

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1—5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4—14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19136

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТП
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
РУК.БРИГАДЫ

Шумицкий
Шейнич
Санковский
Немчинова
Э.И. ШУМИЦКИЙ
А.А. ШЕЙНИЧ
А.В. САНКОВСКИЙ
И.П. НЕМЧИНОВА

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК СКО-1
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
РУК.БРИГАДЫ

Королев
Матвеев
Григорьев
Акишина
В.И. КОРОЛЕВ
К.М. МАТВЕЕВ
Н.И. ГРИГОРЬЕВ
К.В. АКИШИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1987г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 28 ОКТЯБРЯ 1983г. № 291

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКОЗ
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ

Гранев
Розенблюм
Кудрявая
В.В. ГРАНЕВ
А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
С.В. КУДРЯВАЯ

Аннулирован заменен стр. 2а
12.04.89г ГИП Санковский

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1 - 5.6 - 000.0013	Пояснительная записка	4	1.424.1 - 5.6 - 013.00	СВЯЗЬ ВС 13	26
1.424.1 - 5.6 - 000.00161	Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 6м	5	1.424.1 - 5.6 - 014.00	СВЯЗЬ ВС 14	27
1.424.1 - 5.6 - 000.00162	Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 12м	6 и	1.424.1 - 5.6 - 015.00	СВЯЗЬ ВС 15	28
1.424.1 - 5.6 - 000.00163	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС24; ВС26; ВС30; ВС31; ВС45; ВС46	7	1.424.1 - 5.6 - 016.00	СВЯЗЬ ВС 16	29
1.424.1 - 5.6 - 000.00164	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС1-ВС9	8	1.424.1 - 5.6 - 017.00	СВЯЗЬ ВС 17	30
1.424.1 - 5.6 - 000.00165	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС10-ВС19	9	1.424.1 - 5.6 - 018.00	СВЯЗЬ ВС 18	31
1.424.1 - 5.6 - 000.00166	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС20-ВС23; ВС25; ВС 27-ВС29	10	1.424.1 - 5.6 - 019.00	СВЯЗЬ ВС 19	32
1.424.1 - 5.6 - 000.00167	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 32-ВС44	11	1.424.1 - 5.6 - 020.00	СВЯЗЬ ВС 20	33
1.424.1 - 5.6 - 000.00168	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС47-ВС60	12	1.424.1 - 5.6 - 028.00	СВЯЗЬ ВС 28	34
1.424.1 - 5.6 - 000.00169	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС61-ВС77	13	1.424.1 - 5.6 - 021.00	СВЯЗЬ ВС 21	36
1.424.1 - 5.6 - 001.00	СВЯЗЬ ВС 1	14	1.424.1 - 5.6 - 029.00	СВЯЗЬ ВС 29	37
1.424.1 - 5.6 - 002.00	СВЯЗЬ ВС 2	15	1.424.1 - 5.6 - 022.00	СВЯЗЬ ВС 22	39
1.424.1 - 5.6 - 003.00	СВЯЗЬ ВС 3	16	1.424.1 - 5.6 - 023.00	СВЯЗЬ ВС 23	40
1.424.1 - 5.6 - 004.00	СВЯЗЬ ВС 4	17	1.424.1 - 5.6 - 025.00	СВЯЗЬ ВС 25	42
1.424.1 - 5.6 - 005.00	СВЯЗЬ ВС 5	18	1.424.1 - 5.6 - 027.00	СВЯЗЬ ВС 27	43
1.424.1 - 5.6 - 006.00	СВЯЗЬ ВС 6	19	1.424.1 - 5.6 - 024.00	СВЯЗЬ ВС 24	45
1.424.1 - 5.6 - 007.00	СВЯЗЬ ВС 7	20	1.424.1 - 5.6 - 026.00	СВЯЗЬ ВС 26	46
1.424.1 - 5.6 - 008.00	СВЯЗЬ ВС 8	21	1.424.1 - 5.6 - 030.00	СВЯЗЬ ВС 30	47
1.424.1 - 5.6 - 009.00	СВЯЗЬ ВС 9	22	1.424.1 - 5.6 - 031.00	СВЯЗЬ ВС 31	48
1.424.1 - 5.6 - 010.00	СВЯЗЬ ВС 10	23	1.424.1 - 5.6 - 032.00	СВЯЗЬ ВС 32	49
1.424.1 - 5.6 - 011.00	СВЯЗЬ ВС 11	24	1.424.1 - 5.6 - 033.00	СВЯЗЬ ВС 33	50
1.424.1 - 5.6 - 012.00	СВЯЗЬ ВС 12	25	1.424.1 - 5.6 - 034.00	СВЯЗЬ ВС 34	52
			1.424.1 - 5.6 - 035.00	СВЯЗЬ ВС 35	54
			1.424.1 - 5.6 - 036.00	СВЯЗЬ ВС 36	55
			1.424.1 - 5.6 - 037.00	СВЯЗЬ ВС 37	57
			1.424.1 - 5.6 - 038.00	СВЯЗЬ ВС 38	58

Внесены изменения 12.04.89г
ГИП Санковский

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Шкрябот	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.6-000.00

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
ГТИ ЦКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.6-039.00	Связь ВС 39	60	1.424.1-5.6-068.00	Связь ВС 68	103
1.424.1-5.6-040.00	Связь ВС 40	61 и	1.424.1-5.6-069.00	Связь ВС 69	104
1.424.1-5.6-041.00	Связь ВС 41	63 и	1.424.1-5.6-070.00	Связь ВС 70	106
1.424.1-5.6-042.00	Связь ВС 42	64 и	1.424.1-5.6-071.00	Связь ВС 71	107
1.424.1-5.6-043.00	Связь ВС 43	66 и	1.424.1-5.6-072.00	Связь ВС 72	109
1.424.1-5.6-044.00	Связь ВС 44	67 и	1.424.1-5.6-073.00	Связь ВС 73	110
1.424.1-5.6-045.00	Связь ВС 45	69	1.424.1-5.6-074.00	Связь ВС 74	112
1.424.1-5.6-046.00	Связь ВС 46	70	1.424.1-5.6-075.00	Связь ВС 75	113
1.424.1-5.6-047.00	Связь ВС 47	71	1.424.1-5.6-076.00	Связь ВС 76	115
1.424.1-5.6-048.00	Связь ВС 48	72	1.424.1-5.6-077.00	Связь ВС 77	116
1.424.1-5.6-049.00	Связь ВС 49	74	1.424.1-5.6-078.00	Спецификация стали	118...124
1.424.1-5.6-050.00	Связь ВС 50	75			
1.424.1-5.6-051.00	Связь ВС 51	77			
1.424.1-5.6-052.00	Связь ВС 52	78			
1.424.1-5.6-053.00	Связь ВС 53	80			
1.424.1-5.6-054.00	Связь ВС 54	81			
1.424.1-5.6-055.00	Связь ВС 55	83			
1.424.1-5.6-056.00	Связь ВС 56	84			
1.424.1-5.6-057.00	Связь ВС 57	86			
1.424.1-5.6-058.00	Связь ВС 58	87			
1.424.1-5.6-059.00	Связь ВС 59	89			
1.424.1-5.6-060.00	Связь ВС 60	90			
1.424.1-5.6-061.00	Связь ВС 61	92			
1.424.1-5.6-062.00	Связь ВС 62	93			
1.424.1-5.6-063.00	Связь ВС 63	95			
1.424.1-5.6-064.00	Связь ВС 64	96			
1.424.1-5.6-065.00	Связь ВС 65	98			
1.424.1-5.6-066.00	Связь ВС 66	100			
1.424.1-5.6-067.00	Связь ВС 67	101			
			Внесены изменения 12.04.89г. ГИП С. Санковский		
				1.424.1-5.6-000.00	Лист 2

Изменения, заменен стр. с 12.04.89г. ГИП С. Санковский

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Общая часть

1.1 Выпуск в серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи стальных связей, устанавливаемых между железобетонными колоннами прямоугольного сечения в одноэтажных производственных зданиях высотой 8,4-14,4 м с мостовыми электрическими кранами общего назначения грузоподъемностью до 32 тс для I-IV районов по скоростному напору ветра.

1.2 Схема расположения связей и узлы примыкания их к железобетонным колоннам приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Конструктивные решения

Все заводские и монтажные соединения сварные. Минимальная длина шва 80 мм. Неоговоренные швы варить по всей длине.

3. Расчетные положения

Расчет связей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81 «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

4. Материал конструкций

Для стальных конструкций связей принята сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71*, для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре минус 40°C и выше. Для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°C, применять сталь марки ВСтЗГпс5 по ТУ 14-1-3023-80. Сварку производить электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.

5. Требования к изготовлению и монтажу

5.1 Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции».

5.2 Перед монтажом вертикальных связей, расположенных ниже подкрановых балок, следует производить укрупнительную сборку деталей в более крупные монтажные элементы (горизонтальная ферма, вертикальные раскосы), а затем, соединив болтами на общих фасонках, приварить их к закладным деталям железобетонных колонн.

5.3 Защита стальных связей от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП II-28-73* «Защита строительных конструкций от коррозии».

Условные обозначения

	Отверстие круглое
	Отверстие овальное
	Болт временный нормальной точности
	Сварной шов заводской
	Сварной шов монтажный
	Линия (ось) симметрии

В спецификациях к связям в графе «Примечание» приведены массы деталей в кг на указанное количество. Во всем выпуске в ссылках на листы документов условно опущены обозначения серии и выпуска.

Ш.№ по д. Подпись и дата Взам.инв.№

Директор	Шумиловский		1.424.1-5.6-000.00ПЗ	Студия	Лист	Листов
Гл.инж.ин.	Шумиловский			Р		1
Нач.отд.	Шейнич			Пояснительная записка		
Гл.констр.	Шапран					
Гл.инж.пр.	Санковский					
Бригадир	Нечунова					
Инженер	Нечунова		ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			
Ст.техник	Гнатюк					

Пролет, м	Ряд крайний, шаг 6 м															Ряд средний, шаг 6 м					
	18				24				30			36				18			24		
	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	20т 32л,с	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	5л,с,т	10л,с,т 16л,с	16т 20л,с	
8.400	I	BC 2	BC 1		BC 2	BC 1									BC 12	BC 10		BC 12	BC 10		
	II	BC 2	BC 1		BC 2	BC 1									BC 12	BC 10		BC 13	BC 11		
	III	BC 2	BC 1		BC 2	BC 1									BC 12	BC 11		BC 13	BC 11		
	IV	BC 2	BC 1		BC 2	BC 1									BC 13	BC 11		BC 13	BC 11		
9.600	I	BC 5	BC 4	BC 2	BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 12	BC 15	BC 14	BC 13	
	II	BC 5	BC 4	BC 2	BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13	
	III	BC 5	BC 4	BC 2	BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13	
	IV	BC 5	BC 4	BC 2	BC 5	BC 4	BC 3								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13	
10.800	I	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15
	II	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 6	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15
	III	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15
	IV	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 18	BC 16
12.000	I		BC 23	BC 21	BC 21		BC 23	BC 21	BC 21	BC 24 BC 23	BC 26 BC 24	BC 26 BC 24	BC 24 BC 23	BC 26 BC 24	BC 26 BC 24						
	II		BC 23	BC 21	BC 21		BC 23	BC 21	BC 21	BC 24 BC 23	BC 26 BC 24	BC 26 BC 24	BC 24 BC 23	BC 26 BC 24	BC 26 BC 24						
	III		BC 23	BC 22	BC 22		BC 23	BC 22	BC 22	BC 24 BC 23	BC 26 BC 24	BC 26 BC 24	BC 24 BC 23	BC 26 BC 24	BC 26 BC 24						
	IV		BC 23	BC 22	BC 22		BC 23	BC 22	BC 22	BC 24 BC 23	BC 26 BC 24	BC 26 BC 24	BC 24 BC 23	BC 26 BC 24	BC 26 BC 24						
13.200	I		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24 BC 27	BC 26 BC 25	BC 26 BC 25	BC 24 BC 27	BC 26 BC 25	BC 26 BC 25						
	II		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24 BC 27	BC 26 BC 25	BC 26 BC 25	BC 24 BC 27	BC 26 BC 25	BC 26 BC 25						
	III		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24 BC 27	BC 26 BC 25	BC 26 BC 25	BC 24 BC 27	BC 26 BC 25	BC 26 BC 25						
	IV		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24 BC 27	BC 26 BC 25	BC 26 BC 25	BC 24 BC 27	BC 26 BC 25	BC 26 BC 25						
14.400	I		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20	BC 26 BC 20	BC 26 BC 20		BC 26 BC 20								
	II		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20	BC 26 BC 20	BC 26 BC 20		BC 26 BC 20								
	III		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20	BC 26 BC 20	BC 26 BC 20		BC 26 BC 20								
	IV		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 28	BC 28	BC 26 BC 20	BC 26 BC 20		BC 26 BC 20								

Имя, отчество, фамилия, Подпись и дата

Условные обозначения

- Л — краны легкого режима работы
 - С — среднего режима работы
 - Т — тяжелого режима работы.
 - * — районы скоростного напора ветра
- В числителе даны марки надкрановых связей,
в знаменателе — подкрановых.

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ук.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. канцл.	Штаман	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Забыва	<i>[Signature]</i>

14241-56-00000 ТБ 1

Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 6 м

Стация	Лист	Листов
Р		1
ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Пролет, м	Ряд крайний, шаг 12м												Ряд средний, шаг 12м																												
	18				24				30				36				18				24				30				36												
	5л.с.т 16л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	5л.с.т 16л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	5л.с.т 16л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	5л.с.т 16л.с	10л.с.т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	10л.с.т 16л.с																		
8.400	I	BC33	BC32		BC33	BC32								BC63	BC61				BC63	BC61																					
	II	BC33	BC32		BC33	BC32								BC63	BC61				BC63	BC61																					
	III	BC33	BC32		BC33	BC32								BC63	BC61				BC64	BC62																					
	IV	BC33	BC33		BC33	BC32								BC64	BC61				BC64	BC62																					
9.600	I	BC35	BC34	BC33	BC35	BC34	BC33							BC68	BC66	BC63			BC68	BC66	BC63																				
	II	BC35	BC34	BC33	BC35	BC34	BC33							BC68	BC66	BC63			BC68	BC66	BC64																				
	III	BC35	BC34	BC33	BC35	BC34	BC33							BC68	BC66	BC64			BC69	BC67	BC64																				
	IV	BC35	BC34	BC33	BC36	BC34	BC33							BC69	BC67	BC64			BC70	BC67	BC65																				
10.800	I	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC35	BC35	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC36	BC36	BC36	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC68	BC68	BC72	BC69	BC69	BC73	BC69	BC73	BC69	BC69							
	II	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC36	BC36	BC36	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC69	BC69	BC73	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70						
	III	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC36	BC36	BC36	BC76	BC72	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71						
	IV	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC38	BC36	BC36	BC36	BC36	BC36	BC77	BC73	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71						
12.000	I		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31				BC49	BC47	BC47					BC49	BC47	BC47	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31							
	II		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31				BC49	BC47	BC47					BC49	BC47	BC47	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31							
	III		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31				BC49	BC47	BC47					BC50	BC48	BC48	BC30	BC31	BC31	BC45	BC46	BC46	BC45	BC46	BC46				
	IV		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31				BC49	BC48	BC48					BC50	BC48	BC48	BC45	BC46	BC46	BC45	BC46	BC46							
13.200	I		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31				BC54	BC51	BC51					BC54	BC51	BC51	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31							
	II		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31				BC54	BC51	BC51					BC54	BC51	BC51	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31							
	III		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31				BC54	BC51	BC51					BC55	BC52	BC52	BC45	BC46	BC46	BC45	BC46	BC46							
	IV		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31				BC55	BC52	BC52					BC55	BC52	BC52	BC45	BC46	BC46	BC45	BC46	BC46							
14.400	I		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31		BC31	BC31					BC59	BC57	BC57					BC59	BC57	BC57	BC31	BC31		BC31	BC31								
	II		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31		BC31	BC31						BC59	BC57	BC57					BC59	BC57	BC57	BC31	BC31		BC31	BC31							
	III		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31		BC31	BC31						BC59	BC57	BC57					BC60	BC58	BC58	BC46	BC46		BC46	BC46							
	IV		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31		BC31	BC31						BC60	BC58	BC58					BC60	BC58	BC58	BC46	BC46		BC46	BC46							

Инв. № посл. Подпись и дата Взам. инв. №

Условные обозначения

- Л - краны легкого режима работы
 - С - среднего режима работы
 - Т - тяжелого режима работы.
- В числителе даны марки надкрановых связей,
в знаменателе - подкрановых.

Взам. стр. 6, 12.04.89г. ГУП *СЗ* Санковский

Директор	Шимановский	<i>Шимановский</i>
Сл. инж. ин.	Шумицкий	<i>Шумицкий</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>Шейнич</i>
Сл. констр.	Шапран	<i>Шапран</i>
Сл. инж. пр.	Санковский	<i>Санковский</i>
Бригадир	Немчинова	<i>Немчинова</i>
Проверил	Немчинова	<i>Немчинова</i>
Исполнил	Забудя	<i>Забудя</i>

1424.1-5.6-000.00 ТБ

Ключ для подбора марок связей. Шаг колонн 12 м.

Страниц	Лист	Листов
РЧ	2	
ГПН УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

19136 7

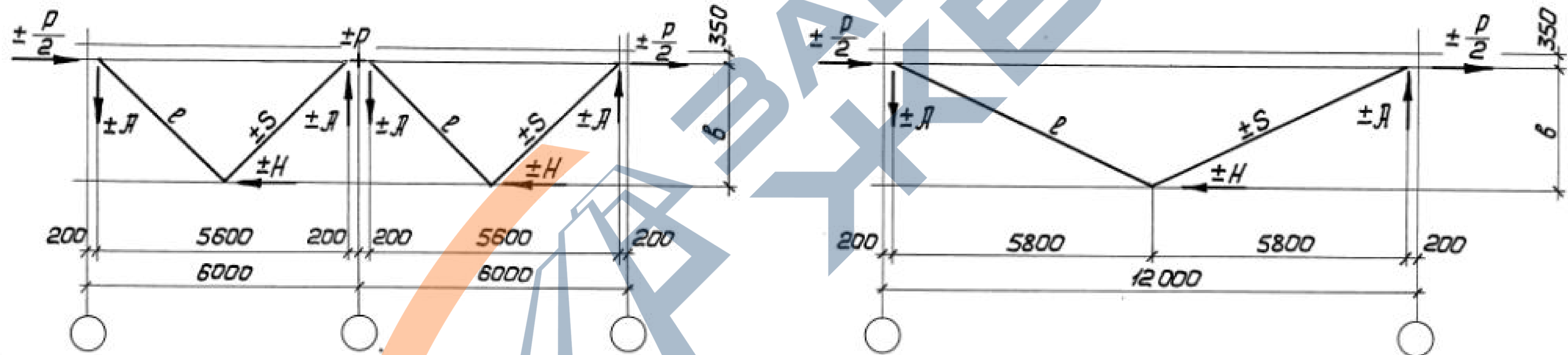
Копировал *Том*

Формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка	P, кН	A, кН	H, кН	S, кН	a, мм	b, мм	B, мм	e, мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-024.00	Крайний средний	6	BC 24	± 43	± 37	± 86	± 56,9	5600	2800	2440	3714	262
1.424.1-5.6-026.00			BC 26	± 46	± 47	± 92	± 68,6	5600	2800	2840	3988	317
1.424.1-5.6-030.00		12	BC 30	± 87	± 36	± 175	± 95,1	11600	5800	2440	6292	224,5
1.424.1-5.6-031.00			BC 31	± 173	± 72	± 347	± 188	11600	5800	2840	6638	231,1
1.424.1-5.6-045.00			BC 45	± 92	± 45	± 184	± 103	11600	5800	2440	6292	353,3
1.424.1-5.6-046.00			BC 46	± 184	± 90	± 369	± 205	11600	5800	2840	6638	362,4

BC 24, BC 26

BC 30; BC 31; BC 45; BC 46



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН).
Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи e , из плоскости - e .

Директор	Шимановский	ВМС
Глав. инж.	Шимановский	ВМС
Нач. отд.	Шейнун	Шейнун
Глав. констр.	Шатран	Шатран
Глав. инж. по	Санковский	Санковский
бригады	Немчинова	Немчинова
Проверил	Немчинова	Немчинова
Исполнил	Забуга	Забуга

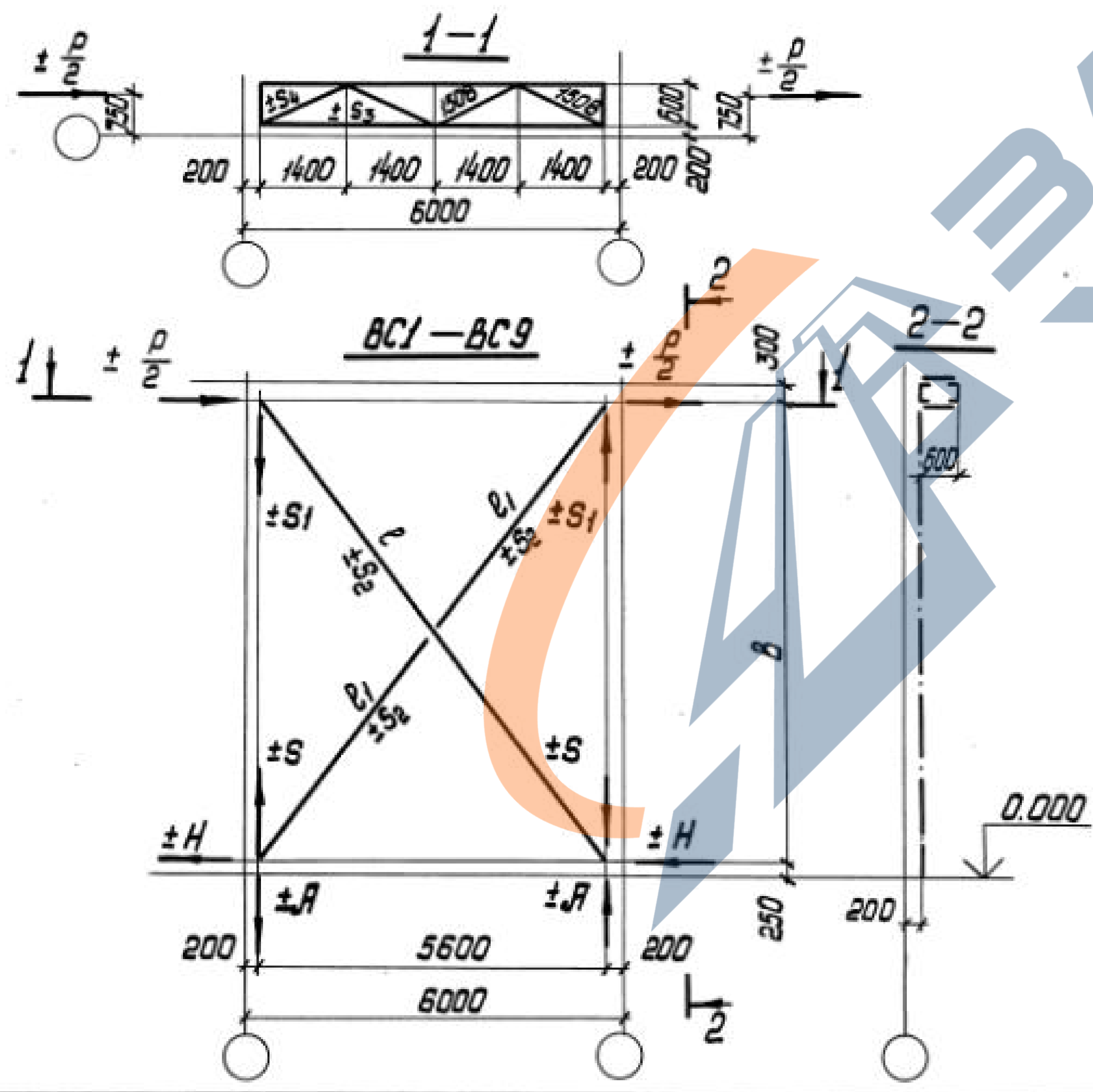
1.424.1-5.6-000.00 ТБЗ

Расчетная схема и геометрические размеры связей BC 24, BC 26, BC 30, BC 31, BC 45, BC 46

Студия	Лист	Листов
P		1
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Ш.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P, кН	J, кН	H, кН	S ₁ , кН	S ₂ , кН	S ₃ , кН	S ₄ , кН	b, мм	l, мм	l ₁ , мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-001.00	Крайний	6	BC1	245	191	122	960	156	62	60	4350	7091	3546	534
1.424.1-5.6-002.00			BC2	248	219	123	110	166	67	68	4950	7474	3737	580
1.424.1-5.6-003.00			BC3	292	259	146	129	195	75	75	4950	7474	3737	672
1.424.1-5.6-004.00			BC4	248	246	124	124	175	65	65	5550	7884	3942	636
1.424.1-5.6-005.00			BC5	243	268	122	133	181	61	63	6150	8318	4159	752
1.424.1-5.6-006.00			BC6	415	456	208	228	309	104	112	6150	8318	4159	815
1.424.1-5.6-007.00			BC7	254	306	127	153	199	65	66	6750	8771	4386	743
1.424.1-5.6-008.00			BC8	358	431	179	216	280	89	95	6750	8771	4386	840
1.424.1-5.6-009.00			BC9	216	283	108	142	178	54	55	7350	9240	4620	744



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в кило-
 ньютонах (кН). Для перевода их значений в
 тонно-силы необходимо каждую цифру раз-
 делить на переводной коэффициент 9,807.
 2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
 3. Расчетная длина подкоса принята в плоскос-
 ти связи l_1 , из плоскости - $0,7l_1$.

Взамен листа 000.00ТБ4
 Гл.инж. проекта Санковский А.В. 10.07.84г.

Директор	Шумаковский	
Гл.инж. ин.	Шмицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шалран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проберит	Немчинова	
Исполнит	Шкрабат	

1.424.1-5.6-000.00 ТБ4

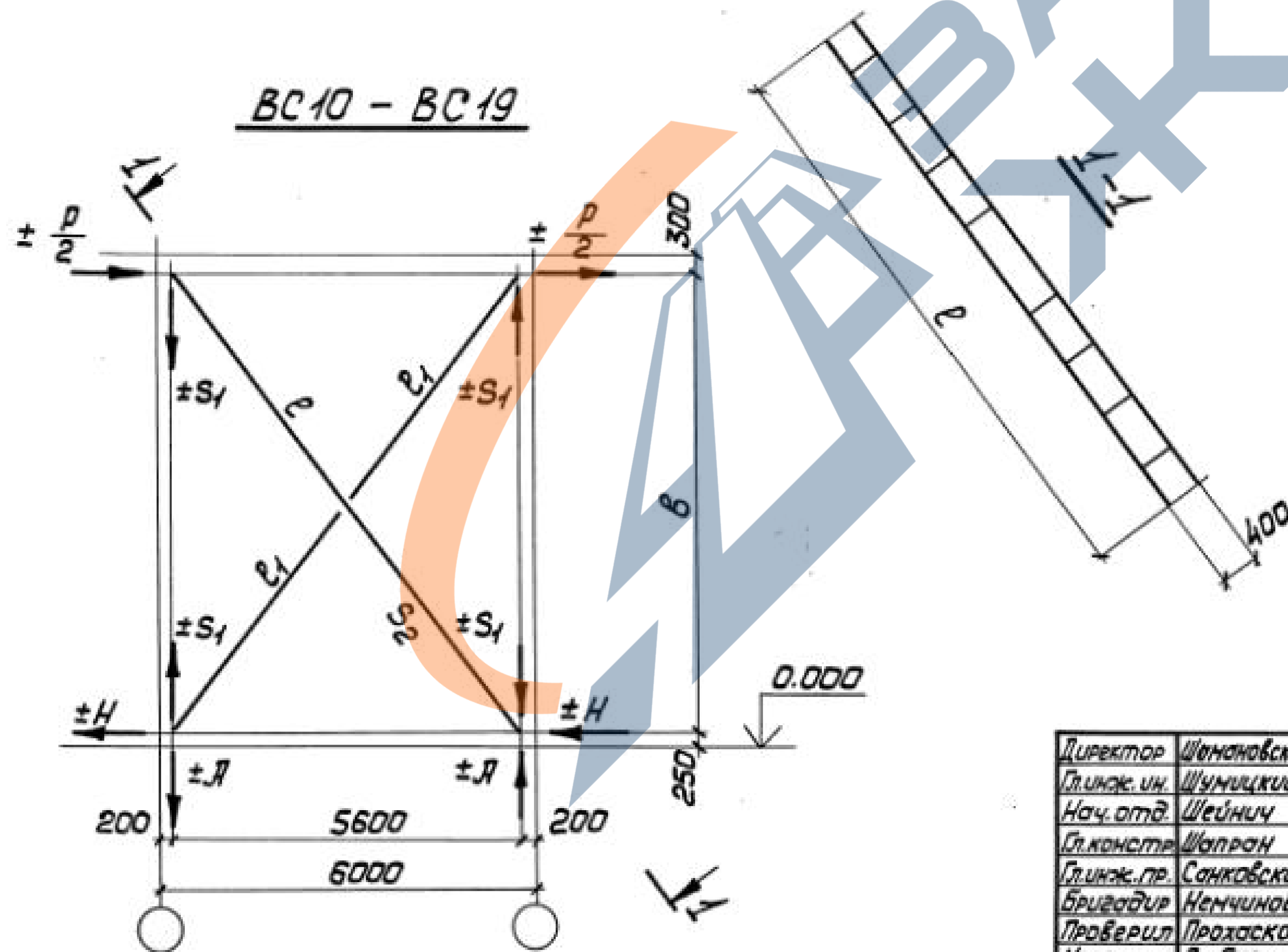
Расчетная схема и
 геометрические размеры
 связей BC1 ÷ BC9.

Стация	Лист	Листов
P		

ГПИ
 ЦКПРОЕКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Ш.н.№ подл. Подпись и дата
 Ш.н.№ инв.№

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	$R, кН$	$A, кН$	$H, кН$	$S_1, кН$	$S_2, кН$	$b, мм$	$l, мм$	$l_1, мм$	Масса, кг
1.424.1-5.6-010.00	Средний	6,0	BC10	± 265	± 206	± 132	± 142	± 168	4350	7091	3546	410
1.424.1-5.6-011.00			BC11	± 475	± 370	± 237	± 185	± 302	4350	7091	3545	516
1.424.1-5.6-012.00			BC12	± 255	± 225	± 127	± 113	± 175	4950	7474	3737	346
1.424.1-5.6-013.00			BC13	± 547	± 483	± 274	± 242	± 365	4950	7474	3737	528
1.424.1-5.6-014.00			BC14	± 484	± 480	± 242	± 240	± 341	5550	7884	3942	538
1.424.1-5.6-015.00			BC15	± 437	± 480	± 218	± 240	± 325	6150	8318	4159	564
1.424.1-5.6-016.00			BC16	± 786	± 864	± 393	± 432	± 384	6150	8318	4159	776
1.424.1-5.6-017.00			BC17	± 390	± 471	± 195	± 235	± 306	6750	8771	4385	607
1.424.1-5.6-018.00			BC18	± 708	± 854	± 354	± 428	± 555	6750	8771	4385	778
1.424.1-5.6-019.00			BC19	± 353	± 463	± 176	± 231	± 291	7350	9240	4620	626



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонна-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Усилия даны на две ветви связи.
3. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
4. Расчетная длина в плоскости связи принята l_1 , из плоскости - $0,7l$.

