

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 5с

закладные изделия колонн для зданий
с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов
рабочие чертежи

23572-07

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

выпуск 5с

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ
С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института	<i>В.В. Гранев</i>	В.В. ГРАНЕВ
Нач. отдела	<i>В.Т. Ильин</i>	В.Т. ИЛЬИН
Рук. сектора одно- этажных зданий	<i>А.Я. Розенблюм</i>	А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
Гл. инженер проекта	<i>К.Г. Костанян</i>	К.Г. КОСТАНЯН

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инженер института	<i>В.И. Королев</i>	В.И. КОРОЛЕВ
Начальник СКО-1	<i>В.В. Михайлов</i>	В.В. МИХАЙЛОВ
Гл. инженер проекта	<i>Н.И. Григорьев</i>	Н.И. ГРИГОРЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1989 г.,
ПРОТОКОЛ Госстроя СССР
от 23 декабря 1988 г. № АЧ-47

Обозначение	Наименование	стр.
1.424.1-5.5С-ТТ	Технические требования	2
-1	Изделие закладное МН30	4
-2	Изделие закладное МН31	4
-3	Изделие закладное МН32	5
-4	Изделие закладное МН33	5
-5	Изделие закладное МН34, МН35	6
-6	Изделие закладное МН36	6
-7	Изделие закладное МН37	7
-8	Изделие закладное МН38	7
-9	Изделие закладное МН39... МН50	8
-10	Изделие закладное МН51	9
-11	Изделие закладное МН52	9
-12	Изделие закладное МН53	10
-13	Изделие закладное МН54	10

1. Выпуск 5С серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи дополнительных марок закладных изделий колонн, разработанных в вып. 1С и 2С настоящей серии, для зданий в расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов. Рабочие чертежи основных марок закладных изделий приведены в выпуске 5/187, а также в серии - в выпуске 0-2С настоящей серии.

2. Закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14098-85 "Соединения сборные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры" и "Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СНЗ93-78.

3. Табровые соединения анкерных стержней с пластинами допускается выполнять любым типом сборного табрового соединения, предусмотренного ГОСТ 14098-85 (Т1...Т13). При табровых соединениях анкерных стержней с пластинным элементом закладного изделия толщина пластин назначена $\delta \geq 0,65d_{ан}$, где $d_{ан}$ - диаметр анкеров. В случае применения дуговой сварки раззенкованные отверстия ^{толщина} пластин должна быть принята $\delta \geq 0,75d_{ан}$.

Пластины закладных изделий должны изготавливаться из толстолистовой стали по ГОСТ 19903-74.

1.424.1-5.5С		
Содержание		
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Руч. сект. Розенблюм	Рос.	
Л.И.И.С.П. Богданян		

1.424.1-5.5С-ТТ		
Технические требования		
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Руч. сект. Розенблюм	Рос.	
Л.И.И.С.П. Богданян		

4. Длины анкеров на чертежах даны с учетом оплавления и осадки при сборке с пластинами втавр.

В спецификациях длины анкеров даны с учетом припуска на оплавление и осадку при сборке. Припуск на длину заготовки принят равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам - при приварке с двух сторон.

5. Закладные изделия МНЗ... МН50 должны быть металлизированы покрытием, вид и толщина которого принимаются по проекту здания. Металлизироваться пластины и анкера на длине приварки плюс 50мм. Металлизацию остальных марок закладных изделий производить при наличии соответствующих указаний в проекте здания.

6. Стропобочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марки ВСтЗсп2 или ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82*.

Если возможен монтаж ковки при температуре ниже минус 40°С, для стропобочных петель не допускается применение стали марки ВСтЗпс2.

Допускается изготавливать стропобочные петли из арматурной стали класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82*, снижая диаметр стержня петли на один номер по сравнению с петлей из стали класса А-I.

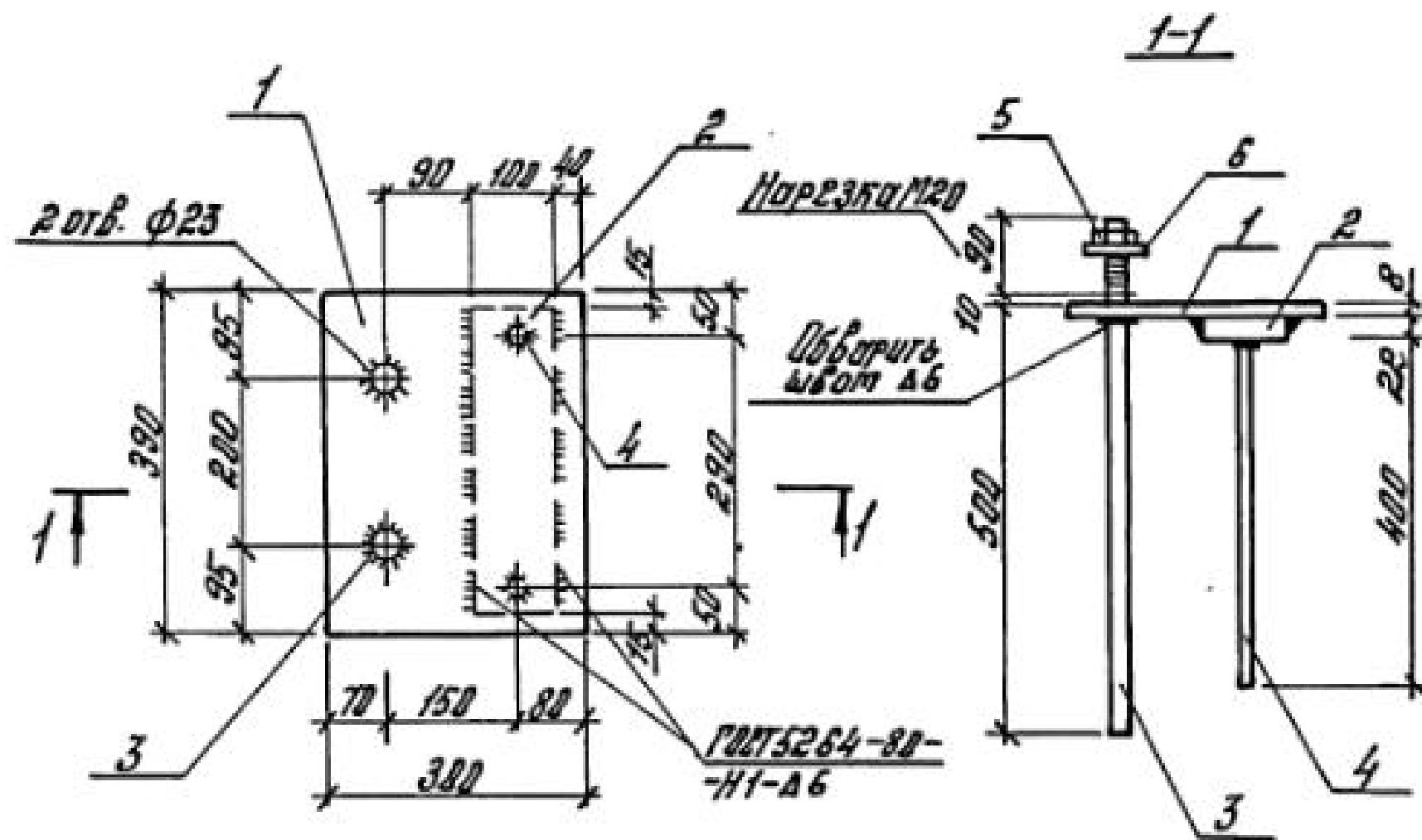
7. Анкера закладных изделий МНЗ... МН50 допускается изготавливать без устрочки выкошенных головок при условии увеличения ^{длины} анкеров до 30d.

8. Риски разбросочных осей, предусмотренные на чертежах закладных изделий, наносятся керном и обводятся краской.

9. Испытания сварных соединений закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 10922-75.

