

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

К О Л О Н Н Ы

Выпуск 7

Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.
для зданий с высотой этажа 3,3 м
Опалубка и армирование

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-2

КОЛОННЫ

Выпуск 7

Колонны связевого каркаса сечением 30×30 см.
для зданий с высотой этажа 3,3 м
Опалубка и армирование

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ
КОМПЛЕКСОВ СОВМЕСТНО
С НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
28 января 1972 года
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 9.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА ЦЦ-04 С КОЛОННАМИ СЕЧЕНИЕМ 30x30 см.

- 1. ЦЦ-04-0
выпуск 5
Указания по применению изделий связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см.
- 2. ЦЦ-04-2
выпуск 7
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3 м. Опалубка и армирование.
- 3. ЦЦ-04-2
выпуск 8
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,6 м. Опалубка и армирование.
- 4. ЦЦ-04-2
выпуск 9
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 4,2 м. Опалубка и армирование.
- 5. ЦЦ-04-2
выпуск 10
часть I
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
- 6. ЦЦ-04-2
выпуск 10
часть II
Колонны связевого каркаса сечением 30x30 см. для зданий с высотой этажа 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы. Закладные детали.
- 7. ЦЦ-04-3
выпуск 4
часть I
Ригель связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. Опалубка и армирование.
- 8. ЦЦ-04-3
выпуск 4
часть II
Ригель связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см. Арматурные изделия.
- 9. ЦЦ-04-10
выпуск 4
Монтажные узлы и детали связевого каркаса с колоннами сечением 30x30 см.
- 10. ЦЦ-04-2
выпуск 7-1
часть I
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300x300 мм (реконструкция действующих форм серии ЦЦ-04-2, выпуск 1-1).
- 11. ЦЦ-04-2
выпуск 7-1
часть II
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 300x300 мм.
- 12. ЦЦ-04-3
выпуск 4-1
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 300x300 мм.

Т.К.	К о л о н н ы	СЕРИЯ ЦЦ-04-2
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК АРЕТ 7.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ РУКОВОДЯЩАЯ ГРУППА

	ИЛЮСТРАЦИИ		ИЛЮСТРАЦИИ			
Перечень серий и выпусков	2		Колонны	Опалубка. Узел 1.	23	31
Содержание выпуска	3-4		Колонны	Опалубка. Узел 2.	24	32
Возникшая запись	5-8		Колонны	Опалубка. Узел 3.	25	33
Номенклатура	1-6	9-14	Колонны	Опалубка. Узел 4.	26	34
Колонна КСК-333-14; Опалубка.	7	15	Колонны	Опалубка. Узел 5.	27	35
Колонна КСР-333-14. Опалубка	8	16	Колонны	Опалубка. Узел 6.	28	36
Колонны КСК-333-14; КСК-333-23. Опалубка.	9	17	Колонны	Опалубка. Узел 7.	29	37
Колонны КСР-333-14; КСР-333-17, КСР-333-23. Опалубка.	10	18	Колонна	КСК-333-14. Армирование	30	38
Колонны КСК-333-14; КСК-333-17, КСК-333-23; КСК-333-28. Опалубка	11	19	Колонна	КСР-333-14. Армирование	31	39
Колонны КСР-333-14; КСР-333-17; КСР-333-23; КСР-333-28. Опалубка.	12	20	Колонна	КСК-333-14 Армирование.	32	40
Колонны КСК-366-14; КСК-366-17. Опалубка.	13	21	Колонна	КСК-333-23 Армирование.	33	41
Колонны КСР-366-14; КСР-366-17; КСР-366-23 Опалубка	14	22	Колонны	КСР-333-14; КСР-333-17. Армирование.	34	42
✓ Колонна КК-333-14. Опалубка.	15	23	Колонна	КСР-333-23 Армирование	35	43
✓ Колонна КР-333-14. Опалубка	16	24	Колонны	КСК-333-14, КСК-333-17. Армирование.	36	44
Колонна КСК-366-14 Опалубка.	17	25	Колонна	КСК-333-23. Армирование.	37	45
Колонна КСР-366-14. Опалубка.	18	26	Колонна	КСК-333-28 Армирование.	38	46
Колонна КСК-366-14 Опалубка	19	27	Колонна	КСР-333-14; КСР-333-17 Армирование.	39	47
Колонны КСР-366-14. Опалубка.	20	28	Колонна	КСР-333-23 Армирование	40	48
Колонна КК-366-14. Опалубка.	21	29	Колонна	КСР-333-28. Армирование.	41	49
Колонна КР-366-14. Опалубка	22	30	Колонны	КСК-366-14; КСК-366-17. Армирование.	42	50
			Колонны	КСР-366-14; КСР-366-17 Армирование	43	51
			Колонна	КСР-366-23 Армирование	44	52

РТК	Колонны	Серия ИИ-04-2
1971	Содержание выпуска	Выпуск 7

		НАИМЕНОВАНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	
Колонна	КК-333-14. Армирование.	45	53	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ			
Колонна	КР-333-14 Армирование.	46	54	ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ.	68-69	76-78	
Колонна	КВК-366-14. Армирование.	47	55	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ			
Колонна	КВР-366-14. Армирование	48	56	ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К			
Колонна	КНК-366-14. Армирование	49	57	СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	70-71	76-78	
Колонна	КНР-366-17 Армирование	50	58	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ			
Колонна	КК-366-11. Армирование	51	59	ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К НИЖНИМ			
Колонна	КР-366-11. Армирование	52	60	КОЛОННАМ	72-73	80-81	
Колонны	Армирование. Узел 8.	53	61	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ			
Колонны.	Армирование Узел 8 ^а	54	62	М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. Узел 33.	74	82	
Колонны.	Армирование Узел 9	55	63	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАДНОЙ			
Колонны	Армирование Узел 10.	56	64	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. Узел 34.	75.	83	
Колонны	Армирование Узел 11	57	65	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАДНОЙ			
Колонны	Армирование. Узел 12	58	66	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. Узел 35	76	84	
Колонны	Армирование Узел 13, 13 ^а	59	67	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАДНОЙ			
Колонны	Армирование Узел 14.	60	68	ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. Узел 36.	77	85	
Колонны	Армирование Узел 15; 15 ^а , 16, 17	61	69				
Колонны	Армирование Узел 15 ^б	62	70				
Колонны	Армирование Узел 18	63	71				
Колонны	Армирование Узел 19	64	72				
Колонны	Армирование Узел 20	65	73				
ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ							
ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	66-67	74-75					

УЧЕТНАЯ КАРТА
ИЗДАНИЕ
1971
ТРАССА
11 АИХ
106

ТК	Колонны	СЕРИЯ НН-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	ВЫПУСК 7

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ ИИ-04-2 ВЫПУСК 7 СОДЕРЖИТ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В ЗДАНИЯХ 1-4 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3.3 м.

Номенклатура предусматривает следующие типы изделий:

1. Одноэтажные:

- а) верхние /устанавливаемые в верхнем этаже/;
- б) средние /устанавливаемые в средних этажах/;
- в) нижние /устанавливаемые в нижнем этаже/;
- г) колонны только для одноэтажных зданий без подвала.

2. Двухэтажные:

- а) верхние /устанавливаемые в двух верхних этажах/;
- б) средние /устанавливаемые в средних этажах/;
- в) нижние /устанавливаемые в двух нижних этажах/;
- г) колонны только для двухэтажных зданий без подвала.

Колонны имеют консоли высотой 150 мм и вылетом 150 мм.

Колонны подбираются по действующим на них продольным силам в сопоставлении с несущей способностью колонн на центральное сжатие, указанной в марке колонны. Колонны, входящие в состав диафрагм жесткости, могут приниматься такими же, как рядовые колонны с последующей проверкой их прочности, как элементов диафрагм по методике, изложенной в альбоме "Диафрагмы жесткости" ИИ-04-6 выпуск 5.

Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП II-V. 1-62 и по методике разработанной НИИЖБом лабораторией "Сборного и монолитного железобетона" под руководством проф. Васильева А.П. Данные по расчету колонн приведены в альбоме ИИ-04-0 выпуск 5 "Указания по применению изделий". В том же альбоме приведены данные используемые при необходимости заменены рабочей арматуры колонн и сеток косвенного армирования.

Маркировка колонн.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:
КВР - колонна верхняя с двумя консолями /рядовая/;

- КВК - колонна верхняя с одной консолью /крайняя/;
- КСР - колонна средняя с двумя консолями /рядовая/;
- КСК - колонна средняя с одной консолью /крайняя/;
- КНР - колонна нижняя с двумя консолями /рядовая/;
- КНК - колонна нижняя с одной консолью /крайняя/;
- КР - колонна для одноэтажных и двухэтажных зданий с двумя консолями /рядовая/;
- КК - колонна для одноэтажных и двухэтажных зданий с одной консолью /крайняя/.

Цифры, стоящие непосредственно за буквенным обозначением - условное обозначение сечения ствола колонны, высоты этажа /для двухэтажных колонн - двойной высоты этажа/.

КСК-333-14 - колонна сечением 300x300 мм с высотой этажа 3.3 м;

КСК-366-14 - колонна сечением 300x300 мм двухэтажная с высотой этажа 3.3 м.

Цифры третьей части марки - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.

Номенклатура изделий предусматривает только основные типы колонн, имеющие закладные детали для установки и крепления ригелей каркаса здания.

Для крепления лестниц, диафрагм разработаны дополнительные закладные детали и в альбоме приведены примеры расположения и крепления их в колоннах.

В конкретном проекте должны быть приведены чертежи с установкой этих деталей в соответствии с принятыми архитектурно-планировочными решениями /расположением лестниц, диафрагм и т.д./

При этом в рабочих чертежах должен быть показан впаучочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, а также должны быть даны спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 6

ИИ.И. ИИЖ. 109

Для обозначения разновидности колонн, вызванной различием в расположении закладных деталей, в маркировке колонн должны быть добавлены цифровые индексы.

Пример: КСК- 1,2

При разработке чертежей рабочего проекта рекомендуется пользоваться примерами, приведенными в альбоме.

В альбоме даны чертежи колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления конструкций лестниц, где указаны основные возможные положения этих деталей в двух вариантах /крепление лестничной площадки в уровне перекрытия и крепление промежуточной лестничной площадки/.

В чертежах колонн, имеющих дополнительные закладные детали для крепления диафрагм, разработаны два варианта: при креплении диафрагм в плоскости рам, при креплении диафрагм из плоскости рам.

Колонны запроектированы в соответствии со СН и ПП-В-1-62. Ширина раскрытия трещин принята не более 0,3 мм.

Предел огнестойкости колонн не менее 3,5 часа. Для монтажа колонн предусмотрены отверстия ϕ 40 мм. Для подъема колонн из форм запроектированы подъемные петли. Подъемные петли необходимо выполнять из горячекатаной арматурной стали класса А-I, марки В ст.3. СП

При размещении дополнительных закладных деталей необходимо давать уточненную привязку подъемных петель для каждого конкретного случая.

Для характеристики колонн в номенклатуре приведены их несущие способности при центральном сжатии.

Марки бетона применены: М-300
М-400

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III, марки 35 ГС по ГОСТ 5781-61*

Поперечная арматура в стволах колонн принята из горячекатаной арматурной гладкой стали класса А-I, марки ст.3 по ГОСТ 5781-61*

Для закладных деталей применяется сталь В ст.3 для сварных конструкций по подгруппе В ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Качество закладных деталей М-9, М-10, М-11 следует проверять в каждом изделии с поштучной приемкой. Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III марки 35 ГС по ГОСТ 5781-61*

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ-14098-68.

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым прокатом должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требования ГОСТ 380-71 и ГОСТ 5058-65.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных элементов с применением контактной точечной сварки с помощью сварочных клещей.

Закладные детали М-9, М-10, М-11 должны быть закреплены на форме.

Дополнительные закладные детали крепятся к объемному каркасу с применением электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

а) укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора плоский каркас ствола.

б) устанавливаются и закрепляются передвижными фиксаторами закладные детали М-9, М-10, М-11.

в) укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора второй плоский каркас ствола.

г) плоские каркасы стволов соединяются между собой поперечными стержнями способом контактной точечной сварки при помощи подвесных сварочных клещей.

ТК	КОЛОННЫ.	СЕРИЯ Ц 6-04-2
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК ЛИСТ 7

д) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ СЕТКИ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ У ТОРЦЕВ КОЛОНЫ, ЗАКРЕПЛЯЮТСЯ НА АРМАТУРНОМ КАРКАСЕ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ИЛИ СВАРКОЙ.

е) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ И ЗАКРЕПЛЯЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ НА ЧЕРТЕЖАХ.

ж) ПОЛОЖЕНИЕ УСТАНОВЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА ВЫБЕРАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С РАЗМЕРАМИ, ПРИВЕДЕННЫМИ В РАВНИХ ЧЕРТЕЖАХ.

ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ПРОВЕРКА КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПРИ УСТАНОВКЕ В СТАЛЬНУЮ ОПАЛУБКУ, ПРИЧЕМ ОСОБОТЩАТЕЛЬНО ДОЛЖНЫ СОБЛЮДАТЬСЯ ДОПУСКИ НА УСТАНОВКУ ВЫПУСКОВ АРМАТУРЫ ИЗ КОЛОНЫ, ФИКСИРУЕМЫХ В ОПАЛУБКЕ КОЛОНЫ.

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОБЪЕМНЫХ КАРКАСОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УЧЕНЫ ФАКТИЧЕСКИЕ ДОПУСКИ НА РАЗМЕРЫ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ПО ДАННЫМ, ПРИЧЕМ ЭТИ ДОПУСКИ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ ДОПУСКОВ, УКАЗАННЫХ В ЧЕРТЕЖАХ И В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ В РАЗДЕЛЕ "ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ КОЛОНЫ".

ДОПУСКИ НА МОНТАЖ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСА ПРИНИМАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ СО СНиП III-В.3-62 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ."

В СВЯЗИ С ПРИНЯТОЙ ПРАКТИКОЙ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ЗАВОДАХ В СОСТАВЕ СЕРИИ ВЫДЕЛЕН АЛЬБОМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, КУДА ВОШЛИ ВСЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ КОЛОНЫ.

ДЛЯ УДОБСТВА ПОЛЬЗОВАНИЯ В АРМАТУРНЫХ ЦЕХАХ ЧЕРТЕЖАМИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ СКОМПЛЕКТОВАН ОТДЕЛЬНЫЙ АЛЬБОМ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕМ 30x30см.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И ПРИЕМКЕ КОЛОНЫ.

ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОНЫ НАДЛЕЖИТ ВЫПОЛНИТЬ ТРЕБОВАНИЯ НОРМАТИВНЫХ И ИНСТРУКТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ:

а) ГЛАВЫ СНиП:

III-В.3-62 "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ МОНТАЖНЫХ РАБОТ."

б) ГОСТЫ:

ГОСТ 10268-70 "ЗАПОЛНИТЕЛИ ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА"

ГОСТ 10178-62* "ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ, ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ"

ГОСТ 13015-67 "ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ И БЕТОННЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ"

ГОСТ 8829-66 "ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ"

ГОСТ 10922-64 "АРМАТУРА И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СВАРНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ"

ГОСТ 10180-67 "БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ"

ГОСТ 14098-68 "СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ. КОНТАКТНАЯ И ВАЙНАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ"

в) "УКАЗАНИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СН-393-69"

г) "ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЯХ" СН 313-65.

ТК	КОЛОНЫ.	СЕРИЯ
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 7

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства в соответствии с ГОСТ 13015-67 СНиП I-B. 5-62, СНиП I-B. 5.1-62 и ГОСТ 8829-66.

До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий.

Допуски на размеры колонн должны соответствовать девятому классу точности и по таблице (СНиП I-A. 4-62 со следующими изменениями и дополнениями:

- а) отклонение от проектных размеров от верхних плоскостей консолей до торцов колонн ± 3 мм;
- б) отклонение от проектных размеров между верхними плоскостями консолей ± 4 мм / для двухэтажных колонн/;
- в) отклонение длины колонн от проектных размеров ± 7 мм.
- г) отклонение ширины колонн от проектных размеров ± 4 мм.
- д) шероховатость всех поверхностей колонны принимается по классу 2-Ш / таблица 2 СНиП I-A. 4-62/;
- е) смещение осей закладных деталей не более чем на 5 мм;
- ж) качество поверхности колонн должно соответствовать ГОСТ 13015-67.

Бетон в консольной части колонн внутри закладных деталей М-9, М-10 и М-11 тщательно проработать глубинными вибраторами с наконечником диаметром 51 мм. Поверхность листов должна быть тщательно очищена после сварки.

Риски разбивочных осей наносятся несмываемой краской. На боковой поверхности колонн должны быть обозначены: марки колонн, дата изготовления, марка завода-изготовителя и штамп ОТК.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть в летнее время не менее 70% проектной прочности на сжатие, а в зимнее время не менее 100%.

При отпускной прочности бетона равной 70% прочности на сжатие / в летнее время / завод-изготовитель должен гарантировать 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Выем изделий из форм и подъем должен производиться с применением траверс.

Все лицевые поверхности закладных деталей во избежание ржавления при хранении и транспортировке колонн, должны быть покрашены прамерно-цементной обмазкой или лаком.

П Р И М Е Н Е Н И Е К О Л О Н Н

В колоннах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в неотапливаемых помещениях при расчетных температурах от -30°C до -40°C сталь класса А-I должна применяться только марок Ст.3 /спокойная/ Ст.3 ПС. При расчетных температурах ниже -40°C сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25 ГС без изменения площади сечения, а сталь класса А-I должна применяться марки Ст.3 /спокойная/.

При применении колонн в неотапливаемых помещениях или эксплуатируемых на открытом воздухе при расчетной температуре воздуха минус 30°C и ниже - сортовой прокат применяется из стали марки Ст.3 /спокойная/.

При применении колонн на открытом воздухе или в неотапливаемом помещении при воздействии подвижных и вибрационных нагрузок при расчетных температурах от минус 30°C до минус 40°C сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь 25 ГС, сталь класса А-I должна употребляться марки ВСт.3 /спокойная/ и ВСт.3 ПС, сортовой прокат из стали ВСт.3 /спокойная/ и ВСт.3 ПС.

Монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-B.3-62.

Мероприятия по защите закладных деталей от коррозии должны быть указаны в конкретном проекте, в зависимости от условий эксплуатации зданий, согласно „указаний по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций“ СН 262-67 и „временных указаний по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях“ СН 205-62.

ТК	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ
1971	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А .	ИЧ-04-2
		ЛВЕТ

И. П. И. И.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДЛИНА ИЛИ СНИЖ. В ТИПОВОМ	РАЗМЕРЫ В ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗАДЕЛИЯ В Т	ОБЪЕМ БЕТОНА В М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА В КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА В КГ					ИТОГО	ИЛИ АНТИКО РАСХОД МЕТАЛЛА В ПЕРЕКРЕСТКЕ
				Л	В	Н					А-I ГОСТ 5781-61	А-III ГОСТ 5781-61	В-I ГОСТ 6727-53	ПРОКЛ. ДТЗ ГОСТ 380-71	ИТОГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	КВК-333-14		1400	2540	300	300	300	0.58	0.23	270	7.4	$\frac{50.81}{9.01}$	0.4	13.42	72.03	7.30	
2	КВК-333-14		140.0	2540	300	300	300	0.60	0.24	318	7.4	$\frac{51.92}{10.12}$	0.5	18.34	78.16	8.30	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СН-557 утвержденным Госкомитетом, Совета Министров СССР, по делам строительства от 10 мая 1957 г.
- Для бетона марки 400 расход цемента марки 400 принят 100%.
- В графе 15 в знаменателе показан расход металла на металлосвязанные детали, введенный в 400-й тип.

ГК	КОЛОДЦЫ	СЕРИЯ ИИ-01-2
1973	ИМЕНКАТУРА	СНБС 7 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	KCK-333-14		140.0	3300	300	300	300	0.73	0.297	225	7.8	$\frac{46.17}{7.97}$	0.4	12.32	66.63	9.32
4	KCK-333-23		230.0	3300	300	300	400	0.73	0.297	430	10.8	$\frac{103.57}{7.97}$	0.4	12.32	127.09	9.33
5	KCP-333-14		140.0	3300	300	300	300	0.75	0.30	243	7.8	$\frac{47.28}{9.08}$	0.5	17.24	72.82	10.34
6	KCP-333-17		173.0	3300	300	300	400	0.75	0.30	243	7.8	$\frac{47.28}{9.08}$	0.5	17.24	72.82	10.34
7	KCP-333-23		230.0	3300	300	300	400	0.75	0.30	445	10.8	$\frac{104.68}{9.08}$	0.5	17.24	133.22	10.35
8	KHK-333-14		140.0	4750	300	300	300	1.07	0.43	190	11.0	$\frac{57.77}{7.97}$	0.4	12.32	81.49	11.36
9	KHK-333-17		173.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	190	11.0	$\frac{57.77}{7.97}$	0.4	12.32	81.49	11.36
10	KHK-333-23		230.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	388	19.2	$\frac{134.27}{7.97}$	0.4	12.32	166.19	11.37
11	KHK-333-28		285.0	4750	300	300	400	1.07	0.43	565	20.2	$\frac{209.67}{7.97}$	0.4	12.32	242.59	11.38

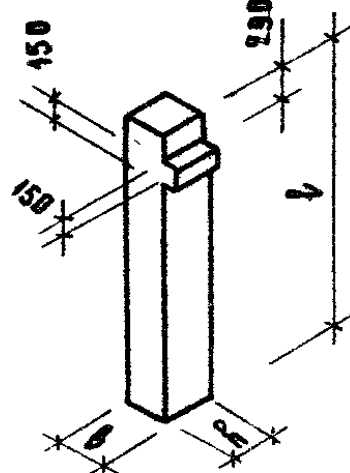
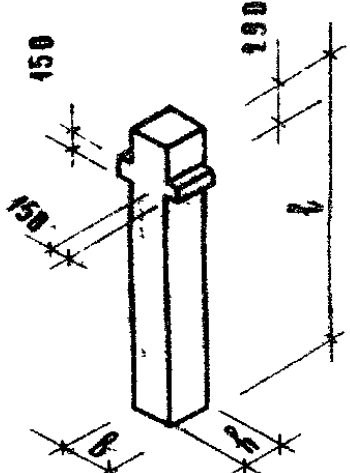
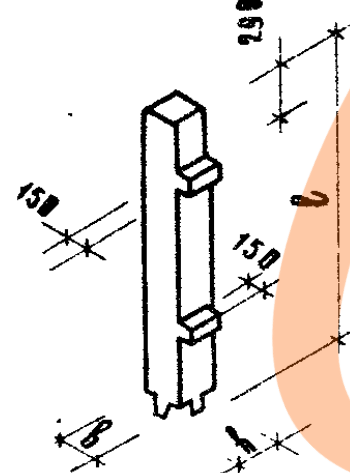
ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛЮСТ НІ

ТК	КОЛОНИ	БЕРКА
1971	ІМЕННАТАТУРА	НН-04-2
		БОЛНСКА АКУ
		7 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
12	KHP-333-14		140.0	4750	300	300	300	4.10	0.64	200	11.0	$\frac{58.88}{9.08}$	0.5	17.24	87.62	12.39
13	KHP-333-17		173.0	4750	300	300	400	4.10	0.64	200	11.0	$\frac{58.88}{9.08}$	0.5	17.24	87.62	12.39
14	KHP-333-23		230.0	4750	300	300	400	4.10	0.64	392	19.2	$\frac{435.38}{9.08}$	0.5	17.24	172.32	12.40
15	KHP-333-28		285.0	4750	300	300	400	4.10	0.64	567	28.2	$\frac{240.76}{9.08}$	0.5	17.24	248.72	12.44
16	KCP-366-14		140.0	6600	300	300	300	4.55	0.62	208	11.4	$\frac{86.54}{7.97}$	0.8	24.61	123.38	13.42
17	KCP-366-17		173.0	6600	300	300	400	4.55	0.62	208	11.4	$\frac{86.54}{7.97}$	0.8	24.64	123.38	13.42
18	KCP-366-14		140.0	6600	300	300	300	4.60	0.64	219	11.4	$\frac{88.76}{18.16}$	1.0	34.41	135.64	14.43
19	KCP-366-17		173.0	6600	300	300	400	4.60	0.64	219	11.4	$\frac{88.76}{18.16}$	1.0	34.48	135.64	14.43
20	KCP-366-23		230.0	6600	300	300	400	4.60	0.64	408	19.2	$\frac{197.76}{18.72}$	1.0	34.48	252.44	14.44

В Р О М Е Н А Н И Я С М. А С Е М № 1.

Т К	Р О Д О Н Н Ы	С Е Р И Я
1971	Н О М Е Н К Л А Т У Р А	Н И - 04-2
		В И Д У С К А С Е М
		7 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	КК-333-14		140	3990	300	300	300	0.93	0.37	261	11.8	$\frac{68,41}{7,21}$	0.4	15,42	94,03	15,45
22	КР-333-14		140	3900	300	300	300	0.95	0.38	271	11.8	$\frac{69,52}{8,32}$	0.5	18,34	100,18	16,46
23	КВК-366-14		140	5840	300	300	300	1.35	0.54	230	10,3	$\frac{87,66}{16,92}$	0,8	25,74	124,28	17,47

Примечания см. лист №1

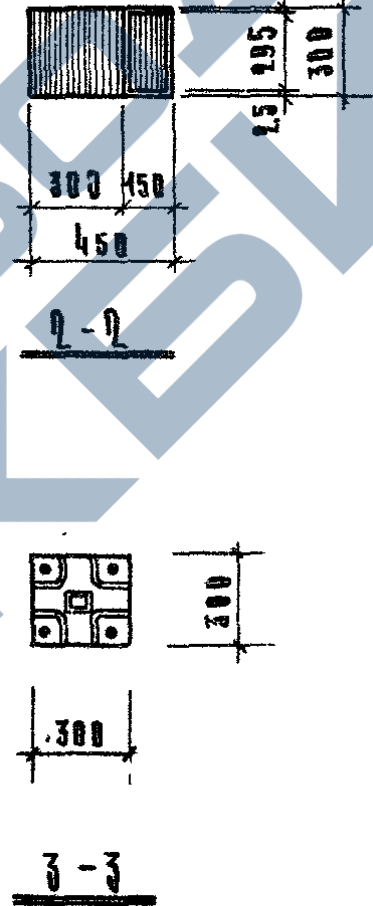
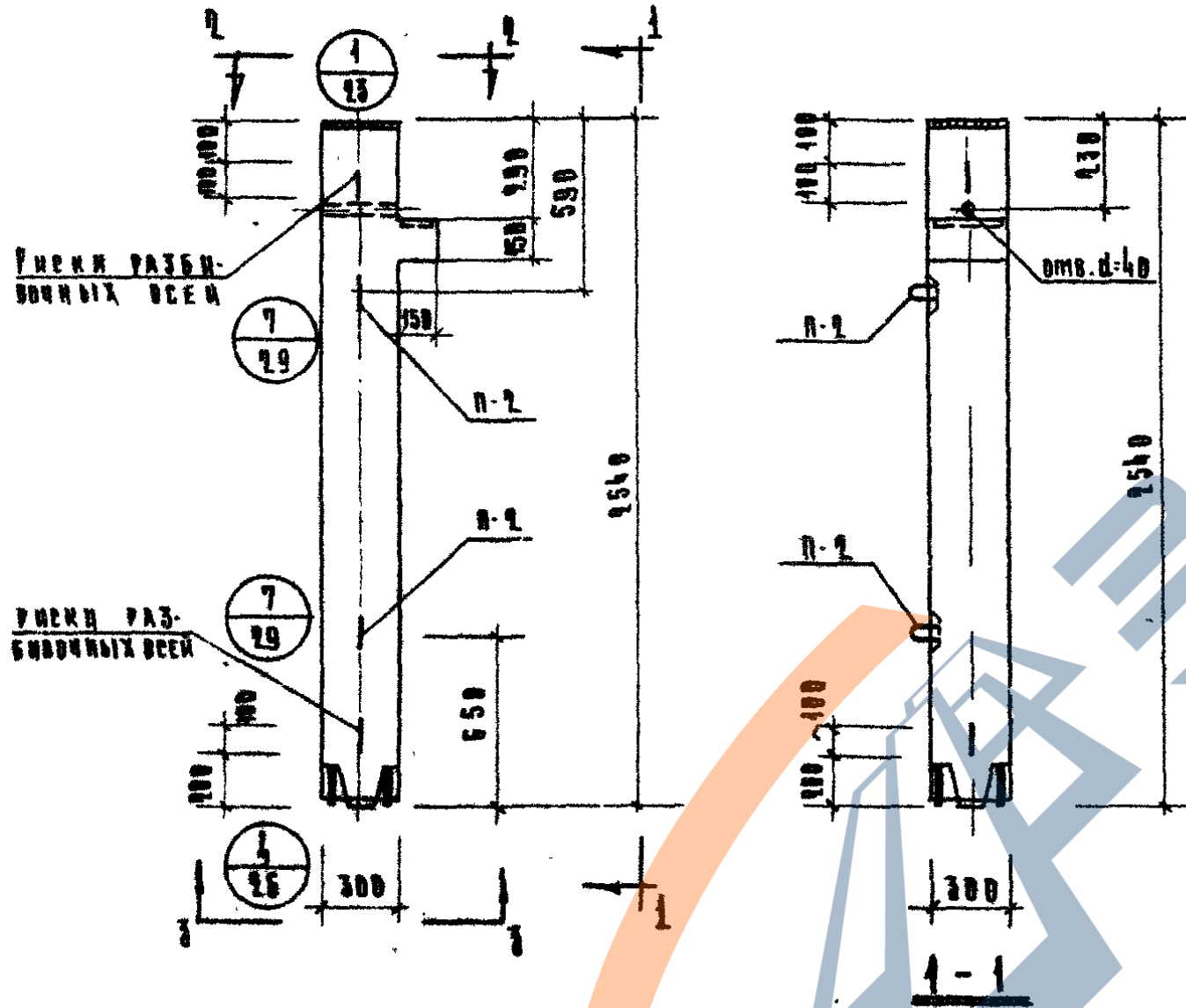
Центральное предприятие
Республики Беларусь
г. Минск
ул. Мухоморова, 10
РП. Р. И. Ж.
Кот

ТК	К В Д Н Н И	БЭФДХ
1971	Номенклатура	ВН-04-2
		Выпуск 4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
27	КР-366-11		110	7290	300	300	300	1.68	0.67	142	12.2	$\frac{56.26}{7.97}$	0.8	25.74	95.0	21.51
28	КР-366-11		110	7290	300	300	300	1.65	0.68	130	12.2	$\frac{45}{19.20}$	1.0	35.50	93.76	22.52

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №1

ТР	К Р П Н Н В	ЛЕТУХА
1971	НОМЕР КАРТА	КР-04-2
		ВЫПУСК / ИЛИ ИСП.
		7 / 6

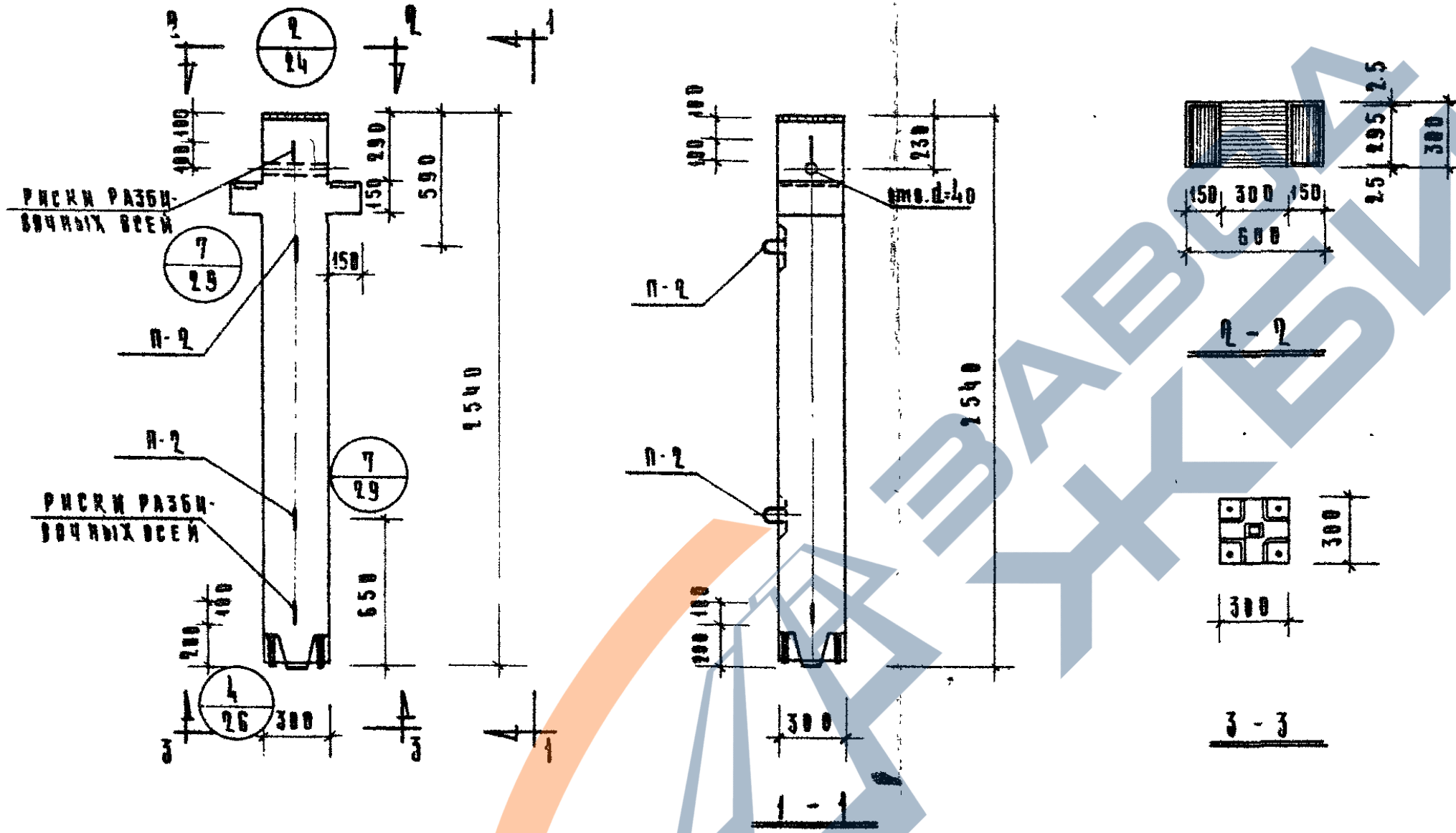


ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОНН	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ
КВН-333-14	0.58	300	0.23	72.03

ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ.
НА ЛИСТЕ №30

ТК	КОЛОННА КВН-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
971	ПЛАТФОРМА	ВЫИСК 7. 7



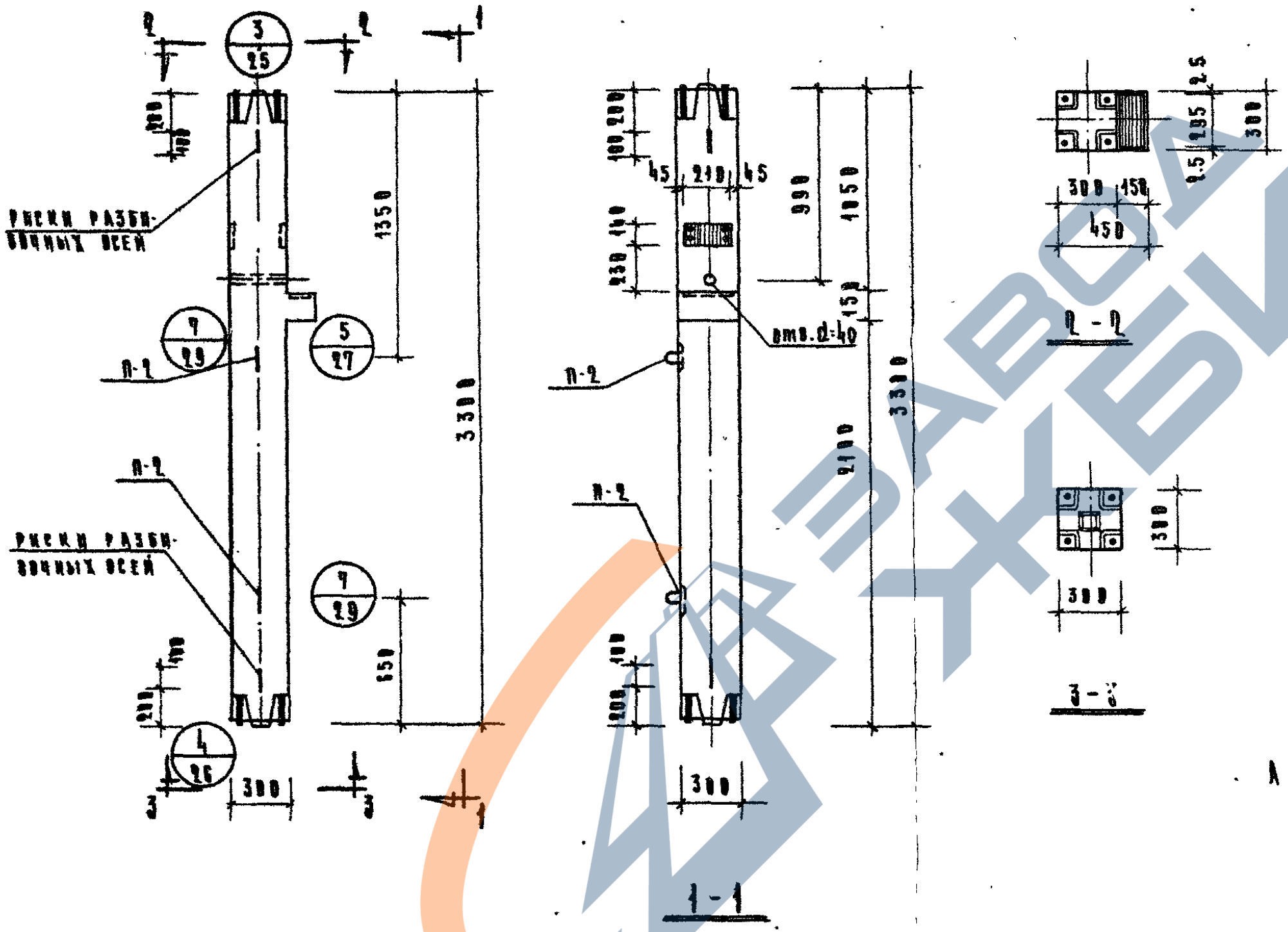
ПОКАЗАТЕЛИ НА КВРОННУ

МАРКА КВРОННУ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ М
КВР-333-14	0.6	300	0.24	78.15

ПРИМЕЧАНИЯ:

АРМИРОВАНИЕ СМ.
НА ЛИСТЕ №34

ТР	К В А С Н Н А К В Р - 3 3 3 - 1 4	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	О П А Л Ч Б Я	ОБЪЕМ 7 ЛИСТЫ 8



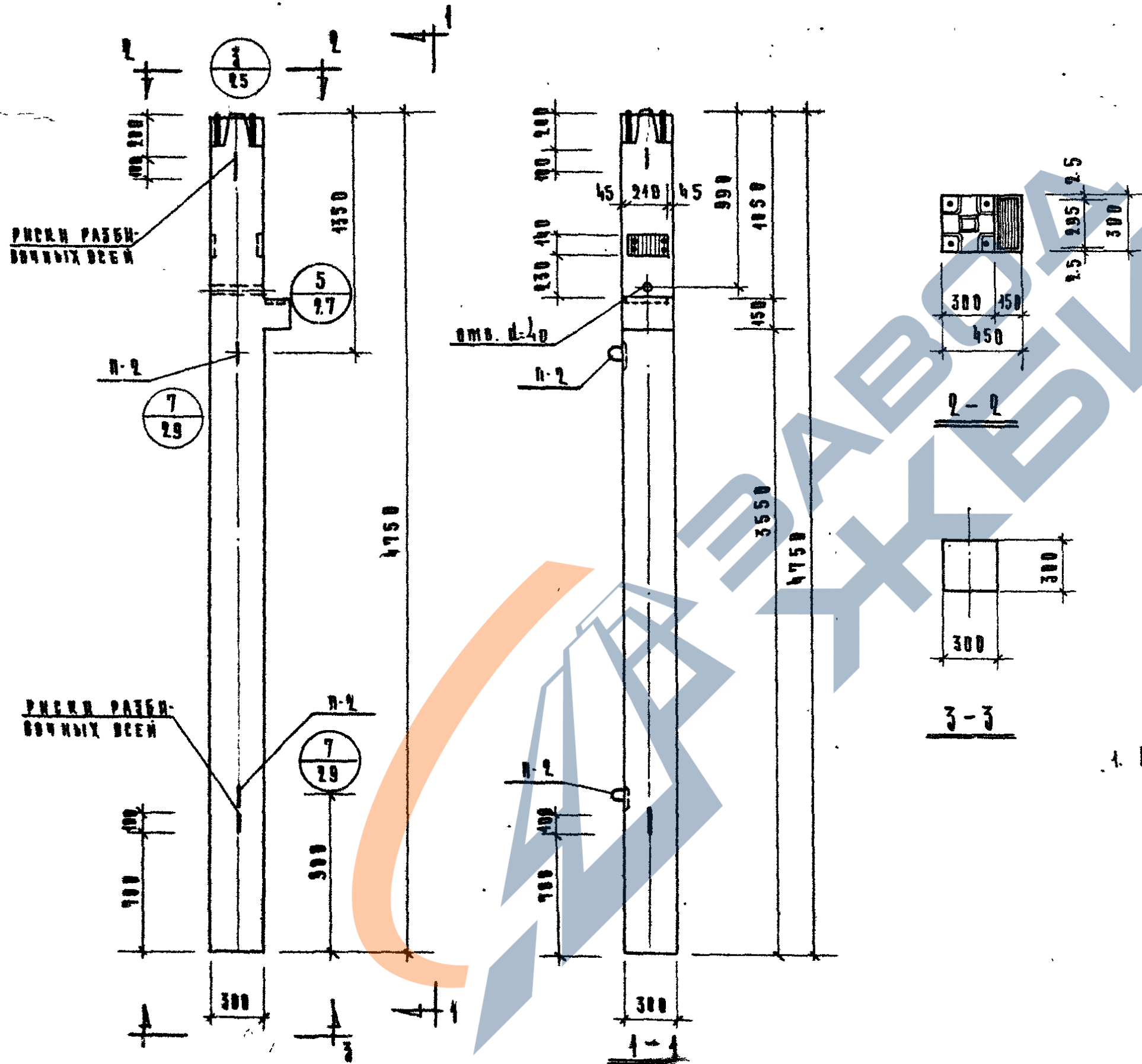
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ Т
КК-333-14	0.73	300	0.297	66.69
КК-333-23	0.73	400	0.297	127.09

ПРИМЕЧАНИЯ

Армирование см. лист № 9, 33.

Л. П. КОСОВ, П. КОСОВА, П. П. КОСОВ, Л. П. КОСОВА

Т.К.	КОЛОННЫ КК-333-14, КК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ВЛАДЫКА	Выпуск 7 Лист 9



ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОННУ

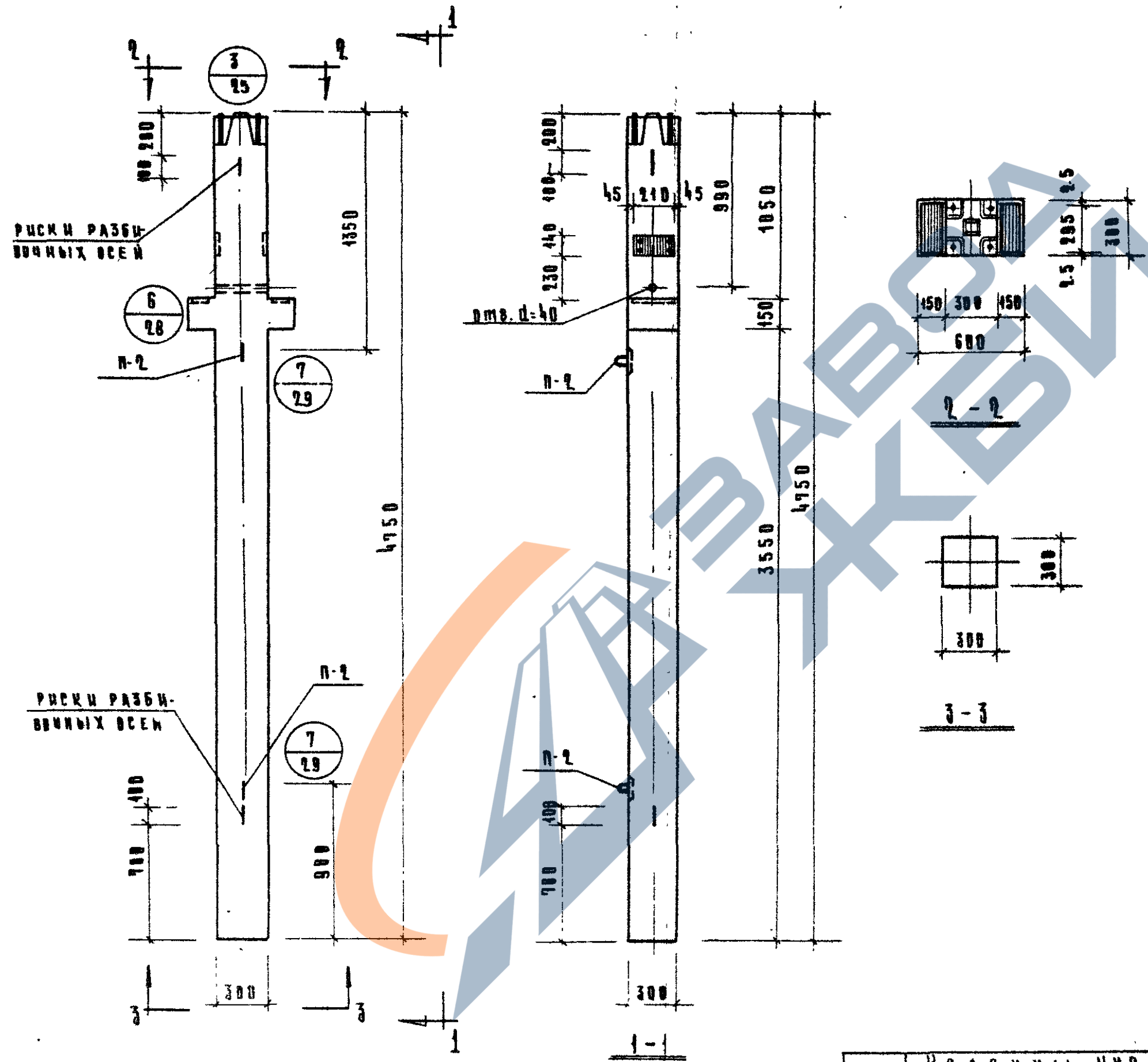
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КН-333-14	1.07	300	0.43	81.49
КН-333-17	1.07	400	0.43	81.49
КН-333-23	1.07	400	0.43	166.19
КН-333-28	1.07	400	0.43	202.59

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование см. лист № 36, 37, 38.

