

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

Выпуск 7

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ДЛЯ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6 м; 4,2 м; 4,8 м и 6,0 м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

14639

ЦЕНА 2-04

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Спальная ул., 22

Сделано в печать

1978 г.

Заказ № 5900

Тираж 350 экз.



<https://zavodjbi.com/>

АНСМ СТР.

АНСМ СТР.

СОДЕРЖАНИЕ  
 Пояснительная записка  
 Номенклатура  
 Диафрагмы жесткости ДМ2-28-36; ДМ1-28-36  
 Оплаубочные чертежи  
 Диафрагмы жесткости ДМ2-28-42; ДМ1-28-42  
 Оплаубочные чертежи  
 Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48 ДМ1-28-48  
 Оплаубочные чертежи  
 Диафрагма жесткости ДМ2-28-60.  
 Оплаубочный чертеж  
 Диафрагма жесткости ДМ1-28-60  
 Оплаубочный чертеж  
 Диафрагмы жесткости ДМ2-26-36; ДМ1-26-36.  
 Оплаубочные чертежи  
 Диафрагмы жесткости ДМ2-26-42; ДМ1-26-42  
 Оплаубочные чертежи  
 Диафрагмы жесткости ДМ2-26-48; ДМ1-26-48  
 Оплаубочные чертежи  
 Диафрагма жесткости ДМ2-26-60  
 Оплаубочный чертеж  
 Диафрагма жесткости ДМ1-26-60  
 Оплаубочный чертеж  
 Диафрагма жесткости ДМ2-28-36 лев.  
 Оплаубочный чертеж  
 Диафрагма жесткости ДМ2-28-36 пр.  
 Оплаубочный чертеж  
 Диафрагма жесткости ДМ2-28-42 лев.  
 Оплаубочный чертеж  
 Диафрагма жесткости ДМ2-28-42 пр.  
 Оплаубочный чертеж  
 Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 лев.  
 Оплаубочный чертеж

4-6	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 лев. Оплаубочный чертеж	17	23
1 7	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 лев. Оплаубочный чертеж	18	24
2 8	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 пр. Оплаубочный чертеж	19	25
3 9	Оплаубочные чертежи Узлы 1, 2, 3	20	26
4 10	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36. Армирование	21	27
5 11	Диафрагма жесткости ДМ1-28-36. Армирование	22	28
6 12	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42. Армирование	23	29
7 13	Диафрагма жесткости ДМ1-28-42. Армирование	24	30
8 14	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48. Армирование	25	31
9 15	Диафрагма жесткости ДМ1-28-48 Армирование	26	32
10 16	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 Армирование	27	33
11 17	Диафрагма жесткости ДМ1-28-60 Армирование	28	34
12 18	Диафрагма жесткости ДМ2-26-36 Армирование	29	35
13 19	Диафрагма жесткости ДМ1-26-36 Армирование	30	36
14 20	Диафрагма жесткости ДМ2-26-42 Армирование	31	37
15 21	Диафрагма жесткости ДМ1-26-42 Армирование	32	38
16 22			

ИЗДАНИЕ  
 ПОРЯДОК  
 ВЫПУСКА  
 ЗАКАЗНИК  
 ПОДПИСАНИЕ  
 ПОДЛИНАКА  
 Р. ЛЕВЧЕНКО

НАЧ. ОКБ  
 Г.А. ДИК ОМА  
 Г.А. КИМЕНКО  
 Р.В. ГР. НИЖ  
 Р.В. ГР. НИЖ

ГРЕБЕВКИ  
 БОДАНСКИИ  
 ПОНГОКИИ  
 ВОСТОВА  
 ОСИНА

ИЗД.  
 Л.В.С.

<https://zavodjbi.com/>

Т.К  
1976

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
 ИИ-84-5  
 ВЫПУСК  
 7  
 АНСМ

<https://zavodjbi.com/>

Диафрагма жесткости ДМ2-26-42.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ1-26-42

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-26-60

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ1-26-60

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-36 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-36 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-42 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-42 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 лев.

Армирование

Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 лев. ДМ2-28-60 лев.

Спецификация марок арматурных изделий. Выборка сталей

Детали А, Б, К, В

33 39 Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5, С-6, С-7, С-8.

34 40 Сетки С-1\*, С-2\*, С-3\*, С-4\*, С-5\*, С-6\*, С-7\*, С-8\*.

35 41 Сетки С-9 лев, С-10 лев, С-11 лев, С-12 лев.

36 42 Сетки С-9 лев, С-10 лев, С-11 лев, С-12 лев.

37 43 Сетки С-9\* лев, С-10\* лев, С-11\* лев, С-12\* лев.

38 44 Сетки С-9\* лев, С-10\* лев, С-11\* лев, С-12\* лев.

39 45 Каркасы К-1, К-2, К-3, К-4, ОС-1

40 46 Каркасы К-5+К-10, К-14+К-17. Отдельный стержень ОС-8

41 47 Каркасы К-11, К-12, К-13. Отдельные стержни ОС-2+

42 48 ОС-7, петля ПА-2.

43 49 Заводские детали МД-3 лев, МД-3 лев

44 50 Заводские детали МД-4, МД-5.

45 51 Заводская деталь МД-6, петля ПА-1

46 52 Заводские детали МД-7, МД-8, МД-9

47 53 Заводские детали МД-10, МД-11

48 54

49 55

50 56

51 57

52 58

53 59

54 60

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ВОЕНМЕХ	ВОЕНМЕХ
ГЛАВ. УПР.	ГЛАВ. УПР.
ТЕХ. КОМП. УПР.	ТЕХ. КОМП. УПР.
УПР. ГР. ИЛИ	УПР. ГР. ИЛИ
УПР. ГР. ИЛИ	УПР. ГР. ИЛИ

ВЫПОЛНИТЕЛЬ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ВОЕНМЕХ  
ГЛАВ. УПР.  
ТЕХ. КОМП. УПР.  
УПР. ГР. ИЛИ  
УПР. ГР. ИЛИ  
Г. МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

1976

СОДЕРЖАНИЕ.

СЕРИЯ  
ИИ-04-6  
ВЫПУСК  
7  
Лист

## Общая часть.

Серия НИ-04-6 вып. 7 содержит чертени сборных железобетонных диафрагм жесткости для каркасных общественных и промышленных зданий с высотой этажей 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 м.

Диафрагмы жесткости запроектированы габаритной шириной 2770 и 2560 мм и Г-образные шириной 2770 мм, предназначенные для образования проема в шестиметровом пролете, размер дверного проема принят по ГОСТ 1624-69.

Габаритные диафрагмы жесткости запроектированы двух типов:

1. Диафрагмы с симметричной двухсторонней облойкой.
2. Диафрагмы с односторонней облойкой, предназначенные для установки в лестничных клетках.

Диафрагмы жесткости законструированы в соответствии со СНиП II-V. 1-62. Марка бетона принята 300. Величина отступной прочности должна составлять 100% проектной и соответствовать требованиям ГОСТ 13045-75. Арматура диафрагм жесткости принята из горячекатанной арматурной стали классов А1 и АII по ГОСТ 5731-75.

Марка стали должна устанавливаться в проекте здания в зависимости от характера нагрузок и температурных условий эксплуатации. Применение указанных в проекте марок стали при изготовлении диафрагм является обязательным для завода-изготовителя.

Диафрагмы могут применяться в условиях неагрессивной, слабо и среднеагрессивной газовой среды. В случае применения диафрагм в указанных агрессивных средах в проекте здания должны быть приведены дополнительные требования к изготовлению диафрагм, вытекающие из конкретных условий эксплуатации и требований СНиП II-26-73.

Диафрагмам, изготавливаемым с учетом требований по защите от агрессии следует присваивать марку отягачию от соответствующей марки диафрагм, применяемых в неагрессивной среде. Например, в конце первой части марки ставить индекс „А“ /ДМ2А-26-60 вместо ДМ2-26-60/.

Указания по расчету и применению диафрагм жесткости приведены в серии НИ-04-0, выпуск 14.

При изготовлении диафрагм жесткости следует руководствоваться рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии НИ-04, альбом НИ-04-0 вып. 7 издания 1974 г.

Армирование диафрагм жесткости предусматривается из сеток марок „С“ и плоских каркасов марок „К“, фиксирующих положение сеток, закладных деталей и отдельных стержней „ВС“.

Сетки и плоские каркасы выполняются с применением контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10322-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Пространственные каркасы собираются с применением точечной сварки с помощью подвесных сварочных клещей, вязки стержней вязальной проволокой и электродуговой сварки. Применение электродуговой сварки вместо точечной во всех случаях, кроме оговоренных, не допускается. Рекомендуется сборку пространственного каркаса для всей диафрагмы в целом производить на установке СМН-56 /вертикальная установка для сборки арматурных каркасов плитных изделий/.

Фиксация закладных деталей МД-3, МД-6, МД-7, МД-8, МД-9 производится в форме при помощи съемных инвентарных фиксаторов-стружки. Закладные детали МД-4, МД-5, МД-10, МД-11 устанавливаются по рискам, нанесенным на форму несъемной краской и привязываются к стержням пространственного каркаса.

Изготовление диафрагм высотой 3570 мм предусматривается в кассетных формах, а диафрагм высотой 4170, 4770, 5970 мм в горизонтальных формах. Раскладку проемных диафрагм высотой 4170, 4770 и 5970 мм производить с помощью специальной траверсы, обеспечивающей равномерный подъем изделия за все петля ПД-2, указанные на рабочих чертежах. Расположение петель ПД-1, ПД-2 уточняется при пробном формовании первой партии изделия.

ТК  
1976

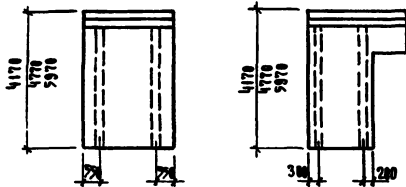
Пояснительная записка.

СЕРИЯ  
НИ-04-6  
выпуск  
7  
АНСТ



<https://zavodjbi.com/>

Перевозка и складирование диафрагм жесткости высотой от 4 до 6 м в горизонтальном положении производится на двух подкладках из брусков высотой 250 мм, расположенных соответственно следующим схемам



### МАРКИРОВКА ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

#### I ЧАСТЬ МАРКИ

ДМ2 - ДИАФРАГМА С ДВУХСТОРОННЕЙ ПОДКЛОН

ДМ1 - ДИАФРАГМА С ОДНОСТОРОННЕЙ ПОДКЛОН

#### II ЧАСТЬ МАРКИ

36, 42, 48, 60 -  
ВЫСОТА ЭТАЖА В  
ДЕЦИМЕТРАХ

#### III ЧАСТЬ МАРКИ:

26 } ОКРУГЛЕННАЯ ШИРИНА  
28 } ДИАФРАГМЫ В  
ДЕЦИМЕТРАХ

#### IV ЧАСТЬ МАРКИ

В - ДИАФРАГМА ДЛЯ  
ОБРАЗОВАНИЯ ПРВЕМА

#### ПРИМЕР МАРКИРОВКИ

ДМ2-28-42н — ДИАФРАГМА С ДВУХСТОРОННЕЙ ПОДКЛОН, ШИРИНОЙ 2770 мм, ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 4,2 м, С ПРОЕМОМ.

Складирование диафрагм жесткости высотой до 6 м выполняется вертикально в инвентарных складах - ящиках.

Разгрузка диафрагм на строительной площадке производится с помощью:

- двухкрановых стропов при снятии изделия с автопоезда за 2 петли (вертикальная транспортировка изделий);
- четырёхкрановым стропом для сплошных диафрагм при разгрузке изделий с платформ за 4 петли и двух четырёхкрановых стропов для проёмных диафрагм при разгрузке за 8 петель (горизонтальная транспортировка изделий)

При монтаже диафрагм жесткости высотой от 4 до 6 м перевоза изделия в вертикальное положение производится с помощью кантователя с последующей установкой его в проектное положение.