Лист № подл. Подпись и дата

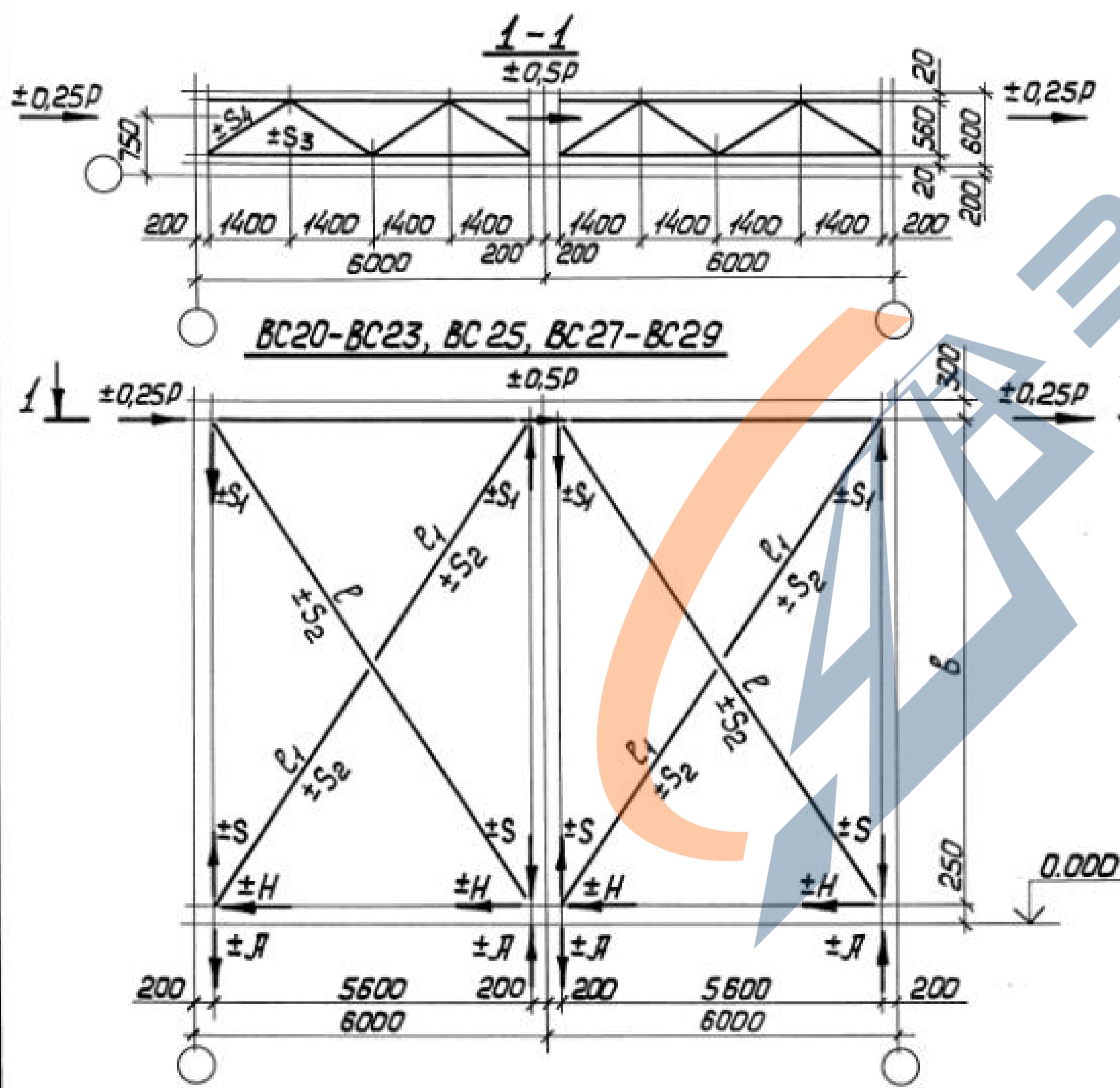
Директор	Шанников	<i>[Signature]</i>
Гл.инж.ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл.инж.пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Продаско	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Забуга	<i>[Signature]</i>

1.424.1-5.6-000.00 Т65

Расчетная схема и геометрические размеры связей BC10-BC19

Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P_{KH}	A_{KH}	H_{KH}	S_1_{KH}	S_2_{KH}	S_3_{KH}	S_4_{KH}	$B, мм$	$L, мм$	$L_1, мм$	Масса, кг
1.424.1-5.6-020.00	Крайний	6	BC 20	256	224	64	112	129	324	343	9750	11244	5622	2636
1.424.1-5.6-021.00			BC 21	244	161	61	80	101	304	314	7350	9240	4620	2306
1.424.1-5.6-022.00			BC 22	413	272	103	135	171	520	559	7350	9240	4620	1700
1.424.1-5.6-023.00			BC 23	253	179	64	90	110	324	344	7950	9724	4862	1671
1.424.1-5.6-025.00			BC 25	246	189	62	94	112	314	333	8550	10221	5110	1692
1.424.1-5.6-027.00			BC 27	276	210	65	105	124	324	344	9150	10728	5364	1756
1.424.1-5.6-028.00			BC 28	421	367	105	184	212	530	559	9750	11244	5622	2149
1.424.1-5.6-029.00			BC 29	254	235	64	118	133	314	333	10350	11768	5884	2390



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
 2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
 3. Расчетная длина подкосов в плоскости связи принята l_1 , из плоскости — $0,7l_1$.

Взамен листа 000.00ТББ

Гл. инж. проекта Санковский А.В. 10.07.84.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

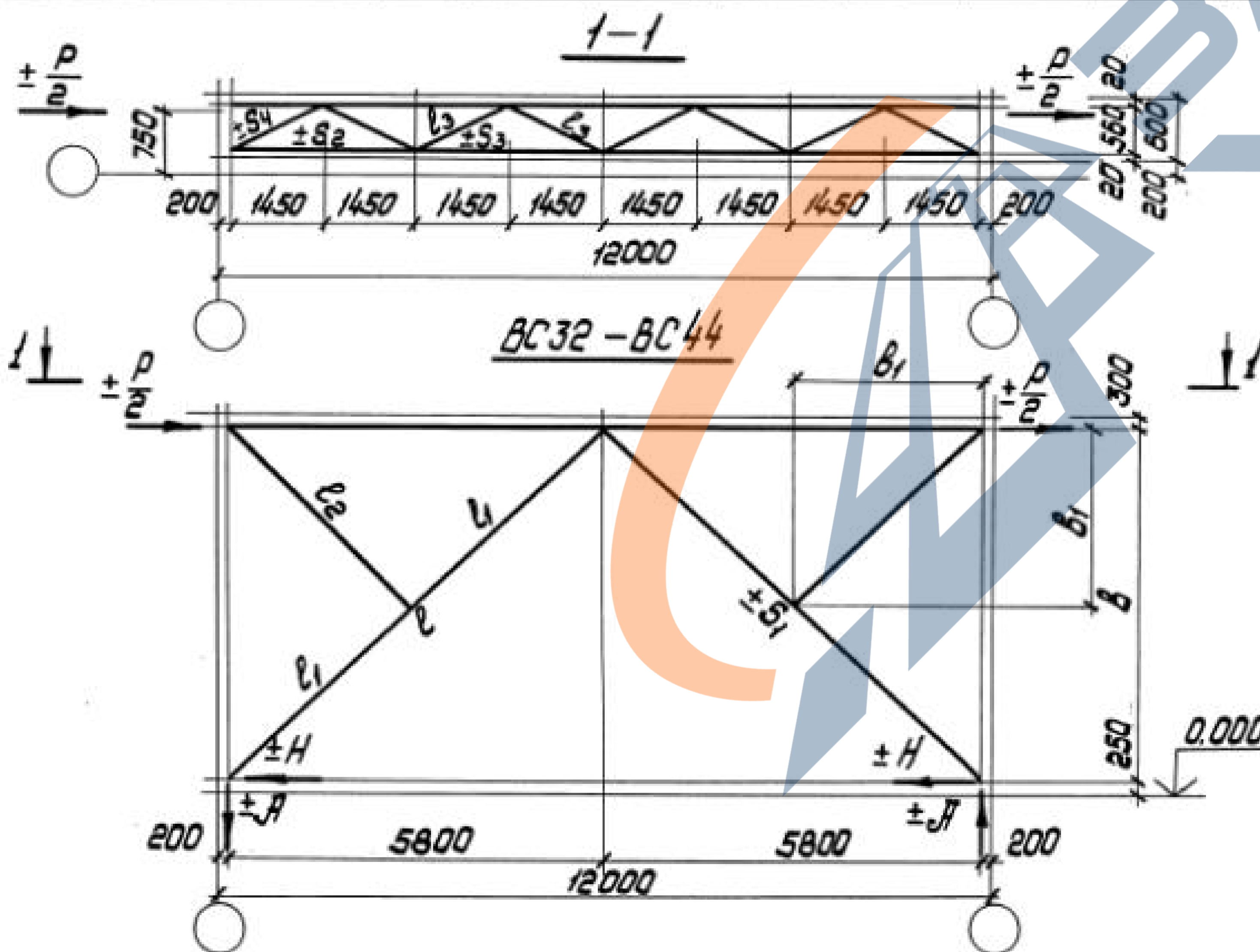
Директор	Шуналовский	[Signature]
Гл. инж. ин.	Шуныцкий	[Signature]
Нач. отд.	Шейнич	[Signature]
Гл. констр.	Шапран	[Signature]
Гл. инж. пр.	Санковский	[Signature]
Бригадир	Немчинова	[Signature]
Проверил	Галла	[Signature]
Исполнил	Забуга	[Signature]

1.424.1-5.6-000.00 ТББ^И

Расчетная схема и геометрические размеры связей BC20-BC23, BC25, BC27-BC29

Стадия	Лист	Листов
Р		
ГПИ УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P, кН	A, кН	H, кН	S ₁ , кН	S ₂ , кН	S ₃ , кН	S ₄ , кН	b, мм	b ₁ , мм	l, мм	l ₁ , мм	l ₂ , мм	l ₃ , мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-032.00	КРОВОУШУ	12	BC32	282	961	141	171	70	24	25	3950	1975	7017	3508	3509	1554	1019
1.424.1-5.6-033.00			BC33	316	125	158	201	120	40	45	4550	2275	7372	3686	3686	1554	1079
1.424.1-5.6-034.00			BC34	268	117	133	178	100	33	36	5150	2575	7756	3878	3878	1554	1107
1.424.1-5.6-035.00			BC35	190	94	95	134	72	24	25	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1030
1.424.1-5.6-036.00			BC36	443	270	222	312	165	56	59	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1155
1.424.1-5.6-037.00			BC37	322	176	161	239	121	40	43	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1233
1.424.1-5.6-038.00			BC38	382	209	191	283	143	48	52	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1286
1.424.1-5.6-039.00			BC39	310	185	155	241	116	40	42	6950	3475	9052	4526	4526	1554	1271
1.424.1-5.6-040.00			BC40	320	208	160	262	120	40	43	7550	3775	9521	4760	4761	1554	1359
1.424.1-5.6-041.00			BC41	310	218	155	267	105	40	42	8150	4075	10003	5001	5002	1554	1498
1.424.1-5.6-042.00			BC42	269	203	134	243	100	33	36	8750	4375	10498	5249	5249	1554	1539
1.424.1-5.6-043.00			BC43	304	244	152	287	114	38	41	9350	4675	11003	5501	5502	1554	1791
1.424.1-5.6-044.00			BC44	267	228	133	265	100	33	37	9950	4975	11538	5769	5769	1554	1849



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в кило-
ньютонах (кН). Для перевода их значений в
тонно-силы необходимо каждую цифру разде-
лить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на свар-
ные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскос-
ти связи l_1 , из плоскости - l .
4. Расчетная длина ригеля (поясов горизонталь-
ной фермы из ее плоскости) принята $0,6 \cdot 11,6 = 6,93$ м
(согласно письму ЦНИИСК им. Кучеренко
№864-1 от 13.01.83г.).

Взамен листа 000.00Т67

Гл. инж. проекта Санковский А.В. 10.07.84.

Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шимановский	
Нач. отд.	Шейншич	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проберил	Немчинова	
Исполнил	Забуга	

1.424.1-5.6-000.00Т67^И

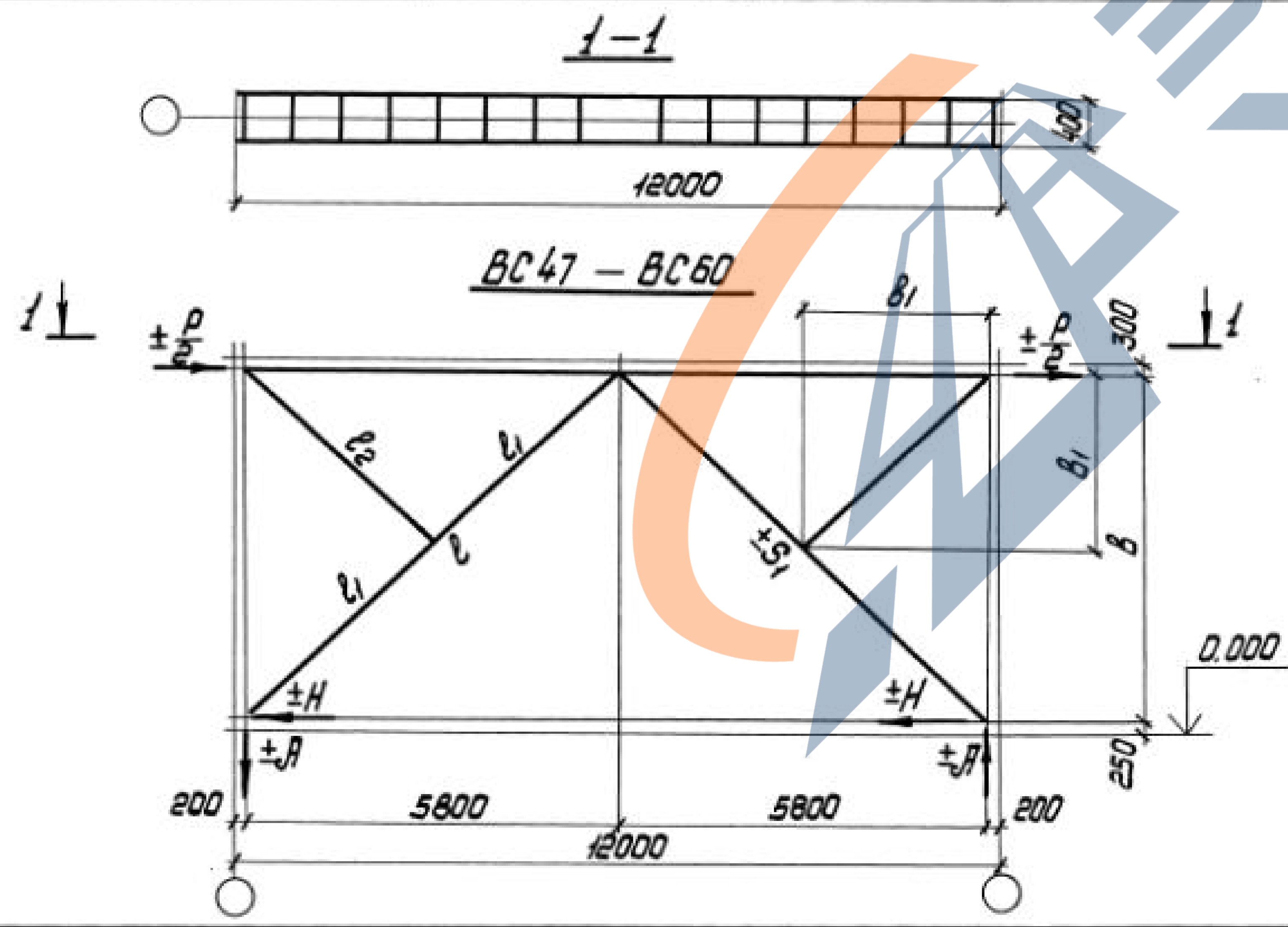
Расчетная схема и
геометрические размеры
связей BC32 - BC44

Страниц	Лист	Листов
Р		
ГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	R_{KH}	J_{KH}	H_{KH}	S_1, KH	B, MM	B_1, MM	L, MM	L_1, MM	L_2, MM	Масса, кг
1.424.1-5.6-047.00	Средний	12	BC 47	368	221	179	287	6950	3475	9052	4526	4526	1248
1.424.1-5.6-048.00			BC 48	565	338	282	439	6950	3475	9052	4526	4526	1339
1.424.1-5.6-049.00			BC 49	400	260	200	328	7550	3775	9521	4760	4761	1225
1.424.1-5.6-050.00			BC 50	514	333	257	421	7550	3775	9521	4760	4761	1390
1.424.1-5.6-051.00			BC 51	373	262	186	321	8150	4075	10003	5001	5002	1367
1.424.1-5.6-052.00			BC 52	565	397	282	486	8150	4075	10003	5001	5002	1522
1.424.1-5.6-053.00			BC 53	836	587	418	720	8150	4075	10003	5001	5002	1227
1.424.1-5.6-054.00			BC 54	380	286	190	343	8750	4375	10498	5249	5249	1416
1.424.1-5.6-055.00			BC 55	520	391	260	470	8750	4375	10498	5249	5249	1559
1.424.1-5.6-056.00			BC 56	769	580	384	695	8750	4375	10498	5249	5249	1300
1.424.1-5.6-057.00			BC 57	372	300	186	353	9350	4675	11003	5501	5502	1478
1.424.1-5.6-058.00			BC 58	567	457	283	537	9350	4675	11003	5501	5502	1770
1.424.1-5.6-059.00			BC 59	333	285	167	330	9950	4975	11517	5758	5759	1543
1.424.1-5.6-060.00			BC 60	524	448	262	519	9950	4975	11517	5758	5759	1810

1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на коэффициент 9,807.
 2. Масса связи данна с учетом 1% на сварные швы.
 3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи L_1 , из плоскости - L .

Взамен листа 000.00ТБ8
 Гл. инж. проекта Санковский А.В. 10.07.84г.



Директор	Шинаповский	В.С.
Гл. инж. ин.	Шумицкий	В.С.
Нач. отд.	Шейнич	А.
Гл. констр.	Шалган	В.С.
Гл. инж. пр.	Санковский	А.В.
бригадир	Немчинова	Н.С.
Проверил	Кравченко	Л.С.
Исполнил	Забуга	Л.С.

1.424.1-5.6-000.00 ТБ8

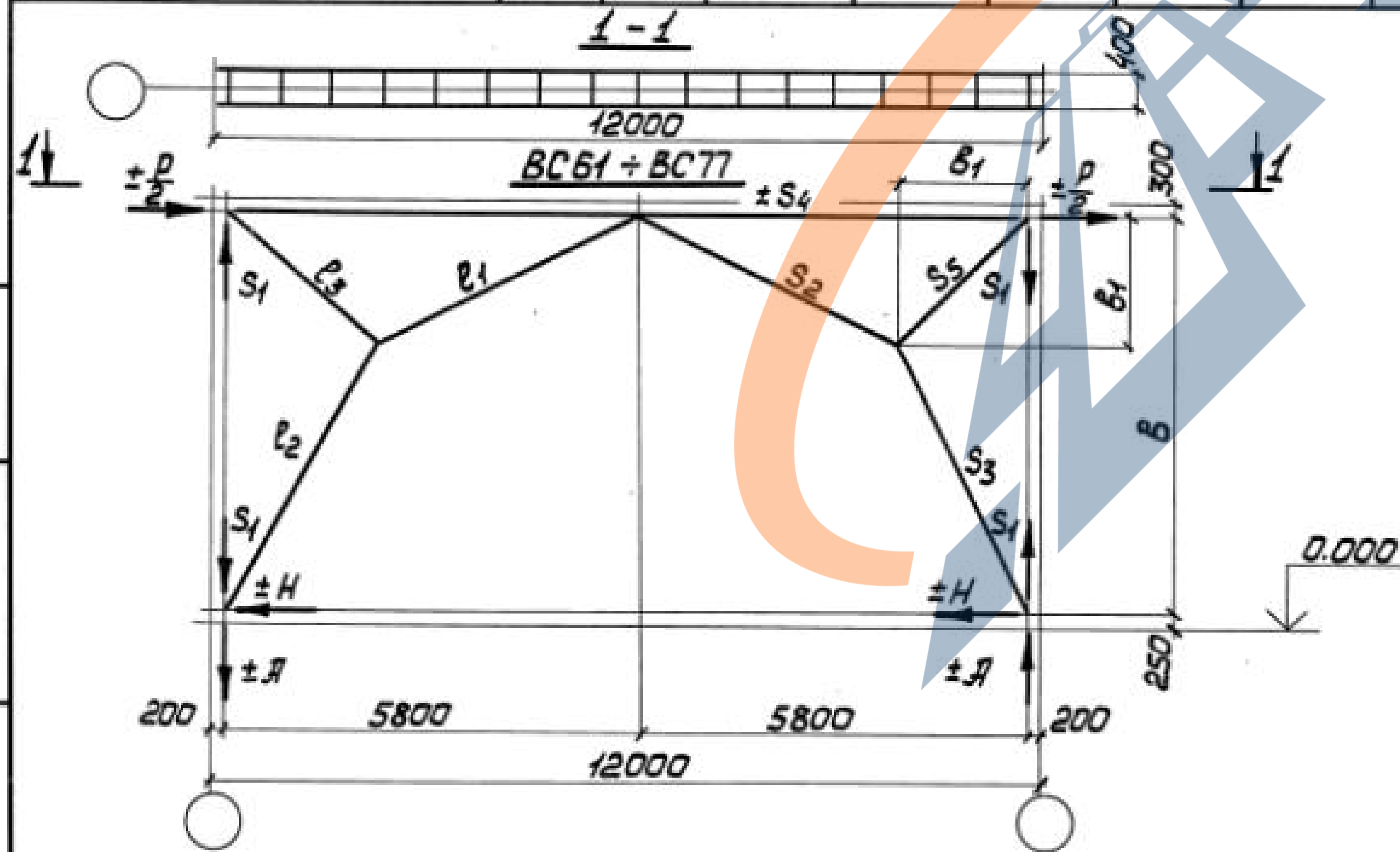
Расчетная схема и геометрические размеры связей BC47-BC60

Страница	Лист	Листов
Р		

ГПИ
УКРОПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Ш.С. Шинаповский
 В.С. Шумицкий
 А. Шейнич
 В.С. Шалган
 А.В. Санковский
 Н.С. Немчинова
 Л.С. Кравченко
 Л.С. Забуга

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P, кН	Я, кН	H, кН	S ₁ , кН	S ₂ , кН	S ₃ , кН	S ₄ , кН	S ₅ , кН	b	b ₁	l ₁	l ₂	l ₃	Масса, кг	
1.424.1-5.6-061.00	Средний	12,0	BC 61	± 394	± 134	± 197	± 207	± 425	± 394	± 406	± 292	3950	1446	4588	2892	2045	1215	
1.424.1-5.6-062.00			BC 62	± 557	± 190	± 278	± 293	± 606	± 557	± 574	± 414	± 414	3950	1446	4588	2892	2045	1487
1.424.1-5.6-063.00			BC 63	± 312	± 122	± 156	± 149	± 327	± 312	± 304	± 209	± 209	4550	1665	4458	3331	2355	1092
1.424.1-5.6-064.00			BC 64	± 490	± 192	± 245	± 232	± 249	± 489	± 476	± 327	± 327	4550	1665	4458	3331	2355	1382
1.424.1-5.6-065.00			BC 65	± 686	± 234	± 294	± 283	± 629	± 598	± 579	± 399	± 399	4550	1665	4458	3331	2355	1523
1.424.1-5.6-066.00			BC 66	± 333	± 148	± 168	± 141	± 341	± 333	± 306	± 198	± 198	5150	1885	4345	3770	2666	1126
1.424.1-5.6-067.00			BC 67	± 526	± 233	± 263	± 221	± 536	± 525	± 483	± 312	± 312	5150	1885	4345	3770	2666	1372
1.424.1-5.6-068.00			BC 68	± 304	± 151	± 152	± 113	± 304	± 303	± 263	± 159	± 159	5750	2105	4253	4209	2976	1126
1.424.1-5.6-069.00			BC 69	± 549	± 222	± 224	± 166	± 447	± 446	± 389	± 233	± 233	5750	2105	4253	4209	2976	1280
1.424.1-5.6-070.00			BC 70	± 580	± 288	± 290	± 215	± 581	± 580	± 559	± 304	± 304	5750	2105	4253	4209	2976	1422
1.424.1-5.6-071.00			BC 71	± 849	± 421	± 425	± 314	± 849	± 848	± 735	± 444	± 444	5750	2105	4353	4209	2976	2053
1.424.1-5.6-072.00			BC 72	± 326	± 178	± 163	± 104	± 322	± 327	± 265	± 106	± 106	6350	2324	4181	4649	3287	1128
1.424.1-5.6-073.00			BC 73	± 404	± 222	± 202	± 128	± 398	± 404	± 329	± 182	± 182	6350	2324	4181	4649	3287	1298
1.424.1-5.6-074.00			BC 74	± 520	± 284	± 260	± 166	± 512	± 520	± 480	± 234	± 234	6350	2324	4181	4649	3287	1422
1.424.1-5.6-075.00			BC 75	± 761	± 416	± 380	± 242	± 748	± 760	± 735	± 343	± 343	6350	2324	4181	4649	3287	1787
1.424.1-5.6-076.00			BC 76	± 294	± 176	± 147	± 78	± 284	± 294	± 275	± 111	± 111	6950	2544	4132	5088	3598	1265
1.424.1-5.6-077.00			BC 77	± 463	± 278	± 231	± 124	± 450	± 463	± 382	± 174	± 174	6950	2544	4132	5088	3598	1425



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина "ноги" портала в плоскости связи принята l₁ (для BC 61 - BC 71) и l₂ (для BC 72 - BC 77), из плоскости - (l₁ + l₂).
4. Расчетная длина ригеля в плоскости связи 5,8 м, из плоскости 11,6 м.

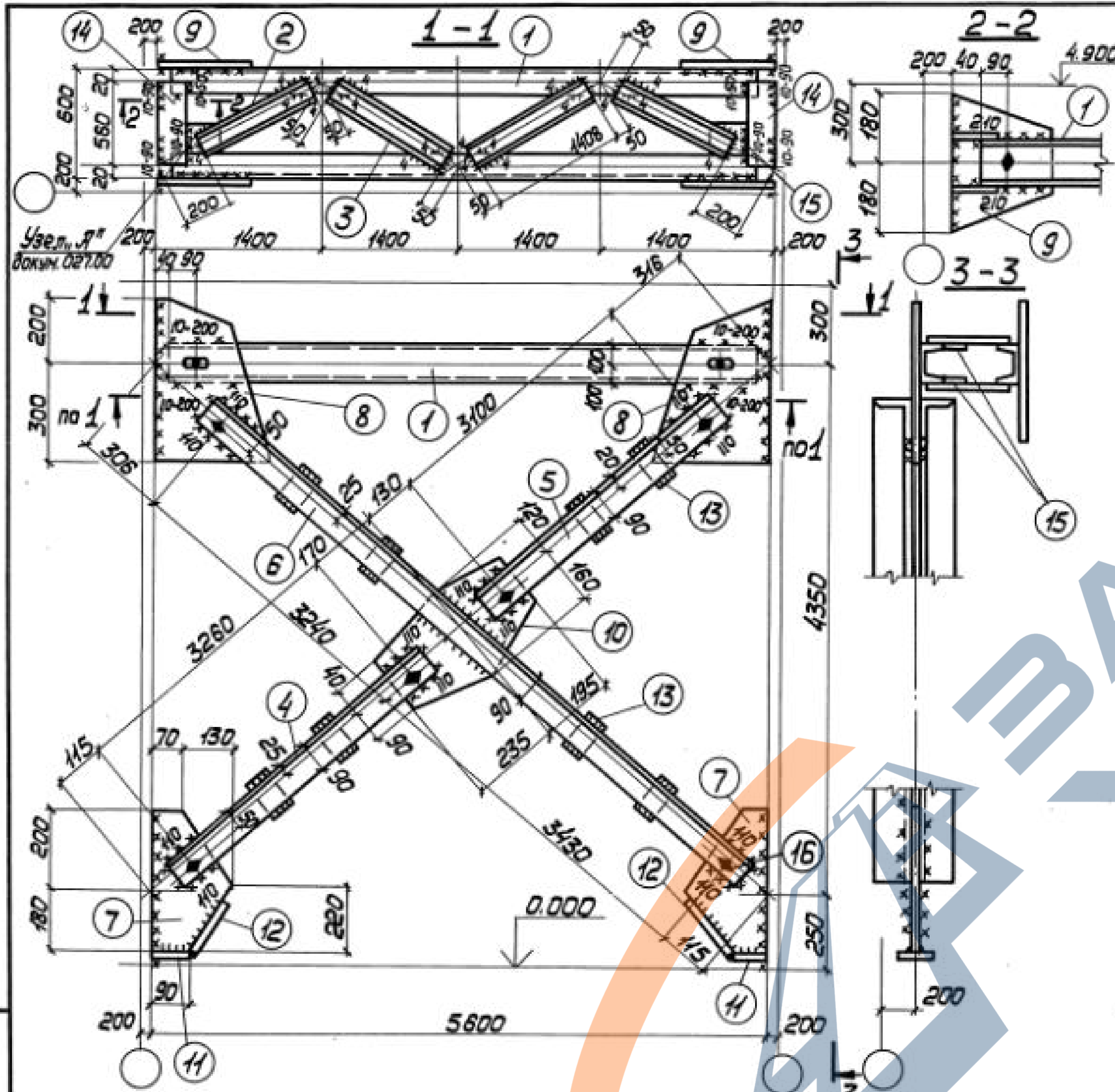
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Директор	Шумицкий	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Исполнил	Шкробот	

1424.1-5.6-000.00 Т69

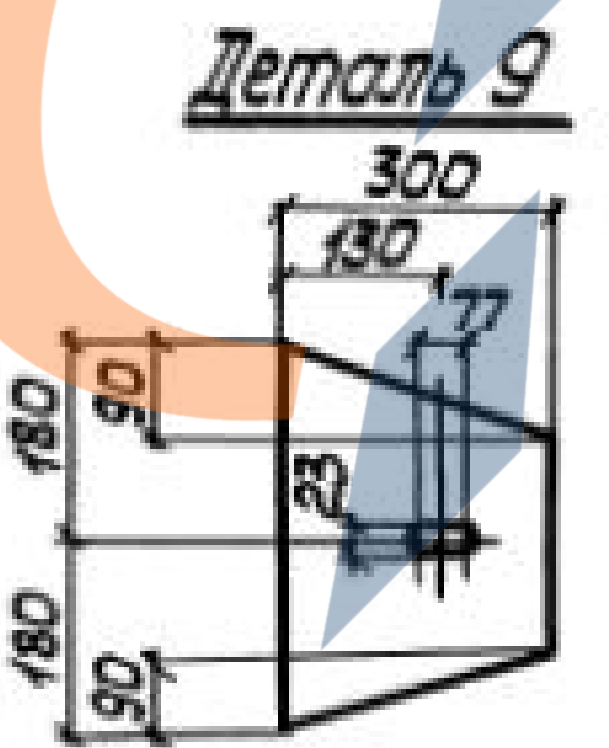
Расчетная схема и геометрические размеры связей BC 61 - BC 77

Стадия	Лист	Листов
P		1
ГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



Сварные швы

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по норму	общ.		
ВСт		△10	3,4	—	342	Монтажный
		△6	6,7	—	342	Заводской
		△6	6,6	—	342	Монтажный
		△4	5,3	—	342	Заводской



