

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.432.1 - 22

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м
ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

рабочие чертежи

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.432.1 - 22

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м
ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА
ЗАВ ОТДЕЛОМ
ГЛ.ИНЖ ПРОЕКТА



С.М. ГЛИКИН
Г.М. СМИЛЯНСКИЙ
Г.Т. РЕВО

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
письмо № 6/6-1550
от 3.08.88 г

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ № 62
от 29.05.89 г

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.432.1-22.2-70	Техническое описание	2
1.432.1-22.2-010	Каркас пространственной КЛ7...КЛ30	3
1.432.1-22.2-020	Каркас пространственной КЛ31...КЛ59	5
1.432.1-22.2-030	Каркас пространственной КЛ50...КЛ84	6
1.432.1-22.2-040	Каркас плоский КР1...КР9	7
1.432.1-22.2-050	Каркас плоский КР10...КР18	7
1.432.1-22.2-060	Каркас плоский КР19...КР29	8
1.432.1-22.2-070	Стержни напрягаемый	8
1.432.1-22.2-080	Сетка арматурная С1...С4	9
1.432.1-22.2-090	Сетка арматурная С5...С8	9
1.432.1-22.2-100	Пятка стальной П1...П12	10
1.432.1-22.2-110	Изделие закладное М1	11
1.432.1-22.2-120	Изделие закладное М2...М5	11
1.432.1-22.2-130	Изделие закладное М6...М9	12
1.432.1-22.2-140	Изделие закладное М10 и М11	12
1.432.1-22.2-150	Изделие закладное М12...М15	13
1.432.1-22.2-160	Изделие закладное М16 и М19	13

1.432.1-22.2

<https://zavodjbi.com/>

Зав. отд. Н.Евдокимов
Инженер Т.В.Редо
1971

Инженер А.И.Сидоров
Инженер Т.В.Редо
Инженер В.И.Сидоров

Содержание

Издательство ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Р 1 2

1 Выпуск 2, Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи" входит в состав серии 1.432.1-22 "Стены из однослойных панелей длиной 2м отпалубаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом."

2 В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для стеновых легкобетонных панелей с предварительным и без предварительного напряжения арматуры.

3 Панели без предварительного напряжения арматуры армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы состоят из плоских каркасов и отдельных стержней класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, которые соединяют плоские каркасы между собой с помощью контактной точечной сварки во всех местах пересечения.

Плоские каркасы запроектированы из условия их изготовления на автоматических сварных машинах. Каркасы изготавливаются из горячекатанной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и холоднокатанной прокатки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

4 Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

1.432.1-22.2-70

Зав. отд. Н.Евдокимов
Инженер Т.В.Редо
Инженер В.И.Сидоров

Техническое описание

Издательство ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Р 1 2

5 Панели с преоборительным напряжением арматуры армируются преоборительной напрягаемой стальной сеткой из стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и сварными сетками из арматурной проволоки класса Вр-I по ГОСТ 6724-80. Стержни напрягаемой арматуры должны заменяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах опал или стенды. Кроме того на стержнях помимо временных концевых анкеров должны быть предусмотрены постоянные анкеры в виде прессованных в холодном состоянии шовид (обозит).

Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с „Руководством по технологии изготовления преоборительной напряженной железобетонной конструкций“ (Второй издатель, 1975).

Стержни напрягаемой арматуры могут быть соединены контактной стыковой сваркой. Сварные стыки должны размещаться не ближе 3м от середины стержня.

6 Упрочнение вытяжкой стали класса А-III следует производить до контролируемого удлинения 4,5% и контролируемого напряжения не менее 540 Н/мм² (55 кгс/мм²) в соответствии с „Рекомендациями по применению в железобетонных конструкциях эффективных видов стержневой арматуры“, НИИЖБ, Москва, 1987г.