Г. ИЩЕРКОВ (730. П. К. ИЩЕРКОВ) (КОСТАМЕДА)

ТК	КОЛОННЫ КН-333-17, КН-333-14, КН-333-23, КН-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974	Д И А Л О Б К А	ВЫПУСК 7 Лист 11

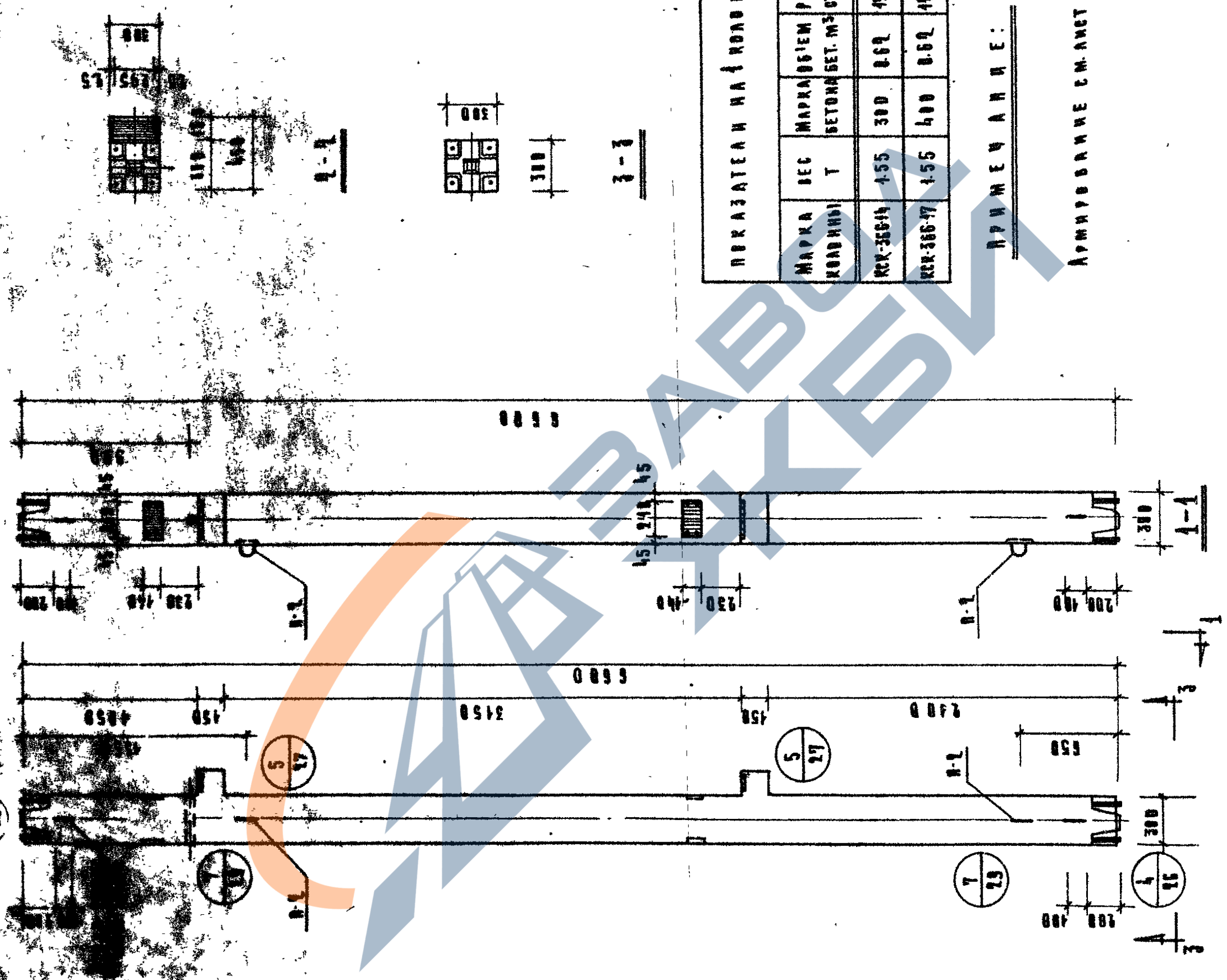


ПОКАЗАТЕЛИ НА КВАДРАТУ

МАРКА КВАДРАТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ВЕСИЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ
КНР-333-14	1.10	300	0.46	87.62
КНР-333-17	1.10	400	0.46	87.82
КНР-333-23	1.10	400	0.46	172.32
КНР-333-28	1.10	400	0.46	268.72

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Армирование см. лист №39, 40, 41

ТК	КВАДРАТЫ КНР-333-14, КНР-333-17 КНР-333-23; КНР-333-28	СЕРИЯ ИИ-00-2
1971	О П А Ч Б К А	ЛИСТ 7 42



ВЫРАЖАЕМ НА 1 ММ РАВНОМУ

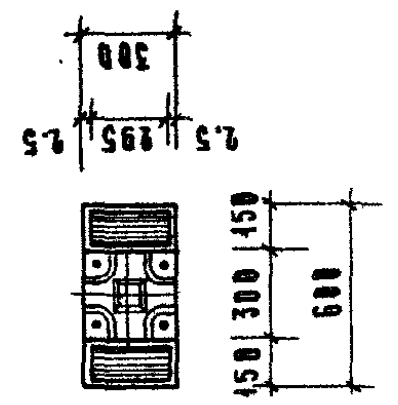
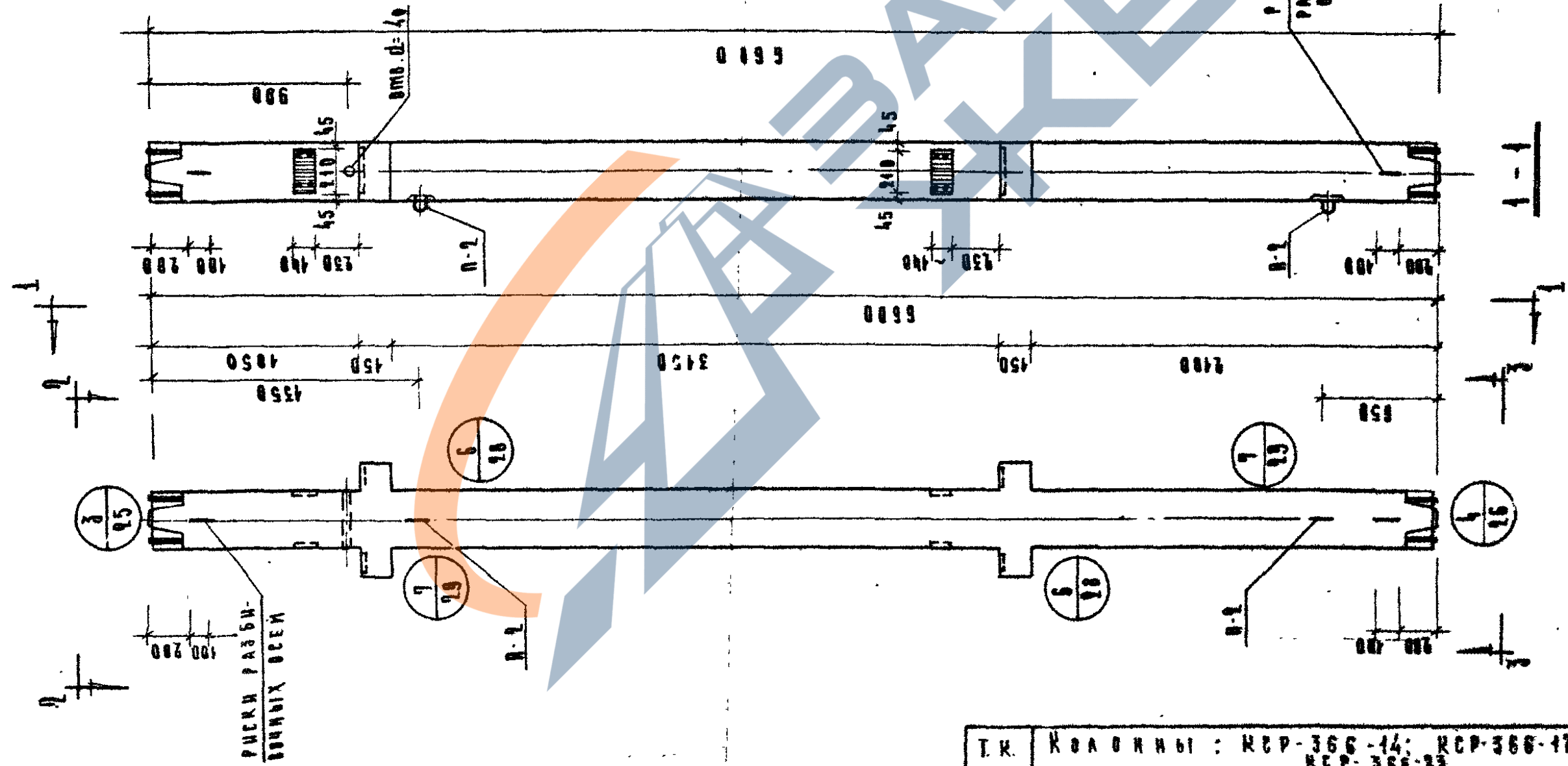
МАРКА БЕТОНА	БЕЗ КОАГУЛЯТОРА	МАРКА БЕТОНА С ОБЪЕМНЫМ АРМАЖИРОВАНИЕМ	МАРКА БЕТОНА С ОБЪЕМНЫМ АРМАЖИРОВАНИЕМ	МАРКА БЕТОНА С ОБЪЕМНЫМ АРМАЖИРОВАНИЕМ
БСЖ-350-14	1.55	300	0.60	423.30
БСЖ-350-17	1.55	400	0.60	423.30

ПРИМЕЧАНИЕ:

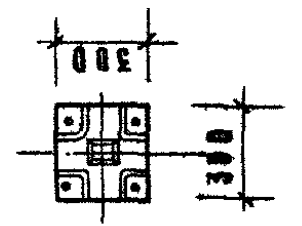
АРМАЖИРОВАНИЕ СМ. АНСТ. № 2

ТР	КОЛОНЫ БСЖ-350-14; БСЖ-350-17	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ДЛЯ УБОРА	ВЫИЩ	А ИЩ
		7	48

КОС, АМЕРА
 АДРЕС: П. П. ВУХ. С. С.



A-A



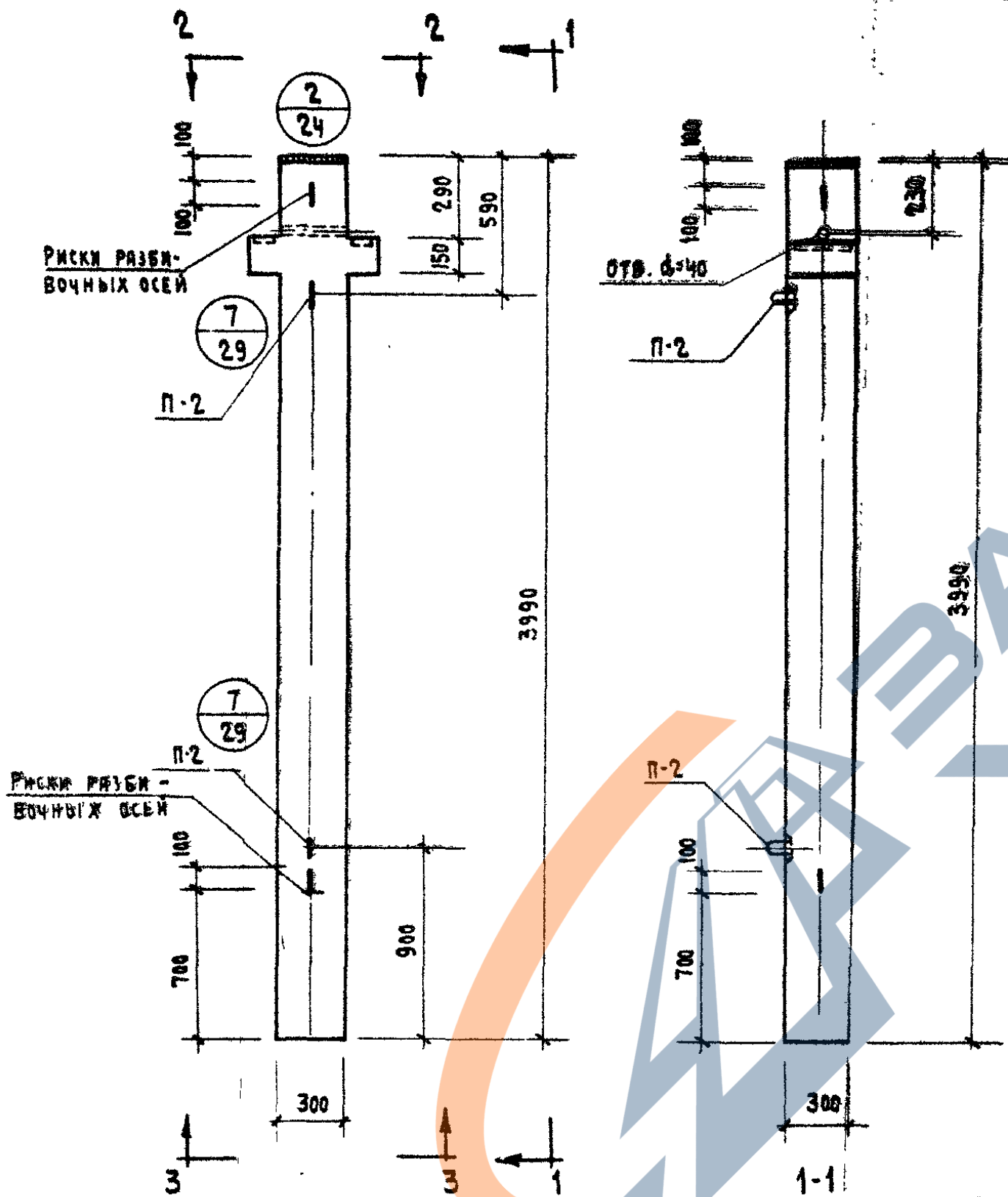
B-B

ПОКАЗАТЕЛИ НА ИЗДАРИНУ			
МАРКА	ВЕС	МАРИА	ОБЪЕМ
КООРДИНИ	Т	ДЕТОРА	ДЕТ. №
СТАН	НП	НП	НП
КСР-366-14	1.60	300	0.04
КСР-366-17	1.60	400	0.04
КСР-366-23	1.60	400	0.04
			135.64
			135.64
			252.44

ПРЕЖИ
 ПАЗОВНИХ
 ОЩЕ

АРМИРОВАНИЕ СМ. АНСТ №43,44

Т.К.	КООРДИНИ : КСР-366-14; КСР-366-17 КСР-366-23	СЕРИЯ ИД-04-2
1971	О П Л А У Б И А	КОДИС Т 44

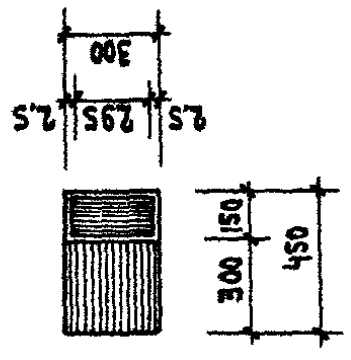
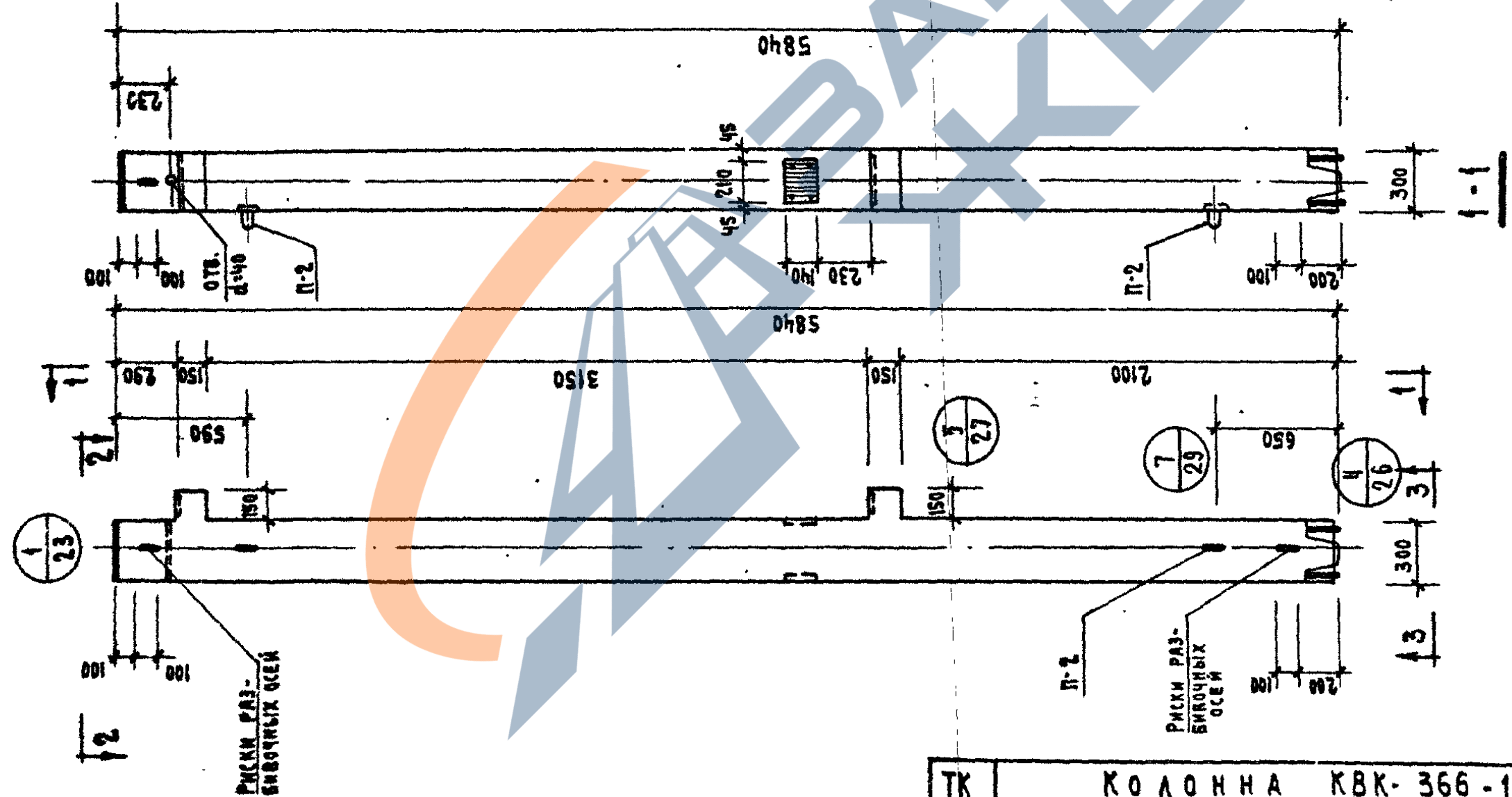


КОЛОННА НА ОПАЛУШКУ				
МАТЕРИАЛ	КОЛ-ВО	ДИНАМ. НАГРУЗКА	ДИНАМ. НАГРУЗКА	ДИНАМ. НАГРУЗКА
		300		

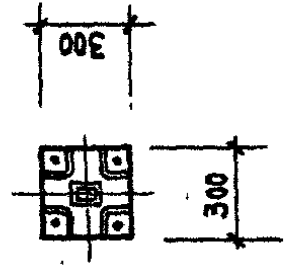
ПРИМЕЧАНИЯ:

Армирование см.
на листе № 46

ТК	КОЛОННА КР-333-14	ЛИСТ	2
1971	ОПАЛУШКА	ИЗДАНИЕ	7 16



2-2



3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

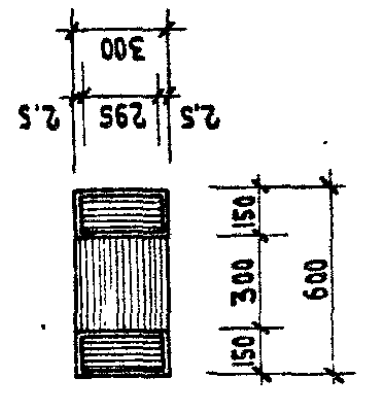
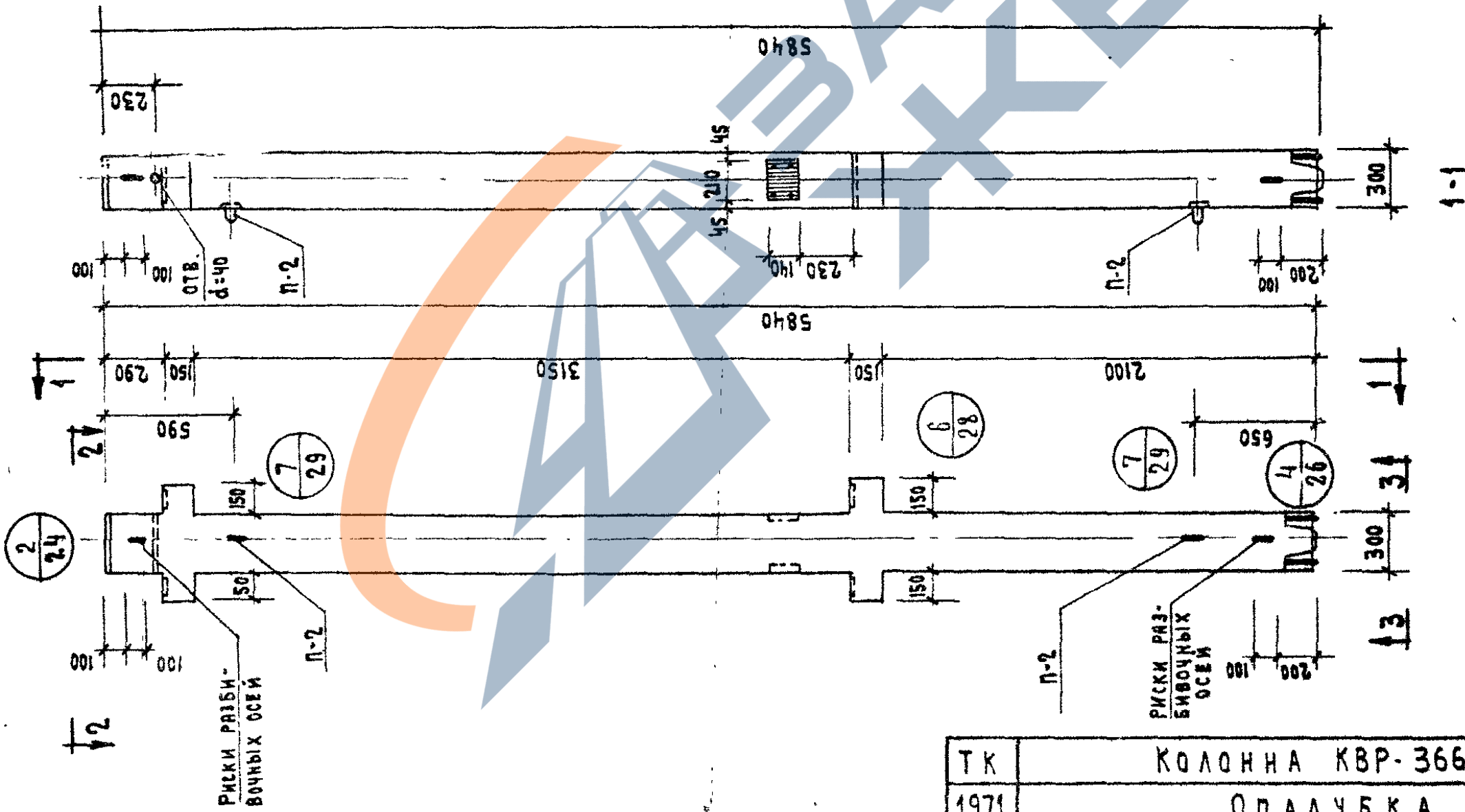
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВК-366-14	1.35	300	0.54	124.28

ПРИМЕЧАНИЕ

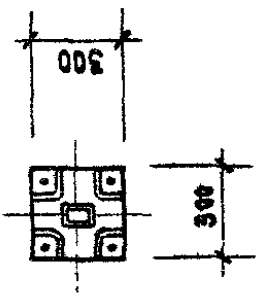
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ N 47

ТК	КОЛОННА КВК-366-14	СЕРИЯ	МИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	17

ФУК. ГР. МНЖ. Формы - ОСНОВА



2-2



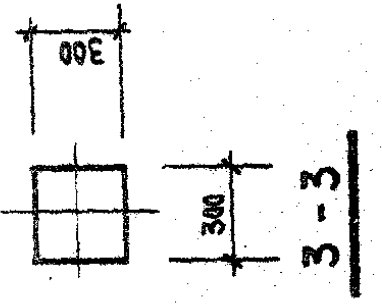
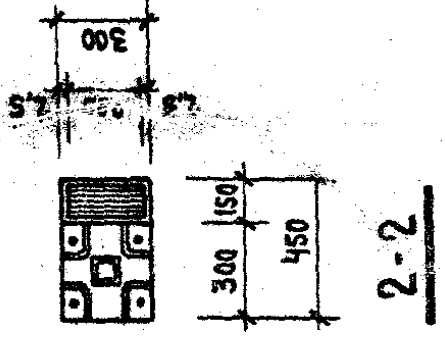
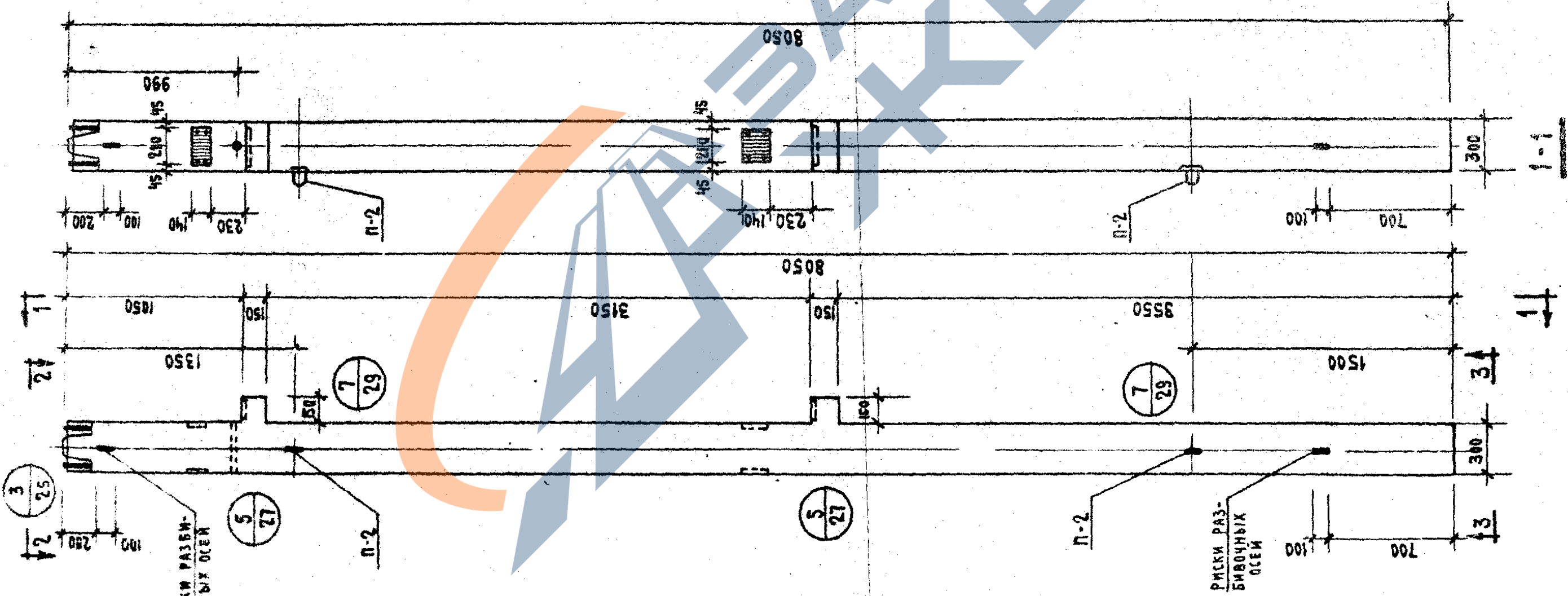
3-3

ПОКАЗАТЕЛИ НА КОЛОННУ				
МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
КВР-366-14	1.37	300	0.55	126.58

ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 48

ТК	КОЛОННА КВР-366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК АМСТ 7 18



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
КНК-366-14	1,83	300	0,73	137,72

ПРИМЕЧАНИЕ

1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 49

РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ

РИСКИ РАЗБИВНЫХ ОСЕЙ

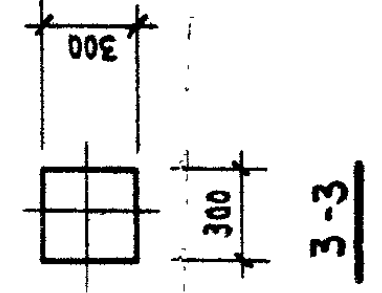
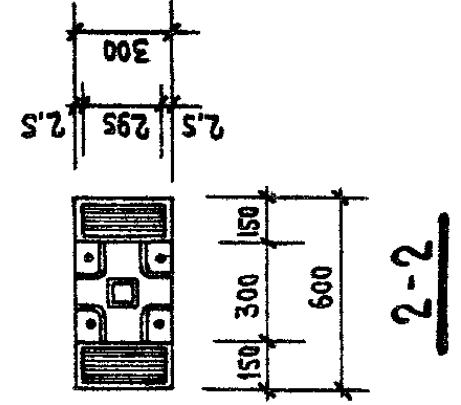
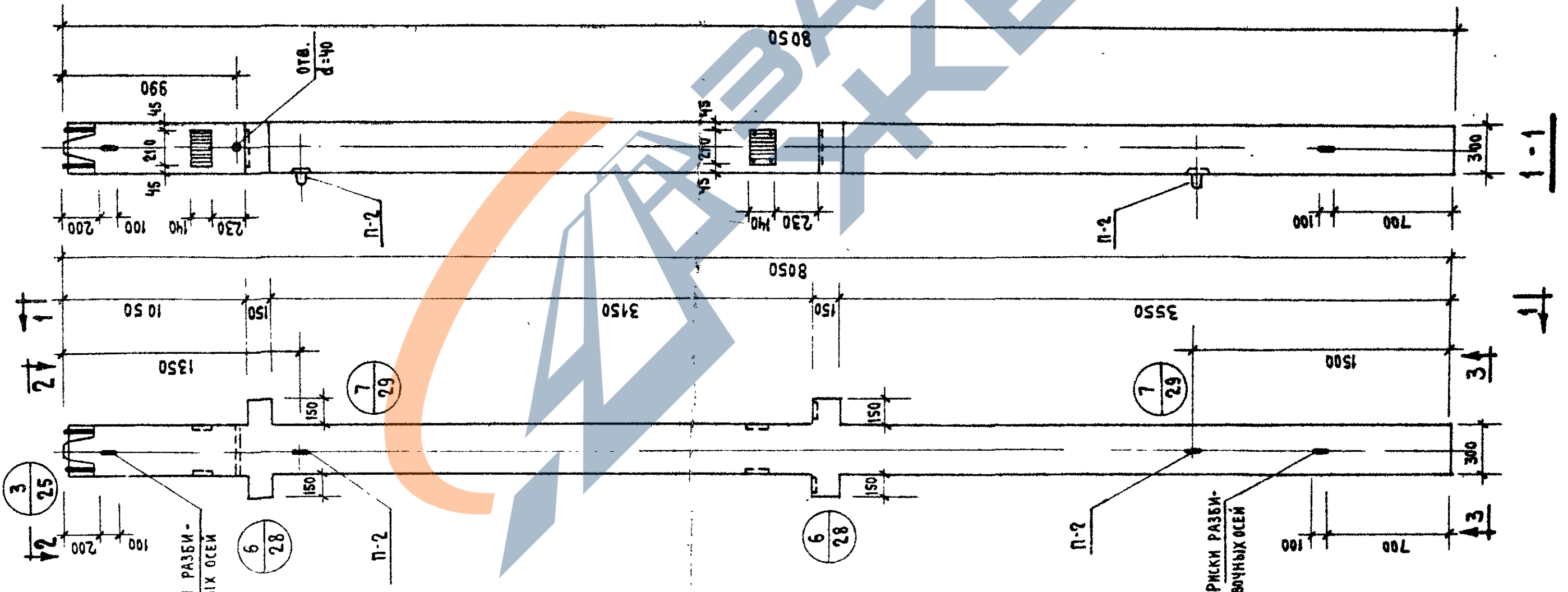
ТК	КОЛОННА КНК-366-14	СЕРИЯ КИ-04-2
1171	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК ЛИСТ 7 19

ОАО "СИБИРЬ" г. Красноярск
 Д.Р. БОЖИКИ
 НИКОЛОРОВА

ОАО "СИБИРЬ" г. Красноярск
 Д.Р. БОЖИКИ
 НИКОЛОРОВА

ОАО "СИБИРЬ" г. Красноярск
 Д.Р. БОЖИКИ
 НИКОЛОРОВА

<https://zavodjbi.com/>



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ	КГ
КНР-366-17	1.85	400	0.74		150.08

ПРИМЕЧАНИЕ

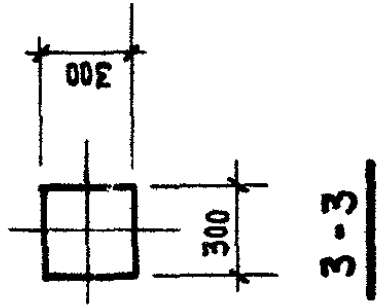
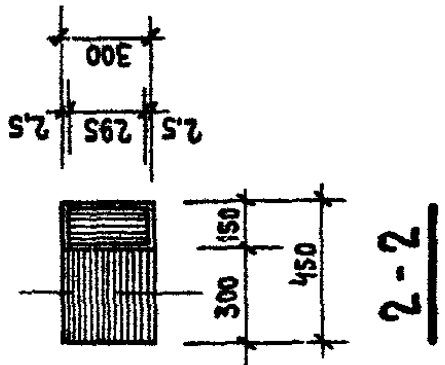
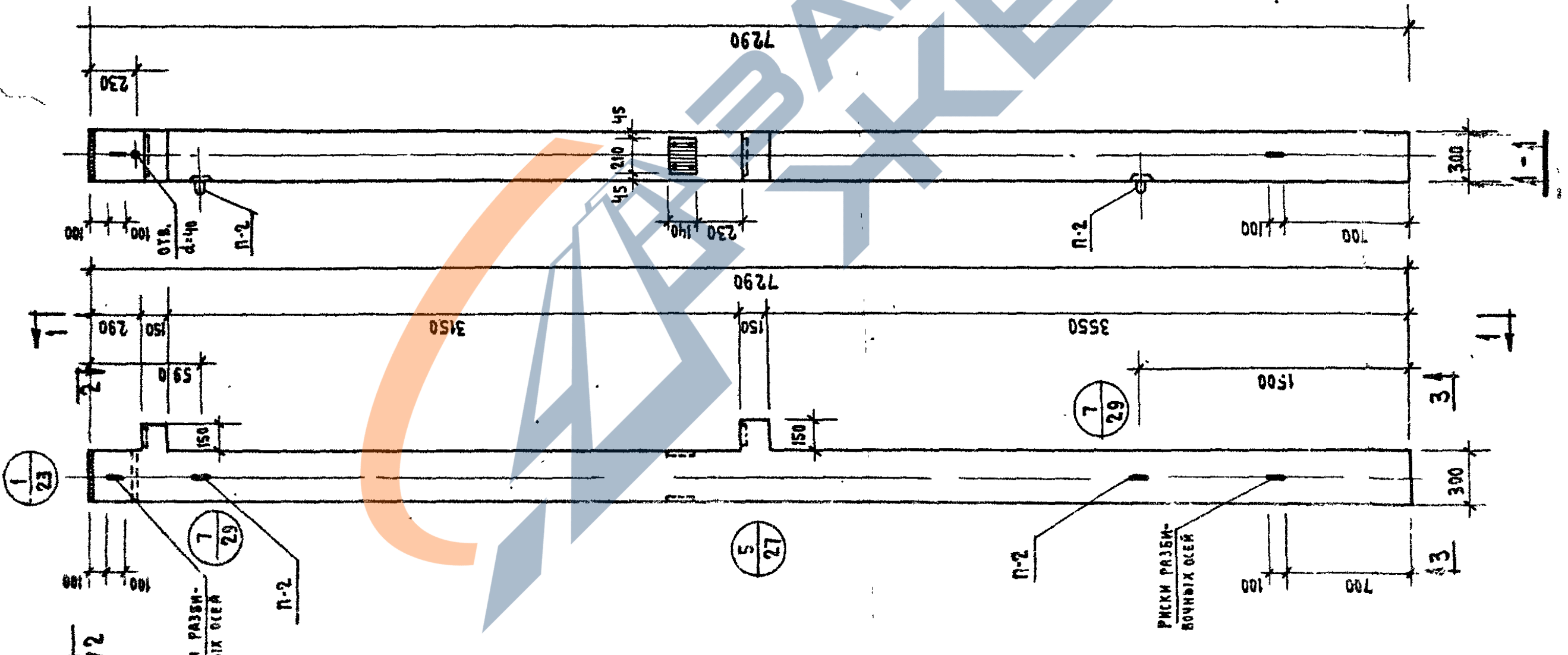
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ №50

РИСКИ РАЗБИ-
 ВОЧНЫХ ОСЕЙ

РИСКИ РАЗБИ-
 ВОЧНЫХ ОСЕЙ

ТК	КОЛОННА КНР-366-17	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	20

<https://zavodjbi.com/>



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ	КГ
КК-366-И	1.68	300	0.67	95.00	

ПРИМЕЧАНИЕ

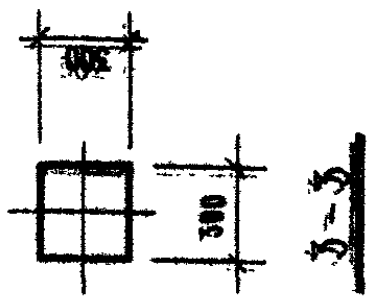
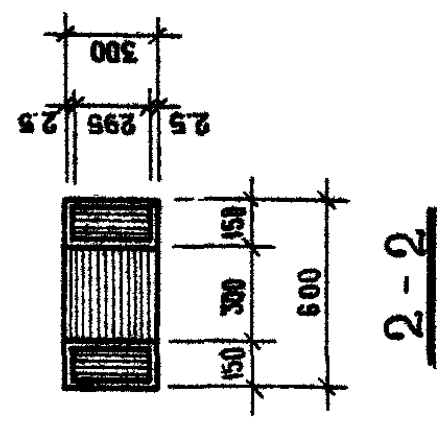
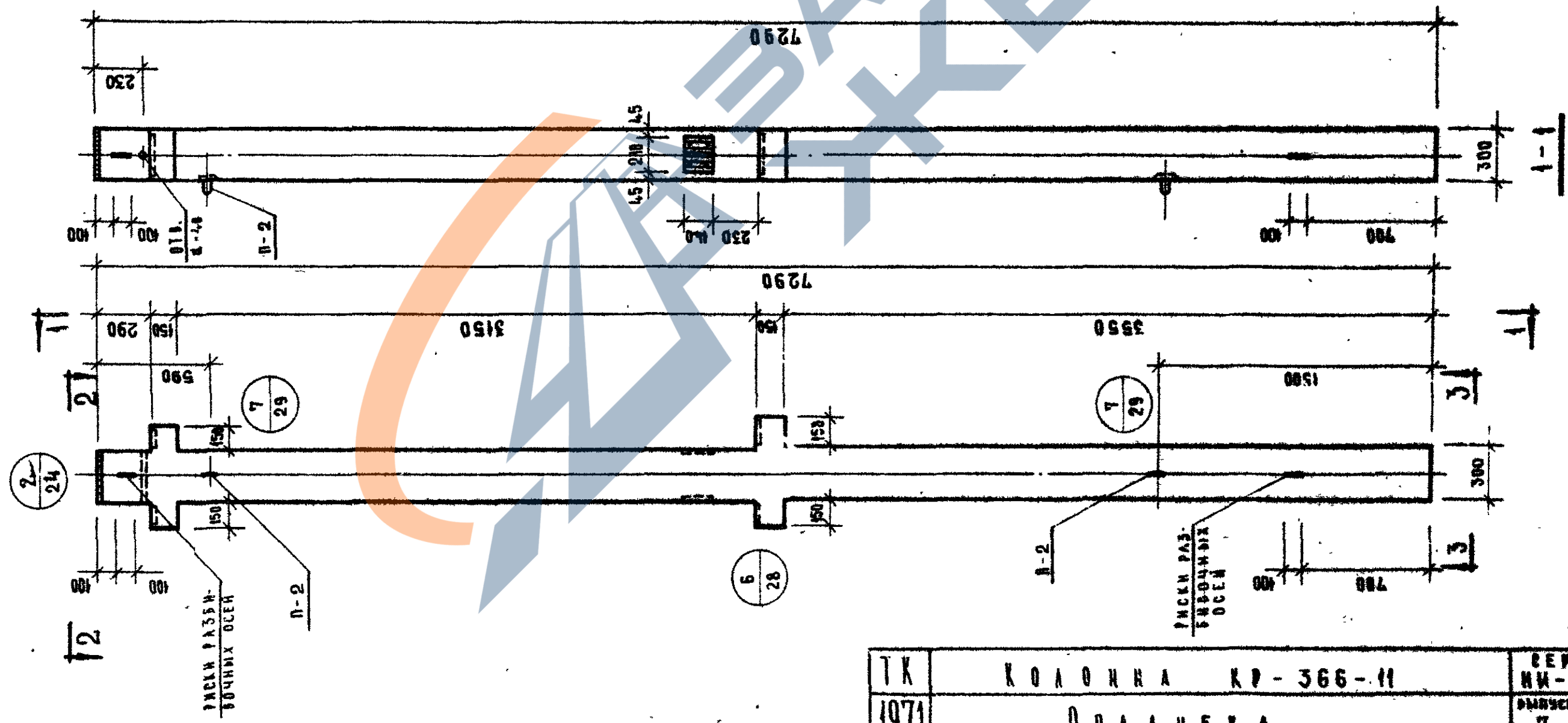
1. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 51

ПРОЕКТОР: ИЛИЯНОВА

РАСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

РАСКИ РАЗБИ-
ВОЧНЫХ ОСЕЙ

ТК	КОЛОННА КК-366-И	СЕРИЯ:	МИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	25

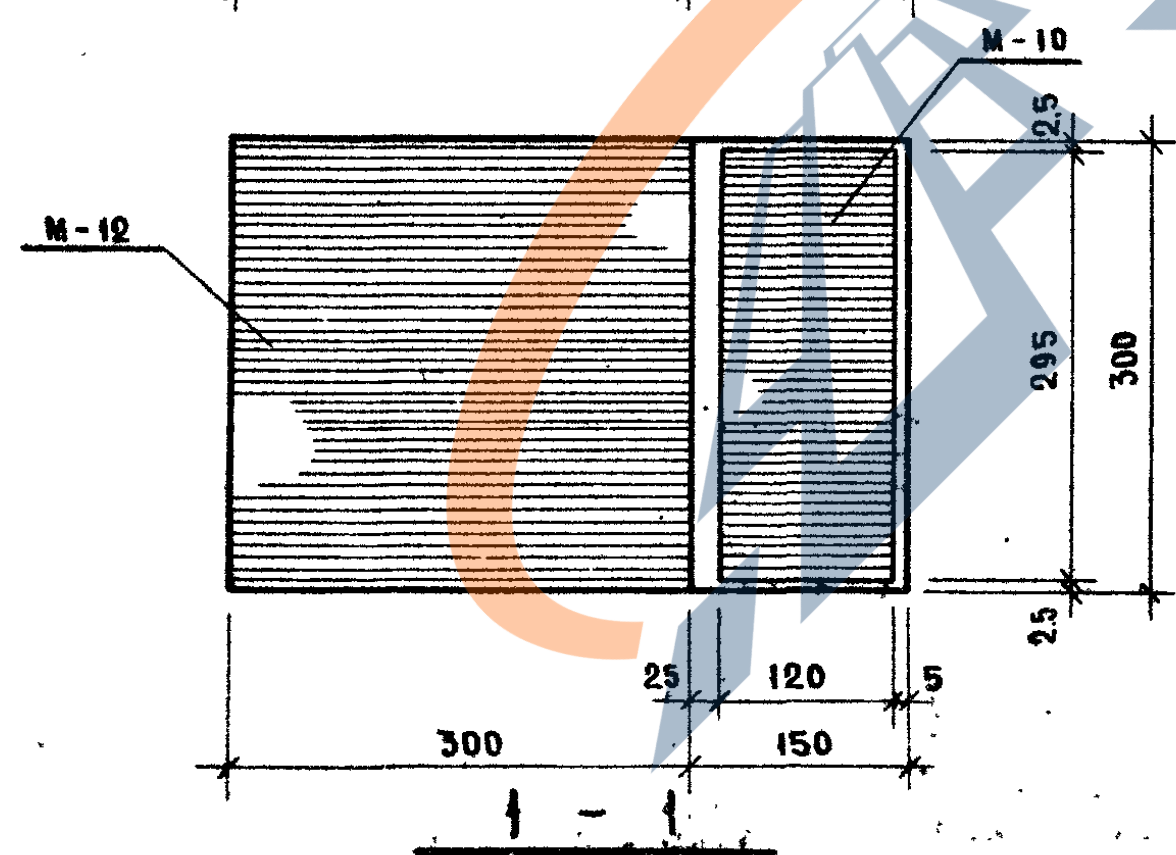
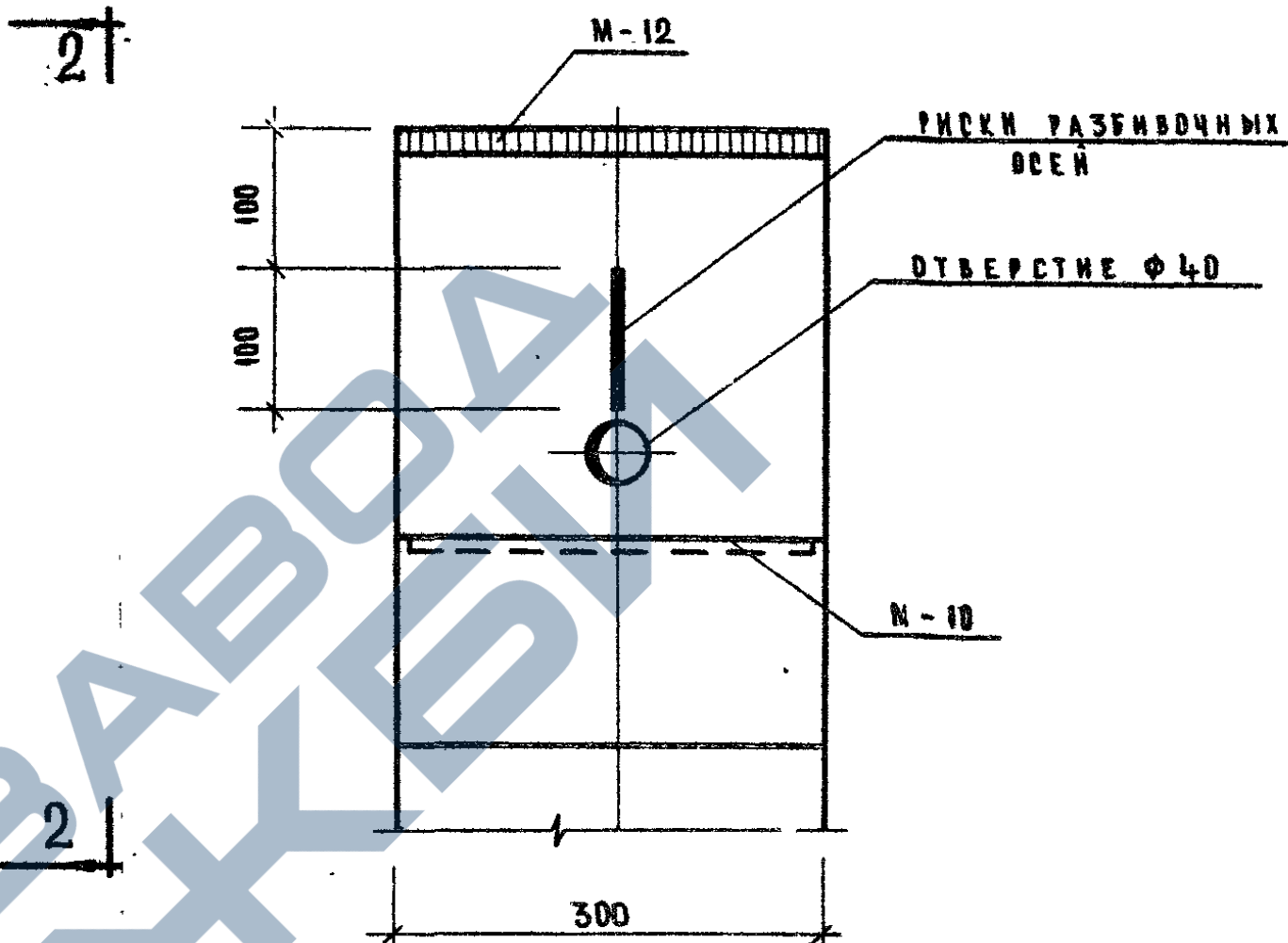
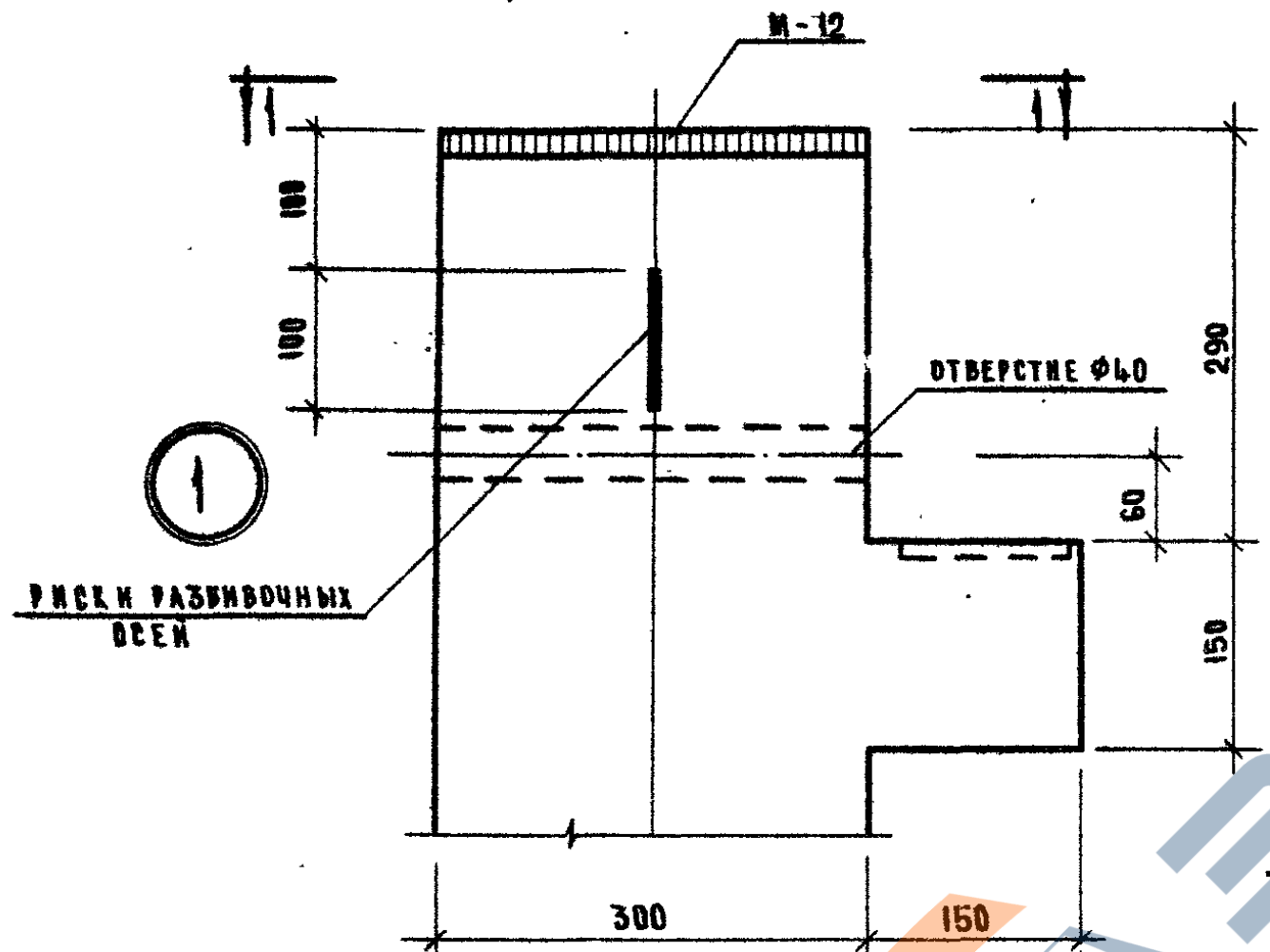


ЛОКАЦИОННЫЙ И КОДОВЫЙ			
МАТРИАЛ	КОЛОДЦА	МАТЕРИАЛ	МАТРИАЛ
КОЛОДЦА	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
КР-366-11	4.55	300	0.68
			93.78