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Заводские неоговоренные швы $h=5$, монтажные $h=6$.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00764.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-001.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-001.01	Швеллер 16 $l=5520$	2	156
Б4		2	1.424.1-5.6-001.02	Швеллер 6,5 $l=1268$	4	30
Б4		3	1.424.1-5.6-001.03	Швеллер 6,5 $l=1408$	4	33
				ГОСТ 8509-72*		
Б4		4	1.424.1-5.6-001.04	Уголок 90×90×6 $l=3350$	2	56
Б4		5	1.424.1-5.6-001.05	Уголок 90×90×6 $l=3190$	2	53
Б4		6	1.424.1-5.6-001.06	Уголок 90×90×6 $l=5760$	2	113
				ГОСТ 19903-74		
Б4		7	1.424.1-5.6-001.07	Полоса 8×200 $l=380$	2	10
Б4		8	1.424.1-5.6-001.08	Полоса 8×340 $l=500$	2	21
Б4		9	1.424.1-5.6-001.09	Полоса 8×300 $l=360$	2	13
Б4		10	1.424.1-5.6-001.10	Полоса 8×280 $l=430$	1	8
Б4		11	1.424.1-5.6-001.11	Полоса 8×80 $l=90$	2	1
Б4		12	1.424.1-5.6-001.12	Полоса 8×80 $l=180$	2	2
Б4		13	1.424.1-5.6-001.13	Полоса 8×60 $l=110$	8	3
Б4		14	1.424.1-5.6-001.14	Полоса 12×120 $l=560$	4	25
Б4		15	1.424.1-5.6-001.15	Полоса 10×90 $l=160$	4	5
				Стандартные изделия		
Б4		16		болт М20×40.58.00 ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

1.424.1-5.6-001.00

Директор	Шимановский	<i>Шимановский</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>Шумицкий</i>
Нач. отд.	Шабунин	<i>Шабунин</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>Шапран</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>Санковский</i>
бригадир	Немчинова	<i>Немчинова</i>
Норм. контр.	Немчинова	<i>Немчинова</i>
Проверил	Беляева	<i>Беляева</i>
Исполнил	Шкробот	<i>Шкробот</i>

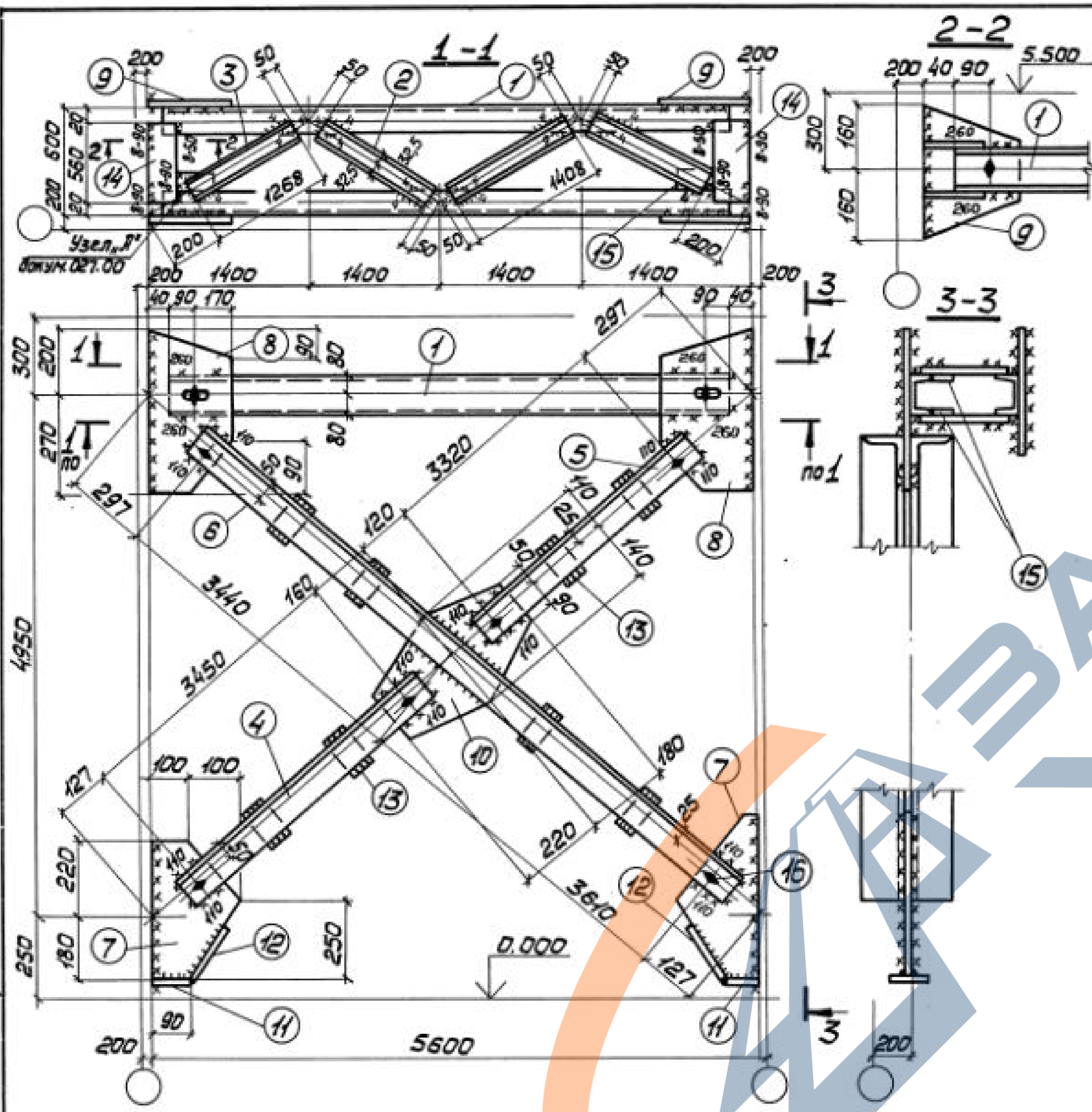
Связь ВСт

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	534	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

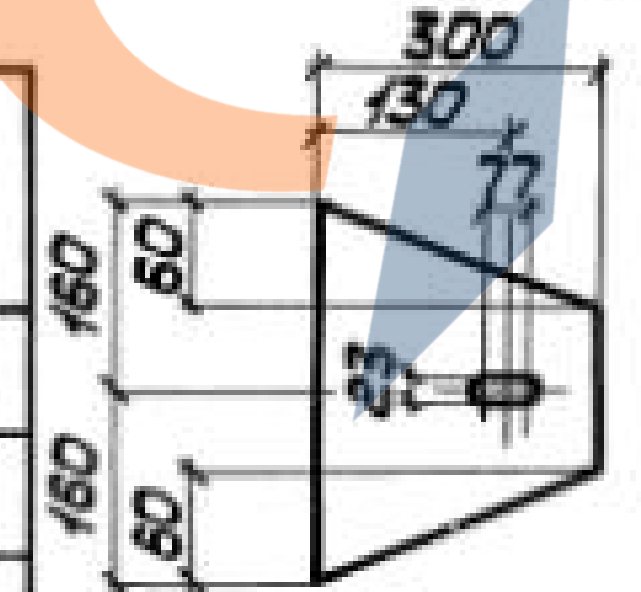
ГПИ
УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Ш. № посл. Подпись и дата Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-002.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-002.01	Швеллер 16 $\ell=5520$	2	157
Б4		2	1.424.1-5.6-002.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	4	33
Б4		3	1.424.1-5.6-002.03	Швеллер 6,5 $\ell=1268$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4		4	1.424.1-5.6-002.04	Уголок 90x90x7 $\ell=3540$	2	68
Б4		5	1.424.1-5.6-002.05	Уголок 90x90x7 $\ell=3410$	2	66
Б4		6	1.424.1-5.6-002.06	Уголок 90x90x7 $\ell=7140$	2	138
				ГОСТ 19903-74		
Б4		7	1.424.1-5.6-002.07	Полоса 8x200 $\ell=400$	2	10
Б4		8	1.424.1-5.6-002.08	Полоса 8x300 $\ell=470$	2	18
Б4		9	1.424.1-5.6-002.09	Полоса 8x300 $\ell=320$	2	12
Б4		10	1.424.1-5.6-002.10	Полоса 8x250 $\ell=400$	1	6
Б4		11	1.424.1-5.6-002.11	Полоса 8x80 $\ell=90$	2	1
Б4		12	1.424.1-5.6-002.12	Полоса 8x80 $\ell=180$	2	2
Б4		13	1.424.1-5.6-002.13	Полоса 8x60 $\ell=110$	8	3
Б4		14	1.424.1-5.6-002.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25
Б4		15	1.424.1-5.6-002.15	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		16		Болт М20x40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4		18		Шайба 200.1.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

Деталь 9



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы: заводские - $k=5$, монтажные - $k=6$.
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ4.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на нахл.	общ.		
ВСт3		8	1,4	—	342	Монтажный
		5	6,8	—	342	Заводской
		6	8,7	—	342	Монтажный
		4	5,3	—	342	Заводской

Шиб. № подл. Подпись и дата. 03.08.2016

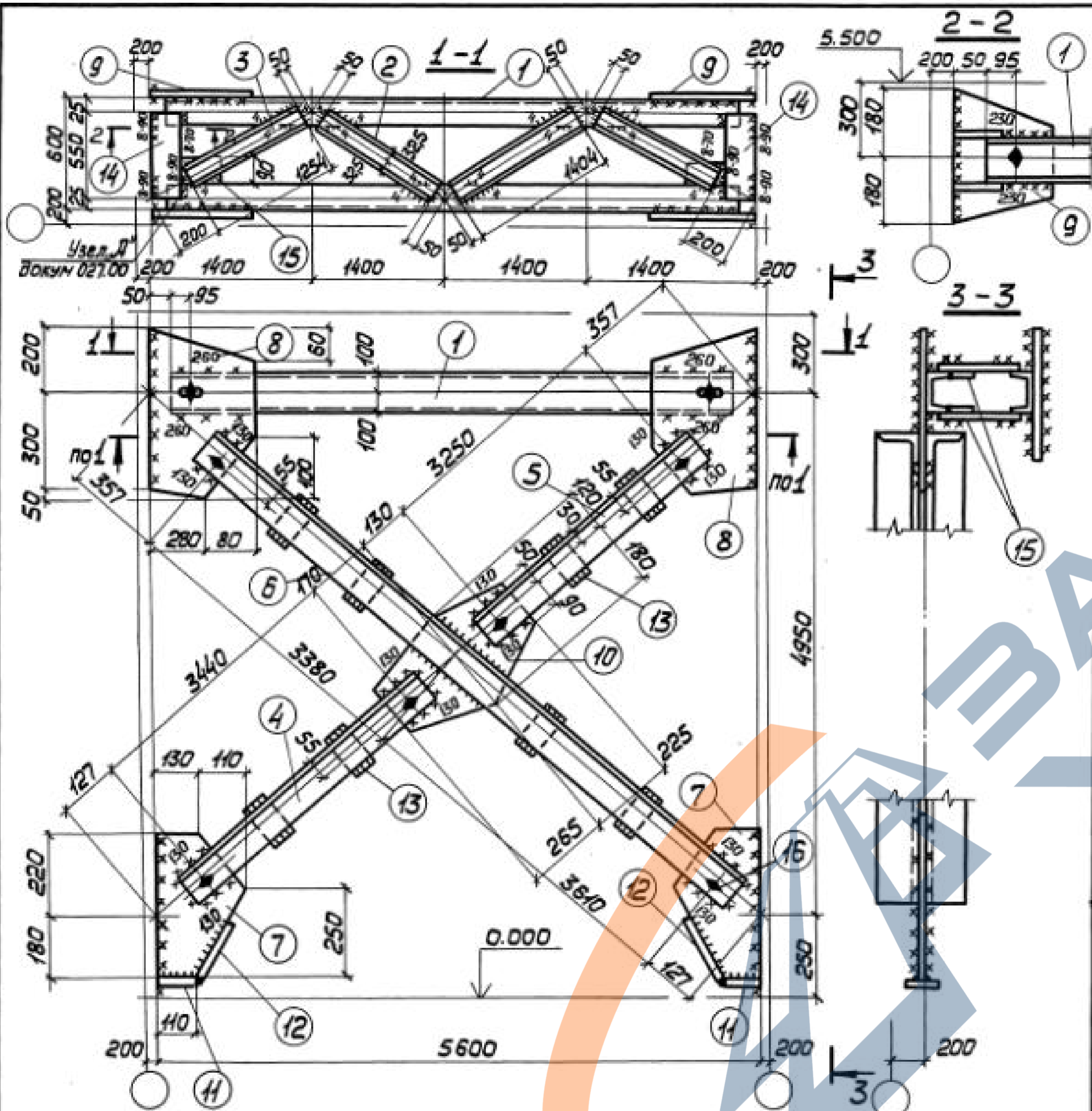
1.424.1-5.6-002.00

Директор	Шимановский		Стадия Р Масса 580 Масштаб 1:50 1:15 Лист Листов 1
Глав. инж.	Шимановский		
Нач. отд.	Шейнин		
Гл. констр.	Шапран		
Гл. конж. пр.	Сонковский		
Бригадир	Немчинова	Немч	
Канц. контр.	Немчинова	Немч	
Проверил	Беляева	Беля	
Исполнил	Шкробот	Шкроб	

Связь ВСт3

Сталь ВСт3кп2

ГПИ
УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

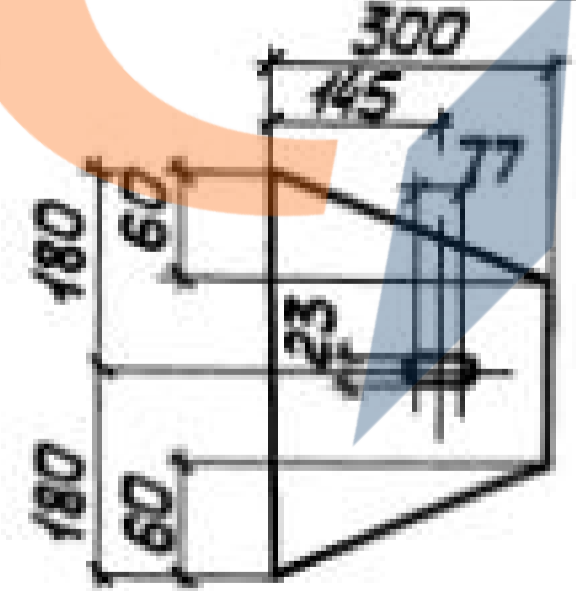


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-003.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-003.01	Швеллер 20 l=5500	2	205
Б4		2	1.424.1-5.6-003.02	Швеллер 6,5 l=1404	4	33
Б4		3	1.424.1-5.6-003.03	Швеллер 6,5 l=1254	4	30
				ГОСТ 8509-72		
Б4		4	1.424.1-5.6-003.04	Уголок 100x100x7 l=3530	2	76
Б4		5	1.424.1-5.6-003.05	Уголок 100x100x7 l=3340	2	72
Б4		6	1.424.1-5.6-003.06	Уголок 100x100x7 l=7080	2	153
				ГОСТ 19903-74		
Б4		7	1.424.1-5.6-003.07	Полоса 8x240 l=400	2	12
Б4		8	1.424.1-5.6-003.08	Полоса 8x360 l=550	2	25
Б4		9	1.424.1-5.6-003.09	Полоса 8x300 l=360	2	13
Б4		10	1.424.1-5.6-003.10	Полоса 8x300 l=490	1	9
Б4		11	1.424.1-5.6-003.11	Полоса 8x80 l=110	2	1
Б4		12	1.424.1-5.6-003.12	Полоса 8x80 l=180	2	2
Б4		13	1.424.1-5.6-003.13	Полоса 8x60 l=140	8	4
Б4		14	1.424.1-5.6-003.14	Полоса 12x120 l=550	4	25
Б4		15	1.424.1-5.6-003.15	Полоса 10x90 l=160	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		16		Болт М20x40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15598-70*		
Б4		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4		18		Шайба 20.04.00 ГОСТ 11374-78	10	0,23

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	общ.		
ВСт3	8	△	1,4	-	342	Монтажный
	5	△	7,8	-	342	Заводской
	6	△	10,2	-	342	Монтажный
	4	△	5,3	-	342	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские - $k=5$, монтажные - $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел "А" см. на стр. 43.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ4.

1.424.1-5.6-003.00

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл.инж. ин.	Шуницкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнц	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шалеев	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Сажковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Шкробат	<i>[Signature]</i>

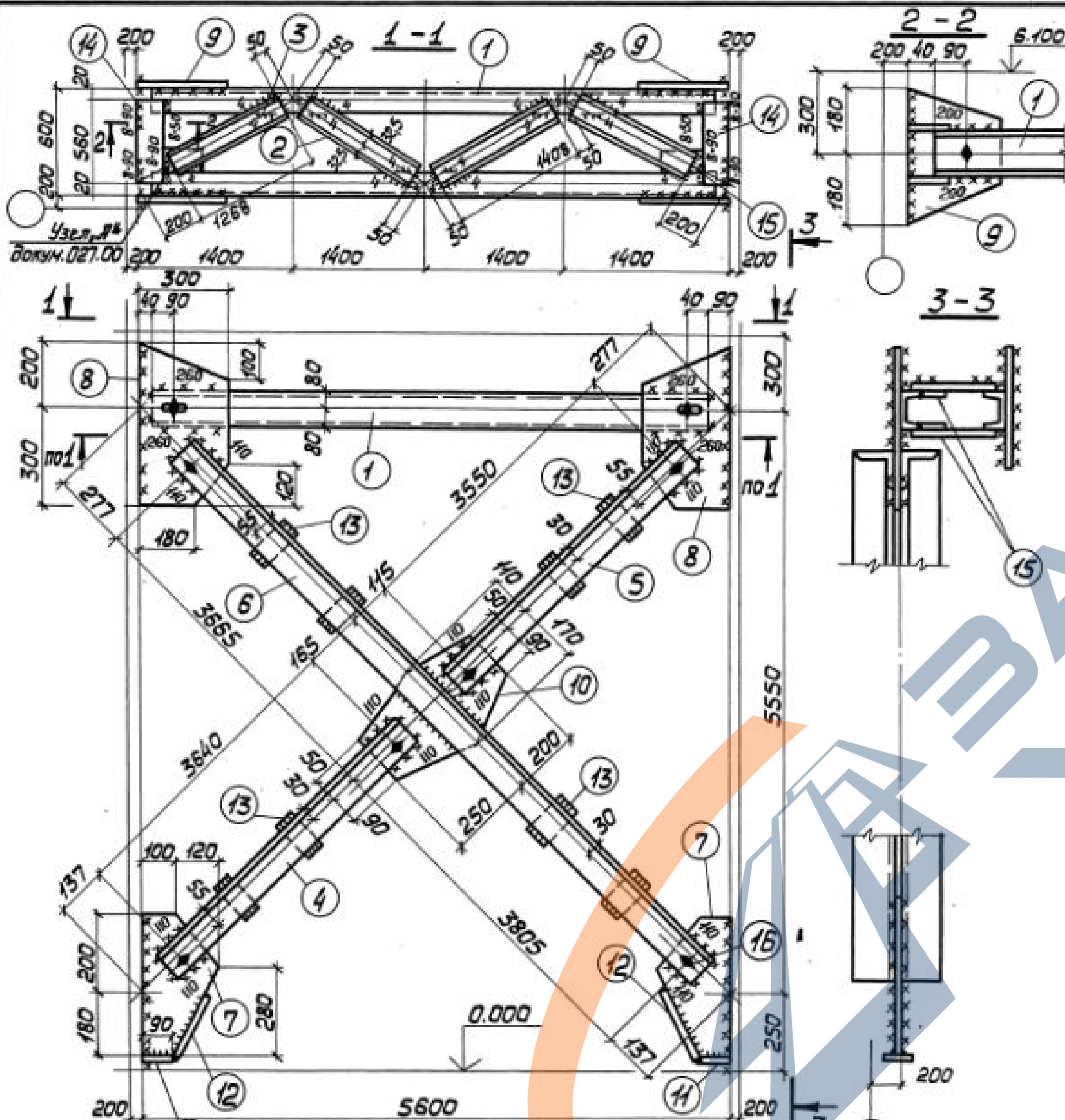
Связь ВСт3

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	672	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

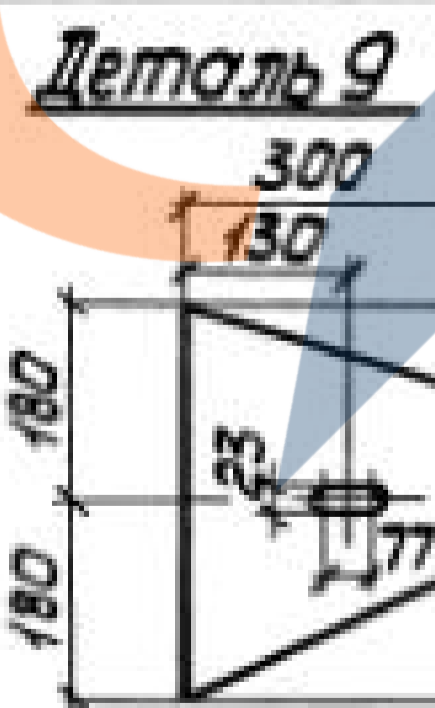
ГПИ
УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
ВС 4	8	Δ 8	1,3	—	342	Монтажный
	5	Δ 5	6,8	—	342	Заводской
	6	Δ 6	7,8	—	342	Монтажный
	4	Δ 4	5,3	—	342	Заводской



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20
 2. Неоговоренные сварные швы: заводские - $k=5$, монтажные - $k=6$.
 3. Неоговоренные обрезы 45.
 4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-004.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-004.01	Швеллер 16 $\ell=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-004.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-004.03	Швеллер 6,5 $\ell=1268$	4	30
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1.424.1-5.6-004.04	Уголок 100x100x7 $\ell=3730$	2	81
Б4	5		1.424.1-5.6-004.05	Уголок 100x100x7 $\ell=3640$	2	79
Б4	6		1.424.1-5.6-004.06	Уголок 100x100x7 $\ell=7560$	2	163
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-004.07	Полоса 8x220 $\ell=380$	2	10
Б4	8		1.424.1-5.6-004.08	Полоса 8x300 $\ell=500$	2	19
Б4	9		1.424.1-5.6-004.09	Полоса 8x300 $\ell=360$	2	13
Б4	10		1.424.1-5.6-004.10	Полоса 8x280 $\ell=450$	1	8
Б4	11		1.424.1-5.6-004.11	Полоса 8x80 $\ell=90$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-004.12	Полоса 8x80 $\ell=200$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-004.13	Полоса 8x60 $\ell=140$	8	4
Б4	14		1.424.1-5.6-004.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-004.15	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5
				Стандартные изделия		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

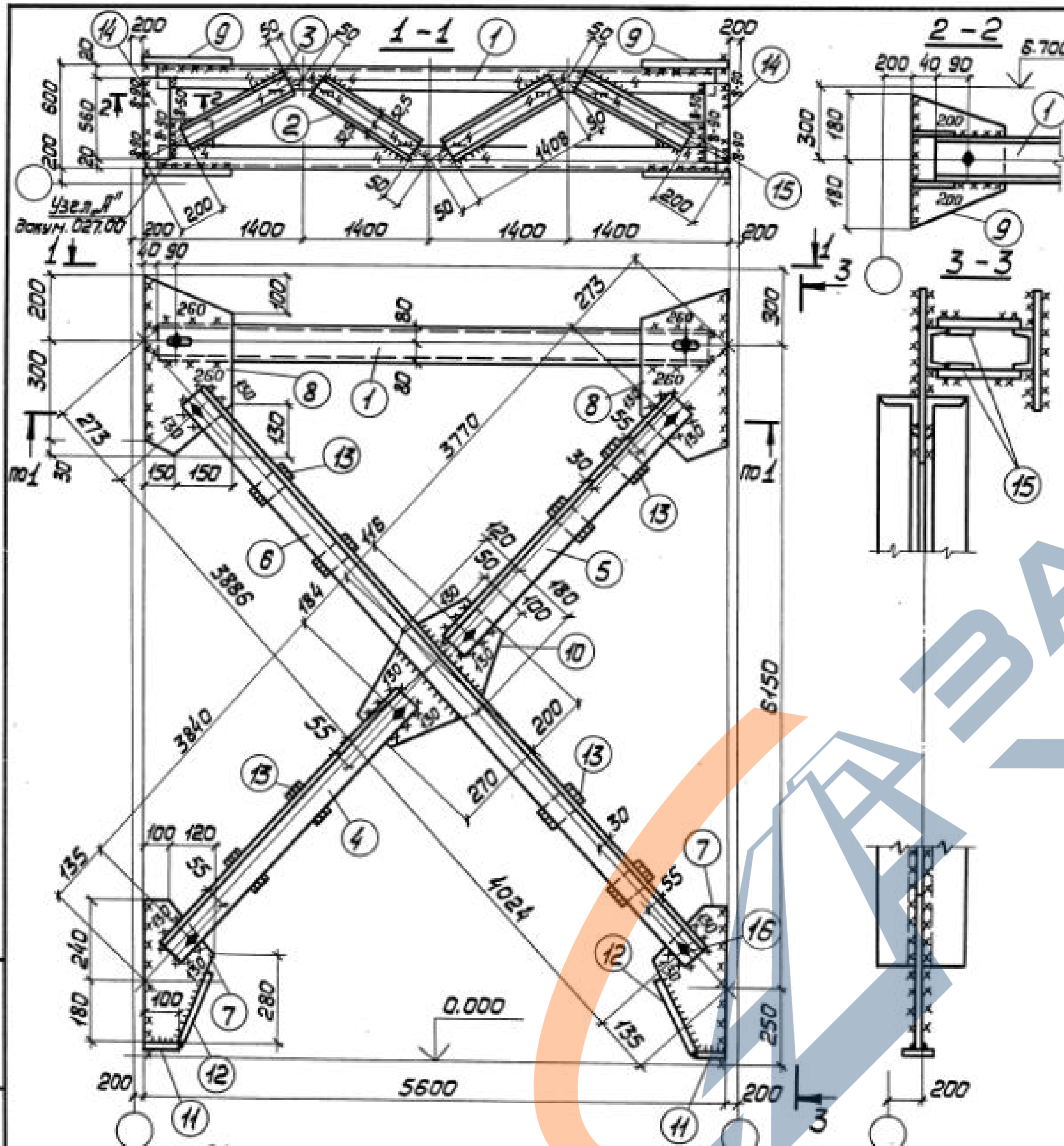
1.424.1-5.6-004.00

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл.инж.и.к.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Шейнш	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл.инж.пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Шкробот	<i>[Signature]</i>

Связь ВС 4

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р.	636	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

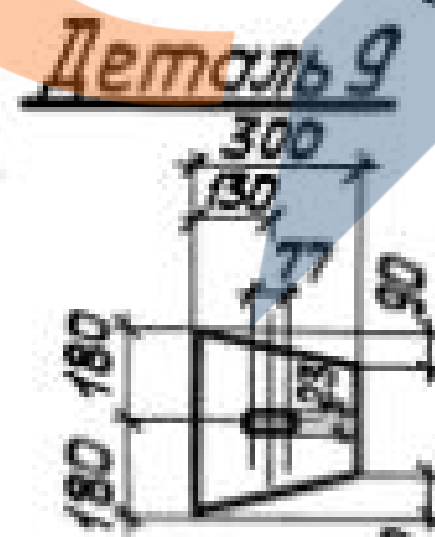


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-005.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-005.01	Швеллер 16 $l=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-005.02	Швеллер 6,5 $l=1408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-005.03	Швеллер 6,5 $l=1258$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-005.04	Уголок 100x100x7 $l=3930$	2	108
Б4	5		1.424.1-5.6-005.05	Уголок 100x100x7 $l=3860$	2	106
Б4	6		1.424.1-5.6-005.06	Уголок 100x100x7 $l=8000$	2	220
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-005.07	Полоса 8x220 $l=420$	2	12
Б4	8		1.424.1-5.6-005.08	Полоса 8x300 $l=530$	2	20
Б4	9		1.424.1-5.6-005.09	Полоса 8x300 $l=360$	2	13
Б4	10		1.424.1-5.6-005.10	Полоса 8x300 $l=470$	1	9
Б4	11		1.424.1-5.6-005.11	Полоса 8x80 $l=100$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-005.12	Полоса 8x80 $l=200$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-005.13	Полоса 8x60 $l=140$	8	4
Б4	14		1.424.1-5.6-005.14	Полоса 12x120 $l=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-005.15	Полоса 10x90 $l=160$	4	5
				Стандартные изделия		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на нахл.	общ.		
ВС5	8	Δ	1,3	—	342	Монтажный
	5	Δ	6,9	—	342	Заводской
	6	Δ	8,0	—	342	Монтажный
	4	Δ	5,3	—	342	Заводской



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
 2. Неоговаренные сварные швы: заводские - к=5, монтажные - к=6.
 3. Неоговаренные обрезы 45.
 4. Расчетную схему и геометрические размеры см. docum. 000.00.ТБ4.