7 Монтажные петли изготавливаются из гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСт3п2 или ВСт3п2 по ГОСТ 5781-82* для изделий,

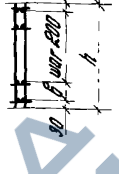
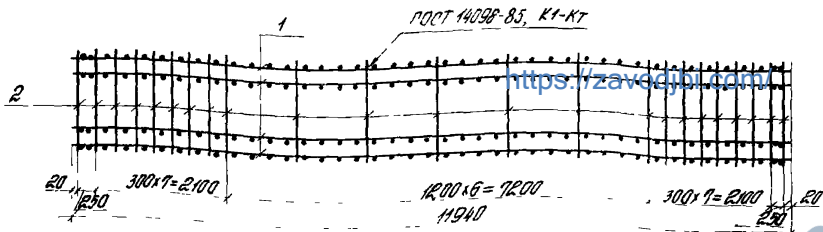
предназначенных для монтажа при температуре ниже минус 40°С запрещается применять стали марки ВСт3п2. Закладные изделия должны изготавливаться с учетом аллюдирующих требований - табличные соединения анкерных стержней с пластиной или уголком следует выполнять дуговой сваркой под флюсом. Допускается соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многолобыными кольцевыми швами с применением электродов Э-50Н-р 9. Для панелей, предназначенных для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха до минус 40°С включительно, марку стали для закладных изделий следует принимать по ГОСТ 380-74* в соответствии с требованиями главы СНиП 2-03-01-84.

При температуре ниже минус 40°С выбор марки стали для закладных изделий следует производить так, чтобы отклонения сварных конструкций в соответствии с требованиями главы СНиП 2-03-01*, „Стальные конструкции“.

10 Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

11 Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия-изготовителя.

12 Закладные изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии со СНиП 2-03-01-85, „Защита строительных конструкций от коррозии“.



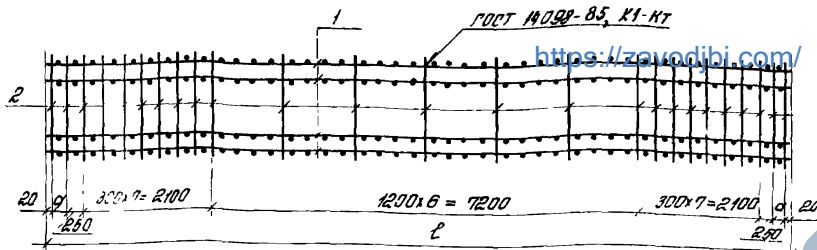
Марка пространственного каркаса	Объем, м³	
	л	м
КП1 КП6, КП19 КП21	860	200
КП7 КП8, КП22.. КП24	1160	300
КП3. КП4, КП25 КП27	1760	300
КП28 КП30	1460	200

№з	Наименование	Кол на пространственный каркас КП																														Масса р/з, кг			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
1	Каркас плоский КР1	5						6							9																				
	КР2		5						6							9																			
	КР3																				5			6			9				8				
	КР10			5							6						9																		
	КР11				5							6						9																	
	КР12					5							6																						
	КР19						5							6								5			6			9					8		
КР20							5							6								5													
КР21								5							6																				
2	Всперjeno ф 50, ПОСТ БР24-10																					5			6						9			8	
	l=860	46	46	46	46	46	46														46	46	46											0,132	
	l=1160							46	46	46	46	46	46											46	46	46									0,18
	l=1760													46	46	46	46	46	46								46	46	46						0,27
	l=1460																																46	46	46
Масса, кг		58,1	154,6	22,6	25,1	60,1	25,6	10,7	48,9	71,3	102,1	73,1	104,9	106,1	27,9	107,0	154,7	109,1	157,4	198,1	200,1	201,1	210,9	244,1	222,1	280,9	361,9	362,9	319,1	320,7	322,3				

Плоские каркасы см документ 1432-1-22-2-040 1432-1-22-2-060

<https://zavodjb.com/>

		1432-1-22-2-010	
Каркас пространственный КП1.. КП30		Удлина	Лист
		Р	Листов
		ЦИНПРОМЗДАНИЙ	