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПРИМЕНЕНИЕ СМ. АНСТ 452

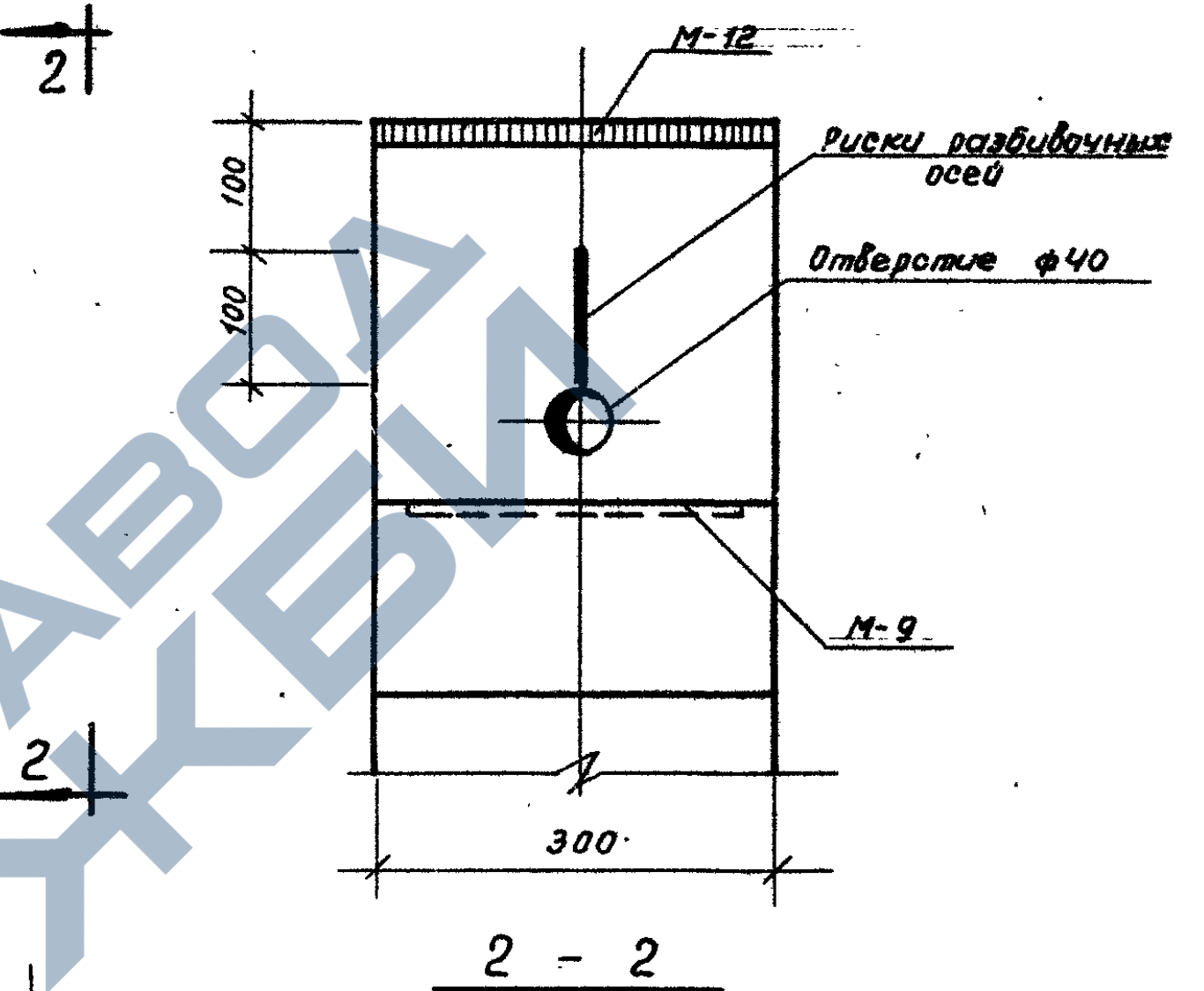
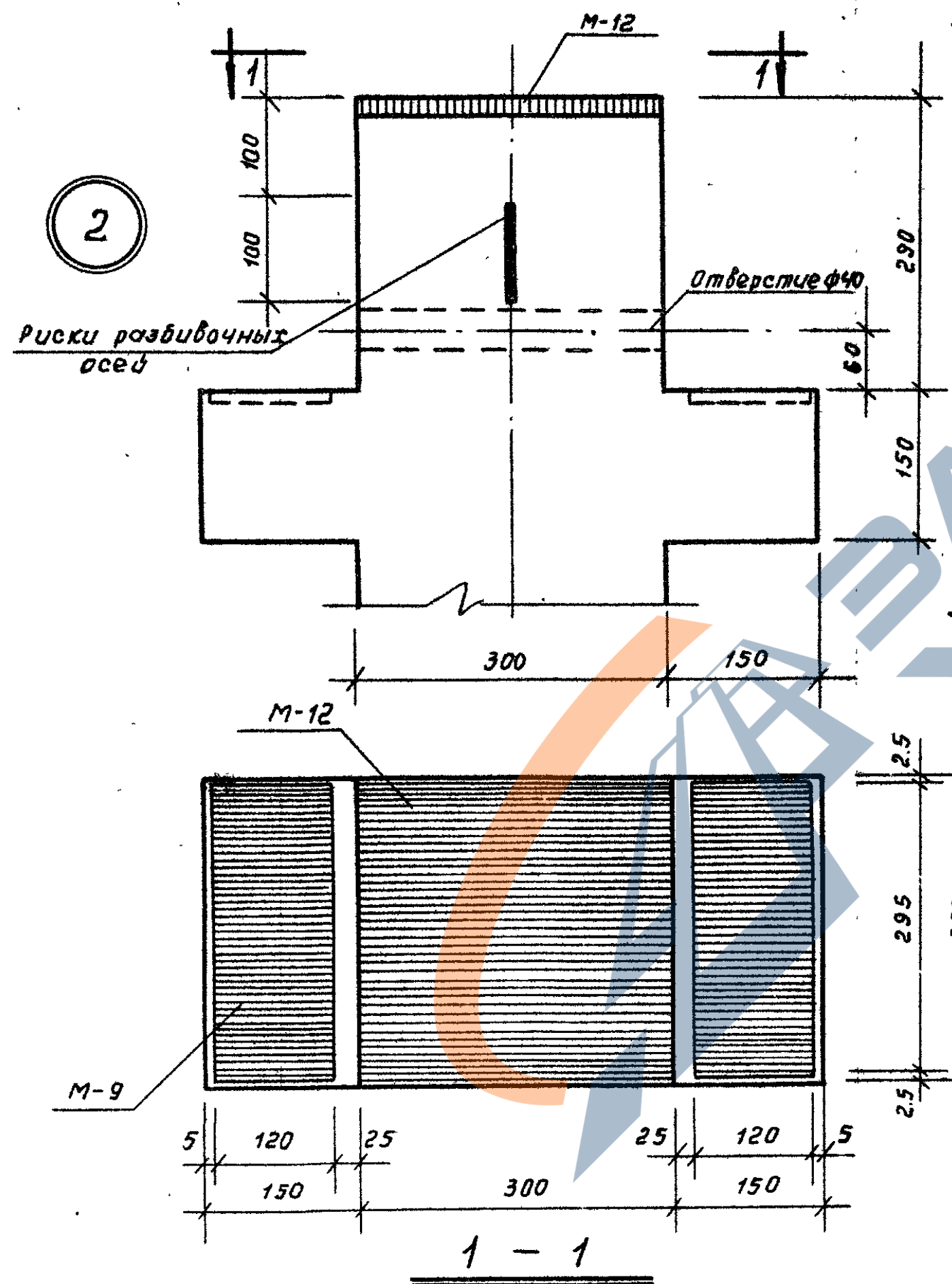
ТК	КОЛОННА КР-366-11	СЕРИЯ	МН-04-2
1971	ОПЛАУБКА	ЛИСТЫ	АНСТ
		7	22



2 - 2

12448

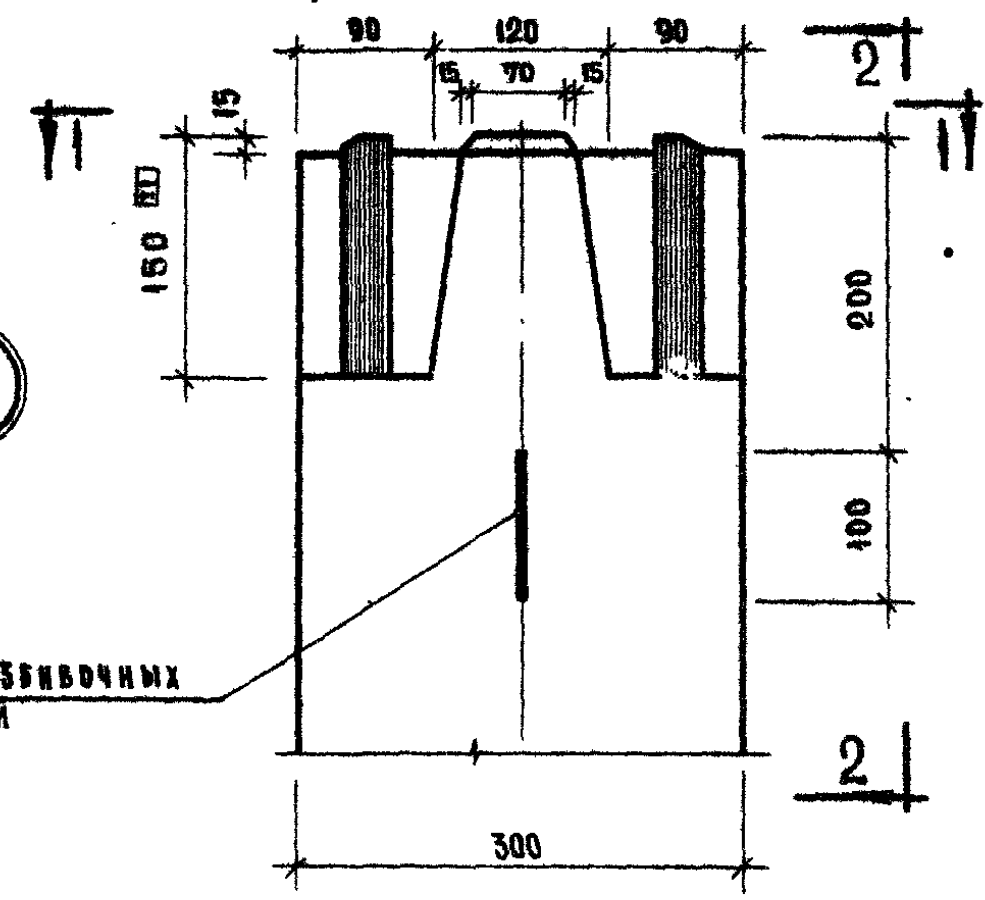
ТК	КОАДНИ	СЕРИЯ
1971	ОКЛАВКА. УЗЕА 1	МН-04-2
		ВЕРСИЯ
		7
		ЛИСТ
		23



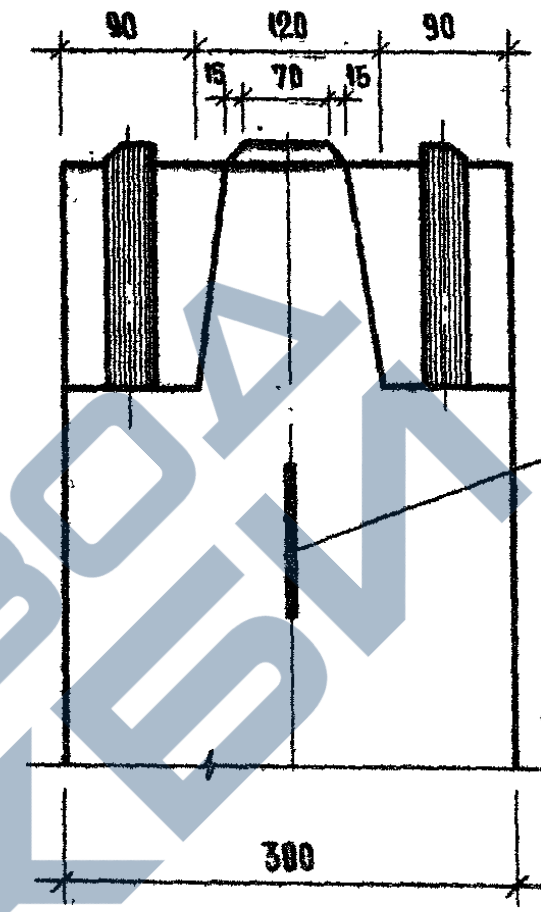
ТК	КОЛОННЫ	серия ЦУ-04-2	
1971	опалубка. Узел 2	Выпуск 7	Лист 24

3

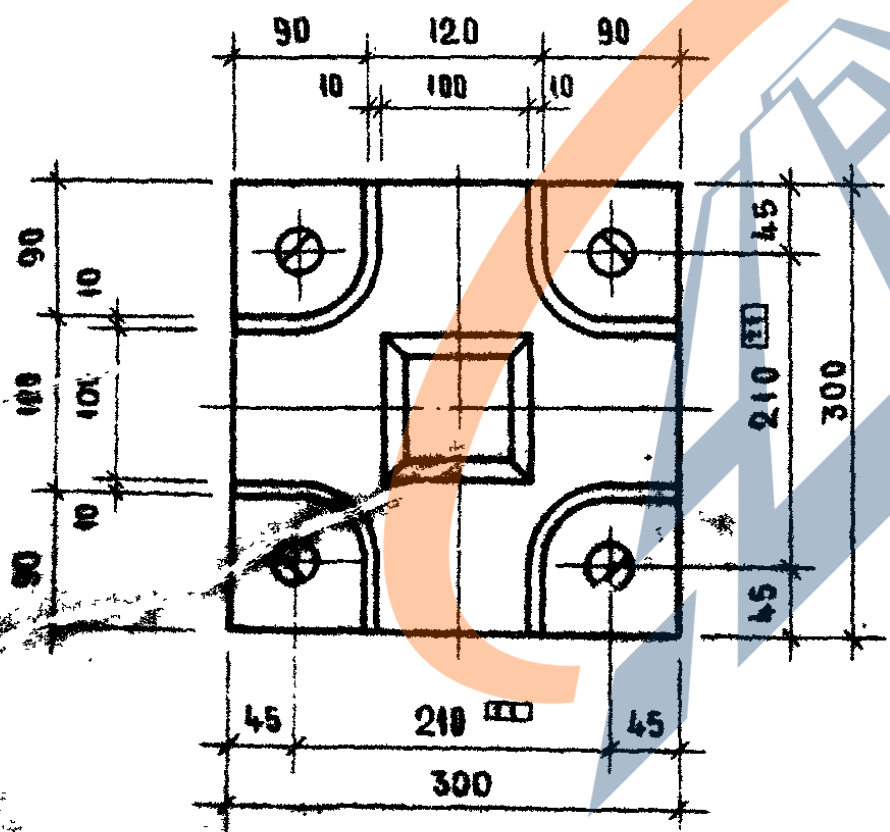
РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ



РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ



2 - 2

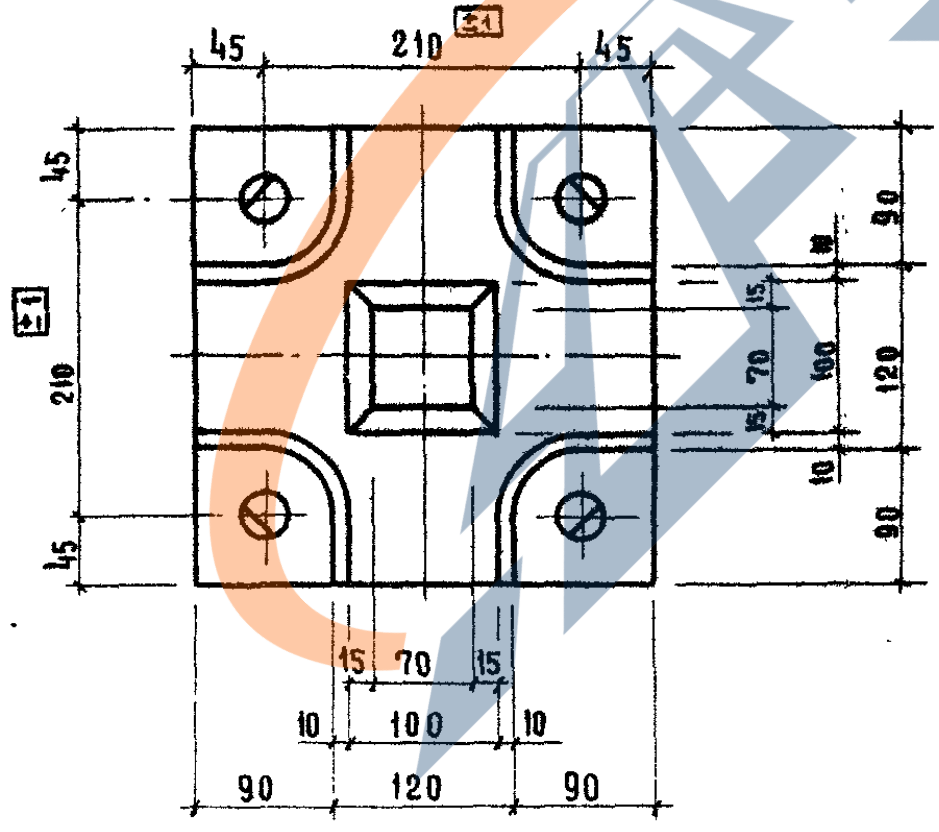
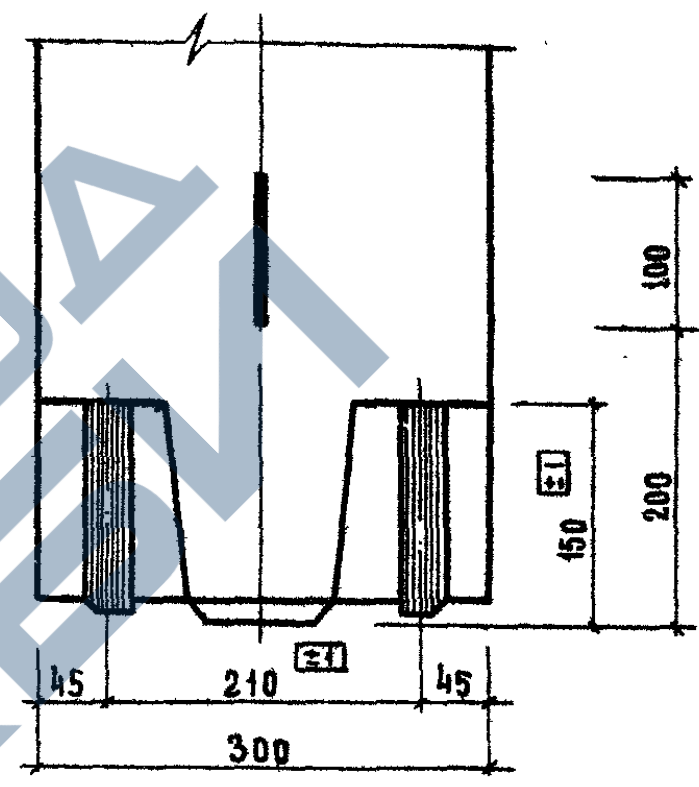
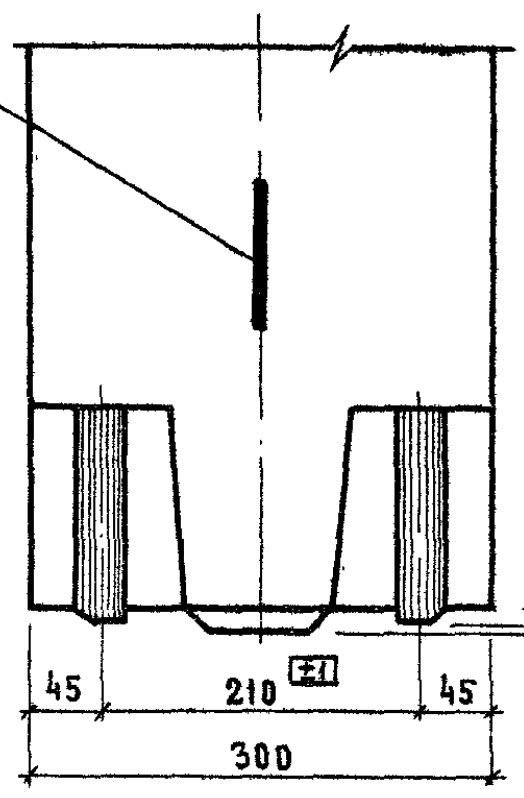


1 - 1

ТК	КВАДРОНИ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ОРААНЛА. 33ЕА 3	ВЫПУСК	АНСТ
		7	25

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ

4



2-2

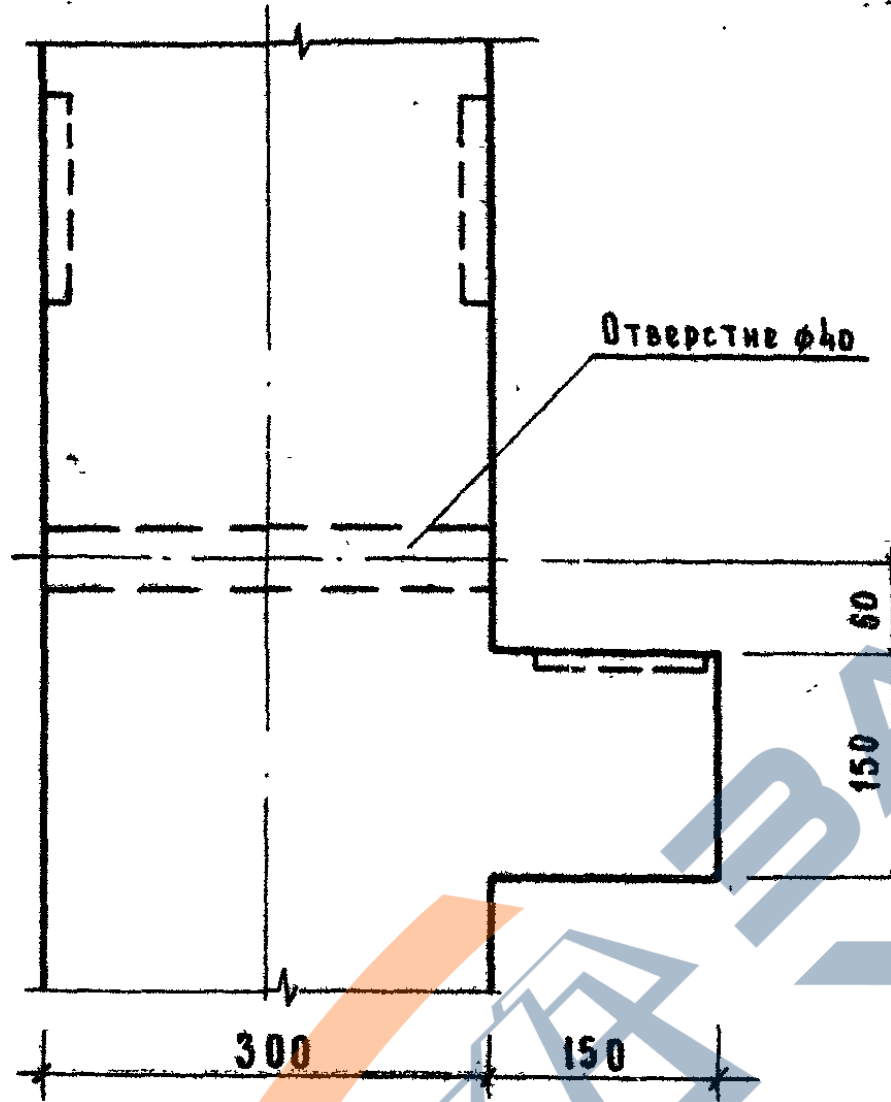
1-1

Т.К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА. Узел 4	Выпуск	Лист
		7	26

5

2

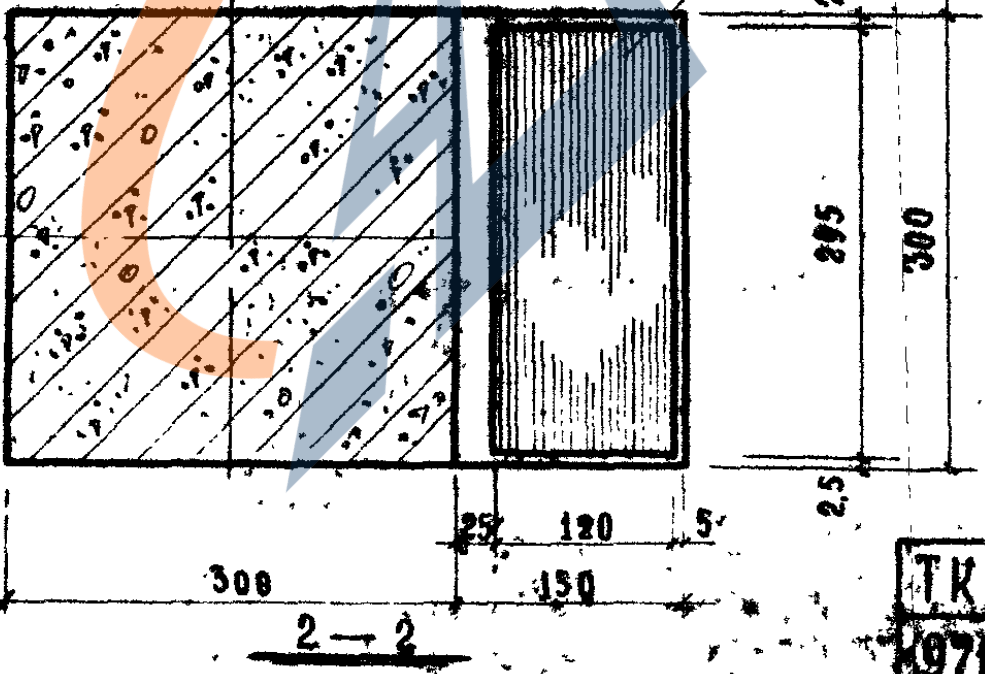
1



Отверстие $\phi 40$

2

M-10



300

2-2

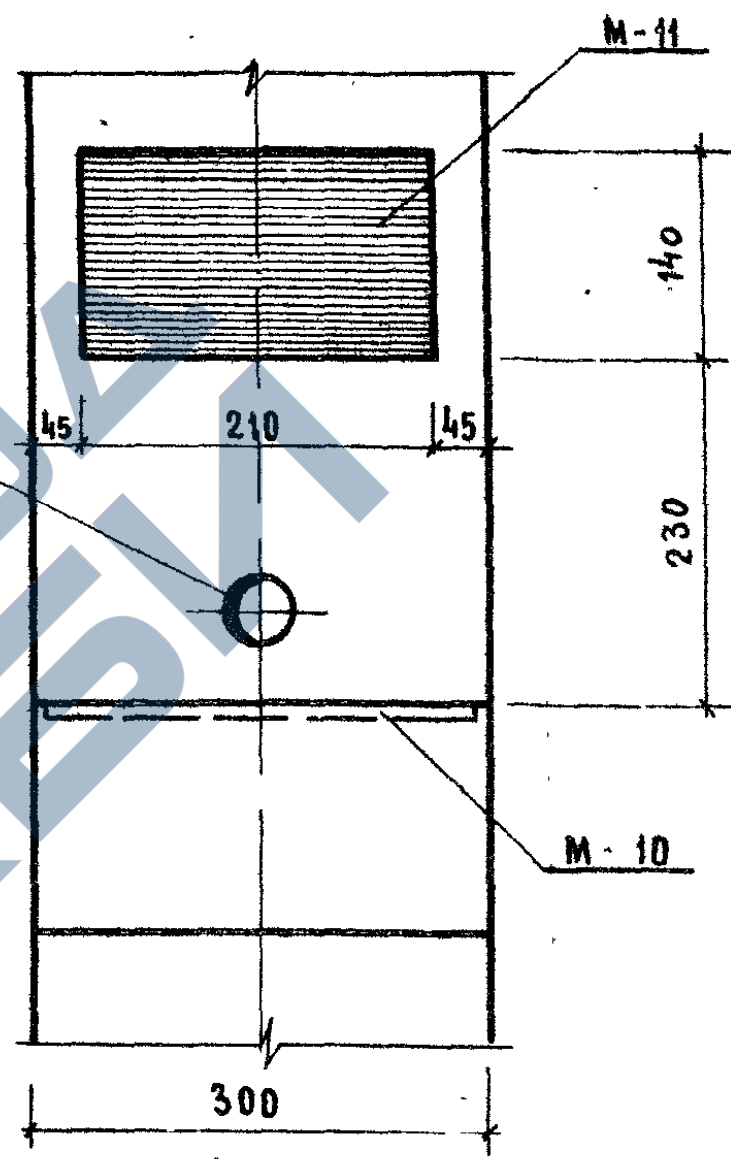
25 120 5 150

295

300

TK

971



M-11

140

230

M-10

300

1-1

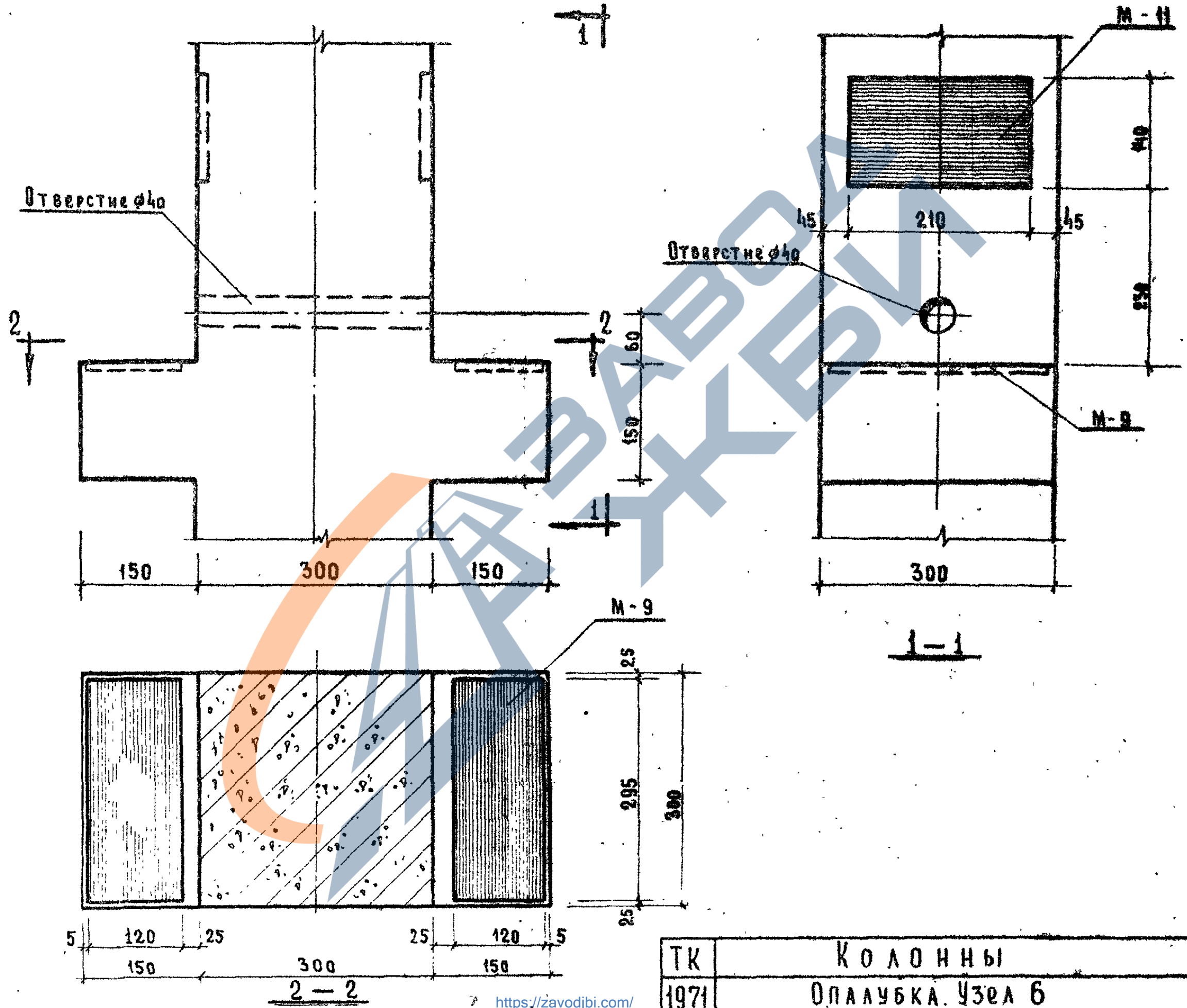
КОЛОНЫ

ОПАЛУБКА. Узел 5

СЕРИЯ ИИ-04-2

ВЫПУСК АИСТ 7 27

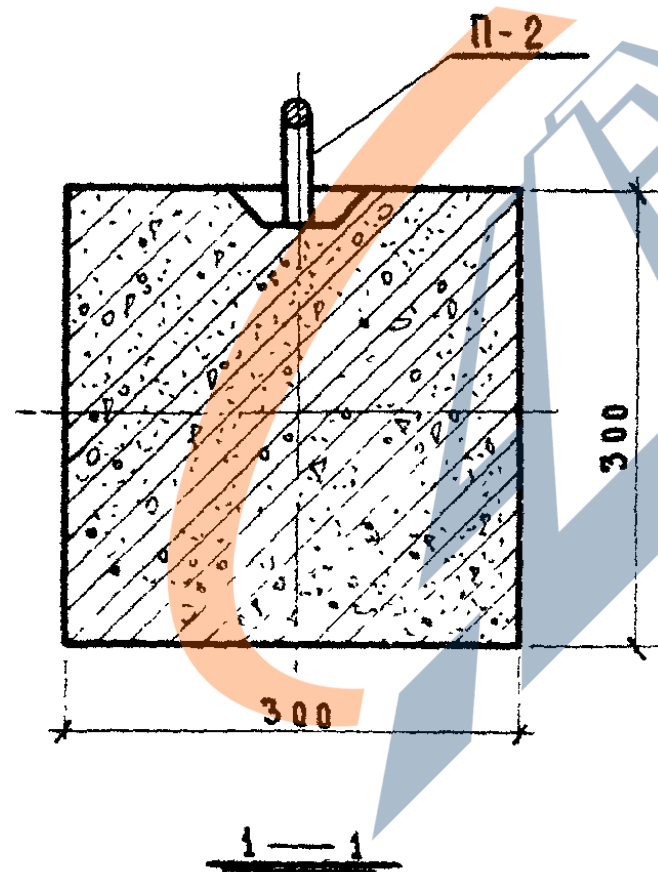
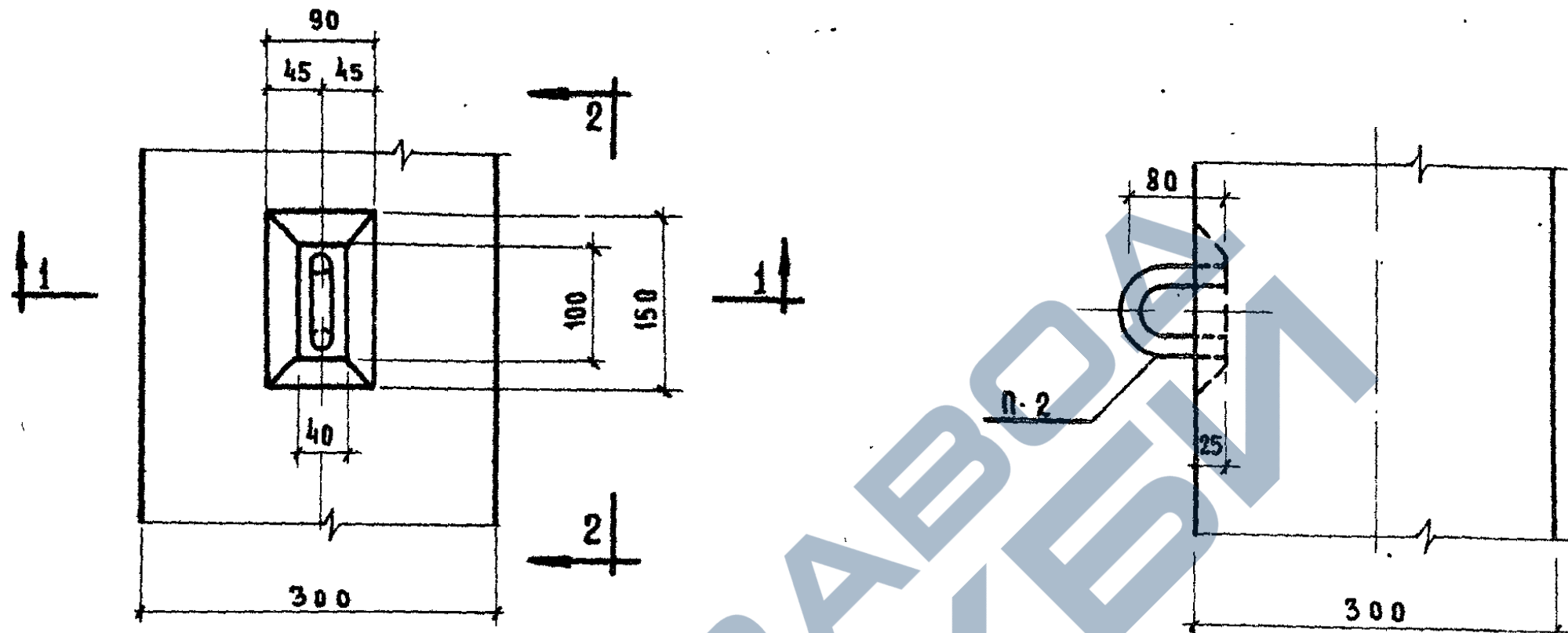
6



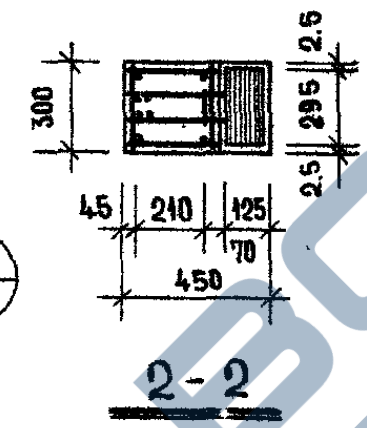
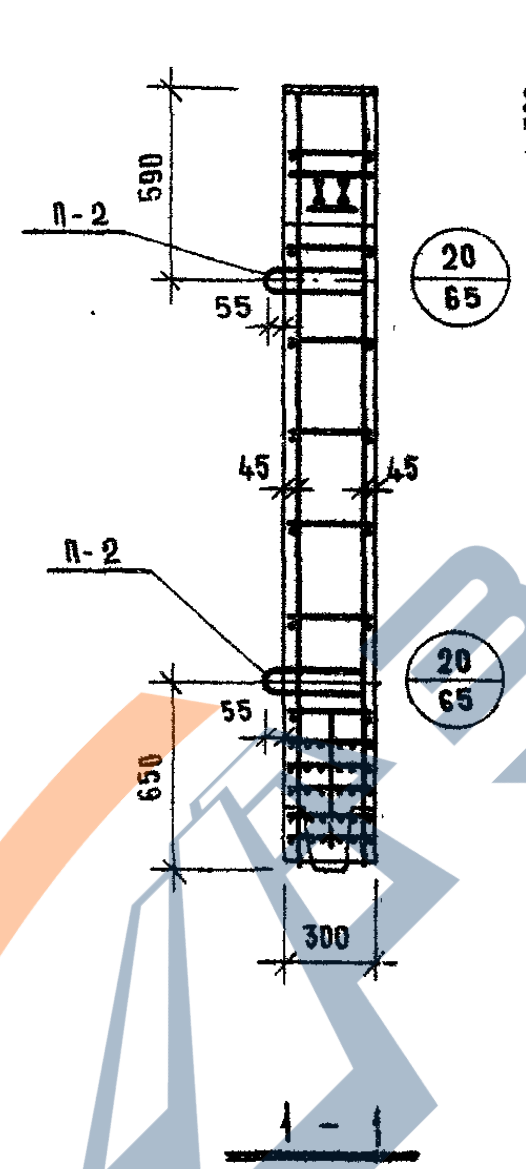
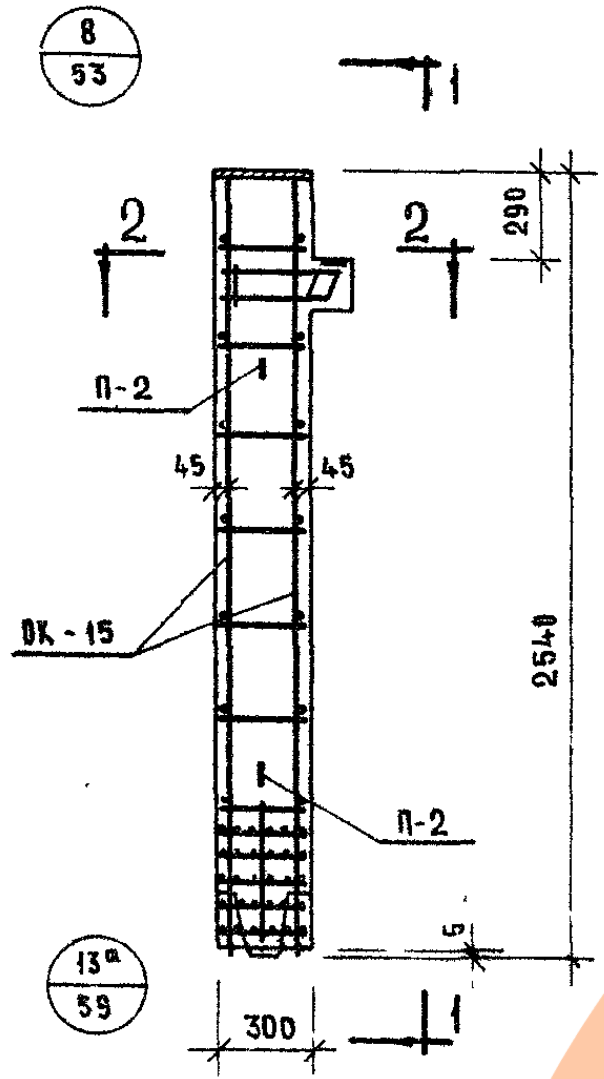
КОЛОСОВА
 ИЖ. Т. П. ИЖ. - КОЛ. П. ИЖ. - КОЛ. П. ИЖ.

ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ	
1971	ОПАЛУБКА. УЗЕЛ 6	МН-04-2	
		ЛИСТ	28
		7	

7



ТК	КОЛОДНИ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ОПАЛУБКА, УЗЕЛ 7	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	29



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ УЗЛАМ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА УЗЛАМА	КОА-00 ШТК	ВЕС, КГ		АН СЕРИИ В ДИ ВЕК АНСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КВК-333-14	ОК-15	1	67.63	67.63	ИИ-04-2 И.И АНСТ 15
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 ВЫП. 10; Ч. II АНСТ 18
	С-Б	2	0.2	0.4	
ИТОГО				72.03	

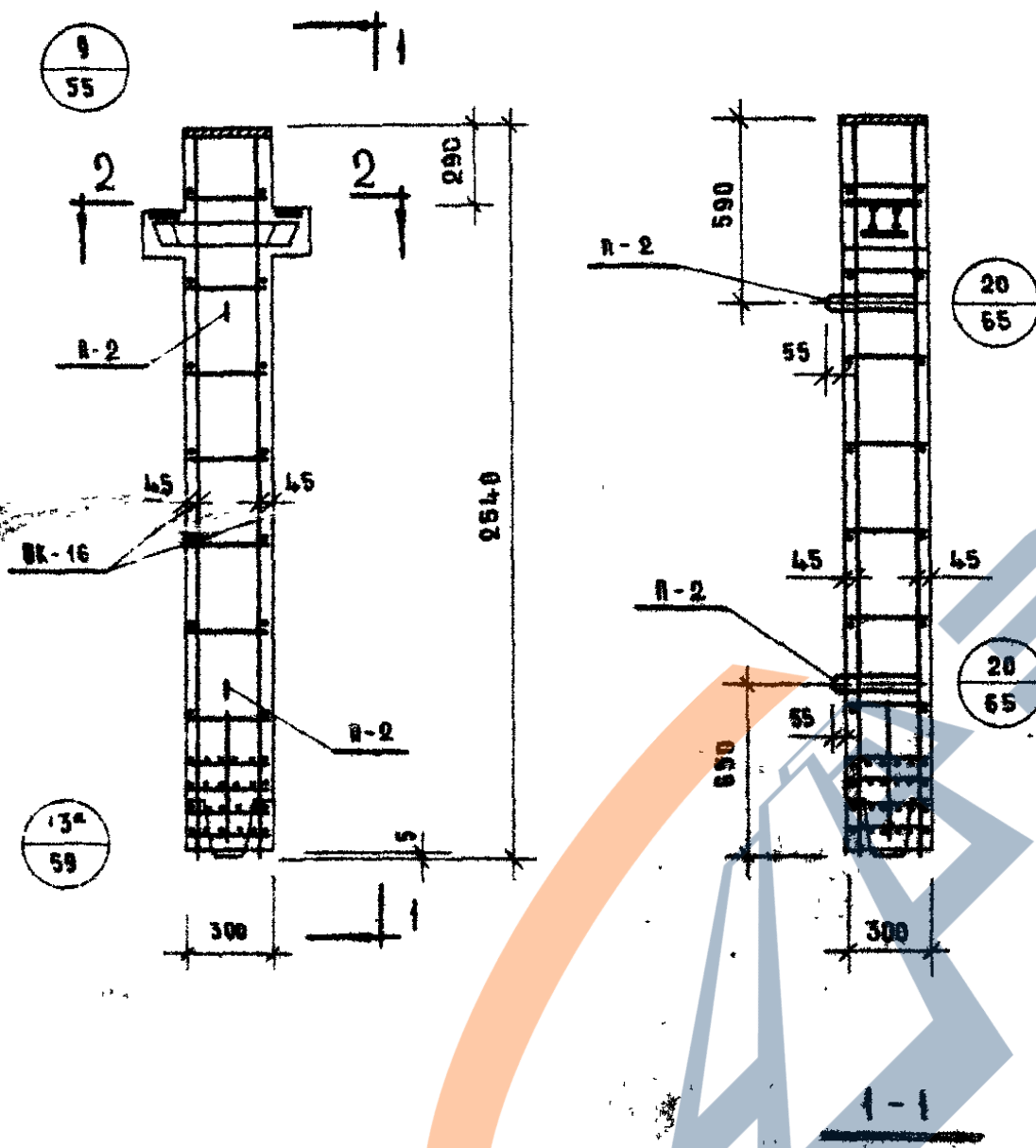
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61									ПРОКАТ В С.3 ВС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО
	А - III					А - I				δ			φ	ИТОГО		
	φ мм				ИТОГО	φ мм			ИТОГО	10	12	14			ИТОГО	
	25	22	10	6		ИТОГО	16	8					5	ИТОГО		
КВК-333-14	4.284	4.72	0.45	2.8	50.81	4.0	3.0	0.4	7.4	2.78	8.5	2.44	13.42	0.4	0.4	72.03

П Р И М Е Ч А Н И Е

1. ОВАЛУШКУ КОЛОННЫ СМ. АНСТ 7
2. СЕТКИ С-Б В КОНСОЛИ КОЛОННЫ УСАДОВО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА АНСТЕ № 53.

