

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ,
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.220.1-3_м

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ
ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ
ПО ПРИНЦИПУ I

ВЫПУСК 7-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ, СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНА 0-72

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ,
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.220.1-3м

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА С КОЛОННАМИ
СЕЧЕНИЕМ 300X300 мм ДЛЯ
СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ
ГРУНТОВ ОСНОВАНИЯ
ПО ПРИНЦИПУ I

ВЫПУСК 7-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ, СТАЛЬНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА *В.А. Вязанов* А.В. ВРЯЗАНОВ
ГЛ. КОНСТР. ИН-ТА *П.А. Попов* П.А. ПОПОВ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *П.Р. Вакман* П.Р. ВАКМАН
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *Л.И. Неймарк* Л.И. НЕЙМАРК
СТ. Н. СОТРУДНИК *С.С. Шмелева* С.С. ШМЕЛЕВА

КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТ. ИН-ТА *П.Г. Дмитриев* П.Г. ДМИТРИЕВ
НАЧ. ОТДЕЛА *В.Н. Шевченко* В.Н. ШЕВЧЕНКО
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В.Е. Егучов* В.Е. ЕГУЧОВ

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988
<https://zavodjbi.com/>
УТВЕРЖДЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
ПРИКАЗ №146 ОТ 23 МАЯ 1988 Г
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 1 ИЮЛЯ 1988 Г

<https://zavodjbi.com/>

1. Общие указания.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных соединительных изделий, предназначенных для выполнения сопряжений элементов нулевого цикла каркаса

1.220.1 - 3 м.

Рабочие чертежи узлов каркаса приведены в выпусках 6 - 1 серии 1.020 - 1/83 и в выпуске 6 - 1 серии 1.220.1 - 3 м.

В конкретных проектах должна указываться марка стали соединительных изделий в зависимости от условий строительства и эксплуатации в соответствии с главой СНиП II - 23 - 81 и СНиП 2.03.01 - 84.

Стальные соединительные изделия изготавливаются из полосовой стали по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71, горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82 марки ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71, горячекатаной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82 марки 25Г2С

Сварку металлических пластин производить по ГОСТ 8713-79.

Мероприятия по защите соединительных изделий от коррозии должны выполняться в соответствии со СНиП 2.03.11 - 85.

Зав. Лаб.	И.И.МАРК	<i>И.И.МАРК</i>
Ст. м.с.т.	ШМЕЛЕВА	<i>ШМЕЛЕВА</i>
Н. контр.	ВАКМАН	<i>ВАКМАН</i>
Г.П.	ВАКМАН	<i>ВАКМАН</i>
РАЗРАБ.	ВАКМАН	<i>ВАКМАН</i>
РАЗРАБ.	ВОЛЬФУН	<i>ВОЛЬФУН</i>
ИСП. Л.	ОБЕРВАЛЬСКАЯ	<i>ОБЕРВАЛЬСКАЯ</i>
ПРОВЕР.	ТИХИЯНОВА	<i>ТИХИЯНОВА</i>

1.220.1 - 3 м. 7 - 1 00Т0

Техническое
описание

<https://zavodjbi.com/>

Стандия лист		Листов
Р	1	3

ЛенЗНИИЭП

2. Устройство антифрикционного покрытия металлических прокладок МС 14, МС 15, МС 17.

Поверхности металлических пластин, принятых в качестве скользящих прокладок под несущими конструкциями перекрытия над холодным подпольем, имеют полимерное покрытие.

В качестве полимерного покрытия могут служить следующие материалы:
полиэтилен низкого давления с целевыми антифрикционными добавками марок

20908 - 040 }
21008 - 075 } ГОСТ 16338-85

277 - 73 }
276 - 73, 75 } ТУБ - 05 - 1870 - 84

СОПОЛИМЕРЫ ЭТИЛЕНА С ВИНИЛАЦЕТАТОМ:
СЭВИЛЕН МАРОК

11304 - 075 }
210 - 25 } ТУБ - 05 - 1636 - 78

С ПРОПИЛВНОМ МАРОК

40808 - 040 }
40907 - 040 } ТУЗБ 101260-77
41007 - 065 }

Фторопласт марок Ф - 4МБ; Ф - 40 АП
нанесение покрытия может быть организовано непосредственно на заводе жбп или дск на специализированном участке. Может быть применено электростатическое или трибо-напыление с использованием следующего оборудования:

Распылительная установка АЗП-1 с двумя электростатическими пистолетами - распылителями (выпускается новгородским электротехническим объединением);

Универсальная установка для нанесения порошковых покрытий марки УНП-1 (разработана в ЦНИИ "Румб" г. Ленинград);

Трибостатическая установка "Триб-1" (разработчик

ИНВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. ИВ.

