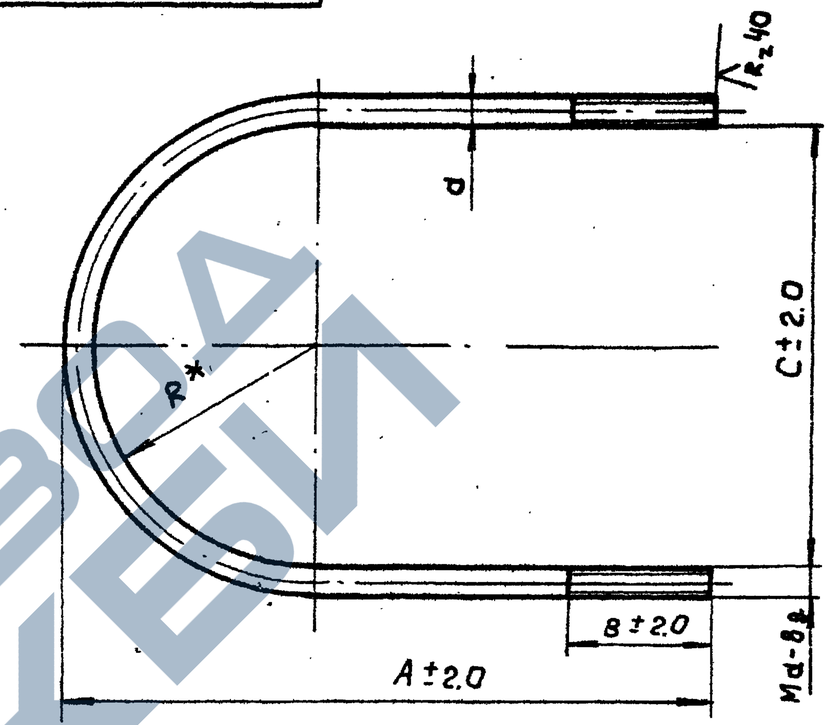
Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Формат А4

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

7.501-2-3-17.1.002



Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	d	R	A	B	C	$e^{*}_{разв}$	
7.501-2-3-17.1.002	12	90	240	50	180	578	0,51
-01	16	130	365	50	260	875	1,38
-02		212	488	130	424	1210	1,91
-03		233	530	130	466	1320	2,09

1. После изготовления зачистить, резьбу смазать антикоррозианной смазкой по ГОСТ 2712-75, остальное окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. * Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пойченко		
Пров.		Брод		
Т. контр.				
Рук. бр.		Пойченко		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Гамаюнов		

7.501-2-3-17.1.002

Хомут

Литера	Масса	Масштаб
Р	см. таб.	

Лист | Листов 1

Круг ГОСТ 2590-71 / В Ст3сп5 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Клюкуева Формат А4

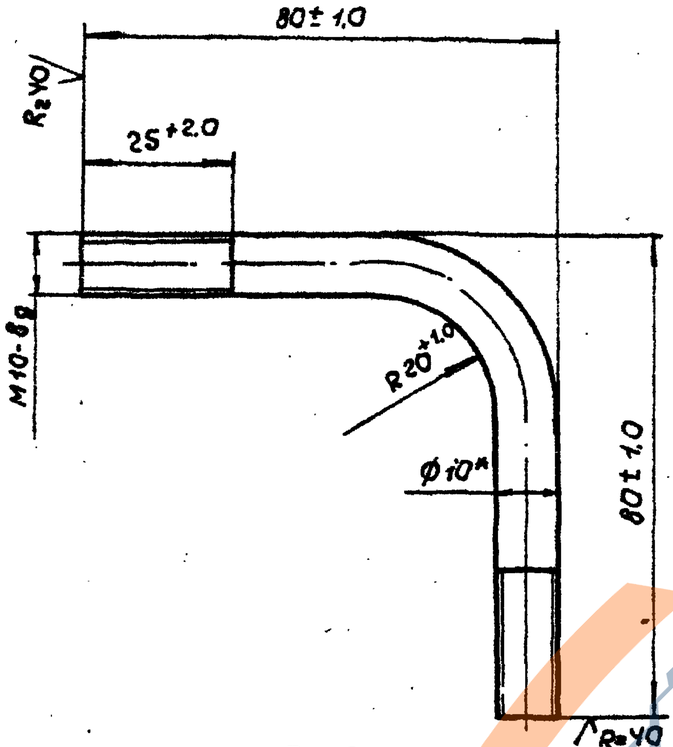
Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/