Т.К.	КОЛОННА КВК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	БРОШКА АНСТ 7 39



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КВР-333-14	DK-16	1	73.66	73.66	ИИ-04-2, ВЫП. 10 Ч. I ЛИСТ 16
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2, ВЫП. 10 Ч. II ЛИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	
			ИТОГО	78.16	

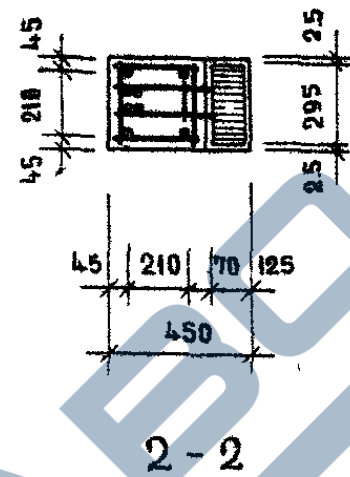
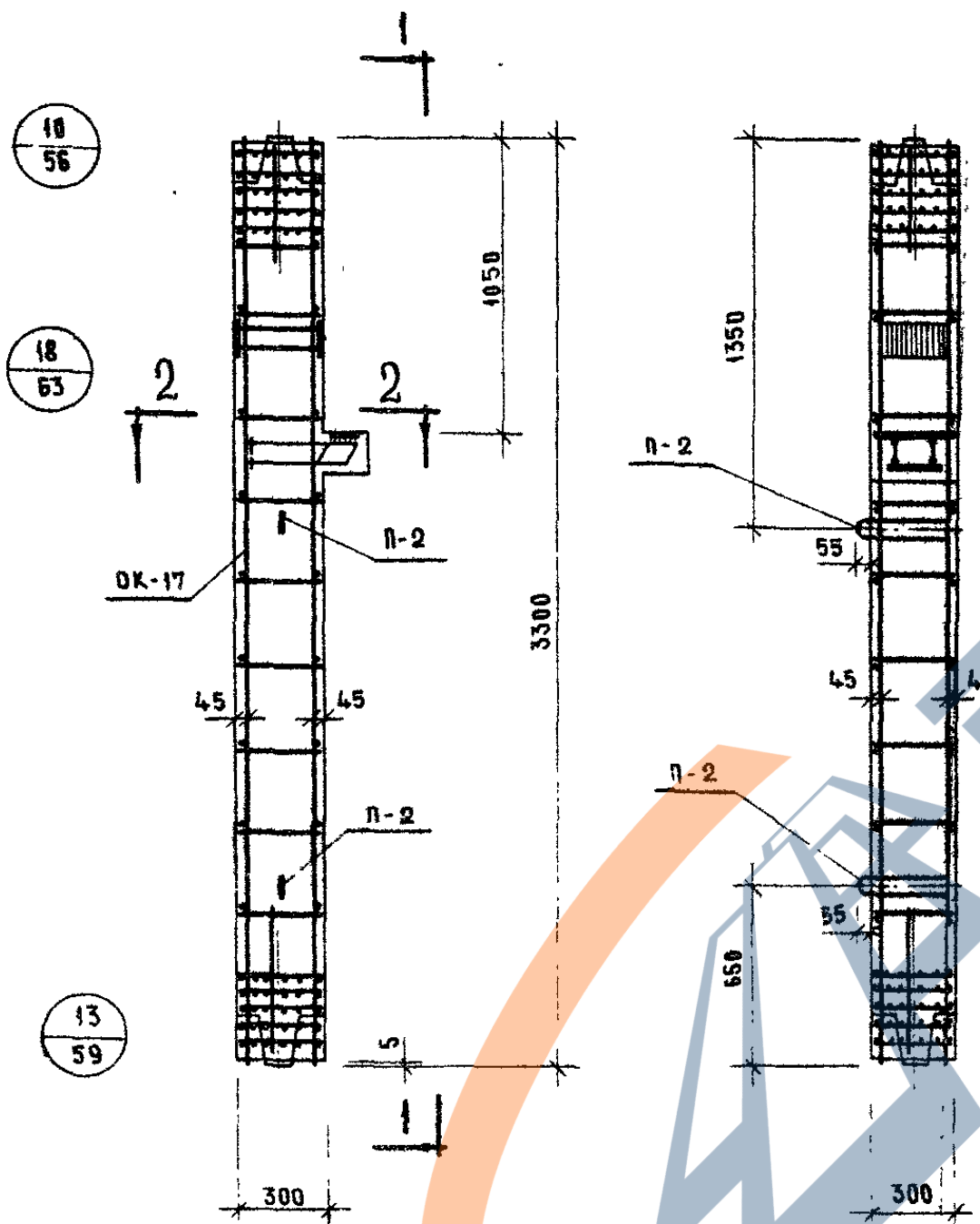
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ИТОГО	ПРОКАТ В С. 3 РС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-5 ГОСТ 6727-53		ИТОГО					
	А-III						А-I				Б							
	φ мм	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО		φ	ИТОГО										
КВР-333-14	25	6.02	-	10	0.26	2.8	51.92	4.0	3.0	0.4	7.4	5.56	8.5	4.28	18.34	0.5	0.5	78.16

П Р И М Е Ч А Н И Е

1. ОБРАЗЦЫ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 8
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛИ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 55

РК	КОЛОННА КВР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 31



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОА-30 ШТУК	ВЕС, КГ		№ И СЕРИИ ВЫПУСК АНСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-333-14	OK-17	1	62.29	62.29	ИИ-04-2-ИИИ.10 Ч.1 АНСТ 17
	П-2	2	2.0	4.00	
	С-6	2	0.2	0.4	ИИ-04-2 ВЫП.10, Ч.1 АНСТ 18
			ИТОГО	66.69	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР:

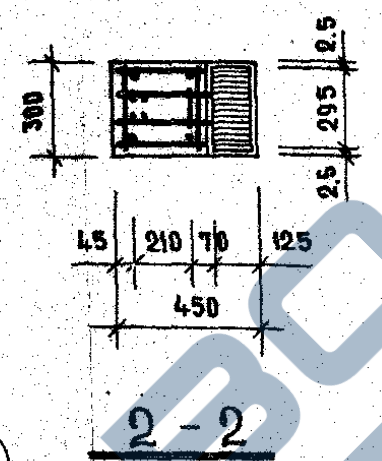
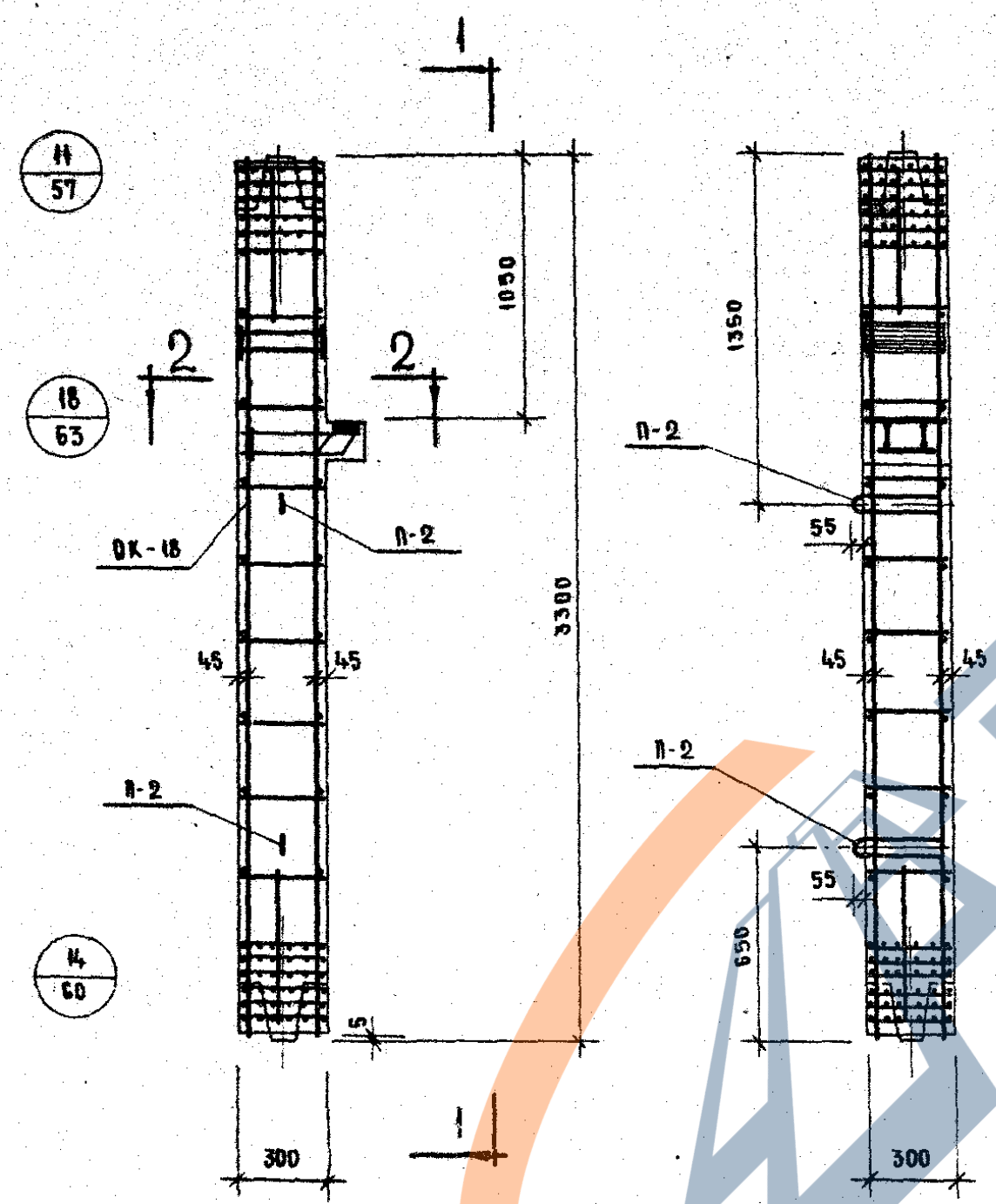
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СТ. 3 РС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53		ИТОГО		
	А-III			А-I			δ				φ мм	ГОЛК			
	φ мм	ИТОГО		ИТОГО		ИТОГО									
КСК-333-14	22	20	10	6	ИТОГО	16	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	φ мм	ГОЛК	ИТОГО
	472	354	0.45	5.6	46.27	4.0	3.8	7.8	7.4	214	2.78	12.32	0.4	0.4	66.69

П Р И М Е Ч А Н И Я:
 1 ОРАДУБКУ КОЛОННЫ СМ АНСТ № 9
 2 СЕТКИ С-6 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ УЗЕЛ НА АНСТЕ № 63.

Т К	КОЛОННА КСК-333-14	СЕРИИ ИИ-04-2
1971	АРМ И Р О В А Н И Е	ВЫПУСК АНСТ 7

ИЗК 1971/81 Ref. on КОДА А В Е Д А

ИЗДАНИЕ 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИД СЕРИИ ВЫПУСК АИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КСК-333-23	DK-18	1	122.69	122.69	ИИ-04-2; Вып. 10 Ч. I АИСТ 18
	P-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 Вып. 10; Ч. II АИСТ 18
	C-6	2	0.2	0.4	
			ИТОГО	127.09	

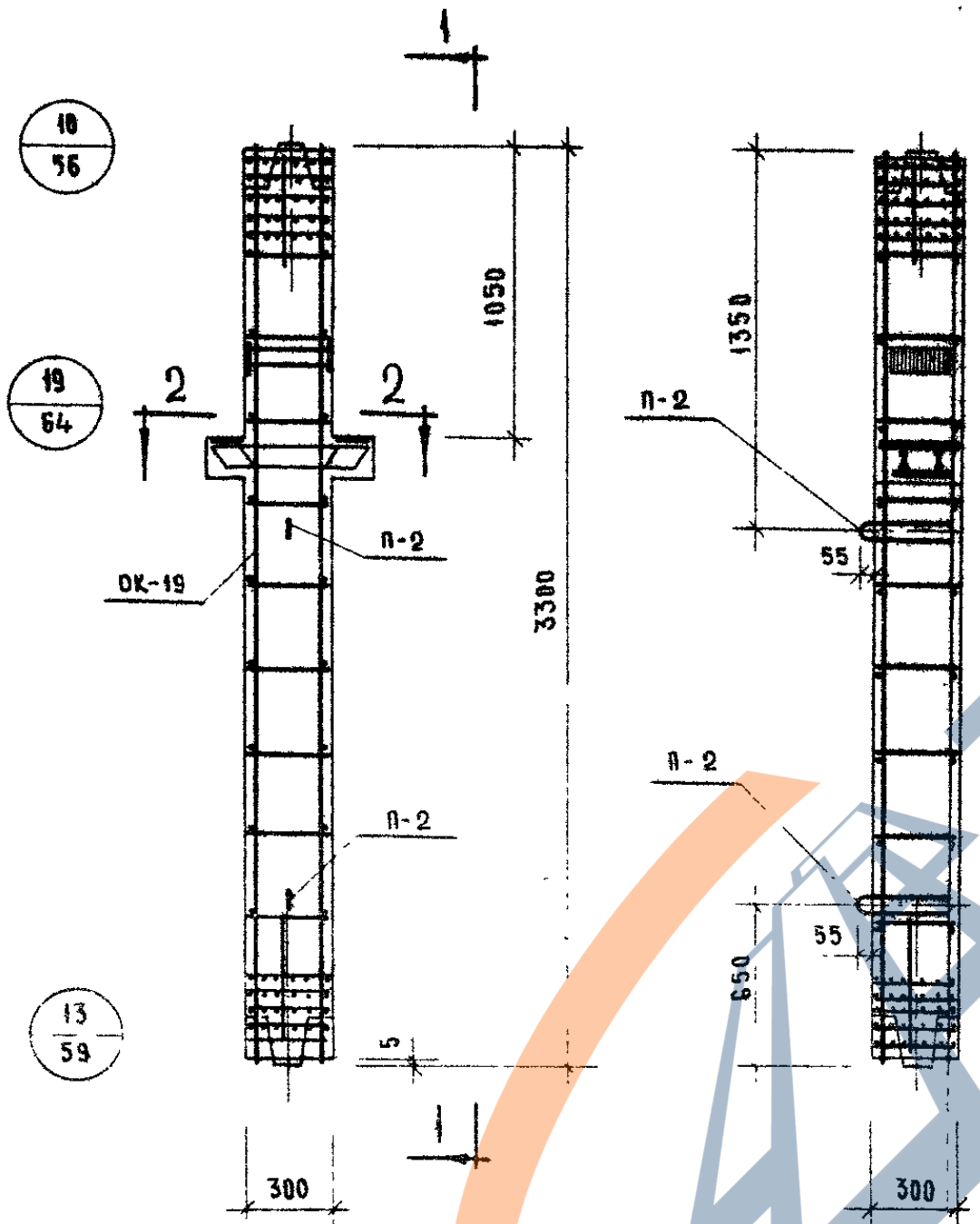
ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В СТЗ ПО ГОСТ 380-70			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А - III					А - I					Ø			Ø			
	Ø мм					Ø мм					Ø			Ø			
	32	22	20	10	8	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	4		ИТОГО
КСК-333-23	83.0	4.72	2.8	0.45	12.6	103.57	4.0	6.0	0.8	10.8	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	127.09

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБРАЗЕЦ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 9
2. СЕТКИ С-6 В КОССОЛИ КОЛОННЫ УСАДЬЮ НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 63

К	КОЛОННА КСК-333-23	СЕРИИ ИИ-04-2
1971	А Р М Н Т О В А И И Е	ВЫПУСК АИСТ 7 33



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		№ ДЕРЖИ ВЪВЪЗКА АНСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСР-333-14 КСР-333-17	ОК-19	1	68.32	68.32	ИИ-04-2; ДИИ. 10 Ч. I АНСТ 19
	П-2	2	2.0	4.0	
	С-5	2	0.25	0.5	
			ИТОГО:	72.82	

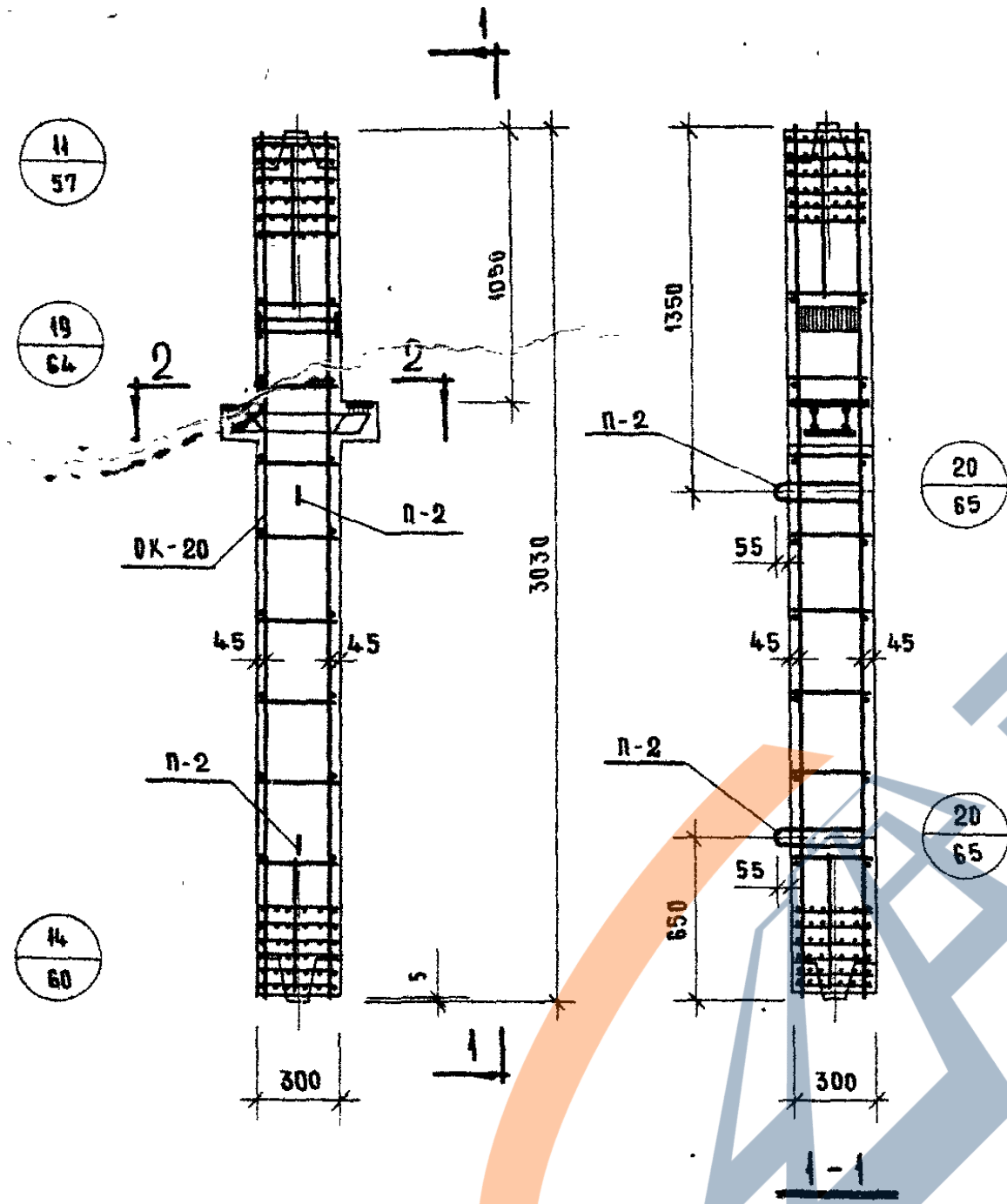
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*					ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-I ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО			
	А - III				ИТОГО	А - I		ИТОГО	Б		ИТОГО				
	Φ мм		ИТОГО			Φ мм			ИТОГО				Φ мм		
	22	20	10	6	16	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО		4	ИТОГО	
КСР-333-14 КСР-333-17	6.02	35.4	0.26	5.6	47.28	4.0	3.8	7.8	7.4	4.28	5.56	7.24	0.5	0.5	72.82

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВНАУЧКУ КОЛОННИ СМ. АНСТ № 10
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ КОЛОННЫ УДАВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА АНСТЕ № 64

Т К	КОЛОННЫ КСР-333-14, КСР-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЪВЪЗКА АНСТ 7 34



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНУ КОЛОДНУ

МАРКА КОЛОДНЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС КР		ИД СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КСР-333-23	OK-20	1	128.72	128.72	ИИ-04-2, ВМП.10 Ч.І ЛИСТ 20
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2, ВМП.10, Ч.ІІ ЛИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	
ИТОГО			133.22		

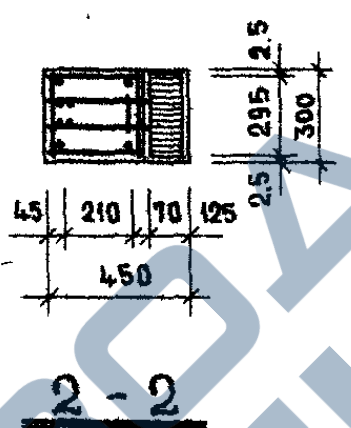
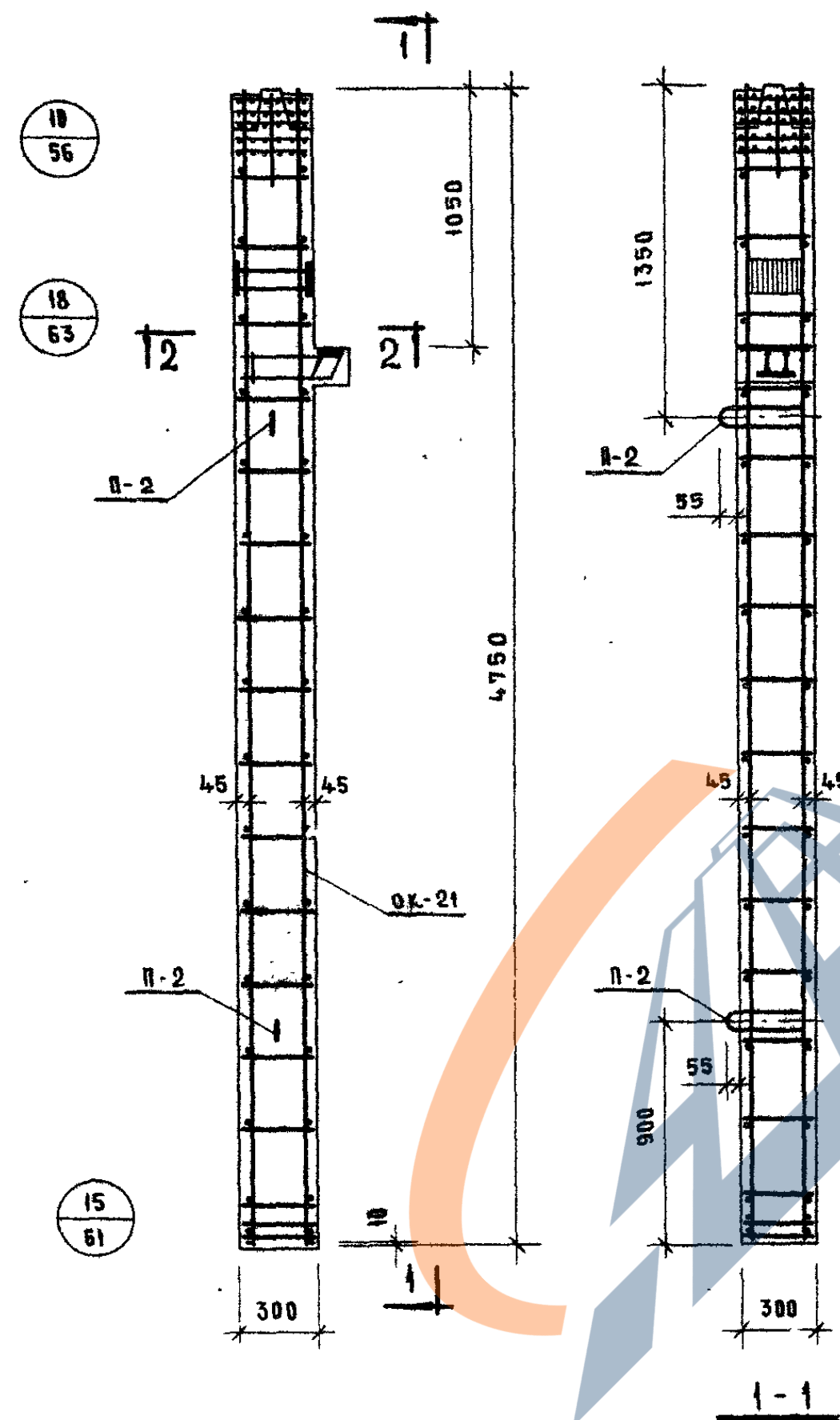
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАНУ КОЛОДНУ, КР.

МАРКА КОЛОДНЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*										ПРОКАТ В СТ.3 ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-І ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО	
	А - III					А - I					δ			φ мм			
	φ мм					φ мм					δ			φ мм			
	32	22	20	10	8	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	4		ИТОГО
КСР-333-23	83.0	6.02	2.8	0.26	12.6	104.68	4.0	6.0	0.8	10.8	7.4	4.28	5.56	17.24	0.5	0.5	133.22

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалуску колодны см. лист №10
2. Сетки С-5 в консолях колодны условно не показаны, см. узел на листе № 64

Т.К.	КОЛОДНА КСР-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 35



СРЕДНЯЯ МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИЛ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ	ВСЕХ	
КНК-333-14 КНК-333-17	OK-21	1	77.00	77.09	ИИ-04-2; ВЫП. 10 Ч. I; ЛИСТ 21
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2; ВЫП. 10 Ч. II; ЛИСТ 18
	С-6	2	0.20	0.4	
			ИТОГО:	81.49	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*								ПРОКАТ В С.З. ПС ГОСТ 380-71				СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО	
	А-III				А-I				δ				Φ мм			
	Φ мм				ИТОГО	Φ мм				ИТОГО	ИТОГО					
	22	20	10	6		16	10	6	ИТОГО		16	14	10	ИТОГО		4
КНК-333-14 КНК-333-17	4.72	4.98	0.45	2.8	57.77	4.0	1.6	5.4	11.0	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	81.49

ПРИМЕЧАНИЯ:

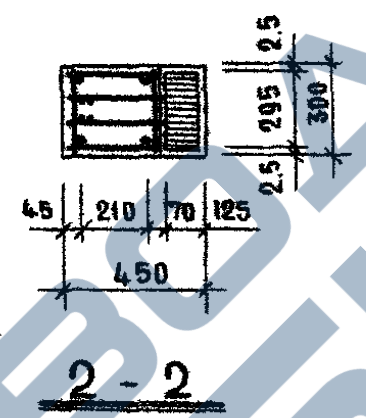
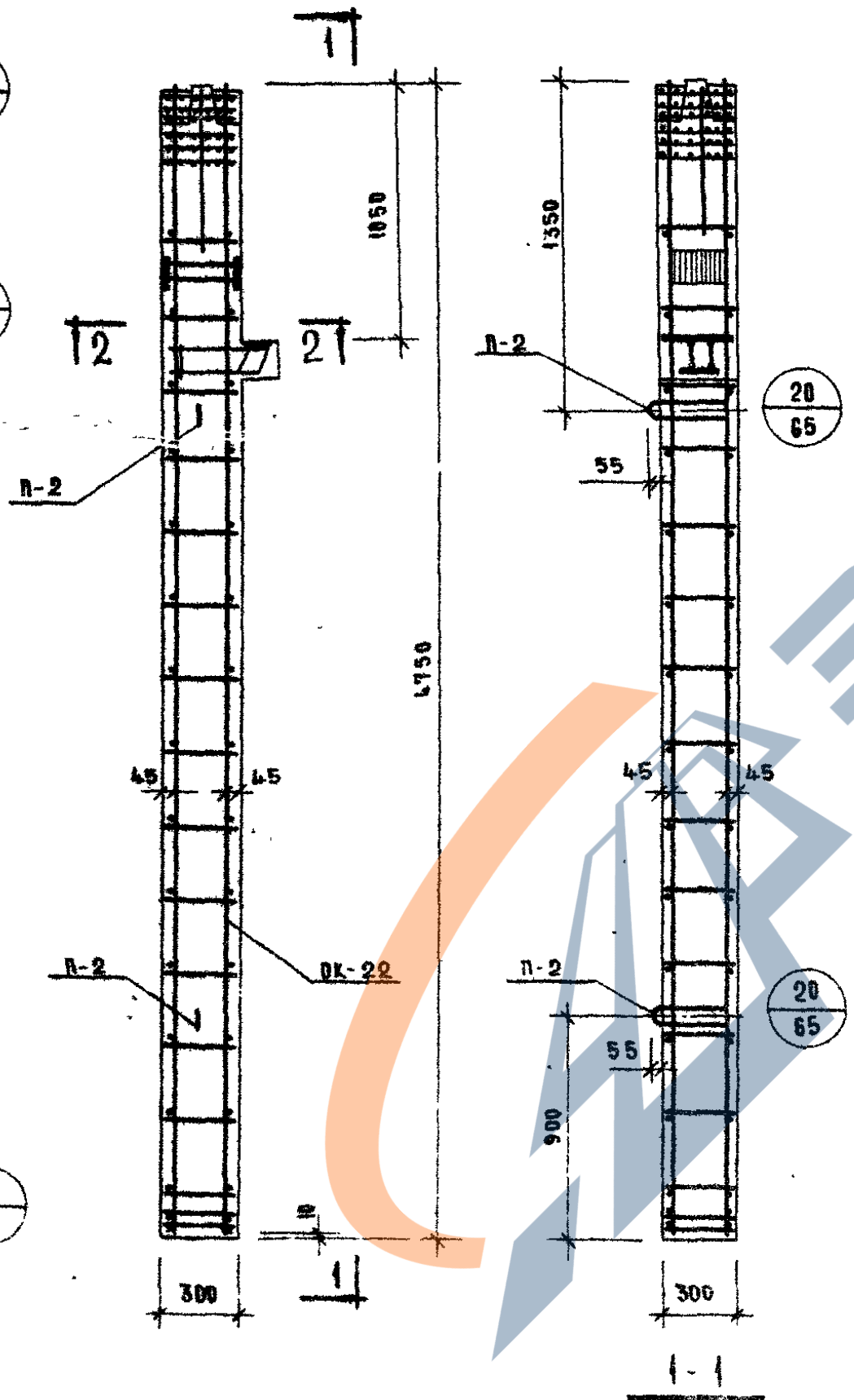
1. ОБЛАЧКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 11
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 63

Т К	КОЛОННЫ: КНК-333-14; КНК-333-17	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 36

Н
57

16
63

16
61



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК АИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КК-333-23	ДК-22	1	161.79	161.79	ИИ-04-2; ВЫП. 10 Ч. I; АИСТ 22
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2; ВЫП. 10 Ч. II АИСТ 18
	С-6	2	0.2	0.4	
			ИТОГО:	166.19	

ВИБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В СЗ РС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО					
	А-III			А-I			δ			φ мм							
	φ мм	ИТОГО		φ мм	ИТОГО		16	14	10	ИТОГО	4		ИТОГО				
КК-333-23	32	22	20	10	8	ИТОГО	16	10	6	ИТОГО	16	14	10	ИТОГО	4	ИТОГО	166.19
	120.0	4.72	2.8	0.45	6.3	134.27	7.8	11.0	0.4	19.2	7.4	2.14	2.78	12.32	0.4	0.4	166.19

ПРИМЕЧАНИЯ:

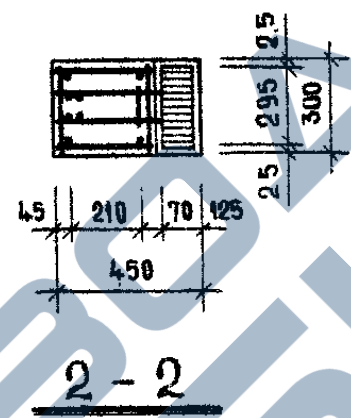
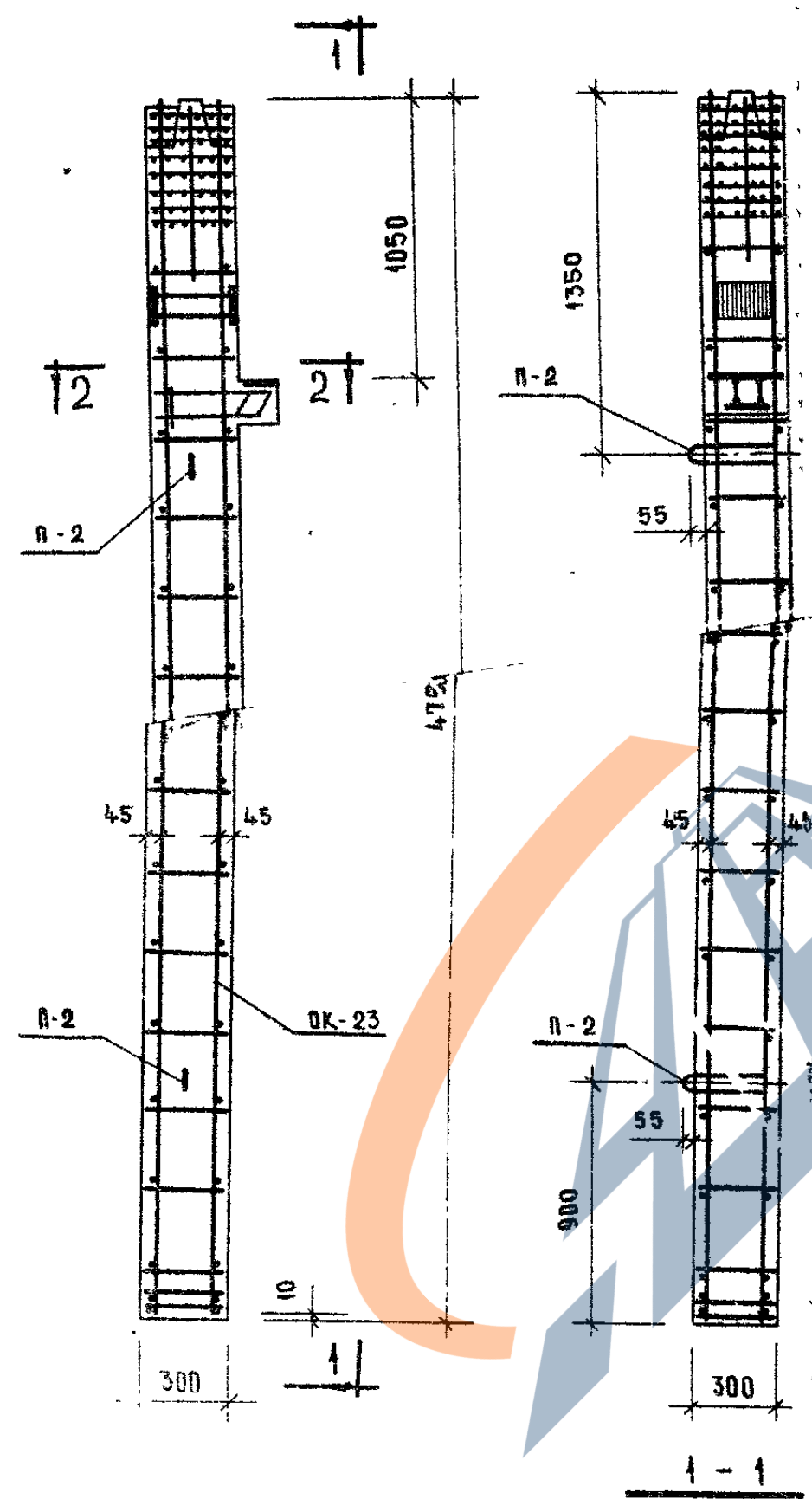
1. ДИАМЕТР КОЛОННЫ СМ. АИСТ № И
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛЯХ УРАОВНО
3. ВКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА АИСТЕ № 63

Т К	КОЛОННА КК-333-23	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК АИСТ 7 37

12
58

18
63

17
61



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТК	ВЕС КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК АИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНК-333-28	OK-23	1	238,19	238,19	ИИ-04-2; ВМП. 10 Ч. I; АИСТ 23
	П-2	2	2,0	4,0	ИИ-04-2; ВМП. 10; Ч. I АИСТ 18
	С-6	2	0,2	0,4	
			ИТОГО:	242,59	

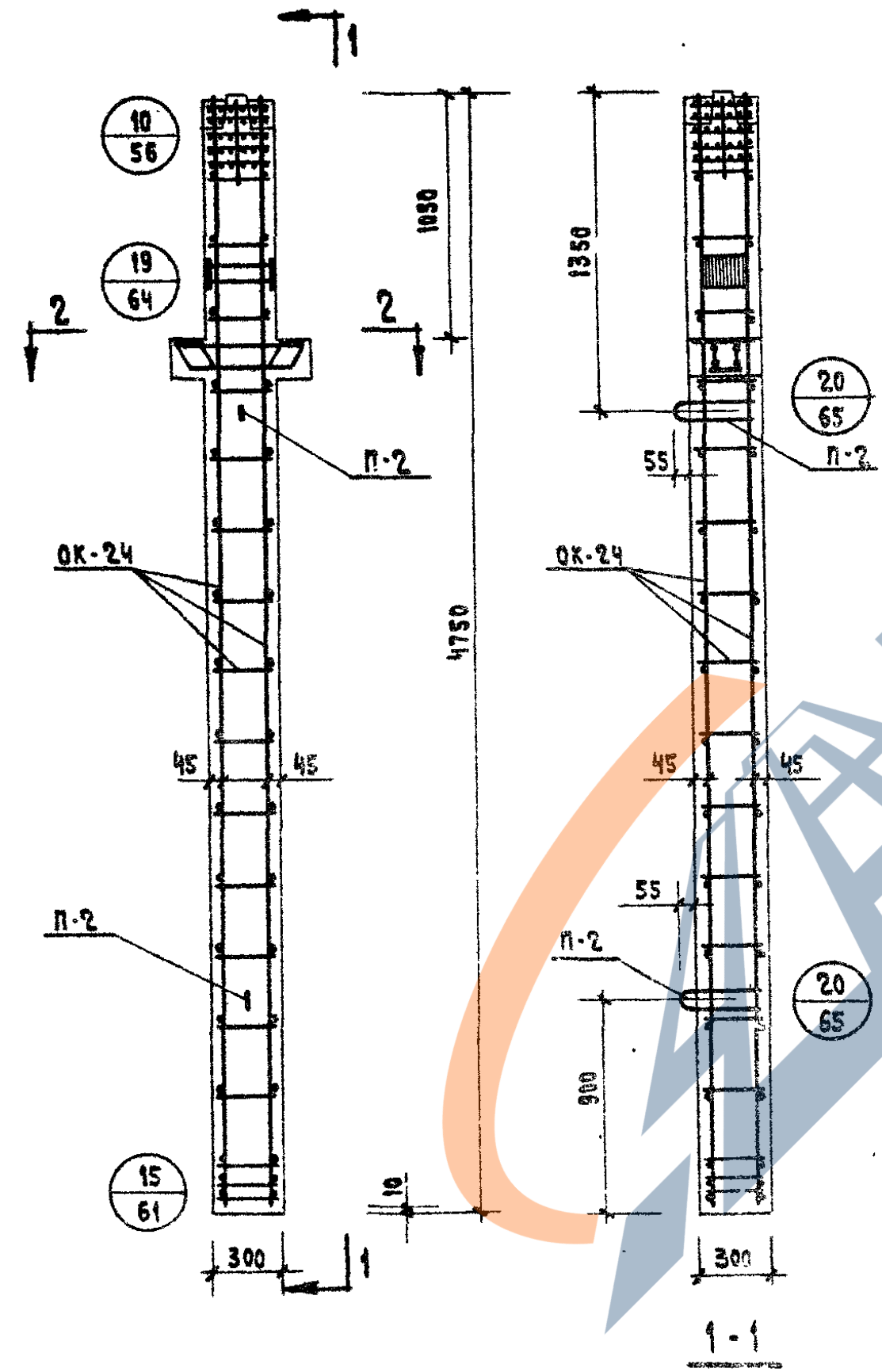
УЧЕТ ДИАМЕТРА СТАЛИ НА ДАНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*					ИТОГО	ПРОКАТ В СТ. 3 ПО ГОСТ 380-71				ИТОГО	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ИТОГО	ВСЕГО		
	А - III						А - I					Б					
	40	22	20	10	8		16	12	6	16		14	10			4	
КНК-333-28	187,0	4,12	8,4	0,45	9,1	209,67	4,0	15,8	0,4	20,2	7,4	2,4	2,78	12,32	0,4	0,4	242,59

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В РАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. АИСТ №11
- 2 СЕТКИ С-6 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА АИСТЕ №63

Т К	КОЛОННА КНК-333-28	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7 АИСТ 38



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-30 ШТ.К	ВЕС КГ		ИН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНР-333-14 КНР-333-17	OK-24	1	83.12	83.12	ИН-04-2; Вып. 10 Ч. I; Лист 24
	П-2	2	2.0	4.0	ИН-04-2 Вып. 10; Ч. II Лист 18
	С-5	1	0.25	0.5	
Итого			87.62		

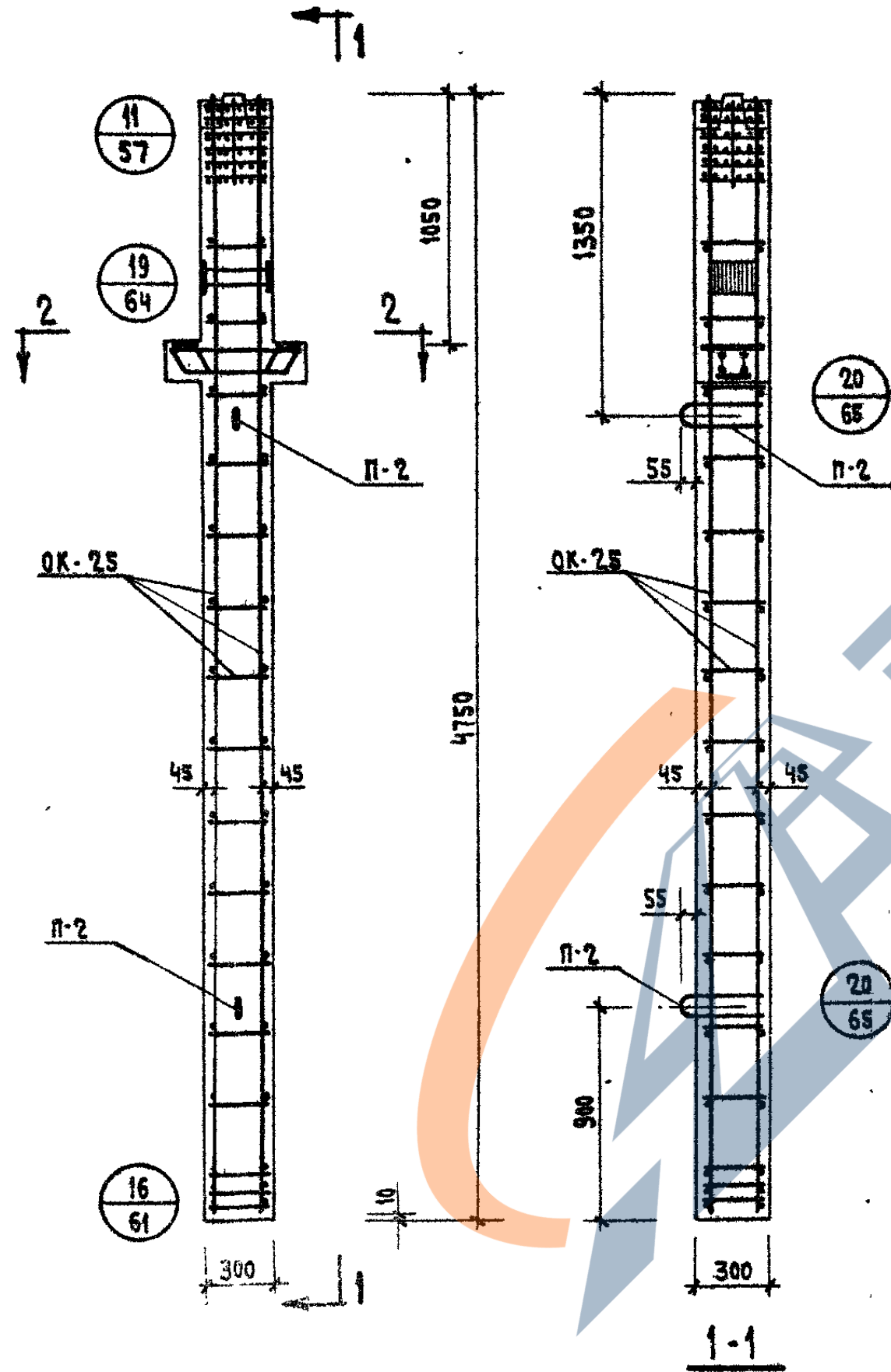
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ПРОКАТ В С.З. ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53		ВСЕГО									
	А-III		А-I		S			φ											
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	6	14	10	Итого	φ		Итого								
КНР-333-14 КНР-333-17	22	20	10	6	16	10	6	Итого	6	14	10	Итого	4	4.28	5.56	12.24	0.5	0.5	87.62

ПРИМЕЧАНИЯ:

ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 12
СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 64.

ТК	КОЛОННЫ КНР-333-14; КНР-333-17	СЕРИЯ	ИН-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	39



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНР-333-23	OK-25	1	167.82	167.82	ИИ-04-2; Вып. 10 Ч. I Лист 25
	П-2	2	2,0	4,0	ИИ-04-2 Вып. 10 Ч. II
	С-5	2	0,25	0,5	Лист 18
			Итого	172,32	

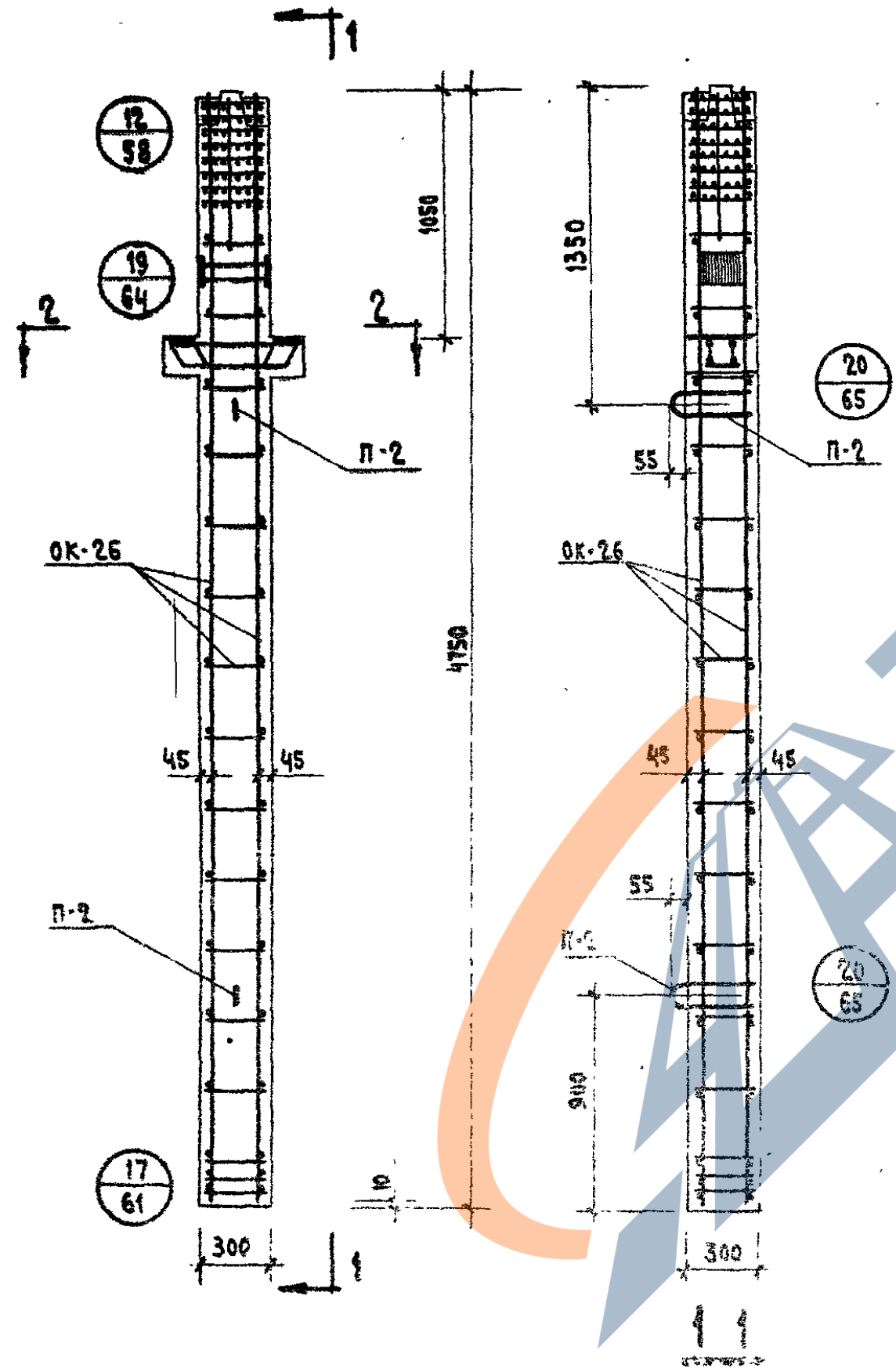
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					Итого	ПРОКАТ В СТ.3 ПС ГОСТ 380-71			Итого	СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53†		Итого	ВСЕГО			
	А-III		А-I				S				Ф мм						
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Итого		Ф мм	Итого									
КНР-333-23	120,0	6,02	2,8	0,26	6,3	135,38	7,8	11,0	0,4	19,2	7,4	4,28	5,56	17,24	0,5	0,5	11,24

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Опалубку колонны лист № 12
2. Сетки С-5 в консолях условно не показаны, см. узел на листе № 57.

Т.К.	КОЛОННА КНР-333-23	СЕРИИ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 40



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КГ		ИН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КНР-333-28	ОК-26	1	244.22	244.22	ИН-04-2; ВЫП. 10 Ч. I; ЛИСТ 26
	П-2	2	2.0	4.0	ИН-04-2 ВЫП. 10; Ч. II ЛИСТ 18
	С-5	2	0.25	0.5	
Итого				248.72	

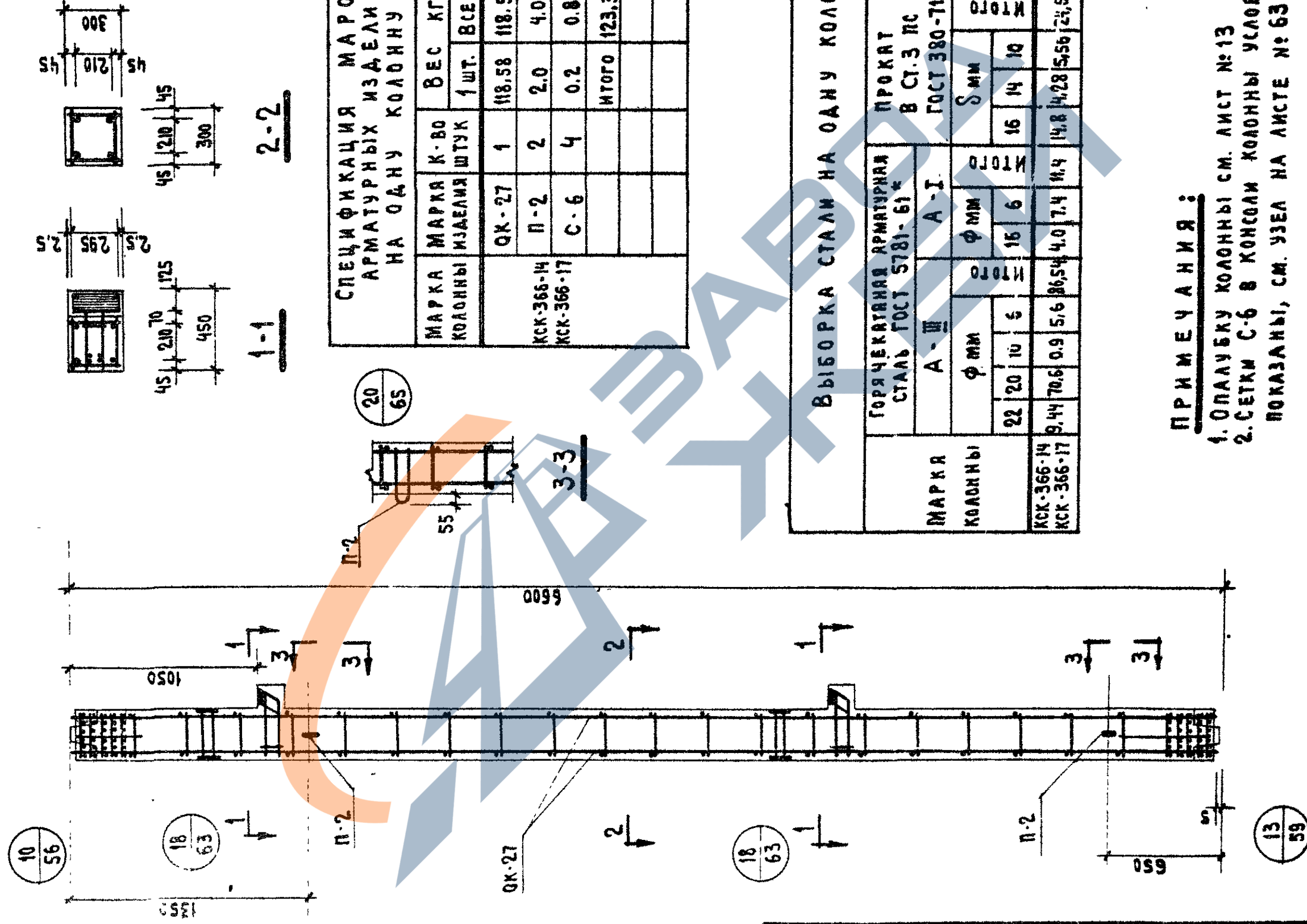
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ, КГ

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКВАТНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*						ПРОКАТ В С.З ПО ГОСТ 380-71			СТАЛЬ В-1 ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		
	А-III			А-III			δ			φ мм				
	φ мм	ГОСТ	ГОСТ	φ мм	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ	ГОСТ			
КНР-333-28	40	22	20	10	8	15	12	6	14	10	4	0.5	0.5	248.72

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОГАРУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 12
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ № 64.