Шифр подл. Подпись и дата

Шифр подл. Подпись и дата



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-8x390 ВСтЗкп 2 ; l=590	1	7,4	18,4
2	-22x100 ВСтЗсп 5; l=360	1	6,2	
3	φ 22 А III; l=600	2	1,8	
4	φ 14 А III; l=415	2	0,5	
5	Гайка М20	2	0,05	
6	Шайба 20.04.019	2	0,05	

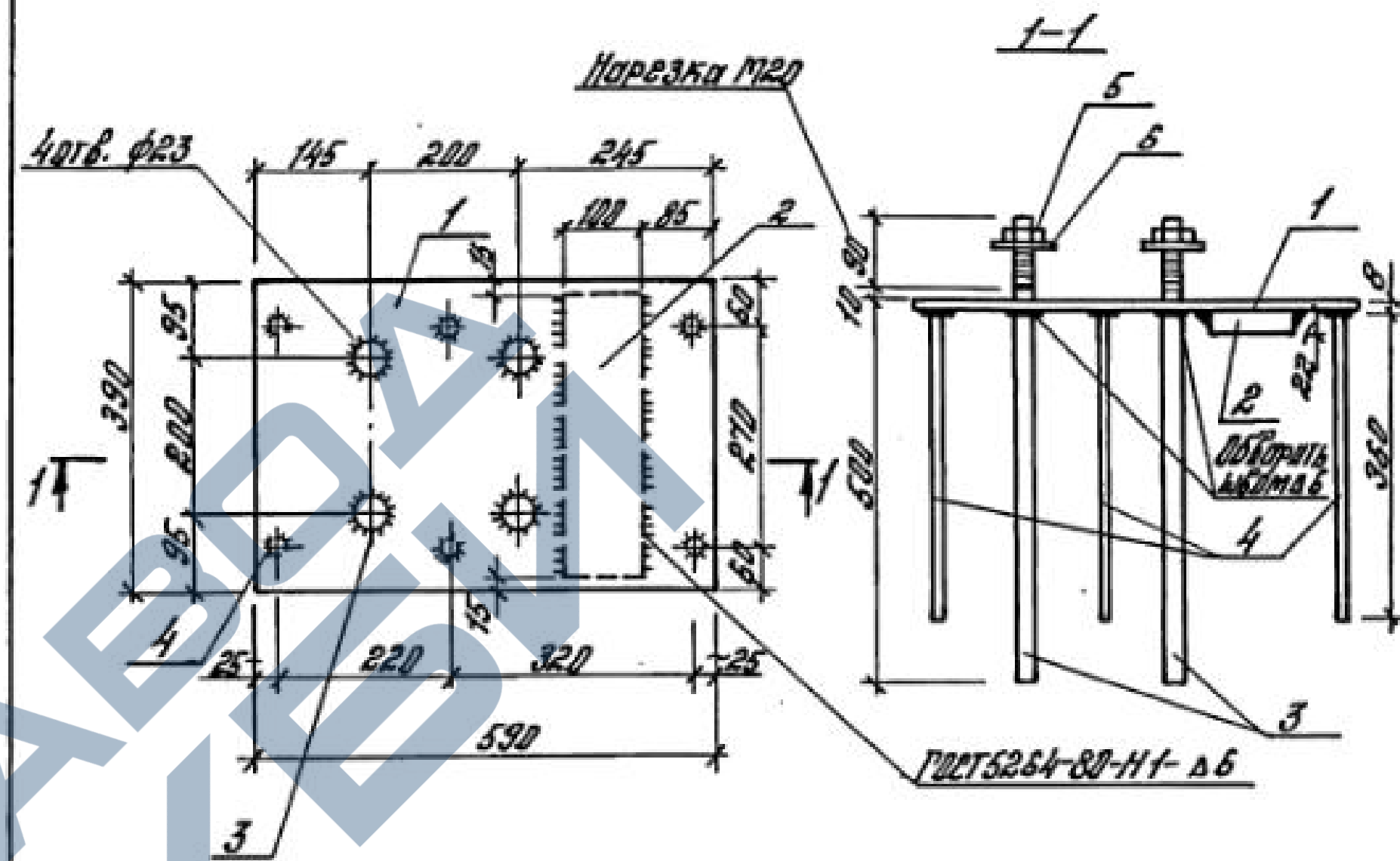
Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 марка толстолистовой стали - по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 14637-79;
 гайка - по ГОСТ 5915-70*; шайба - по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.50-1

Изделие закладное
 МН30

Этадия Лист Листов
 Р 1 1
 ЦНИИПРОМЗАНИЙ

И.контр. Костянин Рок
 Рук. сект. Розенблюм А
 Р.и.инж. Костянин Рос
 Рук. гр. Корнетова Коп
 Ст. инж. Хайталина Яков
 Провер. Костянин Рос



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.; кг	Общая масса, кг
1	-8x390 ВСтЗ кп 2 ; l=590	1	14,4	30,2
2	-22x100 ВСтЗсп 5; l=360	1	6,2	
3	φ 22 А III; l=600	4	1,8	
4	φ 12 А III; l=372	6	0,3	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.04.019	4	0,05	

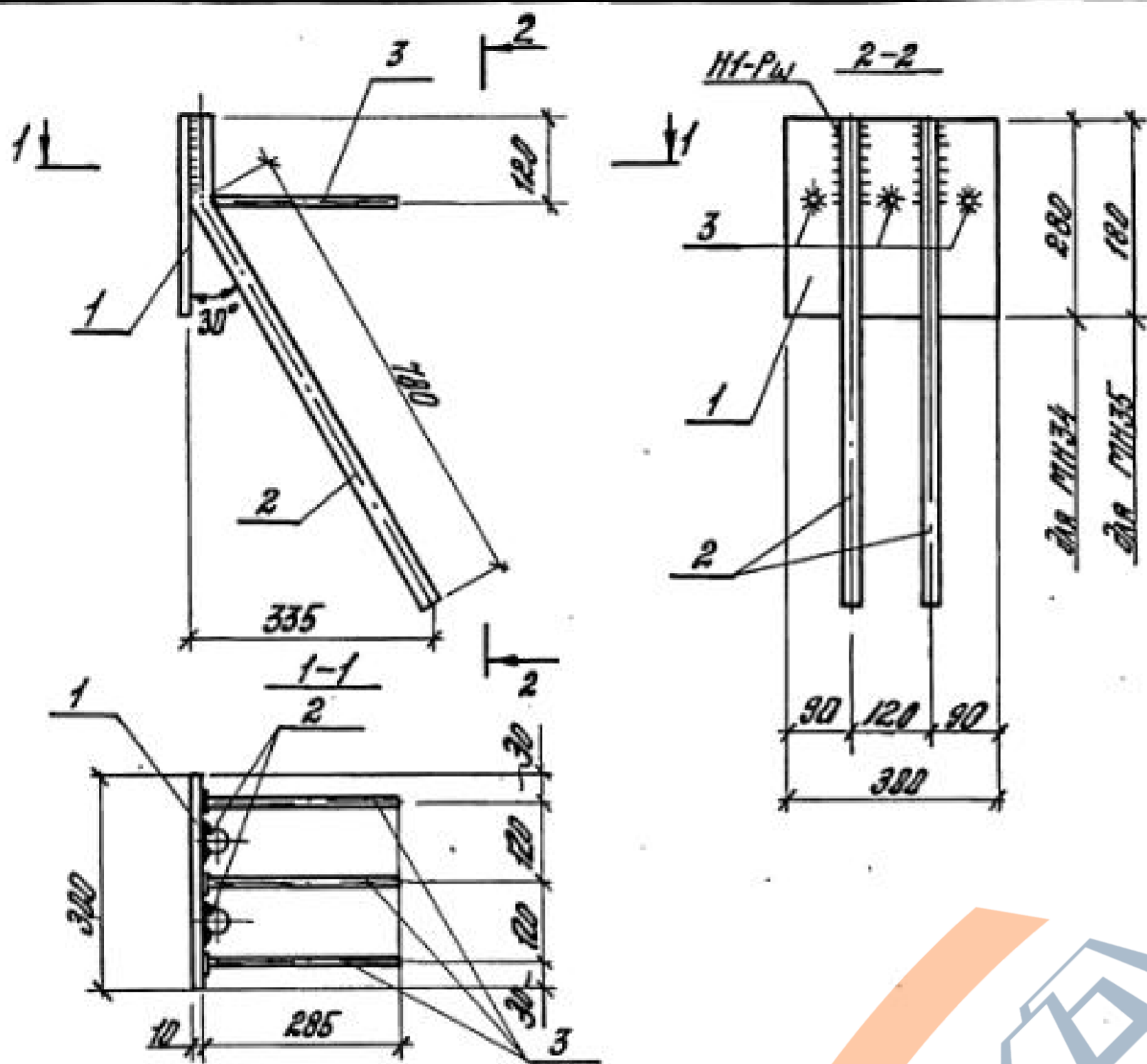
Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 марка толстолистовой стали - по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 14637-79;
 гайка - по ГОСТ 5915-70*; шайба - по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.50-2

Изделие закладное
 МН31

Этадия Лист Листов
 Р 1 1
 ЦНИИПРОМЗАНИЙ

И.контр. Костянин Рок
 Рук. сект. Розенблюм А
 Р.и.инж. Костянин Рос
 Рук. гр. Корнетова Коп
 Ст. инж. Хайталина Яков
 Провер. Костянин Рос