Серия 7.501-2 Вып. 3

7.501-2-3-17.1003

(√) Ра



Развернутая длина 140мм*

1. После изготовления зачистить, резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75, остальное окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2.* Размеры для справок

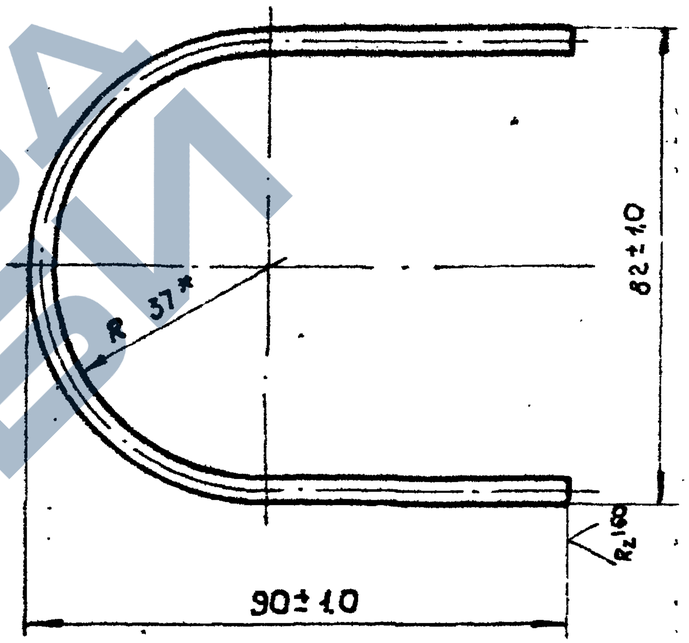
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-17.1.003			
Разраб.		Пойченко			Скоба	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брад				Р	0,09	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук.бр.		Пойченко			Круг 8-10 ГОСТ 2590-71 / Ст3сп5 ГОСТ 535-79	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н.контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Копировал Кликунова Формат А4

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.501-2-3-17.1.006

(√) Ра



Развернутая длина 220мм*

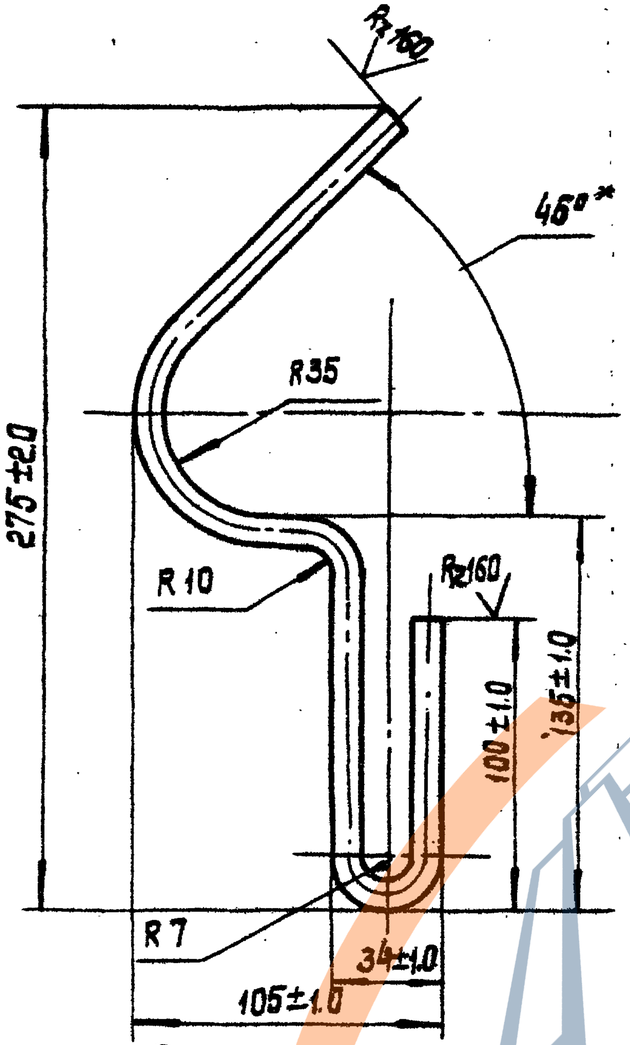
*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	7.501-2-3-17.1.006			
Разраб.		Пойченко			Шплинт специальный	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брад				Р	0,02	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук.бр.		Пойченко			Проволока 4Бсм2 ГОСТ 3822-79	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н.контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взамен инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Серия 7.501-2 Вып.3