ТК	КОЛОННА КНР-333-28	СЕРИЯ	ИН-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	41



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	К-80 ШТУК	ВЕС КГ		МН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			1 ШТ.	ВСЕХ	
КСК-366-14 КСК-366-17	ОК-27	1	118,58	118,58	МН-04-2; ВЫП. 10; Ч. I; ЛИСТ 27
	П-2	2	2,0	4,0	МН-04-2; ВЫП. 10; Ч. II
	С-6	4	0,2	0,8	ЛИСТ 18
			ИТОГО		123,38

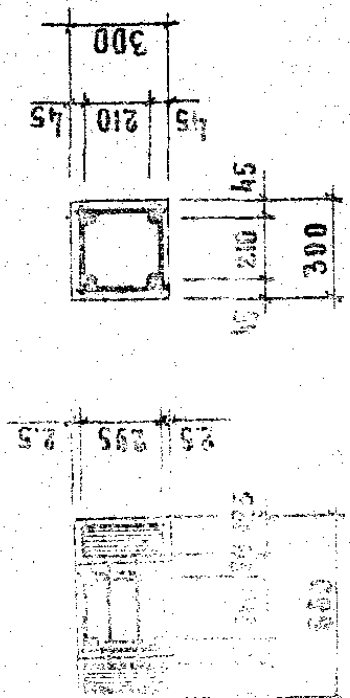
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61			ПРОКАТ В С.З. ПС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ ГОСТ 6727-53					
	А-III			А-I			Ф ММ	КТОГО				
	Ф ММ	КТОГО	С ММ	Ф ММ	КТОГО	Ф ММ			КТОГО			
КСК-366-14 КСК-366-17	22	20	10	6	16	6	16	14	10	4	0,8	123,38
	9,44	70,6	0,9	5,6	86,54	4,0	7,4	11,4	14,8	4,28	5,56	23,54

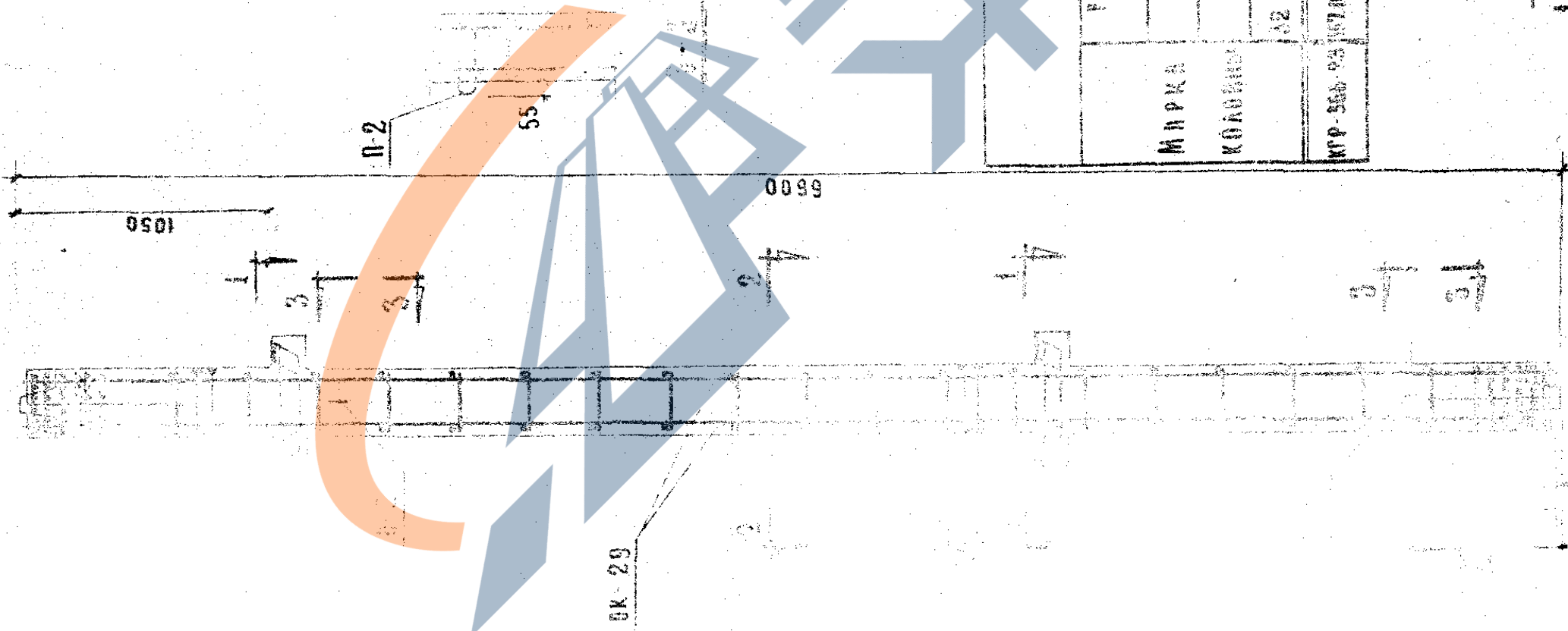
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОПЛАУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ №13
2. СЕТКИ С-6 В КОНСАМ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ НА ЛИСТЕ №63.

ТК	КОЛОННЫ КСК-366-14, КСК-366-17	МАРКА МН-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 42



2-2



МАРКА
К. В. В
ШТ. К.

МАРКА К. В. В ШТ. К.	ВЕС КГ.		МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.
	1 ШТ.	ВСЕХ				
0K-29	1	247,44	0-2	2	4,0	И-04-2 ВЫП. 10; Ч II АНСТ. 18
	4	0,25	С-5	4	1,0	АНСТ. 18
		Итого			252,44	

ВЫБОРКА СТАН НА ДАНУ КОЛОНУ КГ.

МАРКА КОЛОНА	МАРКА К. В. В ШТ. К.		МАРКА К. В. В ШТ. К.		МАРКА К. В. В ШТ. К.		МАРКА К. В. В ШТ. К.		ПРОКАТ 8 СТ. 3 ПЕ ГОСТ 380-71	СТАЛЬ ГОСТ 5781-61	МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.				
	1 ШТ.	ВСЕХ	1 ШТ.	ВСЕХ	1 ШТ.	ВСЕХ	1 ШТ.	ВСЕХ								
И-04-2	1	247,44	0-2	2	4,0	И-04-2	2	4,0	8	16	14	10				
С-5	4	0,25	С-5	4	1,0	С-5	4	1,0	16	14	10	10				
		Итого			252,44			Итого			14	8,56	11,2	14,4	10	252,44

В Р И М О Ч А Н И Я :

1. ДИАМЕТРУ КОЛОННЫ СМ. АНСТ № 14
2. СЕТКИ С-5 В КОНЕЦАХ КОЛОННЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЛА НА АНСТЕ № 64

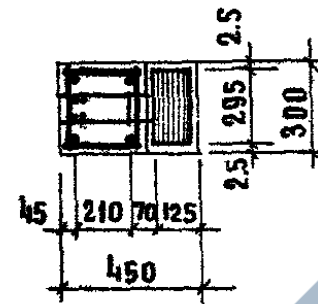
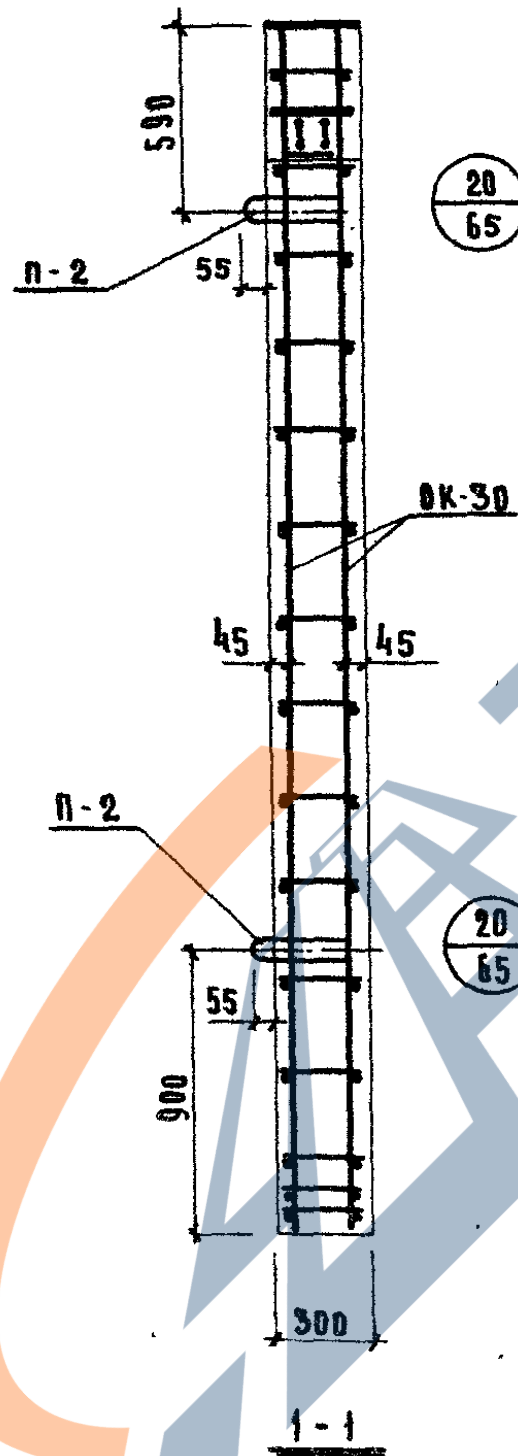
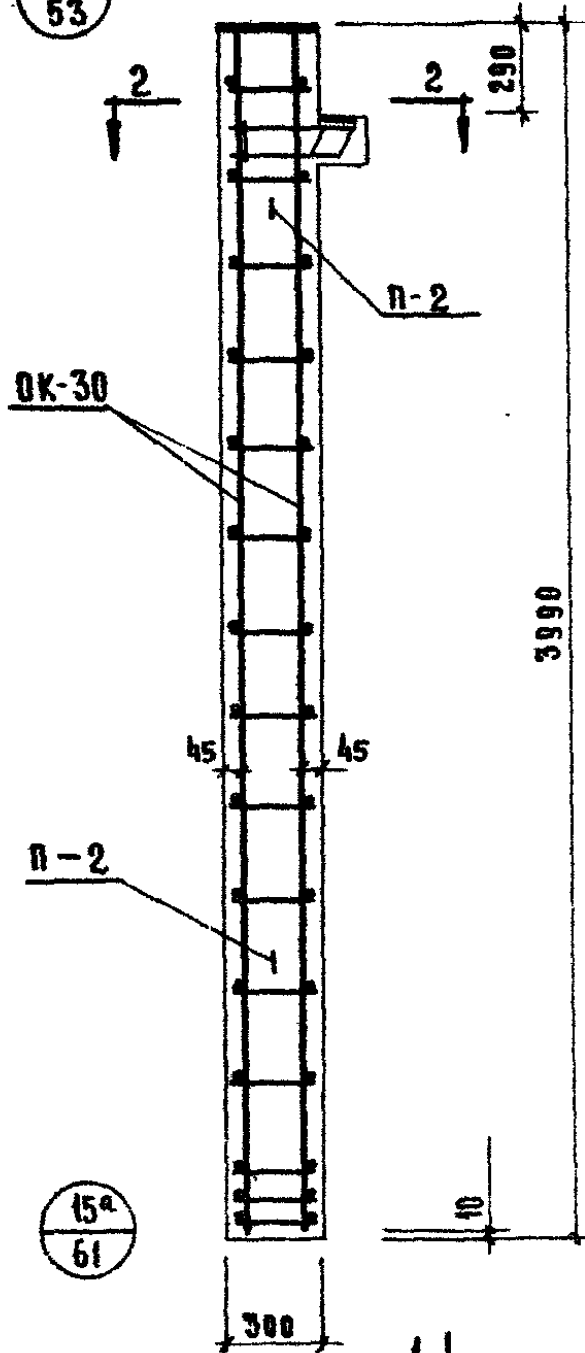
10/71	МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.	МАРКА К. В. В ШТ. К.
	И-04-2	0-2	С-5	И-04-2	0-2	С-5
	7	44	7	44	7	44

<https://zavodjbi.com/>

57

58

8
53



2-2

Спецификация марок арматурных изделий на одну колонну

Марка колонны	Марка изделия	К-во штук	Вес, кг		ИИ серии выпуск лист
			1 шт.	Всех	
КК-333-14	OK-30	1	89,63	89,63	ИИ-04-2; вып. 10 ч. I; лист 30
	П-2	2	2,0	4,0	ИИ-04-2 вып. 10; ч II лист 18
	С-6	2	0,2	0,4	
Итого			94,03		

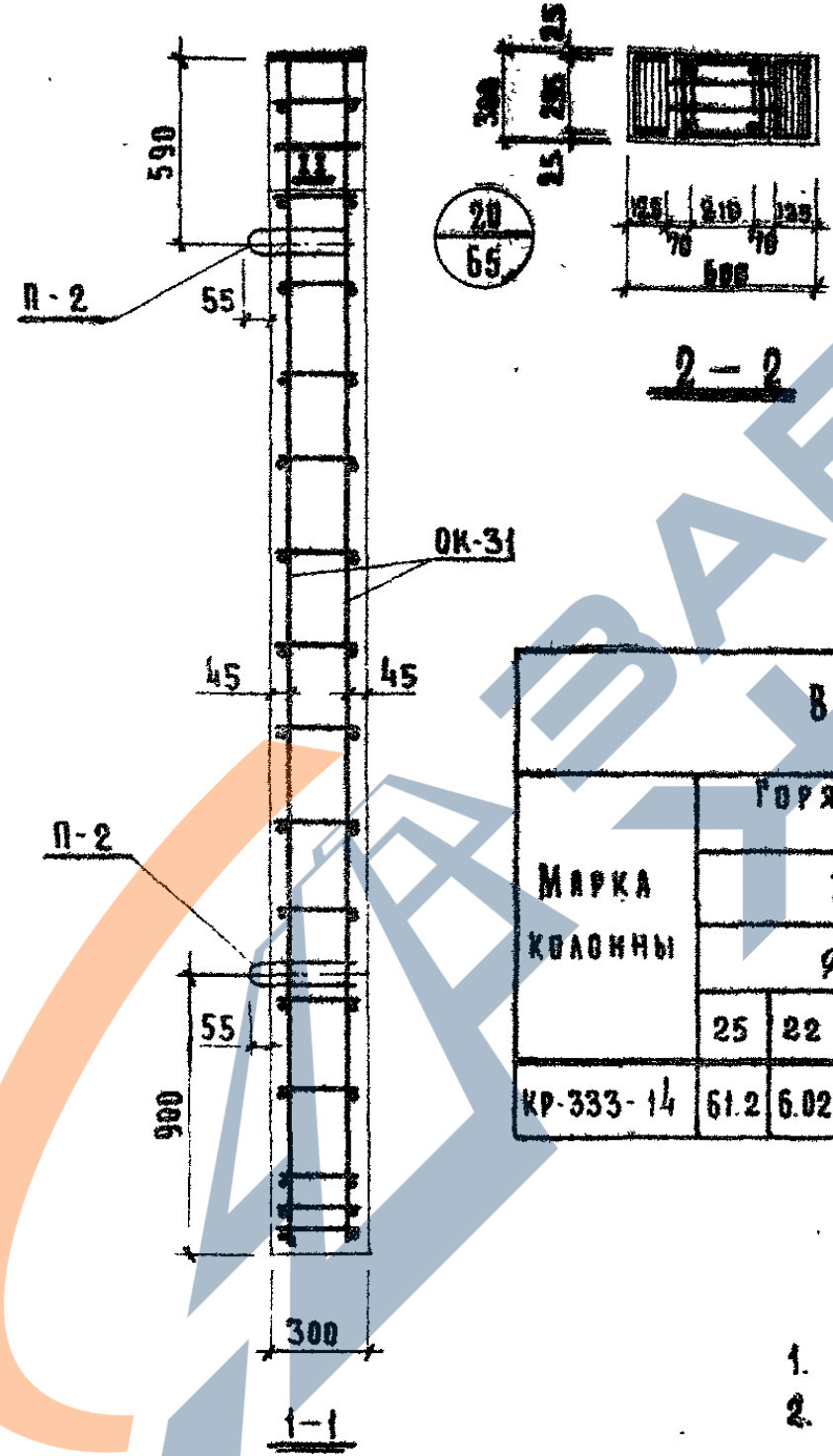
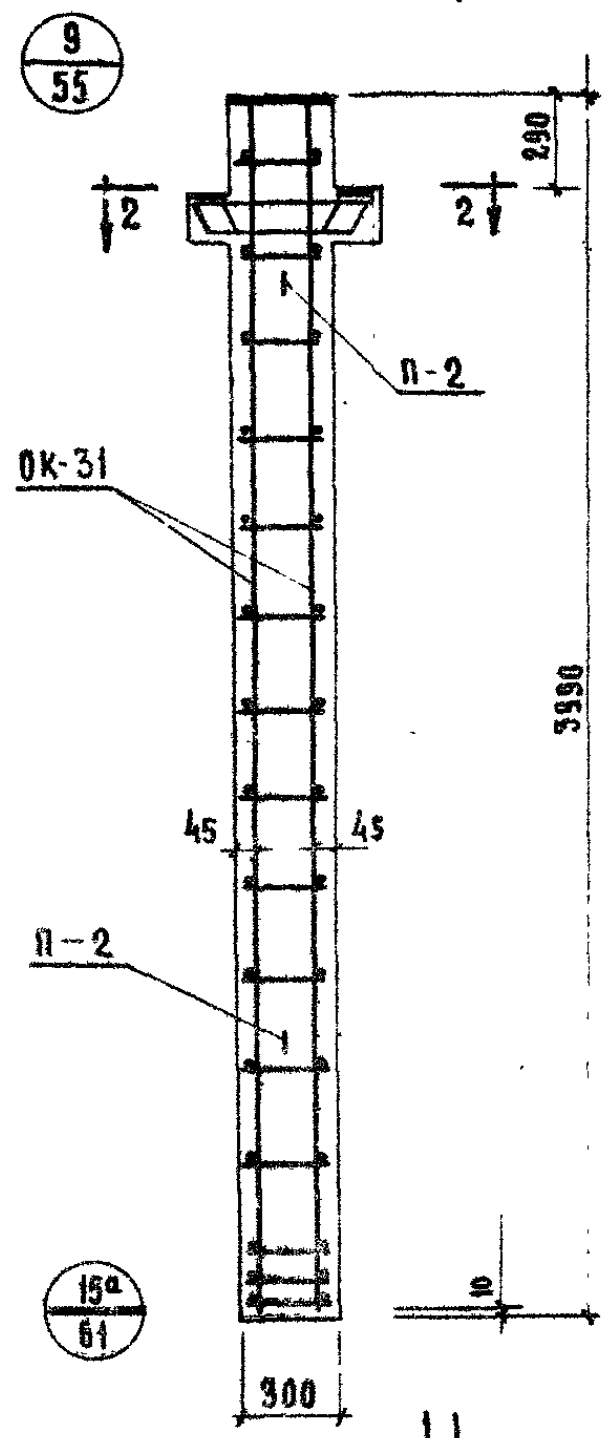
Выборка стали на одну колонну кг.

Марка колонны	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-61*					Прокат в ст.3 по ГОСТ 380-71			Сталь В-1 ГОСТ 6727-53		Всего						
	А-III				Итого	А-I			Итого	δ мм		Итого					
	φ мм	Итого	φ мм	Итого		φ мм	Итого										
КК-333-14	25	4.72	20	2.04	0.45	68.41	4.0	2.2	5.6	11.8	2.78	8.5	2.14	13.42	0.4	0.4	94.03
	10																

Примечания:

1. Опалубку колонны см. лист № 15
2. Сетки С-6 в консоли условно не показаны, см. узел на листе № 53

ТК	КОЛОННА КК-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 45



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

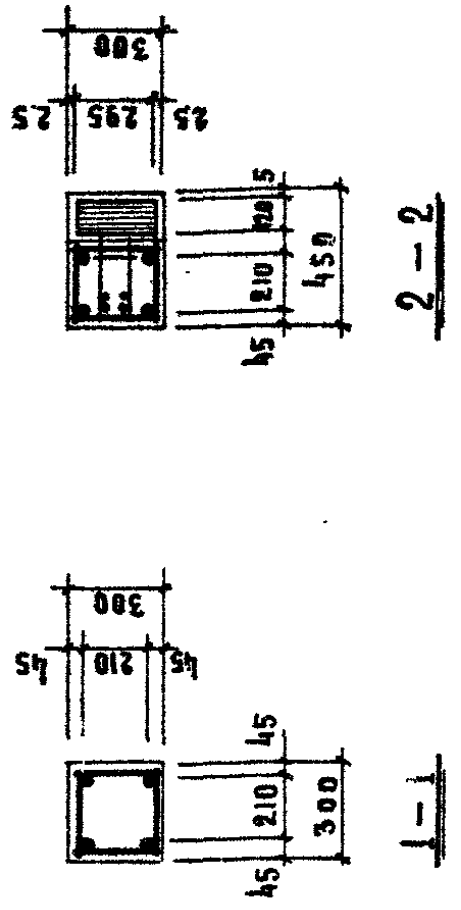
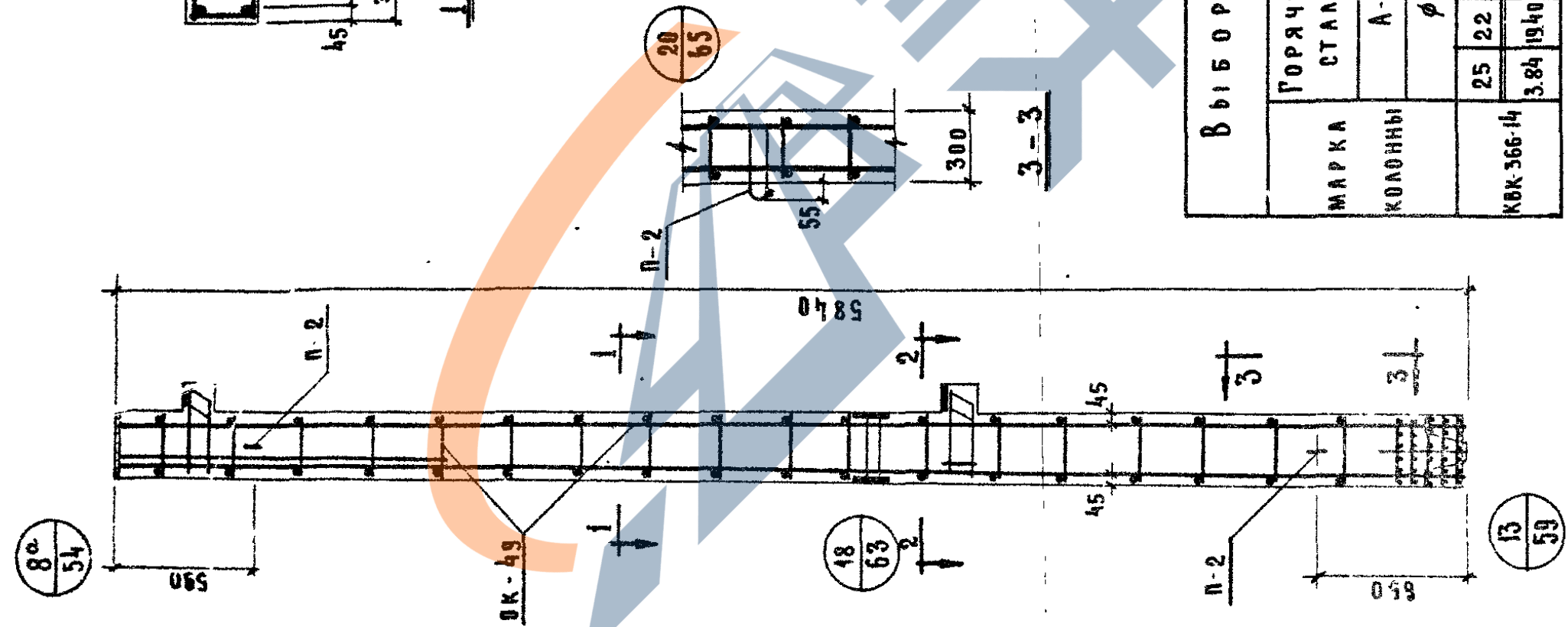
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	К-ВО ШТУК	ВЕС КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ.	ВСЕХ	
КР-333-14	OK-31	1	98.88	98.88	ИИ-04-2; ВЫП.10 С.1; ЛИСТ 31
	П-2	2	2.0	4.0	ИИ-04-2 ВЫП.10; Ч.И
	С-5	2	0.25	0.5	ЛИСТ 18
Итого			100.16		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*					ПРОКАТ В СТ 3 ИС ГОСТ 380-71			СТАЛЬ-1 ГОСТ 5727-55		Итого											
	А-III		А-I			8 мм			4 мм													
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	Итого	φ мм	Итого															
КР-333-14	25	61.2	22	6.02	20	2.04	10	0.26	69.52	40	2.2	8	5.6	—	11.8	5.55	8.5	4.28	18.34	0.5	0.5	100.16

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Опалубку колонны см. лист № 16
 2. Сетки С-5 в консоли условно не показаны, см. узел на листе № 55

ТК	КОЛОННА	КР-333-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ.		ВЫПУСК ЛИСТ 7



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ.**

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
КВК-366-14	OK-49	1	119,48	119,48	ИИ-04-2; ВЫП. 7 Ч. I; ЛИСТ 48
	P-2	2	2,00	4,00	ИИ-04-2 ВЫП. 10; Ч. II
	C-6	4	0,2	0,8	ЛИСТ 18
ИТОГО:			124,28		

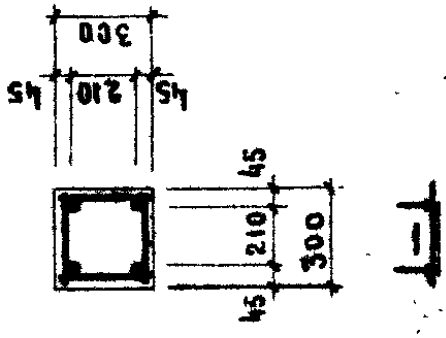
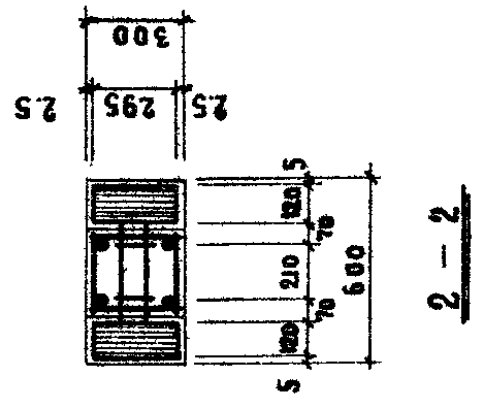
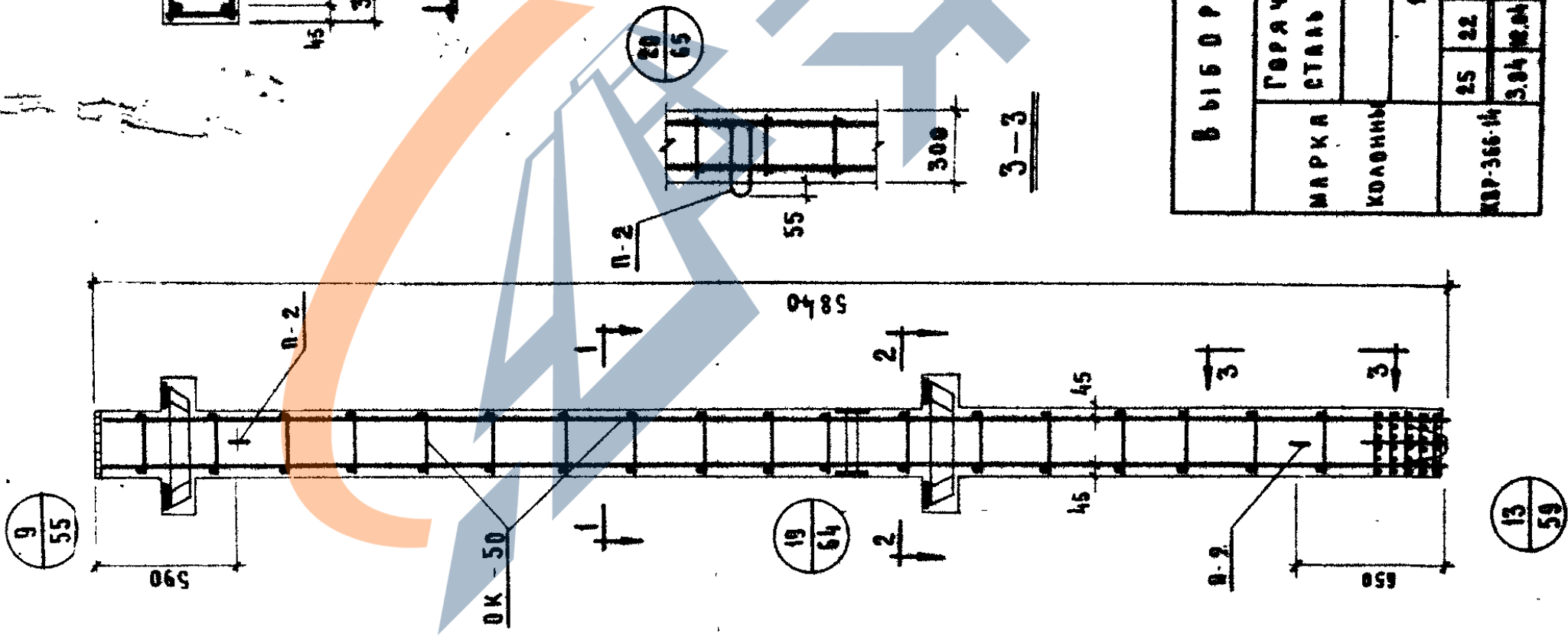
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ. КР.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		ПРОКАТ В СТ. 3 РС ГОСТ 380-71		СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*										
	А-III	А I	φ мм	δ мм	φ	δ мм									
КВК-366-14	25	22	20	10	6	10	12	14	16						
	3,84	19,40	60,50	0,9	2,8	97,44	4,0	6,3	10,3	5,56	8,5	4,28	7,4	25,74	0,8

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПЛАТУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ N 17
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛЯХ УСАОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗАБЫ НА ЛИСТАХ N 54, 63.

ТК	КОЛОННА КВК 366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 47



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
КВР-366-14	OK-50	1	121.58	121.58	126.58
	A-2	2	2.00	4.00	
	C-5	4	0.25	1.00	
			МН СЕРИИ ВЫДУСК АНСТ.		
			ИИ-04-2; ВИН.10 Ч. I; АНСТ 50		
			ИИ-04-2 ВИН.10; Ч. II; АНСТ 18		

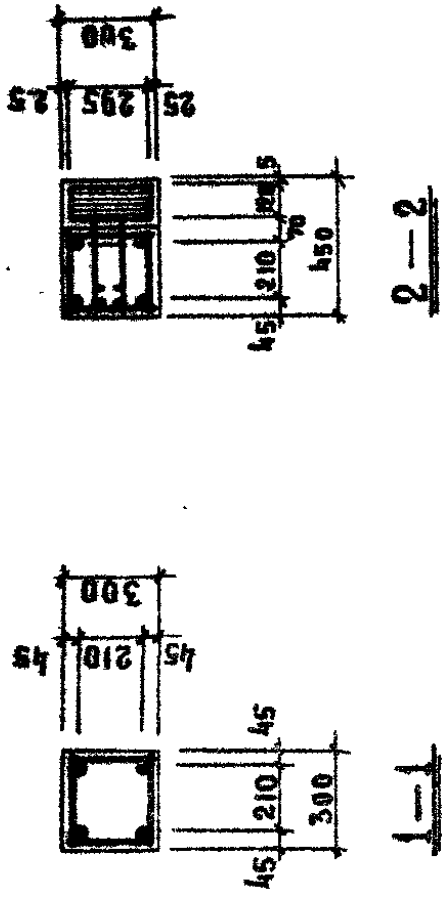
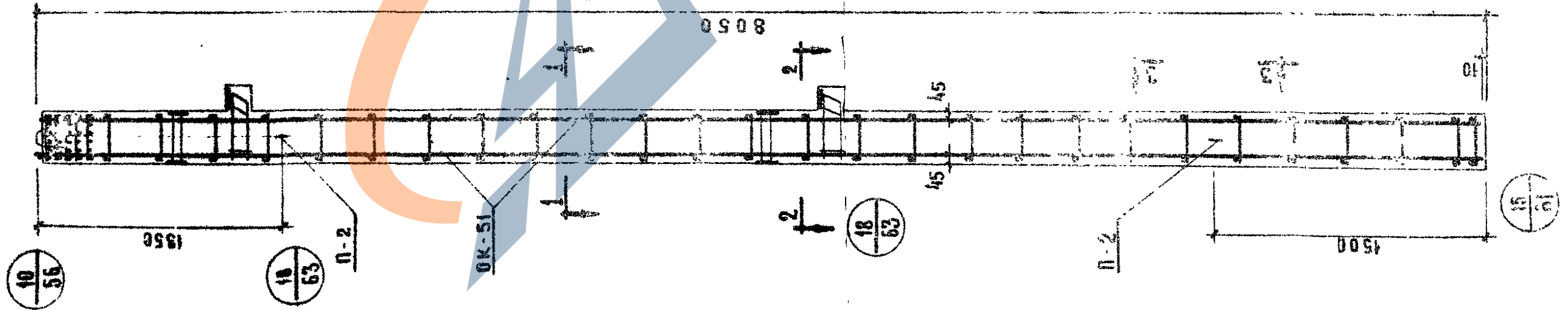
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61	ПРОКАТ В СТ. 3 ВС ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ		ИТОГО
			А - III	А - I	
КВР-366-14	φ мм	ГОСТ - 380-71	25	22	20
			10	6	16
			6	6	12
3.84	10.04	50.5	0.52	2.8	79.70
			4.0	6.3	10.3
			11.12	8.5	18.56
			7.4	1.0	126.50

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. АНСТ И 18
2. СЕТКИ С-5 В КОНЦАХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗАЫ НА АНСТАХ ИИ 55, 64.

ТК	КОЛОННА КВР-366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫДУСК АНСТ 7 48



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОЛОННУ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КОЛ-80	КОЛ-80 ШТУК	ВЕС, КГ		МН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ.
			ИЗДЕЛ	ВСЕХ	
ОК-51	1	1	130.80	132.92	ИИ-04-2; ДИП. И. Ч. I; ЛИСТ 51
П-2	2	2	2.00	4.00	ИИ-04-2
С-6	4	4	0.2	0.80	вып. 10; Ч. II ЛИСТ 18
Итого			137.72		

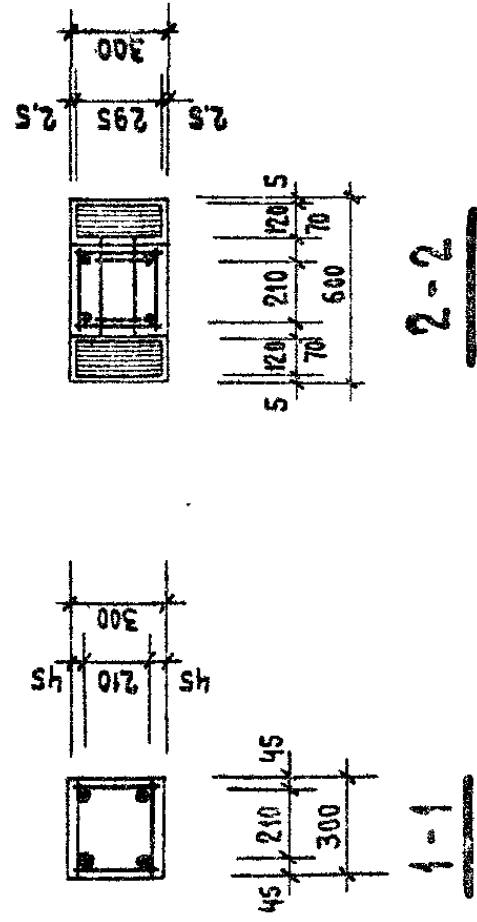
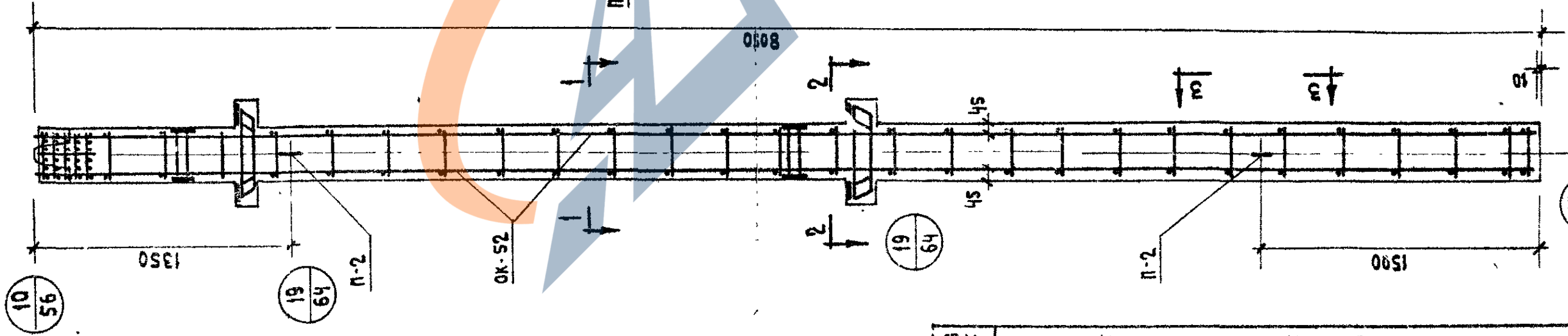
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ. КЛ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 61*		ПРОКАТ В СТ. 3 РС		ГОСТ	СТАЛЬ В СЕРЛО
	А - И	А - I	ГОСТ	380-71		
КНК-366-14	φ мм	ГОЛО	φ мм	ГОЛО	φ	ГОЛО
	22 20 10 6	28 19 9 4	16 10 6 4	10 14 15	4	0.8
ГОЛО		ГОЛО	ГОЛО		ГОЛО	ГОЛО
9.44 8.48 0.9		28 19 9 4	15.2 8.92 14.44 5.56		4.28 14.8 24.64	0.8
						137.72

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ПЛАУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ N 19
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗЕЛ N 18 НА ЛИСТЕ N 63

ТК	КОЛОННА КНК-366-14	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 49



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС, КГ		МН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ТИПА	ВСЕХ	
КНР-366-17	ОК-52	1	145.08	145.08	МН-04-2; Вып.10 Ч. I, ЛИСТ 52
	П-2	2	2.00	4.00	МН-04-2 Вып.10; Ч. II
	С-5	4	0.25	1.00	ЛИСТ 18
Итого				150.08	

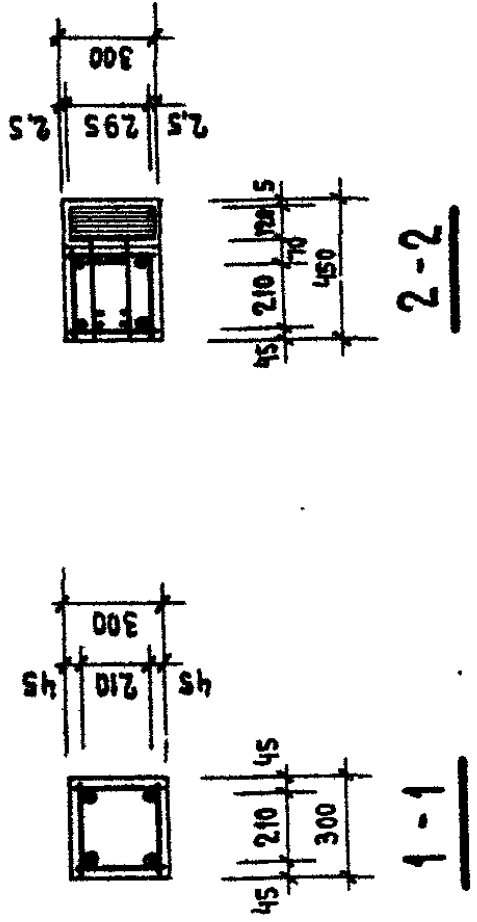
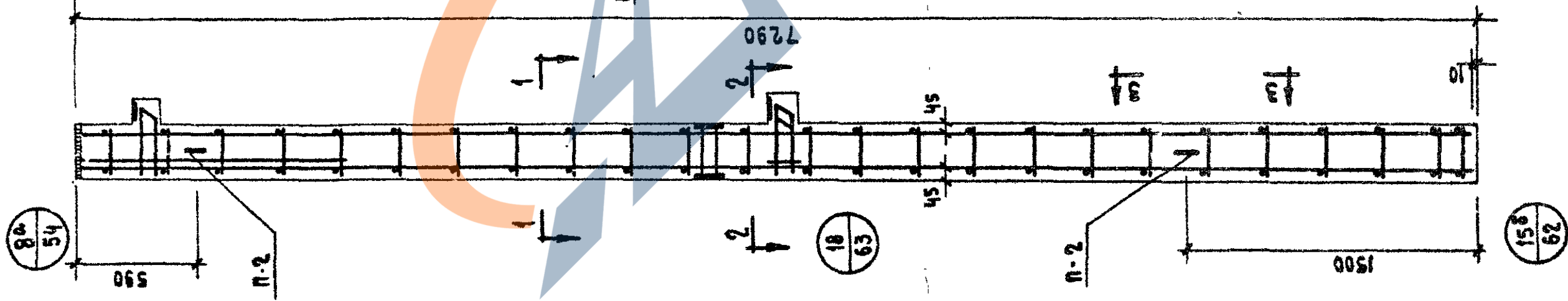
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КГ.

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*	А - III	А - I	ГОСТ - 380-71		СТАЛЬ		ГОСТ		6727-53																	
				Φ мм	δ мм	Φ мм	δ мм	ГОСТ	ГОСТ	Φ	МТОГО																
												МТОГО	МТОГО														
КНР-366-17	22	20	10	6	16	10	6	10	14	16	4																
												12.04	84.8	0.52	2.8	100.16	4.0	1.52	8.92	14.44	12.8.56	14.8	-	34.48	14	1.0	150.08
												Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого					

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ №20
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ СМ. УЗЕЛ №13 НА ЛИСТЕ №64

TK	КОЛОННА КНР-366-17	СЕРИЯ	МН-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	50



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ/ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КОЛ-ВО	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
		1 ИЗДЕЛ.	ВСЕХ	
OK-53	1	90,2	90,2	ИИ-04-2; ВЫП.10 Ч.1; ЛИСТ 53
П-2	2	2,00	4,00	ИИ-04-2
С-6	4	0,20	0,80	ВЫП.10; Ч.И ЛИСТ 18
Итого		95,0		

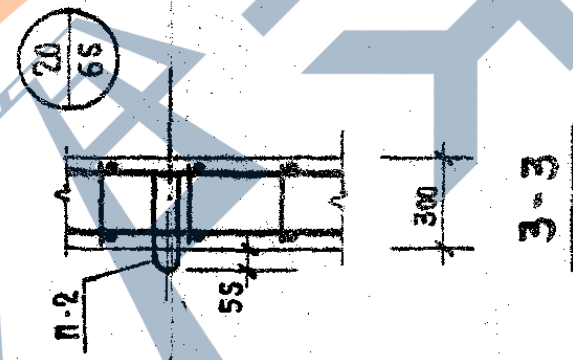
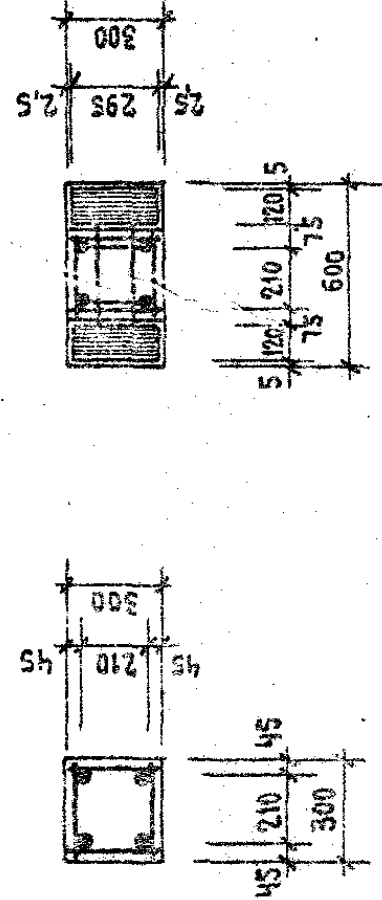
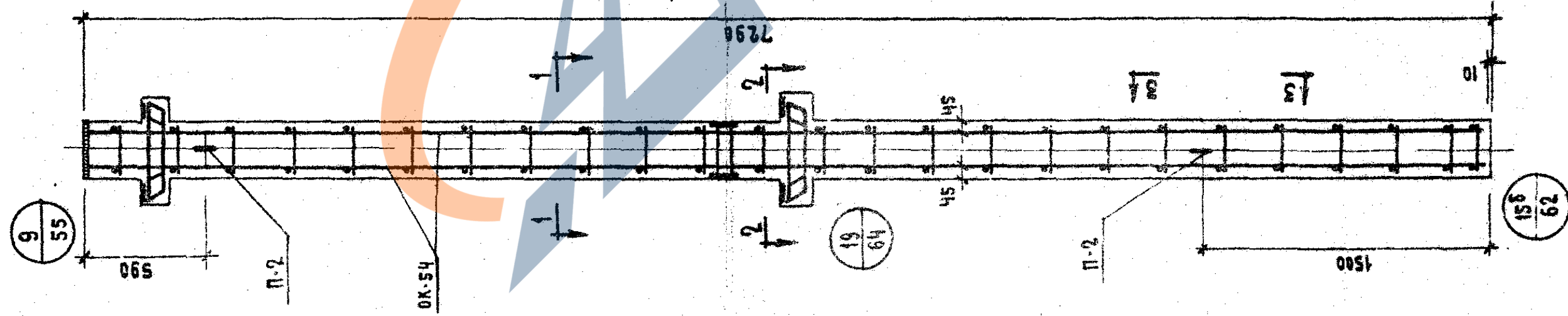
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР

МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧАТАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61*		ПРОКАТ В СТ. 3 ПО ГОСТ 380-71		СТАЛЬ В ГОСТ 6727-53	
	А-III		А-I		КТОГО	
	Φ ММ	КТОГО	Φ ММ	КТОГО	Φ	КТОГО
КК-366-И	25	22	20	12	10	10
	17,32	9,44	2,8	25,8	0,9	56,26
		4,0	8,2	12,2	5,56	8,5
		4,28	7,4	25,74	0,8	0,8
		95,0				

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 21
2. СЕТКИ С-6 В КОНСОЛИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СМ. УЗЕЛ № 18 НА ЛИСТЕ № 63.

ТР	КОЛОННА КК-366-И	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 51



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ КОЛОННУ**

МАРКА КОЛОННЫ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КОЛ-ВО	ВЕС, КГ		МН СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
		1 ИЗДЕЛ	ВСЕХ	
OK-54	1	88,78	88,78	МН-04-2; ВЫП.10 Ч. I; ЛИСТ 54
П-2	2	2,00	4,00	МН-04-2 ВЫП.10; Ч. II ЛИСТ 18
С-5	4	0,25	1,00	
Итого			93,78	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ КР.