14241-56-005.00

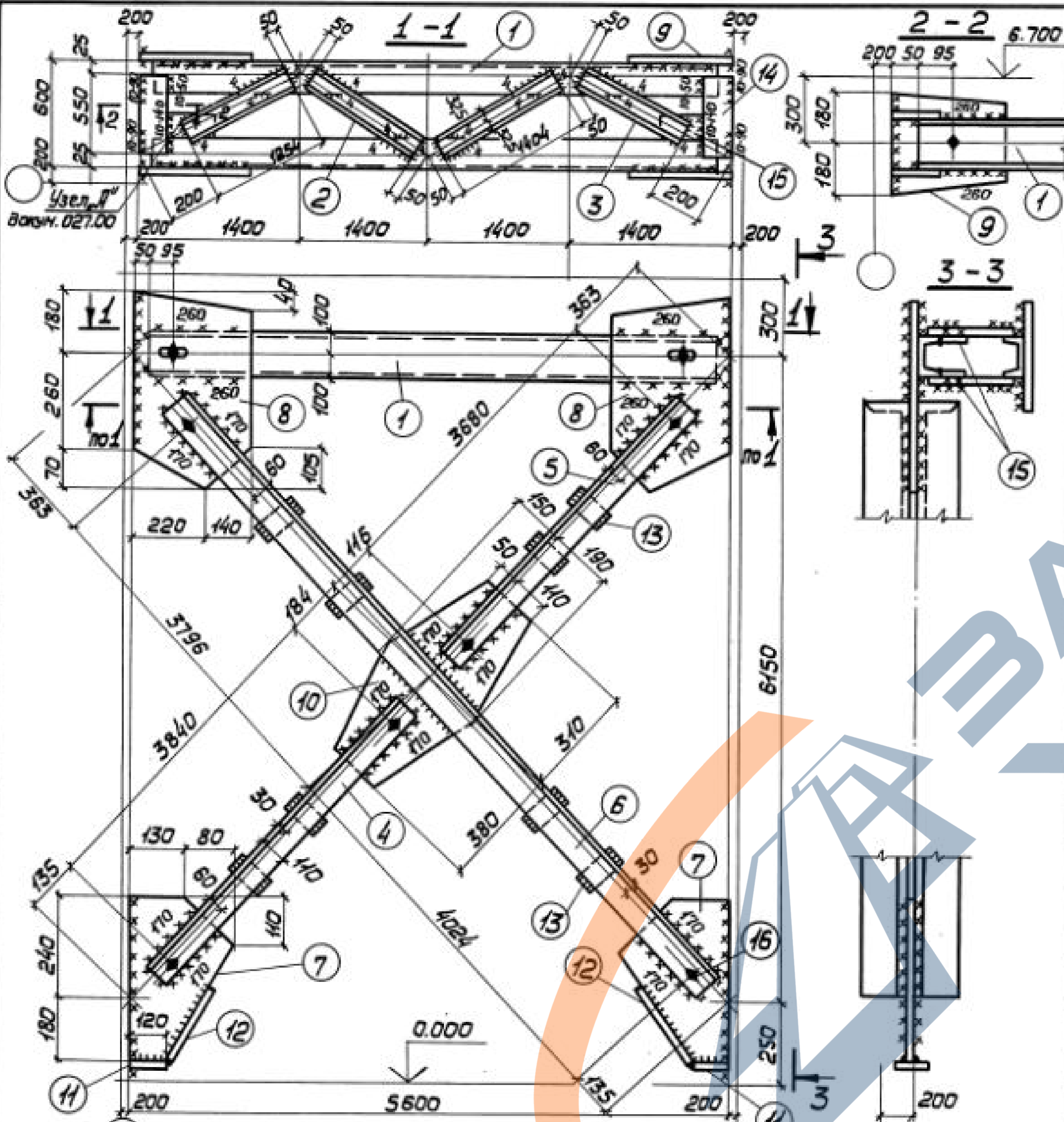
Связь ВС5

Сталь ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	752	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Директор Шимановский
 Гл. инж. ин. Шимичкий
 Нач. отд. Шейнин
 Гл. констр. Шапран
 Гл. инж. пр. Санжковский
 Бригадир Немчинова
 Нач. контр. Немчинова
 Проверил Белова
 Исполнил Шкробот



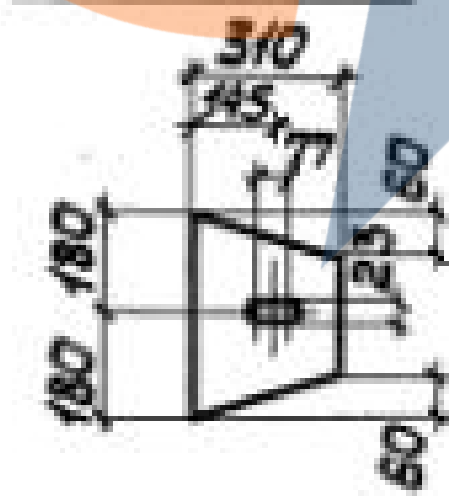
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт 3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-006.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-006.01	Швеллер 20 $\ell = 5500$	2	202
Б4		2	1.424.1-5.6-006.02	Швеллер 6,5 $\ell = 1404$	2	33
Б4		3	1.424.1-5.6-006.03	Швеллер 6,5 $\ell = 1254$	2	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4		4	1.424.1-5.6-006.04	Уголок 110x110x8 $\ell = 3930$	2	106
Б4		5	1.424.1-5.6-006.05	Уголок 110x110x8 $\ell = 3770$	2	102
Б4		6	1.424.1-5.6-006.06	Уголок 110x110x8 $\ell = 7910$	2	214
				ГОСТ 19903-74		
Б4		7	1.424.1-5.6-006.07	Полоса 10x210 $\ell = 420$	2	14
Б4		8	1.424.1-5.6-006.08	Полоса 10x360 $\ell = 510$	2	29
Б4		9	1.424.1-5.6-006.09	Полоса 10x360 $\ell = 310$	2	18
Б4		10	1.424.1-5.6-006.10	Полоса 10x340 $\ell = 690$	1	18
Б4		11	1.424.1-5.6-006.11	Полоса 10x80 $\ell = 120$	2	2
Б4		12	1.424.1-5.6-006.12	Полоса 10x80 $\ell = 200$	2	3
Б4		13	1.424.1-5.6-006.13	Полоса 10x60 $\ell = 140$	8	6
Б4		14	1.424.1-5.6-006.14	Полоса 12x120 $\ell = 550$	4	25
Б4		15	1.424.1-5.6-006.15	Полоса 10x90 $\ell = 160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		16		Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4		18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 14371-78	10	0,23

Имя и подл. Подпись и дата

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электрода	Примечание
			на марку	общ.		
ВСт 3кп2		△10	1,8	—	342	Монтажный
		△6	5,1	—	342	Заводской
		△6	11,8	—	342	Монтажный
		△4	5,3	—	342	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы: заводские - $k=5$, монтажные - $k=6$.
3. Неоговаренные обрезы $k=5$.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б4

1.424.1-5.6-006.00

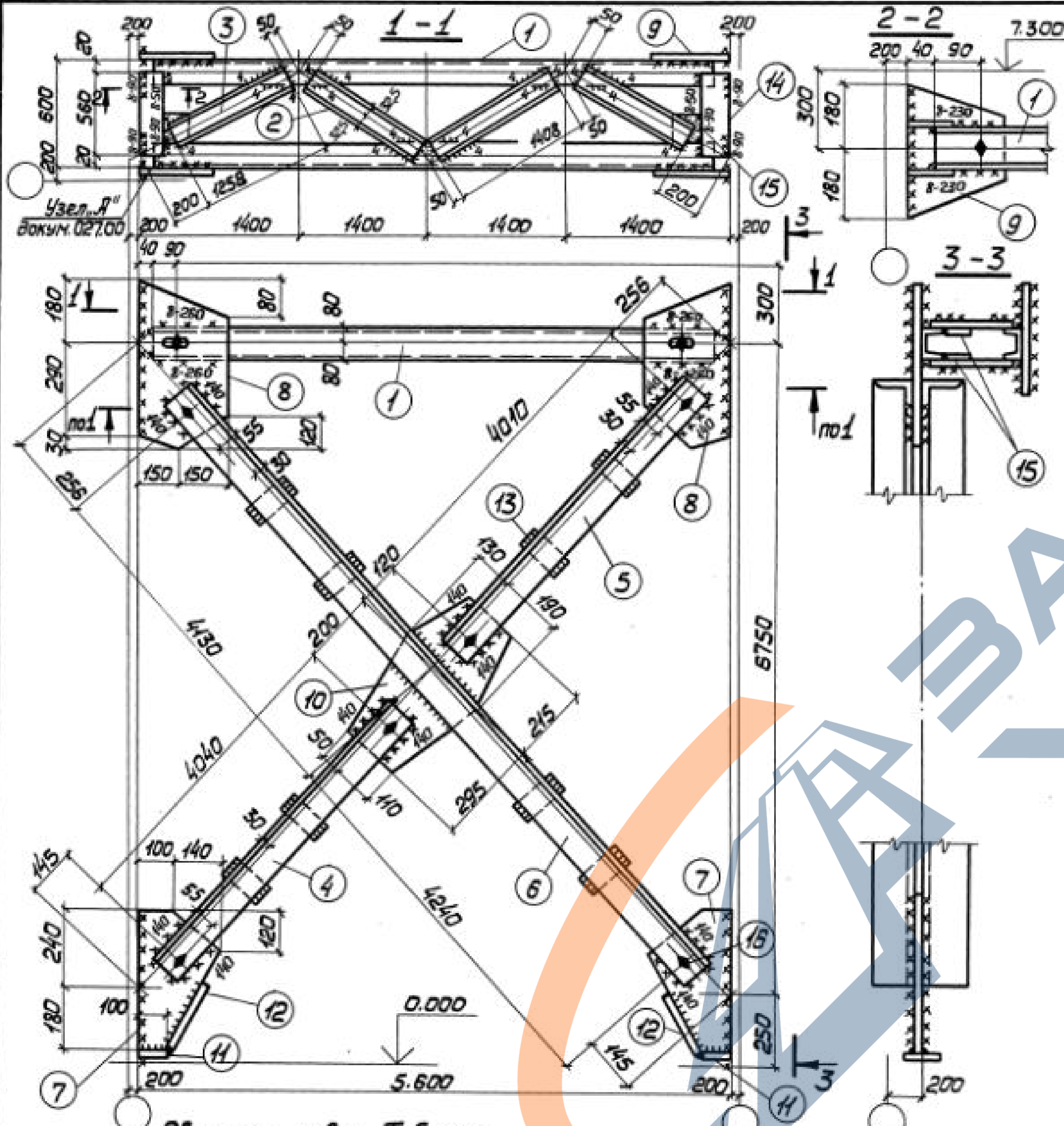
Директор	Шумицкий	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Самковский	
Бригадир	Немчинова	
Нач.контр.	Немчинова	
Проверил	Белыева	
Успалнил	Шкрябот	

Связь ВСБ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	815	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

Сталь ВСт3кп2

ГПИ
УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

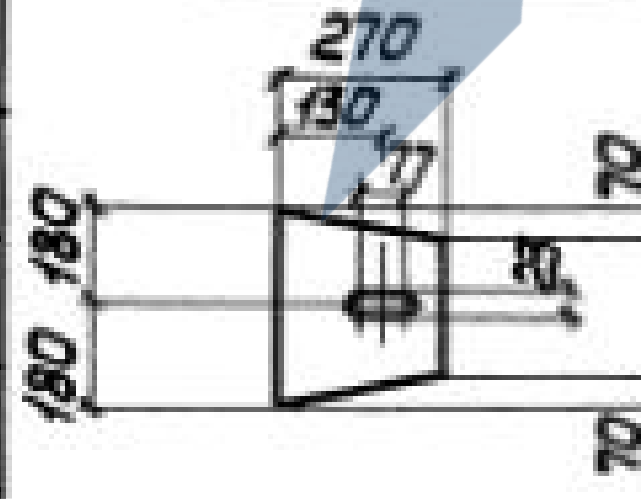


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	общ.		
ВСТ		8	3,4	—	342	Монтажный
		6	7,0	—	342	Заводской
		6	7,2	—	342	Монтажный
		4	5,3	—	342	Заводской

Деталь 9



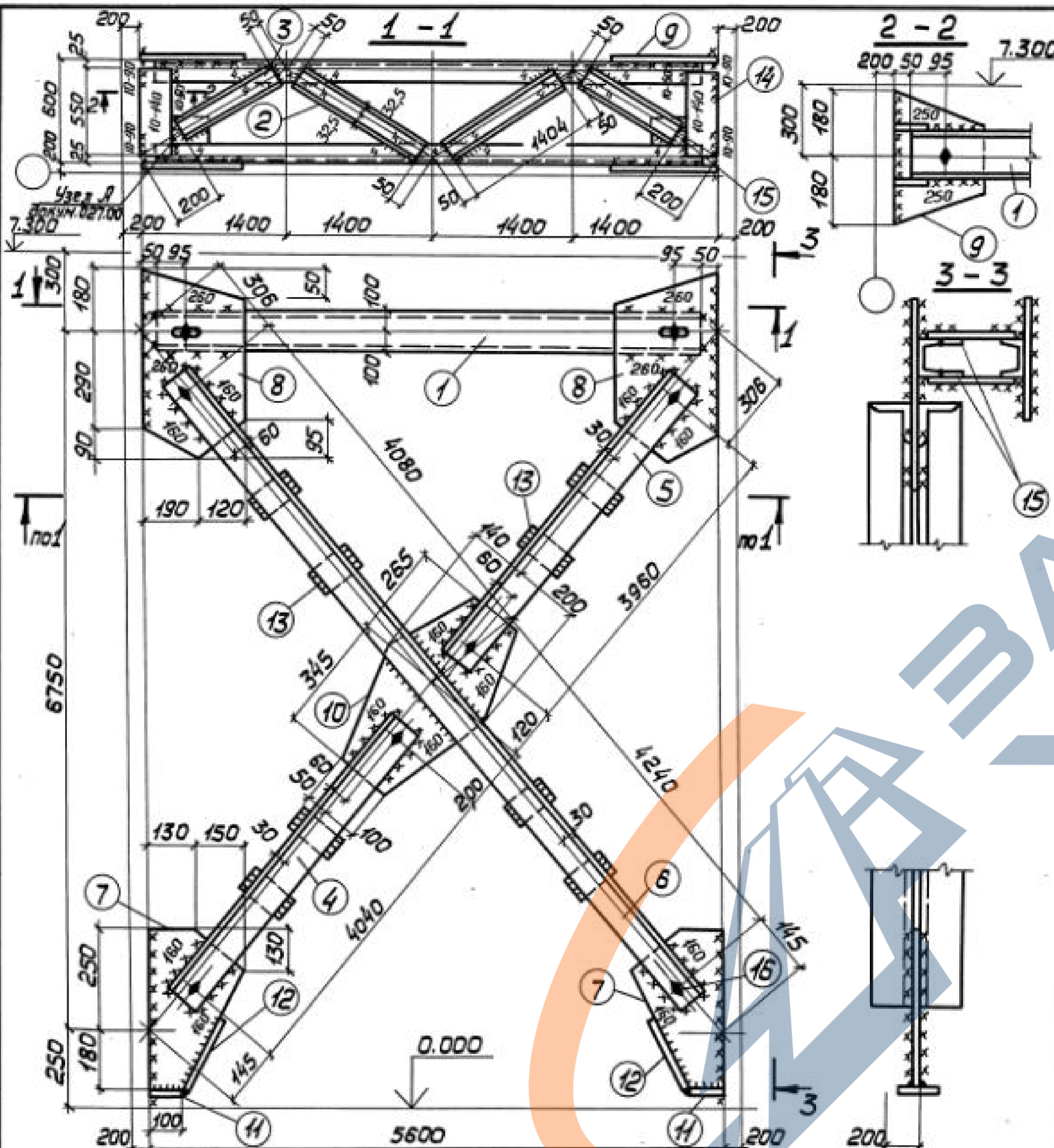
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
 2. Неогорелые сварные швы: заводские - k=5, монтажные - k=6.
 3. Неогорелые обрезы 45.
 4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 4.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-007.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-007.01	Швеллер 16 l=5520	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-007.02	Швеллер 6,5 l=1408	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-007.03	Швеллер 6,5 l=1258	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-007.04	Уголок 100x100x8 l=4130	2	101
Б4	5		1.424.1-5.6-007.05	Уголок 100x100x8 l=4100	2	101
Б4	6		1.424.1-5.6-007.06	Уголок 100x100x8 l=8460	2	207
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-007.07	Полоса 10x240 l=420	2	16
Б4	8		1.424.1-5.6-007.08	Полоса 10x300 l=500	2	23
Б4	9		1.424.1-5.6-007.09	Полоса 10x270 l=360	2	15
Б4	10		1.424.1-5.6-007.10	Полоса 10x320 l=510	1	13
Б4	11		1.424.1-5.6-007.11	Полоса 10x80 l=100	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-007.12	Полоса 10x80 l=220	2	3
Б4	13		1.424.1-5.6-007.13	Полоса 10x60 l=140	8	6
Б4	14		1.424.1-5.6-007.14	Полоса 12x120 l=560	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-007.15	Полоса 10x90 l=160	4	5
				Стандартные изделия		
Б4	16			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4	17			Гайка М20.400 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

1.424.1-5.6-007.00

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл.инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл.инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Шкрабат	<i>[Signature]</i>

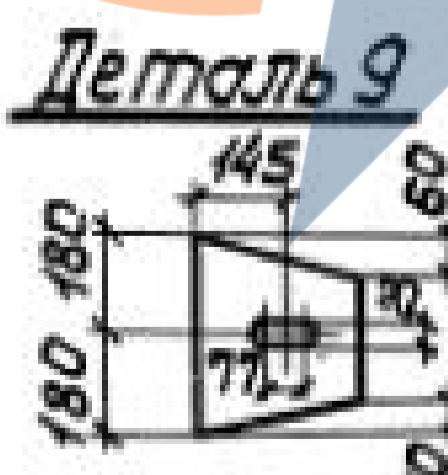
Стадия	Масса	Масштаб
Р	743	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
ГПИ УКРАПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



Формат	Сона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-008.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-008.01	Швеллер 20 $l=5500$	2	202
Б4		2	1.424.1-5.6-008.02	Швеллер 6,5 $l=1404$	4	33
Б4		3	1.424.1-5.6-008.03	Швеллер 6,5 $l=1254$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4		4	1.424.1-5.6-008.04	Уголок 110x110x8 $l=4130$	2	112
Б4		5	1.424.1-5.6-008.05	Уголок 110x110x8 $l=4050$	2	109
Б4		6	1.424.1-5.6-008.06	Уголок 110x110x8 $l=8410$	2	227
				ГОСТ 19903-74		
Б4		7	1.424.1-5.6-008.07	Полоса 10x280 $l=430$	2	19
Б4		8	1.424.1-5.6-008.08	Полоса 10x560 $l=310$	2	27
Б4		9	1.424.1-5.6-008.09	Полоса 10x300 $l=360$	2	17
Б4		10	1.424.1-5.6-008.10	Полоса 10x340 $l=610$	1	16
Б4		11	1.424.1-5.6-008.11	Полоса 10x80 $l=100$	2	1
Б4		12	1.424.1-5.6-008.12	Полоса 10x80 $l=220$	2	3
Б4		13	1.424.1-5.6-008.13	Полоса 10x60 $l=140$	8	6
Б4		14	1.424.1-5.6-008.14	Полоса 12x120 $l=550$	4	25
Б4		15	1.424.1-5.6-008.15	Полоса 10x90 $l=160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		16		Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4		18		Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

Сварные швы. Таблица.

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на норму	общ.		
ВСт 8		10	1,8	-	342	Монтажный
		6	6,2	-	342	Заводской
		6	11,8	-	342	Монтажный
		4	4,9	-	342	Заводской



- Деталь 9**
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
 2. Неоговаренные сварные швы $h=6$.
 3. Неоговаренные обрезы 45.
 4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. док. 000.00 ТБ4.

Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнун	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Бригадир	Ненчинова	
Норм. контр.	Ненчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкробот	

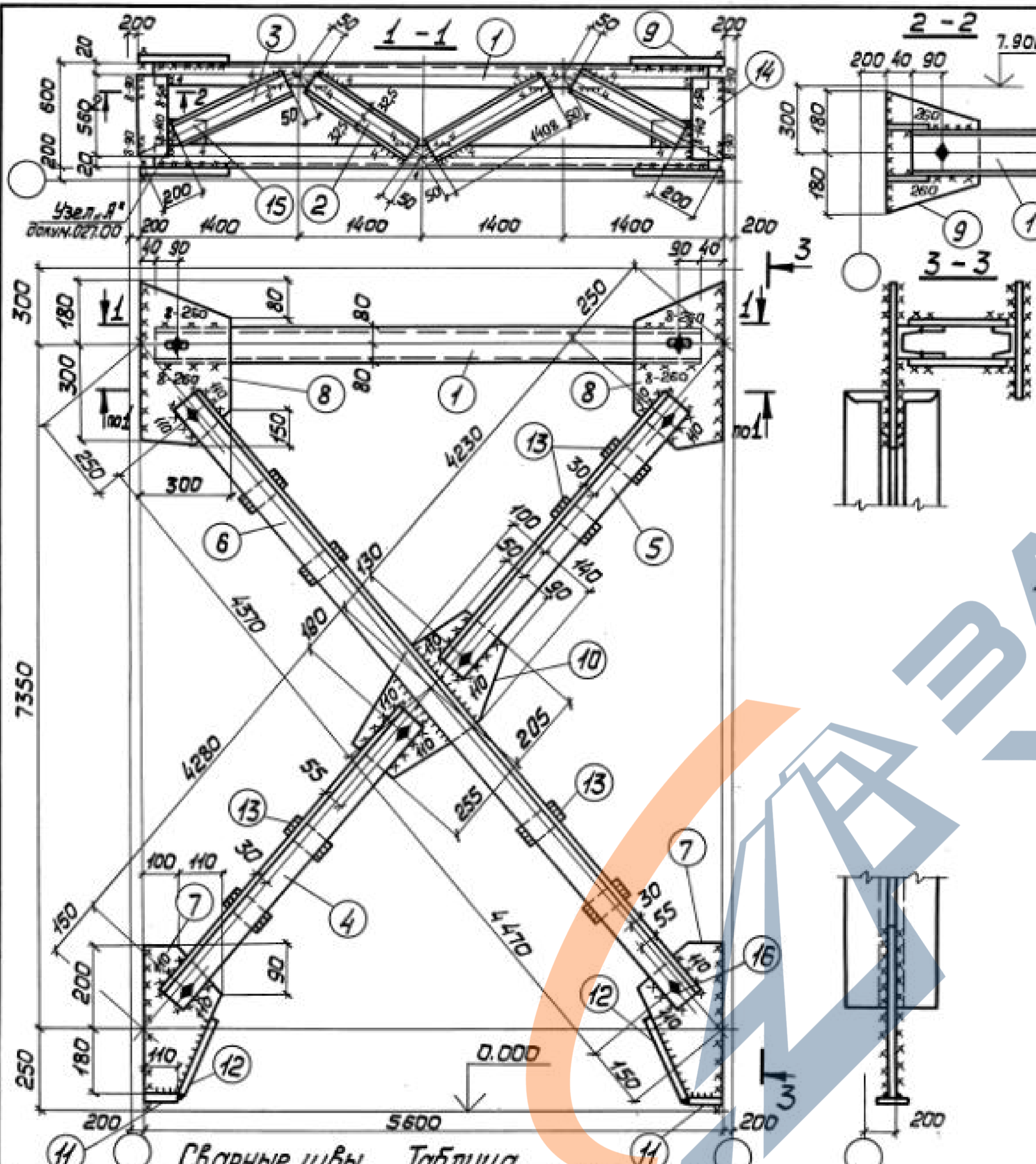
1.424.1-5.6-008.00

Связь ВСт

Сталь ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	840	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



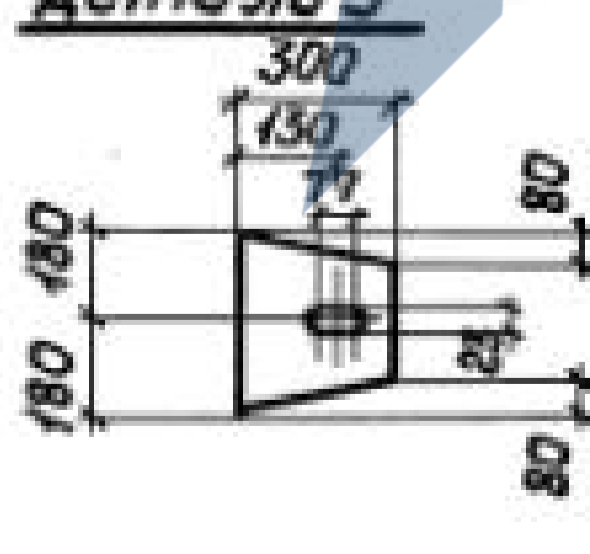
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-009.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-009.01	Швеллер 16 $l=5520$	2	157
Б4		2	1.424.1-5.6-009.02	Швеллер 6,5 $l=1408$	4	33
Б4		3	1.424.1-5.6-009.03	Швеллер 6,5 $l=1258$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4		4	1.424.1-5.6-009.04	Уголок 100x100x8 $l=4370$	2	107
Б4		5	1.424.1-5.6-009.05	Уголок 100x100x8 $l=4320$	2	106
Б4		6	1.424.1-5.6-009.06	Уголок 100x100x8 $l=8930$	2	219
				ГОСТ 19903-74		
Б4		7	1.424.1-5.6-009.07	Полоса 8x210 $l=380$	2	10
Б4		8	1.424.1-5.6-009.08	Полоса 8x300 $l=480$	2	18
Б4		9	1.424.1-5.6-009.09	Полоса 8x300 $l=360$	2	13
Б4		10	1.424.1-5.6-009.10	Полоса 8x240 $l=460$	1	7
Б4		11	1.424.1-5.6-009.11	Полоса 8x80 $l=110$	2	1
Б4		12	1.424.1-5.6-009.12	Полоса 8x80 $l=240$	2	2
Б4		13	1.424.1-5.6-009.13	Полоса 8x60 $l=140$	8	4
Б4		14	1.424.1-5.6-009.14	Полоса 12x120 $l=580$	4	25
Б4		15	1.424.1-5.6-009.15	Полоса 10x90 $l=160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		16		Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4		18		Шайба 20.01.00. ГОСТ 14371-78	10	0,23

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Сварные швы. Таблица.

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			на нарку	общ.		
ВСт3	8	△	1,4	—	342	Монтажный
	5	△	7,6	—	342	Заводской
	6	△	8,8	—	342	Монтажный
	4	△	5,3	—	342	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские - $k=5$, монтажные - $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ4.

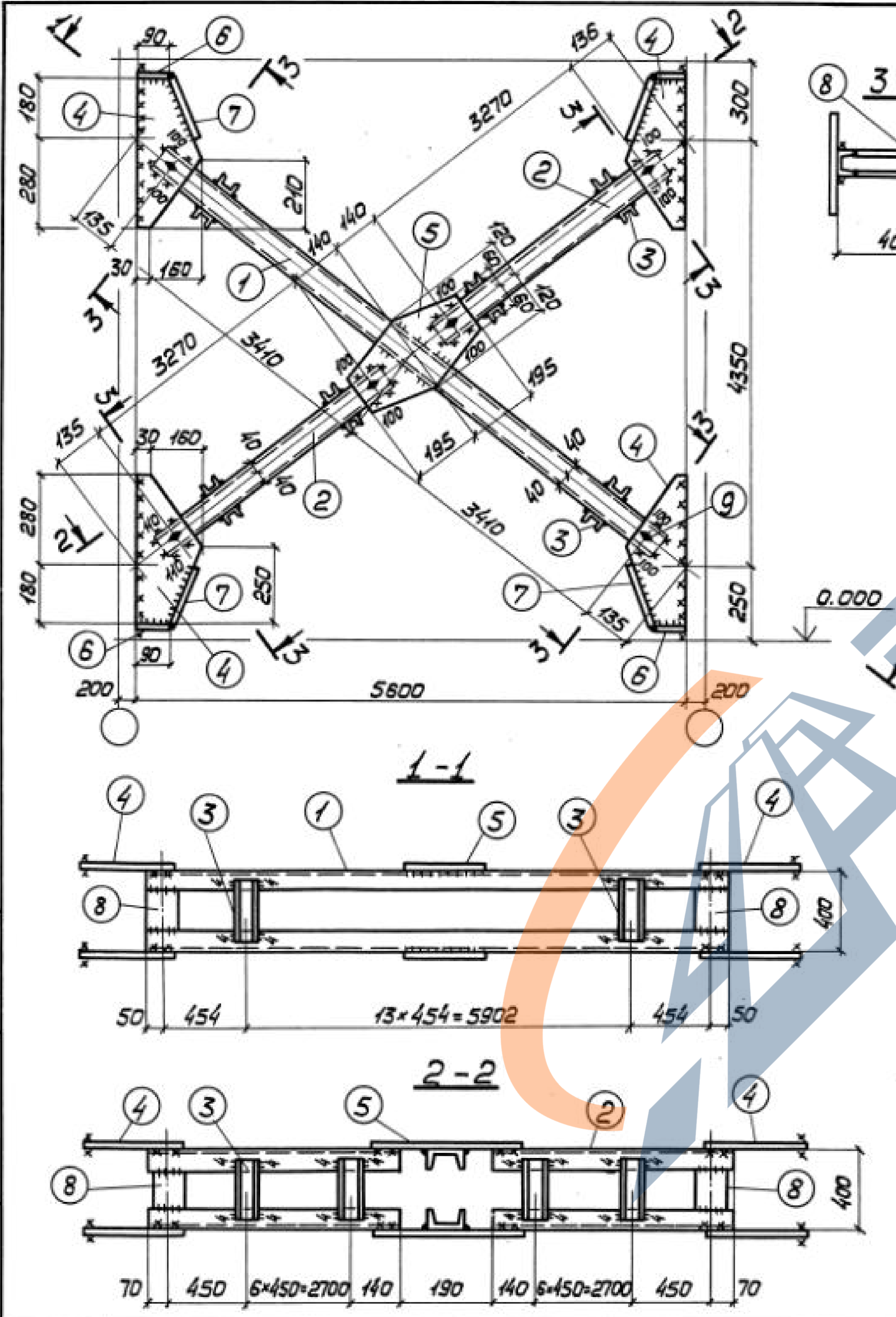
Директор	Шурицкий	
Глав. инж.	Шурицкий	
Нач. отд.	Шурицкий	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Сонковский	
Бригадир	Ненчинова	
Норм. контр.	Ненчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Шкрябач	

1.424.1 - 5.6 - 009.00

Связь ВСт3

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	744	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы h = 6.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	общ.		
BC10		△ 6	5,9	—	342	Заводской
		△ 6	10,2	—	342	Монтажный
		△ 4	8,7	—	342	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-010.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-010.01	Швеллер 8 е=6910	2	97
Б4		2	1.424.1-5.6-010.02	Швеллер 8 е=3360	4	95
Б4		3	1.424.1-5.6-010.03	Швеллер 6,5 е=390	56	129
				ГОСТ 8509-72		
Б4		4	1.424.1-5.6-010.04	Полоса 8 x 190 е=460	8	44
Б4		5	1.424.1-5.6-010.05	Полоса 8 x 240 е=390	2	12
Б4		6	1.424.1-5.6-010.06	Полоса 8 x 80 е=90	8	4
Б4		7	1.424.1-5.6-010.07	Полоса 8 x 80 е=220	8	9
Б4		8	1.424.1-5.6-010.08	Полоса 8 x 100 е=320	8	16
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		9		Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1424.1-56-010.00

Директор Шимоновский
 Гл.инж.ин. Шумицкий
 Нач.отв. Шейнш
 Гл.констр. Шапран
 Гл.инж.пр. Санковский
 Бригадир Немчинова
 Нач.контр. Немчинова
 Проверил Беляева
 Исполнил Лукиша

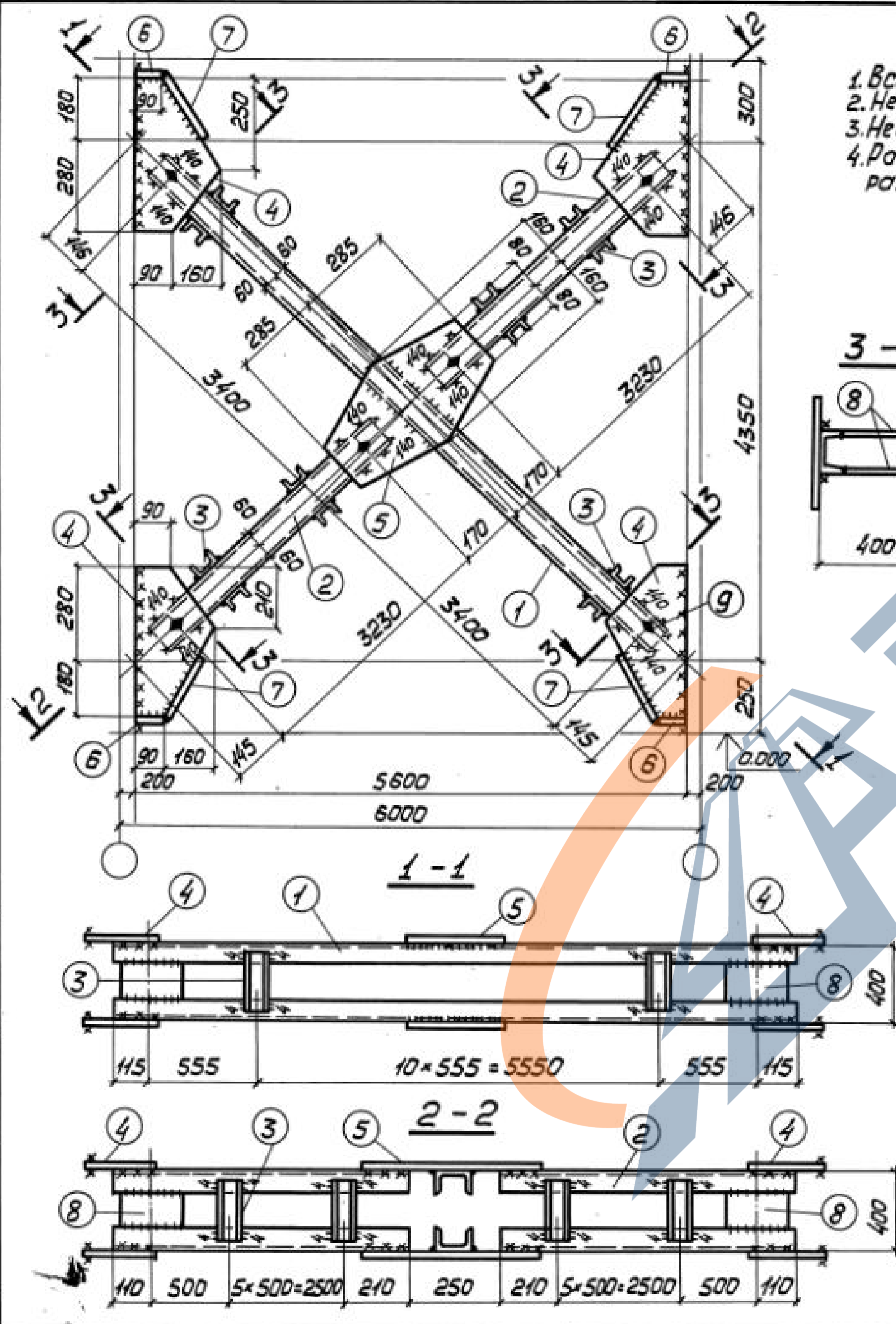
Связь BC 10

ВСталь ВСт3кп2

Стадия Масса Масштаб
 Р 410 1:50
 1:15
 Лист Листов 1

ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			на марку	всех		
ВСт		△ 6	12,3	—	Э42	Заводской
		△ 6	7,3	—	Э42	Монтажный
		△ 4	9,0	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-011.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-011.01	Швеллер 12 $l = 6890$	2	143
Б4		2	1.424.1-5.6-011.02	Швеллер 12 $l = 3320$	4	138
Б4		3	1.424.1-5.6-011.03	Швеллер 6,5 $l = 390$	46	106
				ГОСТ 8509-72		
Б4		4	1.424.1-5.6-011.04	Полоса 8x250 $l = 460$	8	58
Б4		5	1.424.1-5.6-011.05	Полоса 8x320 $l = 570$	2	23
Б4		6	1.424.1-5.6-011.06	Полоса 8x80 $l = 90$	8	4
Б4		7	1.424.1-5.6-011.07	Полоса 8x80 $l = 220$	8	9
Б4		8	1.424.1-5.6-011.08	Полоса 8x200 $l = 295$	8	30
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		9		Болт М20x40. 58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-011.00