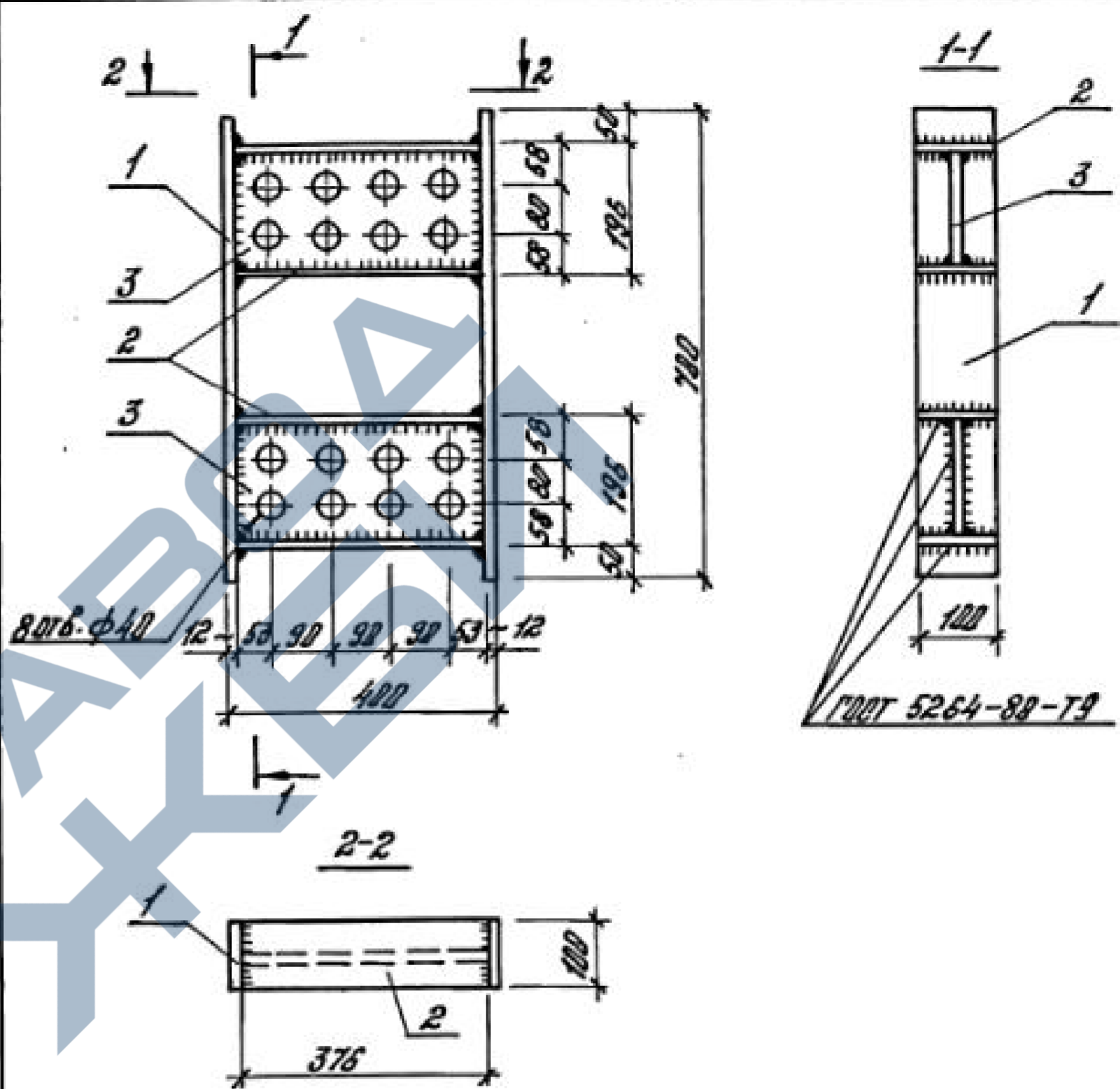
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MN34	1	-10x280 Вет 3 по 6-1; l=300	1	6,6	14,5
	2	φ25 A II; l=300	2	3,5	
	3	φ14 A II; l=300	3	0,3	
MN35	1	-10x180 Вет 3 по 6-1; l=300	1	4,2	12,1
	2	φ25 A II; l=300	2	3,5	
	3	φ14 A II; l=300	3	0,3	

Арматура класса А-II - по ГОСТ 5781-82*;
марка толстолистовой стали - по ТУ 14-1-3023-80.

1.424.1-5.5В-5

Изделие заводное
MN34; MN35

Стадия Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-12x100 Вет 3 по 6-1; l=700	2	6,6	45,0
2	-18x100 Вет 3 по 6-1; l=376	4	5,2	
3	-12x160 Вет 3 по 6-1; l=376	2	5,5	

Марка толстолистовой стали - по ТУ 14-1-3023-80

1.424.1-5.5В-6

Изделие заводное
MN36

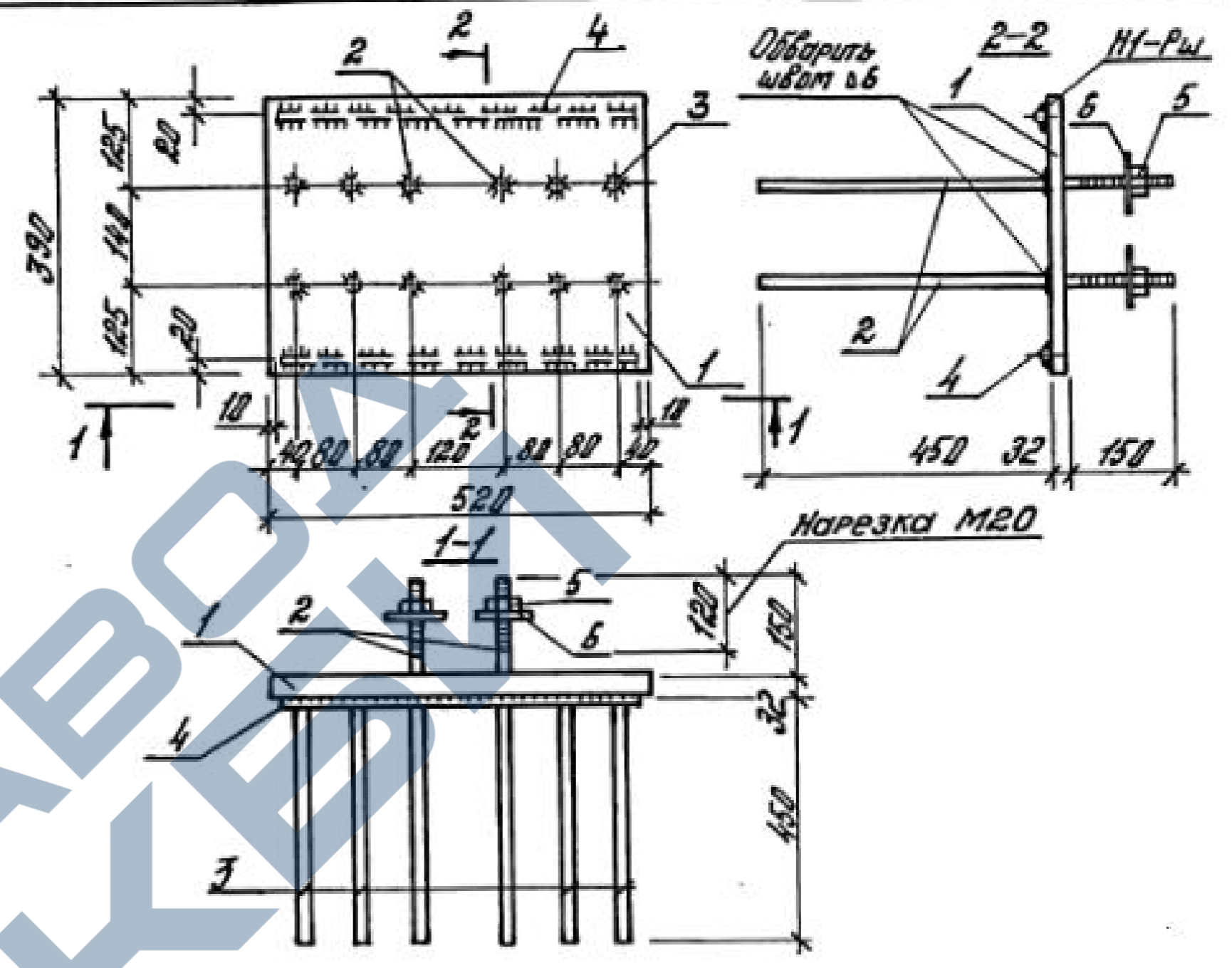
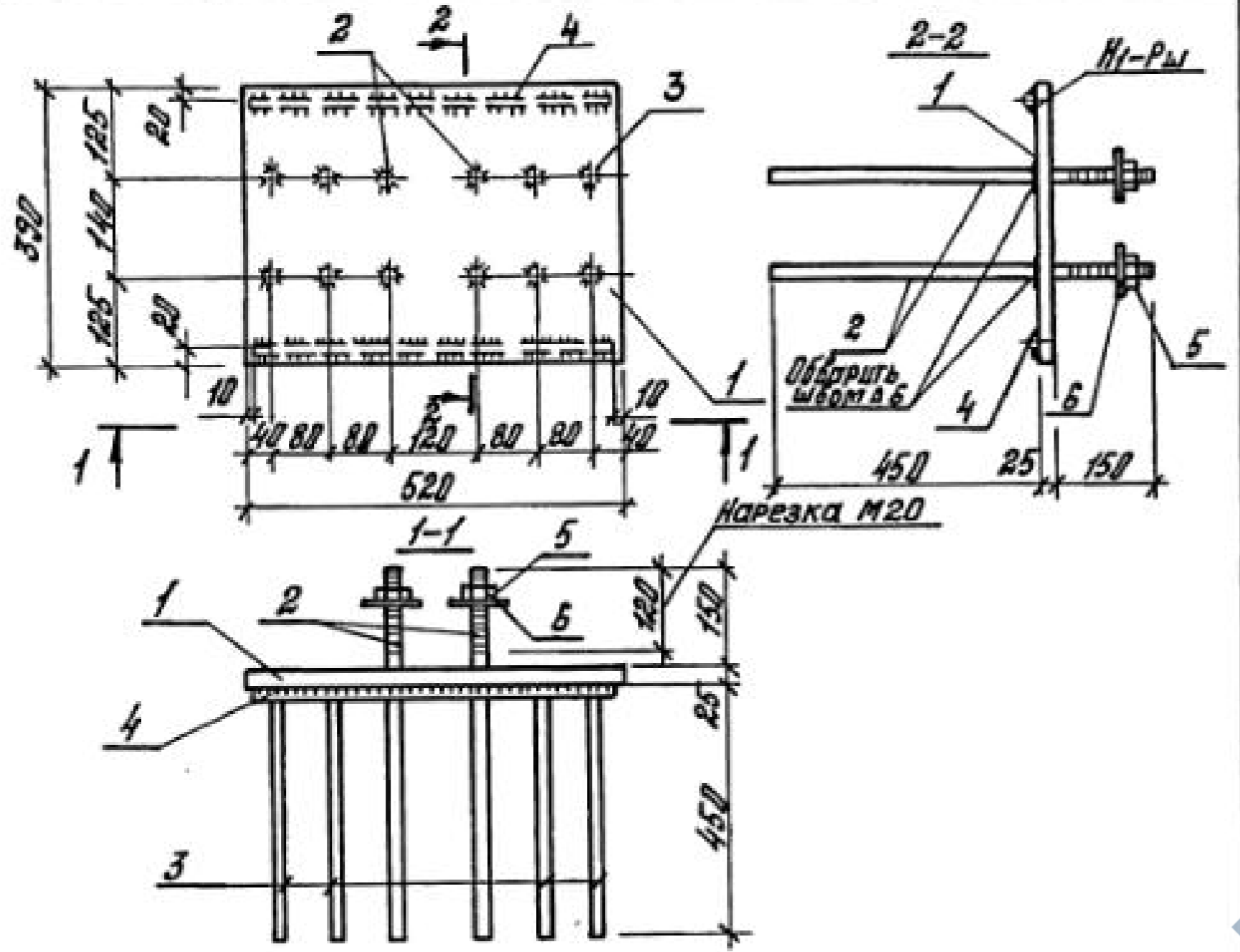
Стадия Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Имя, инициалы, Подпись и дата