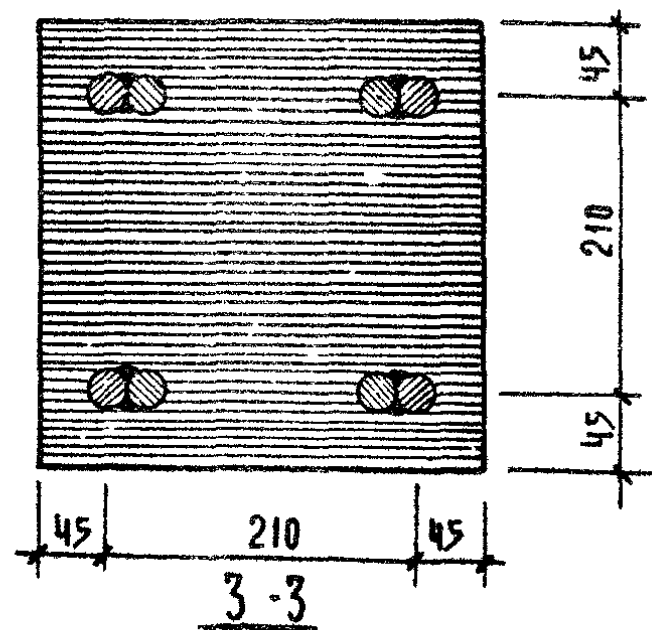
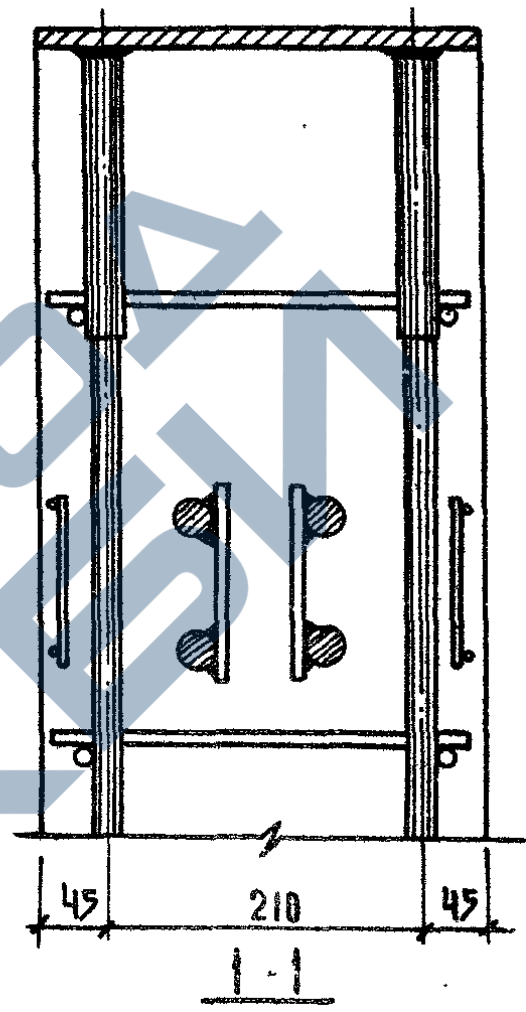
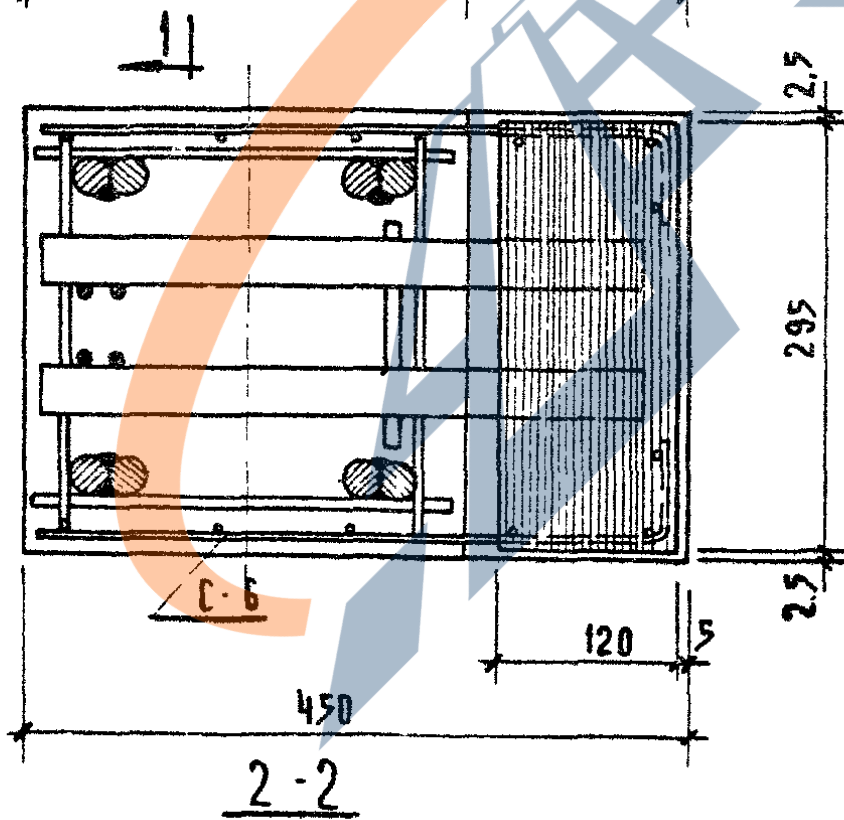
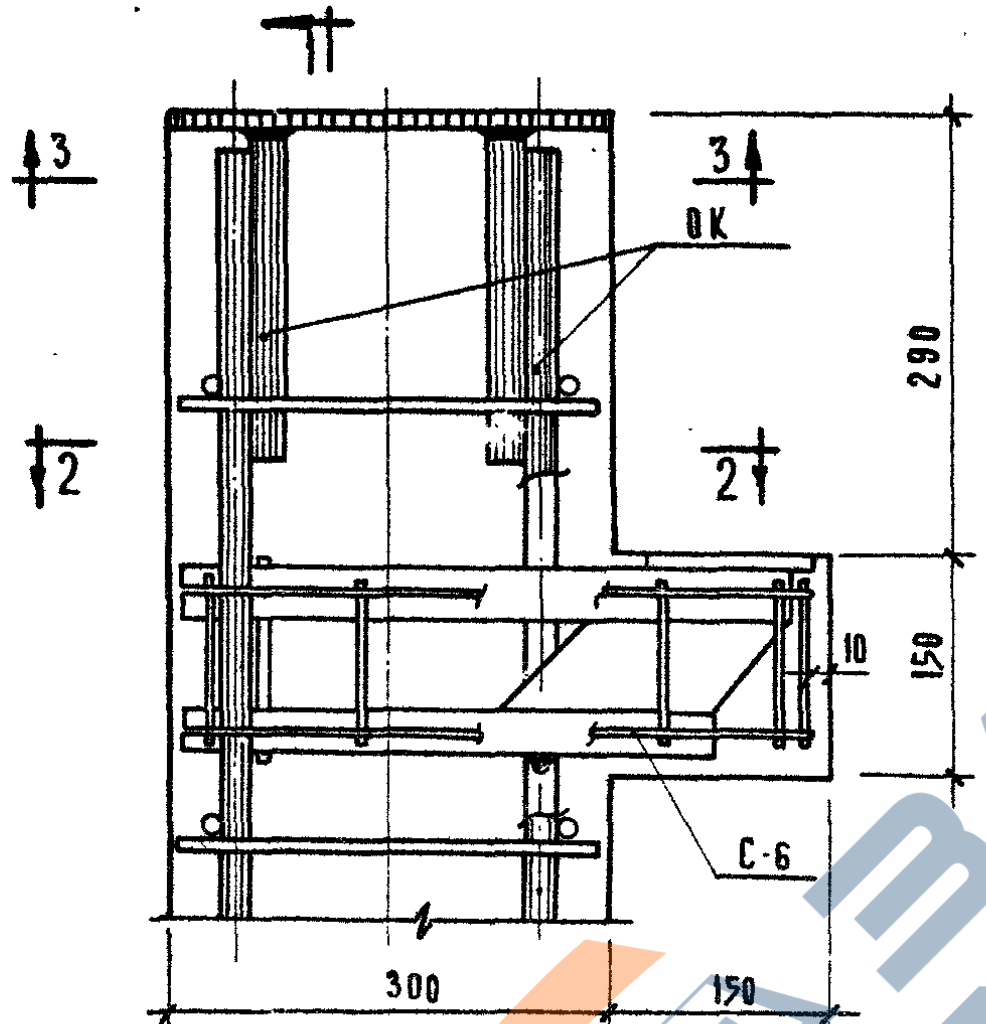
МАРКА КОЛОННЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61 *		ПРОКАТ В СТ. 3 ПС		СТАЛЬ ГОСТ 8727-53	ВСЕГО											
	А-III		А-I			ГОСТ 380-71	КТОГО	КТОГО									
	φ мм	КТОГО	φ мм	КТОГО													
КР-366-11	25	22	20	12	10	16	14	16									
	3,84	12,04	2,8	25,8	10,52	45,0	4,0	8,2	12,2	11,2	8,5	8,56	7,4	35,58	1,0	1,0	93,78
	Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		Итого		

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ОПАЛУБКУ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 22
2. СЕТКИ С-5 В КОНСОЛЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ, СМ. УЗЕЛ № 19 НА ЛИСТЕ № 64.

ТК	КОЛОННА КР-366-11	СЕРИЯ МН-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 7 52

8

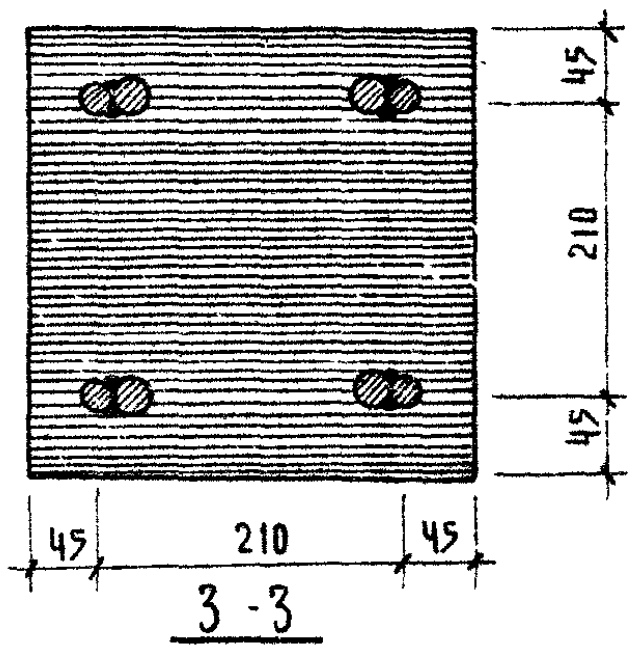
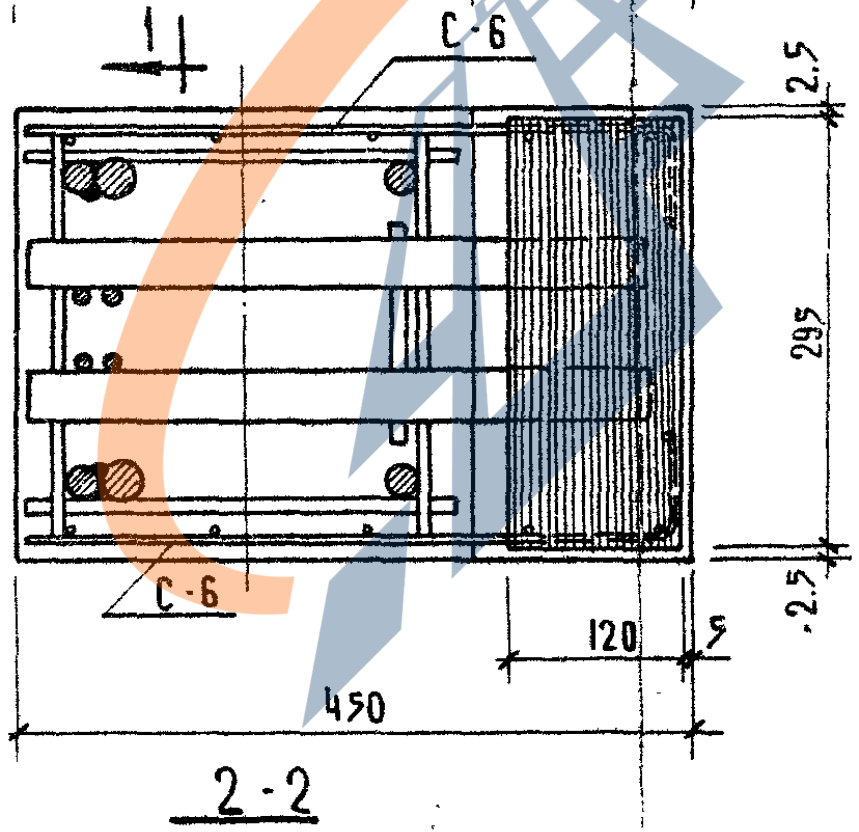
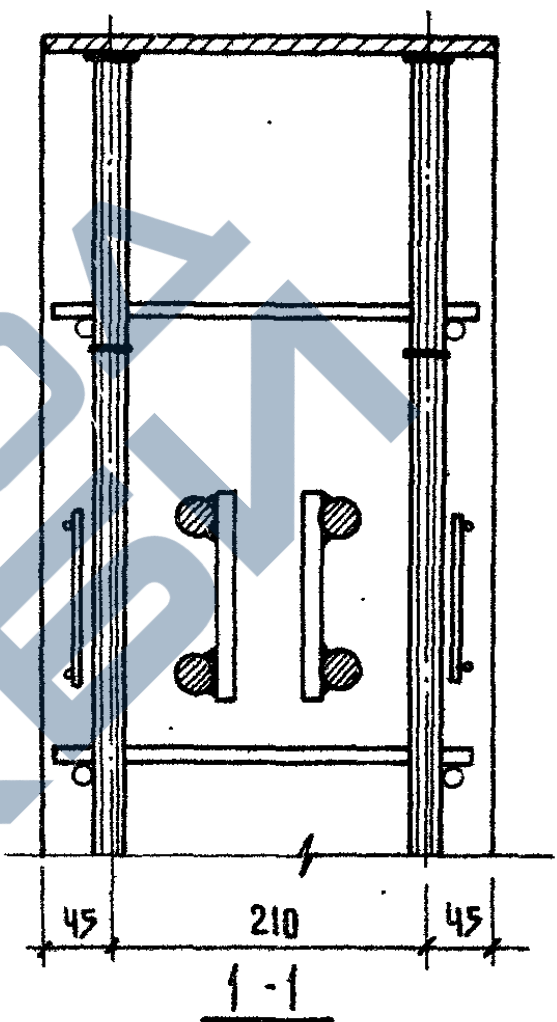
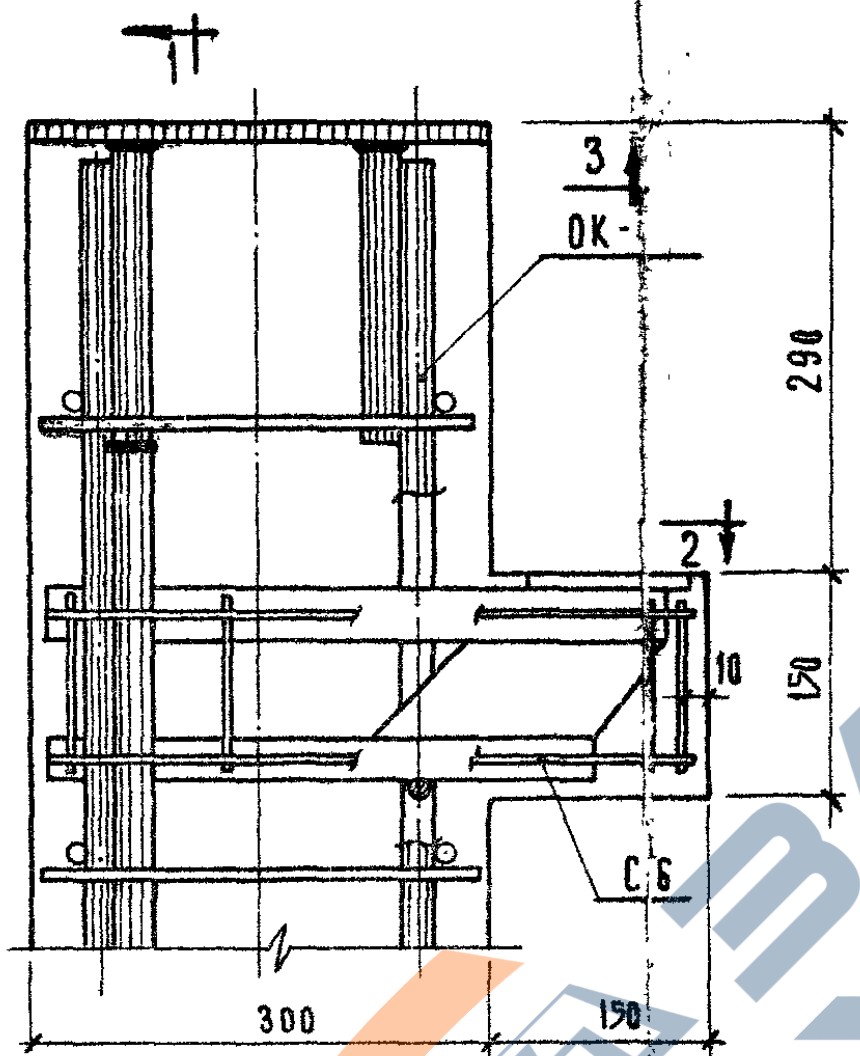


Т.К.	КРАДНИ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 8	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	53

8^a

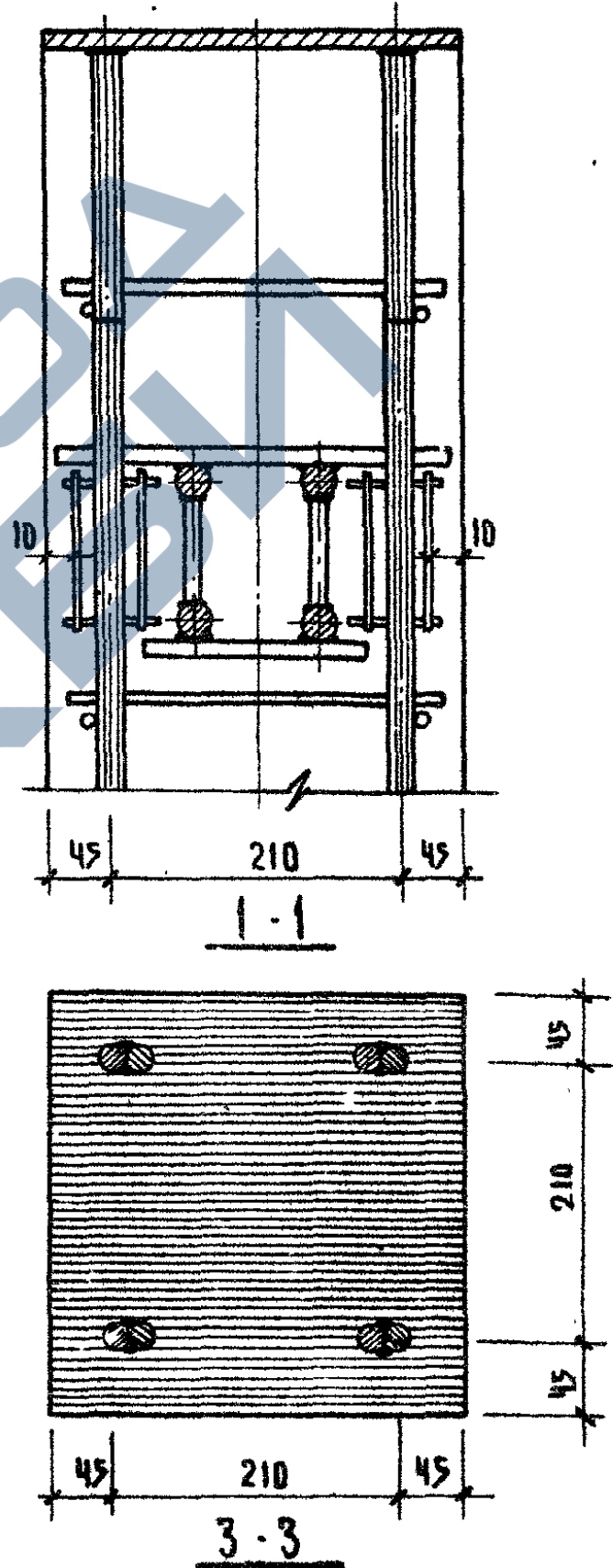
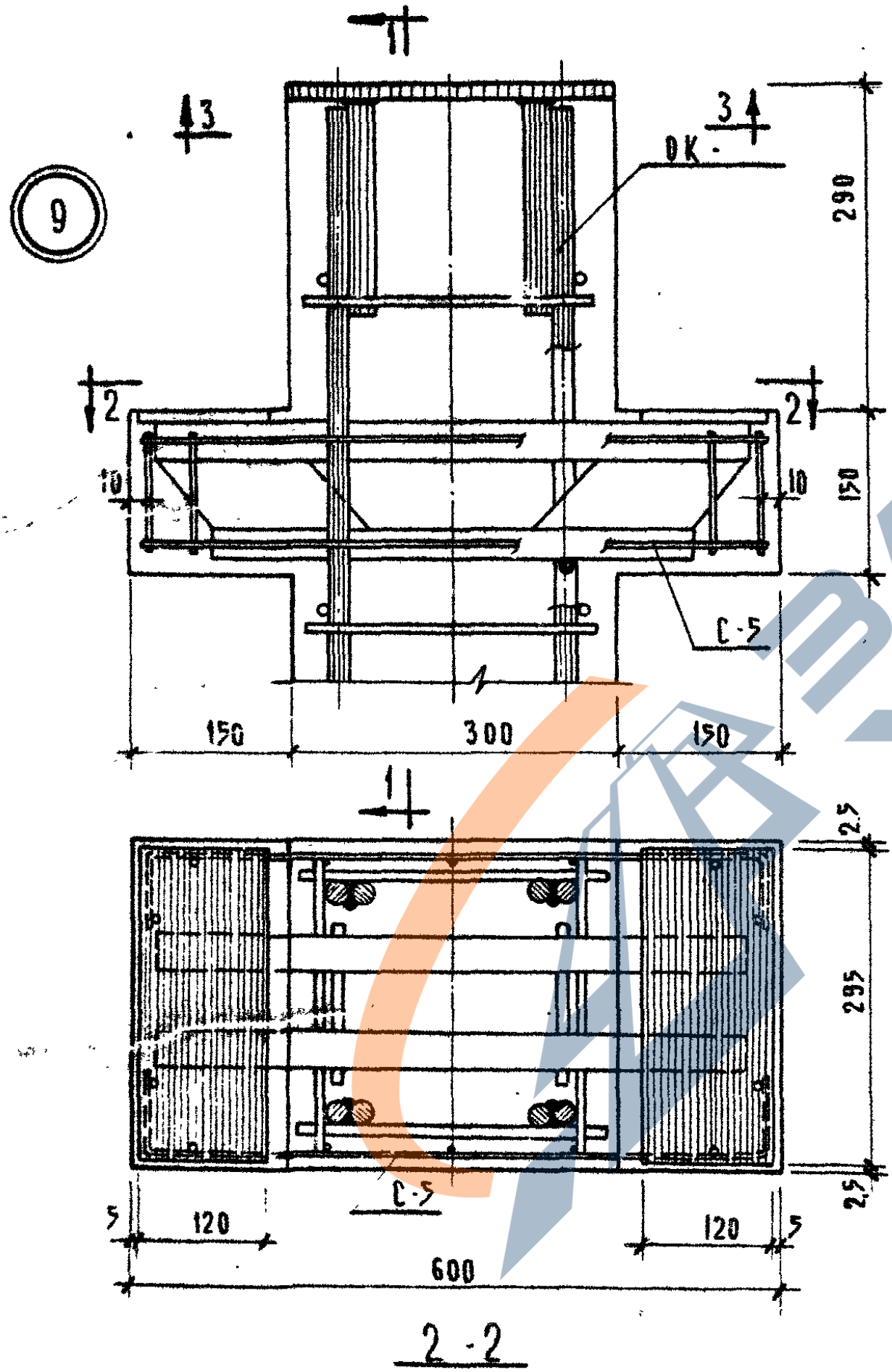
3

2



Г. МОСКВА ТУР. Г. П. ИИХ

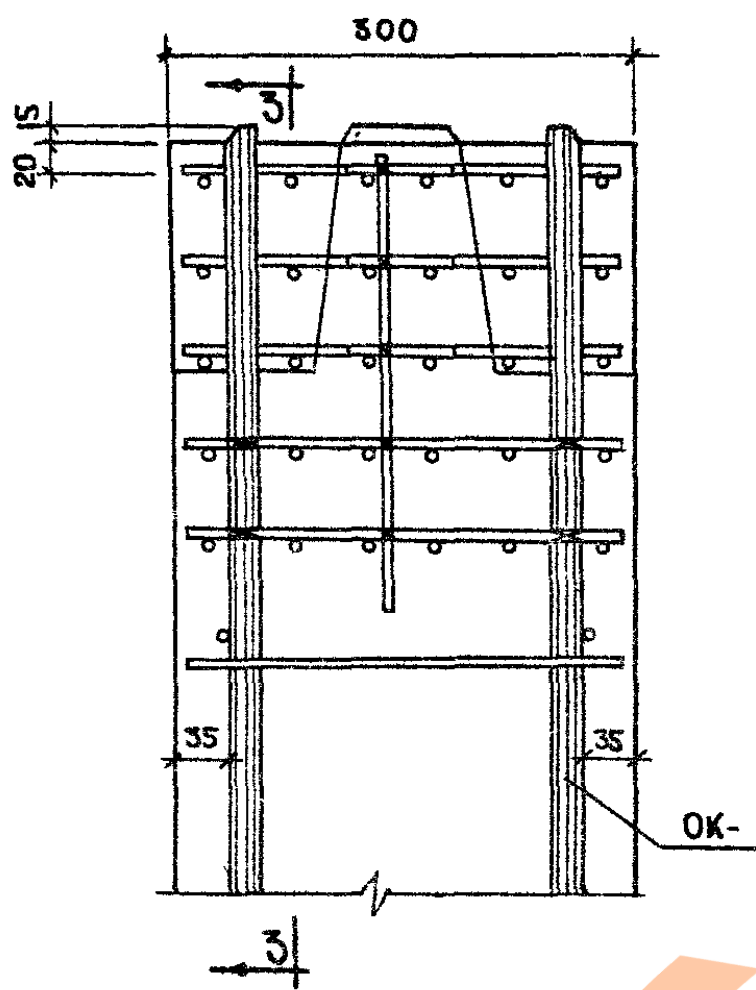
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 8 ^a	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	54



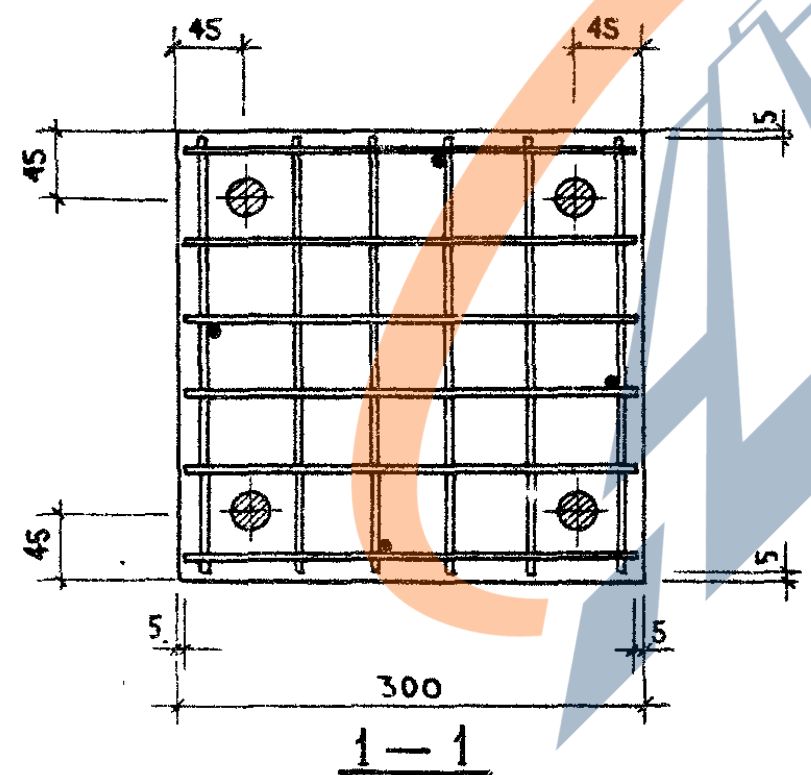
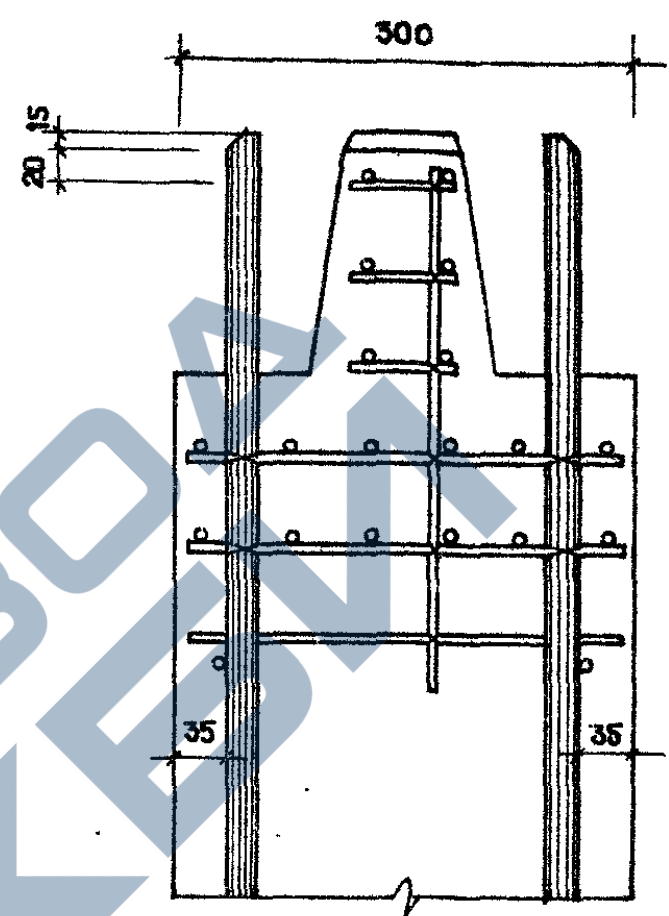
Т.К.	КОЛОДЦЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 9	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 55

10

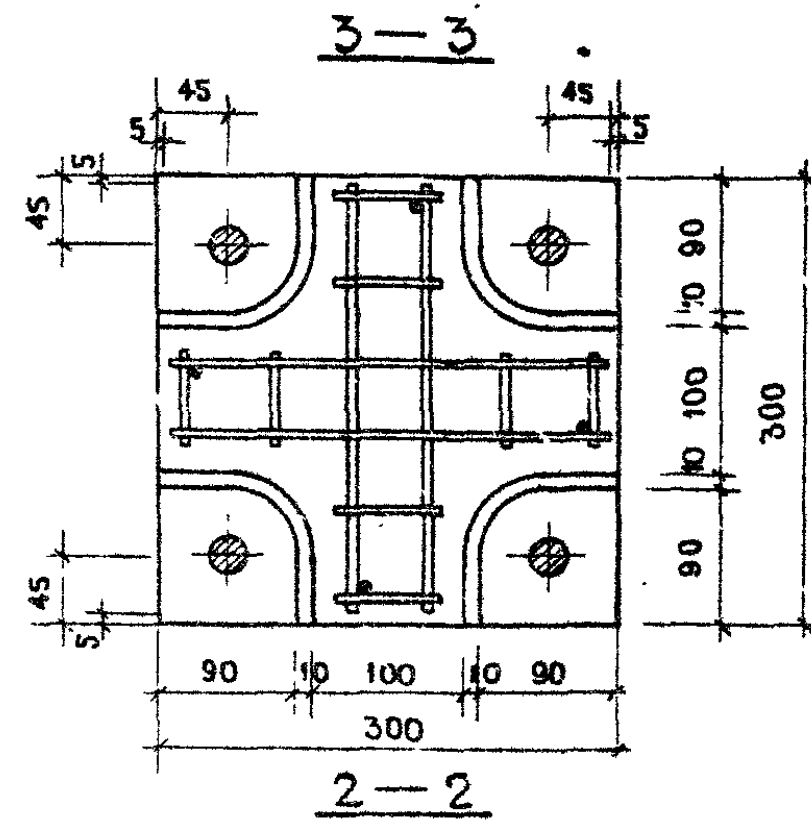
2
1



2
1



1-1



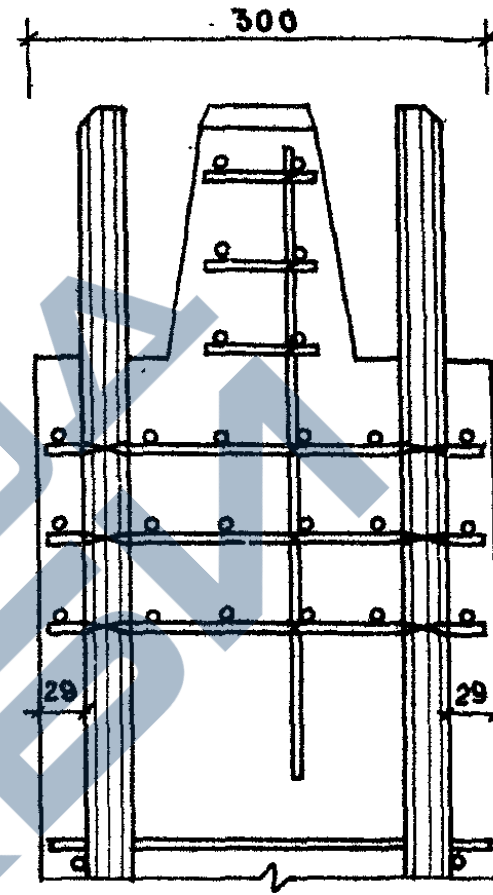
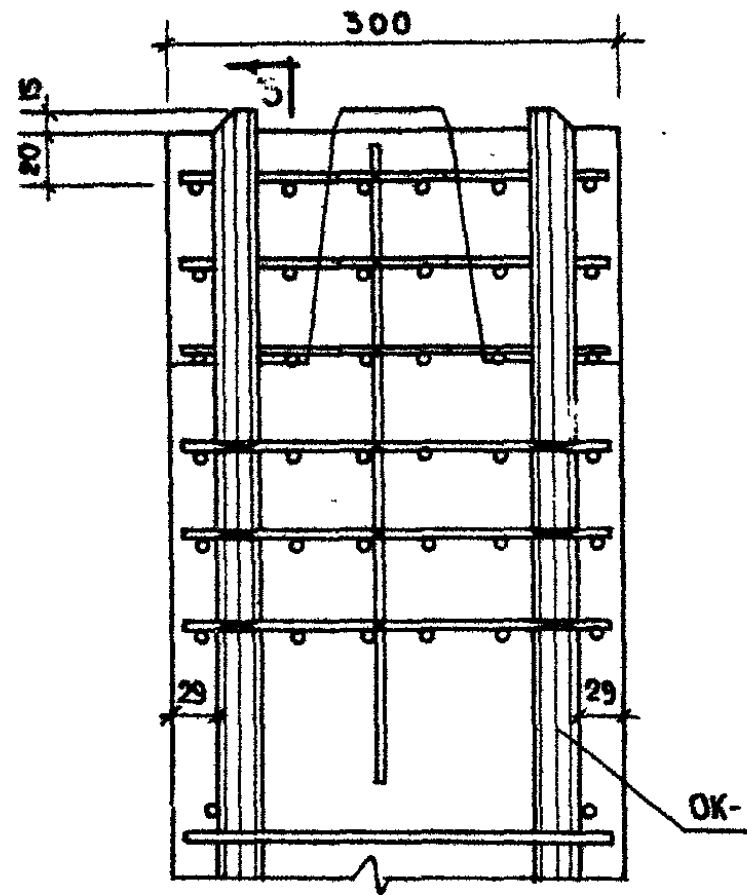
2-2

Руч. Группы Колонны

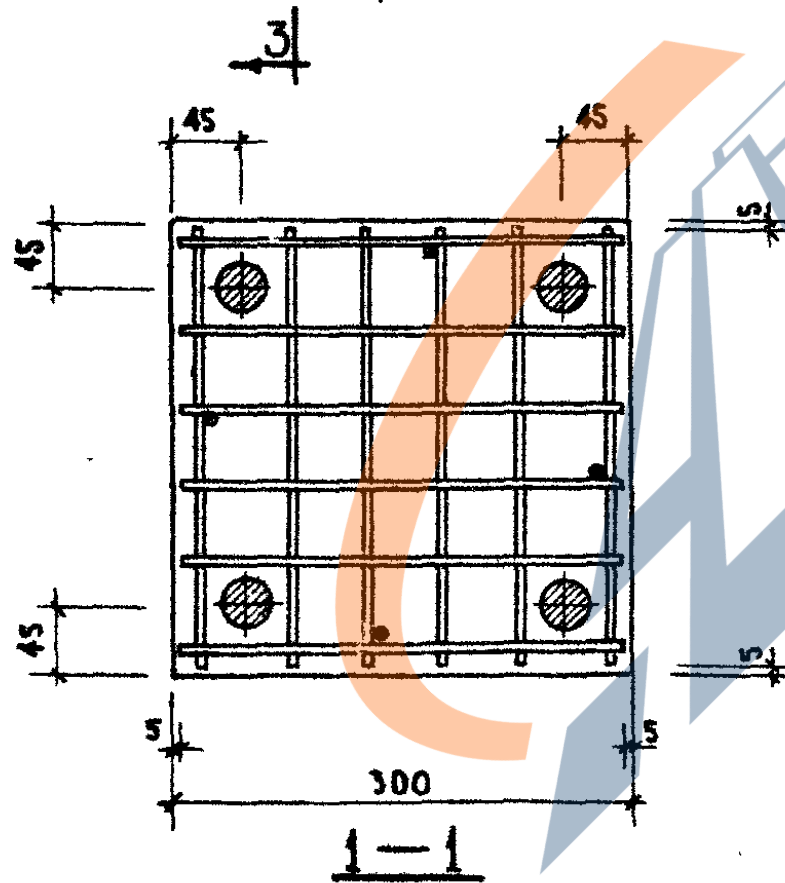
2. МОСКВА

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 10	ИИ-04-2
		ВЫПУСК АРСТ
		7 56

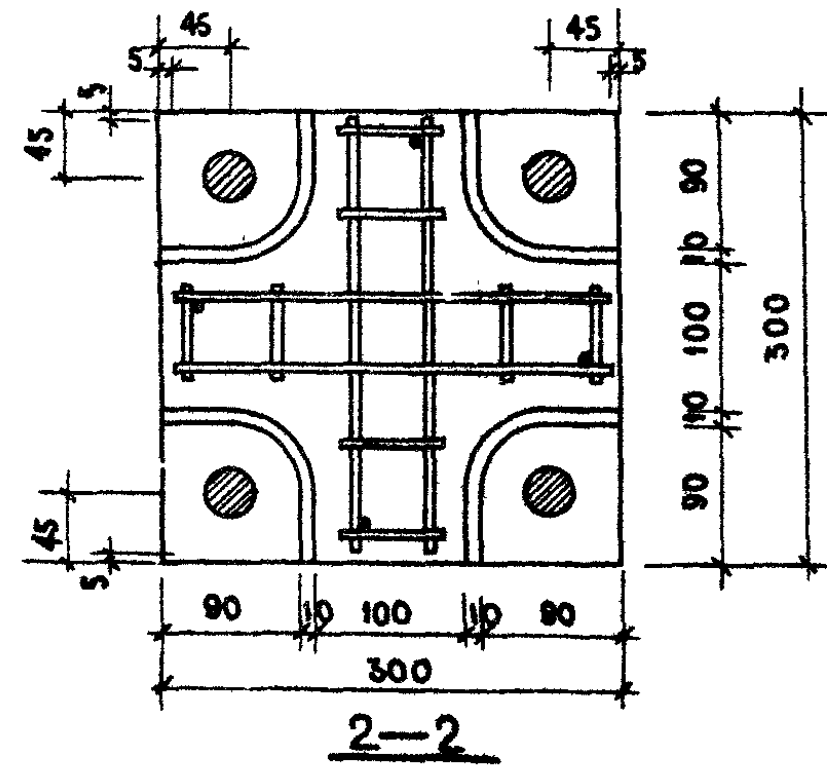
11



3-3



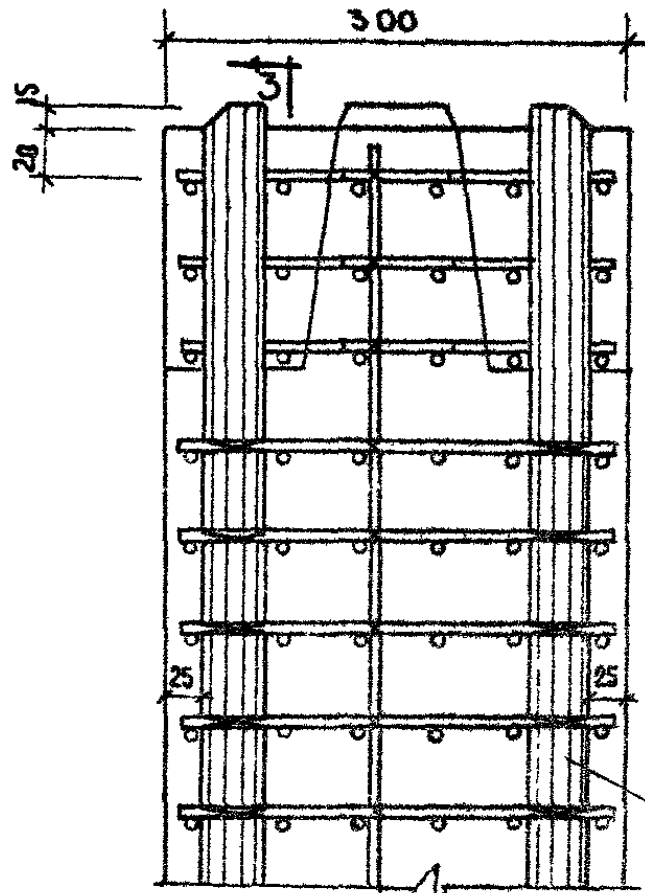
1-1



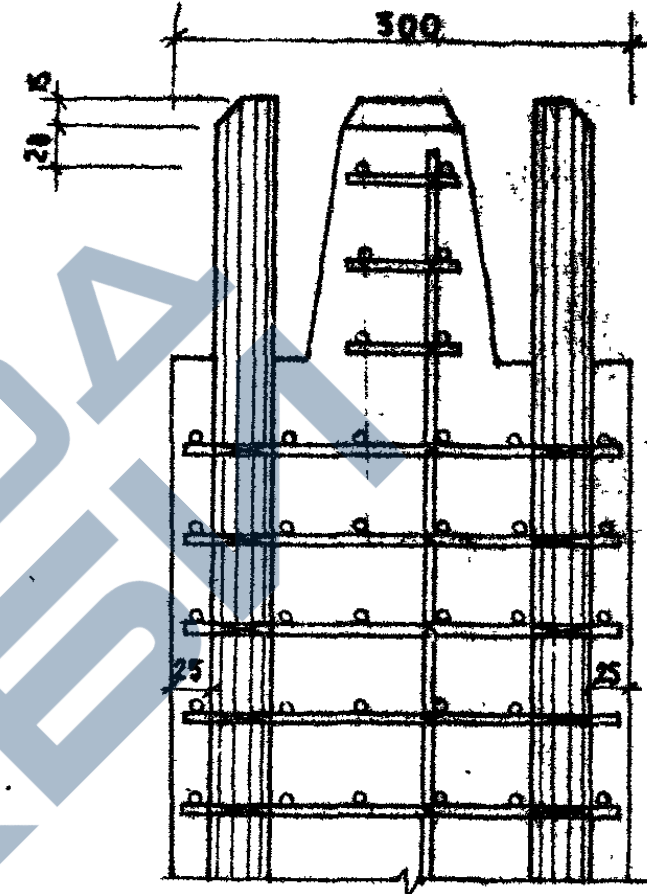
2-2

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ И	ВЫПУСК	ЛИСТ
		7	51

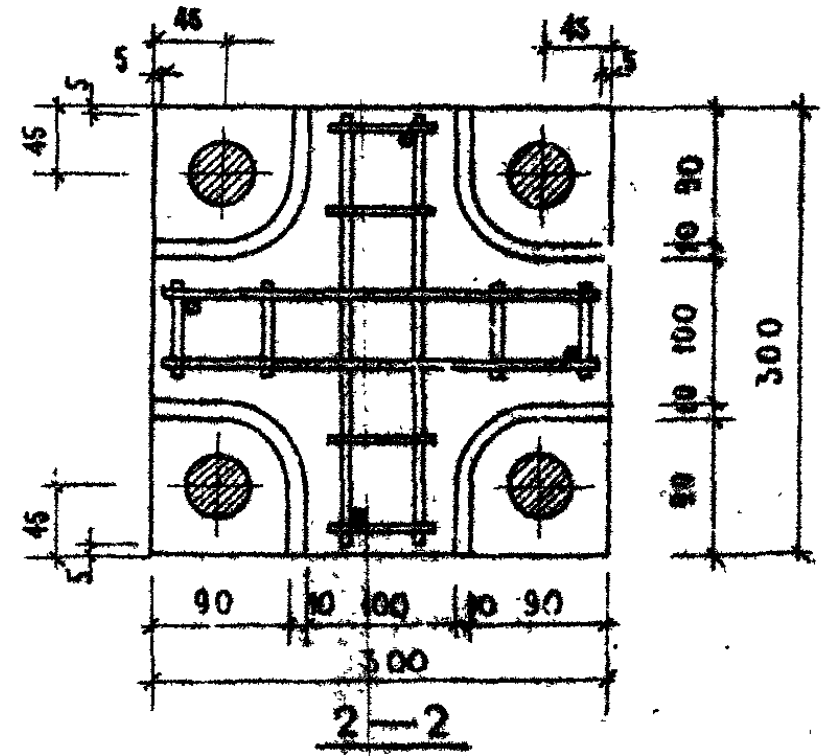
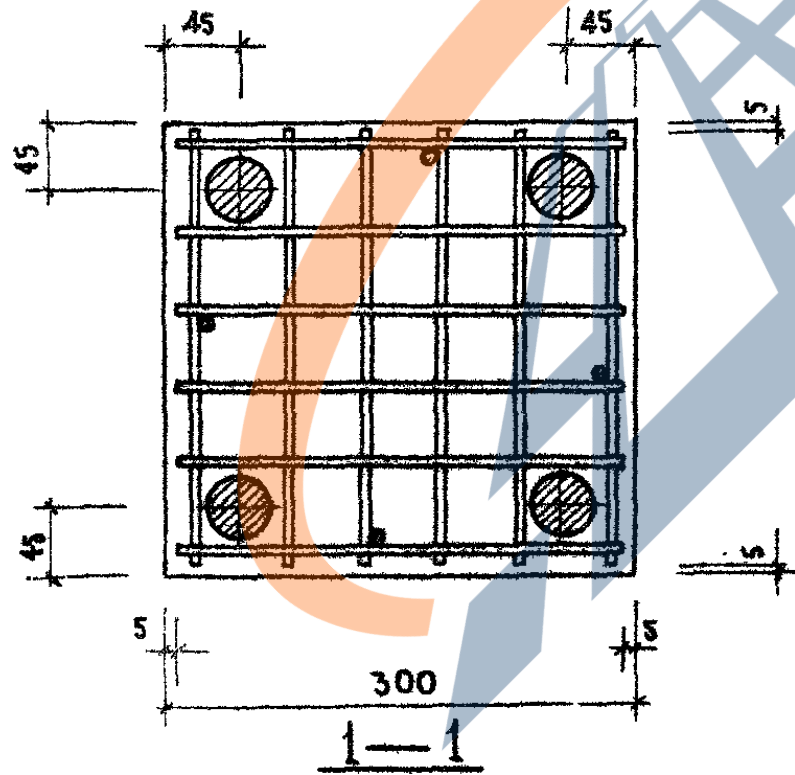
2
1
12



2
1



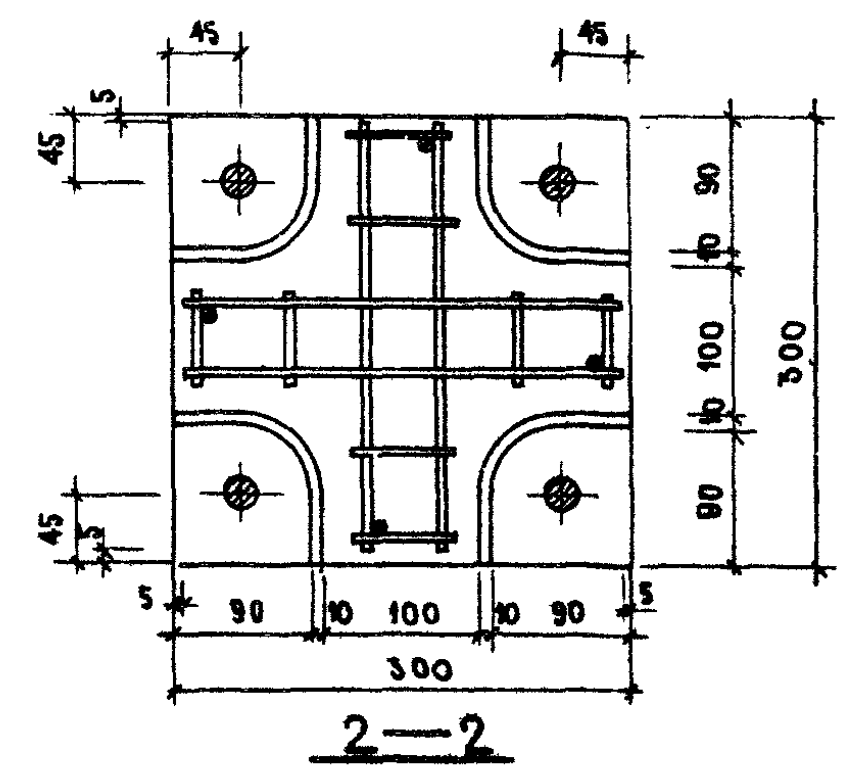
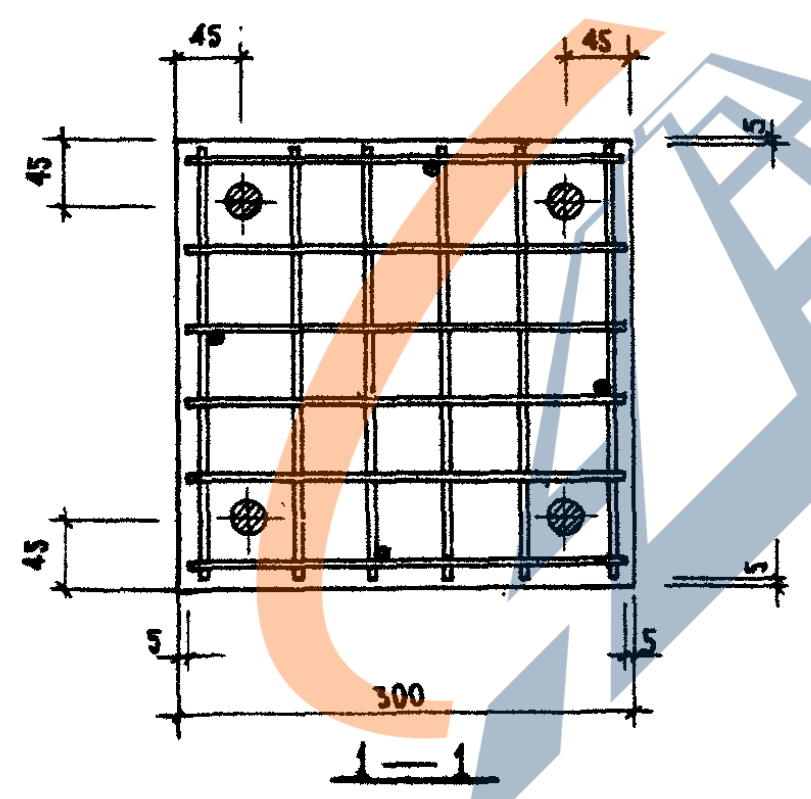
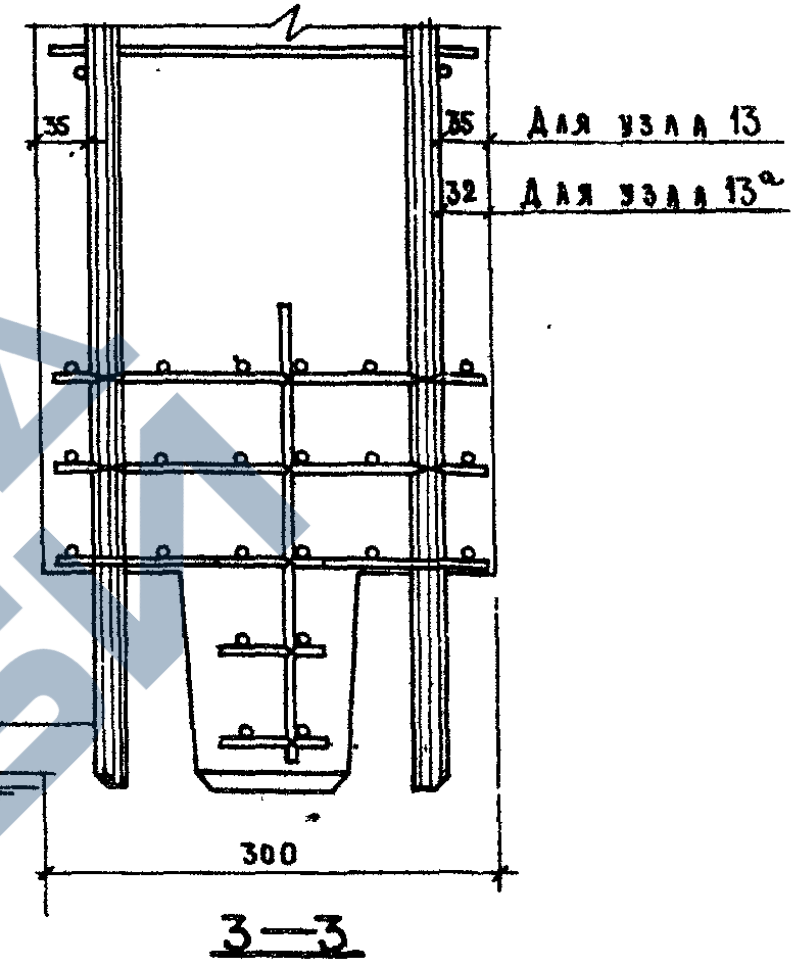
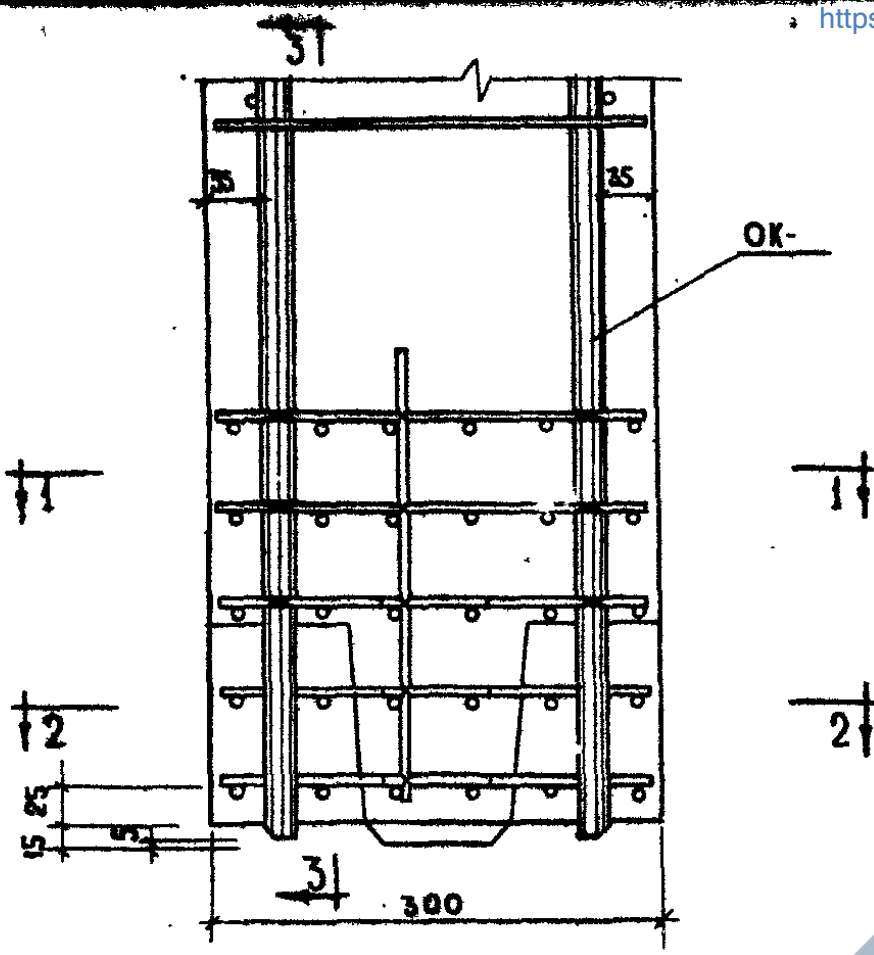
3-3