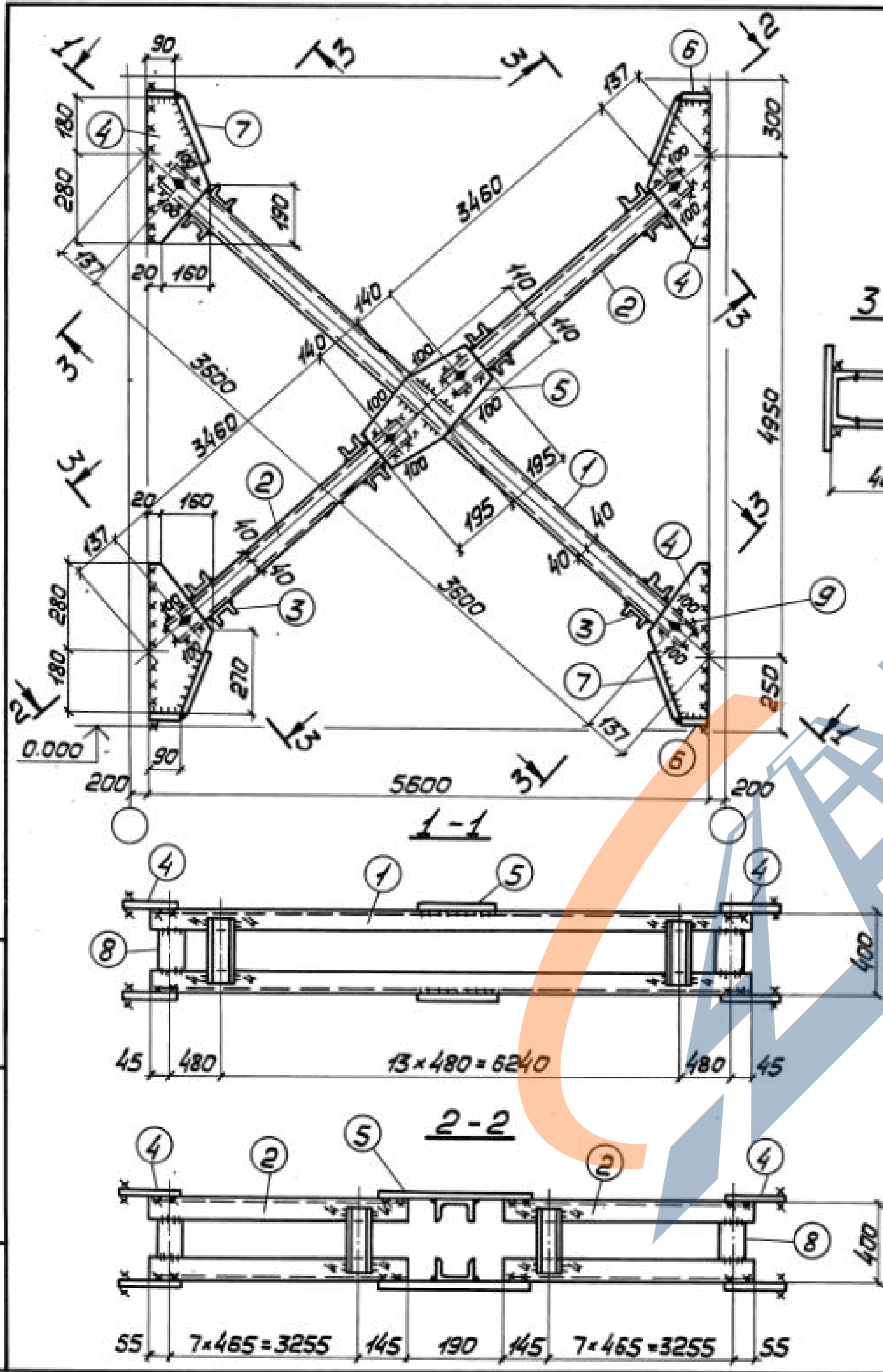
Директор	Шинкаевский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. и.к.	Шиницкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнш	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Белыева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лыжича	<i>[Signature]</i>

Связь ВСт

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	516	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговаренные обрезы 45мм.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ5.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марке	общ.		
ВСт3	12	$\Delta 5$	6,0	—	342	Заводской
		$\Delta 6$	11,1	—	342	Монтажный
		$\Delta 4$	8,9	—	342	Монтажный

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-012.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-012.01	Швеллер 8 $l=7290$	2	103
Б4		2	1.424.1-5.6-012.02	Швеллер 8 $l=3550$	4	5,0
Б4		3	1.424.1-5.6-012.03	Швеллер 6,5 $l=390$	48	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4		4	1.424.1-5.6-012.04	Полоса 8x180 $l=460$	8	42
Б4		5	1.424.1-5.6-012.05	Полоса 8x220 $l=390$	2	11
Б4		6	1.424.1-5.6-012.06	Полоса 8x80 $l=90$	8	4
Б4		7	1.424.1-5.6-012.07	Полоса 8x80 $l=230$	8	10
Б4		8	1.424.1-5.6-012.08	Полоса 8x80 $l=320$	8	13
				Стандартные изделия		
Б4		9		Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-012.00

Директор Шимановский
 Гл. инж. ин. Шумицкий
 Нач. отд. Шейнич
 Гл. констр. Шапрова
 Гл. инж. пр. Санжковский
 Бригадир Немчинова
 Нач. контр. Немчинова
 Проверил Беляева
 Испытал Лукиша

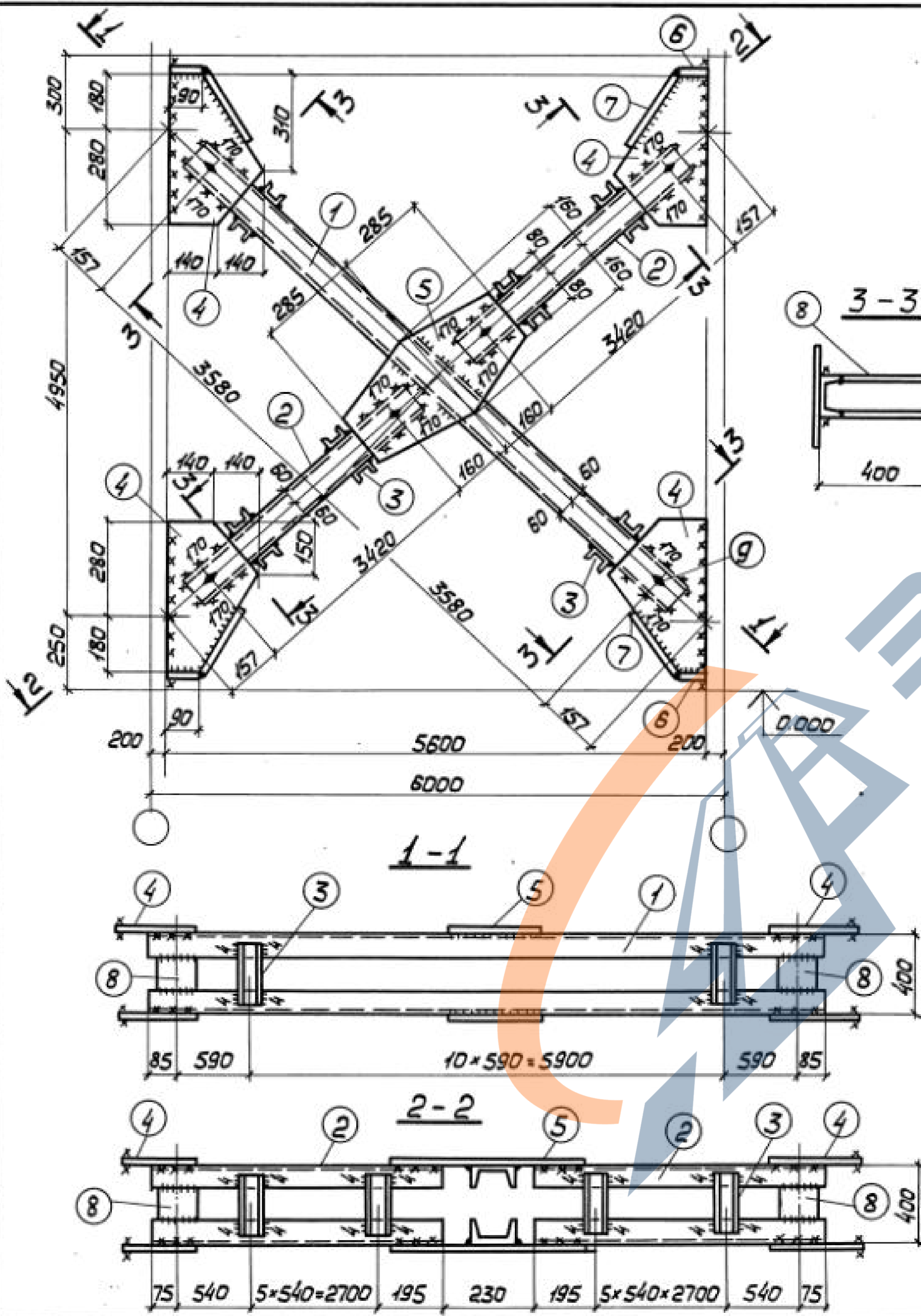
Связь ВСт3

Сталь ВСт3 кп 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	397	1:50 1:15
Лист		Листов 1

ГПИ
УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Ш.И.В. на подл. Подпись и дата
 ВЗЛОМ. Ш.И.В.



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	общ.		
ВСт3		$\Delta 6$	4,5	—	342	Монтажный
		$\Delta 6$	6,5	—	342	Заводской
		$\Delta 4$	9,9	—	342	Заводской

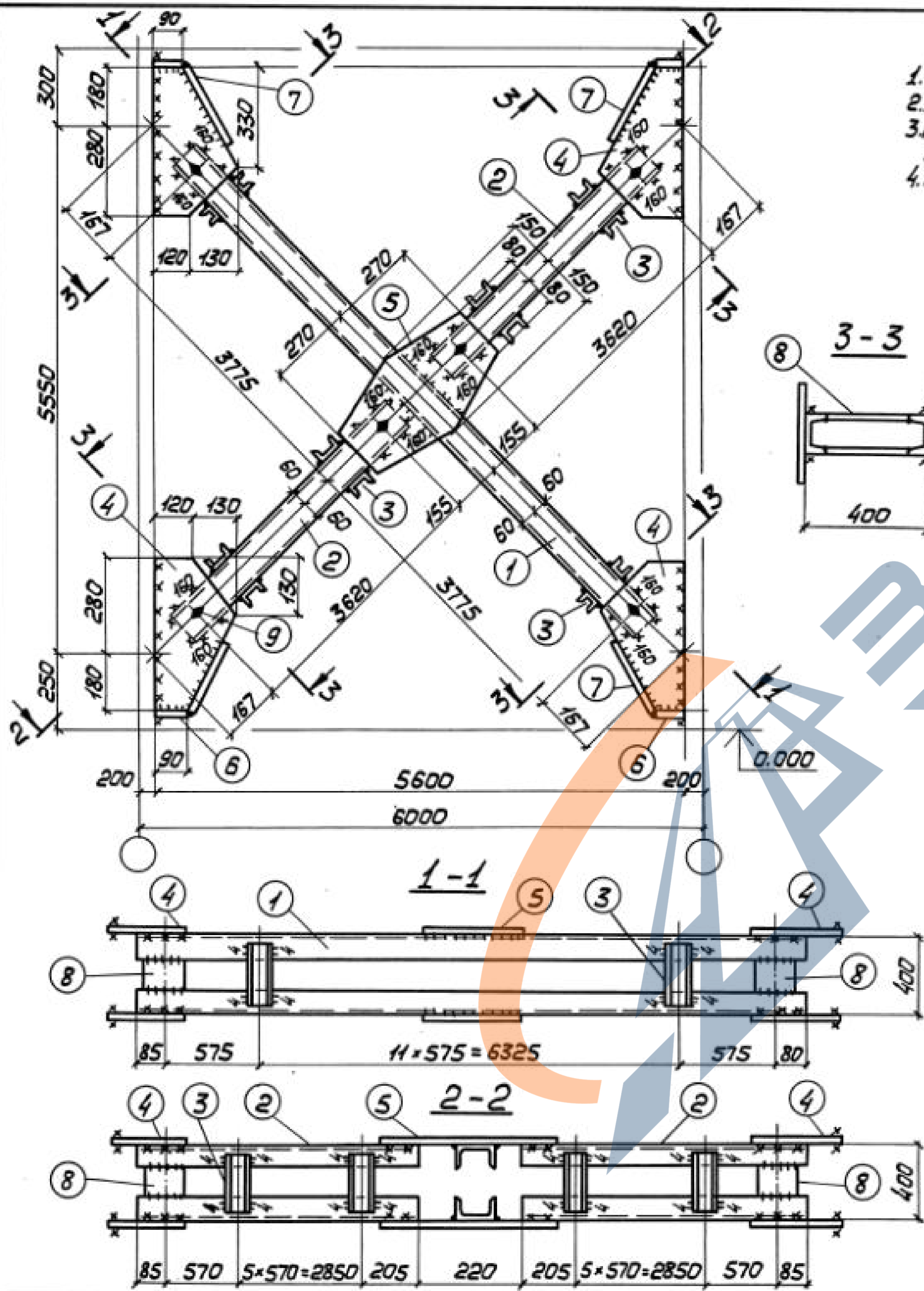
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-013.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-013.01	Швеллер 12 $l=7250$	2	151
Б4		2	1.424.1-5.6-013.02	Швеллер 12 $l=3510$	4	146
Б4		3	1.424.1-5.6-013.03	Швеллер 6,5 $l=390$	46	106
				ГОСТ 19903-74		
Б4		4	1.424.1-5.6-013.04	Полоса 8 x 280 $l=460$	8	65
Б4		5	1.424.1-5.6-013.05	Полоса 8 x 320 $l=570$	2	23
Б4		6	1.424.1-5.6-013.06	Полоса 8 x 80 $l=90$	8	4
Б4		7	1.424.1-5.6-013.07	Полоса 8 x 80 $l=240$	8	10
Б4		8	1.424.1-5.6-013.08	Полоса 8 x 120 $l=295$	8	18
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		9		Болт М20 x 40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.04.00 ГОСТ 14371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-013.00

Директор Шичановский
 Гл. инж. ин. Шумицкий
 Нач. отд. Шейнич
 Гл. констр. Шапран
 Гл. инж. пр. Санковский
 Бригадир Немчинова
 Нач. конст. Немчинова
 Проверил Беляева
 Исп. инж. Лукиша

Связь ВСт3	Стадия	Масса	Масштаб
	P	528	1:50 1:15
	Лист	Листов 1	
Сталь ВСт3кп2	ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Инв. № подл. Подпись и дата. 830м. инв. №



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			по марку	всех		
ВСт4		$\Delta 6$	12,9	—	Э42	Монтажный
		$\Delta 6$	6,9	—	Э42	Заводской
		$\Delta 4$	10,5	—	Э42	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-014.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-014.01	Швеллер 12 $l=7640$	2	159
Б4		2	1.424.1-5.6-014.02	Швеллер 12 $l=3710$	4	154
Б4		3	1.424.1-5.6-014.03	Швеллер 6,5 $l=390$	48	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4		4	1.424.1-5.6-014.04	Полоса 8x250 $l=460$	8	58
Б4		5	1.424.1-5.6-014.05	Полоса 8x300 $l=540$	2	20
Б4		6	1.424.1-5.6-014.06	Полоса 8x80 $l=90$	8	4
Б4		7	1.424.1-5.6-014.07	Полоса 8x80 $l=250$	8	10
Б4		8	1.424.1-5.6-014.08	Полоса 8x120 $l=295$	8	18
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		9		Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-014.00

Директор Шимановский
 Гл. инж. ин. Шумицкий
 Нач. отд. Шейнун
 Гл. констр. Шапран
 Гл. инж. пр. Санковский
 Бригадир Немчинова
 Нач. констр. Немчинова
 Проверил Беляева
 Исполнил Лукшица

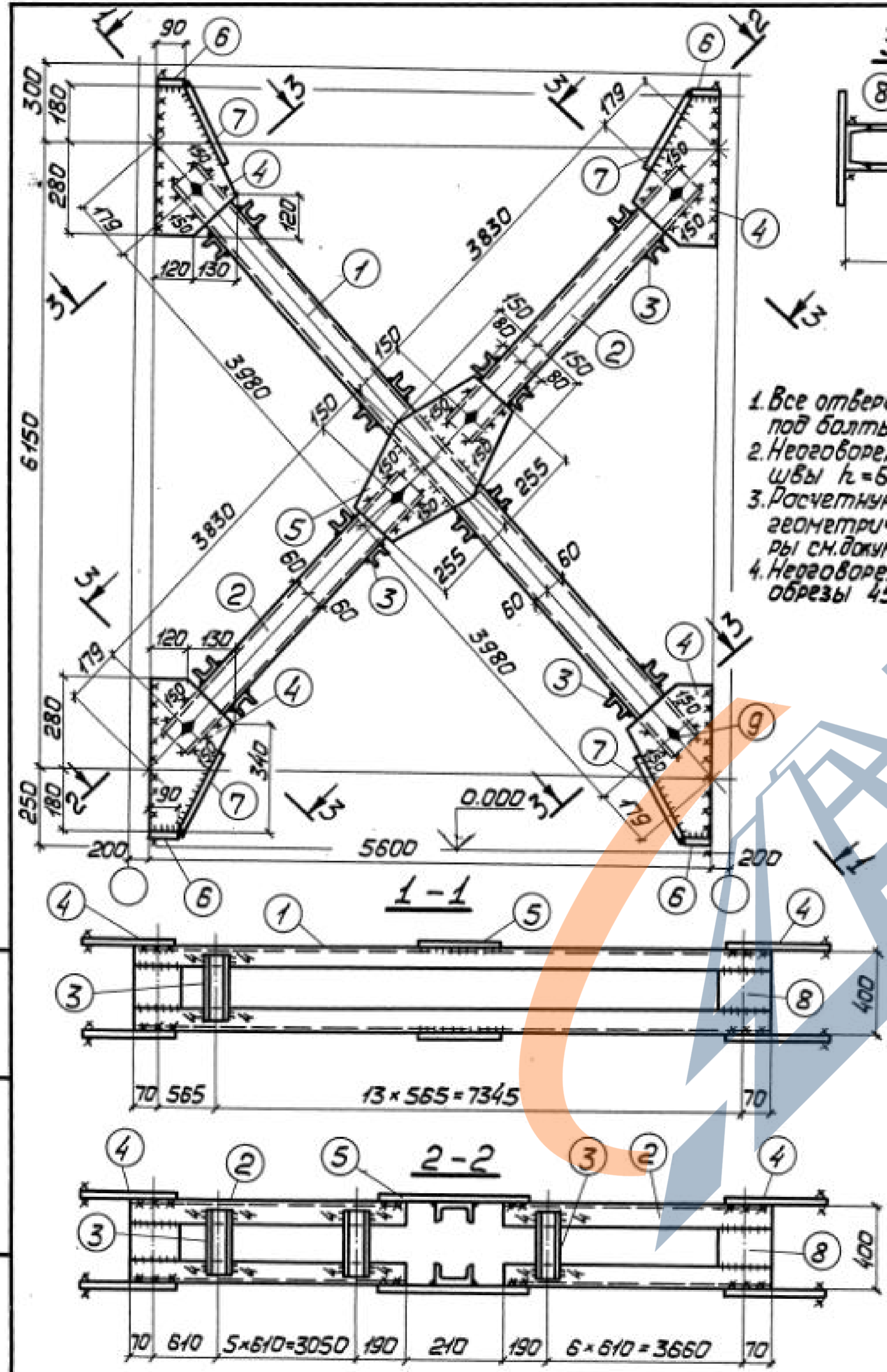
Связь ВСт4

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	538	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГТИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б5.
4. Неоговоренные обрезы 45°.

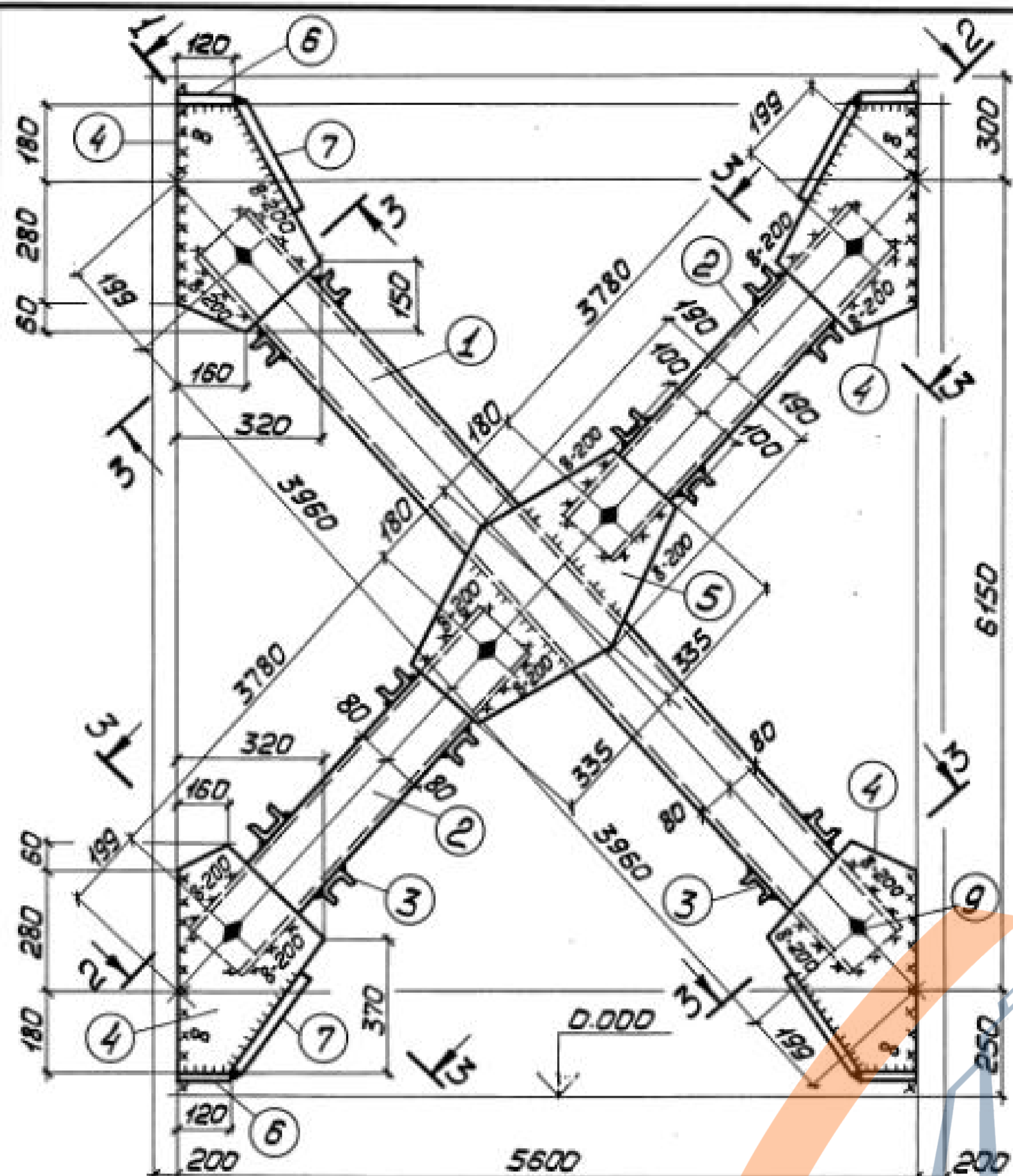
Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шв.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	всех		
ВСт3	15	6	7,0	—	342	Заводской
			12,6	—	342	Монтажный
			10,5	—	342	Заводской

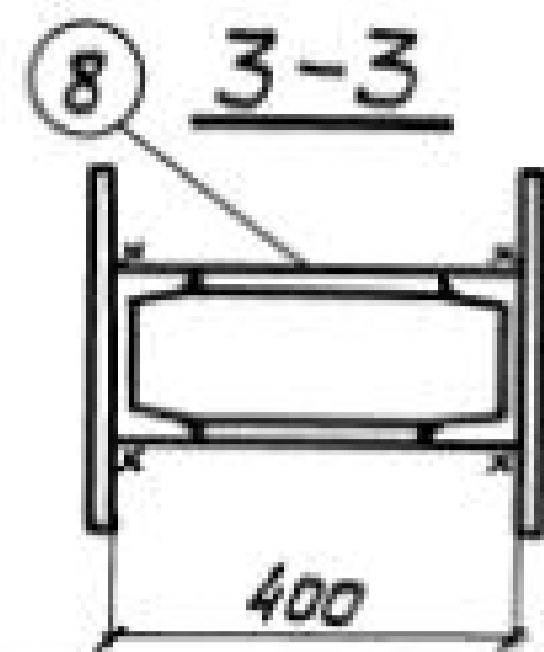
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-015.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-015.01	Швеллер 12 $l=8050$	2	167
Б4		2	1.424.1-5.6-015.02	Швеллер 12 $l=3920$	4	163
Б4		3	1.424.1-5.6-015.03	Швеллер 6,5 $l=390$	50	115
				ГОСТ 19903-74		
Б4		4	1.424.1-5.6-015.04	Полоса 8x250 $l=460$	8	58
Б4		5	1.424.1-5.6-015.05	Полоса 8x300 $l=510$	2	19
Б4		6	1.424.1-5.6-015.06	Полоса 8x80 $l=90$	8	4
Б4		7	1.424.1-5.6-015.07	Полоса 8x80 $l=270$	8	11
Б4		8	1.424.1-5.6-015.08	Полоса 8x140 $l=296$	8	21
				Стандартные изделия		
Б4		9		Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		10		Гайка М20.4.00.ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.01.00.ГОСТ 11371-78	12	0,27

Инв. № подл. Подпись и дата

1.424.1-5.6-015.00			Стадия	Масса	Масштаб
Связь ВСт 15			Р	564	1:50 1:15
Сталь ВСт 3кп 2			Лист	Листов 1	
Директор Шимановский Гл. инж. ин. Шимичкин Нач. отд. Шейнич Гл. констр. Шопран Гл. инж. пр. Санжковский Бригадир Немчинова Нач. контр. Немчинова Проверил Глопова Уполнил Лукиша			ГПИ УПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



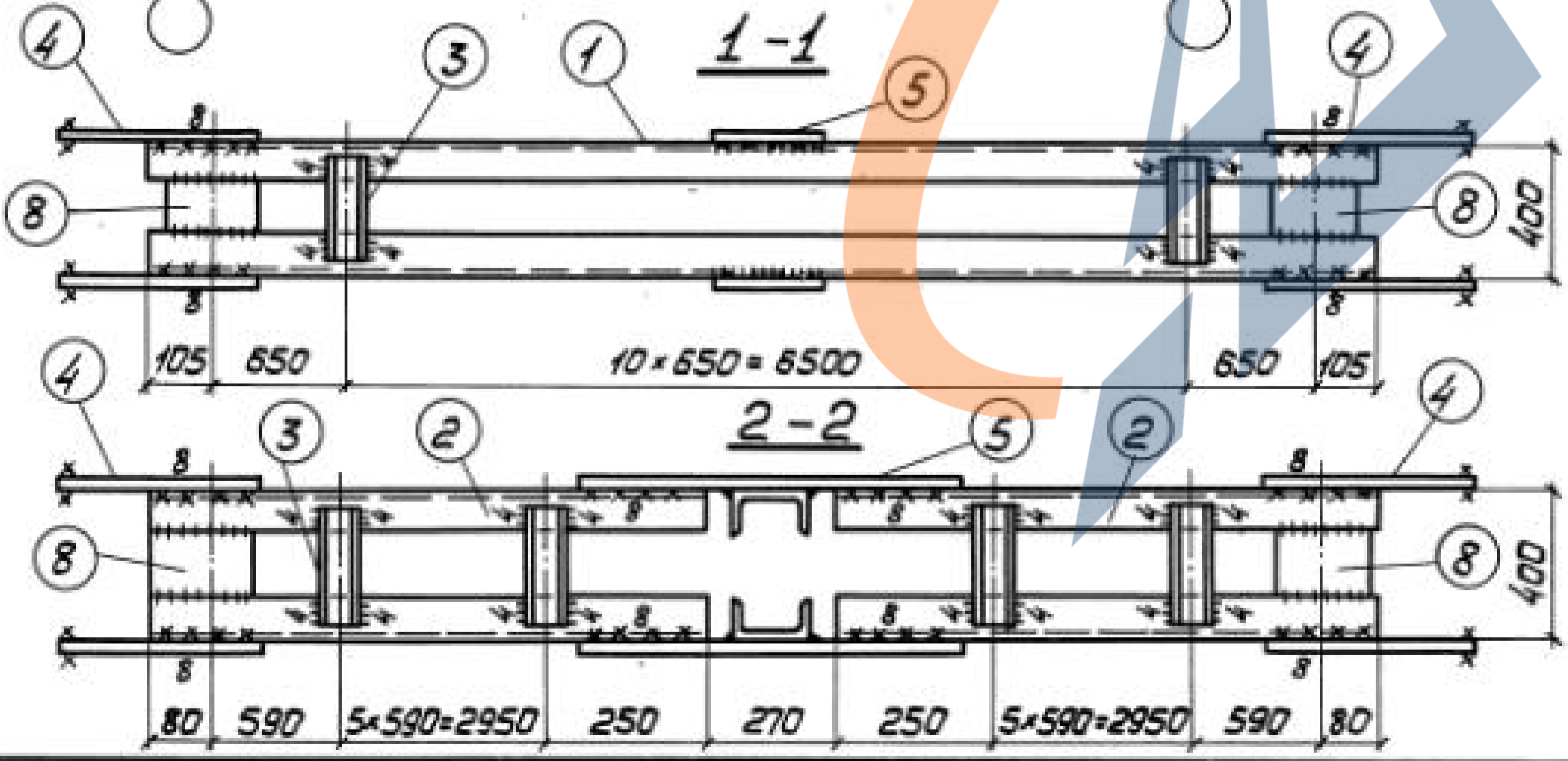
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неговаренные сварные швы к=6.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см.докум.000.007Б5.
4. Неговаренные обрезы 45.