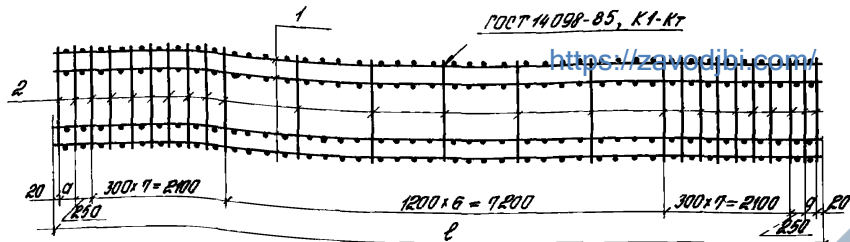
Марка пространственного каркаса	Размеры, мм			
	l	a	h	b
КП31, КП32, КП37	12240	150	850	200
КП33, КП34, КП38			1150	300
КП35, КП36, КП39			1750	300
КП40, КП41, КП46	12290	175	850	200
КП42, КП43, КП47			1150	300
КП44, КП45, КП48			1750	300
КП49, КП50, КП55	12340	200	850	200
КП51, КП52, КП56			1150	300
КП53, КП54, КП57			1750	300

Поз	Наименование	Коды для пространственного каркаса КП																												Масса шт, кг
		31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57		
1	Каркас плоский КП4	5		6	9																									
	КП5		5		6	9																								
	КП6						5	6	9																					
	КП13									5		6		9																
	КП14										5		6		9															
	КП15															5	6	9												
	КП22																			5		6		9						
	КП23																				5		6		9					
	КП24																					5		6		9				
2	Стрелена р 580 I, ГОСТ 6789-90																									5	6	9		
	l=850	50	50					50			50	50				50			50	50						50				
	l=1150			50	50				50				50	50			50				50	50					50			
	l=1750					50	50			50					50	50						50	50			50	50			
	Масса, кг	59,6	154,6	72,6	142,6	101,9	201,9	207,6	246,6	364,9	61,6	82,6	74,6	107,6	111,6	151,1	205,6	204,0	273,5	321	426	175,6	102,6	113,6	162,9	201,1	250,1	376,6		

Плоские каркасы от докум 1.43R1-2R2-040 1.43R1-2R2-050

<https://zavodjbi.com/>

1.43R1-2R2-050		Каркас пространственный		Листов
КП31	КП57			ЦНИИПОПМЗ: АНЧ



Марка пространственного каркаса	Размеры, мм		
	l	a	b
КП58, КП59, КП64	2490	2175	860 200
КП60, КП61, КП65			1160 300
КП62, КП63, КП66	42540	300	1160 300
КП67, КП68, КП73			860 200
КП69, КП70, КП74	42540	300	1160 300
КП71, КП72, КП75			1160 300
КП76, КП79, КП82	42590	325	860 200
КП78, КП79, КП83			1160 300
КП80, КП81, КП84			1160 300

Поз	Наименование	Кол на пространственный каркас КП																								Масса, кг			
		58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81		82	83	84
1	Каркас плоский КП7	5				9																							
	КП8		5		6		9																						
	КП9			5		6		9																					
	КП16							5	6	9																			
	КП17										5	6	9																
	КП18											5	6	9															
	КП25													5	6	9													
	КП26															5	6	9											
КП27																	5	6	9										
2	Стержень ф 50, ГОСТ 8719-80																												
	l=860	50	50				50			50	50					50			50	50						50			
	l=1160			50	50				50			50	50				50				50	50					50		
	l=1160					50	50					50	50				50					50	50				50		
	Масса, кг	60,6	162,1	23,8	19,5,6	110,7	203,4	208,6	251,4	374,1	62,1	90,1	126,6	109,2	143,4	163,8	201,6	233,8	302,7	63,6	94,6	74,4	111,0	116,1	166,9	212,6	256,2	304,3	

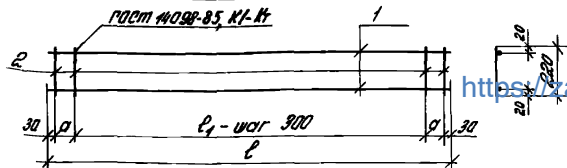
Плоские каркасы см докум 143R+222-040 143R+222-060.