УК. ГР. МН. Ж. / 104

Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ МН. 4-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 12	1987 67

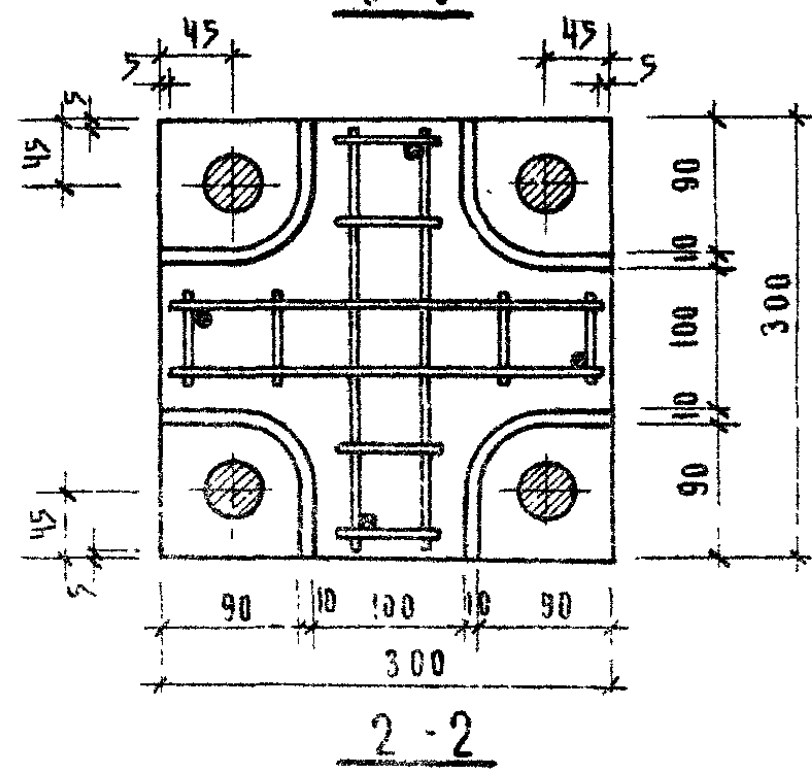
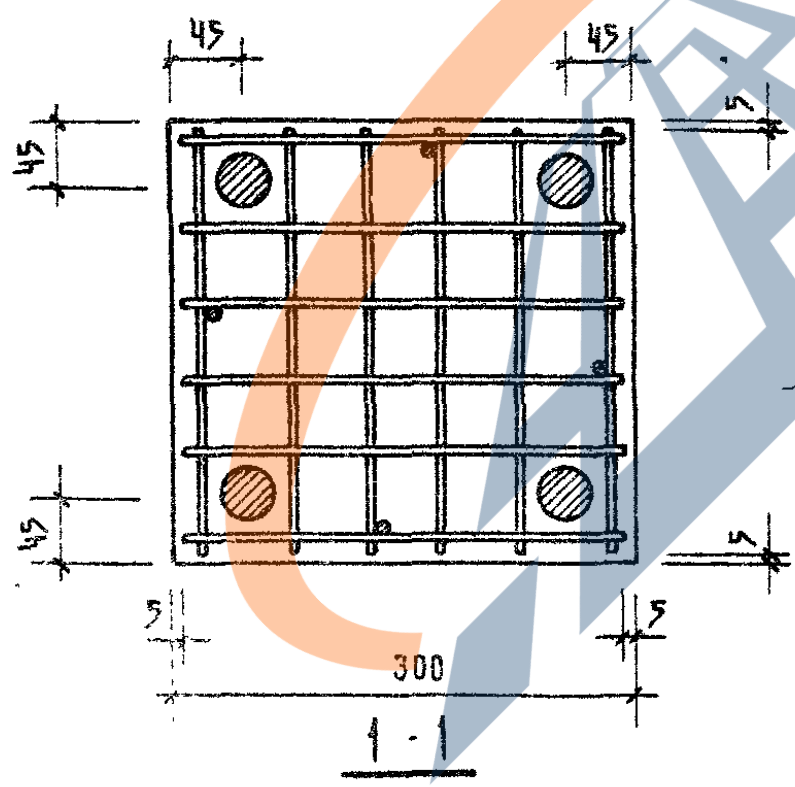
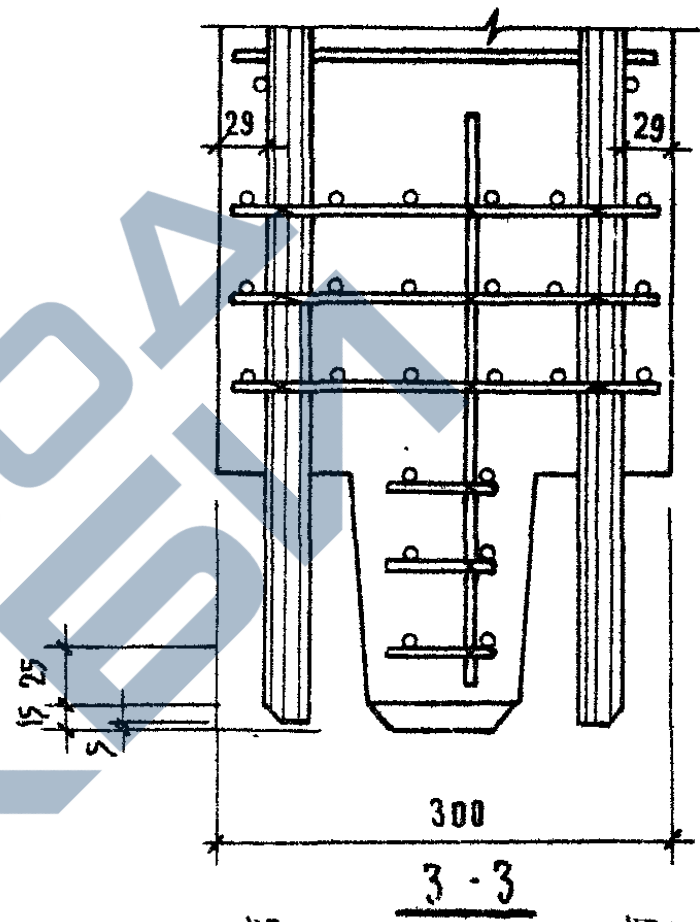
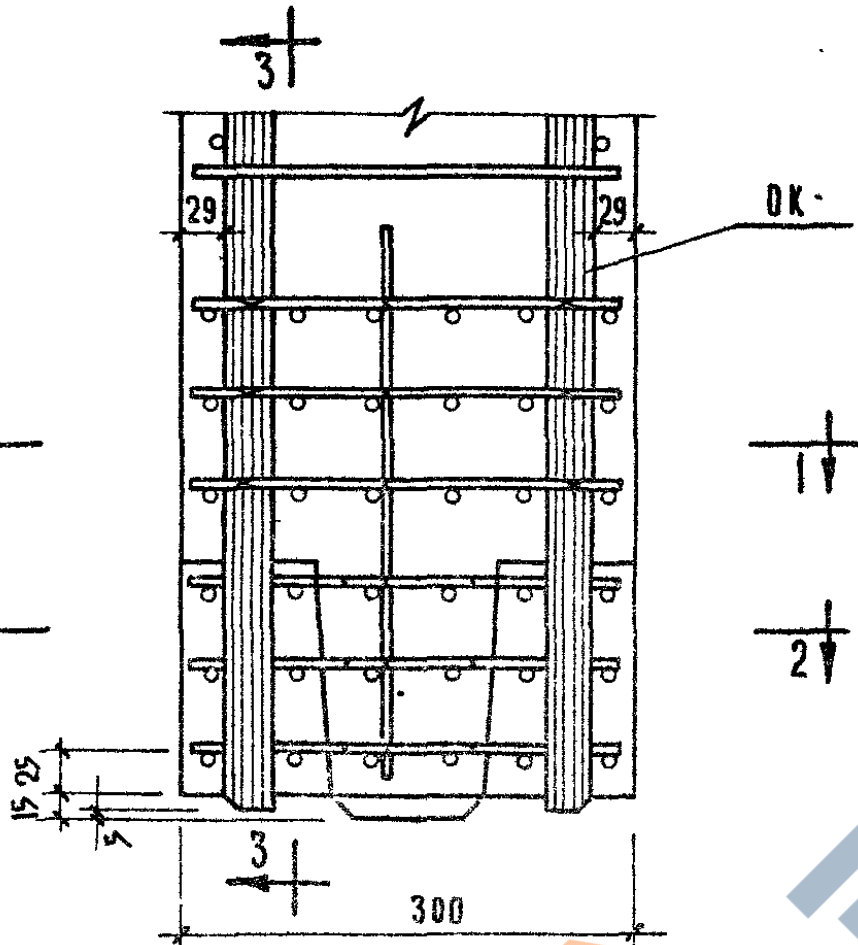
13
13^a



ИЗДАНИЕ 1971 КОЛОННЫ

Г.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ МИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЛЫ 13, 13 ^a	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 59

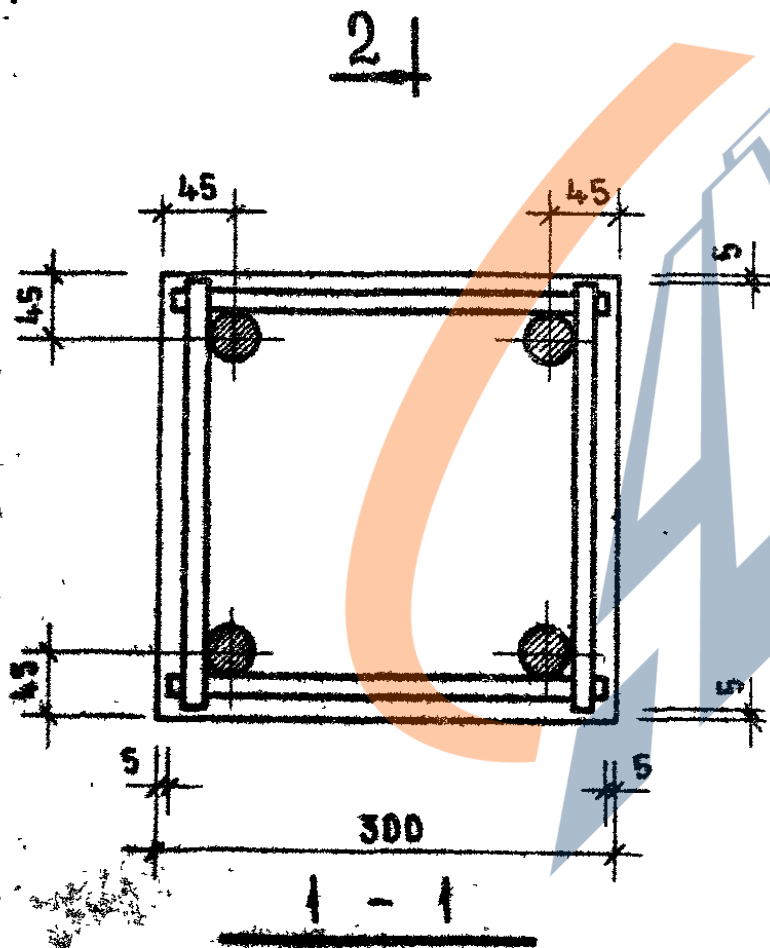
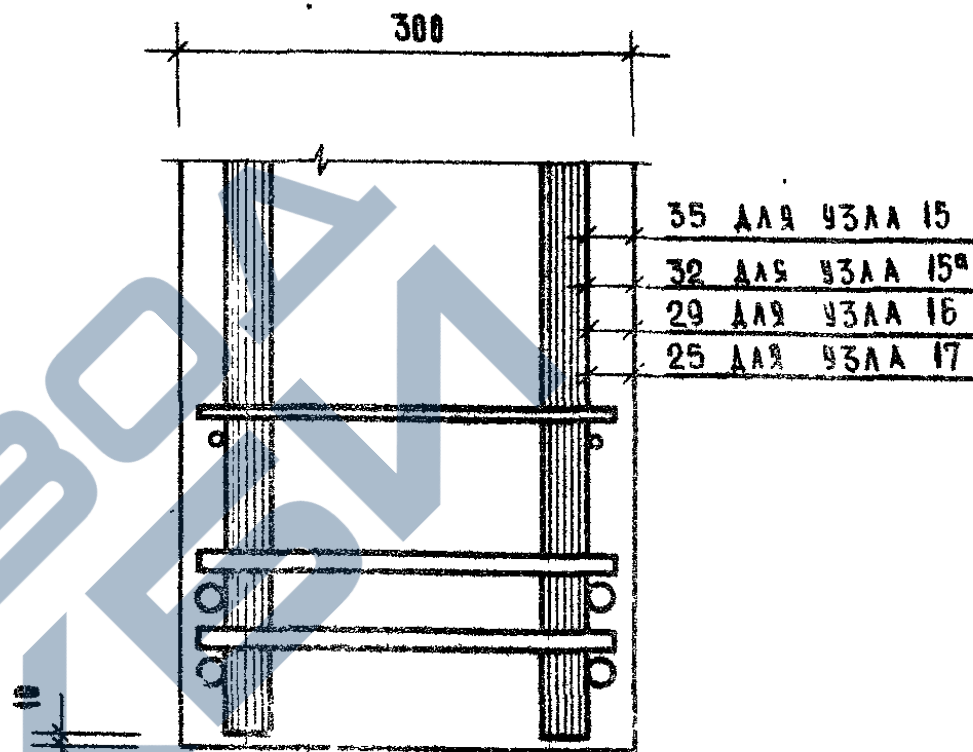
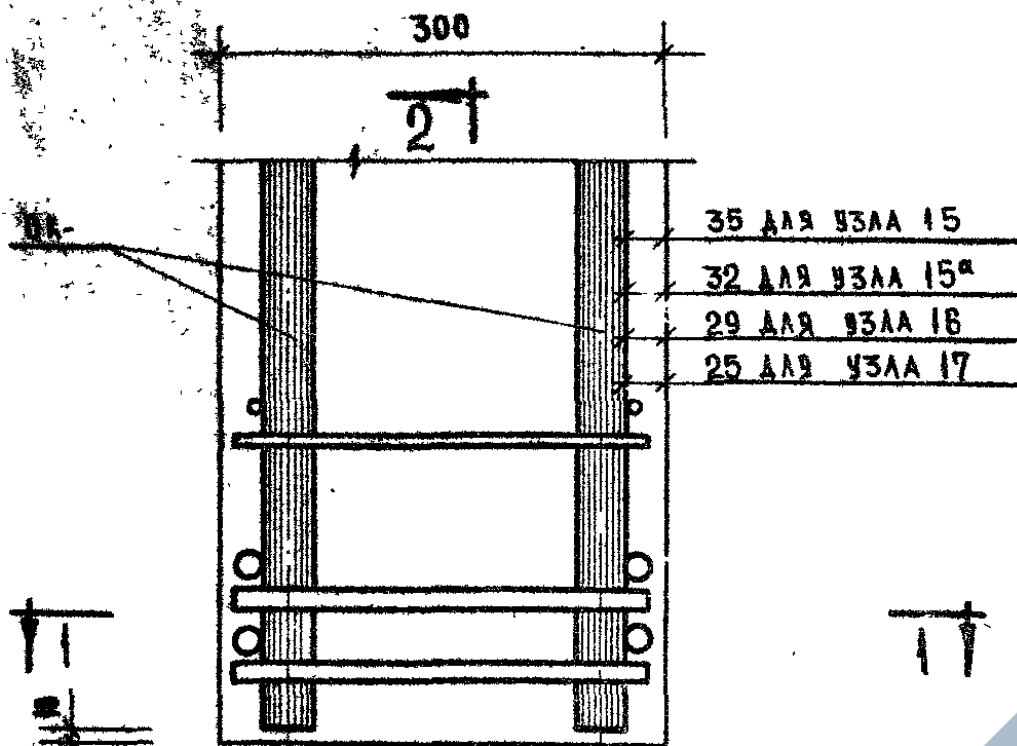
14



УЗЕЛ 14

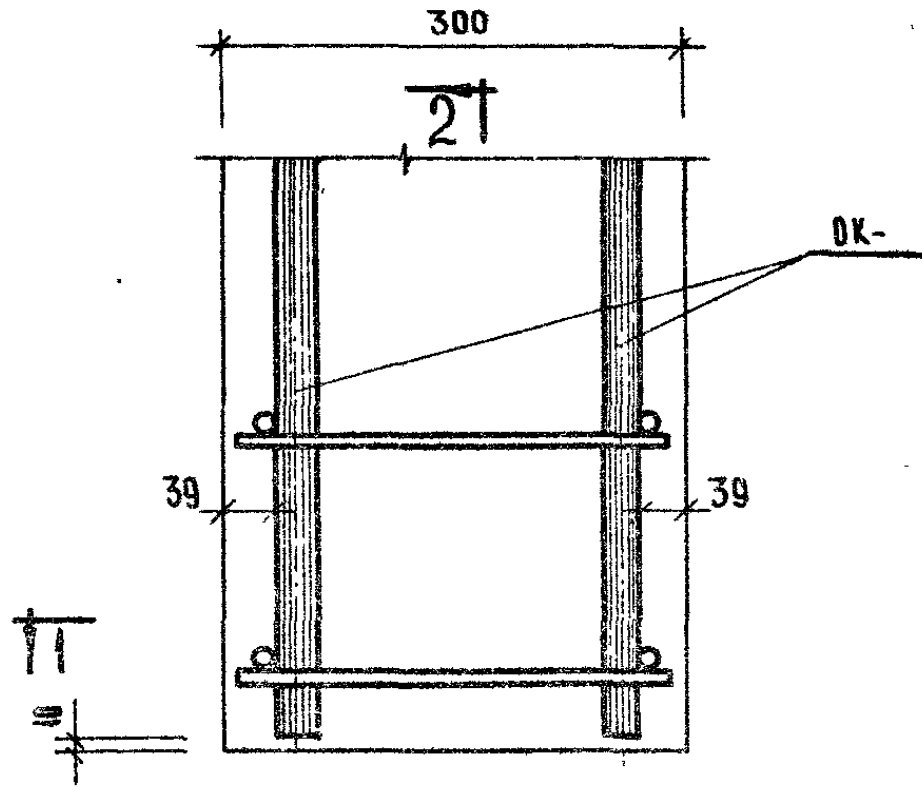
Т.К	КОЛОНИ	СЕРИЈА
1971	АРМИРОВАЊЕ УЗЕЛ 14	ЛН-019
		ВЕРСИЈА
		7 55

- 15
- 15^a
- 16
- 17

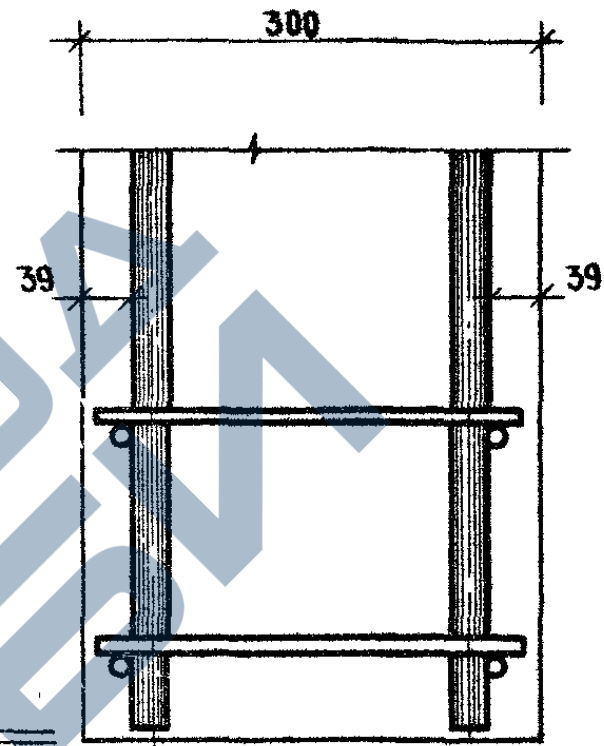


ТК	КВАДРАТ	СЕРИЯ
1971	АГМН ПРОВАНИЕ . УЗЛА 15; 15 ^a ; 16; 17	ИИ - Д4 - 2
		ВЫПУСК
		7
		ЛИСТ
		61

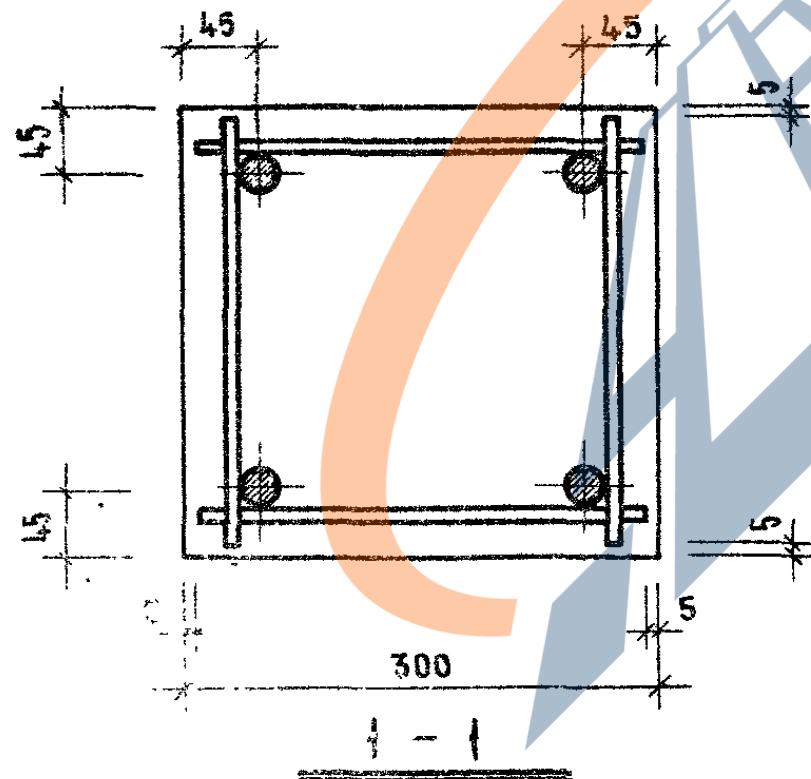
15°



2-1



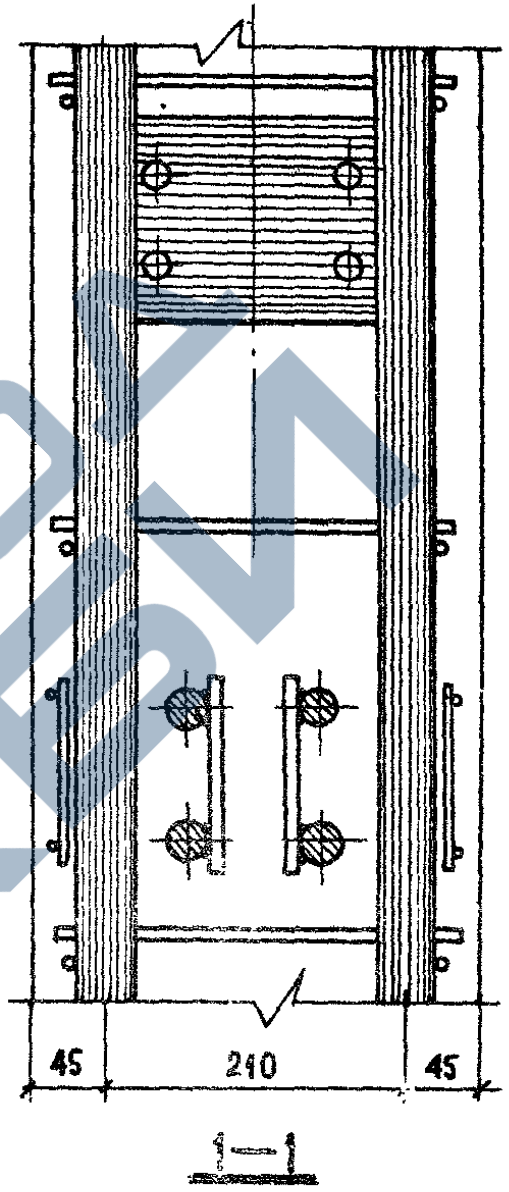
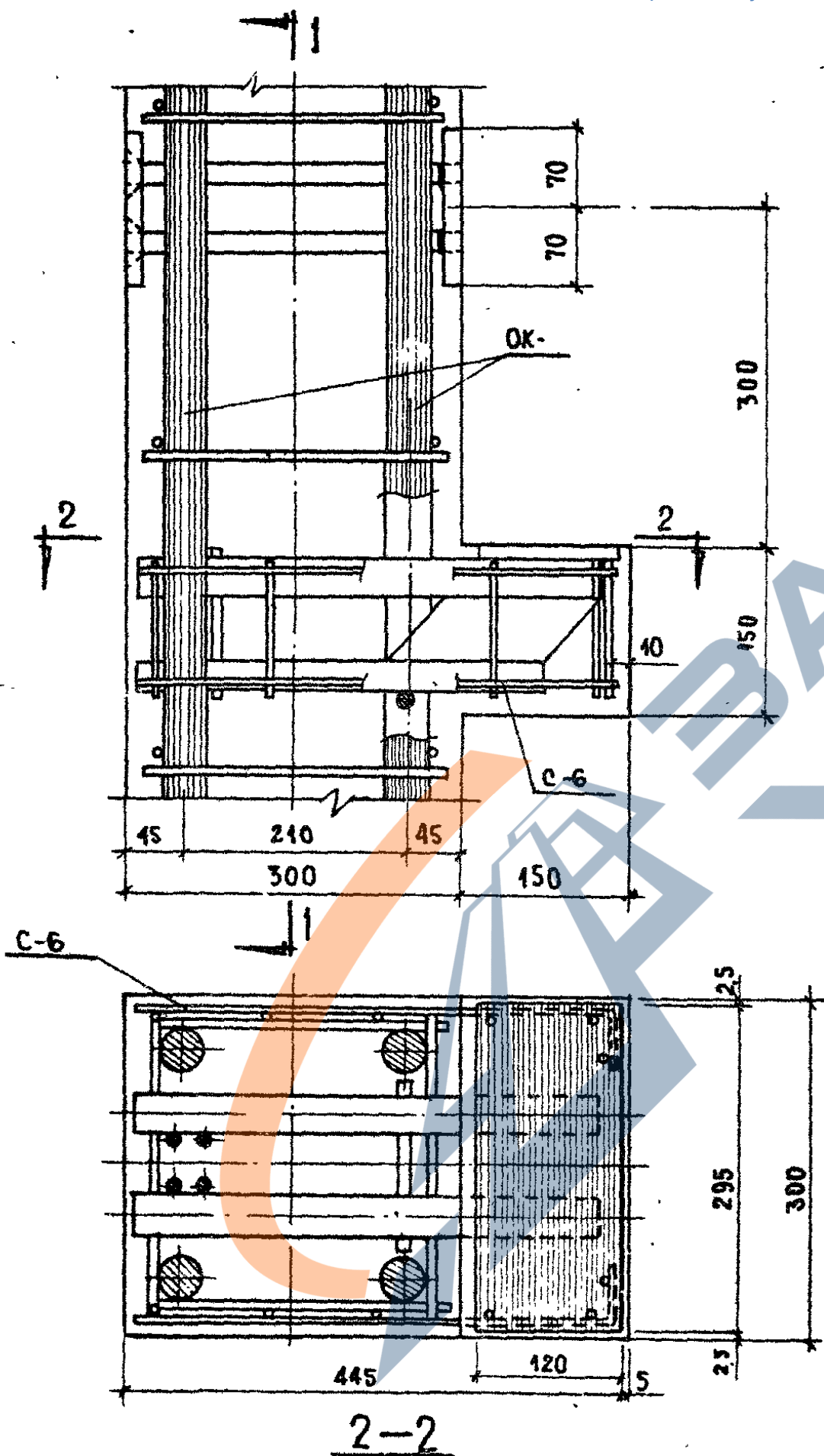
2-2



1-1

ТК	К Ч А П Н И Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	А У М Н У О В А Н И Е	БРАУСА 7
	У З Е А 15°	АРСГ Б2

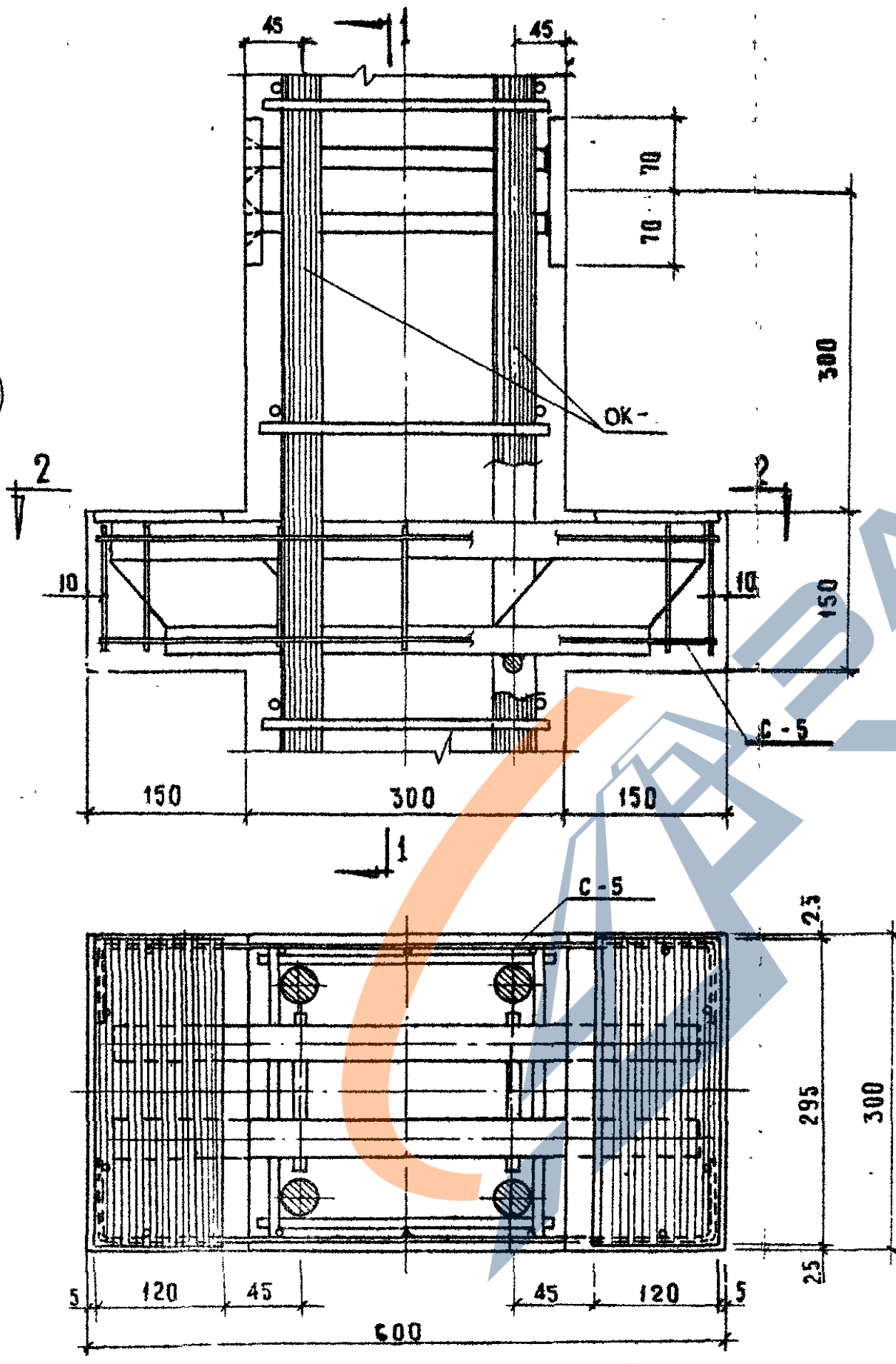
18



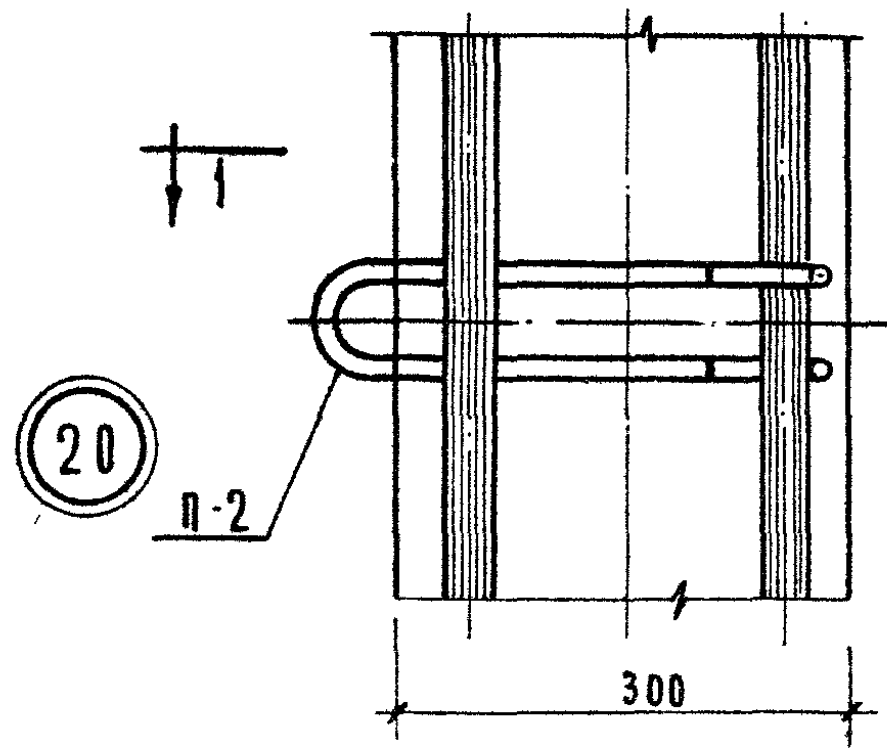
КОН. СЕРИИ 18 КОЛОННЫ

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ	МИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ. УЗЕЛ 18.	ВЫПУСК	Лист
		7	65

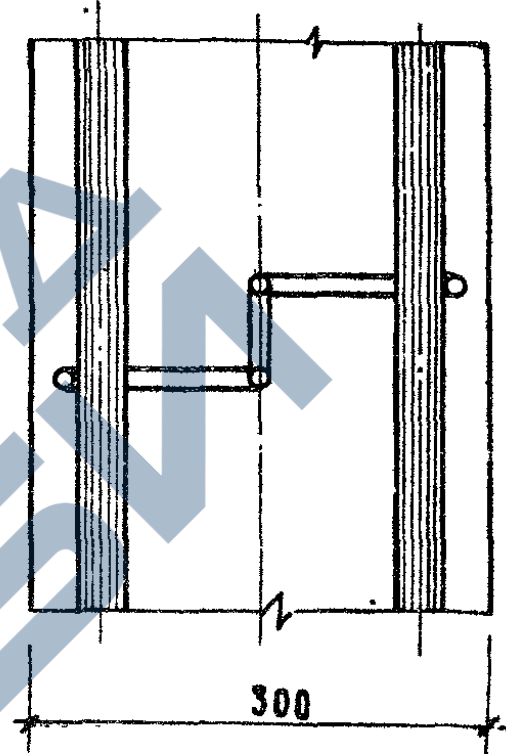
19



Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 19	ВЫПУСК	Лист
		7	64

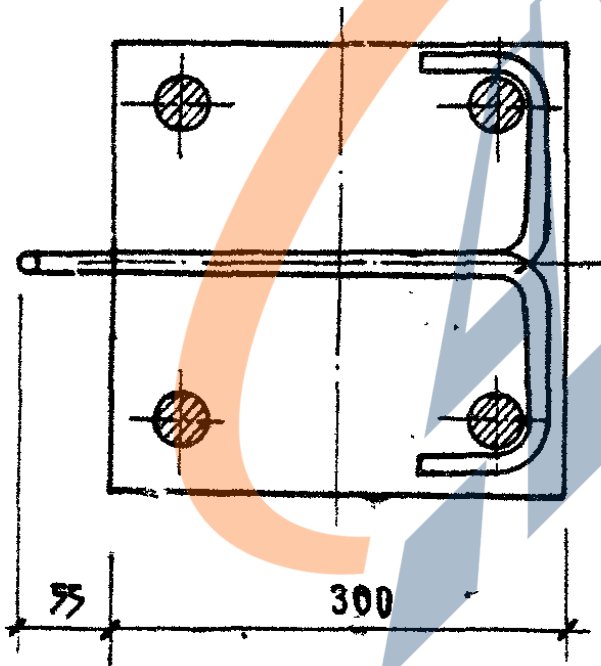


1-1



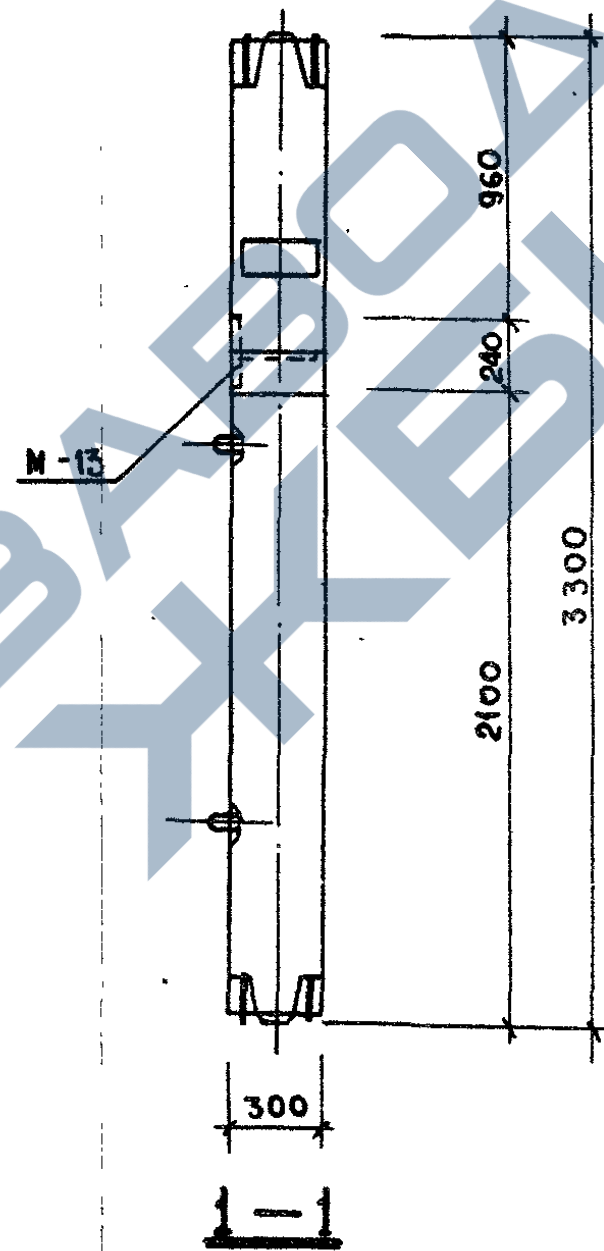
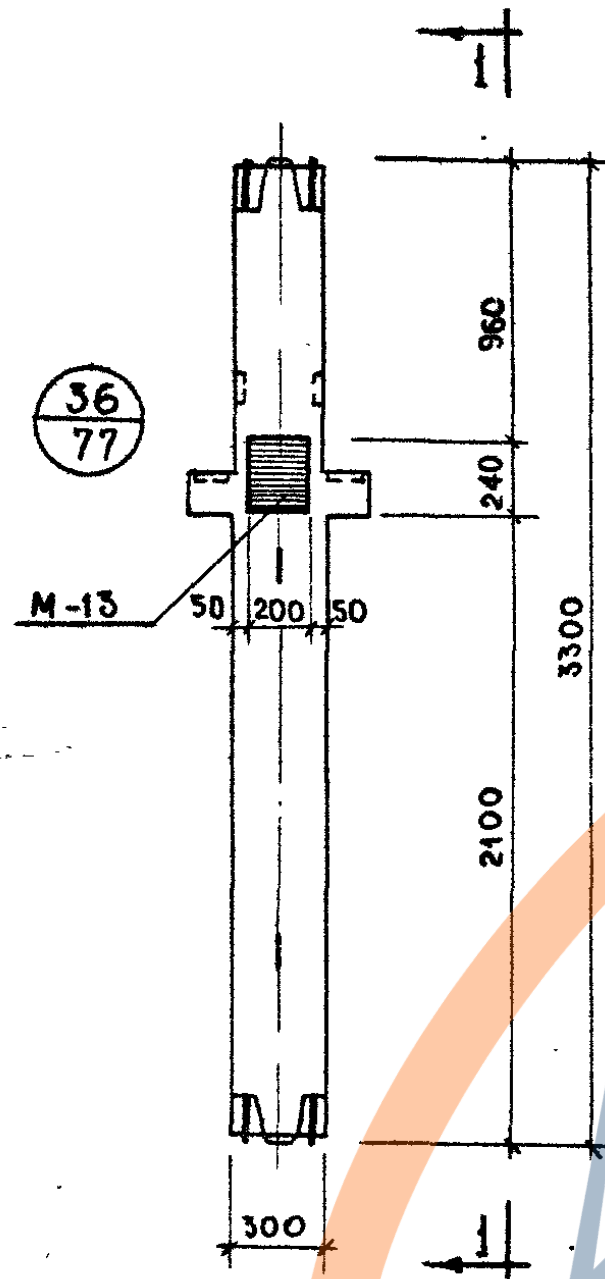
2-2

2-2



1-1

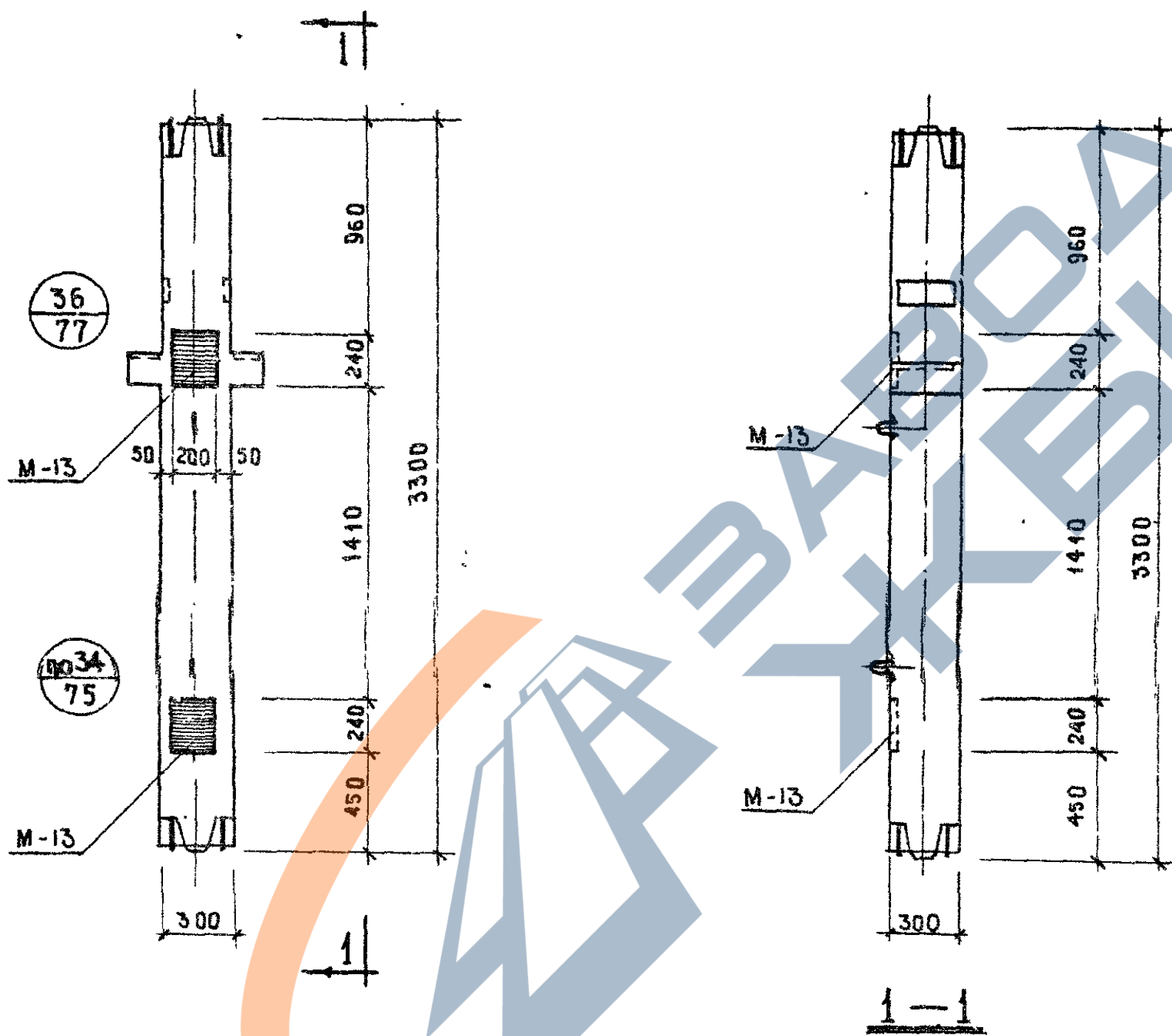
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	АРМИРОВАНИЕ УЗЛА 20	ВЫПУСК 7 ЛИСТ 65



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на уровне этажа (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованный соответствующей компоновкой лестниц, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть I.