ПОДРОБНО ЗАДАНИЕ СООБЩЕНИЕ ПОДПИСАНИЕ КОМАНДА П. ИСЕНА	МАШ - ВЕК ГР. ЧИХ. ПРА. ГР. ЧИХ. ПРА. ГР. ЧИХ. ПРА. ГР. ЧИХ. ПРА.	ИСПОЛНИТЕЛЬ КОМАНДИР ПРОЖЕКТОР КОМАНДА КОМАНДА	В.С.И.И.А.
-----------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------	------------

<https://zavodjbi.com/>

Т.У. 1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ ИИ - 04 - 6 ВЫПУСК 7	Лист 1
--------------	-----------------------	-------------------------------------	-----------



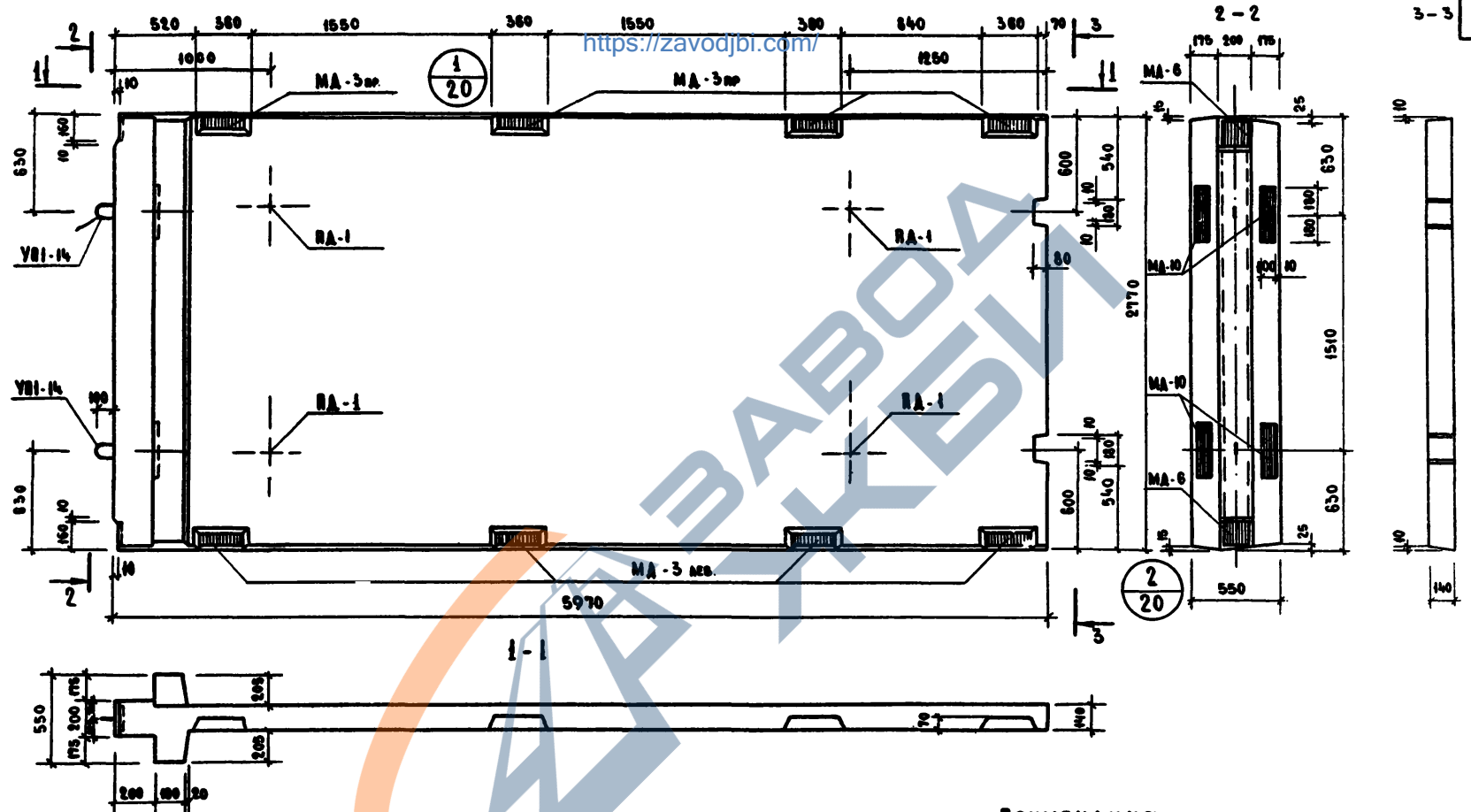






ГОР. ОФ. ОКК  
 ВЫСОКИ  
 ЗАКОН  
 ТРИСЕК  
 КОМПА  
 Г. МОСК  
 ПЛА. ОКК  
 Г.А. ИМЕНЕ  
 Г.А. КОСТ  
 Г.А. ИМ. В.П.  
 ПУК ПР. ИМ.  
 ПНЕАДСКИЙ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 ПРГОРОМ  
 ПРСТОВА  
 ОСУВА  
 ОСИНА  
 НОСОВА  
 ВАСИЛЬЕ  
 ПЛЕ  
 ПЛЕ  
 ПЛЕ  
 ПЛЕ

ЦЕНТРИ



ПОКАЗАТЕЛИ НА ДИАФОРМУ

МАРКА ДИАФОРМЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ДМ2-28-60	6.40	300	2.56	308,89

ПРИМЕЧАНИЯ:

- См. примечание в.1 на листе 2.
- Армирование см. лист 27.
- Решетки ПА-1 на фасаде показаны условно; кольцо решетки располагается на противоположном фасаде

ТК 1976	ДИАФОРМА ЖЕСТКОСТИ ДМ2-28-60 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИИ-04-6
		Лист 5

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>















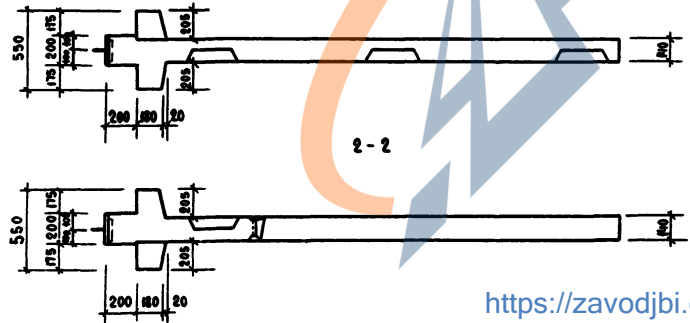
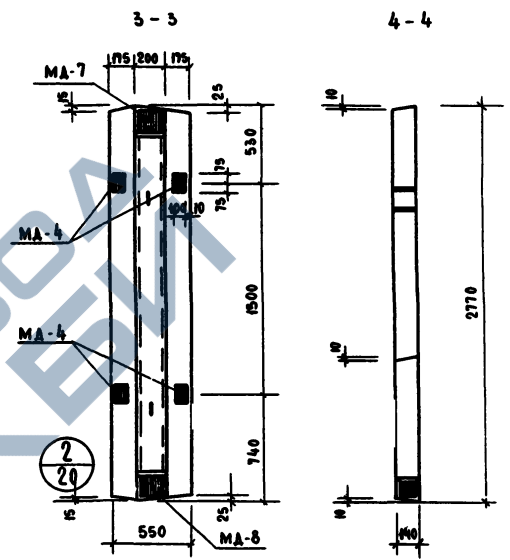
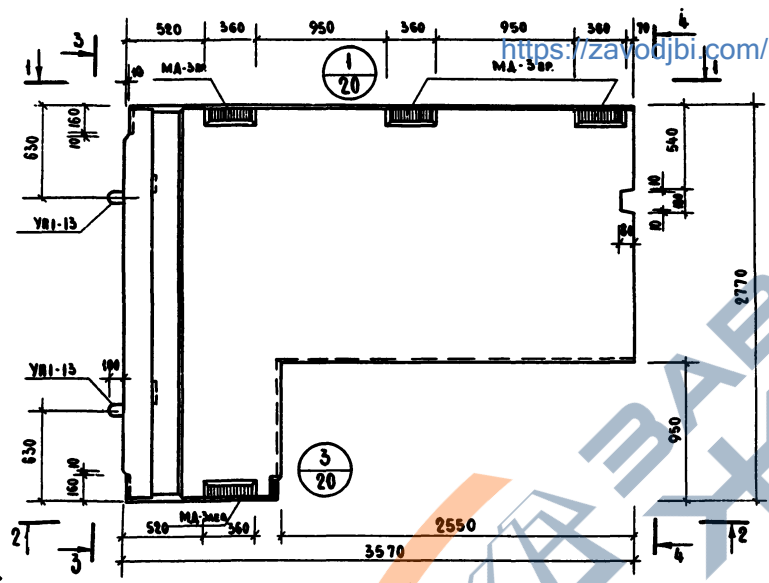
ОСНОВА  
 БАШАНБЕВА  
 КОСОВА

УК. ГР. ИМ. ИСХОЛМА. АБДИРАХМАНОВ  
 ПРОЕКТНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 ВОЛЖСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПРИГОТОВИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
 ПЕРВОМAYСКОГО РАЙОНА

ИМ. О. С. КИРОВА  
 П. ИМ. О. А. КОСТЕРОВА  
 П. ИМ. П. П. ТАТАРОВА

ПРОЕКТ  
 ЗАДАНИЕ НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 КОМПЛЕКТНОГО ЧЕРТЕЖА



ПОКАЗАТЕЛИ НА I ДИАФРАГМУ

МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАССА, Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ДМ2-28-36П пр.	3.23	300	1.29	219.89

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. СМ. ПРИМЕЧАНИЕ N 1 НА ЛИСТЕ 7.  
 2. АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ 58.

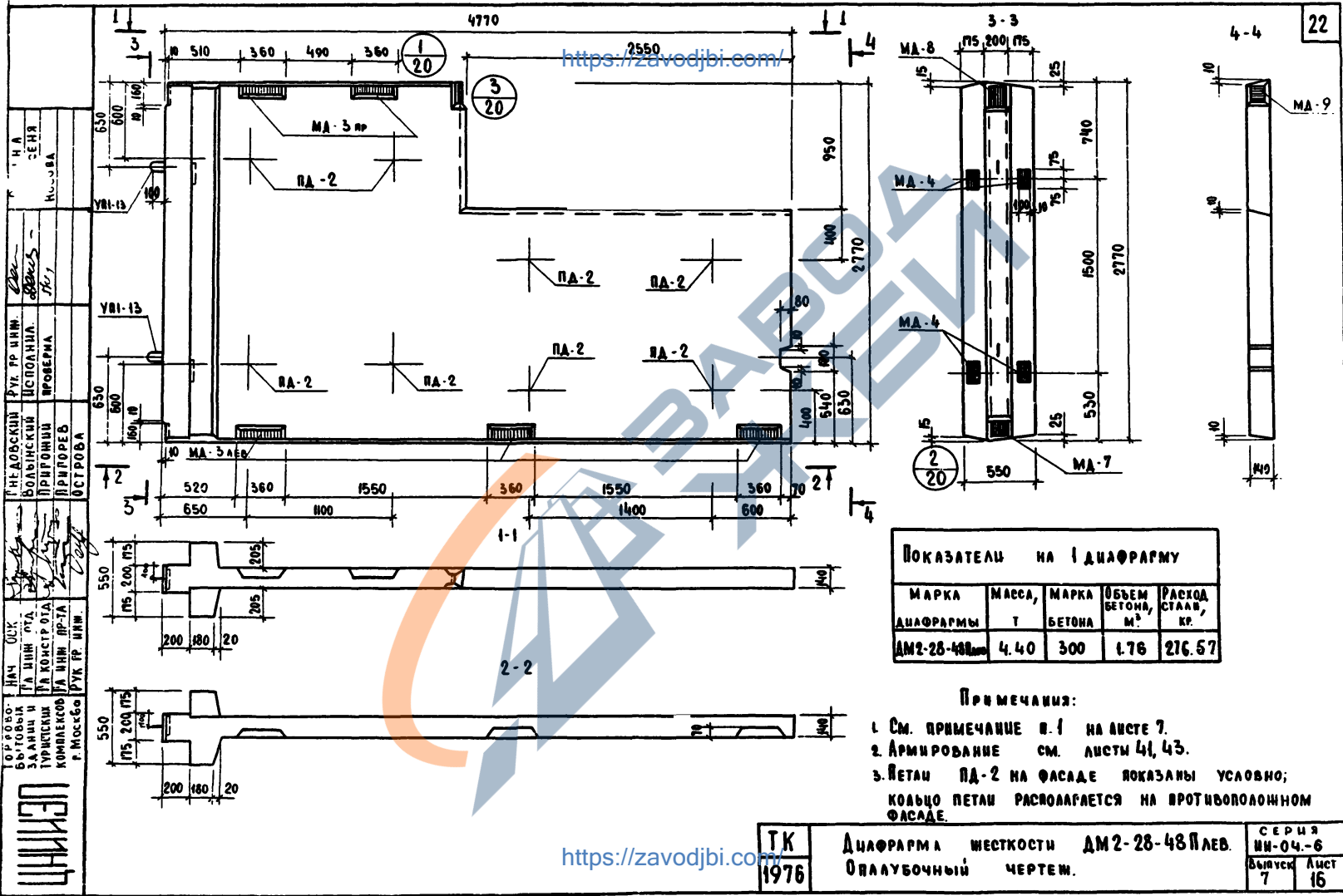
<https://zavodjbi.com/>

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДМ2-28-36П пр  
 ОЯУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СЕРИЯ ИИ-04-6  
 ЛИСТ 7 ИЗ 13







<https://zavodjbi.com/>

ПОКАЗАТЕЛИ НА ДИАФРАМУ

МАРКА ДИАФРАМЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ДМ2-28-48	4.40	300	1.76	216.57

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- СМ. ПРИМЕЧАНИЕ № 1 НА ЛИСТЕ 7.
  - АРМИРОВАНИЕ СМ. ЛИСТЫ 41, 43.
  - РЕТКИ ПА-2 НА ФАСАДЕ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО; КОЛЬЦО РЕТКИ РАСПОЛАГАЕТСЯ НА ПРОТИВПОЛОЖНОМ ФАСАДЕ.