<https://zavodjbi.com/>

143R+222-030

Зав. отд. Установки	И.С.	Каркас пространственный	Исполн	Лист	Листов
Исполн	Р.В.		Р	1	6
Исполн	Р.В.	КП58 КП84	ЦНИИПРОТЭДАННИЙ		

К. № 1001. Проверено и одобрено



<https://zavodjbi.com/>

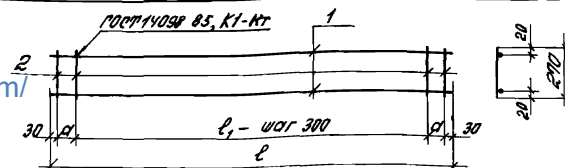
Марка каркеса	Размеры, мм			№	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркеса, кг			
	l	l ₁	a								
КР1	11940	11700	90	1	φ 8 А III, l = 11940	2	4,72	10,4			
				2	φ 4 В I, l = 220	42	0,022				
КР2				1	φ 14 А III, l = 11940	2	14,42	29,7			
				2	φ 4 В I, l = 220	42	0,022				
КР3				12240	12000	90	1	φ 16 А III, l = 11940	2	18,84	38,6
							2	φ 4 В I, l = 220	42	0,022	
КР4							1	φ 8 А III, l = 12240	2	4,83	10,6
							2	φ 4 В I, l = 220	43	0,022	
КР5							12240	12000	90	1	φ 14 А III, l = 12240
	2	φ 4 В I, l = 220	43							0,022	
КР6	1	φ 16 А III, l = 12240	2							19,31	39,6
	2	φ 4 В I, l = 220	43							0,022	
КР7	12490	12000	215							1	φ 8 А III, l = 12490
				2	φ 4 В I, l = 220	43				0,022	
КР8				1	φ 14 А III, l = 12490	2				15,08	31,1
				2	φ 4 В I, l = 220	43				0,022	
КР9				12490	12000	215				1	φ 16 А III, l = 12490
							2	φ 4 В I, l = 220	43	0,022	

Артикулна класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса В-1 по ГОСТ 5781-82*

1432 1-222-040

Каркас плоский КР1 КР9

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОТЗДАНИИ



Марка каркеса	Размеры, мм			№	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркеса, кг			
	l	l ₁	a								
КР10	11940	11700	90	1	φ 8 А III, l = 11940	2	4,72	10,5			
				2	φ 4 В I, l = 270	42	0,021				
КР11				1	φ 10 А III, l = 11940	2	7,37	15,8			
				2	φ 4 В I, l = 270	42	0,021				
КР12				12290	12000	115	1	φ 16 А III, l = 11940	2	18,84	38,8
							2	φ 4 В I, l = 270	42	0,021	
КР13							1	φ 8 А III, l = 12290	2	4,85	10,9
							2	φ 4 В I, l = 270	43	0,021	
КР14							12290	12000	115	1	φ 10 А III, l = 12290
	2	φ 4 В I, l = 270	43							0,021	
КР15	1	φ 16 А III, l = 12290	2							19,4	40,0
	2	φ 4 В I, l = 270	43							0,021	
КР16	12540	12300	90							1	φ 8 А III, l = 12540
				2	φ 4 В I, l = 270	44				0,021	
КР17				1	φ 10 А III, l = 12540	2				7,74	16,7
				2	φ 4 В I, l = 270	44				0,021	
КР18				12540	12300	90				1	φ 16 А III, l = 12540
							2	φ 4 В I, l = 270	44	0,021	