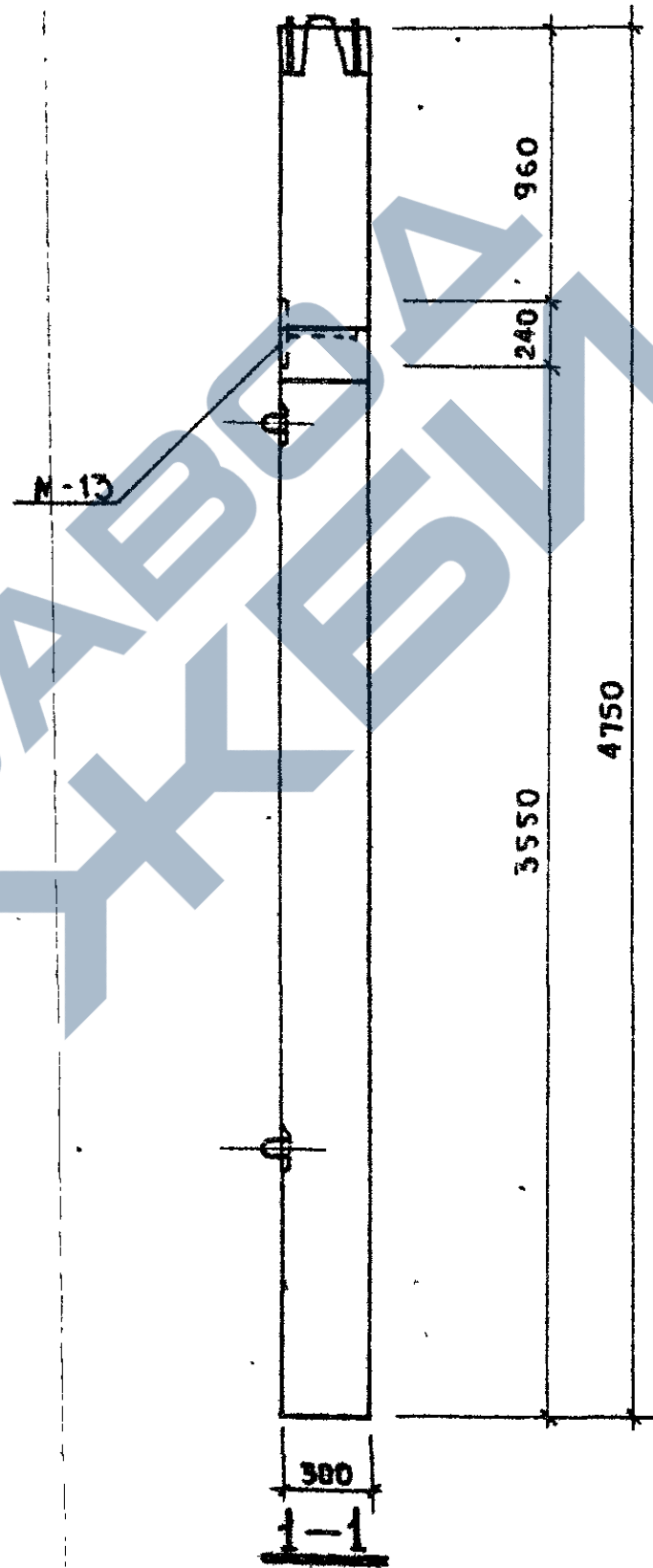
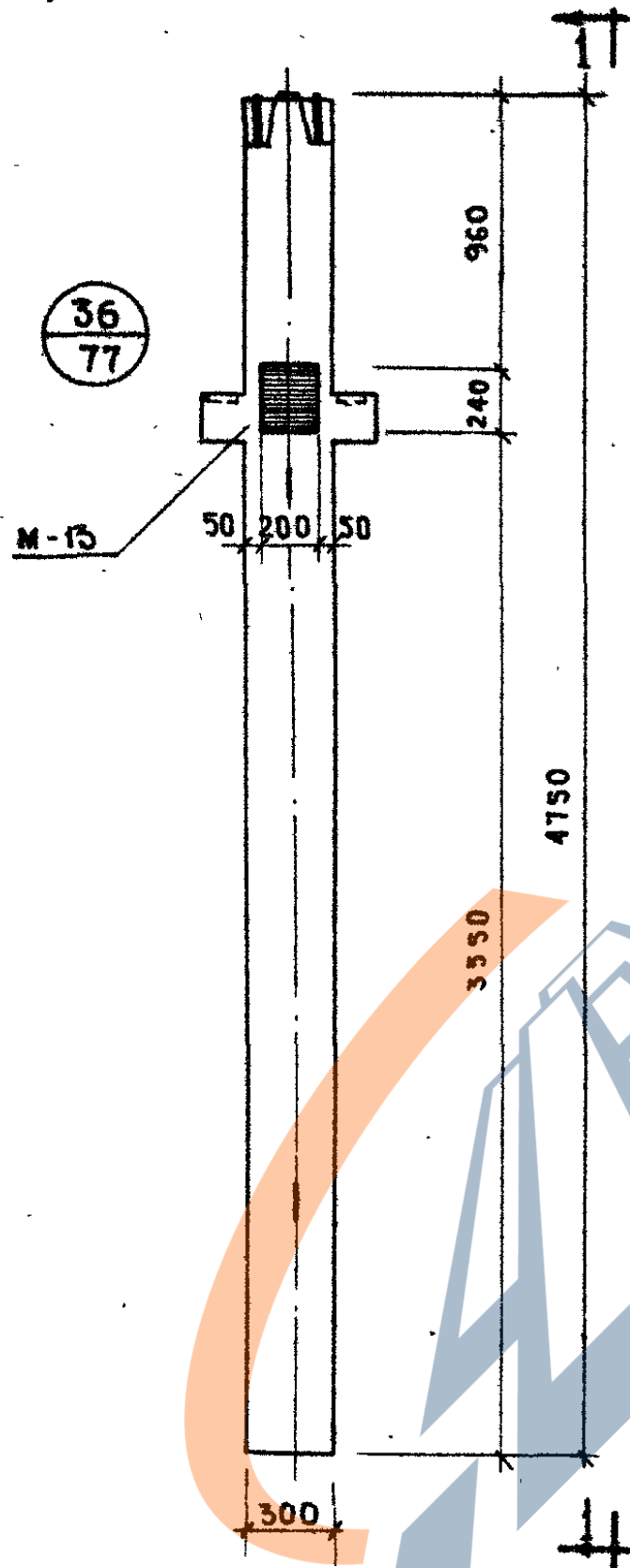
Т.К	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
197	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 66



ПРИМЕЧАНИЯ

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов. расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на высоте 1.65 м над уровнем пола (дополнительные закладные детали заштукатурены).
2. В конкретном проекте должен быть приведен олаубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующей компоновкой лестниц, а также должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть I.

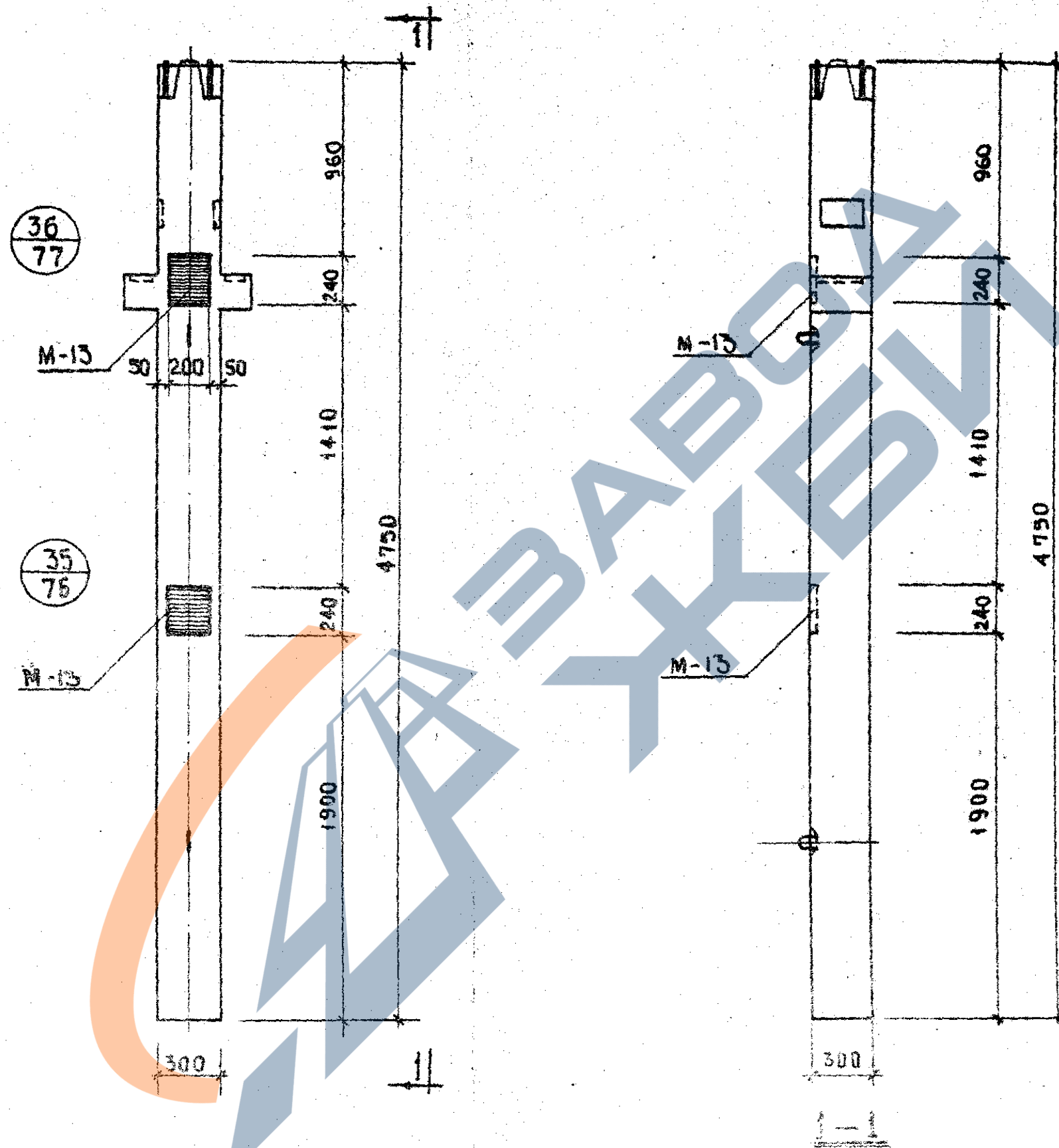
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1974	Пример расположения дополнительных закладных деталей для крепления лестниц к средним колоннам	Выпуск Инст. 7 67



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже дан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления лестничной площадки на уровне этажа (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей продиктованной соответствующей компоновкой лестниц, а также должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.

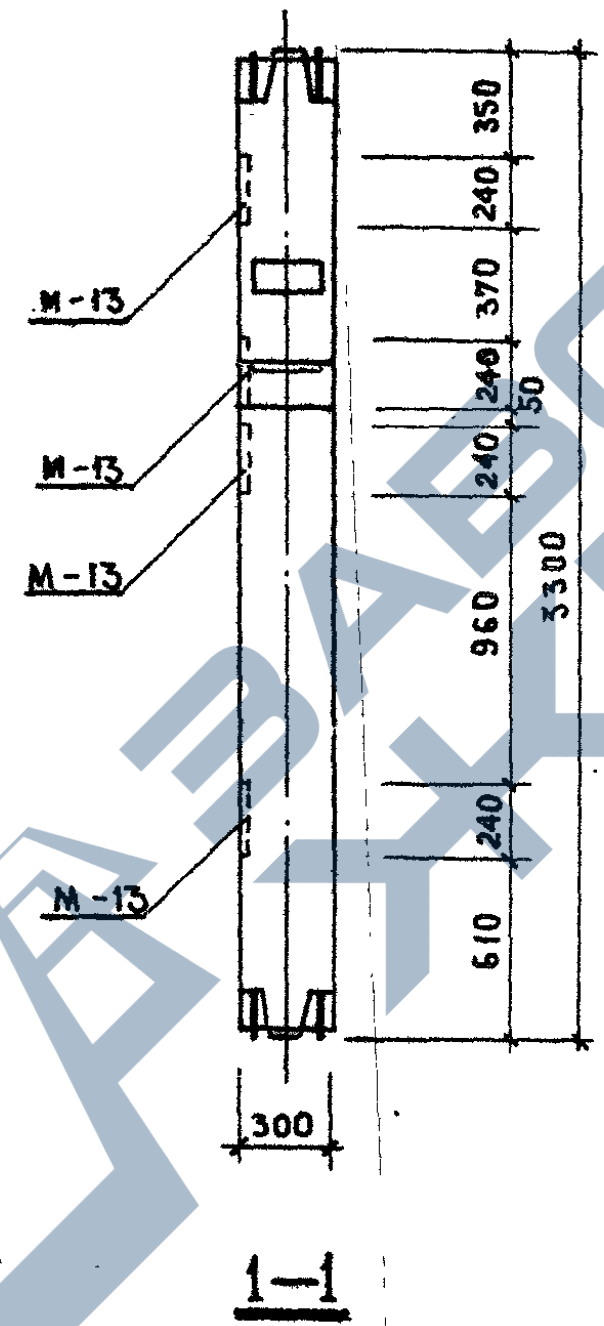
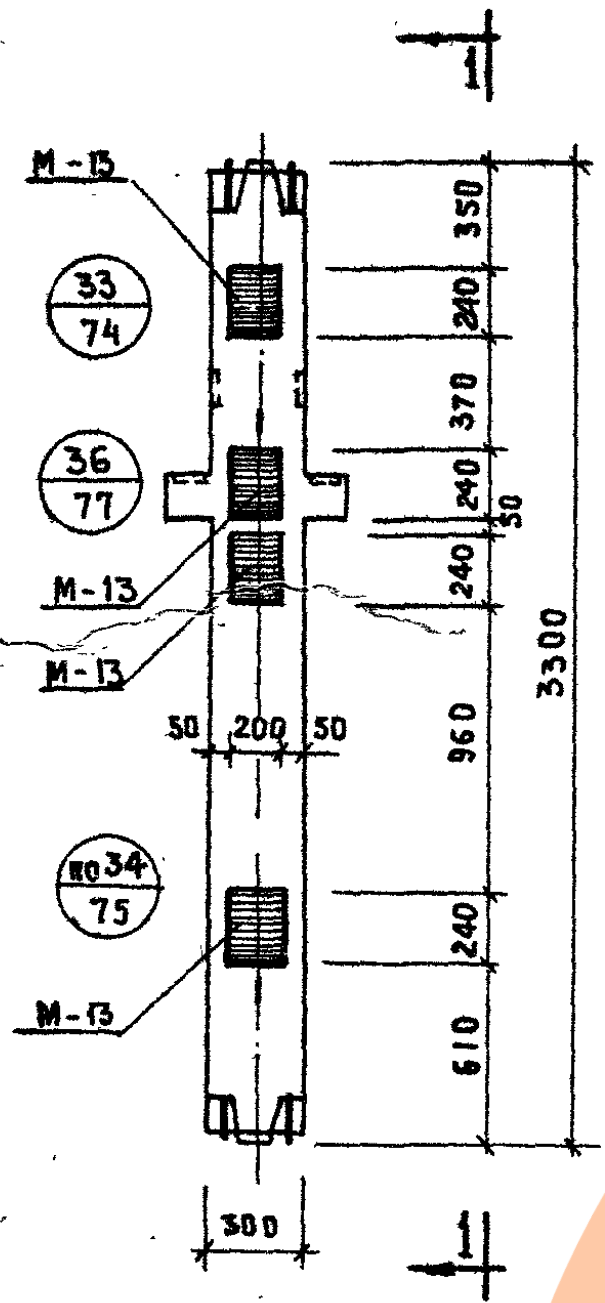
Т.К.	К О Л О Н Н Ы	серия
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ К НИЖНИМ КОЛОННАМ.	ИИ-04-2
		ВЫПУСК ЛИСТ
		7 68



- П Р И М Е Ч А Н И Я.**
1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ДАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ НА ВЫСОТЕ 1.65 М. НАД УРОВНЕМ ПОЛА (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ!).
 2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН СПОСОБНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДЫКТОВАННЫМ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ КОМПАНОВКОЙ ЛЕСТНИЦ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ.
 3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 СМ. ИИ-04-2 ВЫП. 10 ЧАСТЬ II.

Т. К. КОЛОНЫ
 ИИ-04-2
 1971

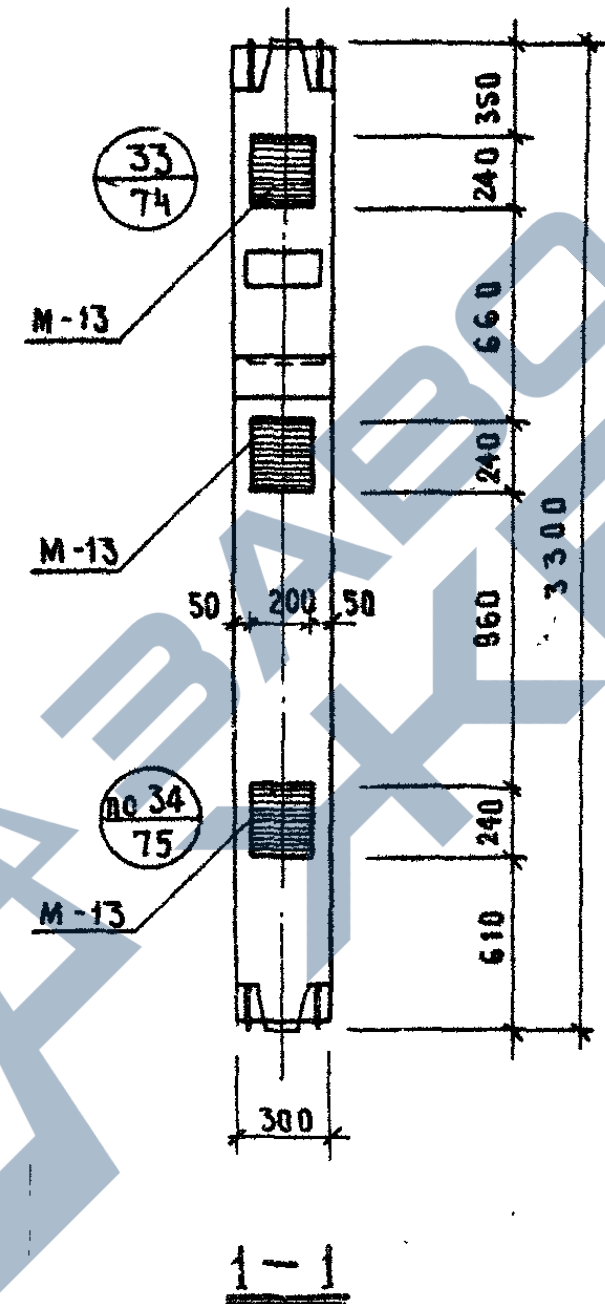
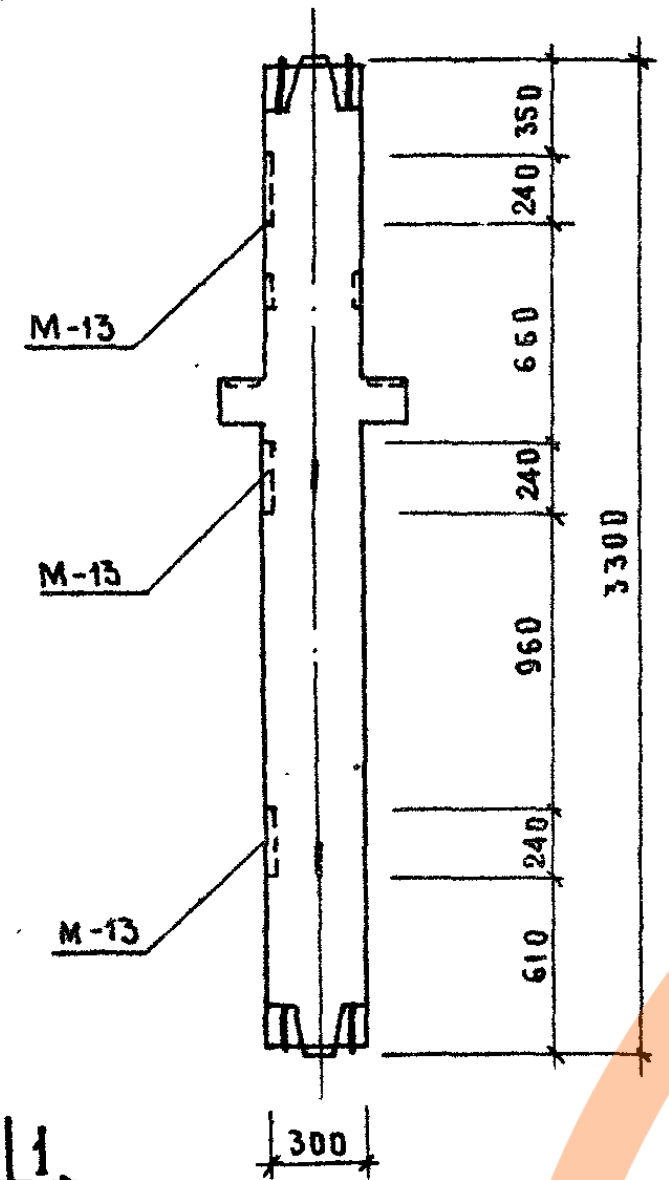
Т. К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ	ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦ, К НИЖНИМ КОЛОНЫМ.	ВЫП.	7
		ЛИСТ	69



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАН ПРИМЕР ОДНОГО ИЗ ВОЗМОЖНЫХ ВАРИАНТОВ ПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ДИАФРАГМ ИЗ ПЛОСКОСТИ РАМ. (ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАШТРИХОВАНЫ.)
2. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРИВЕДЕН ВПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОННЫ С РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПРОДИКТОВАННЫХ СООТВЕТСТВУЮЩИМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ, А ТАКЖЕ, ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВЕДЕНЫ СПЕЦИФИКАЦИИ, УЧИТЫВАЮЩИЕ РАСХОД СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ.
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНУЮ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-13 см. ИИ-04-2 ВЫПУ ЧАСТЬ II.
4. ПРИ УСЛОВИИ УСТАНОВКИ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ С 2Х СТОРОН ВМЕСТО М-13 СТАВИТЬ М-14.

Т.К.	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ	ВМ.РУСХ	ЛИСТ
		7	70

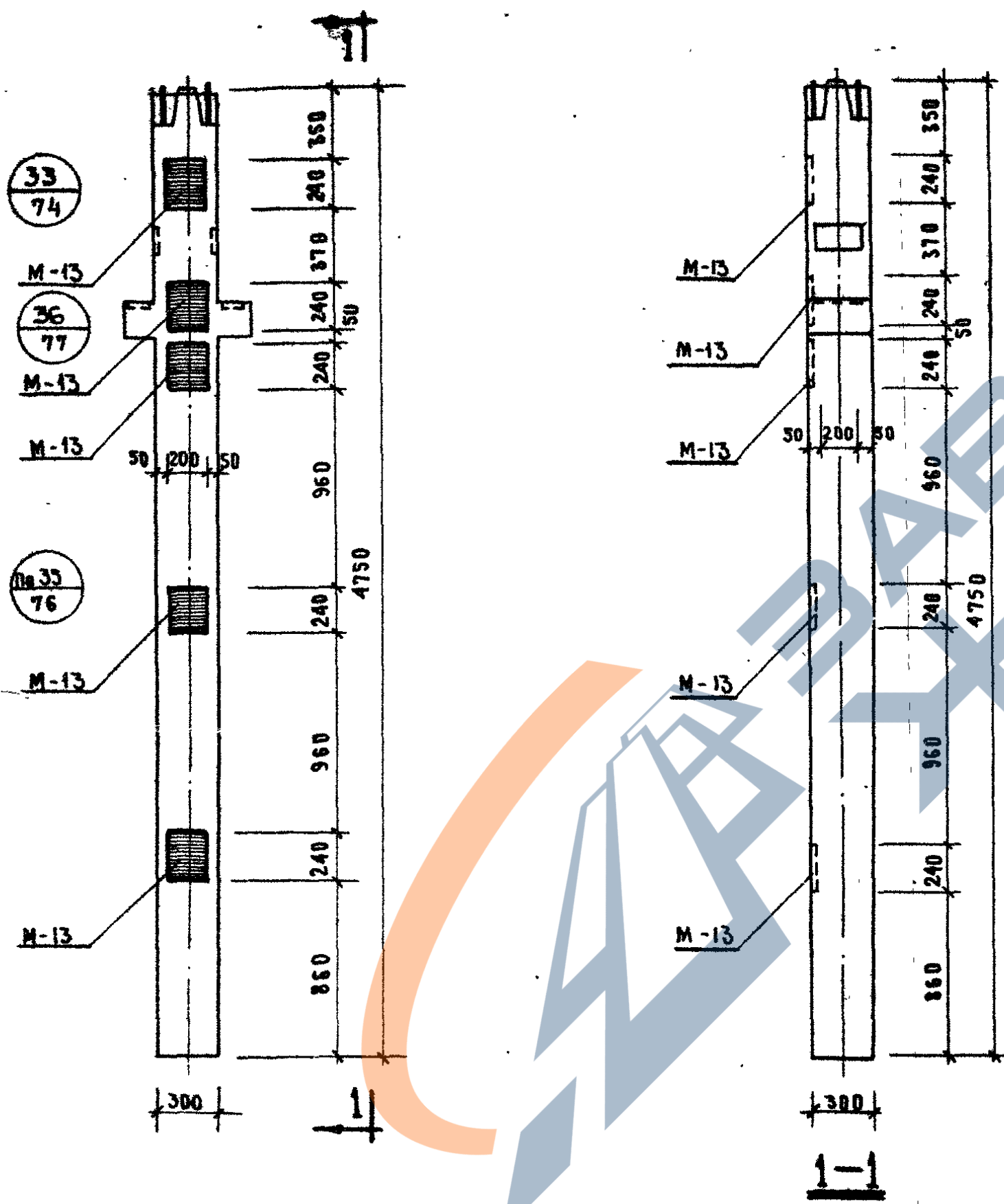


ПРИМЕЧАНИЯ

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм в плоскости рам. (Дополнительные закладные детали заштрихованы.)
2. В конкретном проекте должен быть приведен пальцевый чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2х сторон вместо М-13 ставить М-14.

КОЛОДЦЕВА

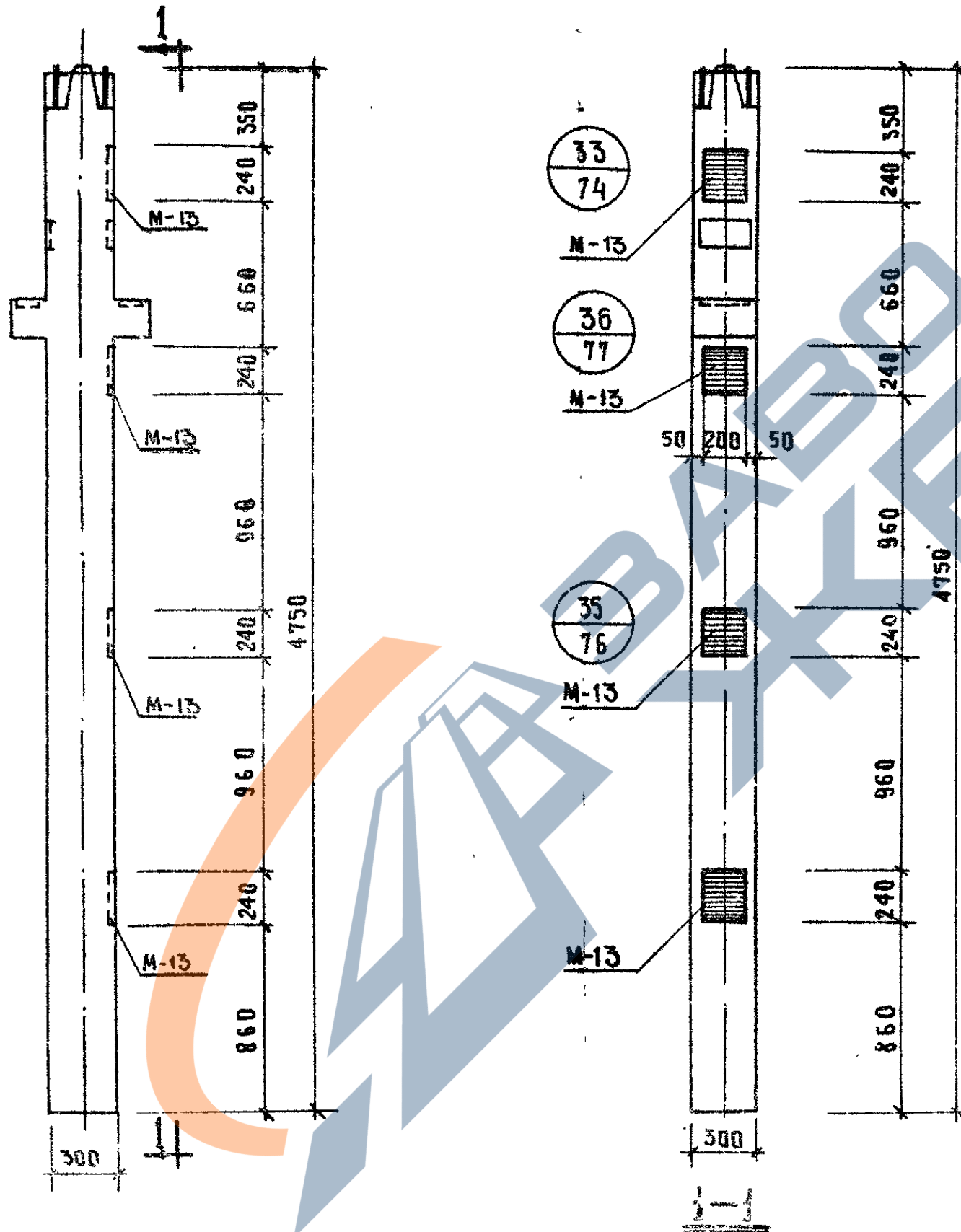
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ К СРЕДНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК 7	Лист 71



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм из плоскости рам. (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен опалубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей, продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть II.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2^й сторон вместо М-13 ставить М-14.

Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К НИЖНИМ КОЛОННАМ	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 72

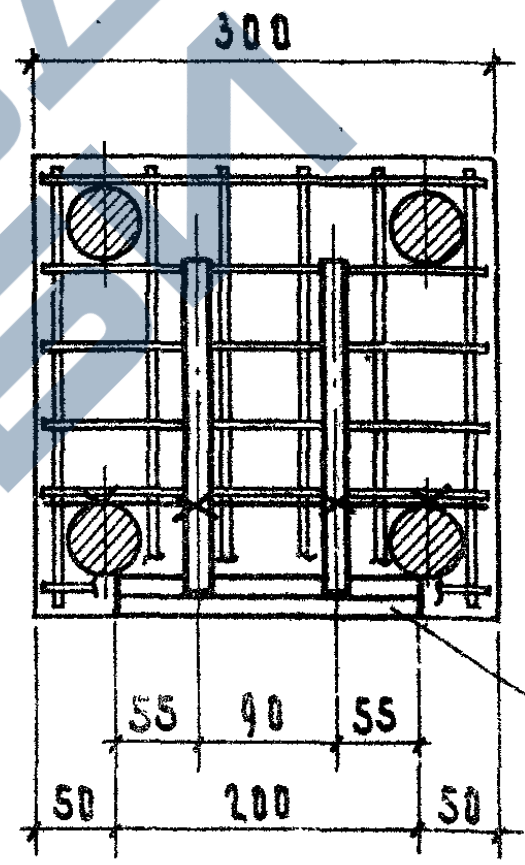
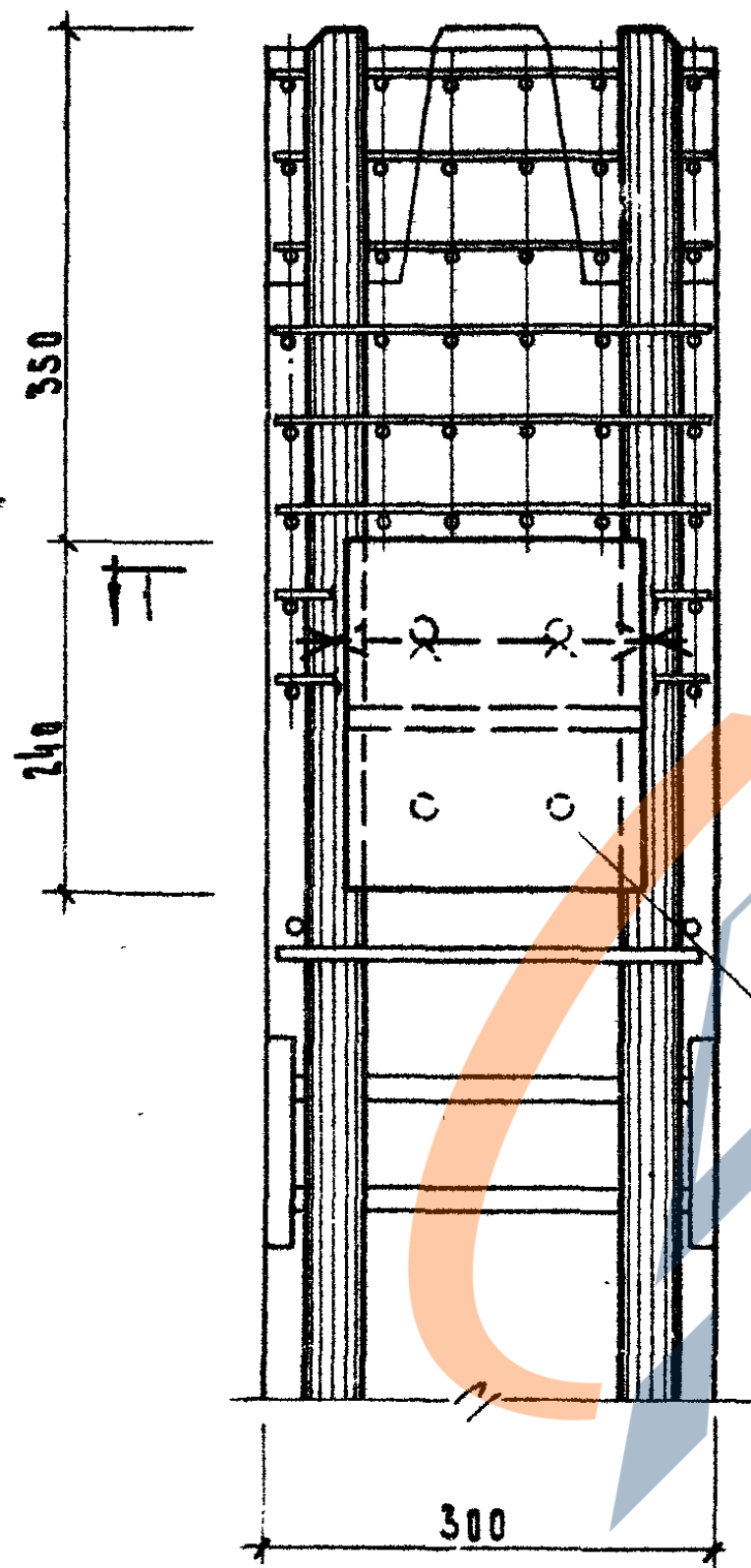


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На данном чертеже показан пример одного из возможных вариантов положения дополнительных закладных деталей для крепления диафрагм жесткости при расположении диафрагм в плоскости рам (дополнительные закладные детали заштрихованы).
2. В конкретном проекте должен быть приведен олаубочный чертеж колонны с расположением дополнительных закладных деталей продиктованным соответствующим расположением диафрагм жесткости, а также, должны быть приведены спецификации, учитывающие расход стали на дополнительные закладные детали.
3. Дополнительную закладную деталь М-13 см. ИИ-04-2 вып. 10 часть I.
4. При условии установки диафрагм жесткости с 2^х сторон вместо М-13 ставить М-14.

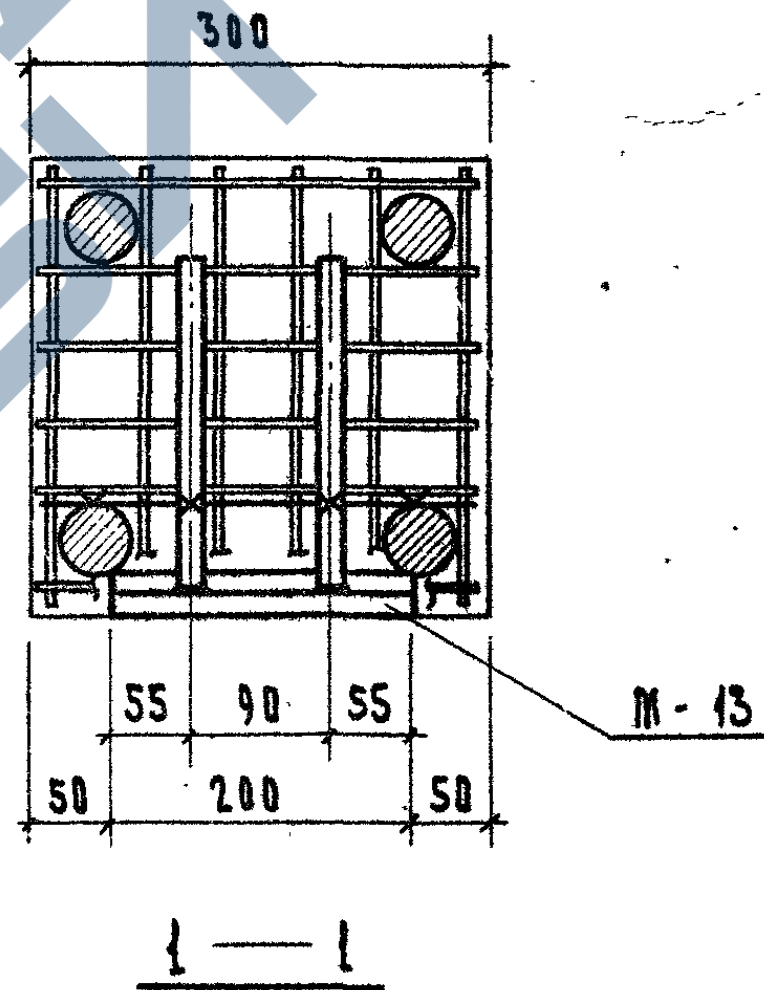
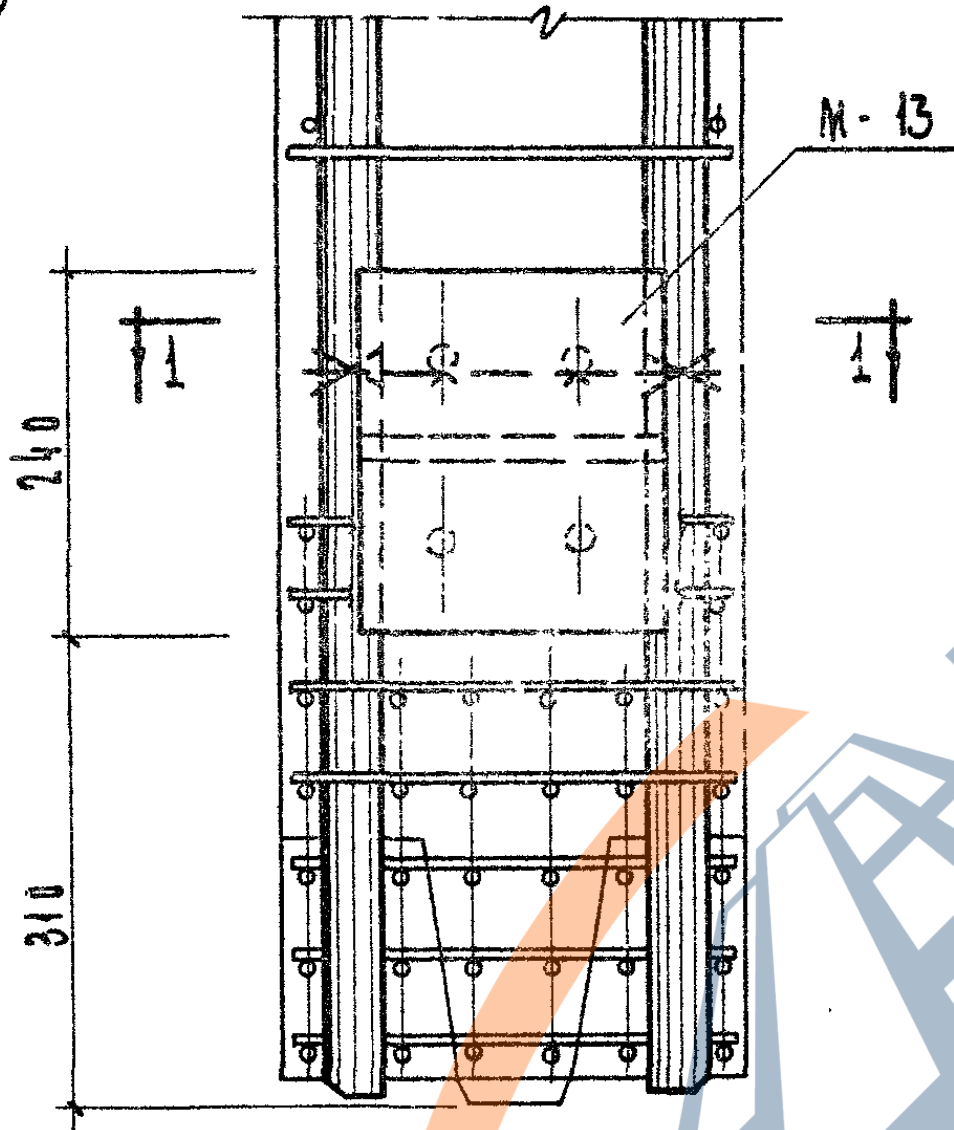
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ПРИМЕР РАСПОЛОЖЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-13 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ДИАФРАГМ К НИЖНИМ КОЛОННАМ.	ВЫПУСК 7	ЛИСТ 75

33



ТК	КОРДНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЦИКЛОННОЙ ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 35	ВЫПУСК 7
		Лист 74

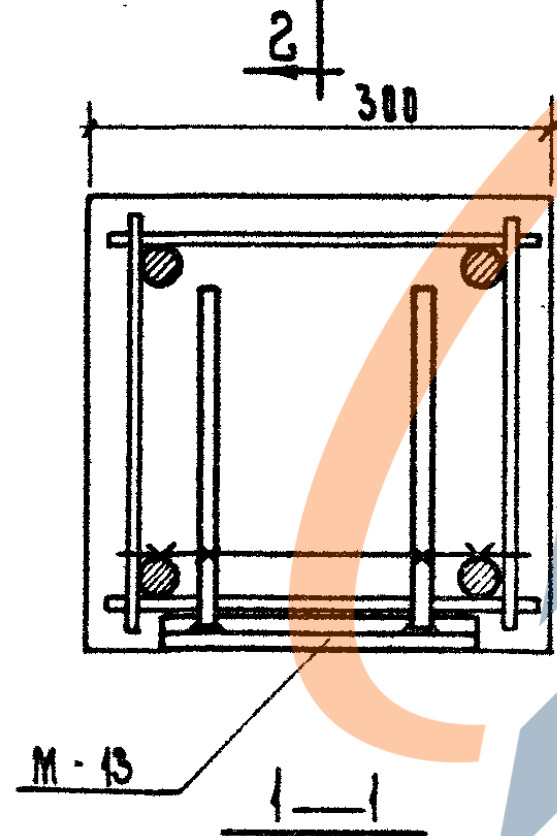
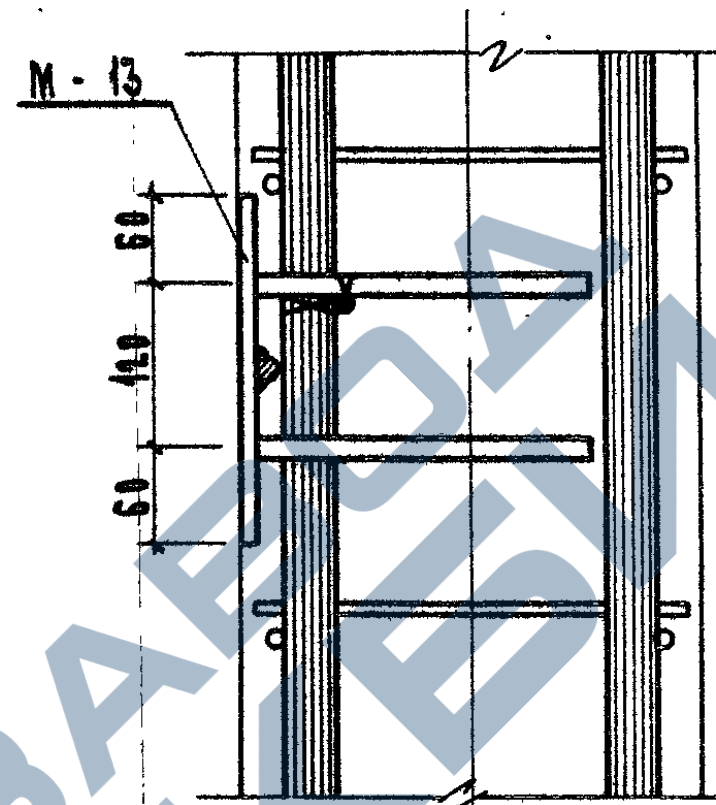
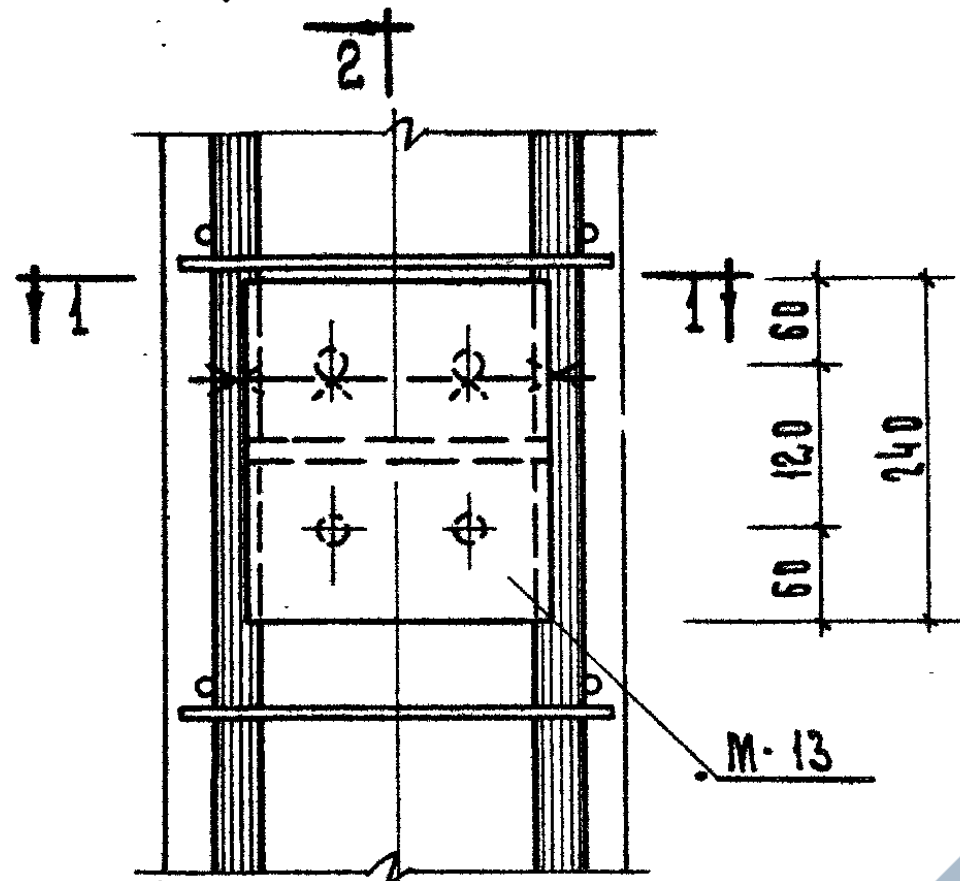
34



УТВЕРЖДЕНО: _____

Т.К.	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАЛКОЙ ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗБА 34	ВЫПУСК Лист 7 75

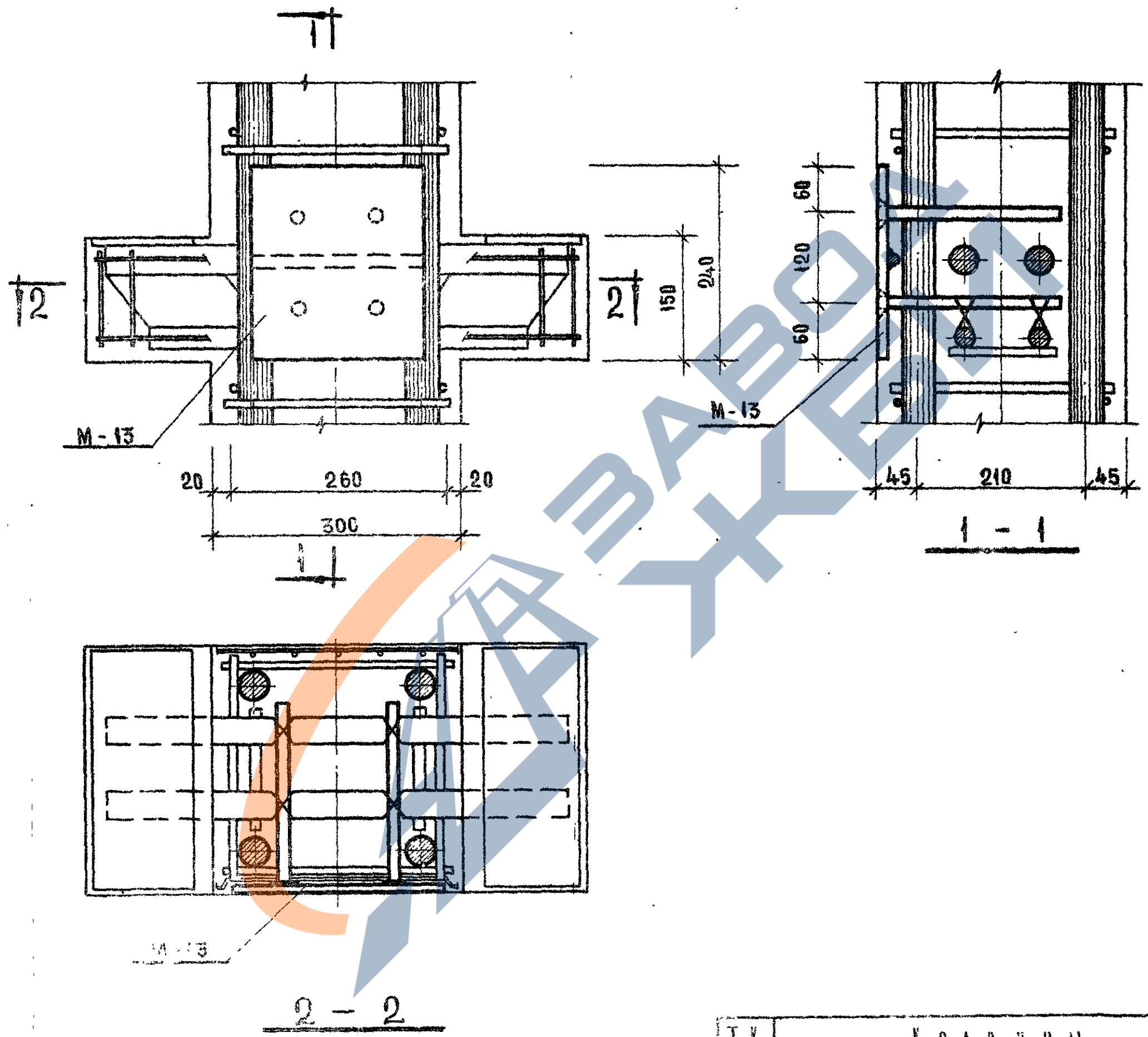
35



2—2

ТК	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИД-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 35.	Выпуск Лист 7 76

36



КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО

Т К	К О Л О Н Н Ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПРИМЕР КРЕПЛЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-13 К ОБЪЕМНОМУ КАРКАСУ. УЗЕЛ 36	ВЫПУСК 7