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			на марку	всех		
BC16		8	12,6	—	342	Монтажный
		6	7,9	—	342	Заводской
		4	12,4	—	342	Заводской

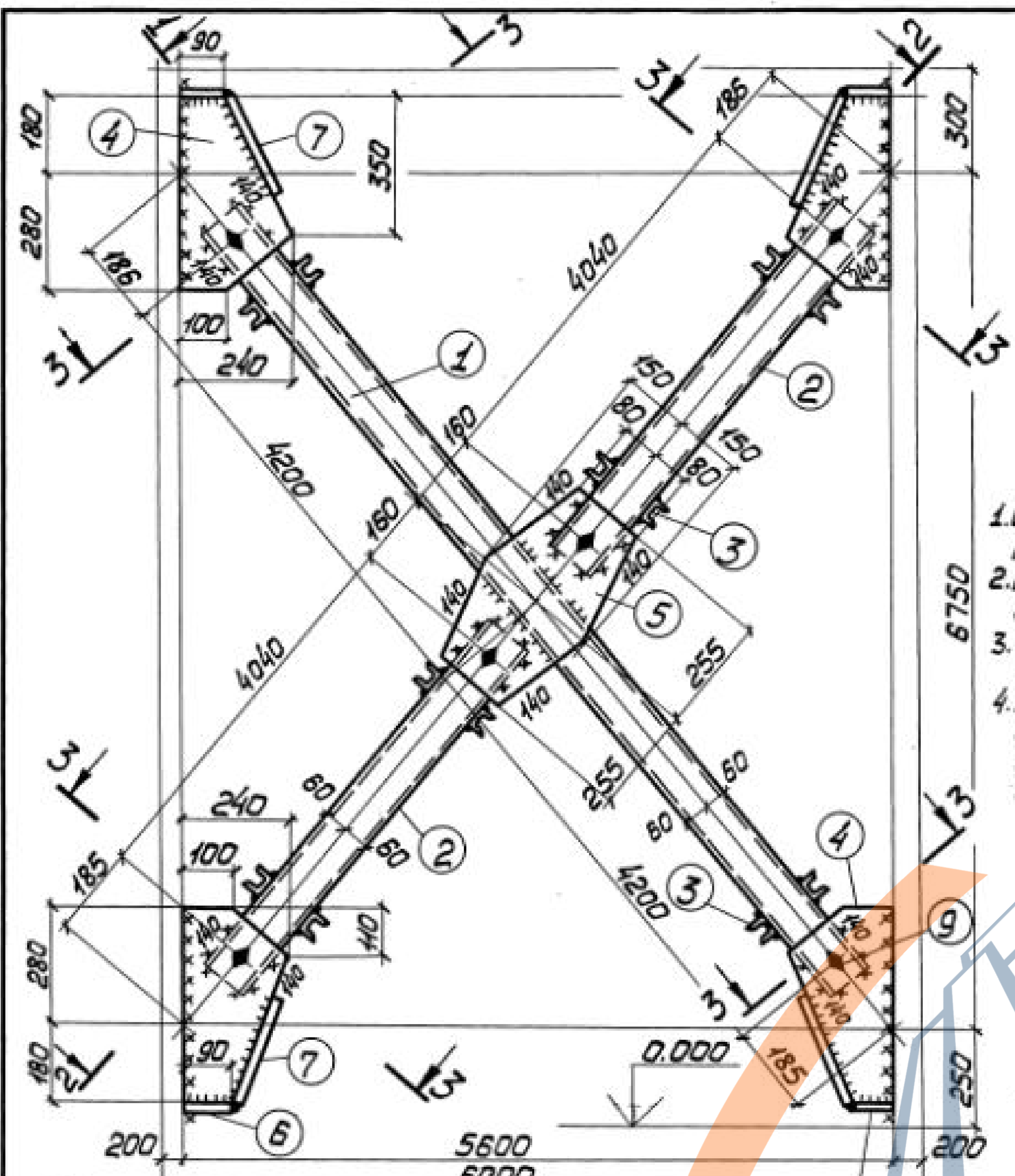
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-016.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-016.01	Швеллер 16 l=8010	2	192
Б4		2	1.424.1-5.6-016.02	Швеллер 16 l=3870	4	185
Б4		3	1.424.1-5.6-016.03	Швеллер 8 l=390	46	129
				ГОСТ19903-74		
Б4		4	1.424.1-5.6-016.04	Полоса 10x320 l=520	8	105
Б4		5	1.424.1-5.6-016.05	Полоса 10x380 l=670	2	40
Б4		6	1.424.1-5.6-016.06	Полоса 10x80 l=120	8	6
Б4		7	1.424.1-5.6-016.07	Полоса 10x80 l=270	8	14
Б4		8	1.424.1-5.6-016.08	Полоса 10x160 l=270	8	27
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		9		Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		10		Гайка М20.40.ГОСТ15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.01.00.ГОСТ11371-78	12	0,27



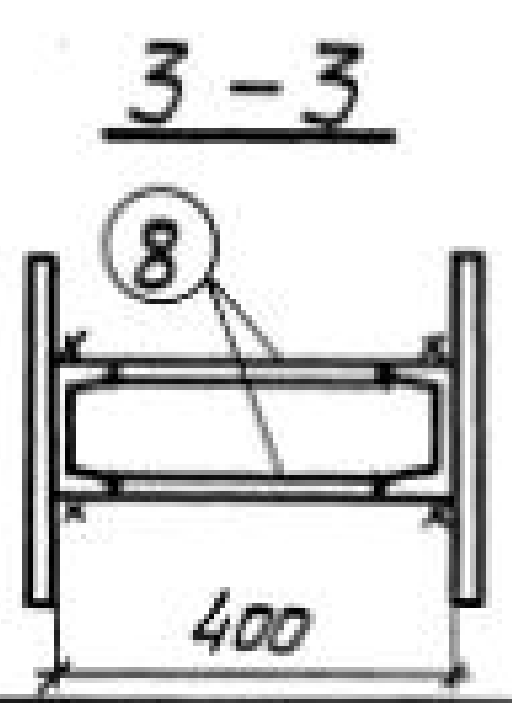
1.424.1-56-016.00			Стадия	Масса	Масштаб
Связь BC16			P	705	1:50 1:15
Сталь ВСт3кп2			Лист	Листов 1	
ГГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ					

Директор Шумицкий
 Гл.инж.ин. Шумицкий
 Нач.отд. Шейнич
 Гл.констр. Шапран
 Гл.инж.пр. Санковский
 Бригадир Немчинова
 Нач.контр. Немчинова
 Проверил Глатова
 Исполнил Лукиша

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

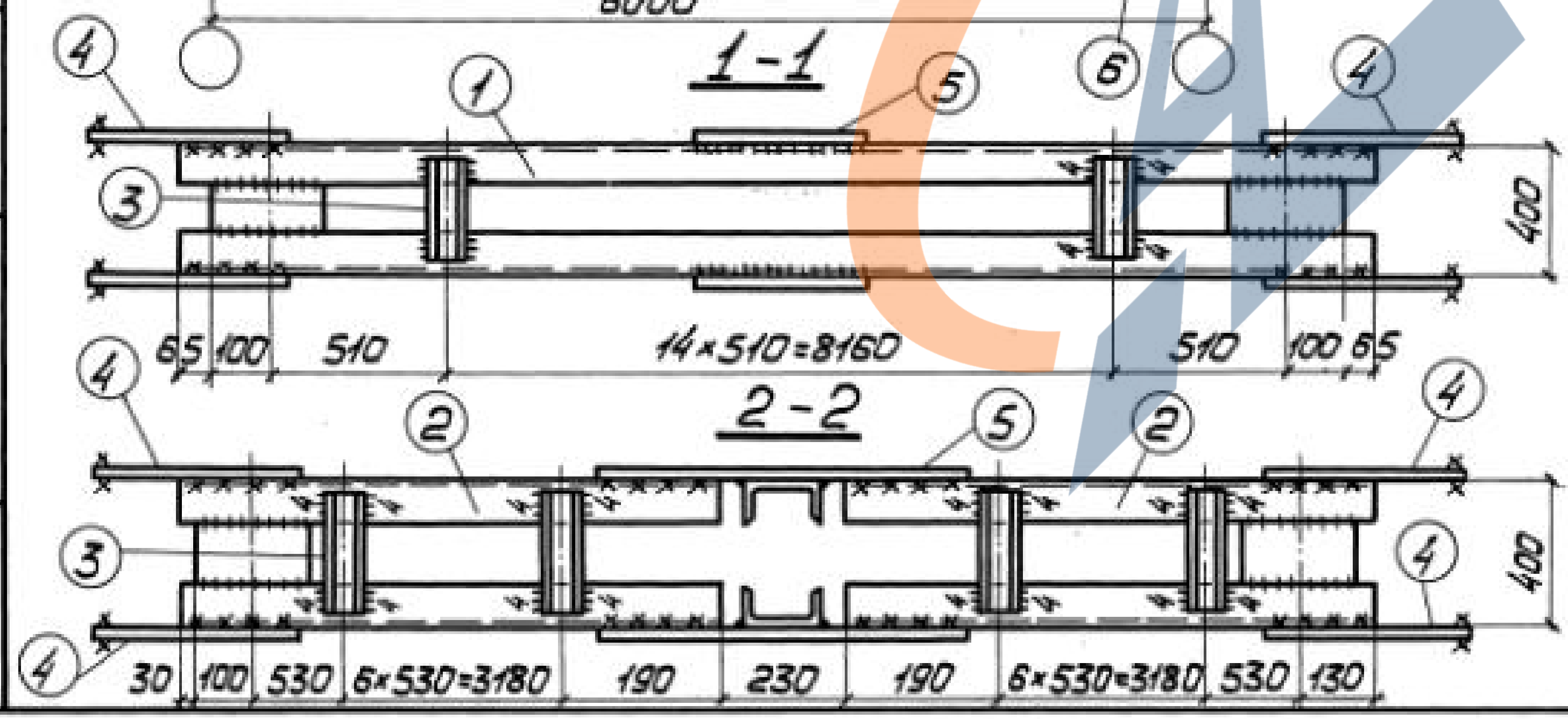


1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М 20.
2. Неоговаренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ5.



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип толщ шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			на мосту	вск		
ВСт17		$\Delta 6$	12,2	—	342	Монтажный
		$\Delta 6$	7,1	—	342	Заводской
		$\Delta 4$	11,7	—	342	Заводской



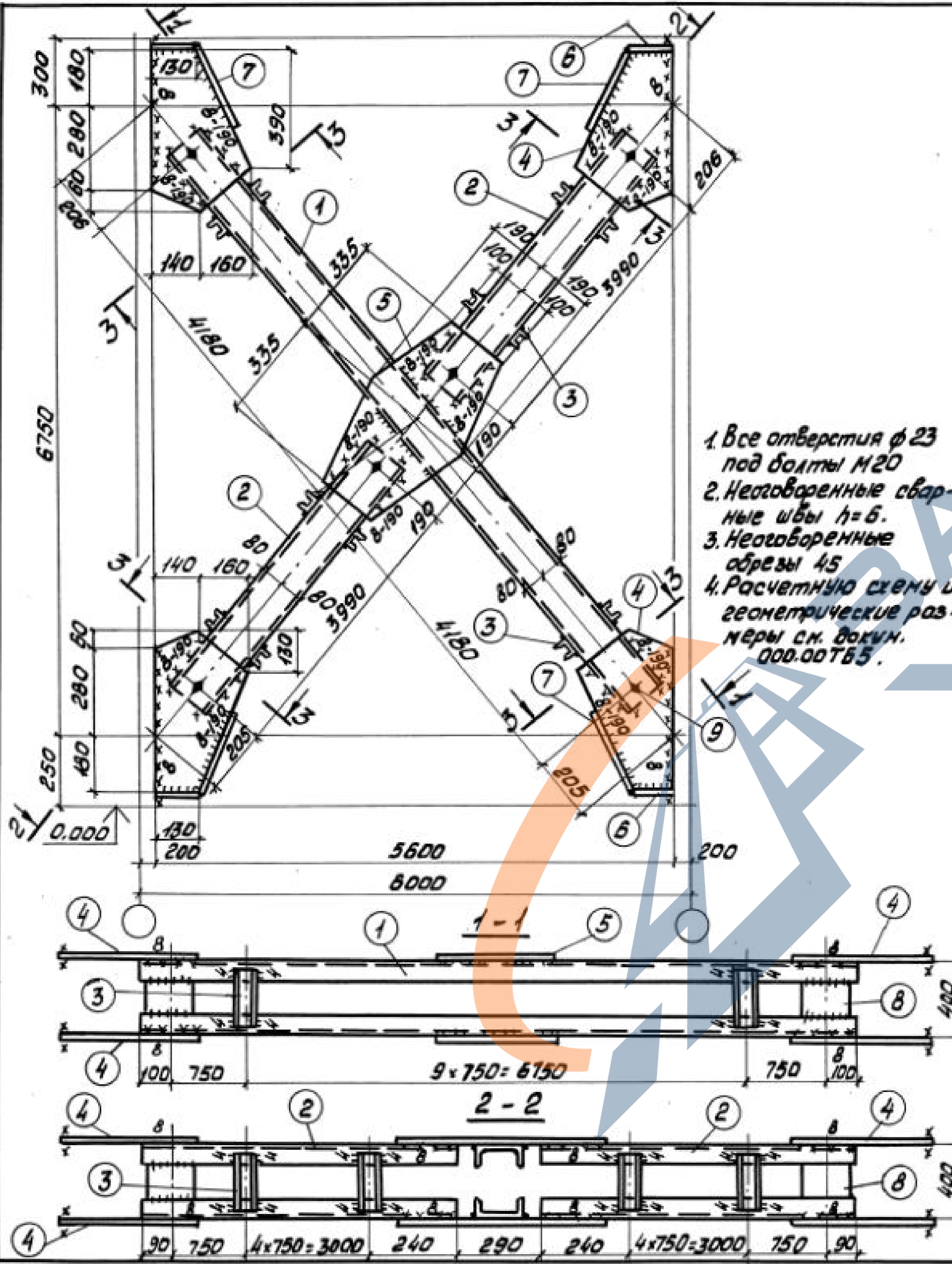
Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-017 00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-017 01	Швеллер 12 $l=8490$	2	177
Б4		2	1.424.1-5.6-017 02	Швеллер 12 $l=4130$	4	172
Б4		3	1.424.1-5.6-017 03	Швеллер 6,5 $l=390$	58	133
				ГОСТ 19903-74		
Б4		4	1.424.1-5.6-017 04	Полоса 8x240 $l=460$	8	55
Б4		5	1.424.1-5.6-017 05	Полоса 8x300 $l=510$	2	19
Б4		6	1.424.1-5.6-017 06	Полоса 8x80 $l=90$	8	4
Б4		7	1.424.1-5.6-017 07	Полоса 8x80 $l=280$	8	11
Б4		8	1.424.1-5.6-017 08	Полоса 8x200 $l=296$	8	30
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		9		Болт М20x40. 58.00		
				ГОСТ 15589-70*	12	2,63
Б4		10		Гайка М20.400 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.04.00 ГОСТ 14371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-017.00

Директор Шимановский
 Главный инженер Шимановский
 Нач. отд. Шейнич
 Глав. констр. Шапран
 Главный пр. Санжковский
 Бригадир Немчинова
 Нач. канц. Немчинова
 Проверил Беляева
 Исполнил Шкрябач

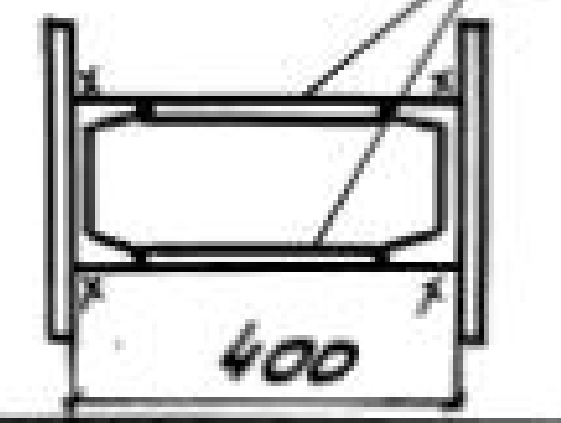
Связь ВСт17			Стадия	Масса	Масштаб
Сталь ВСт3кп2			P	607	1:50 1:15
			Лист	Листов 1	
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ					

Инв. № подл. Подпись и дата
 ВЗОН. ИНВ. №



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20
2. Неогваренные сварные швы $h=6$.
3. Неогваренные обрезы 45
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док.м. 000.00ТБ5.

3-3



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип голо шва	Длина, мм		Тип электр	Примечание
			по марк	всех		
ВСт3		$\Delta 8$	13,6	—	342	Монтажный
		$\Delta 8$	8,1	—	342	Заводской
		$\Delta 4$	11,4	—	342	Заводской

Материал	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-018.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-018.01	Швеллер 16 $l=8450$	2	240	
Б4	2	1.424.1-5.6-018.02	Швеллер 16 $l=4080$	4	232	
Б4	3	1.424.1-5.6-018.03	Швеллер 8 $l=390$	40	112	
			ГОСТ 18903-74			
Б4	4	1.424.1-5.6-018.04	Полоса 10x300 $l=520$	8	98	
Б4	5	1.424.1-5.6-018.05	Полоса 10x380 $l=670$	2	40	
Б4	6	1.424.1-5.6-018.06	Полоса 10x80 $l=130$	8	7	
Б4	7	1.424.1-5.6-018.07	Полоса 10x80 $l=280$	8	14	
Б4	8	1.424.1-5.6-018.08	Полоса 10x160 $l=270$	8	27	
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	9		Болт М20x40 58.00			
			ГОСТ 15589-70*		12	2,63
Б4	10		Гайка М20 4.00 ГОСТ 113526-78		12	0,75
Б4	11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		12	0,27

Директор Минановский
 Гл. инж. им Шумицкий
 Нач. отд. Мейнич
 Гл. констр. Шапран
 Гл. инж. пр. Санковский
 Бригадир Немчинова
 Норм. конт. Немчинова
 Проверил Веллеба
 Исполнил Шкрябот

1.424.1-5.6-018.00

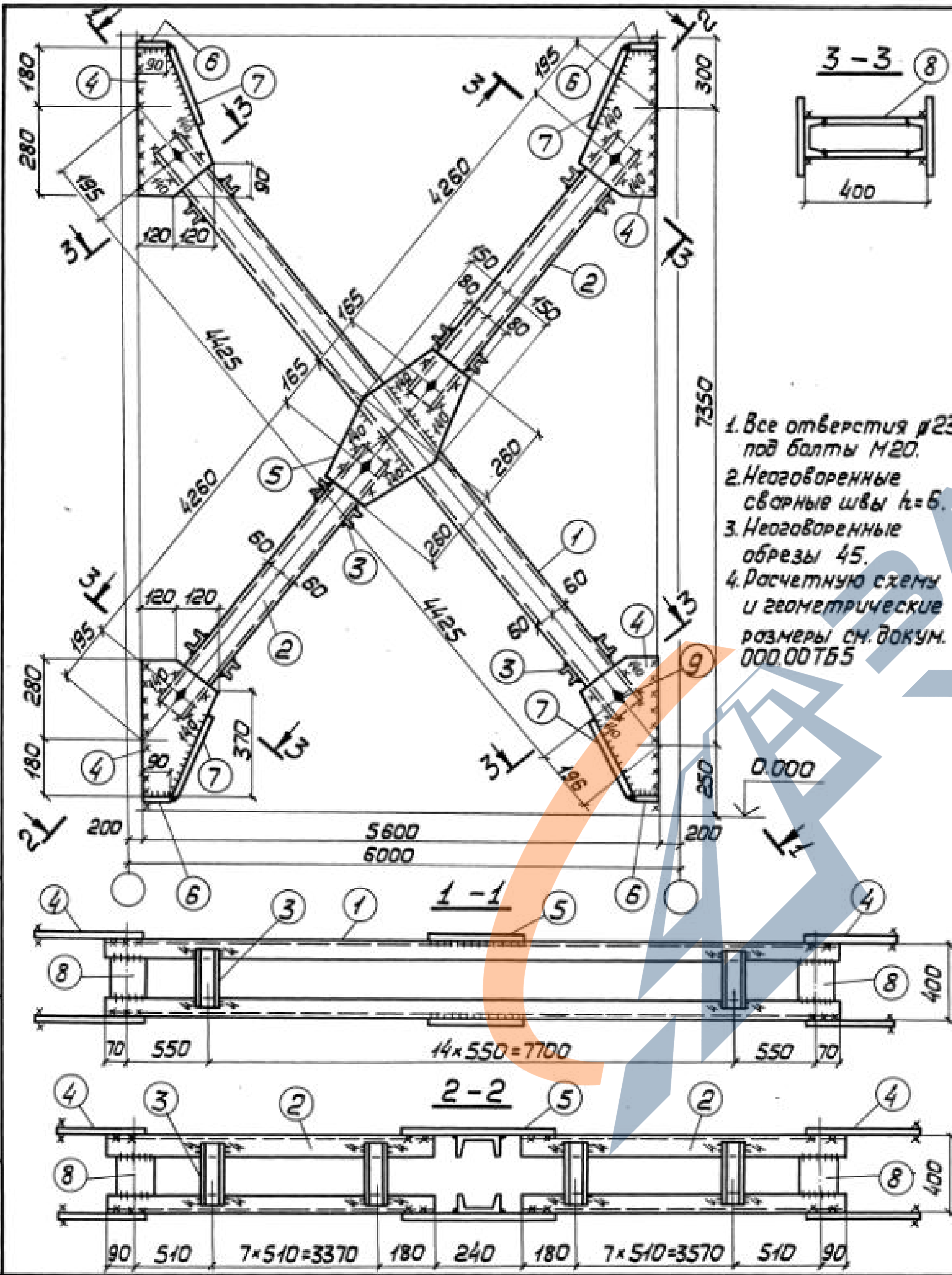
Связь ВСт3

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Носителей
Р	778	1:50 1:15
Лист		Листов 1

ГПИ
УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № подл. Подпись и дата



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марки	общ.		
BC19		$\Delta 6$	4,2	—	342	Заводской
		$\Delta 6$	5,2	—	342	Монтажный
		$\Delta 4$	12,0	—	342	Монтажный

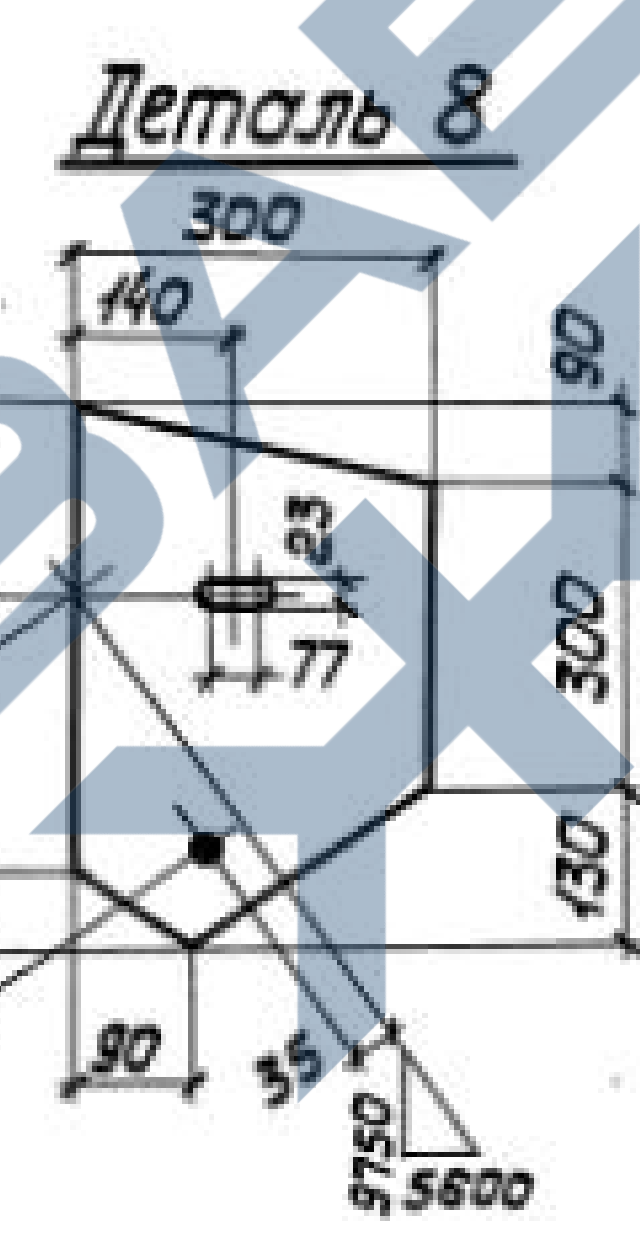
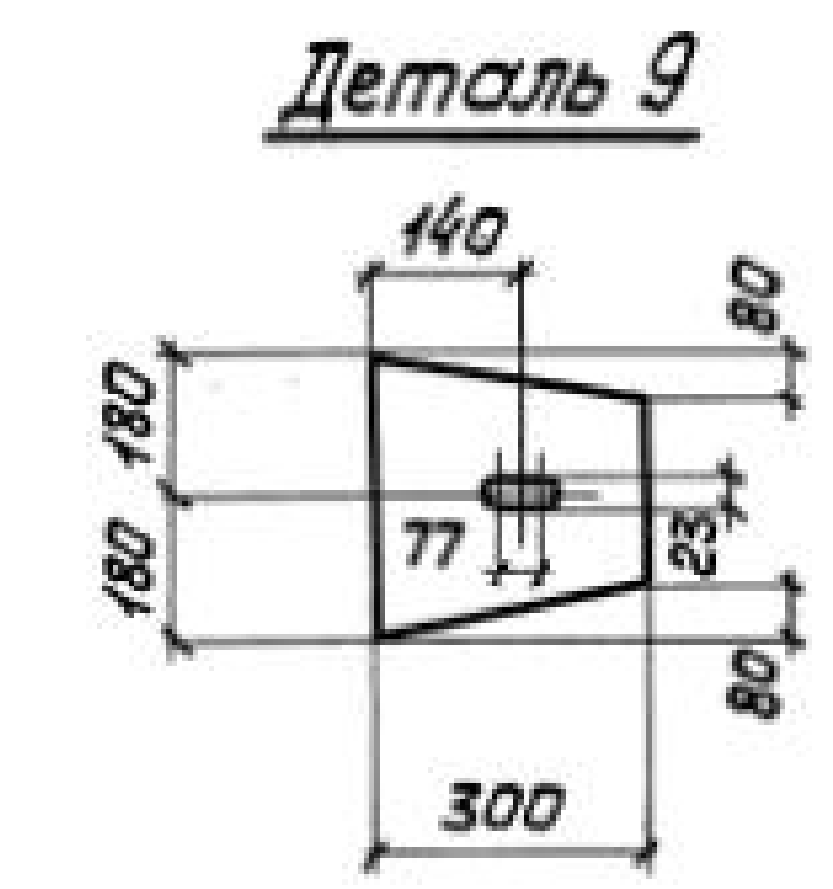
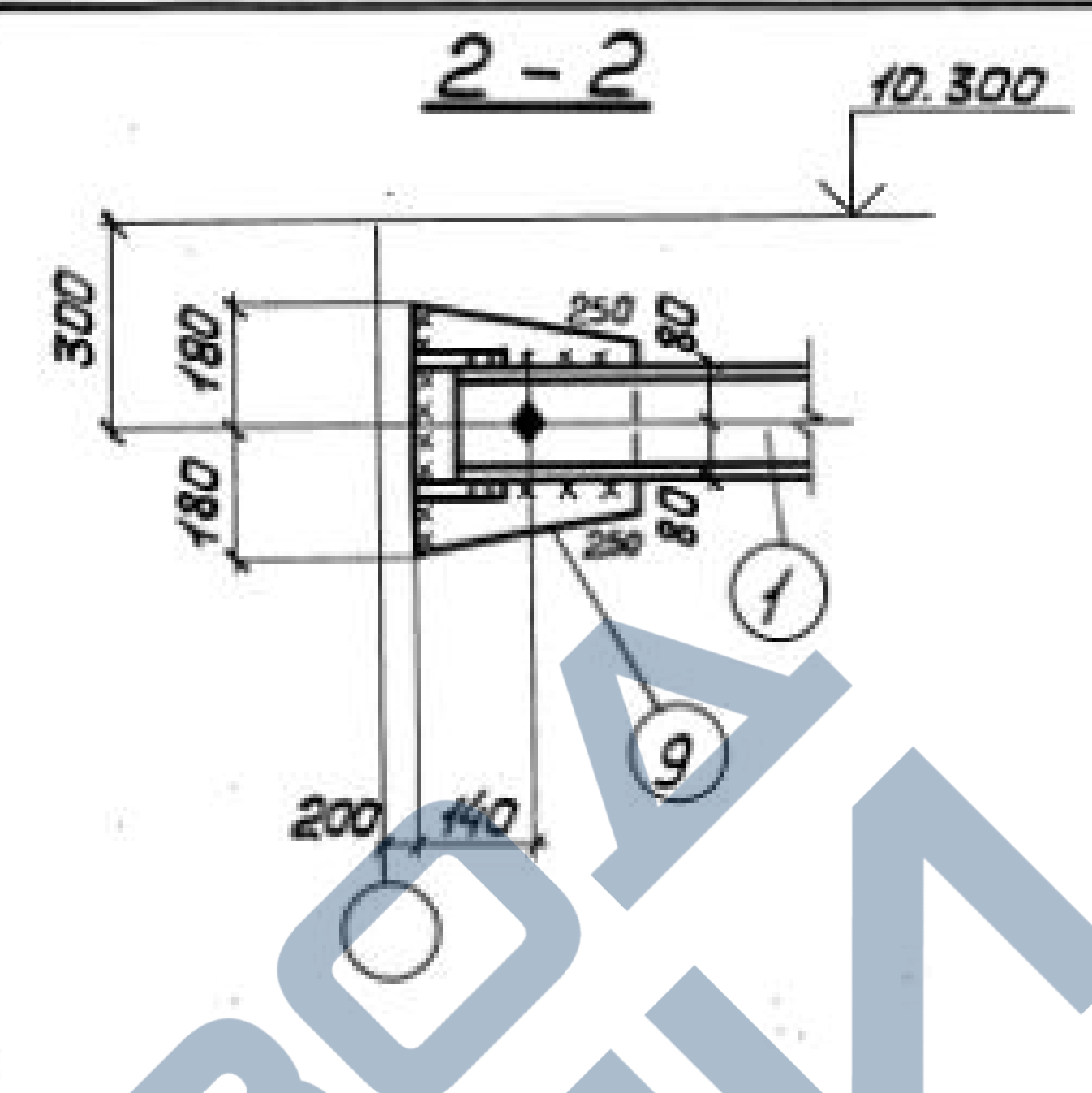
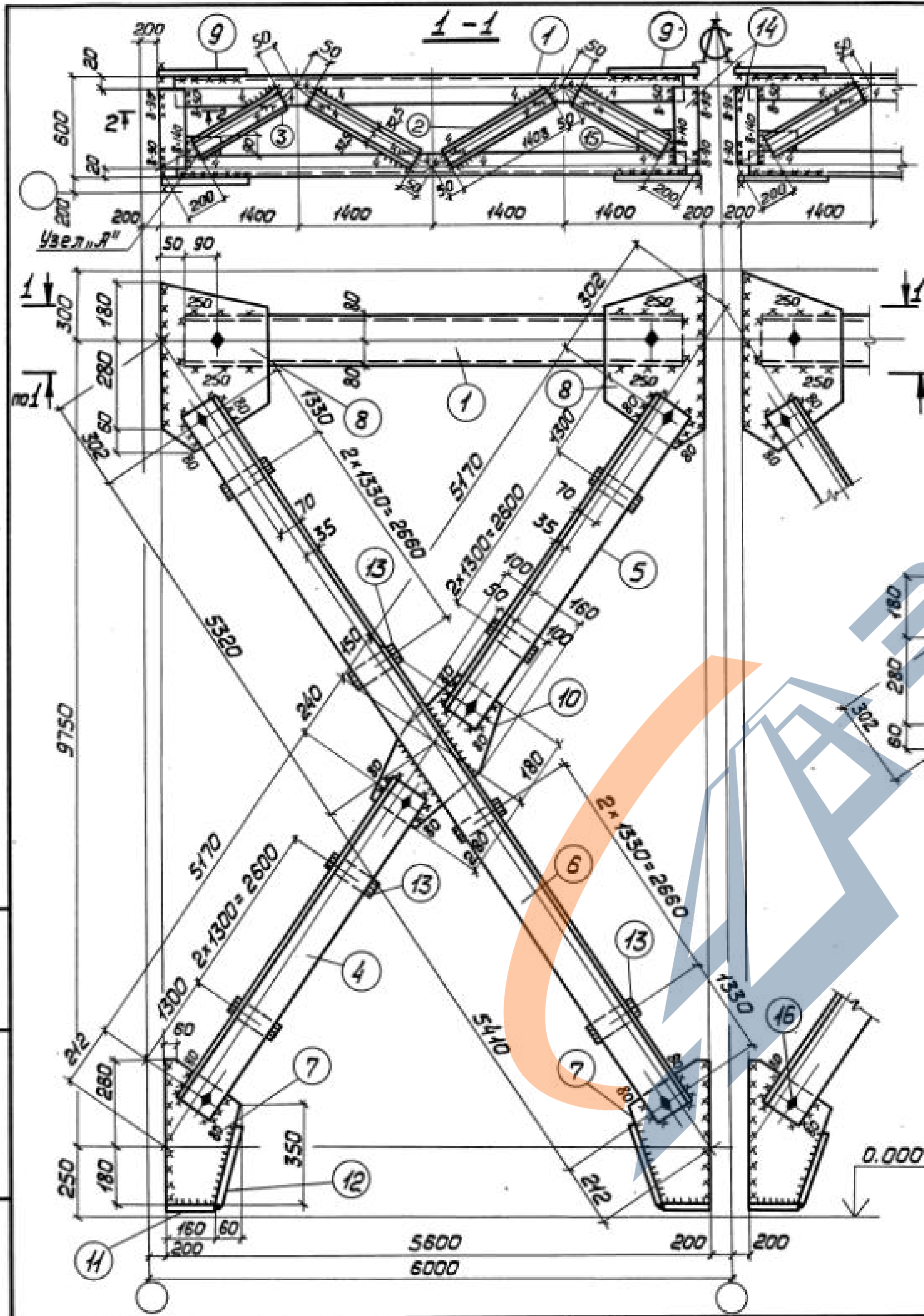
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-019.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-019.01	Швеллер 12 $e=8940$	2	186
Б4		2	1.424.1-5.6-019.02	Швеллер 12 $e=4350$	4	181
Б4		3	1.424.1-5.6-019.03	Швеллер 6,5 $e=390$	62	143
				ГОСТ 19903-74		
Б4		4	1.424.1-5.6-019.04	Полоса 8x240 $e=460$	8	55
Б4		5	1.424.1-5.6-019.05	Полоса 8x300 $e=520$	2	20
Б4		6	1.424.1-5.6-019.06	Полоса 8x80 $e=90$	8	4
Б4		7	1.424.1-5.6-019.07	Полоса 8x80 $e=280$	8	11
Б4		8	1.424.1-5.6-019.08	Полоса 8x120 $e=295$	8	20
				Стандартные изделия		
Б4		9		Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4		10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4		11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-019.00