ТК 1976	ДИАФРАМА ШЕСТКОСТИ ДМ2-28-48 ПЛЕВ. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИИ-04-6
		Вильяск Лист 7 16

ОПРОВОД. НАЧ. ОДК. НА Ч. ШИ. П. Д. ТУРИСКИ. КОМПЛЕКСОВ. П. МОСКВ. ПУК. ПР. ИММ. ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

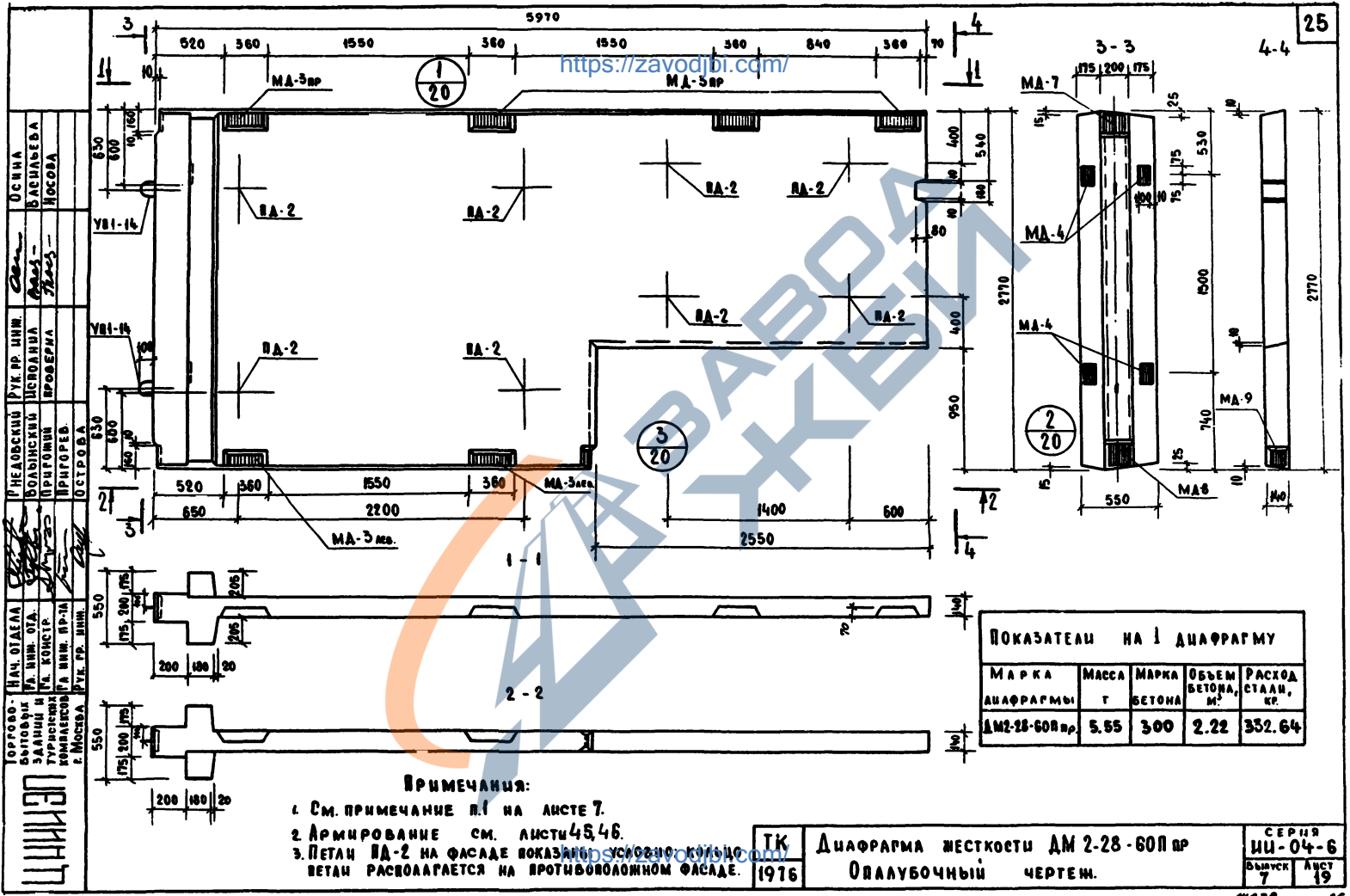
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПУК. ПР. ИММ. ПЕТРОВСКИЙ ИСПОЛНИТЕЛЬ. КОМПЛЕКСОВ. П. МОСКВ. ПУК. ПР. ИММ. ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ

НАЧ. СЕР. КОЛОВА

<https://zavodjbi.com/>







25

<https://zavodbi.com/>

ОСНА  
БАШЛАЗЕВА  
НОСОВА

ПРЕДВЕРСКИЙ РУК. ПР. ИНИ  
БОЛШИСКИЙ ЦЕЛОВАНИА  
ПРОГОННИ ПРОБЕРИЛ  
ПРАГОРЕВ

НАЧ. ОТДЕЛА  
КА. ИНИ. ОТА  
К. КОНСТР.  
КОМАНДОВА Г. ИНИ. ПР. ИНИ  
г. Москва

ОРГОВО.  
БЫТОВИИ  
ЗАЩИИ И  
ТУРИСТИИ  
КОМАНДОВА Г. ИНИ. ПР. ИНИ  
г. Москва

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ДИАФРАГМУ

МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАССА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ
ДМ-28-60П	5,55	300	2,22	352,64

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. См. примечание №1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 45, 46.
3. Петли RA-2 на фасаде показаны условно, так как бетон расширяется на противоположном фасаде.

ТК 1976	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДМ-28-60П ОБАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СЕРИЯ ИИ-04-6
		ВЫПУСК 7
		ЛИСТ 19















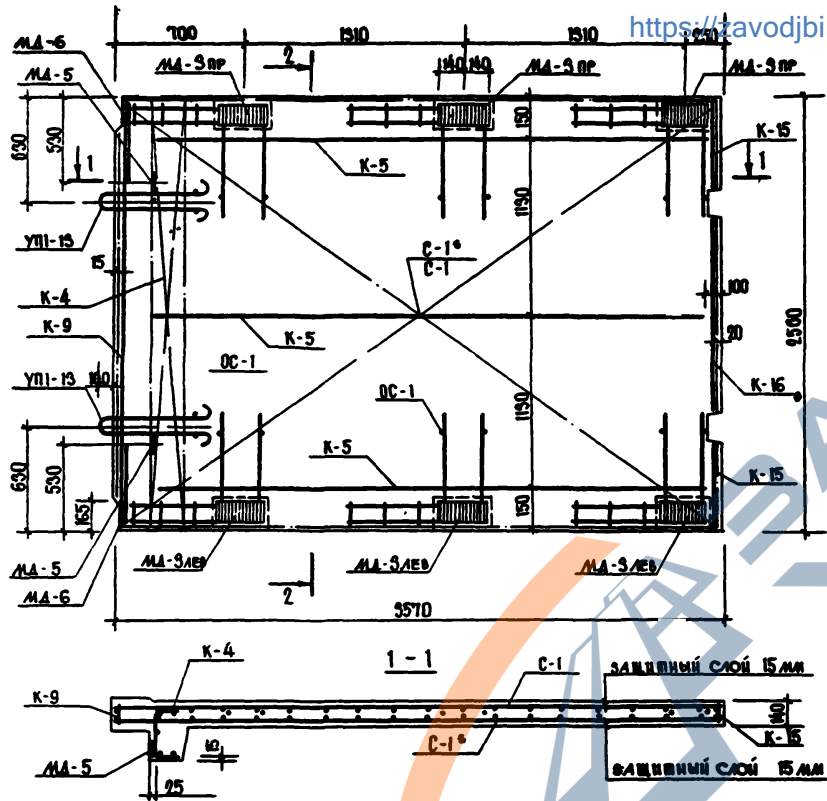






<https://zavodjbi.com/>

ИСПОЛНИТЕЛЬ: **БАСИЛОВА**  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: **БОСОВА**  
 ЧЕКОВА  
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: **БОСОВА**  
 ОСИРОВА  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: **БОСОВА**  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: **БОСОВА**  
 ЧЕКОВА  
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: **БОСОВА**  
 ОСИРОВА  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: **БОСОВА**  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: **БОСОВА**  
 ЧЕКОВА  
 ПРОВЕРИТЕЛЬ: **БОСОВА**  
 ОСИРОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ					
МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕХ	
ДМ1-26-36	С-1	1	35.10	35.10	А.48
	С-1°	1	35.10	35.10	А.49
	К-4	1	10.18	10.18	А.53
	К-5	9	1.26	9.78	А.54
	К-9	1	1.96	1.96	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	К-15	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МА-3ЛБ	9	8.47	25.41	А.56
	МА-3BP	9	8.47	25.41	А.56
	МА-5	2	1.57	3.14	А.57
МА-6	2	5.19	10.38	А.58	
УП-13	2	9.80	7.60	А.40-9 А.14.15	
Итого			160.93		

ПРИМЕЧАНИЕ:  
Овалубочный чертёж см. лист 7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ														
МАРКА ДИАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ В ГОСТ		ПРОКАШ С 36/25 ГОСТ 380-71		ВСЕГО					
	А-III		А-I		6727-53°		380-71							
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого						
ДМ1-26-36	18	24.75	8	65.66	20	71.42	7.60	7.60	4.55	4.55	20.6	6.12	25.76	160.55

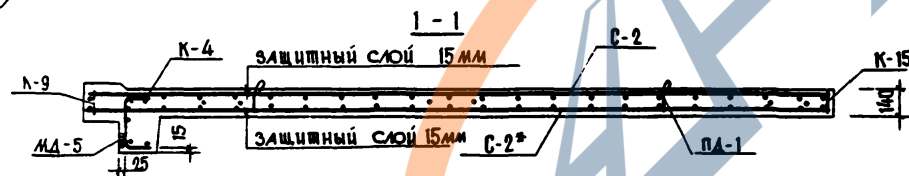
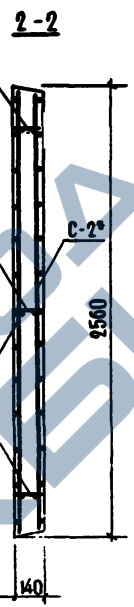
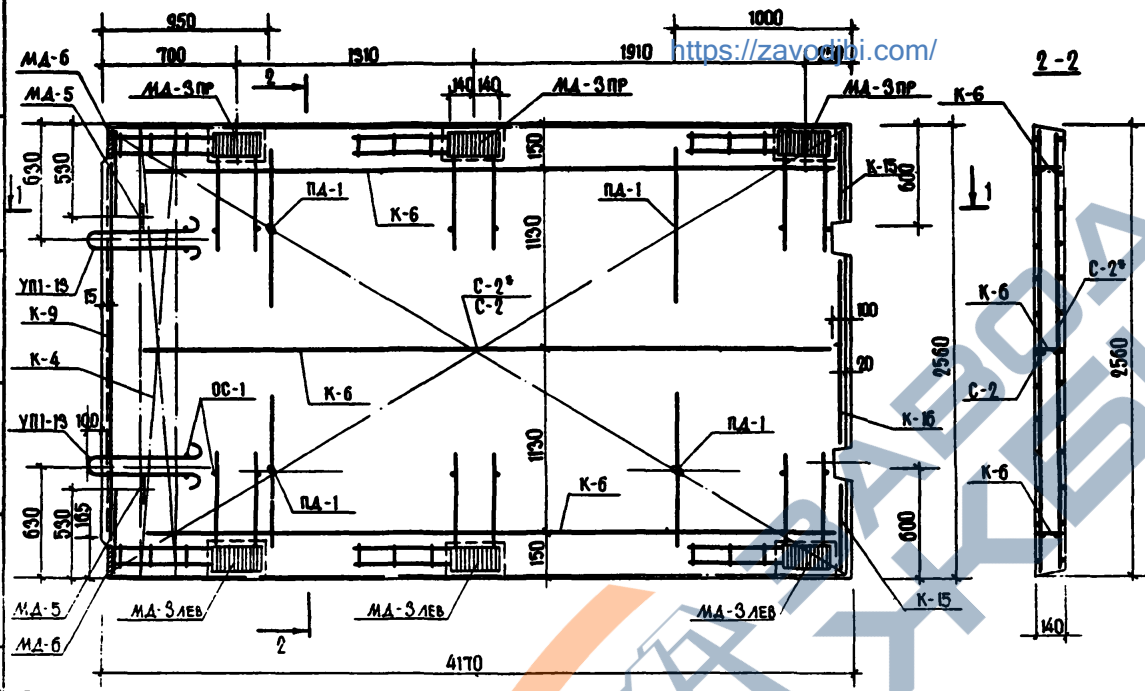
ТК  
1976

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДМ1-26-36  
АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ  
ИИ-04-6  
ВЫПУСК  
ЛИСТ  
7 30



Исполнитель: **И.И. КОЛОДИН**  
 Проверил: **В.А. КОЛОДИН**  
 Утвердил: **В.А. КОЛОДИН**  
 Подпись: **И.И. КОЛОДИН**  
 Дата: **15.08.76**  
 Место: **Москва**