7.501-2-3-17.1.005



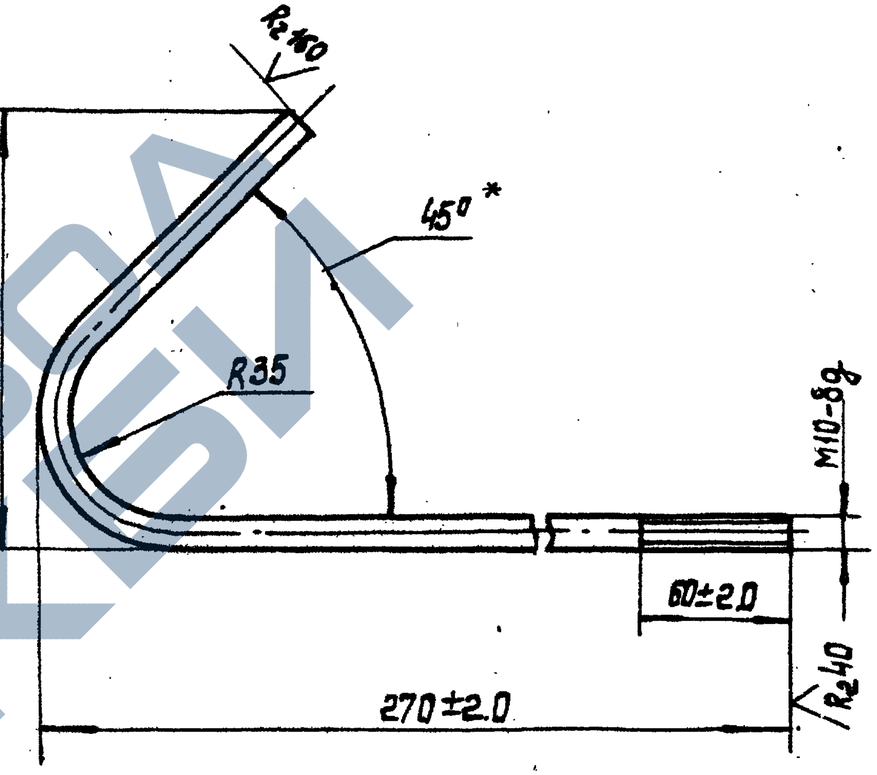
Развернутая длина 455*мм

*Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-17.1.005			
Разраб.		Пойченко			Рог предохранителя	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брод				Р	0.28	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук.бр.		Пойченко			Круг В-10 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н.контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