Директор Шиниковский
 Гл. инж. ин. Шиницкий
 Нач. отд. Шейнич
 Гл. констр. Шапран
 Гл. инж. пр. Санжовский
 Бригадир Немчинова
 Нач. кант. Немчинова
 Проверил Беляева
 Исполнил Шкрябач

Связь BC19	Стандия	Масса	Масштаб
	p	626	1:50 1:15
Сталь ВСт3кп2	Лист	Листов 1	
ГПИ ЭКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			

Имя и подл. Подпись и дата в соответствии с



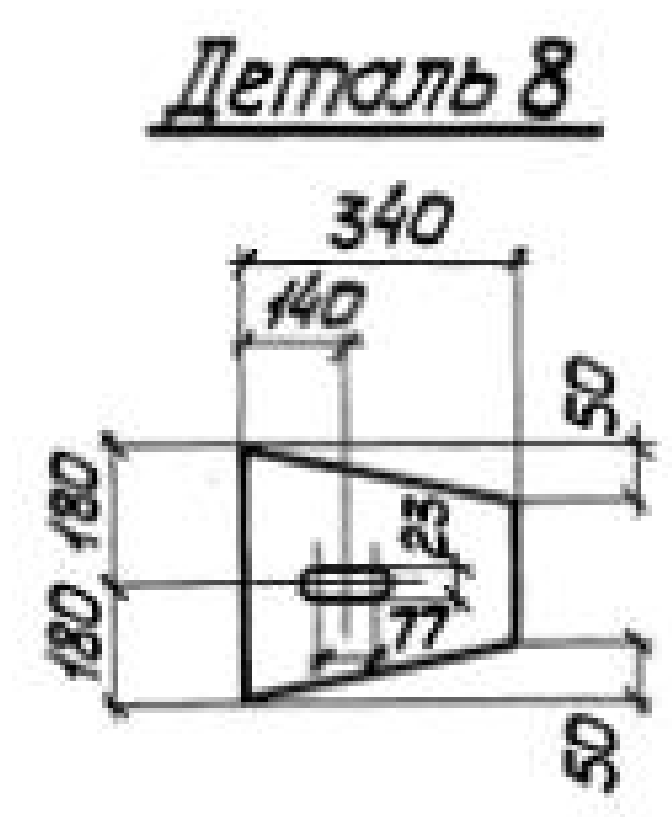
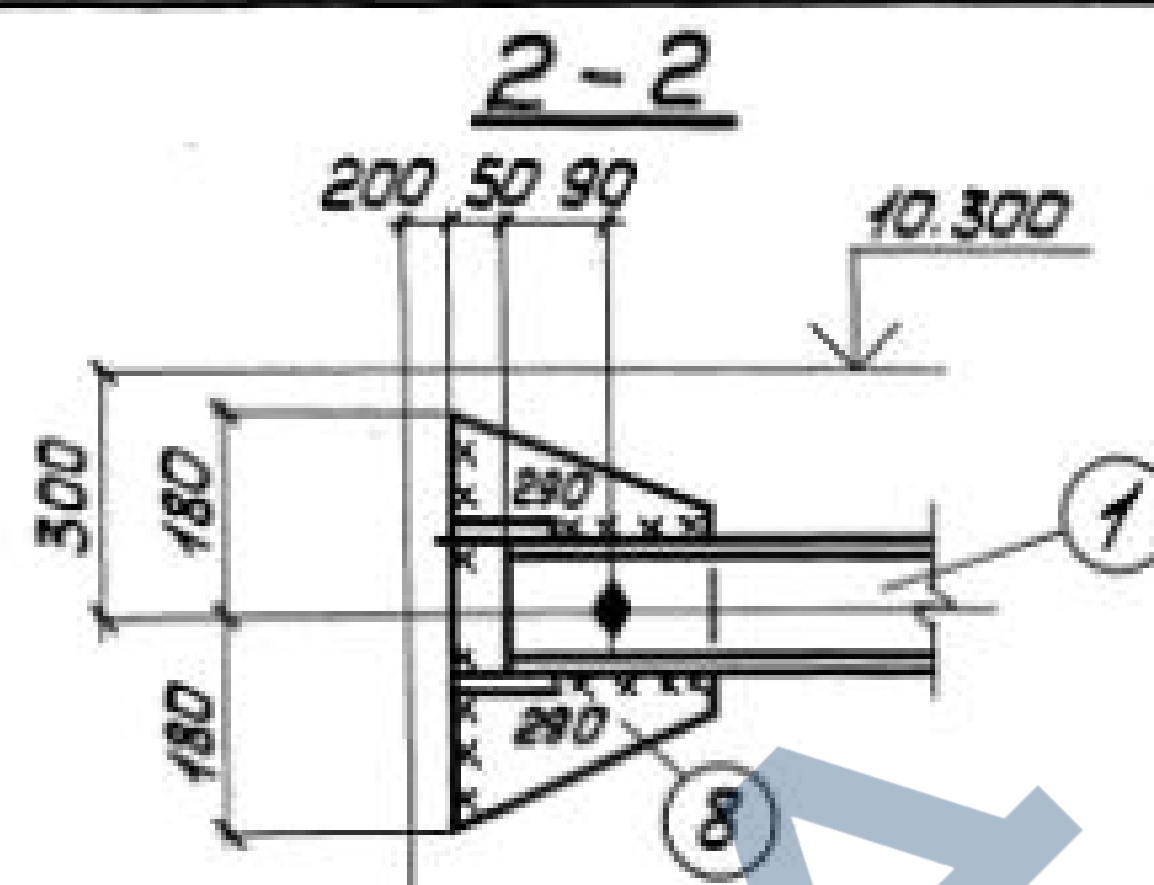
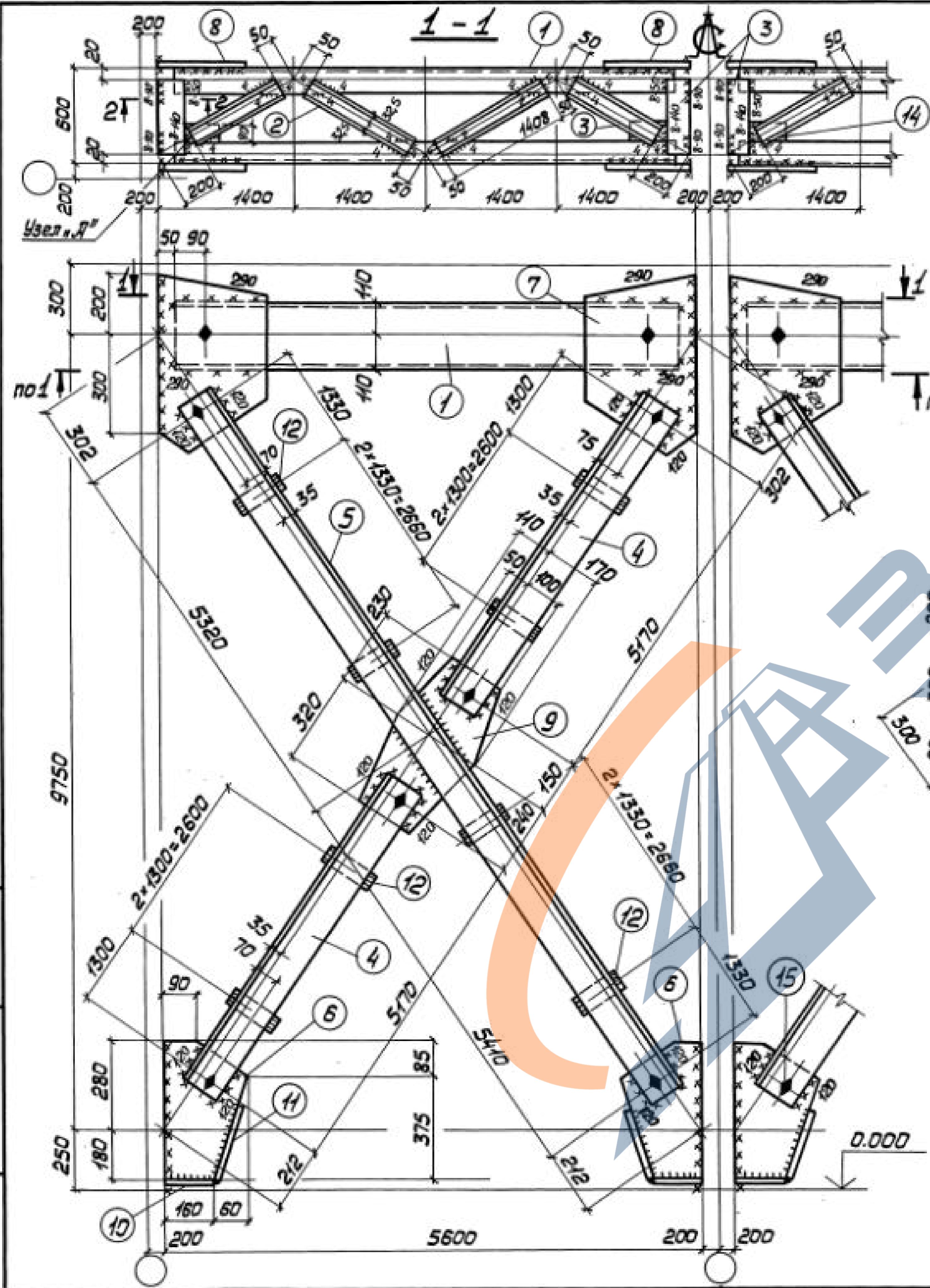
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
BC 20		Δ 8	3,0	—	342	Монтажный
		Δ 6	13,6	—	342	Заводской
		Δ 6	20,5	—	342	Монтажный
		Δ 4	10,6	—	342	Заводской

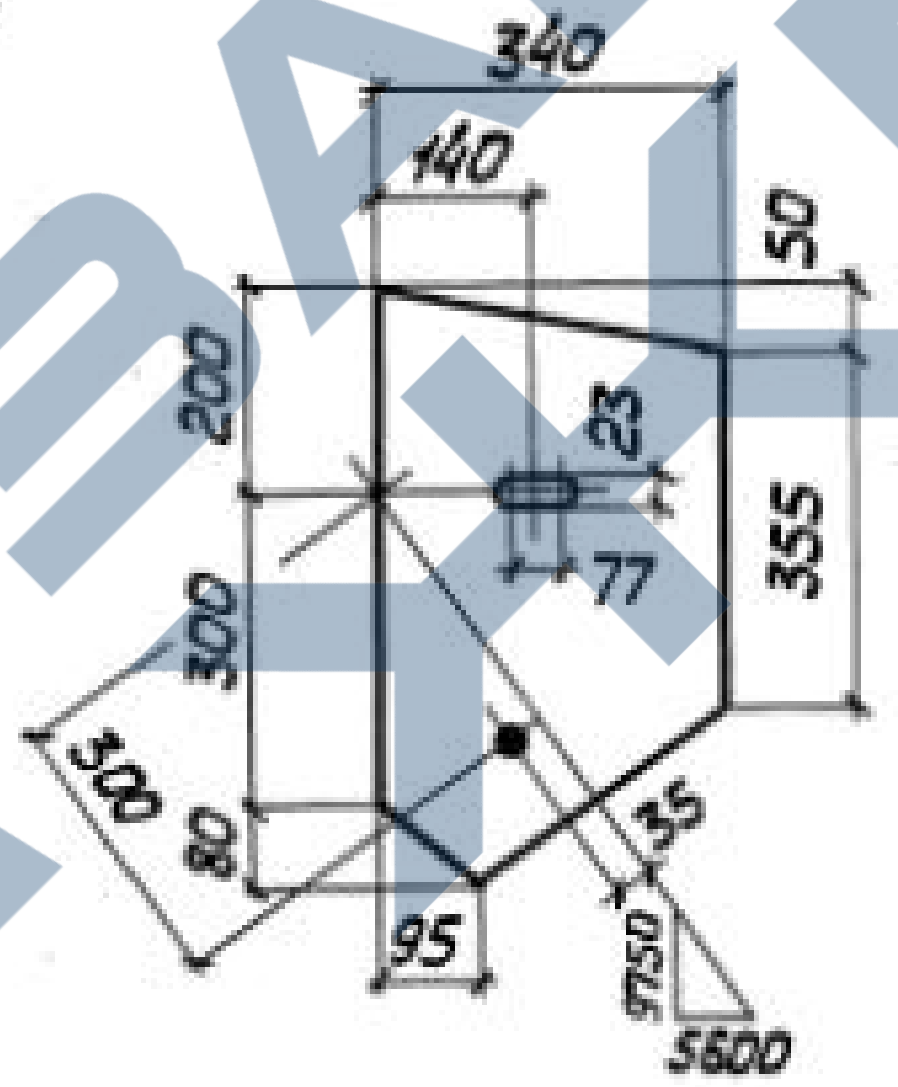
1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „А“ см. док. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00ТБ 6.

Имя и подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

14241-5.6-020.00		
Директор Шимановский Гл. констр. Шумицкий Нач. отд. Шейнич Гл. констр. Шапран Гл. инж. пр. Санковский Бригадир Немчинова Нач. конт. Немчинова Проверил Беляева Уполнил Лукиша	[Signatures]	Стадия Масса Масштаб р 2636 1:50 1:15 Лист 1 Листов 2 ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Связь BC 20		
Сталь ВСт 3 кл 2		



Деталь 7



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
BC 28		△ 8	4,0	—	342	Монтажный
		△ 6	13,8	—	342	Заводской
		△ 6	21,3	—	342	Монтажный
		△ 4	12,8	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „Л“ см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 6.

Имя, № подл. Подпись и дата

1.4241-5.6-028.00		
Директор Шимановский Гл. инж. Шумицкий Нач. отд. Шейнич Гл. констр. Шатран Гл. инж. пр. Санковский Бригадир Немчинова Норм. контр. Немчинова Проверил Беляева Исполнил Лукица	[Signatures]	Стадия Масса Масштаб P 2149 1:50 1:15 Лист 1 Листов 2 ГПИ УПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Сталь ВСт3кп2		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-020.00		
				<u>Деталь</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-020.01	Швеллер 16 $l=5500$	4	313
Б4	2		1.424.1-5.6-020.02	Швеллер 6,5 $l=1408$	8	67
Б4	3		1.424.1-5.6-020.03	Швеллер 6,5 $l=1268$	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-020.04	Уголок 125×125×8 $l=5260$	8	652
Б4	5		1.424.1-5.6-020.05	Уголок 125×125×8 $l=5270$	8	650
Б4	6		1.424.1-5.6-020.06	Уголок 125×125×8 $l=10820$	4	669
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-020.07	Полоса 8×220 $l=460$	4	26
Б4	8		1.424.1-5.6-020.08	Полоса 8×300 $l=520$	4	40
Б4	9		1.424.1-5.6-020.09	Полоса 8×300 $l=360$	4	30
Б4	10		1.424.1-5.6-020.10	Полоса 8×260 $l=460$	2	15
Б4	11		1.424.1-5.6-020.11	Полоса 8×80 $l=160$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-020.12	Полоса 8×80 $l=300$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-020.13	Полоса 8×80 $l=150$	24	19
Б4	14		1.424.1-5.6-020.14	Полоса 12×120 $l=560$	8	51
Б4	15		1.424.1-5.6-020.15	Полоса 10×160 $l=90$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
						2

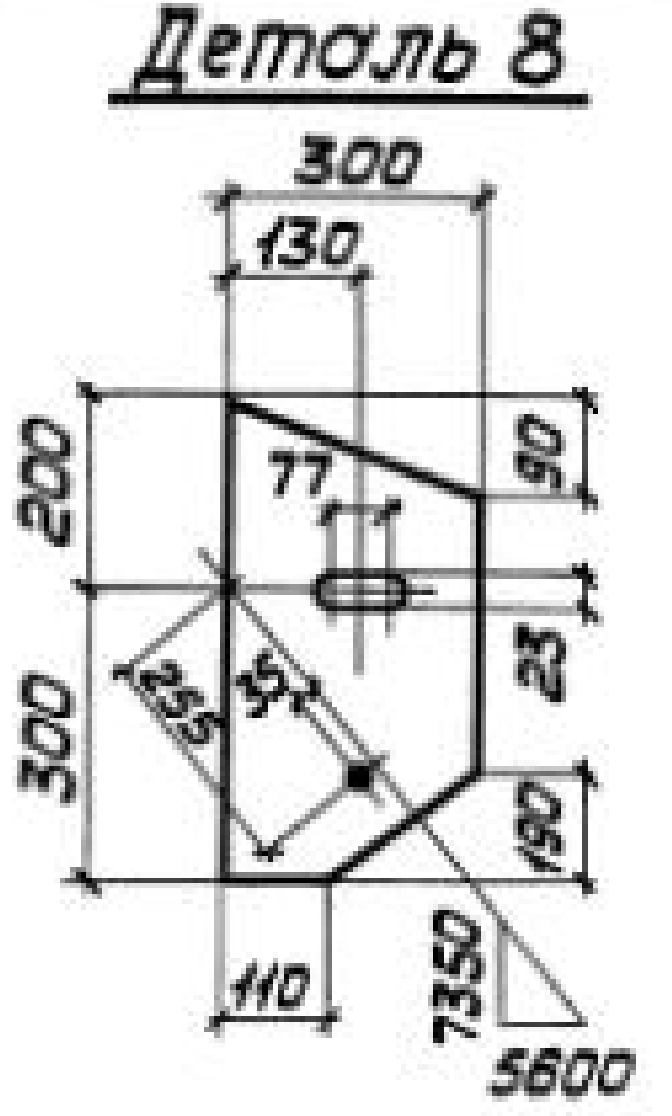
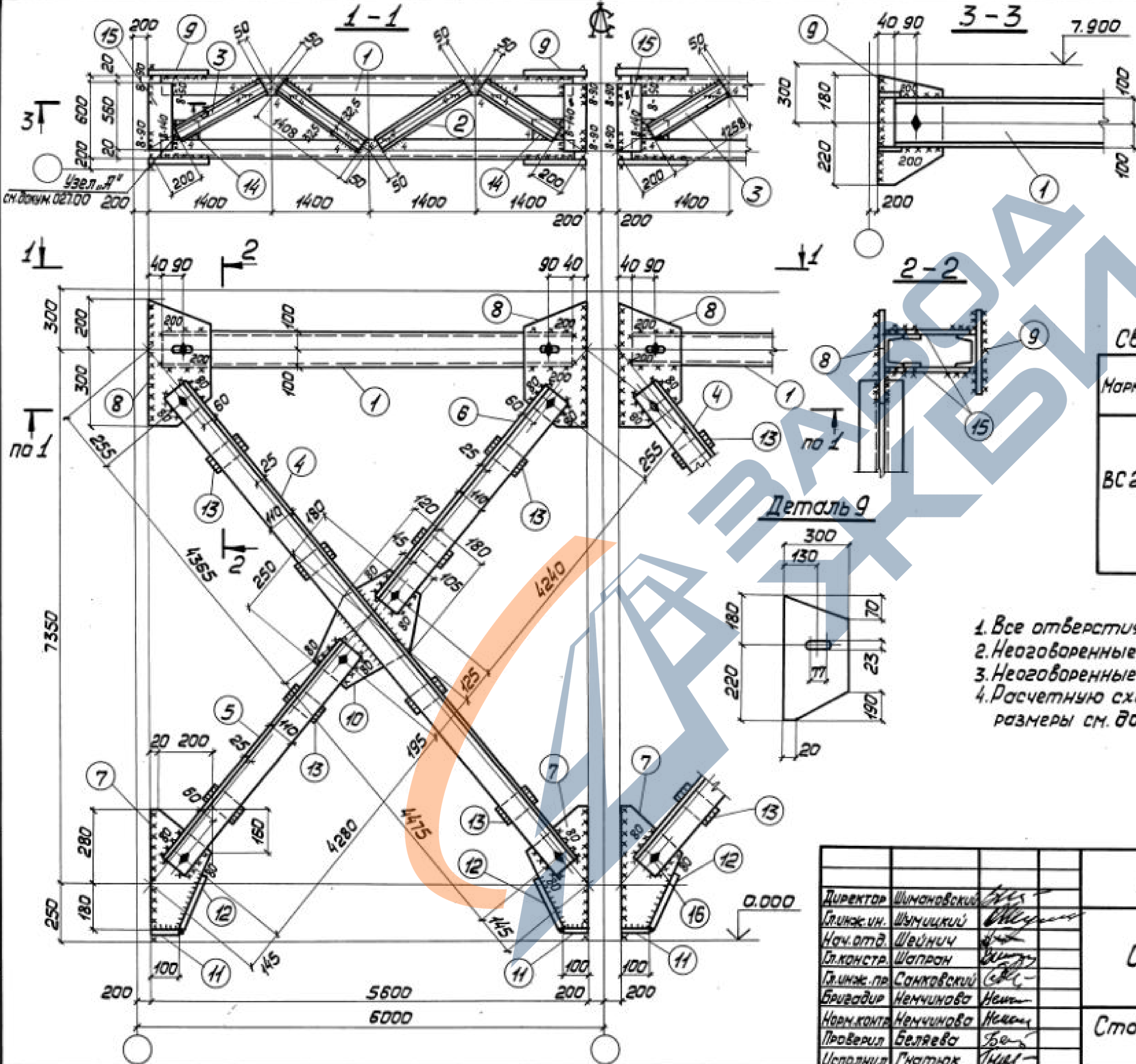
1.424.1-5.6-020.00

Лист
2

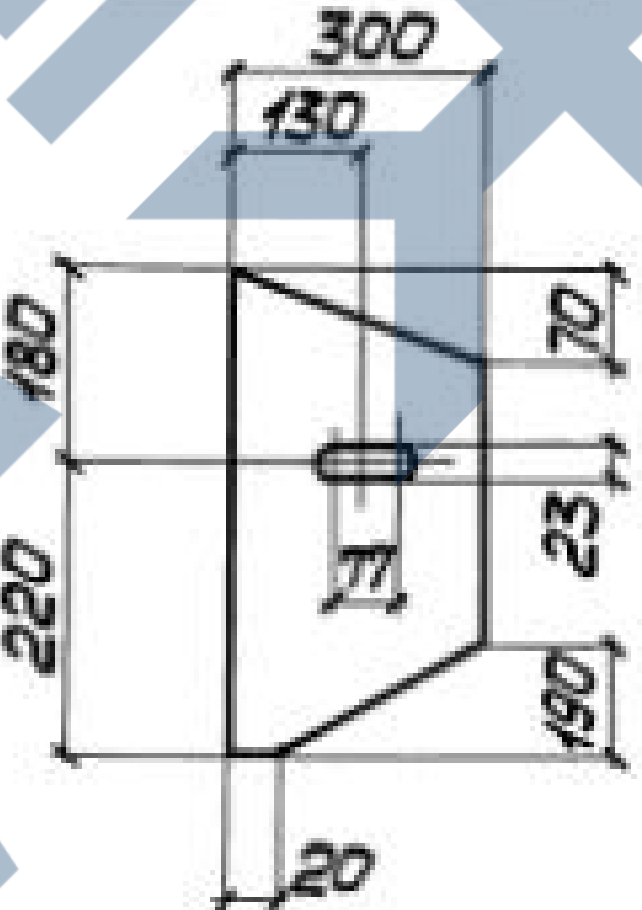
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-028.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-028.01	Швеллер 22 $l=5500$	4	462
Б4	2		1.424.1-5.6-028.02	Швеллер 6,5 $l=1408$	8	67
Б4	3		1.424.1-5.6-028.03	Швеллер 6,5 $l=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-028.04	Уголок 125×125×8 $l=5260$	8	652
Б4	5		1.424.1-5.6-028.05	Уголок 125×125×8 $l=10820$	4	669
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-028.06	Полоса 8×220 $l=460$	4	26
Б4	7		1.424.1-5.6-028.07	Полоса 8×340 $l=580$	4	50
Б4	8		1.424.1-5.6-028.08	Полоса 8×340 $l=360$	4	34
Б4	9		1.424.1-5.6-028.09	Полоса 8×280 $l=550$	2	20
Б4	10		1.424.1-5.6-028.10	Полоса 8×80 $l=160$	4	3
Б4	11		1.424.1-5.6-028.11	Полоса 8×80 $l=300$	4	7
Б4	12		1.424.1-5.6-028.12	Полоса 8×80 $l=150$	24	19
Б4	13		1.424.1-5.6-028.13	Полоса 12×120 $l=560$	8	51
Б4	14		1.424.1-5.6-028.14	Полоса 10×160 $l=90$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15598-70*		
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
						2