<https://zavodjbi.com/>

1.270.1 - 3 М.

7-1

0070

Лист
2

23187 5

Формат А 4

- НИИ "Импульс" г. Москва) //zavodjbi.com/
Электростатические установки "УРАН-75" и "УРАН-100" (разработаны и выпускаются НПД "Комплекс" г. Черкассy);
Электростатическая установка для нанесения порошковых полимерных покрытий разработана в отд. №4 ЛЕНЗНИИЭП
Коэффициент трения указанных покрытий лежит в диапазоне 0,08 - 0,2

В композициях на основе ЛЭНД возможно его регулирование.
Компоненты и состав для антифрикционных покрытий представляют предмет изобретения.



<https://zavodjbi.com/>

ООТД

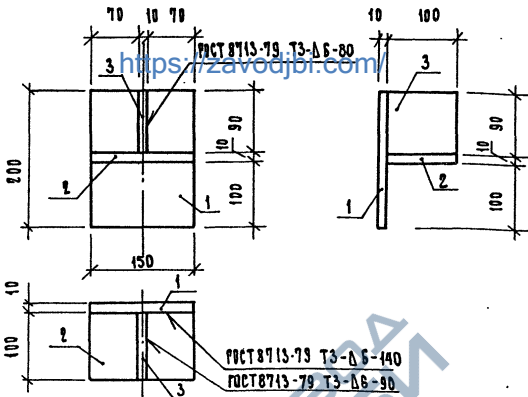
Лист

3

23187

6

Формат А4



ФОРМАТ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			Документация		
		1.220.1-3м.7-1	ФОТО		
			Техническое описание		
			Деталь		
Б4	1		Полоса 10x150 ГОСТ 103-76* ВСТЗсн5 ГОСТ380-71*	1	2,36 кг
Б4	2		Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* ВСТЗсн5 ГОСТ380-71*	1	1,18 кг
Б4	3		Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* ВСТЗсн5 ГОСТ380-71*	1	0,71 кг

1.220.1-3м.7-1

01

Изделие соединительное
ИС 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,25	1:5
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП

23187 7

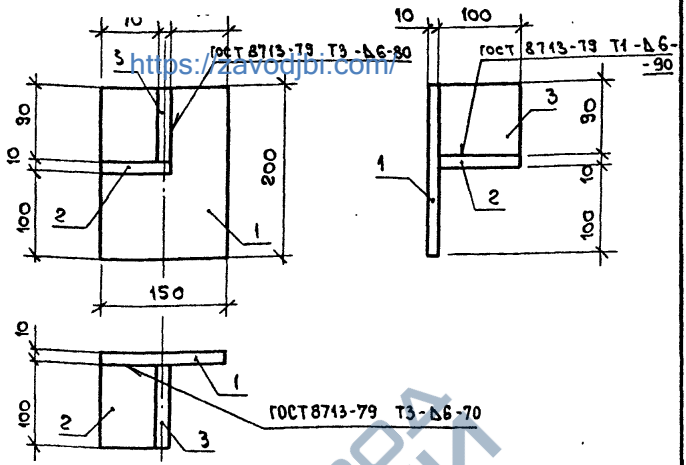
Формат А4

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗНМ. ИВВ.И

И.КОНТ.Р. В.АКЖАН
Г.ИП. В.АКЖАН
РАЗР.Б. С.НЯТКОВА
ПРОВ.Р. Т.ИХМАНОВА
ИСП.А.Н. С.НЯТКОВА

В.АКЖАН
В.АКЖАН
С.НЯТКОВА
Т.ИХМАНОВА
С.НЯТКОВА

<https://zavodjbi.com/>



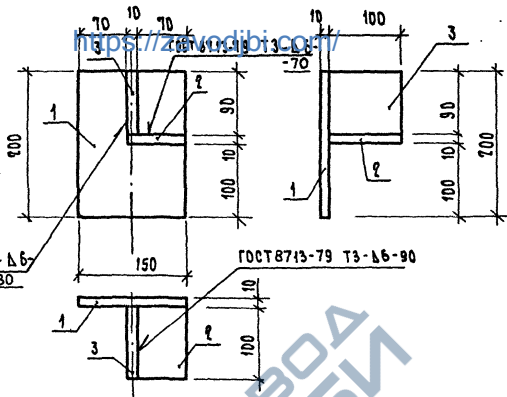
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1. 220. 1-3 м. 7-1	ООТТО Техническое описание		
				<u>Листа ли</u>		
Б4		1		Полоса 10x150 ГОСТ 103-76* ВСтЗсп5 ГОСТ 380-Т1х r=200	1	2,36 кг
Б4		2		Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* r=80 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-Т1х	1	0,63 кг
Б4		3		Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* r=90 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-Т1х	1	0,71 кг