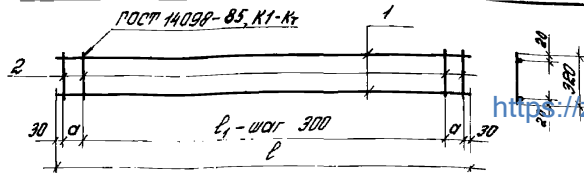
Артикулна класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса В-1 по ГОСТ 5781-82*

1432 1-222-050

Каркас плоский КР10 КР18

Итого Лист Листов
ЦНИИПРОТЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

Марка каркаса	Размеры, мм			№пз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
	l	l ₁	a					
КР19				1	φ8АШ, l=11940	2	4,72	10,8
				2	φ4ВрI, l=320	42	0,032	
КР20	11940	11700	90	1	φ10АШ, l=11940	2	7,37	16,1
				2	φ4ВрI, l=320	42	0,032	
КР21				1	φ16АШ, l=11940	2	12,84	39,0
				2	φ4ВрI, l=320	42	0,032	
КР22				1	φ8АШ, l=12340	2	4,87	11,1
				2	φ4ВрI, l=320	43	0,032	
КР23	12340	12000	140	1	φ10АШ, l=12340	2	7,61	16,6
				2	φ4ВрI, l=320	43	0,032	
КР24				1	φ16АШ, l=12340	2	19,47	40,3
				2	φ4ВрI, l=320	43	0,032	
КР25				1	φ8АШ, l=12590	2	4,97	11,4
				2	φ4ВрI, l=320	44	0,032	
КР26	12590	12300	115	1	φ10АШ, l=12590	2	7,77	17,0
				2	φ4ВрI, l=320	44	0,032	
КР27				1	φ16АШ, l=12590	2	13,87	41,2
				2	φ4ВрI, l=320	44	0,032	

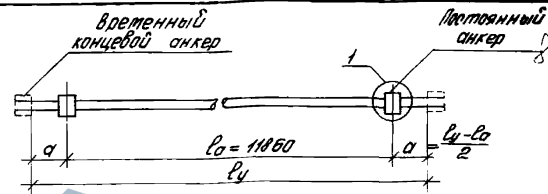
Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*, класса ВрI по ГОСТ 5781-82*

1.432.1-22.2-060

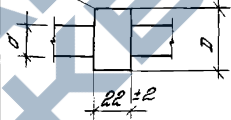
Каркас плоский
КР19... КР27

Услов. Лист 1
р ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. Сталинский
Н.А. Копина Рубо
Г.И.Л. Рубо
Кол. инж. Кузнецов



1
Прессованная обмотка



$D = 1,8 a \pm 2$

l₀ - расстояние между упорными поверхностями временных концевых анкеров (определяется заводом-изготовителем).

Длина предварительно-напрягаемой арматуры указана теоретическая. Действительную длину принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.

№пз	φ, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1	8АШВ	11970	4,7	ГОСТ 5781-82*
2	8АШВ	12270	4,8	
3	8АШВ	12320	4,9	
4	φ10АШВ	11970	7,4	
5	φ10АШВ	12220	7,5	
6	φ10АШВ	12270	7,6	
7	φ10АШВ	12470	7,7	
8	φ10АШВ	12520	7,7	
9	φ12АШВ	11970	10,6	
10	φ12АШВ	12220	10,9	
11	φ12АШВ	12470	11,1	
12	φ14АШВ	11970	14,6	