И.контр. Костянн Рок
Руч.ект. Розенблюм
Т.инж.вр. Бастонян Рок
Руч.гр. Корнетова Кр
Ст.инж. Хайталина Яди
Провер. Бастонян Рок

Имя, инициалы, Подпись и дата

И.контр. Костянн Рок
Руч.ект. Розенблюм
Т.инж.вр. Бастонян Рок
Руч.гр. Корнетова Кр
Ст.инж. Хайталина Яди
Провер. Бастонян Рок



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-25x390, ВСтЗсп5; l=520	1	39,7	58,5
2	φ22 АIII; l=525	4	1,8	
3	φ20 АIII; l=470	8	1,1	
4	φ20 АIII; l=500	2	1,2	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-32x390, ВСтЗсп5-12; l=520	1	51,0	66,6
2	φ22 АIII; l=530	4	1,8	
3	φ20 АIII; l=470	8	1,1	
4	φ20 АIII; l=500	2	1,2	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 Марка толстолистовой стали - по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 14637-79;
 Шайба - по ГОСТ 11371-78; Гайка - по ГОСТ 5915-70*.

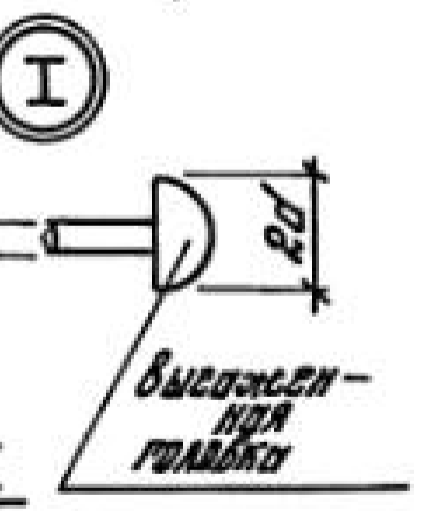
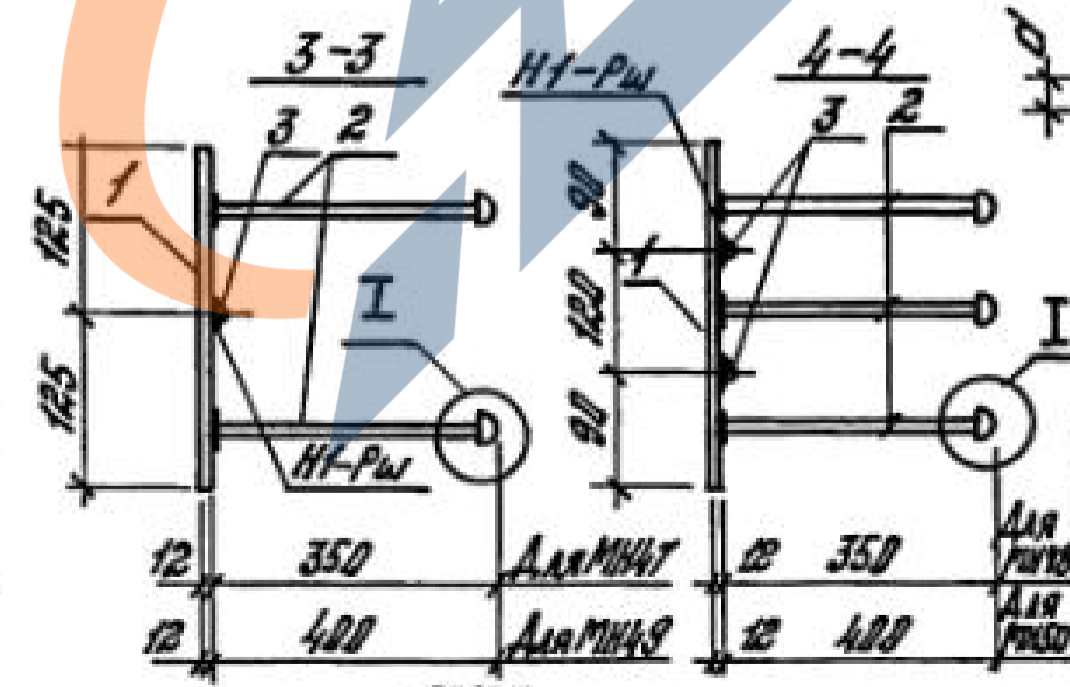
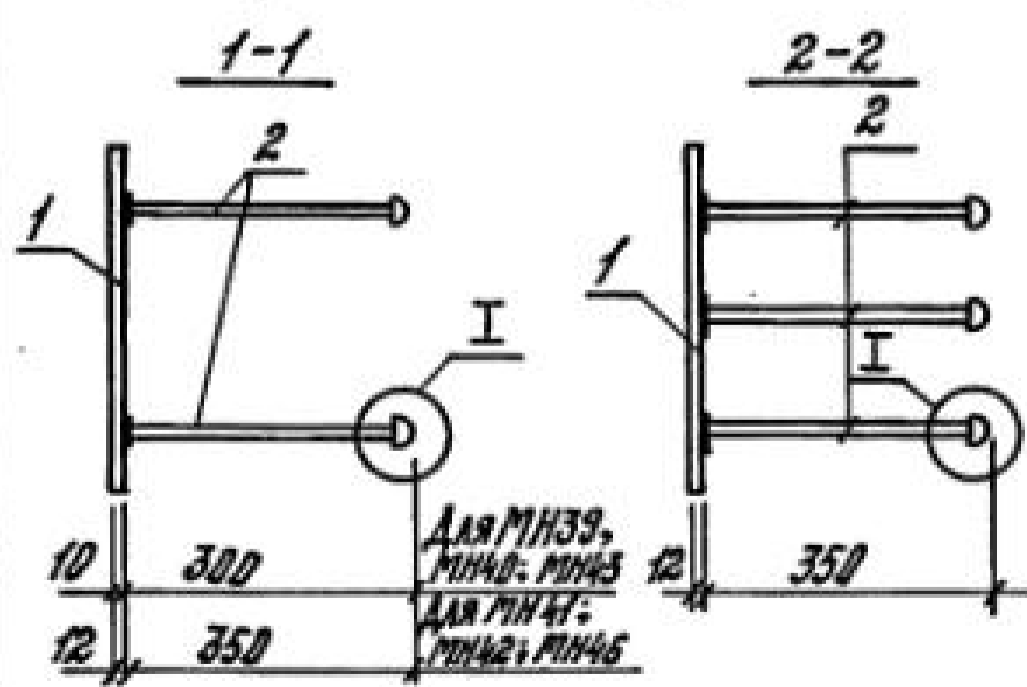
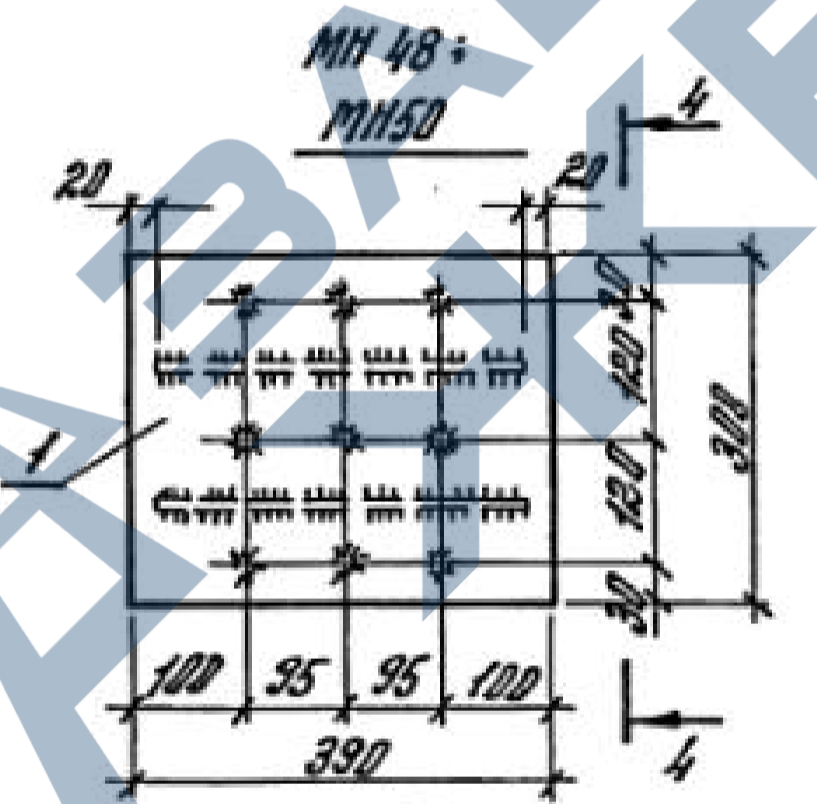
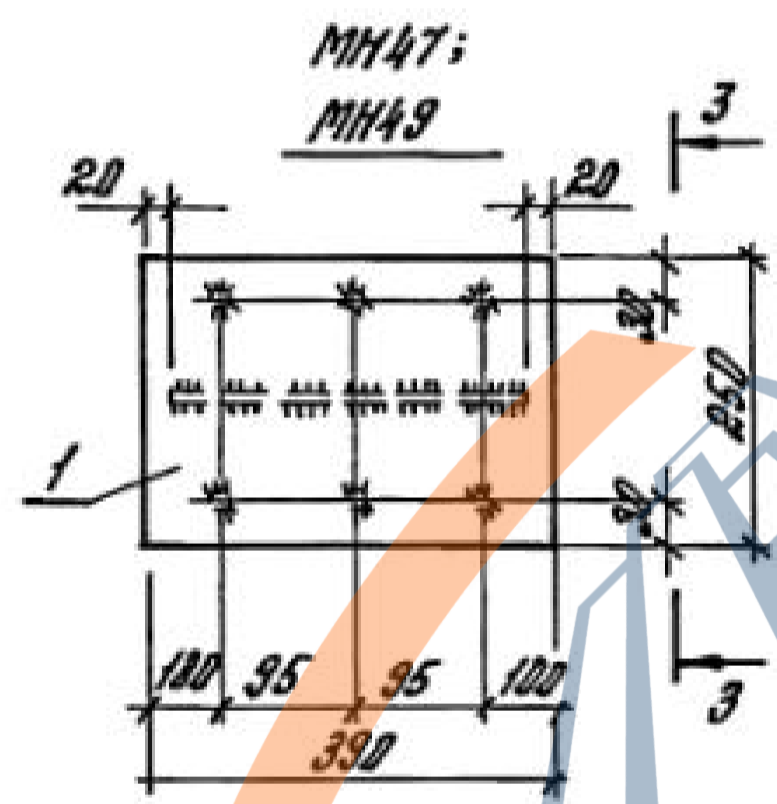
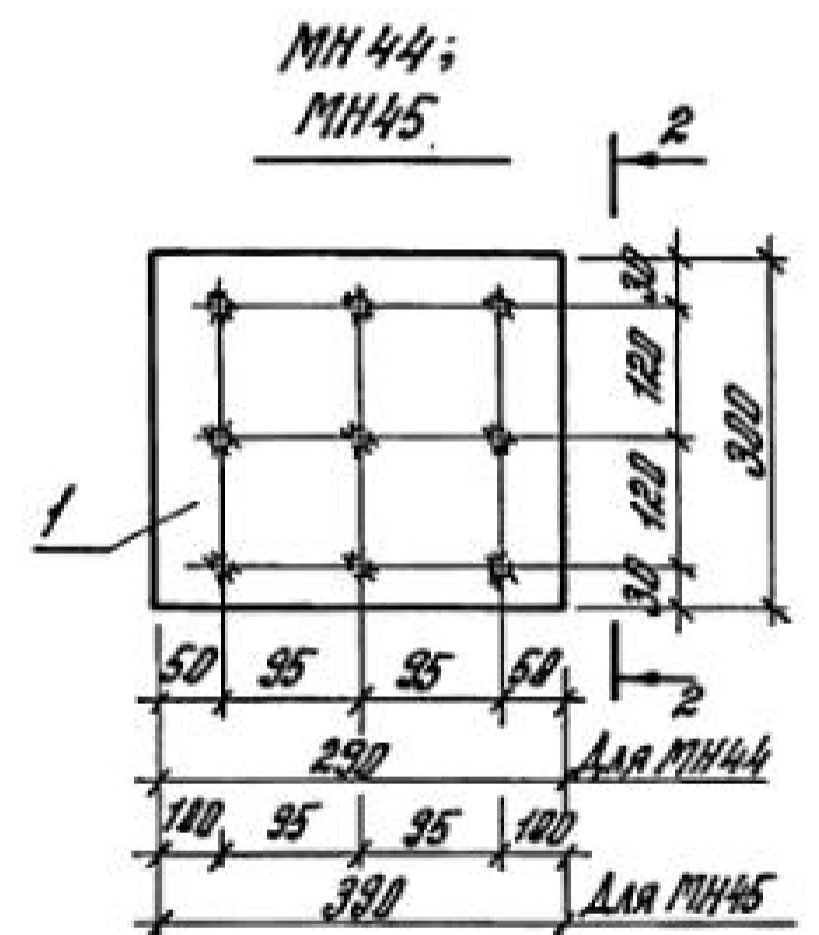
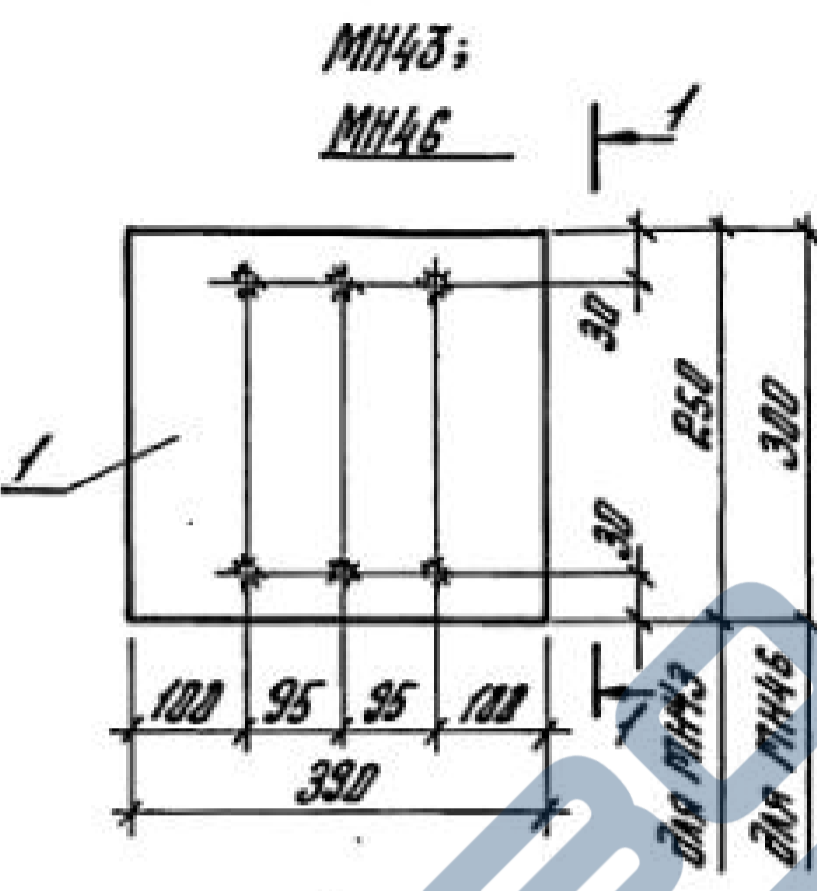
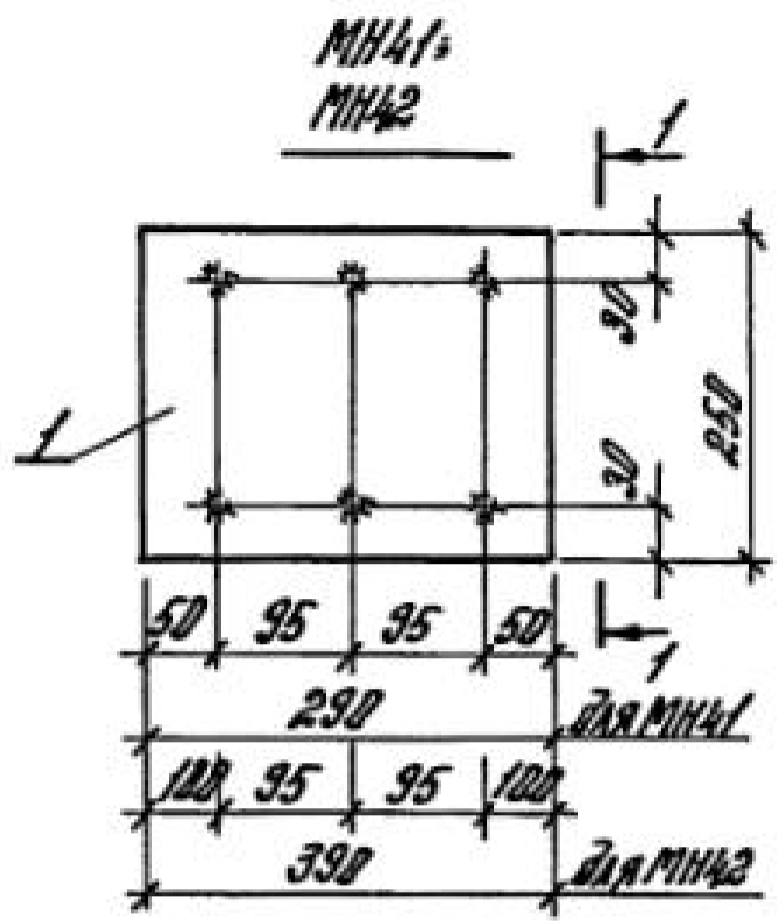
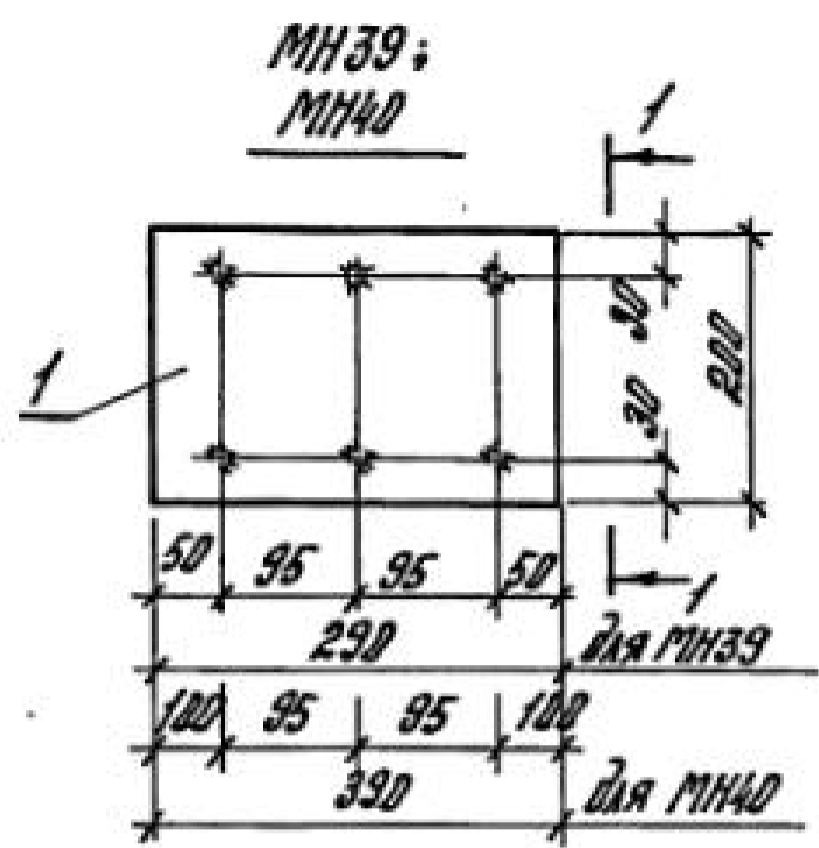
Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 Марка толстолистовой стали - по ГОСТ 19282-73;
 Гайка - по ГОСТ 5915-70* ; Шайба - по ГОСТ 11371-78.