Имя, И. подл.	Подл. и подпись		Взам. инв. №	
	И. контр.	Вакман	Рак	
	Г и П	Вакман	Рак	
	Разраб.	Святкова	Изд	
	Пробир.	Икмянова	Изд	
	Исполн.	Святкова	Изд	

1. 220. 1-3 м. 7-1			02		
Изделие соединительное					
МСЧ-1					
Стандия	Масед	Масштаб			
Р	3,70	1:5			
Лист		Листов 1			
ЛенЗНИИЭП					

23187 8

формат А4



ГОСТ 8713-79 ТЗ-ДБ-80

ГОСТ 8713-79 ТЗ-ДБ-90

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1. 920.1-3 м. 7-1	ООТО		Техническое описание
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Полоса 10x150 ГОСТ 103-76* ВСтЗсп 5 ГОСТ 380-71*	1	2,36 кг
Б4	2			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗсп 5 ГОСТ 380-71*	1	0,63 кг
Б4	3			Полоса 10x100 ГОСТ 103-76* ВСтЗсп 5 ГОСТ 380-71*	1	0,71 кг

ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ Д.

1. 920.1-3 м. 7-1

03

ИЗДАНИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ
МС 4-2

СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,70	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

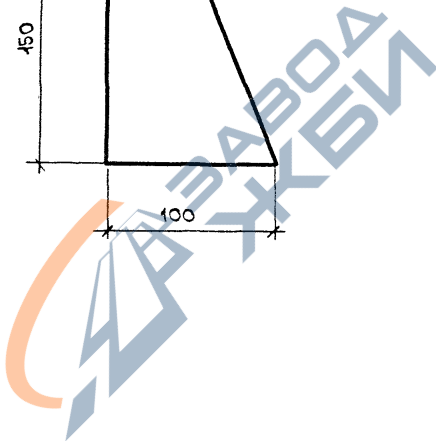
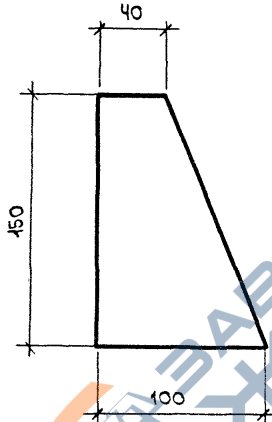
И-КОНТР. ВАХМАН
ИП. ВАХМАН
РАЗРАБ. СНЯТКОВА
ПРОВЕР. ТИХМЯНОВА
ИСПОЛН. СНЯТКОВА

<https://zavodjbi.com/>

ЛенЗНИИЭП

23/87 9

ФОРМАТ А4



1.220.1-3 м. 7-1

04

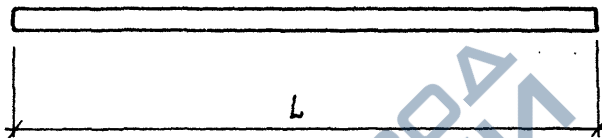
Изделие
соединительное
МС 5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,36	1:2,5
Лист	Листов 1	

И. контр.	Вакман	<i>Вакман</i>
Тип	Вакман	<i>Вакман</i>
Разроб.	Сняткова	<i>Сняткова</i>
Провер.	Тихмянова	<i>Тихмянова</i>
Исполн.	Сняткова	<i>Сняткова</i>

Полоса 8x100 гост 103-76*
ВСт 3сп 5 гост 380-71*

ЛЕНЗНИИЭП



Обозначение	Марка	d, мм	L, мм	Масса, кг
1.220.1-3м. 7-1 05	МС6	25А III	500	1,93
-01	МС7	25А III	400	1,54

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДП. Ч. ДАТА
 ОБЪЕМ. ИСХ. ИДЕНТ.