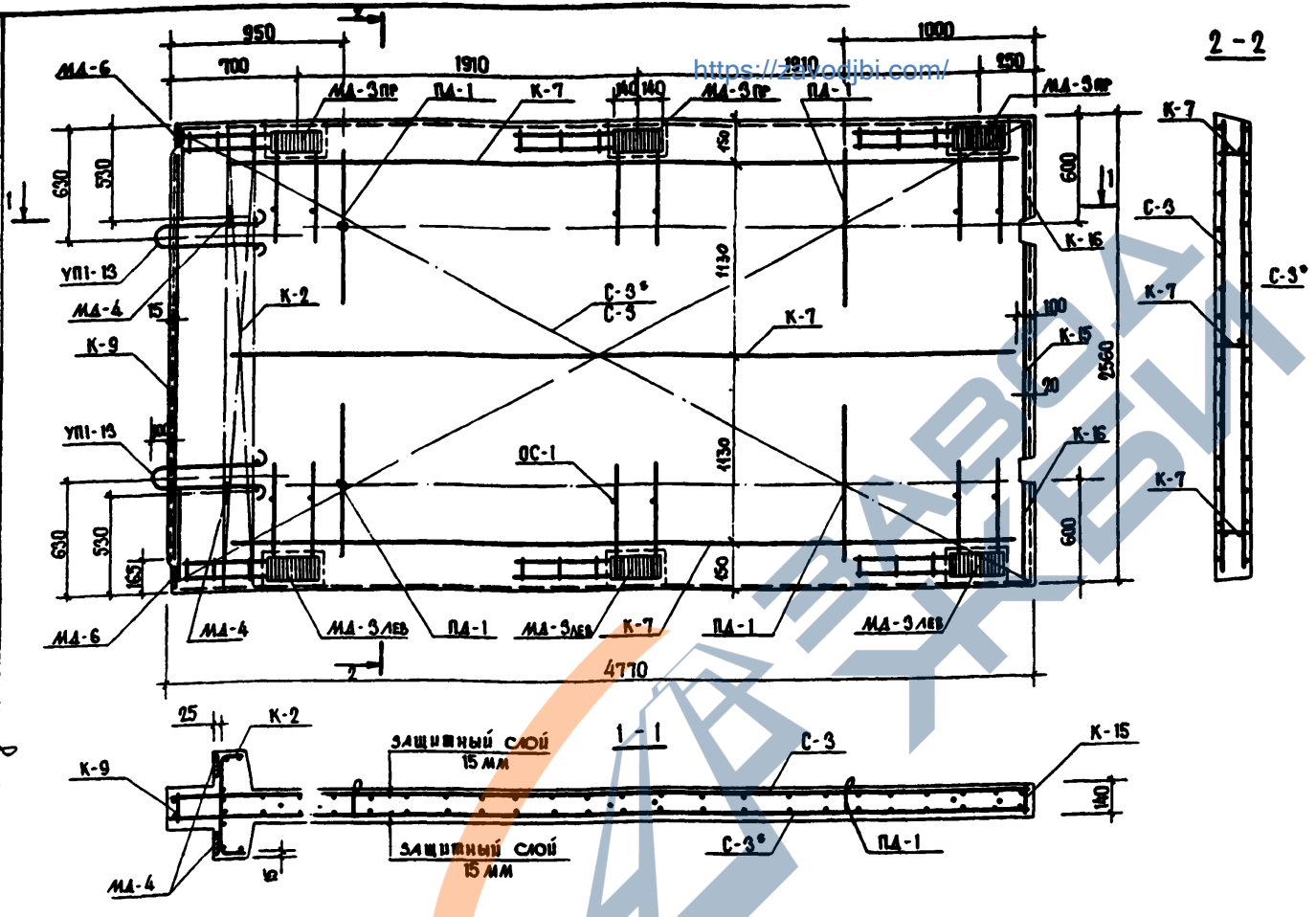
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ					
МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШТ	ВСЕХ	
ДМ1 - 26 - 42	С-2	1	41.10	41.10	Л. 48
	С-2*	1	41.10	41.10	Л. 49
	К-4	1	10.18	10.18	Л. 53
	К-6	3	1.48	4.44	Л. 54
	К-9	1	1.96	1.96	Л. 54
	К-15	2	0.45	0.90	Л. 54
	К-16	1	0.97	0.97	Л. 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л. 53
	МА-3ЛБ	3	8.47	25.41	Л. 56
	МА-3ЛП	3	8.47	25.41	Л. 56
	МА-5	2	1.57	3.14	Л. 57
МА-6	2	5.19	10.38	Л. 58	
ПА-1	4	3.80	15.20	Л. 58	
УПИ-13	2	3.80	7.60	Л. 55	
ИТОГО			188.19		

ПРИМЕЧАНИЕ:  
Опалубочный чертеж см. лист 8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ												
МАРКА ДИАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАВАННАЯ АРМАТУРА СТАЛЬ ГОСТ 5781 - 75				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6727 - 53*		ПРОКАТ В СТ 3 ПС ГОСТ 380 - 71		ВСЕГО			
	А II		А I		Ф, ММ	КОЛО	Ф, ММ	КОЛО				
	18	8	20	18						5	12	10
ДМ1-26-42	34.76	98.76	153.42	7.6	15.2	22.80	5.21	5.21	20.64	6.12	20.76	188.19

ТК 1976	ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДМ1-26-42 АРМИРОВАНИЕ	СЕРИЯ III-04-6
		ВЫПУСК 7

ИЗДАНИЕ: 1-я  
 ВЫПУСК: 7  
 ЛИСИ: 33  
 ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДМ2-26-48  
 АРМИРОВАНИЕ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОДНУ ДИАФРАГМУ**

МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСИ
			ШТ	ВСЕХ	
ДМ2-26-48	C-3	1	47.10	47.10	Л. 48
	C-3°	1	47.10	47.10	Л. 49
	K-2	1	13.92	13.92	Л. 53
	K-7	3	1.71	5.13	Л. 54
	K-9	1	1.96	1.96	Л. 54
	K-15	2	0.45	0.90	Л. 54
	K-16	1	0.97	0.97	Л. 54
	OC-1	20	0.02	0.40	Л. 55
	MA-3 <sub>лев</sub>	3	8.47	25.41	Л. 56
	MA-3 <sub>np</sub>	3	8.47	25.41	Л. 56
	MA-4	2	2.99	5.98	Л. 57
	PA-1	4	3.80	15.20	Л. 58
YPI-13	2	3.80	7.60	Л. 59	
<b>Итого:</b>			<b>206.74</b>		

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЛИСТ 9

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ**

МАРКА ДИАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						СТАЛЬ ВТ ГОСТ 6127-53°		ПРОКАТ С 38/23 ГОСТ 380-71			ВСЕГО		
	А-III			А-I			5	5.90	8,10		29.12			
	φ, мм	шт	масса	φ, мм	шт	масса			φ, мм	шт			масса	
ДМ2-26-48	18	8	114.16	20	18	148.92	5	5.90	12	10	20.64	8.48	29.12	206.74

<b>ТК</b> 1976	<b>ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДМ2-26-48 АРМИРОВАНИЕ</b>		СЕРИЯ ИИ-04-6 ВЫПУСК 7 ЛИСИ 33

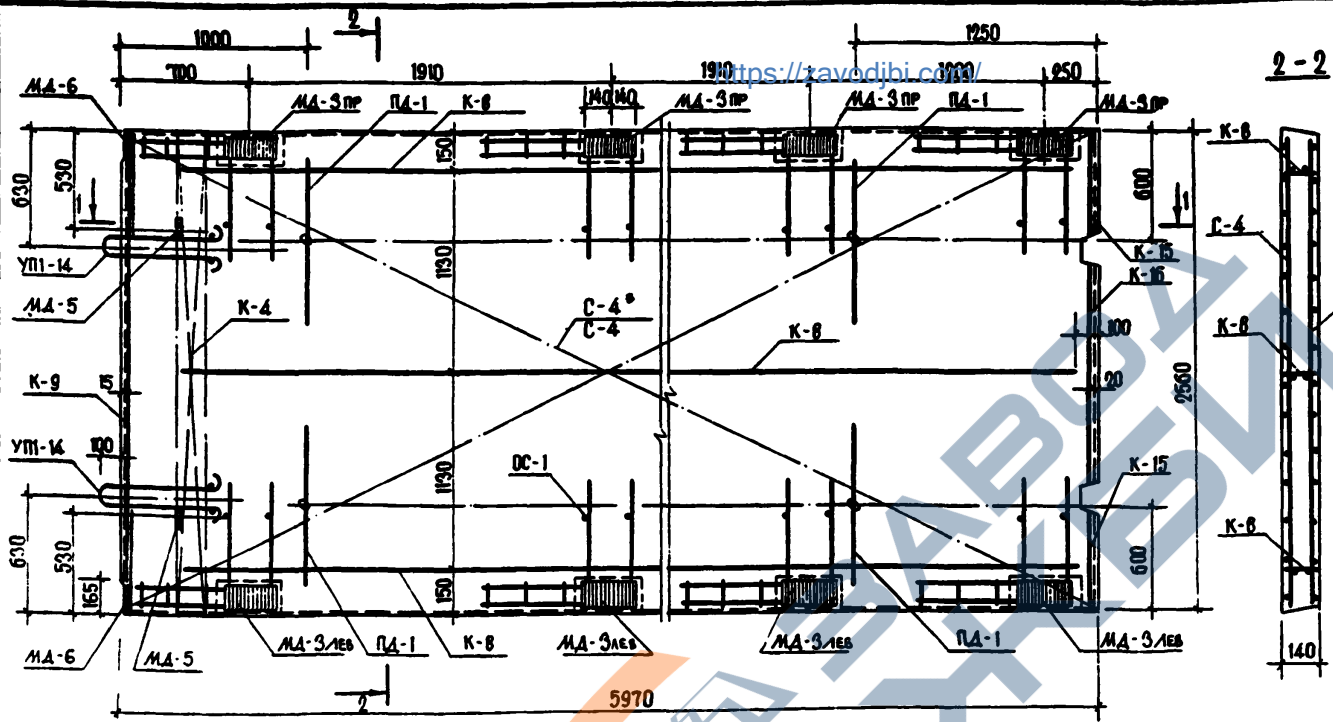




ОСНОВА  
 БАШЕНКА  
 КОЛОНА  
 ПРОВЕРКА  
 ПРОЦЕДУРА  
 ПРИГОР  
 СИЛОВА

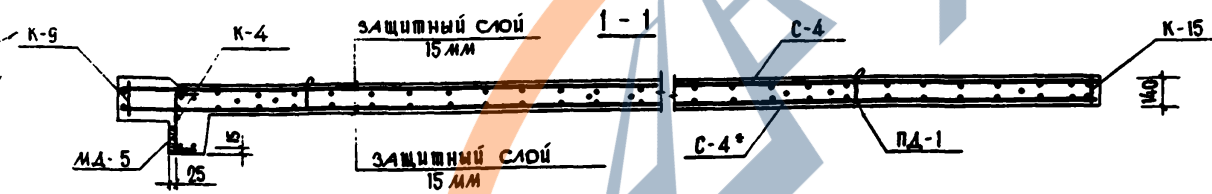
СИЛОВА  
 СИЛОВА  
 СИЛОВА  
 СИЛОВА  
 СИЛОВА  
 СИЛОВА

СИЛОВА  
 СИЛОВА  
 СИЛОВА  
 СИЛОВА  
 СИЛОВА  
 СИЛОВА



**СПЕЦИФИКАЦИЯ  
 МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА  
 ОДНУ ДИАФРАГМУ**

МАРКА ДИАФР.ИЗДЕЛ.	МАРКА	КОЛ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ШП	ВСЕХ	
ДМ1-26-60	С-4	1	76.38	76.38	А 48
	С-4°	1	76.38	76.38	А 49
	К-4	1	10.18	10.18	А 51
	К-8	3	2.18	6.54	А 54
	К-9	1	1.96	1.96	А 54
	К-15	2	0.45	0.90	А 54
	К-15	1	0.97	0.97	А 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А 53
	МА-3лв	4	8.97	39.88	А 56
	МА-3np	4	8.97	33.88	А 56
	МА-5	2	1.57	3.14	А 57
	МА-6	2	5.19	10.38	А 56
	ПА-1	4	3.80	15.20	А 58
	УПИ-14	2	4.86	9.72	А 1400-9 В 1 Л 15
Итого:			279.91		



**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ**

МАРКА ДИАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ В1 ГОСТ 6127-55°		ПРОКАТ С 38/23 ГОСТ 580-71				ВСЕГО		
	А-III		А-I		5	НОГО	8, мм		НОГО				
	φ, мм	НОГО	φ, мм	НОГО			8	10	НОГО	НОГО			
ДМ1-26-60	44.52	95.15	74.36	11.04	9.72	15.20	24.32	7.51	7.91	27.32	6.22	23.54	279.91

**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. ЛИСТ II

ТК  
 1976

**ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДМ1-26-60  
 АРМИРОВАНИЕ**

СЕРИЯ  
 ИИ-04-6  
 ВЫПУСК  
 ЛИСТ  
 7 36



<https://zavodjbi.com/>

3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ  
ДИАФРАГМУ

МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	КОЛ	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ИЗ	ВСЕХ	
ДМ2-28-36П	С-9 <sup>В</sup> ПР	1	49.92	49.92	А 52
	С-9 ЛЕВ	1	49.92	49.92	А 50
	К-1	1	14.42	14.42	А 53
	К-17	2	21.66	43.32	А 54
	К-15	1	0.68	0.68	А 55
	К-15	1	0.45	0.45	А 54
	К-16	1	0.97	0.97	А 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А 53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А 55
	ОС-3	1	3.58	3.58	А 55
	ОС-8	1	12.70	12.70	А 54
	МА-3 ЛЕВ	1	8.47	8.47	А 56
	МА-3 ПР	3	8.47	25.41	А 56
	МА-4	2	2.93	5.86	А 57
	МА-7	1	2.46	2.46	А 59
	МА-8	1	2.44	2.44	А 59
	МА-9	1	1.73	1.73	А 59
	УП-13	2	3.80	7.60	А 50-4 А 115
Итого			249.89		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ, КГ

МАРКА ДИАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ ВЛ		ПРОКАТ С 38/23 ГОСТ				Всего		
	А-III		А-I		6727-53 <sup>в</sup>		380-71		ГОСТ				
	Ф. ММ	ИГО	Ф. ММ	ИГО	Ф. ММ	ИГО	Ф. ММ	ИГО					
ДМ2-28-36П	25	18	10	8	20	8	5	12	10	13.76	10.78	24.54	249.89
	50	35	20	16	7.00	1.50	1.22	1.22					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Овалубочный чертеж см. л. 13
2. Основные примечания см. л. 39