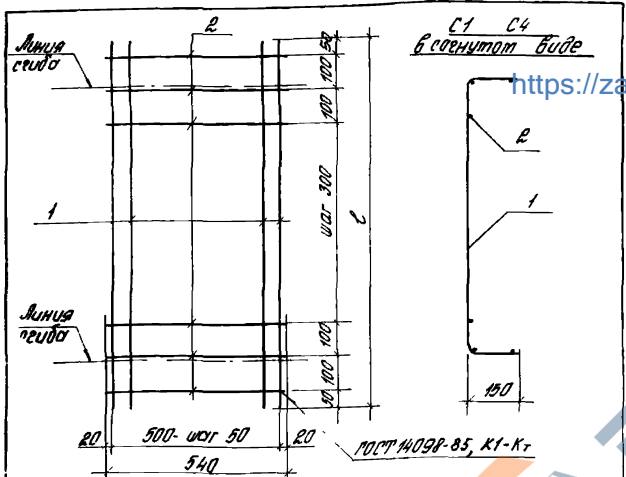
1.432.1-22.2-070

Стержень
напрягаемый

Услов. Лист 1
р ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зав. отд. Сталинский
Н.А. Копина Рубо
Г.И.Л. Рубо
Кол. инж. Кузнецов

<https://zavodjbi.com/>



Марка сетки	Поз	Наименование	кол	Масса стержня, кг	Масса сетки, кг
C1	1	φ5 ВрI, ℓ=1100	11	0,17	2,4
	2	φ5 ВрI, ℓ=540	7	0,08	
C2	1	φ5 ВрI, ℓ=1400	11	0,22	3,1
	2	φ5 ВрI, ℓ=540	8	0,08	
C3	1	φ5 ВрI, ℓ=2000	11	0,31	4,2
	2	φ5 ВрI, ℓ=540	10	0,08	
C4	1	φ5 ВрI, ℓ=1700	11	0,26	3,6
	2	φ5 ВрI, ℓ=540	9	0,08	

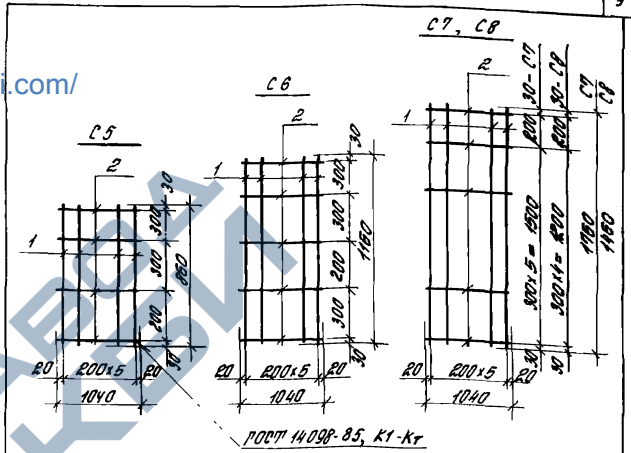
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1432 + 22 2-080

Инженер: [Signature]
 Проверяющий: [Signature]
 [Signature]

Сетка арматурная
C1 C4

Итого: 4
 ЦИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз	Наименование	кол	Масса стержня, кг	Масса сетки, кг
C5	1	φ5 ВрI, ℓ=860	6	0,13	1,4
	2	φ5 ВрI, ℓ=1040	4	0,16	
C6	1	φ5 ВрI, ℓ=1160	6	0,18	1,9
	2	φ5 ВрI, ℓ=1040	5	0,16	
C7	1	φ5 ВрI, ℓ=1760	6	0,27	2,7
	2	φ5 ВрI, ℓ=1040	7	0,16	
C8	1	φ5 ВрI, ℓ=1460	6	0,22	2,3
	2	φ5 ВрI, ℓ=1040	6	0,16	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1432 + 22 2-090

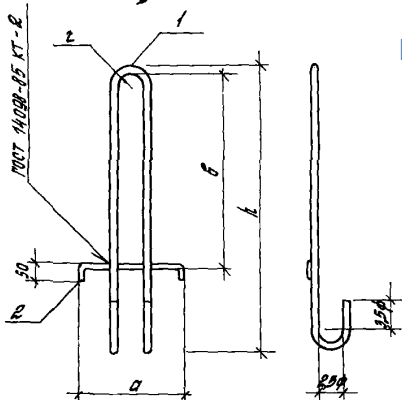
Инженер: [Signature]
 Проверяющий: [Signature]
 [Signature]