И. КОМПР.	ВАКМАН	<i>Вакман</i>	
ТИП	ВАКМАН	<i>Вакман</i>	
РАЗРАБ.	СНЯТКОВА	<i>Сняткова</i>	
ПРОВЕР	ТИХЯНОВА	<i>Тихянова</i>	
ИСПОЛНИЛ	СНЯТКОВА	<i>Сняткова</i>	

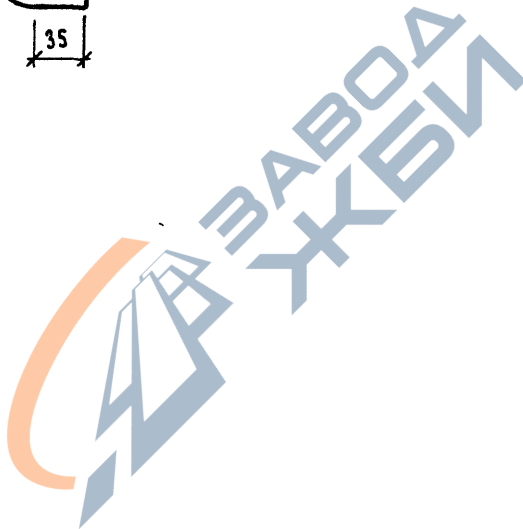
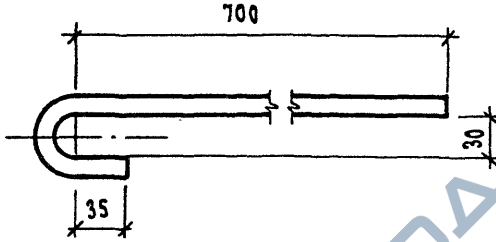
1.220.1-3м. 7-1 05

Изделия соединительные
 МС6, МС7

СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист	Листов 1	

ГОСТ 5781-82
 СТАЛЬ МАРКИ 25Т2С

ЛЕНЗНИИЭП



Длина - 800 мм

1.220.1-3 м. 7-1

06

Изделие
соединительное
МС9

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,18	1:3
Лист		Листов 1

И.контр.	Вакмач	<i>Вак</i>
Гип	Вакмач	<i>Вак</i>
Разраб.	Сняткова	<i>Сн</i>
Провер.	Онуфриева	<i>Ону</i>
Исполн.	Сняткова	<i>Сн</i>

ФБА I ГОСТ 5781-82
В Ст 3 сл 2 ГОСТ 380-71

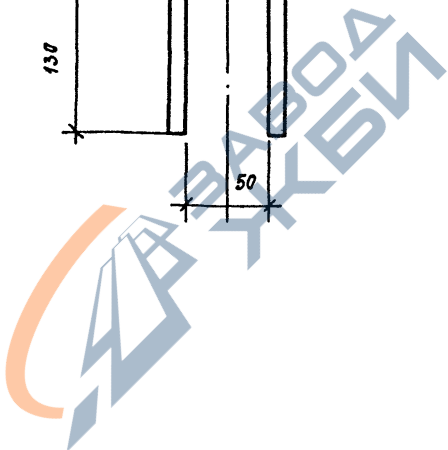
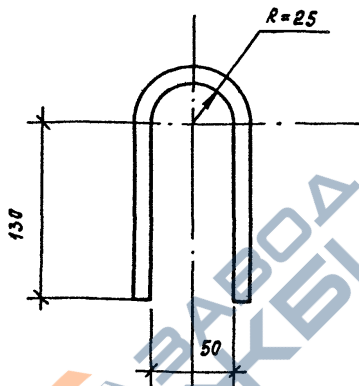
ЛенЗНИИЭП

23187

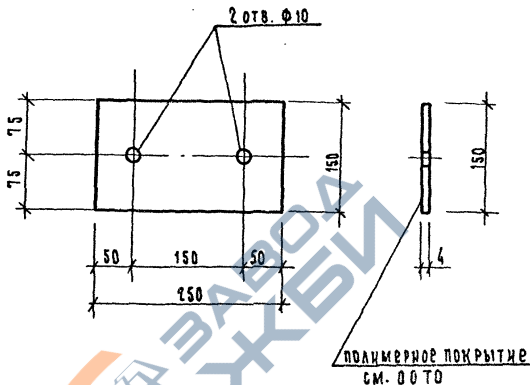
12

Формат А4

ПРОИЗВЕД. Ч. ДИМКА



Инв.№подл.	Подпись и дата			1.220.1-3 м. 7-1			07			
	Изделие соединительное МС 13						Стандия	Масса	Масштаб	
							Р	0,22	1:2,5	
	И.контр. Вокман <i>Вокман</i>						Лист		Листов 1	
							Разработчик Снятков		Провер. Онуфриева	
ВИАТ ГОСТ 5081-82 ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71						e=360 ПенЗНИИЭП				