7.501-2-3-17.1.004



Развернутая длина 420*мм

*Размер для справок

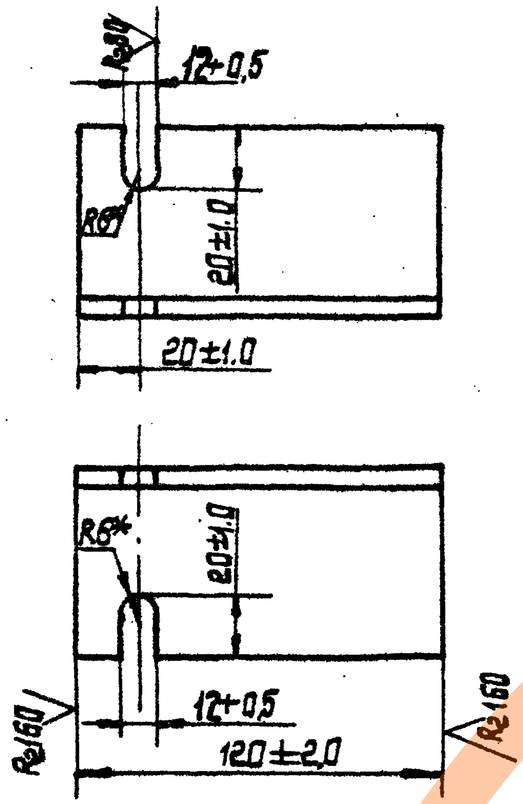
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-17.1.004			
Разраб.		Пойченко			Рог разрядника	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брод				Р	0.25	1:2
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Рук.бр.		Пойченко			Круг В-10 ГОСТ 2590-71 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н.контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

https://zavodpk.com/

https://zavodjbi.com/

Серия 7.501-2 Вып.3

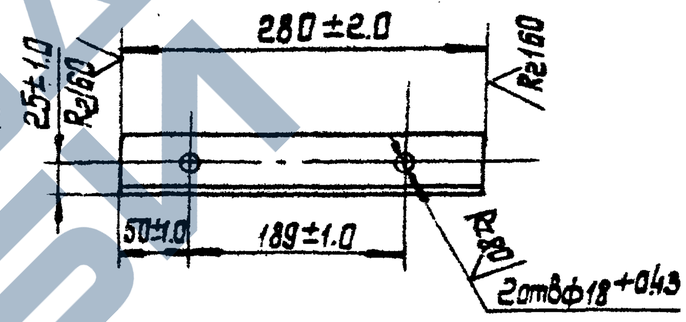


* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-17.1.301			
Разраб.		Пойченко			Ушко	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брод				Р	0,55	1:2
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Пойченко			Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Копировал Лукашова — формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.501-2-3-18.2.001			
Разраб.		Пойченко			Распорка	Литера	Масса	Масштаб
Пров.		Брод				Р	1,05	1:5
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Рук. гр.		Пойченко			Уголок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 / В Ст3пс4 ГОСТ 535-79	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.		Перова						
Утв.		Гамаюнов						

Копировал Лукашова — формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

https://zavodjbi.com/

Вып. 3
Серия 7.501-2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			7.501-2-3-19.3.300 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.501-2-3-19.3.400	Клемма	1	1.14 кг
А4		2	7.501-2-3-19.3.301	Знак опасности	1	
А4		3	7.501-2-3-19.3.302	Гайка круглая М18	4	
				Прочие изделия		
		4		Болт крюковой		
				М18/225 ЛЭ3.41.02.14	2	Люберецк. ЭТЗ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Пиковская		
Пров.		Забавин		
Гл.спец.		Шульман		
Н.контр.		Перова		
Утв.		Лискунов		