<https://zavodjbi.com/>

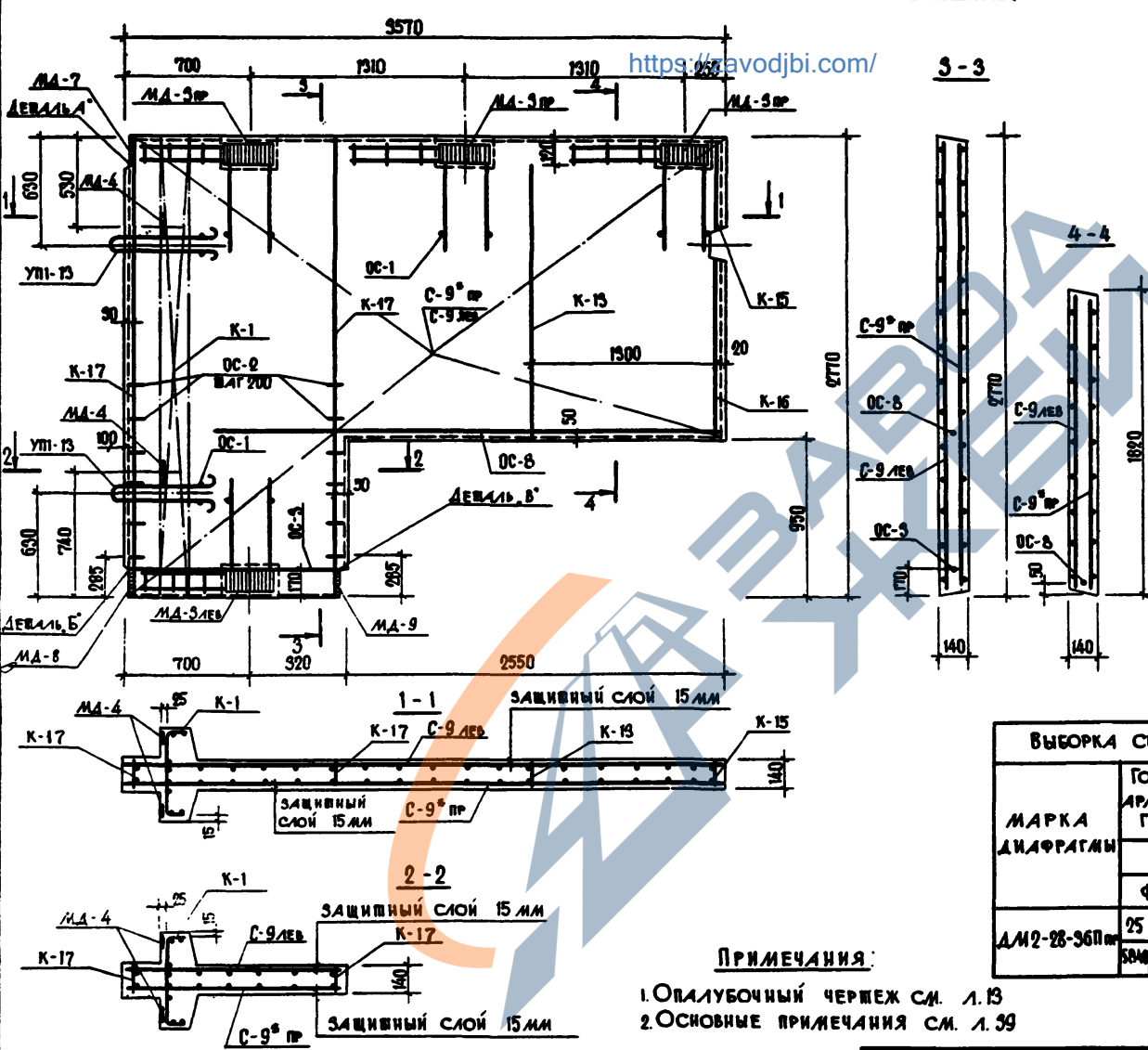
ТК  
1276

ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ ДМ2-28-36П  
АРМИРОВАНИЕ.

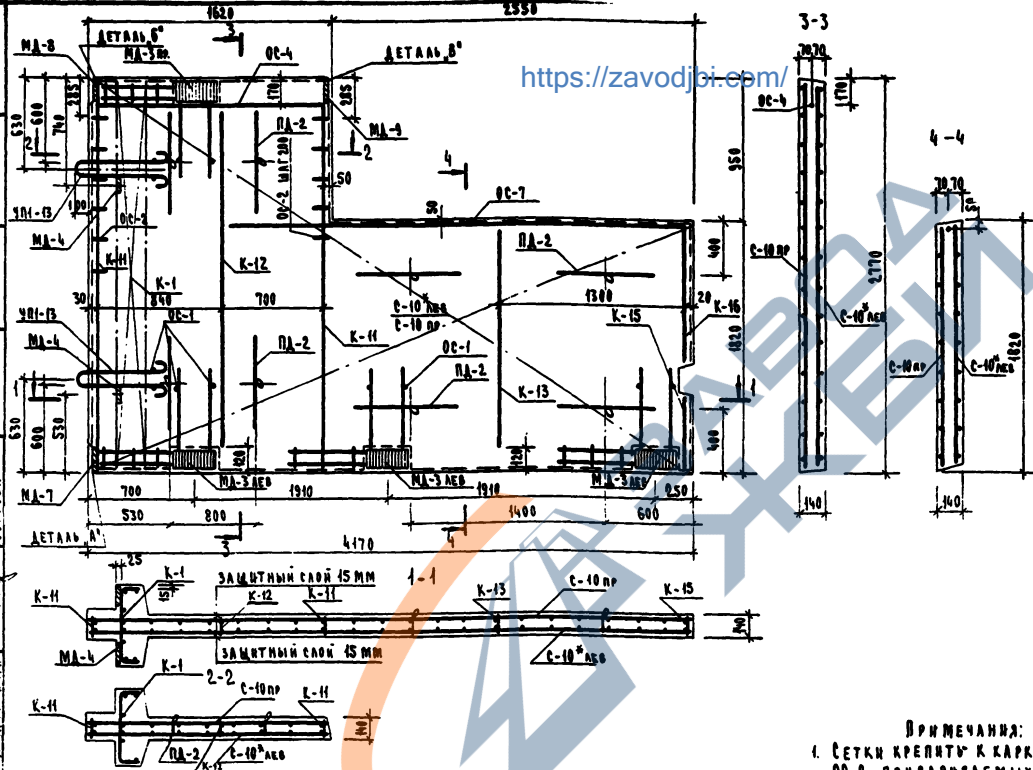
СЕРИЯ  
ИИ-04-6  
ВЫПУСК  
ЛИСТ  
7 / 38

Исполнитель: *М. С. Ш.*  
 Проверка: *М. С. Ш.*  
 Конструктор: *М. С. Ш.*  
 Дата: *10.08.75*

СПИСОК



<https://zavodjbi.com/>



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ДИАФРАГМУ**

МАРКА ДИАФРАГМЫ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		СЕРИЯ ВМОНТ. ДИСТ.
			ШТ.	ВСЕГО	
	С-10 np	1	54.10	54.10	A.50
	С-10 <sup>н</sup> np	1	54.10	54.10	A.51
	К-1	1	14.42	14.42	A.53
	К-11	2	16.88	33.76	A.55
	К-12	1	1.02	1.02	A.55
	К-13	1	0.68	0.68	A.55
	К-15	1	0.45	0.45	A.54
	К-16	1	0.97	0.97	A.54
	OC-1	2.0	0.92	0.90	A.55
	OC-2	12	0.13	1.56	A.55
	OC-4	1	4.52	4.52	A.55
	OC-7	1	9.90	9.90	A.55
	MA-3np	3	8.47	25.41	A.56
	MA-3np	1	8.47	8.47	A.56
	MA-4	2	2.93	5.86	A.57
	MA-7	1	2.46	2.46	A.59
	MA-8	1	2.44	2.44	A.59
	MA-9	1	1.73	1.73	A.59
	PA-2	8	1.97	15.80	A.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	A.50, 9 A.52, 15
	<b>Итого</b>			<b>245.64</b>	

Д.М.2-28-42 П.ЛЕВ.

- ВНИМАНИЕ:**
- Сетки кресты К как класс К-Н и К-17 с помощью отд. стержней OC-2, привариваемых к вертикальным стержням сеток электродуговой сваркой при  $C_{ш}=80\text{мм}$ ,  $h_{ш}=4\text{мм}$ ,  $\phi_{ш}=8\text{мм}$ .
  - Детали "А", "Б", "В" даны на листе 47.
  - Облабочный чертеж см. лист 44.

**Выборка стаяк на одну диафрагму, кг**

МАРКА ДИАФРАГМЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ В1 Густ		ПРОКАТ К 30 Густ		ВСЕГО	
	А-III				А-I		6727-53			
	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт	φ, мм	шт		
Д.М.2-28-42np	22	18	10	8	20	14	8	5	12	245.64

1976 **ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ Д.М.2-28-42 П.ЛЕВ. АРМИРОВАНИЕ.**

СЕРИЯ ИИ-04-6
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 39







ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА
ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА
ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА
ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА	ИМЕНА И КОДА

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ АНАФРАМУ					
МАРКА АНАФР.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		СРЕДН. УДУШЕК Л/СМ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
АМ2-28-48 И РАВ.	С-11 ИР	1	64.36	64.36	А.50
	С-11 АЕВ	1	64.36	64.36	А.51
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	А.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-5	1	6.35	6.35	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МА-3 АЕВ	3	8.47	25.41	А.58
	МА-3 ИР	2	8.47	16.94	А.56
	МА-4	2	2.93	5.86	А.57
	МА-7	1	2.46	2.46	А.59
	МА-8	1	2.44	2.44	А.59
	МА-9	1	1.73	1.73	А.59
	РА-2	8	1.97	15.88	А.55
УИ1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 В.1 А.12	
Итого			276.57		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ АНАФРАМУ					
МАРКА АНАФР.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		СРЕДН. УДУШЕК Л/СМ.
			1 ШТ.	ВСЕХ	
АМ2-28-48 И РАВ.	С-11 АЕВ	1	64.36	64.36	А.50
	С-11 ИР	1	64.36	64.36	А.52
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	А.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-5	1	6.35	6.35	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МА-3 АЕВ	2	8.47	16.94	А.56
	МА-3 ИР	3	8.47	25.41	А.56
	МА-4	2	2.93	5.86	А.57
	МА-7	1	2.46	2.46	А.59
	МА-8	1	2.44	2.44	А.59
	МА-9	1	1.73	1.73	А.59
	РА-2	8	1.97	15.88	А.55
УИ1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 В.1 А.12	
Итого			276.57		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ АНАФРАМУ, КГ									
МАРКА АНАФРАМЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ ГОСТ	ПРОКАТ С 38/23	Итого	Итого	
	А-III		А-I		300-750	ГОСТ 300-71			
	φ, мм		φ, мм		φ, мм	φ, мм		Итого	
АМ2-28-48 ИР	22	18	10	8	Итого	20	14	8	Итого
АМ2-28-48 ИР	10.89	24.4	22.72	13.28	22.25	7.6	15.8	1.50	21.90
					2.34	2.34	11.2	10.70	21.90
									276.57

ПРИМЕЧАНИЕ  
ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С А.А. 41 42

ИМЕНА  
И КОДА

ИМЕНА  
И КОДА

ИМЕНА  
И КОДА

<https://zavodjbi.com/>

1976

АНАФРАМЫ ЖЕСТКОСТИ АМ2-28-48 И РАВ.  
АМ2-28-48 И РАВ. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ВЫБОРКА СТАЛИ.

СРЕДН.  
УДУШЕК  
Л/СМ.