1. 220.1 - 3 м. 7-1 08

Издание соединительное
МС 14

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,18	1:5
Лист	Листов 1	

<https://zavodjbi.com/>

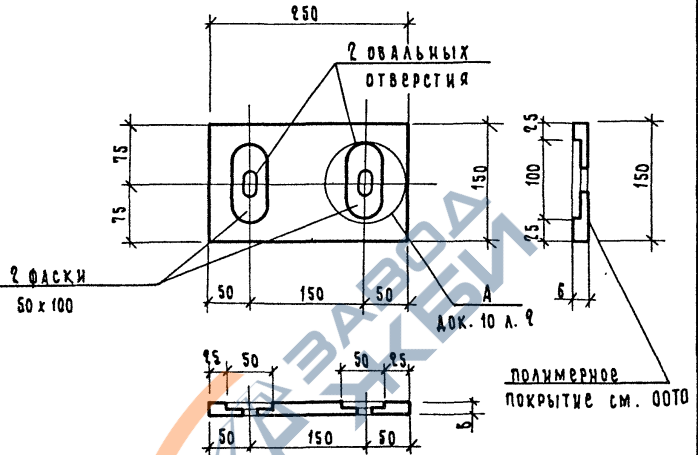
ГОСТ 380-71*

ЛенЗНИИЭП

23187

14

ФОРМАТ А 4



ИВ.Н.ПОДЛ. П.ОД.Н. ААТА
В.А.М.И.У.Н.

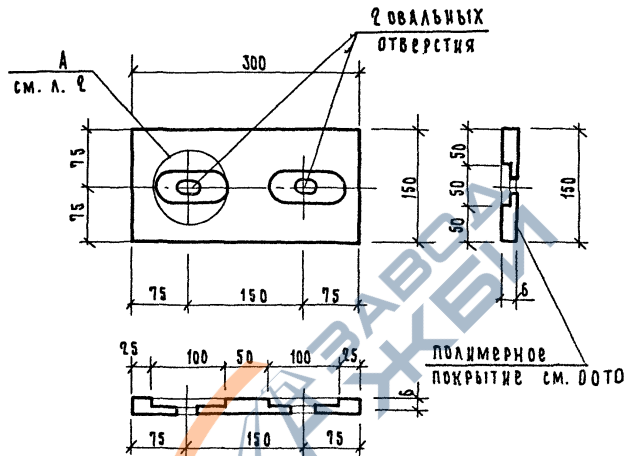
				1. 2201 - 3 м. 7-1 09		
И. КОНТР.	В. А. К. М. А. Н.	<i>В. А. К. М. А. Н.</i>	Изделие соединительное МС 15	СТАДЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТИП	В. А. К. М. А. Н.	<i>В. А. К. М. А. Н.</i>		р	1,77	1:5
РАЗРАБ.	Д. О. Б. Р. О. В. О. Л. С. К. Я	<i>Д. О. Б. Р. О. В. О. Л. С. К. Я</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ПРОВЕР.	В. А. К. М. А. Н.	<i>В. А. К. М. А. Н.</i>				
ИСПОЛН.	Д. О. Б. Р. О. В. О. Л. С. К. Я	<i>Д. О. Б. Р. О. В. О. Л. С. К. Я</i>				
				ЛЕНЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