1.424.1-5.50-7

1.424.1-5.50-8

И.контр.	Костомаров	Рос	Изделие закладное МН 37	Стадия Р	Лист 1	Листов 1
Руч. сект.	Розенблюм	Рос				
И.инж.	Богданов	Рос				
Руч. гр.	Борнгова	Крп				
Ст. инж.	Хайташова	Ст. инж.				
Провер.	Богданов	Рос				

И.контр.	Костомаров	Рос	Изделие закладное МН 38	Стадия Р	Лист 1	Листов 1
Руч. сект.	Розенблюм	Рос				
И.инж.	Богданов	Рос				
Руч. гр.	Борнгова	Крп				
Ст. инж.	Хайташова	Ст. инж.				
Провер.	Богданов	Рос				



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MH39	1	-10x200 ВСтЗпсб-1; l=290	1	4,6	6,4
	2	φ12 А III; l=336	6	0,3	
MH40	1	-10x200 ВСтЗпсб-1; l=390	1	6,1	7,9
	2	φ12 А III; l=336	6	0,3	
MH41	1	-12x250 ВСтЗпсб-1; l=290	1	6,8	10,6
	2	φ16 А III; l=398	6	0,63	
MH42	1	-12x250 ВСтЗпсб-1; l=390	1	9,2	13,0
	2	φ16 А III; l=398	6	0,63	
MH43	1	-10x250 ВСтЗпсб-1; l=390	1	7,7	9,5
	2	φ12 А III; l=336	6	0,3	
MH44	1	-12x300 ВСтЗпсб-1; l=290	1	8,2	14,9
	2	φ16 А III; l=398	9	0,63	
MH45	1	-12x300 ВСтЗпсб-1; l=390	1	11,0	16,7
	2	φ16 А III; l=398	9	0,63	
MH46	1	-12x300 ВСтЗпсб-1; l=390	1	11,0	14,8
	2	φ16 А III; l=398	6	0,63	
MH47	1	-12x250 ВСтЗпсб-1; l=390	1	9,2	13,3
	2	φ16 А III; l=398	6	0,63	
	3	φ12 А III; l=350	1	0,3	
MH48	1	-12x300 ВСтЗпсб-1; l=390	1	11,0	15,1
	2	φ16 А III; l=398	6	0,63	
	3	φ12 А III; l=350	1	0,3	
MH49	1	-12x250 ВСтЗпсб-1; l=390	1	9,2	18,0
	2	φ18 А III; l=454	9	0,9	
	3	φ12 А III; l=350	2	0,3	
MH50	1	-12x300 ВСтЗпсб-1; l=390	1	11,0	12,8
	2	φ18 А III; l=454	9	0,9	
	3	φ12 А III; l=350	2	0,3	