Итого  
9  
43

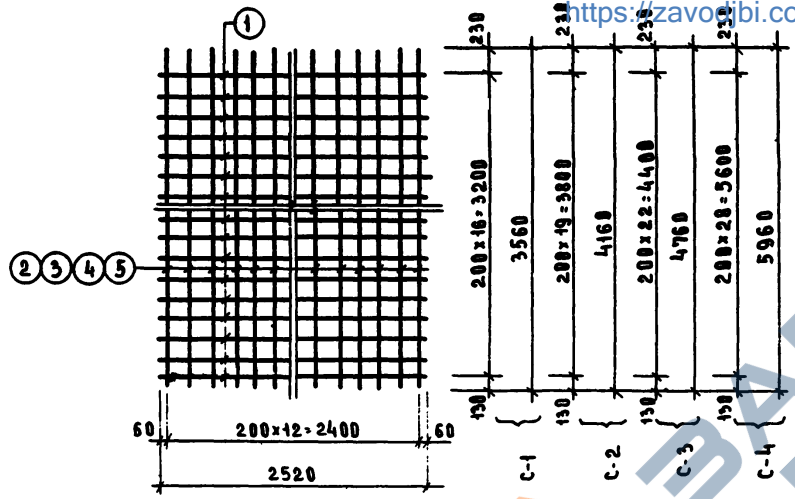




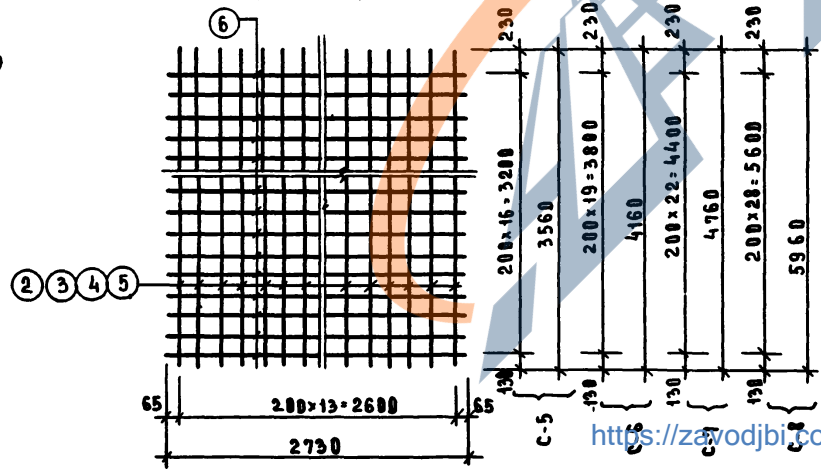




С-1, С-2, С-3, С-4



С-5, С-6, С-7, С-8



МАРКА	№№	Ø НАН	ДЛИНА	R-60	МАССА, кг		
					№№	ССЕХ	УЗДЕЛ.
С-1	1	Ø 8 A III	2520	17	0.995	16.90	35.10
	2	Ø 8 A III	3560	13	1.40	18.20	
С-2	1	Ø 8 A III	2520	20	0.995	19.90	41.10
	3	Ø 8 A III	4160	13	1.63	21.20	
С-3	1	Ø 8 A III	2520	23	0.995	22.80	47.10
	4	Ø 8 A III	4760	13	1.87	24.30	
С-4	1	Ø 8 A III	2520	29	0.995	28.80	76.38
	5	Ø 10 A III	5960	13	3.66	47.58	
С-5	6	Ø 8 A III	2730	17	1.08	18.36	37.96
	2	Ø 8 A III	3560	14	1.40	19.60	
С-6	6	Ø 8 A III	2730	20	1.08	21.60	44.43
	3	Ø 8 A III	4160	14	1.63	22.83	
С-7	6	Ø 8 A III	2730	23	1.08	24.84	51.01
	4	Ø 8 A III	4760	14	1.87	26.17	
С-8	6	Ø 8 A III	2730	29	1.08	31.32	82.56
	5	Ø 10 A III	5960	14	3.66	51.24	

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «МЕТАЛЛ-СТРОЙ»  
 П. МОСКВА

ОСНОВА  
 МОСКВА  
 ВАСИЛЬКО-ВАСИЛЬКО  
 ПЕРВОМAYСКИЙ РАЙОН

ОСНОВА  
 МОСКВА  
 ВАСИЛЬКО-ВАСИЛЬКО  
 ПЕРВОМAYСКИЙ РАЙОН

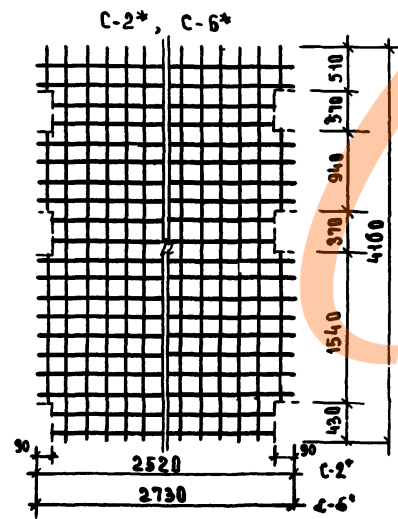
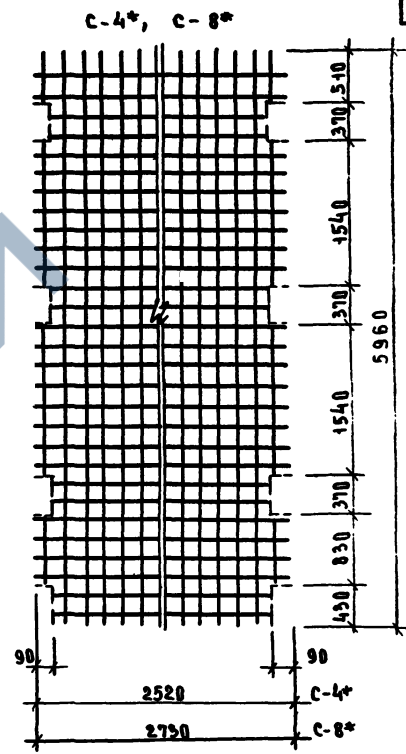
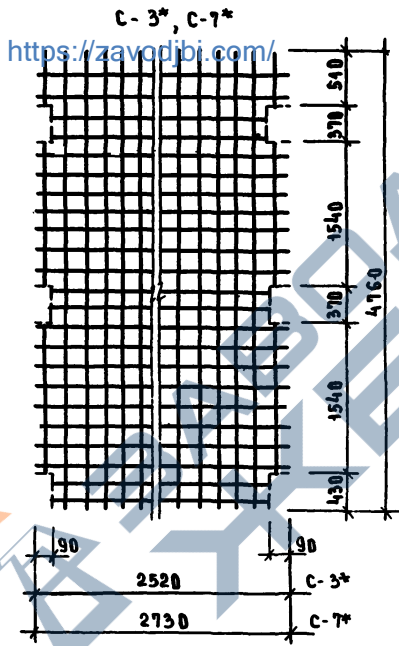
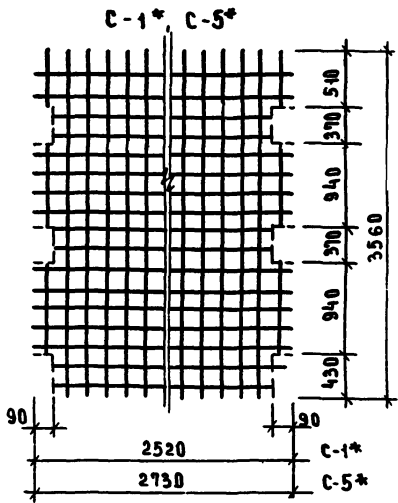
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
 1976

СЕТКИ С-1, С-2, С-3, С-4, С-5, С-6, С-7, С-8

СЕРИЯ  
 ИИ-84-6  
 ВЫПУСК  
 Т 48



<https://zavodjbi.com>  
 ТК  
 1976

**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 Сетки С-1\* ÷ С-8\* изготавливаются от сеток С-1 ÷ С-8 наличием вырезов. Спецификацию стали на сетки см. лист 48.

Серия ИИ-04-6  
 Сетки С-1\*, С-2\*, С-3\*, С-4\*, С-5\*, С-6\*, С-7\*, С-8\*  
 Лист 7 из 9

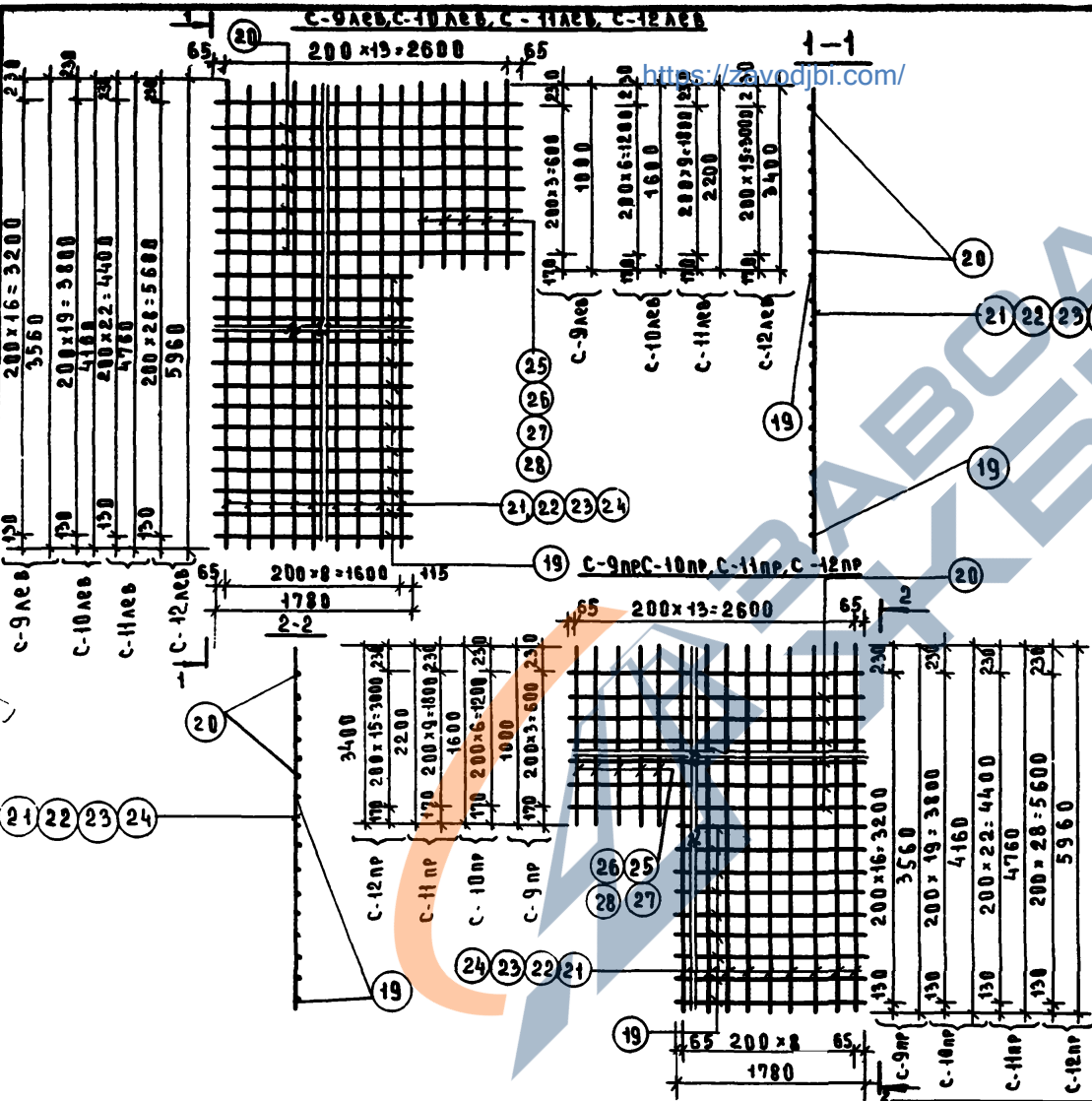
ТОРГОВО ПУН ОУСАРА  
 БУТОВЫХ ГА. ИЖ. ОА  
 ЗАКАЗЧИК ГА. КОИСТР.  
 КОММУНАЛЬ ГА. ИЖ. ДР.  
 П. МОСКАВА

ПРЕДВАРИТЕЛЬ ПРОВЕРКА  
 ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА  
 ПРОВЕРКА

ОС. ИЖ.  
 МОС. ОБЛ.  
 ВАСИЛИТРА

ЦЕННИК

ТОРГОВО-ПРОМЫСЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "СЕРВИС" г. МОСКВА  
 ПАРК ВЛАДА ИЛЛИНСКАЯ ЗАДАЧА И ТУРИСТСКИЕ КОМПАНИИ  
 ПАРК ВЛАДА ИЛЛИНСКАЯ ЗАДАЧА И ТУРИСТСКИЕ КОМПАНИИ  
 ПАРК ВЛАДА ИЛЛИНСКАЯ ЗАДАЧА И ТУРИСТСКИЕ КОМПАНИИ  
 ПАРК ВЛАДА ИЛЛИНСКАЯ ЗАДАЧА И ТУРИСТСКИЕ КОМПАНИИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ø НАВ СЕЧЕН. ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	МАССА КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
C-9 лев C-9 пр.	19	Ø 10AIII	1780	13	1.10	14.30	43.92
	20	Ø 10AIII	2730	4	1.68	6.72	
	21	Ø 10AIII	3560	9	2.20	19.80	
	25	Ø 10AIII	1000	5	0.62	3.10	
C-10 лев C-10 пр.	19	Ø 10AIII	1780	13	1.10	14.30	54.10
	20	Ø 10AIII	2730	7	1.68	11.75	
	22	Ø 10AIII	4160	9	2.57	23.10	
	26	Ø 10AIII	1600	5	0.99	4.95	
C-11 лев C-11 пр.	19	Ø 10AIII	1780	13	1.10	14.30	64.36
	20	Ø 10AIII	2730	10	1.68	16.80	
	23	Ø 10AIII	4760	9	2.94	26.46	
	27	Ø 10AIII	2200	5	1.36	6.80	
C-12 лев C-12 пр.	19	Ø 10AIII	1780	13	1.10	14.30	84.80
	20	Ø 10AIII	2730	16	1.68	26.88	
	24	Ø 10AIII	5960	9	3.68	33.12	
	28	Ø 10AIII	3400	5	2.10	10.50	

**СЕРВИС**

<https://zavodjbi.com>

ТК  
1970

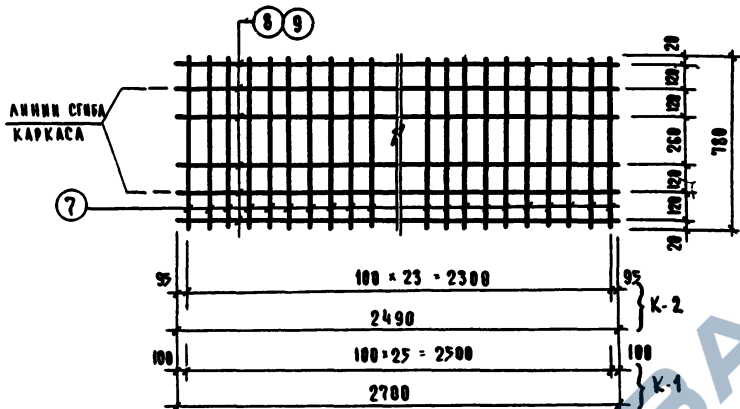
СЕТКИ C-9 лев; C-9 пр.; C-10 лев; C-10 пр.; C-11 лев; C-11 пр.; C-12 лев; C-12 пр.