23187

15

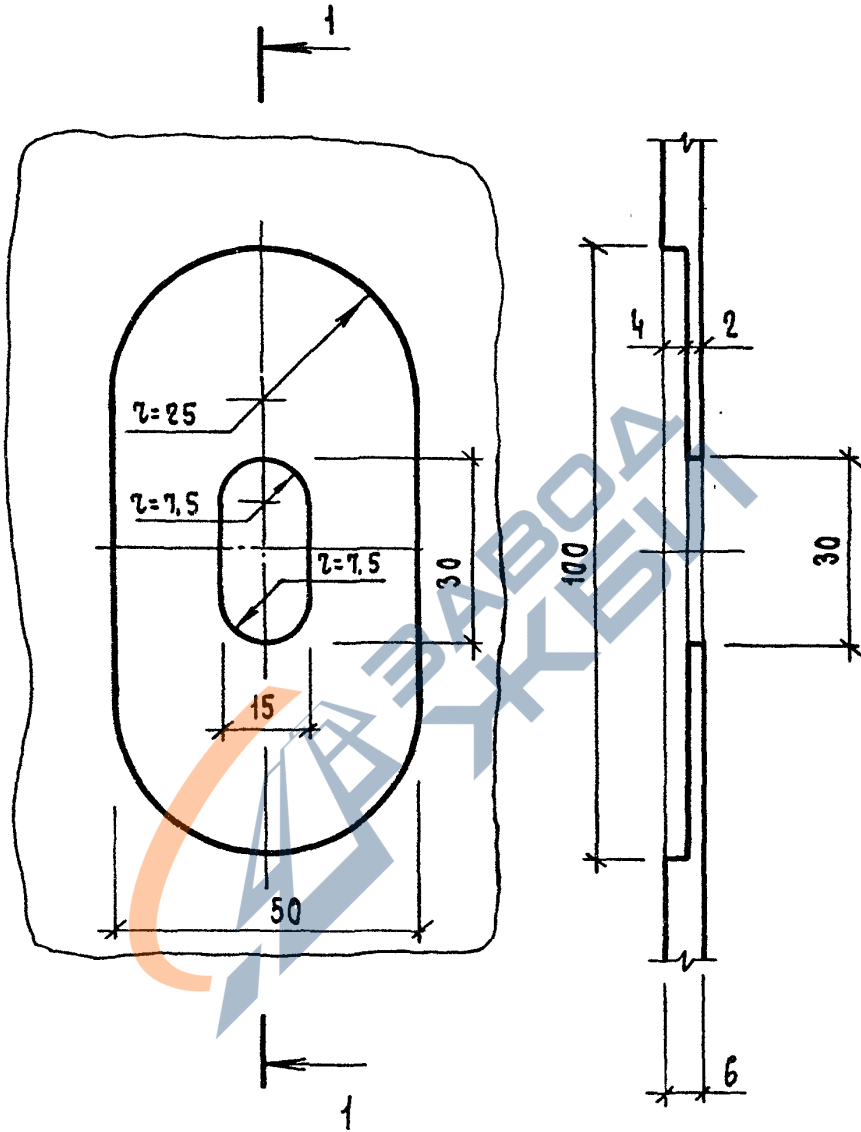
ФОРМАТ А4



				1.220-3м. 7-1		10	
				Изделие соединительное МС 17			
И.КОНТР.	БАКМАН	<i>В.М.</i>		Р	2.35	1:5	
ТИП	БАКМАН	<i>В.М.</i>		Лист 1		Листов 2	
РАЗРАБ.	СТРЕЛКОВА	<i>В.М.</i>		ЛенЗНИИЭП			
ПРОВЕР.	СТРЕЛКОВА	<i>В.М.</i>					
ИСПОЛН.	Добровольская	<i>А.Ф.</i>		Подоса В Ст 3сп 5 ГОСТ 380-71+ В-300			

Деталь А

1 — 1



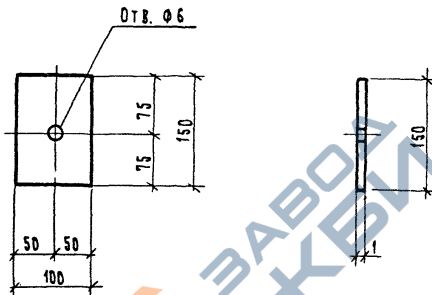
ИЗВ. ИТОГОВ. ПОР. И. ДАТА	ВЗАН. ИЗВ. И

1.220. 1-3 М. 7-1

10

Лист

2



			1. 220.1 - 3 м. 7-1			11		
			ИЗДАНИЕ СРЕДНИТЕЛЬ- НОЕ МС 16			СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР. БАКМАН	ГИП БАКМАН	<i>Бакман</i>				Р	0,12	1:5
РАЗРАБ. ДОБРОВОЛЬСКАЯ	ПРОВЕР. СТРЕЛКОВА	<i>Доб</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1			
ИСПОЛН. ДОБРОВОЛЬСКАЯ	<i>Доб</i>	<i>Доб</i>	ЛенЗНИИЭП					

<https://zavodjbi.com/>
 Лист 1 из 100 ГОСТ 19903-76
 БСТ 3 СП 5 ГОСТ 380-11*
 E = 150

23187 (18)
 Формат А4

Исп