7.501-2-3-19.3.300

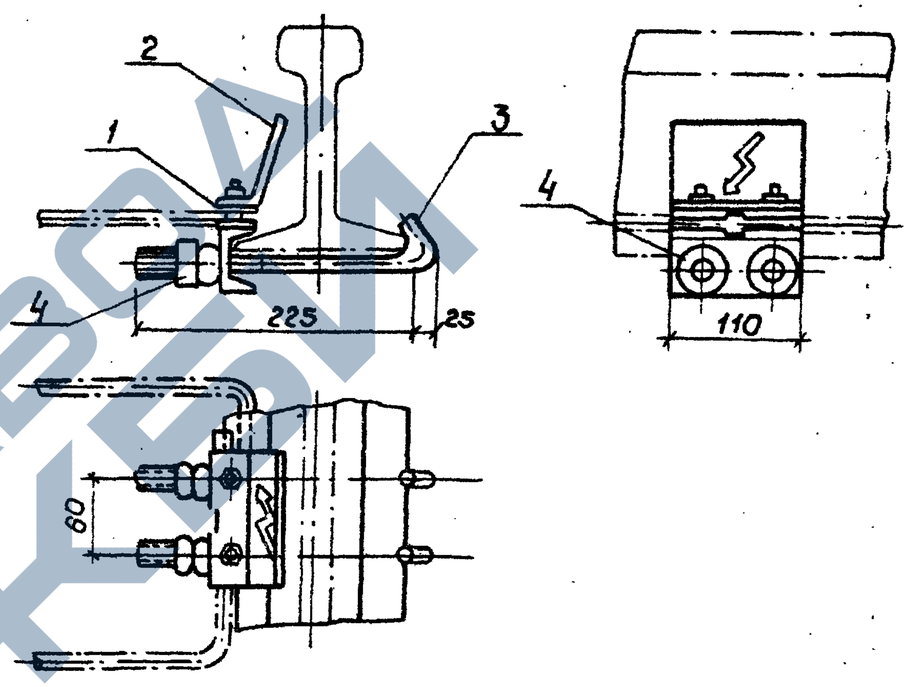
Клемма заземления КТП на рельс (узел А)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Калькинова

7.501-2-3 19.3.300 СБ



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Под.
Разраб.		Пиковская	
Пров.		Забавин	
Т.контр.			
Гл.спец.		Шульман	
Н.контр.		Перова	
Утв.		Лискунов	

7.501-2-3-19.3.300 СБ

Клемма заземления КТП на рельс (узел А) Сборочный чертеж

Лит	Масса	Масштаб
Р	3.0	1:5
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Калькинова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			7.501-2-3-19.3.400 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	7.501-2-3-19.3.401	Швеллер	1	
А4		2	7.501-2-3-19.3.302	Гайка круглая М10	4	
				Прочие изделия		
		3		Зажим плашечный		
				для заземляющего		
				провода 066-76	4	Тбилис. ЭТЗ

Вып. 3 Серия 7.501-2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Пиковская		
Провер.		Забавин		
Гл. спец.		Шульман		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Лискунов		

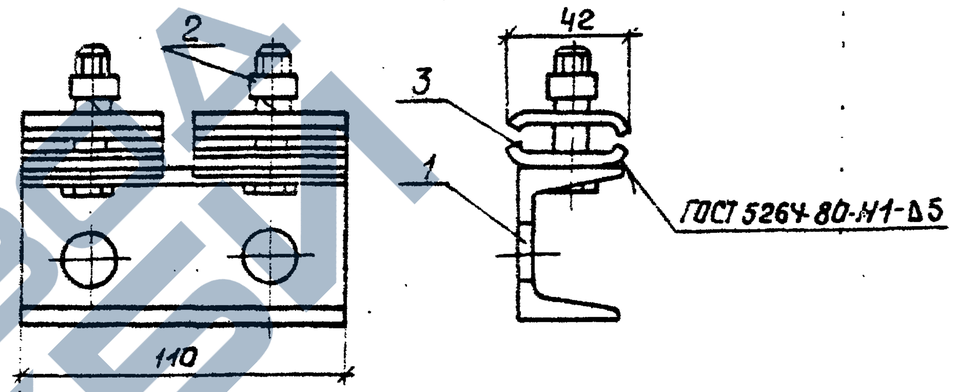
7.501-2-3-19.3.400

Клемма

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

7.501-2-3-19.3.400 СБ



После изготовления смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Пиковская		
Пров.		Забавин		
Т. контр.				
Гл. спец.		Шульман		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Лискунов		