Сетка арматурная
C5 C8

Итого: 12
 ЦИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

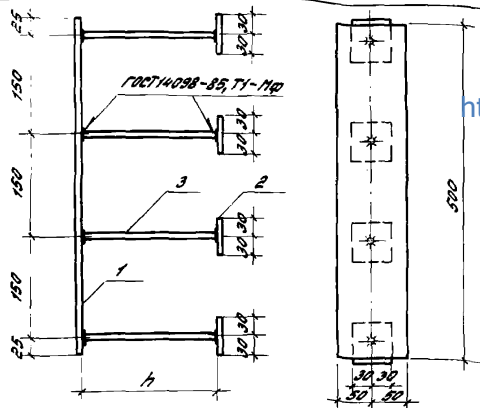
Марка петли	Размеры, мм			
	h	a	b	z
П1	670	180	600	30
П2	735	230		40
П3	805	280		30
П4		330		40
П5	735	180		800
П6	805	230	40	
П7	880	280	50	
П8	1160	330	40	
П9	880	180	1200	
П10	1160	230		40
П11	1290	280		50
П12		330		50

Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса петли, кг
П1	1	φ 16 А1, L= 1700	1	2,68	2,9
	2	φ 12 А1, L= 280	1	0,25	
П2	1	φ 18 А1, L= 1830	1	3,66	3,95
	2	φ 12 А1, L= 330	1	0,29	
П3	1	φ 20 А1, L= 2010	1	4,96	5,3
	2	φ 12 А1, L= 380	1	0,34	
П4	1	φ 20 А1, L= 2010	1	4,96	5,3
	2	φ 12 А1, L= 430	1	0,38	
П5	1	φ 18 А1, L= 1830	1	3,66	3,9
	2	φ 12 А1, L= 280	1	0,25	
П6	1	φ 20 А1, L= 2010	1	4,96	5,3
	2	φ 12 А1, L= 330	1	0,29	
П7	1	φ 22 А1, L= 2200	1	6,56	6,9
	2	φ 12 А1, L= 380	1	0,34	
П8	1	φ 25 А1, L= 2535	1	10,90	11,3
	2	φ 12 А1, L= 430	1	0,38	
П9	1	φ 22 А1, L= 2200	1	6,56	6,8
	2	φ 12 А1, L= 280	1	0,25	
П10	1	φ 25 А1, L= 2535	1	10,90	11,2
	2	φ 12 А1, L= 330	1	0,29	
П11	1	φ 28 А1, L= 3150	1	15,21	15,6
	2	φ 12 А1, L= 380	1	0,34	
П12	1	φ 28 А1, L= 3150	1	15,21	15,6
	2	φ 12 А1, L= 430	1	0,38	

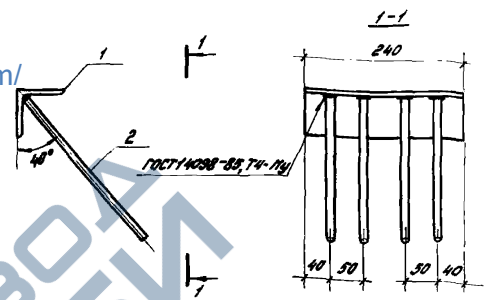
Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82*.

		1.432.1.22.2-100	
Уд. масса	Удлинитель	Петля ступенчатая П1... П12	
Удлинитель	Резьба		
Резьба	Резьба		
Удлинитель	Удлинитель		
		Страна	Лист
		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

ИЗМ. № 1/01/01. Изготовлено в цехе № 1. Дата выпуска 01.01.01.