1.424.1-5.50-9

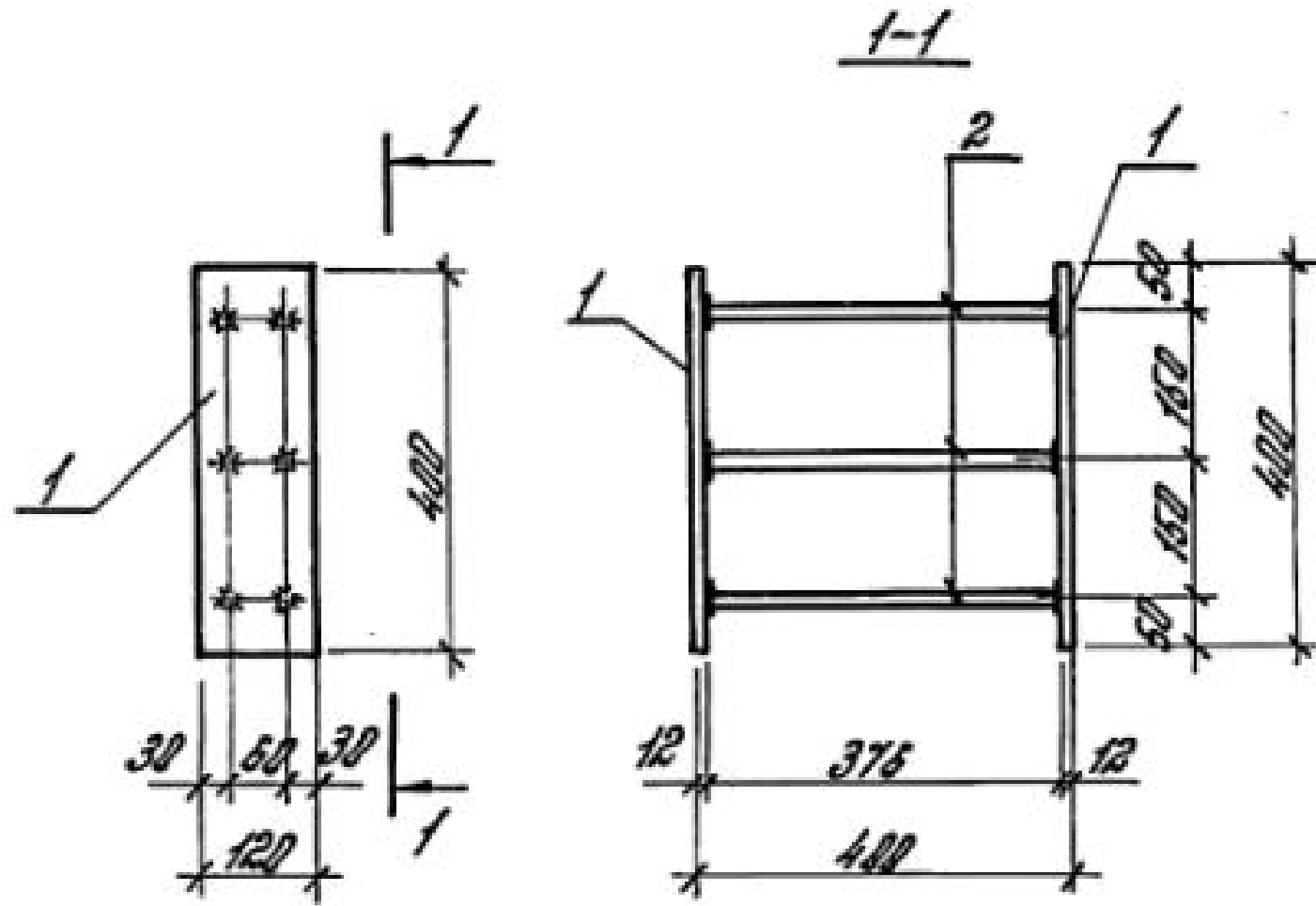
И.КОНТР.	КОСТОНЯН	Рос
Р.К.С.С.Т.	ГОЗЕНБАУМ	Рос
П.И.И.С.С.	ГОЗЕНБАУМ	Рос
Р.К.П.	ГОРНСТОВА	Кер
С.Т.И.С.	ХОИТАШНА	Рос
П.Р.Б.Р.	ГОЗЕНБАУМ	Рос

Изделие заводное
MH39 ... MH50

Этадия	Лист	Суслов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, стержни листовые по ТУ 14-1-3023-80.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-12x120 В ст 3pc 6-1; l=400	2	4,5	13,2
2	φ16 A III; l=400	6	0,7	

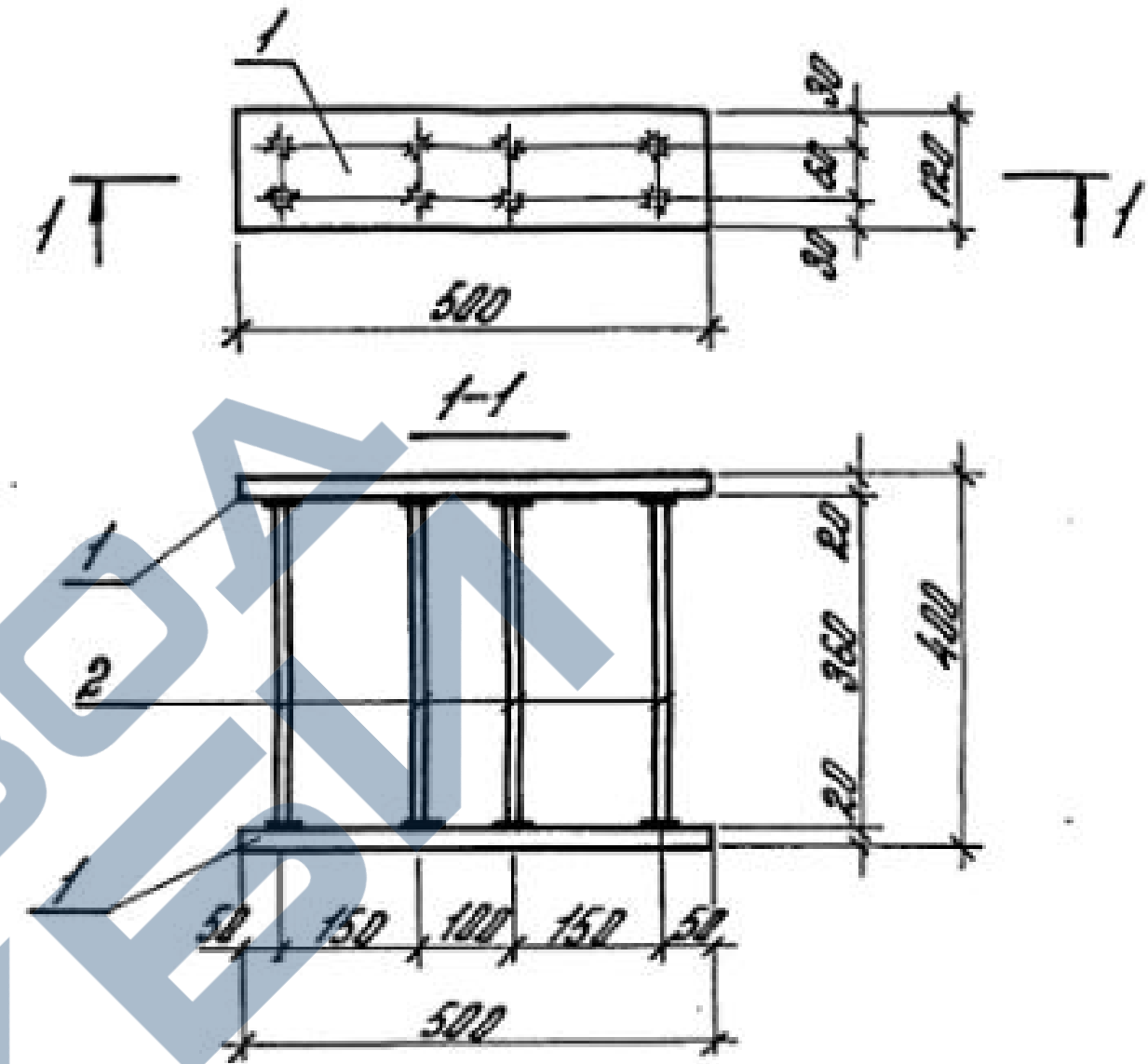
Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 марка толстолистовой стали - по ТУ14-1-3023-80.