СЕРИЯ ИИ-04-6  
ВЫПУСК ЛИСТ 7 56





K-1 ; K-2 <https://zavodjbi.com/>



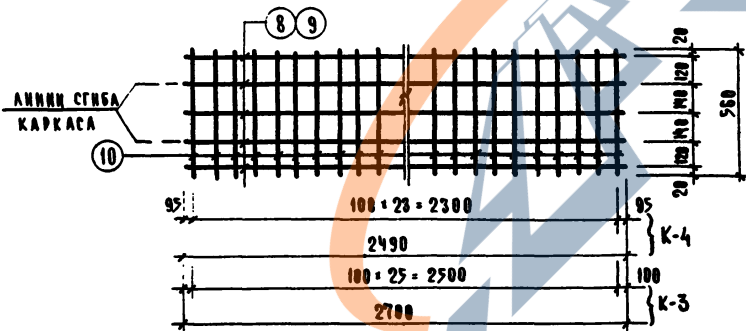
K-1; K-2 в согнутом виде



K-3; K-4 в согнутом виде



K-3 ; K-4



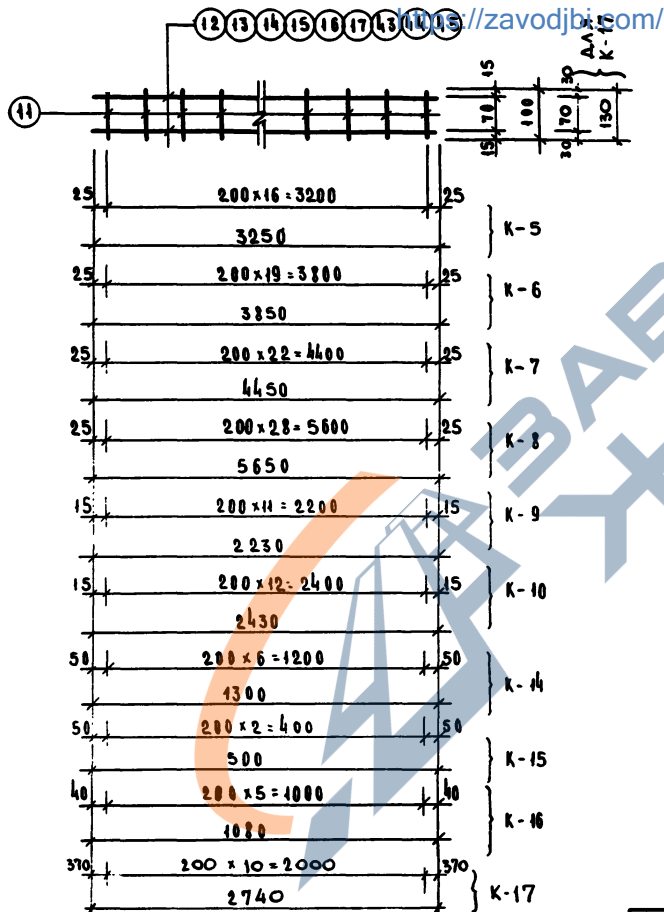
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПР.	φ НАН СЕК. ММ	ДЛИНА ММ	К-90	МАССА, КГ		
					НОЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ
K-1	7	φ 8 АИ	780	26	0.31	8.00	14.42
	8	φ 8 АИ	2700	6	1.06	6.96	
K-2	7	φ 8 АИ	780	24	0.31	7.44	13.32
	9	φ 8 АИ	2490	6	0.98	7.88	
K-3	10	φ 8 АИ	760	26	0.22	5.72	11.02
	8	φ 8 АИ	2700	5	1.06	5.30	
K-4	10	φ 8 АИ	760	24	0.22	5.28	10.10
	9	φ 8 АИ	2490	5	0.98	4.90	
0С-1	18	φ 5 ВТ	130	1	0.02	0.02	0.02

<https://zavodjbi.com/>

Т.К  
1976

КАРКАСЫ К-1; К-2; К-3; К-4; 0С-1

СЕРИЯ  
НН-04-6  
ИЗДЕЛ.  
7 А СЕМ.  
78



МЯРКА ИЗЪЕМНИК	№ П.	Ф НАМ СЕР. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВЕС	ИЗЪЕМ.
K-5	11	φ 58 I	100	17	0.015	0.26	1.26
	12	φ 58 I	3250	2	0.50	1.00	
K-6	11	φ 58 I	100	20	0.015	0.30	1.42
	13	φ 58 I	3850	2	0.59	1.18	
K-7	11	φ 58 I	100	23	0.015	0.35	1.71
	14	φ 58 I	4450	2	0.68	1.36	
K-8	11	φ 58 I	100	29	0.015	0.44	2.18
	15	φ 58 I	5650	2	0.87	1.74	
K-9	11	φ 58 I	100	12	0.015	0.18	1.96
	16	φ 8 A II	2230	2	0.39	1.78	
K-10	11	φ 58 I	100	13	0.015	0.20	2.12
	17	φ 8 A II	2430	2	0.96	1.92	
K-14	11	φ 58 I	100	7	0.015	0.11	1.13
	43	φ 8 A II	1300	2	0.54	1.02	
K-15	11	φ 58 I	100	3	0.015	0.05	0.45
	44	φ 8 A II	500	2	0.20	0.40	
K-16	11	φ 58 I	100	6	0.015	0.09	0.97
	45	φ 8 A II	1080	2	0.44	0.88	
K-17	46	φ 25 A III	2740	2	10.95	21.10	21.66
	30	φ 8 A II	130	11	0.05	0.56	
OC-8	47	φ 25 A III	5300	1	12.70	12.70	12.70

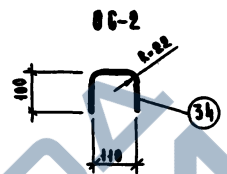
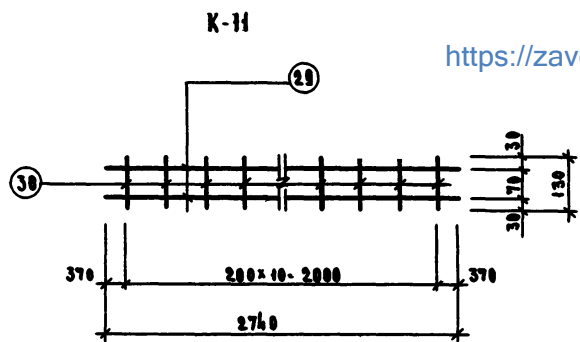
<https://zavodjbi.com>

ТК  
1976

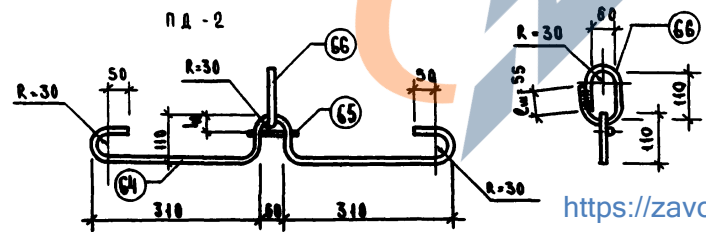
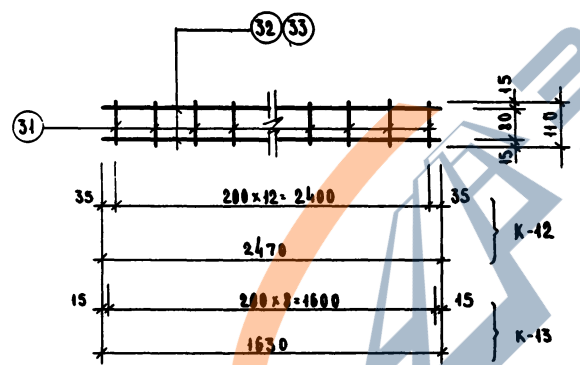
КАРКАСЫ К-5+К-10, К-11+К-17. ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕЖЕВЬ ОС-8.

СЕРИЯ  
ИИ-04-6  
ИЗДАНИЕ  
7  
54

<https://zavodjbi.com/>



K-12, K-13



МАРКА УВЕЩАНИЯ	№№ НОС.	Ø НАН СЕР. ММ	ДЛИНА М М	КОЛ.	МАССА, КГ		
					НОС.	ВСЕХ	НАДЕА
K-11	29	Ø 22 А II	2740	2	2.16	16.32	16.88
	30	Ø 8 А II	130	4	0.05	0.56	
K-12	34	Ø 5 В I	110	13	0.02	0.26	1.02
	32	Ø 5 В I	2470	2	0.38	0.76	
K-13	34	Ø 5 В I	110	9	0.02	0.18	0.68
	33	Ø 5 В I	1630	2	0.25	0.50	
OC-2	34	Ø 22 А II	320	1	0.13	0.13	0.13
OC-3	35	Ø 25 А II	330	1	3.58	3.58	3.58
OC-4	36	Ø 22 А II	1530	1	4.52	4.52	4.52
OC-5	37	Ø 22 А II	2130	1	6.35	6.35	6.35
OC-6	38	Ø 22 А II	3330	1	9.94	9.94	9.94
OC-7	39	Ø 22 А II	3300	1	9.90	9.90	9.90
НА-2	64	Ø 14 А I	1100	1	1.34	1.34	1.97
	65	Ø 14 А I	130	1	0.16	0.16	
	66	Ø 14 А I	390	1	0.47	0.47	

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА К-11, К-12, К-13.  
СТАЛЬНЫЕ СТЕПЕНЫ OC-2 : OC-7. РЕТАЯ НА-2.  
СЕРИЯ МН-04-6  
ВЫПУСК АНЕТ 7  
35

МА-3 АЕВ

МА-3 АР

<https://zavodjbi.com/>

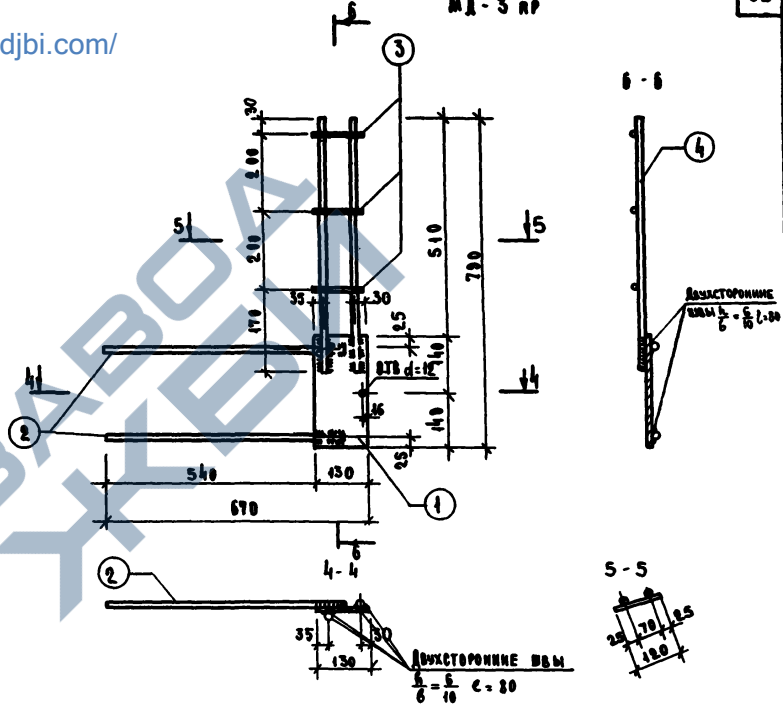
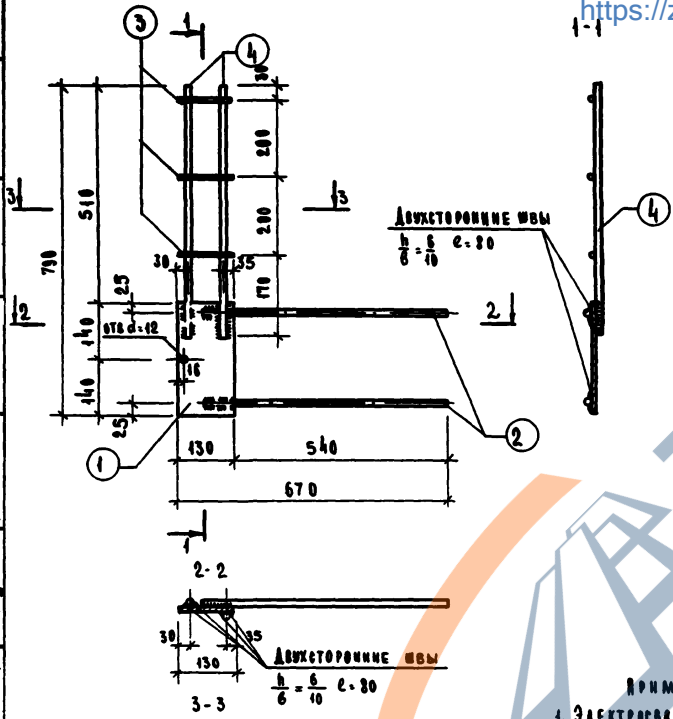
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
И АРХИТЕКТУРЫ  
С. МОСКВА

МАШИННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
С. МОСКВА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
С. МОСКВА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
С. МОСКВА

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
С. МОСКВА



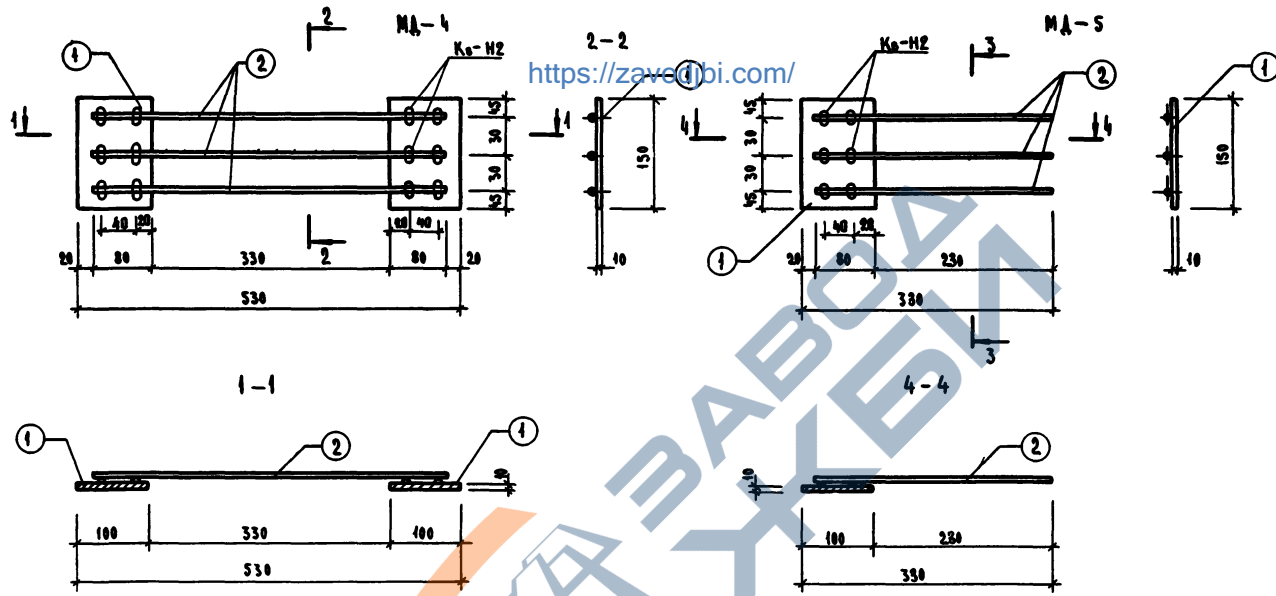
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматур и закладных деталей железобетонных конструкций СН-395-69.
2. Лаговую сварку производить электродами типа Э-42А-Ф.

МАРКА	№	φ НАИ	ДЛИНА	К-ГО	МАССА, КГ		
					НОС.	ВСЕГ.	ИЗДЕЛ.
МА-3АЕВ	1	-12x150	280	1	3.44	3.44	2.47
	2	φ18A-II	720	2	1.24	0.68	
МА-3АР	3	φ8A-II	120	3	0.05	0.15	
	4	φ18A-II	800	2	1.20	2.40	

<https://zavodjbi.com/>

ТК 1976	ЖАКАРДНЕ ДЕТАЛИ МА-3АР, МА-3АЕВ.	СЕРИЯ	ИИ-04-6
		ОМОНОВИ АНЕТ	У 56



<https://zavodjbi.com/>

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Рельефно-точечную сварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры в закладных деталях железобетонных конструкций СН-393-69.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛ. ПОЗ.	Φ НАИМ. СЕК. ММ	ДАННА ММ	КОА.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
МА-4	1	-10 x 100	150	2	1.18	2.36	2.93
	2	Φ8 А III	490	3	0.19	0.57	
МА-5	1	-10 x 100	150	1	1.18	1.18	1.57
	3	Φ8 А III	310	3	0.13	0.39	

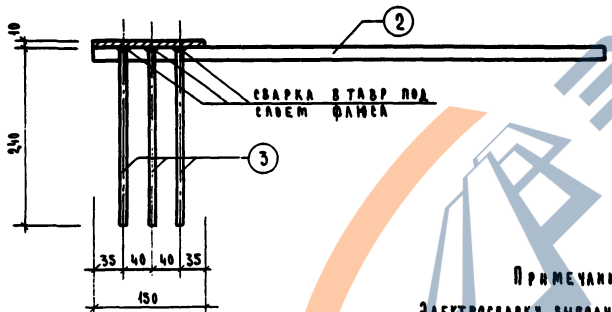
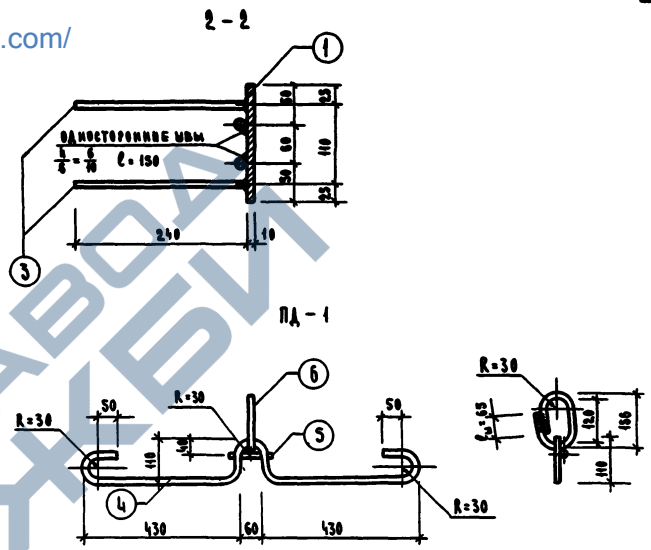
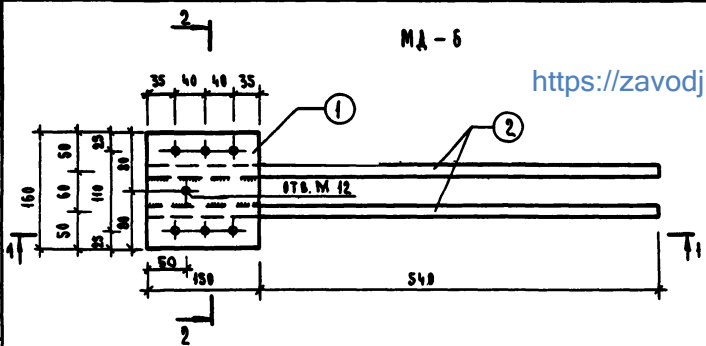
<https://zavodjbi.com/>

Т.К/ 1976 ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ МА-4, МА-5

СЕРИЯ ИИ-04-6  
ВЫПУСК 7 ЛИСТ 57

УСТАНОВИТЬ ПЕРЕКРЫТИЕ  
ПРАВОУГОЛЬНИК  
ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО  
ПО ЦЕНТРУ  
ПРИ ПОСЛЕДНЕЙ  
УСТАНОВКЕ  
ПРИ ПОСЛЕДНЕЙ  
УСТАНОВКЕ  
ПРИ ПОСЛЕДНЕЙ  
УСТАНОВКЕ

<https://zavodjbi.com/>



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

ЭЛЕКТРОСВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕННОЙ АРМАТУРЫ И ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СН-395-69.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КМ ПОЗ.	Ф НАК СЕК. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		
					ПОЗ.	ВСЕХ	
МА-6	1	-10x150	160	1	1.88	1.88	5.19
	2	φ18 А III	690	2	1.37	2.74	
	3	φ8 А III	260	6	0.095	0.57	
ПА-1	4	φ18 А I	1390	1	2.76	2.76	3.80
	5	φ18 А I	130	1	0.26	0.26	
	6	φ18 А I	390	1	0.78	0.78	

<https://zavodjbi.com/>

ТК  
1976

ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ МА-6. ПЕТАЯ ПА-1.

СЕРИЯ  
НН-04-6  
ВЫПУСК  
7  
Лист  
58

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ «ЭЛЕКТРОСТАЛЬ»  
 АДРЕС: 111024, МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ГАГАРИНА, 10  
 ТЕЛЕФОН: 232-31-11, 232-31-12, 232-31-13, 232-31-14  
 ФАКС: 232-31-15  
 ЭЛЕКТРОСТАЛЬ  
 ПАО «ЭЛЕКТРОСТАЛЬ»  
 АДРЕС: 111024, МОСКВА, ПЛОЩАДЬ ГАГАРИНА, 10  
 ТЕЛЕФОН: 232-31-11, 232-31-12, 232-31-13, 232-31-14  
 ФАКС: 232-31-15

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 КОМПЛЕКС  
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
 И КОНСТРУКЦИИ  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ  
 ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
 П. П. ПЕТРОВ

ИСПОЛНИТЕЛЬ: А.С. СЕВЕРОВ  
 ПРОЕКТАНТ: А.С. СЕВЕРОВ  
 ПРОВЕРКА: А.С. СЕВЕРОВ  
 УТВЕРЖДЕНИЕ: А.С. СЕВЕРОВ

СВЯЗЬ: А.С. СЕВЕРОВ  
 ТЕЛЕФОН: А.С. СЕВЕРОВ  
 АДРЕС: А.С. СЕВЕРОВ

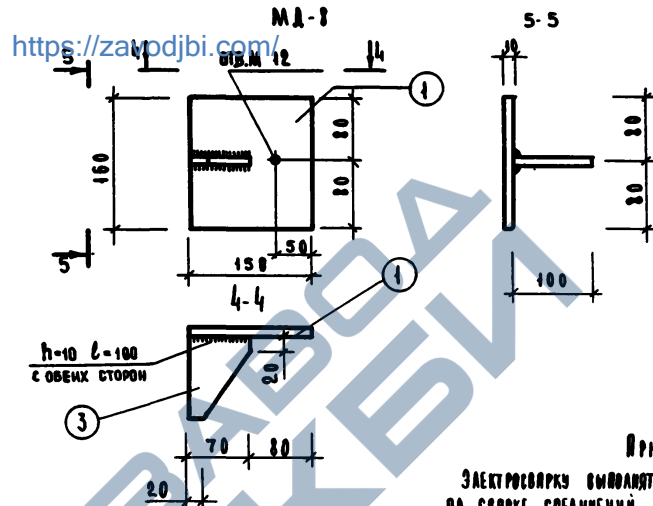
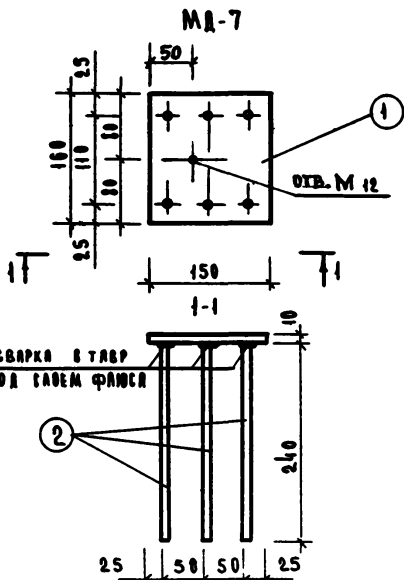
ОБЪЕКТ: А.С. СЕВЕРОВ  
 АДРЕС: А.С. СЕВЕРОВ  
 П. П. ПЕТРОВ

МАШ. СТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО

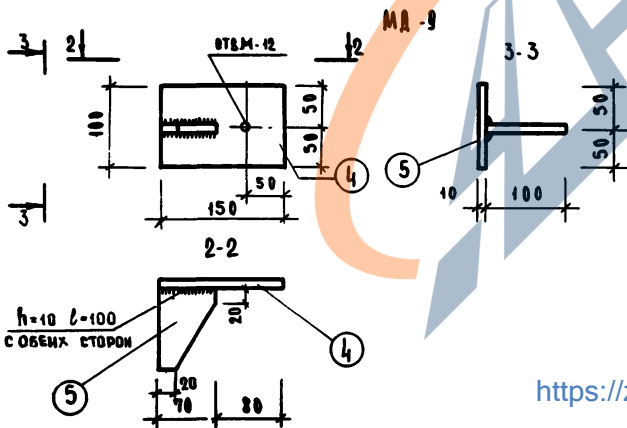
МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО

МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО

МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬСТВО



ПРИМЕЧАНИЕ  
 ЭЛЕКТРОСВАРКУ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ  
 ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКАМКИХ ДЕТАЛЕЙ  
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ СН-393-69.



МАРКА	№/№	φ ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	МАССА кг		ИЗДЕЛИЕ
					НОЗ.	ВСЕХ	
МА-7	1	-150×10	160	1	1.89	1.89	2.46
	2	8A II	240	6	0.095	0.57	
МА-8	1	-150×10	160	1	1.89	1.89	2.44
	3	-70×10	100	1	0.55	0.55	
МА-9	4	-100×10	150	1	1.18	1.18	1.73
	5	-70×10	100	1	0.55	0.55	

ТК  
 1976

ЗАКАЖИТЕ ДЕТАЛИ МА-7; МА-8; МА-9

СЕРИЯ  
 ИИ-04-6  
 ВЫЗВАН  
 АНЕТ  
 59