7.501-2-3-19.3.400 СБ

Клемма. Сборочный чертеж

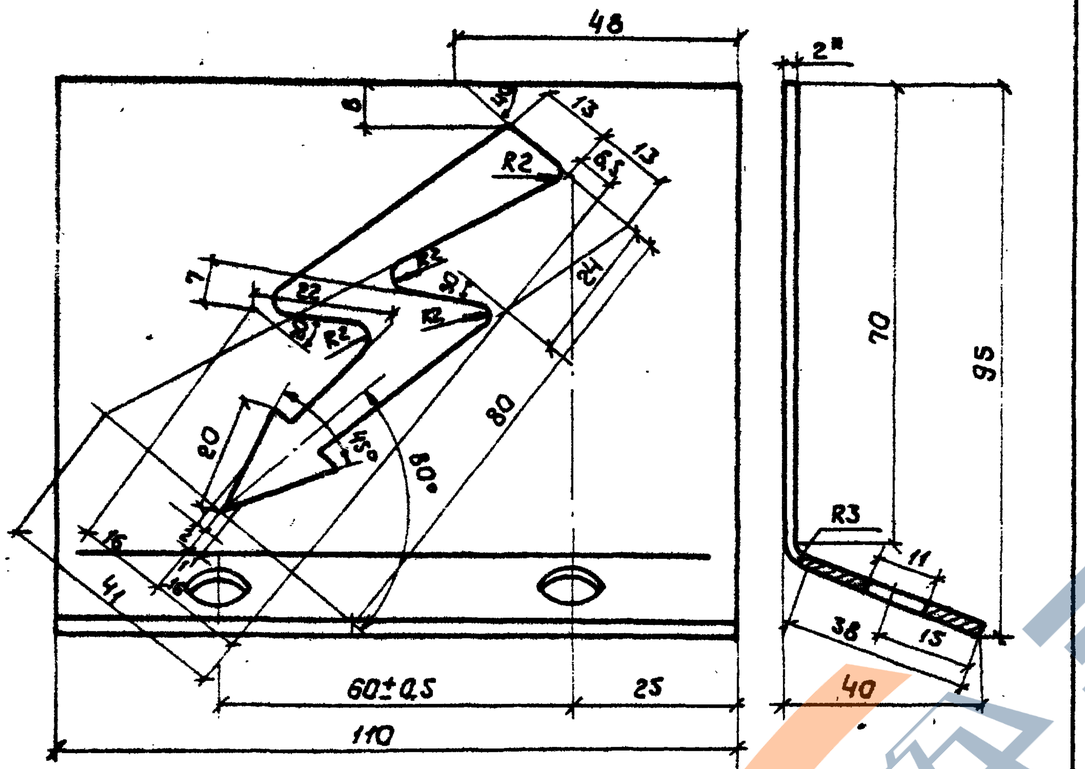
Лит	Масса	Масштаб
Р	1.14	1:2
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кликунова Формат А4