1.424.1-5.5c-10

Н. контр.	Костяная	Рос
Руч. сект.	Разендилом	Рос
Гл. инж. в.р.	Богданян	Рос
Руч. гр.	Борнетова	Узб
Ст. инж.с.	Хайталина	Узб
Пробер.	Богданян	Рос

Изделие закладное
 МН51

Листов 1
 Листов 1
 Листов 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	-20x120 В ст 3pc 6-1; l=500	2	9,4	24,4
2	φ18 A III; l=396	8	0,7	

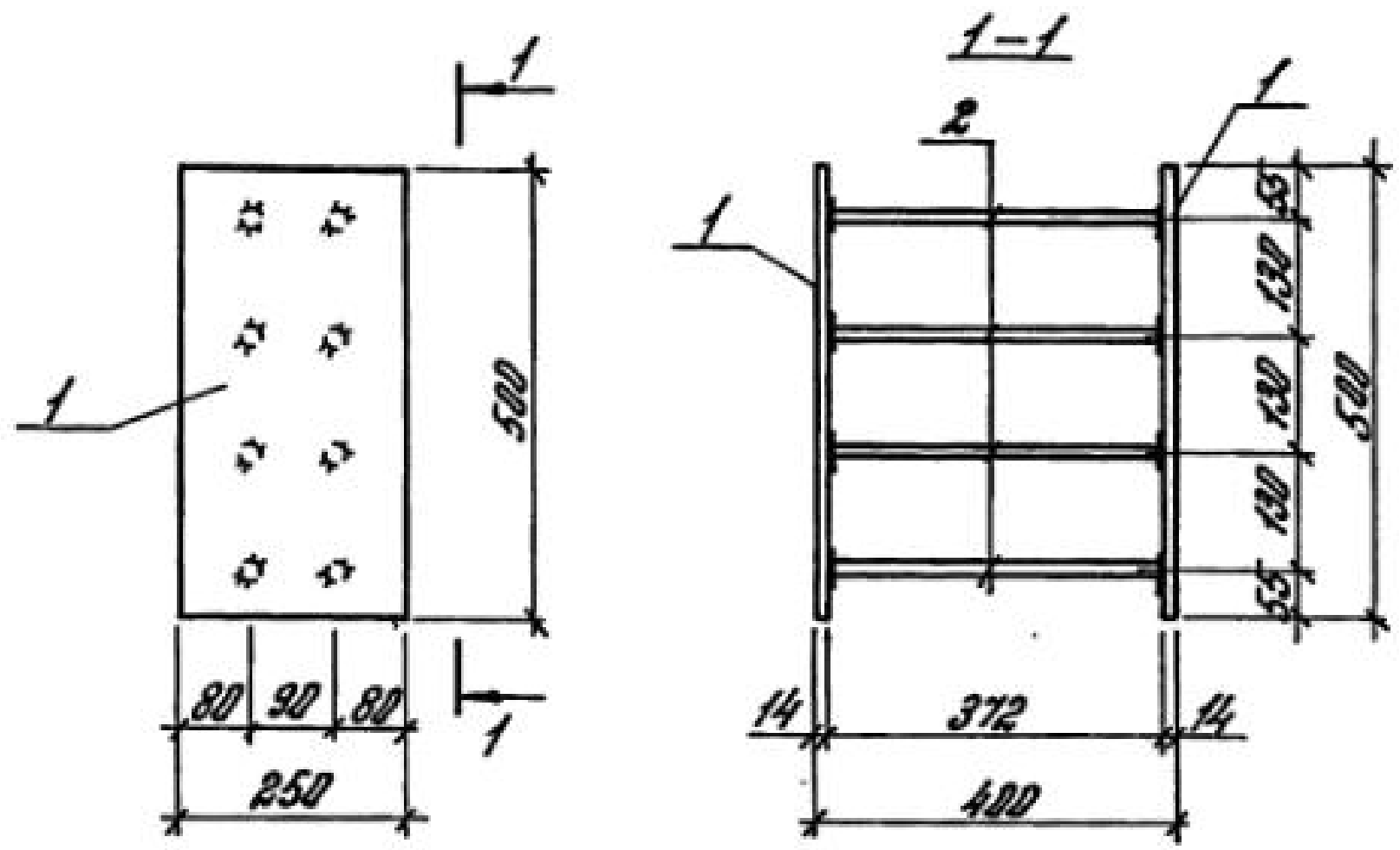
Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 марка толстолистовой стали - по ТУ14-1-3023-80.

1.424.1-5.5c-11

Н. контр.	Костяная	Рос
Руч. сект.	Разендилом	Рос
Гл. инж. в.р.	Богданян	Рос
Руч. гр.	Борнетова	Узб
Ст. инж.с.	Хайталина	Узб
Пробер.	Богданян	Рос

Изделие закладное
 МН52

Листов 1
 Листов 1
 Листов 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
1	-14 x 250; 8 шт 3 ст 5-1; l=500	2	13,7	35,6
2	φ20 АIII; l=412	8	1,02	

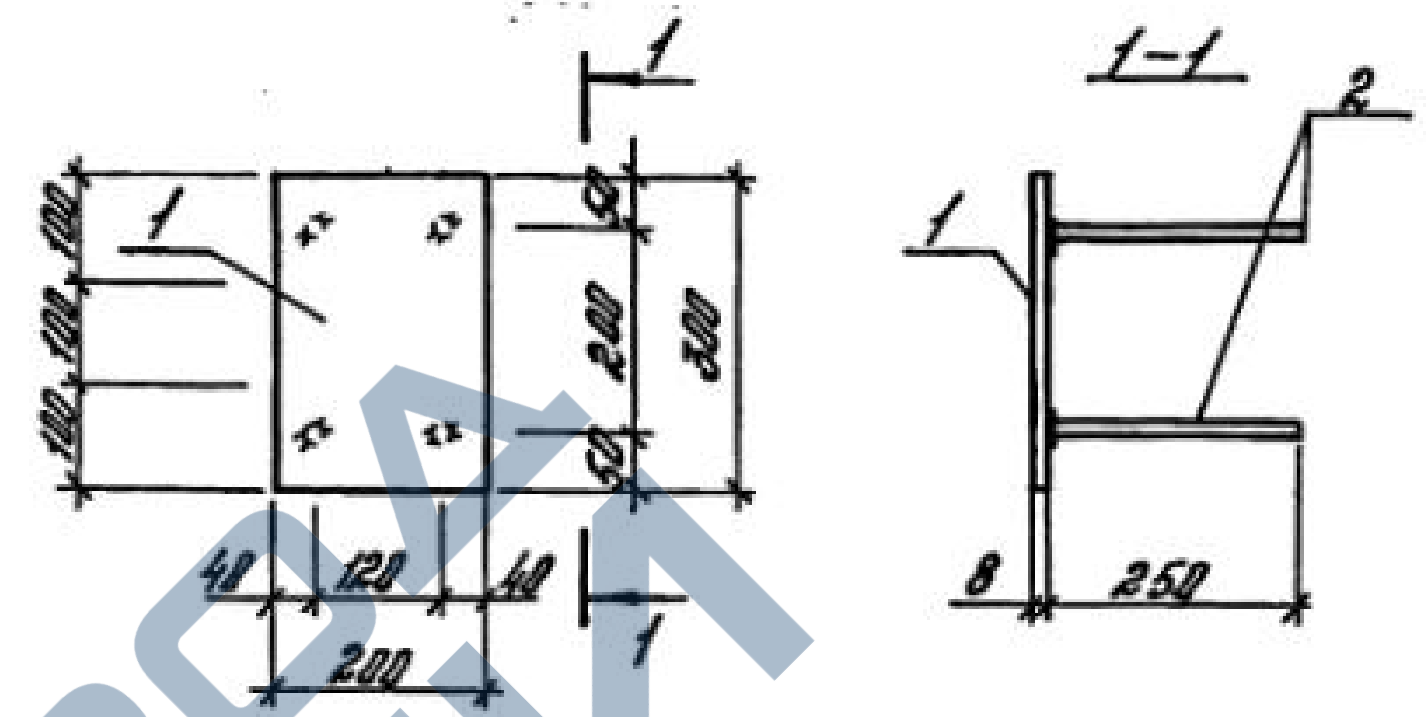
Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*, марка толстолистовой стали по ТУ 14-1-3023-80.

1.424.1-5.5В-12

И.контр.	Костоман	Рос
Р.ч.сект.	Розенблюм	А
Г.а.инж.	Костоман	Рос
Р.ч.гр.	Корнетова	Кур
Инж.вн.	Матвеева	Оле
Проб.	Костоман	Рос

Изделие заводное
МН53

Этадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
1	-8 x 200; 8 шт 3 ст 5-1; l=300	1	3,8	4,4
2	φ10 АIII; l=260	4	0,15	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*, марка толстолистовой стали по ТУ 14-1-3023-80.

1.424.1-5.5В-13

И.контр.	Костоман	Рос
Р.ч.сект.	Розенблюм	А
Г.а.инж.	Костоман	Рос
Р.ч.гр.	Корнетова	Кур
Инж.вн.	Матвеева	Оле
Проб.	Костоман	Рос

Изделие заводное
МН54

Этадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		