<https://zavodjbi.com/>



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. шт., кг	Масса изделия, кг
Н6	1	Палка В-100, ГОСТ 103-76* Встр.кп.е, ГОСТ 380-77* L=500	1	3,14
	2	Палка В-60, ГОСТ 103-76* Встр.кп.е, ГОСТ 380-77* L=60	4	0,23
	3	Ф10А II, ГОСТ 5781-82, h=150	4	0,10
Н7	3	Поз. 1у2 по Н6 Ф10А II, ГОСТ 5781-82, h=200	4	0,12
	3	Поз. 1у2 по Н6 Ф10А II, ГОСТ 5781-82, h=250	4	0,15
Н9	3	Поз. 1у2 по Н6 Ф10А II, ГОСТ 5781-82, h=300	4	0,19

1.432.1-22.2-130

Издание законченное
Н6...Н9

Специальный заказ
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. шт., кг	Масса изделия, кг
Н10	1	Упругая палка В-100, ГОСТ 103-76* Встр.кп.е, ГОСТ 380-77* L=240	1	2,01
	2	Ф10А II, ГОСТ 5781-82, L=230	4	0,14
Н11	1	Упругая палка В-100, ГОСТ 103-76* Встр.кп.е, ГОСТ 380-77* L=240	1	2,01
	2	Ф10А II, ГОСТ 5781-82, L=230	4	0,17

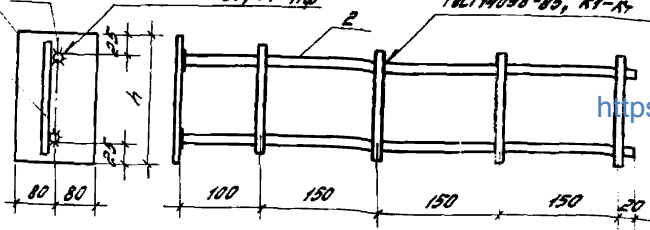
1.432.1-22.2-140

Издание законченное
Н10 и Н11

Специальный заказ
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шифр изделия, наименование и дата выпуска изделия

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodbi.com/>

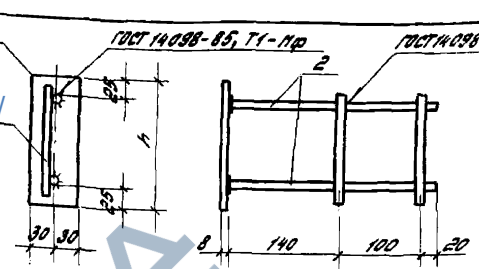
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
Н12	1	Полоса $\delta=60$, ГОСТ 103-76* ВСт.З.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=160$	1	1,60	2,7
	2	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=570$	2	0,35	
	3	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=140$	4	0,10	
Н13	1	Полоса $\delta=60$, ГОСТ 103-76* ВСт.З.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=210$	1	2,10	3,3
	2	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=570$	2	0,35	
	3	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=190$	4	0,12	
Н14	1	Полоса $\delta=60$, ГОСТ 103-76* ВСт.З.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=260$	1	2,60	3,9
	2	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=570$	2	0,35	
	3	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=240$	4	0,15	
Н15	1	Полоса $\delta=60$, ГОСТ 103-76* ВСт.З.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=310$	1	3,12	4,6
	2	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=570$	2	0,35	
	3	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=290$	4	0,18	

1.432.1-22.2-150

Изделие закладное
Н12... Н15

Стандарт	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
Н16	1	Полоса $\delta=60$, ГОСТ 103-76* ВСт.З.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=160$	1	0,60	1,1
	2	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=260$	2	0,16	
	3	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=140$	2	0,10	
Н17	1	Полоса $\delta=60$, ГОСТ 103-76* ВСт.З.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=210$	1	0,80	1,4
	2	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=260$	2	0,16	
	3	$\phi 10$ мм, ГОСТ 5781-82, $\rho=190$	2	0,12	

1.432.1-22.2-160

Изделие закладное
Н16 и Н17

Стандарт	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