https://zavodpk.com/

7.501-2-3-19.3.301



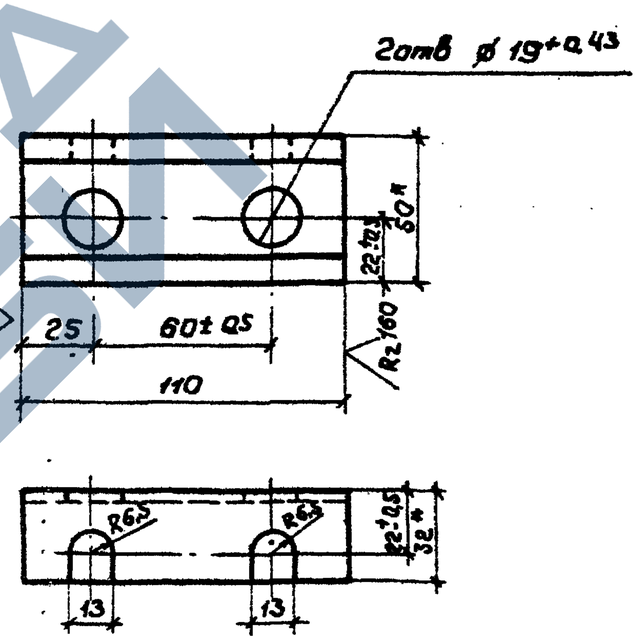
Развернутая длина 115мм*

1. Стрелку вырубить. Острые углы стрелки закруглить R=1,5мм
2. После изготовления зачистить и окрасить красной эмалью за два раза.
3. * Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	7.501-2-3-19.3.301			
Разраб.		Пиковская			Знак опасности	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Забавин				Р	0,22	1:1
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Шульман			Лист 6-ПН2 ГОСТ 19903-74 / Ч-IУ-В Ст3 ГОСТ 16523-70	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.		Перова						
Утв.		Лискунов						

Копировал Кликунова Формат А4

7.501-2-3-19.3.401



* Размер для справок

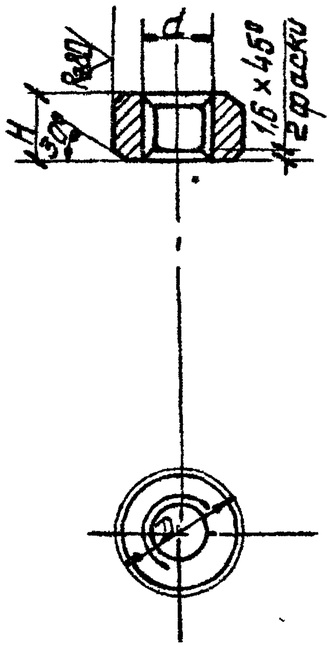
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	7.501-2-3-19.3.401			
Разраб		Пиковская			Швеллер	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.		Забавин				Р	0,48	1:2
Т. контр.						Лист	Листов 1	
Гл. спец.		Шульман			Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 / Вст3пс6 ГОСТ 535-79	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Н. контр.		Перова						
Утв.		Лискунов						

Копировал Кликунова Формат А4

https://zavodpk.com/

https://zavodjbi.com/

Rz 40



мм

d	D	H	Масса кг
М10	24	10	0,029
М18	32	18	0,077

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Серия 7.501-2 | Вып. 3

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Пикойская		
Провер.		Забавин		
Т. контр.				
Гл. спец.		Шульман		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Пискунов		

7.501-2-3-19. 3. 302

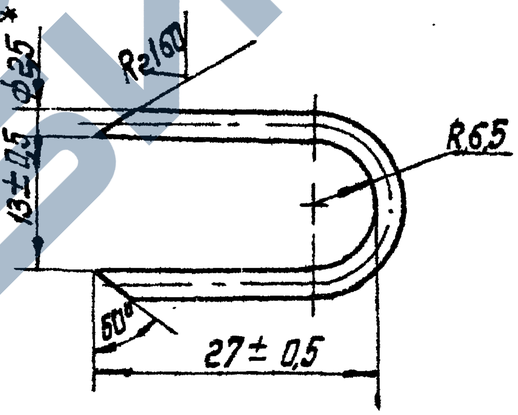
Гайка круглая

Лит.	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Круг D гост 2590-71 / Ст.3кп ГОСТ 535-79

ПРАНЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Лукашева



* Размер для справок

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Пикойская		
Провер.		Забавин		
Т. контр.				
Гл. спец.		Шульман		
Н. контр.		Перова		
Утв.		Пискунов		

7.501-2-3-8 3. 303

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,03	2:1
Лист	Листов 1	

Проволока 2,5-I ГОСТ 3282-74

ПРАНЭЛЕКТРОПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/