1.424.1-5.6-028.00

Лист
2



Деталь 9



Сварные швы Таблица

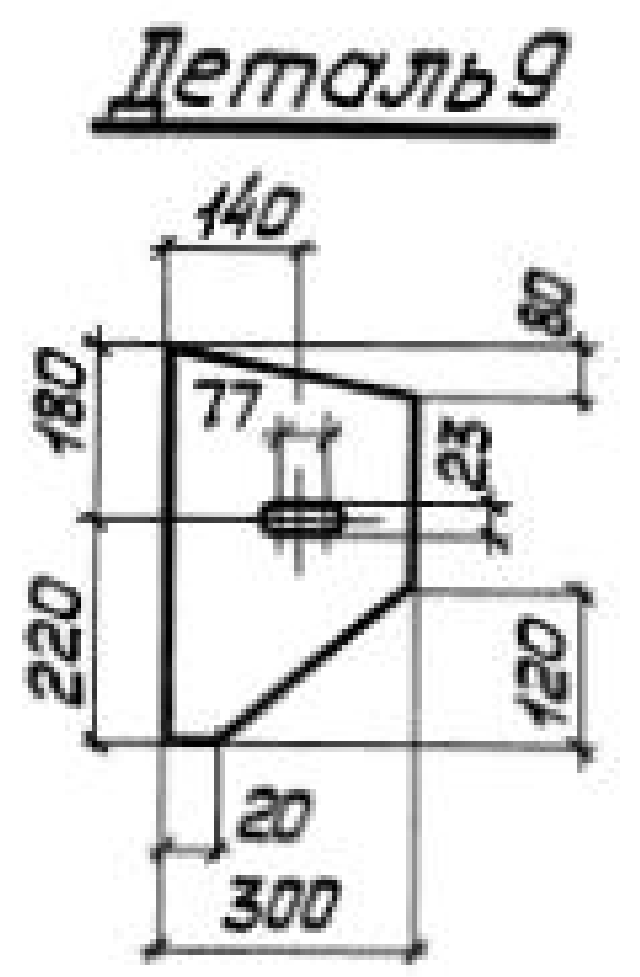
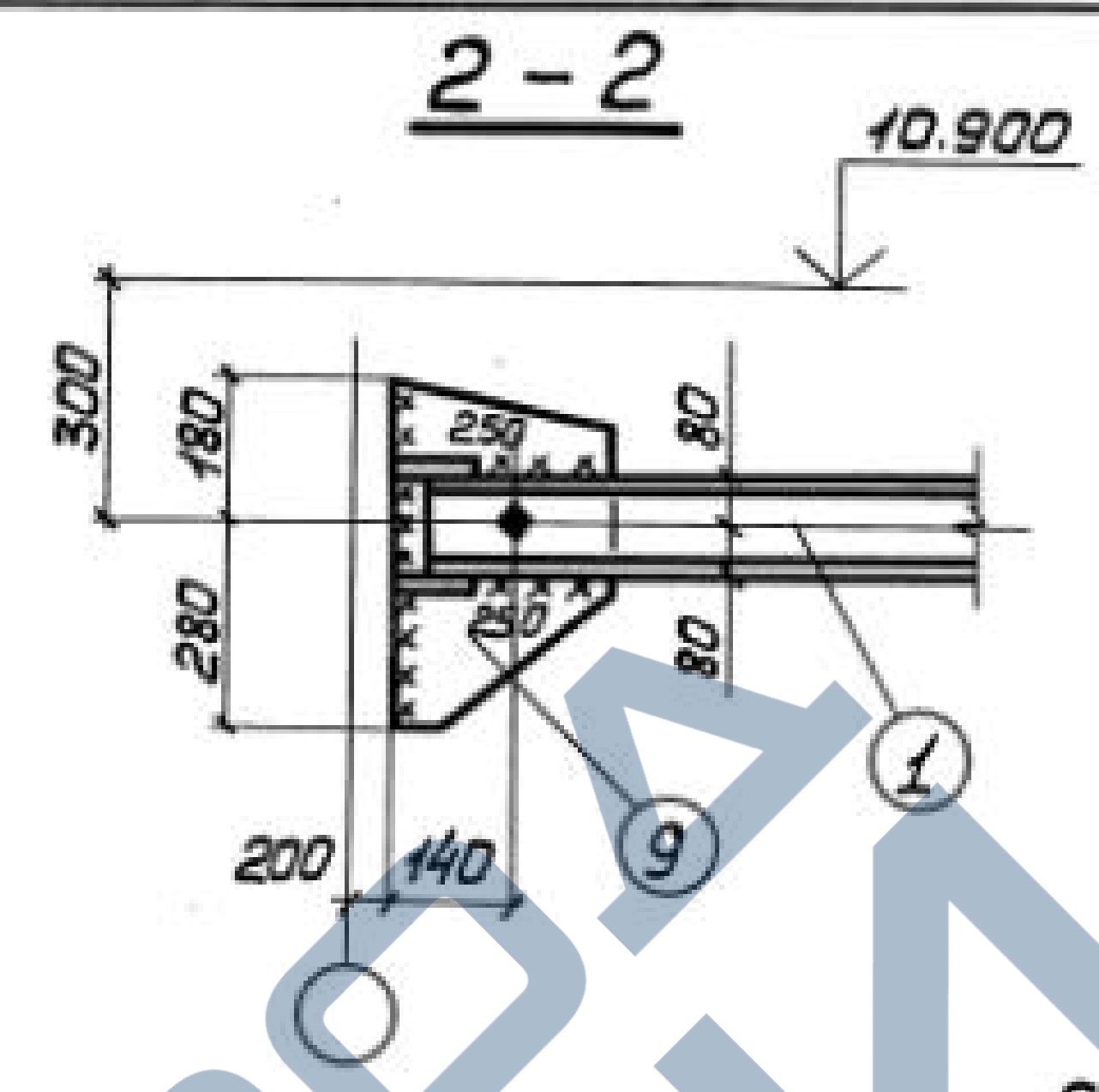
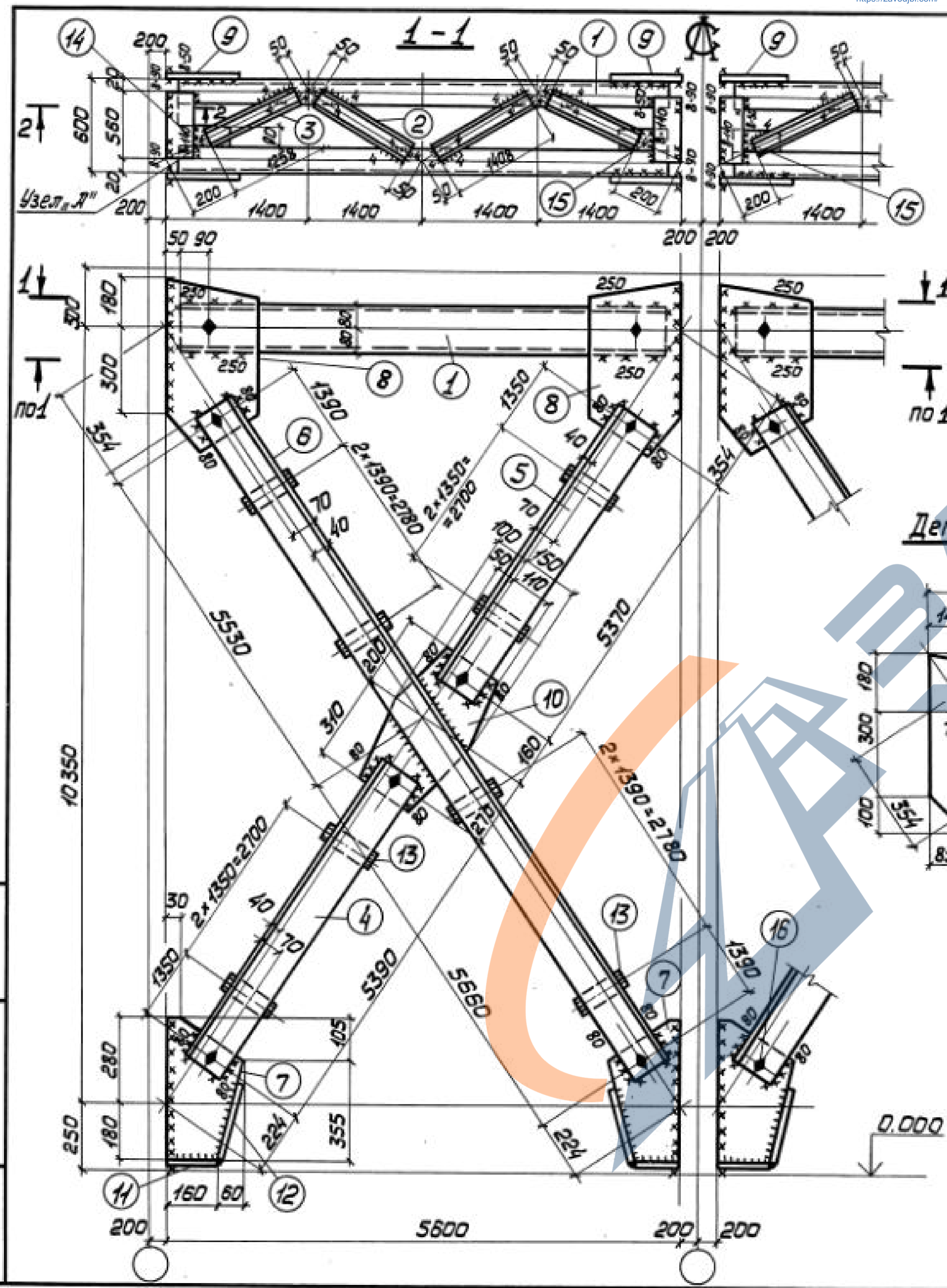
Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марке	общ.		
ВС 21		Δ 8	3,8	—	342	Монтажный
		Δ 6	9,1	—	342	Заводской
		Δ 6	15,6	—	342	Монтажный
		Δ 4	10,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 6.

УНБ № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

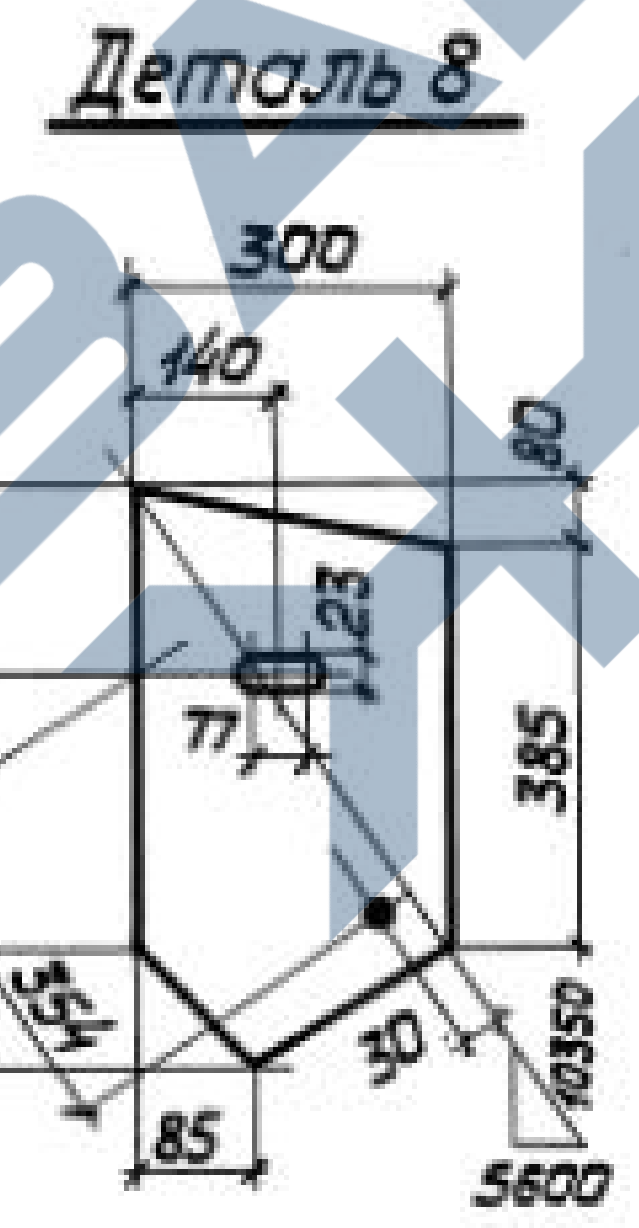
1424.1-56-02100			Стадия	Масса	Масштаб
Связь ВС 21			P	226/	1:50 1:15
Сталь ВСт3к2			Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ					

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шушицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	Нет
Норм. контр.	Немчинова	Нет
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Гнатюк	<i>[Signature]</i>



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	всех		
BC31		△8	3,8	—	342	Монтажный
		△6	14,2	—	342	Заводской
		△6	17,4	—	342	Монтажный
		△4	10,6	—	342	Заводской



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „Я“ см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 6.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шимички	
Нач. отд.	Шейн	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Нач. котр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

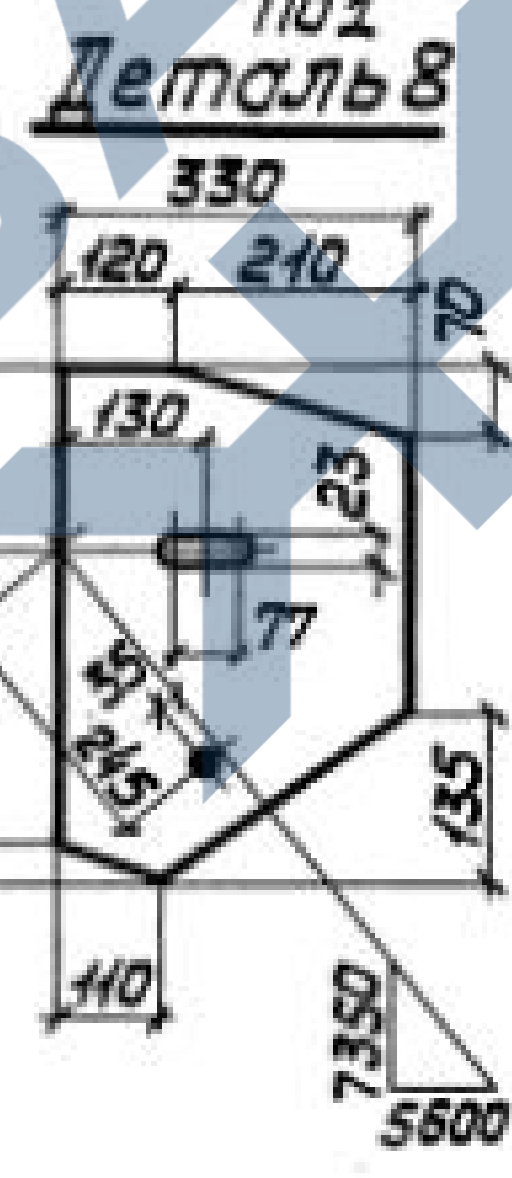
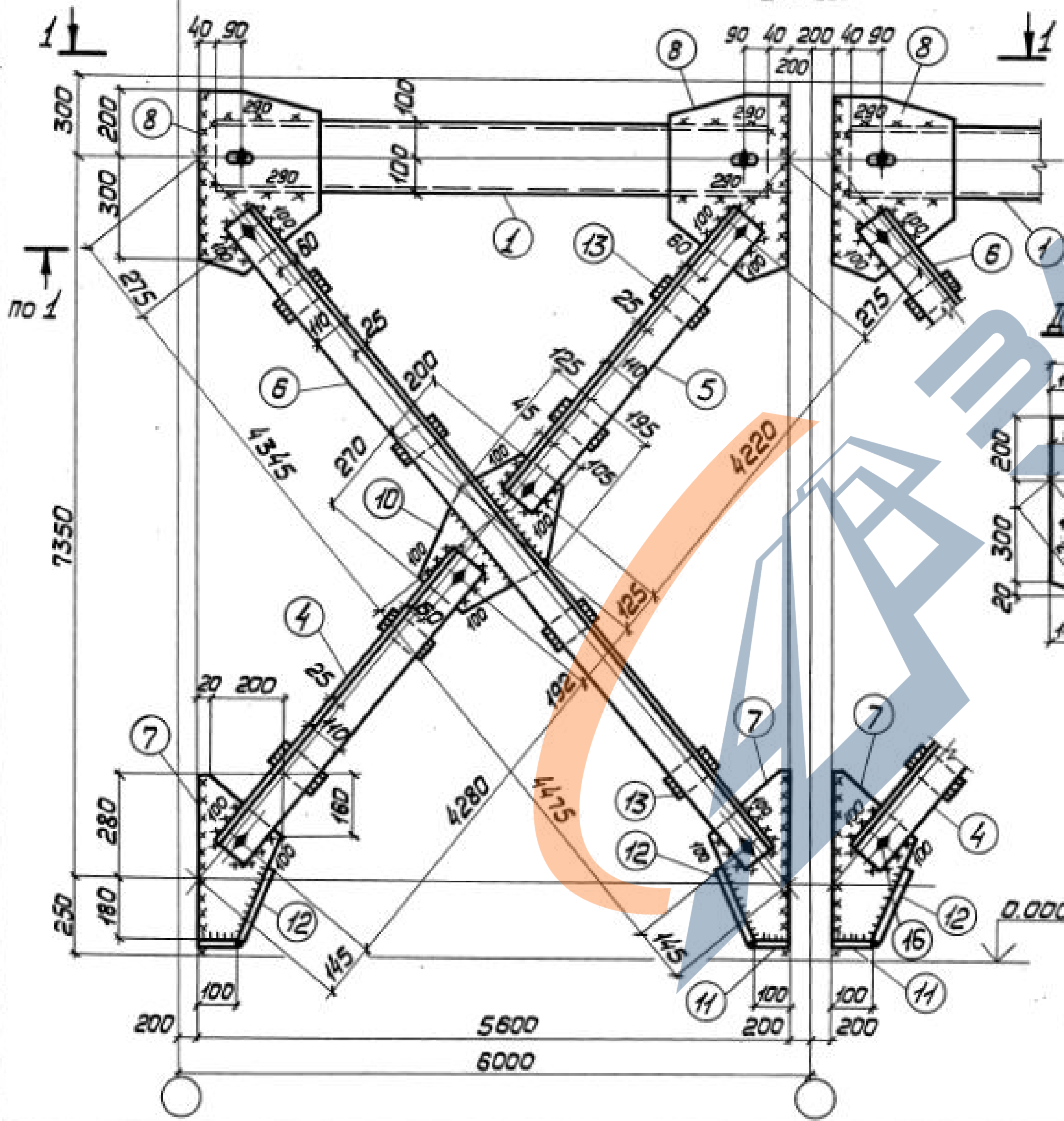
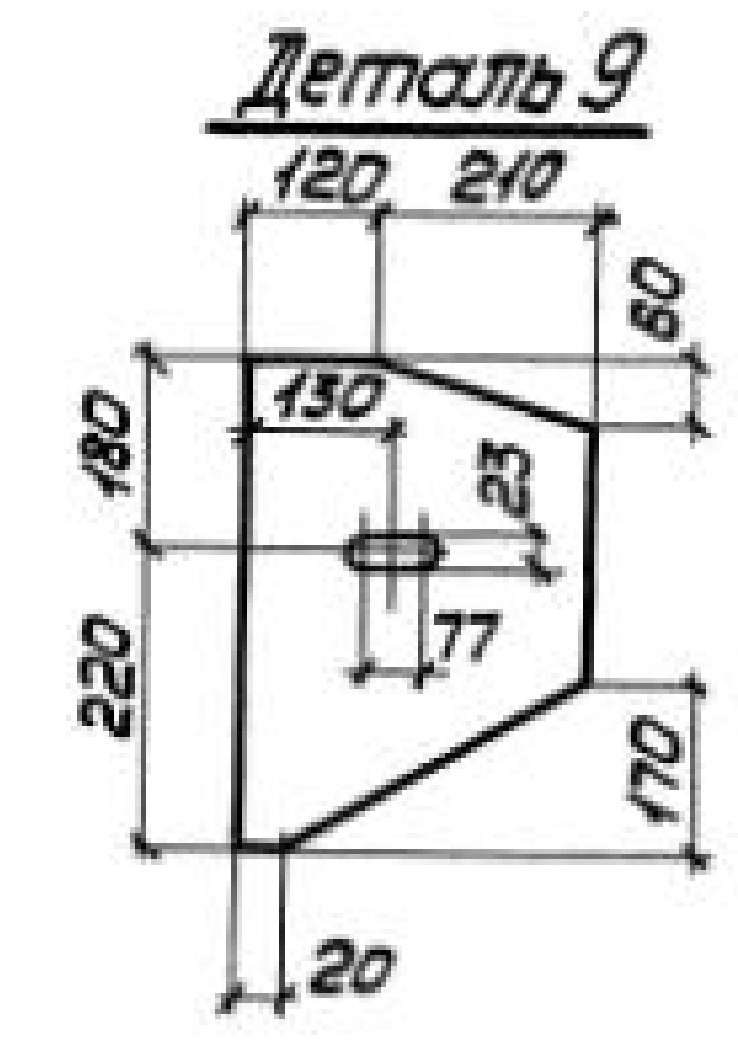
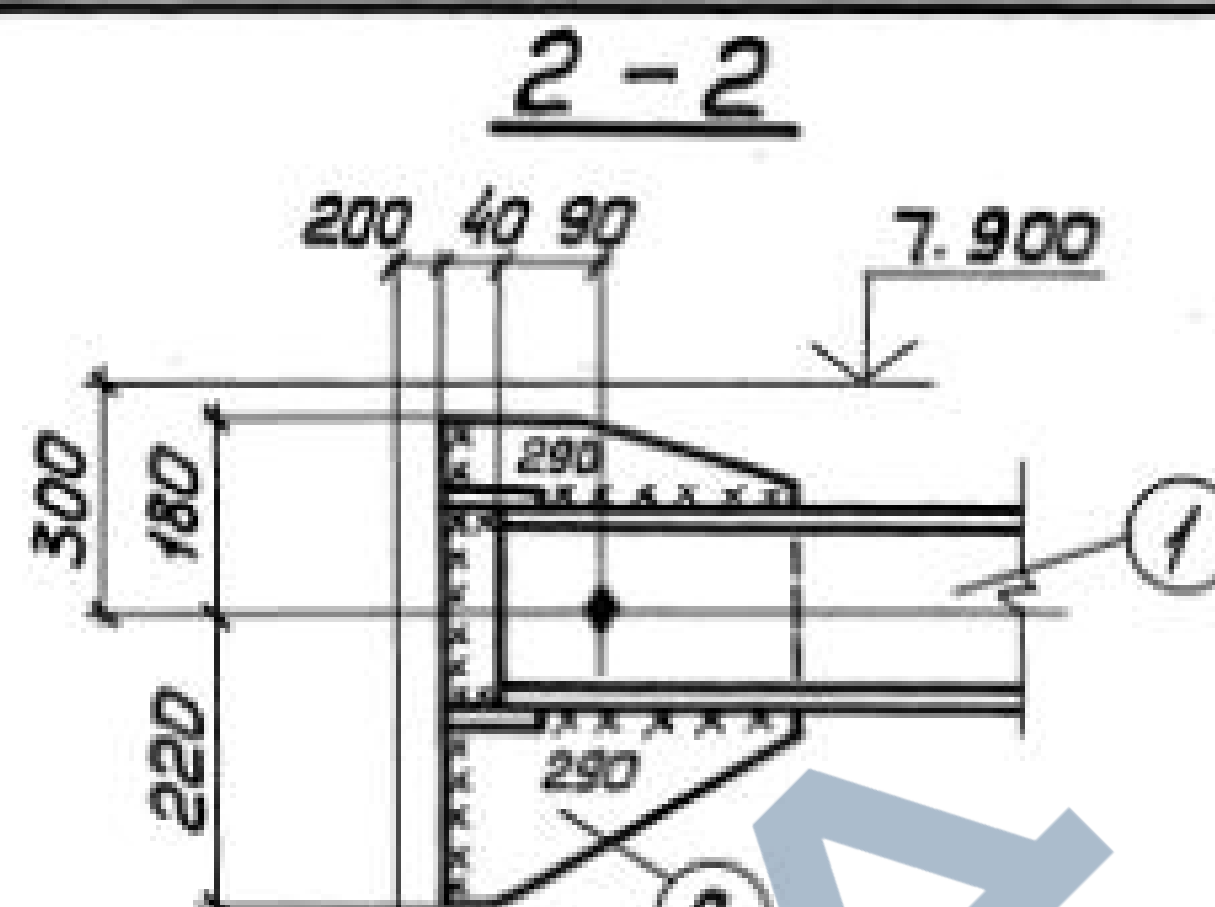
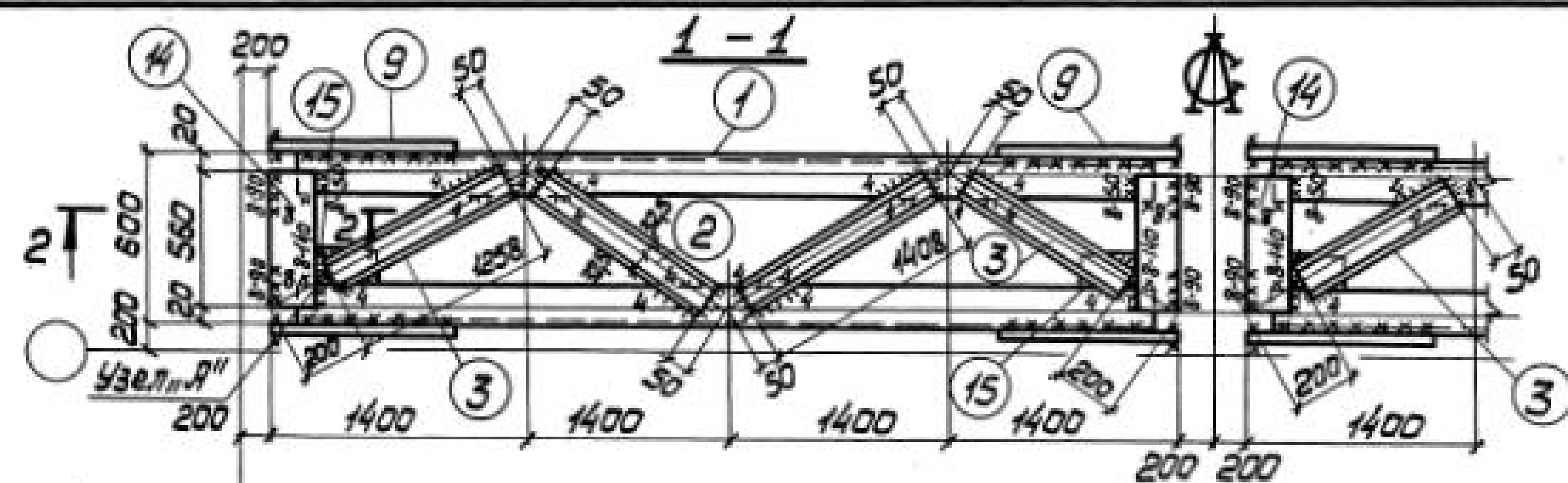
1.4241-5.6-029.00		
Связь BC29	Стадия	Масса
	P	2390
		1:50
		1:15
Лист 1	Листов 2	
Сталь BCт 3кп 2		
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-021.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-021.01	Швеллер 20 $\rho = 5520$	4	406	
Б4	2	1.424.1-5.6-021.02	Швеллер 6,5 $\rho = 1408$	8	67	
Б4	3	1.424.1-5.6-021.03	Швеллер 6,5 $\rho = 1258$	8	59	
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-021.04	Уголок 180x110x10 $\rho = 8930$	4	794	
Б4	5	1.424.1-5.6-021.05	Уголок 180x110x10 $\rho = 4370$	4	388	
Б4	6	1.424.1-5.6-021.06	Уголок 180x110x10 $\rho = 4330$	4	385	
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-021.07	Полоса 8x220 $\rho = 460$	4	26	
Б4	8	1.424.1-5.6-021.08	Полоса 8x300 $\rho = 500$	4	38	
Б4	9	1.424.1-5.6-021.09	Полоса 8x300 $\rho = 400$	4	30	
Б4	10	1.424.1-5.6-021.10	Полоса 8x300 $\rho = 430$	2	16	
Б4	11	1.424.1-5.6-021.11	Полоса 8x80 $\rho = 100$	4	2	
Б4	12	1.424.1-5.6-021.12	Полоса 8x80 $\rho = 230$	4	5	
Б4	13	1.424.1-5.6-021.13	Полоса 8x60 $\rho = 140$	16	8	
Б4	14	1.424.1-5.6-021.14	Полоса 10x160 $\rho = 90$	8	9	
Б4	15	1.424.1-5.6-021.15	Полоса 12x120 $\rho = 560$	8	51	
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38	
Б4	17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25	
Б4	18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46	
						Лист
1.424.1-5.6-021.00						2

ИНВ.№ по обл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-029.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-029.01	Швеллер 16 $\rho = 5500$	4	312	
Б4	2	1.424.1-5.6-029.02	Швеллер 6,5 $\rho = 1408$	8	67	
Б4	3	1.424.1-5.6-029.03	Швеллер 6,5 $\rho = 1258$	8	59	
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-029.04	Уголок 140x140x9 $\rho = 5480$	4	426	
Б4	5	1.424.1-5.6-029.05	Уголок 140x140x9 $\rho = 5460$	4	424	
Б4	6	1.424.1-5.6-029.06	Уголок 140x140x9 $\rho = 11280$	4	875	
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-029.07	Полоса 8x220 $\rho = 460$	4	26	
Б4	8	1.424.1-5.6-029.08	Полоса 8x300 $\rho = 580$	4	40	
Б4	9	1.424.1-5.6-029.09	Полоса 8x300 $\rho = 400$	4	30	
Б4	10	1.424.1-5.6-029.10	Полоса 8x250 $\rho = 510$	2	16	
Б4	11	1.424.1-5.6-029.11	Полоса 8x80 $\rho = 160$	4	3	
Б4	12	1.424.1-5.6-029.12	Полоса 8x80 $\rho = 300$	4	6	
Б4	13	1.424.1-5.6-029.13	Полоса 8x80 $\rho = 170$	24	22	
Б4	14	1.424.1-5.6-029.14	Полоса 12x120 $\rho = 560$	8	51	
Б4	15	1.424.1-5.6-029.15	Полоса 10x90 $\rho = 160$	8	9	
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38	
Б4	17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25	
Б4	18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46	
						Лист
1.424.1-5.6-029.00						2

ИНВ.№ по обл. Подпись и дата Взам.инв.№



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	всех		
ВС22		△ 8	3,6	—	342	Монтажный
		△ 6	9,3	—	342	Заводской
		△ 6	20,4	—	342	Монтажный
		△ 4	10,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТББ.
5. Узел „Д“ см. докум. 027.00.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл.инж.ин.	Шмицкий	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл.констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл.инж.пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Норм.конт.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Уполнил	Лукиша	<i>[Signature]</i>

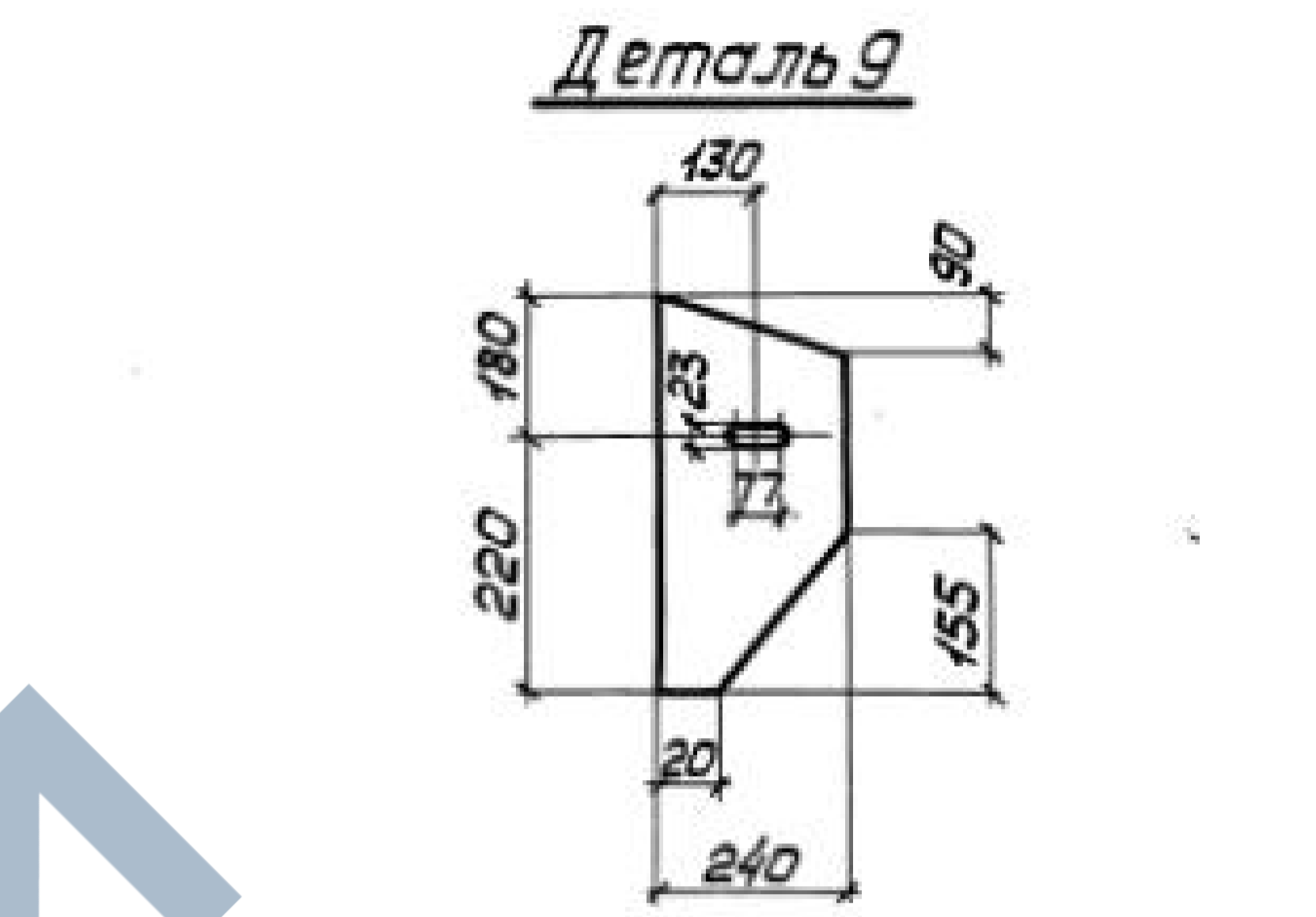
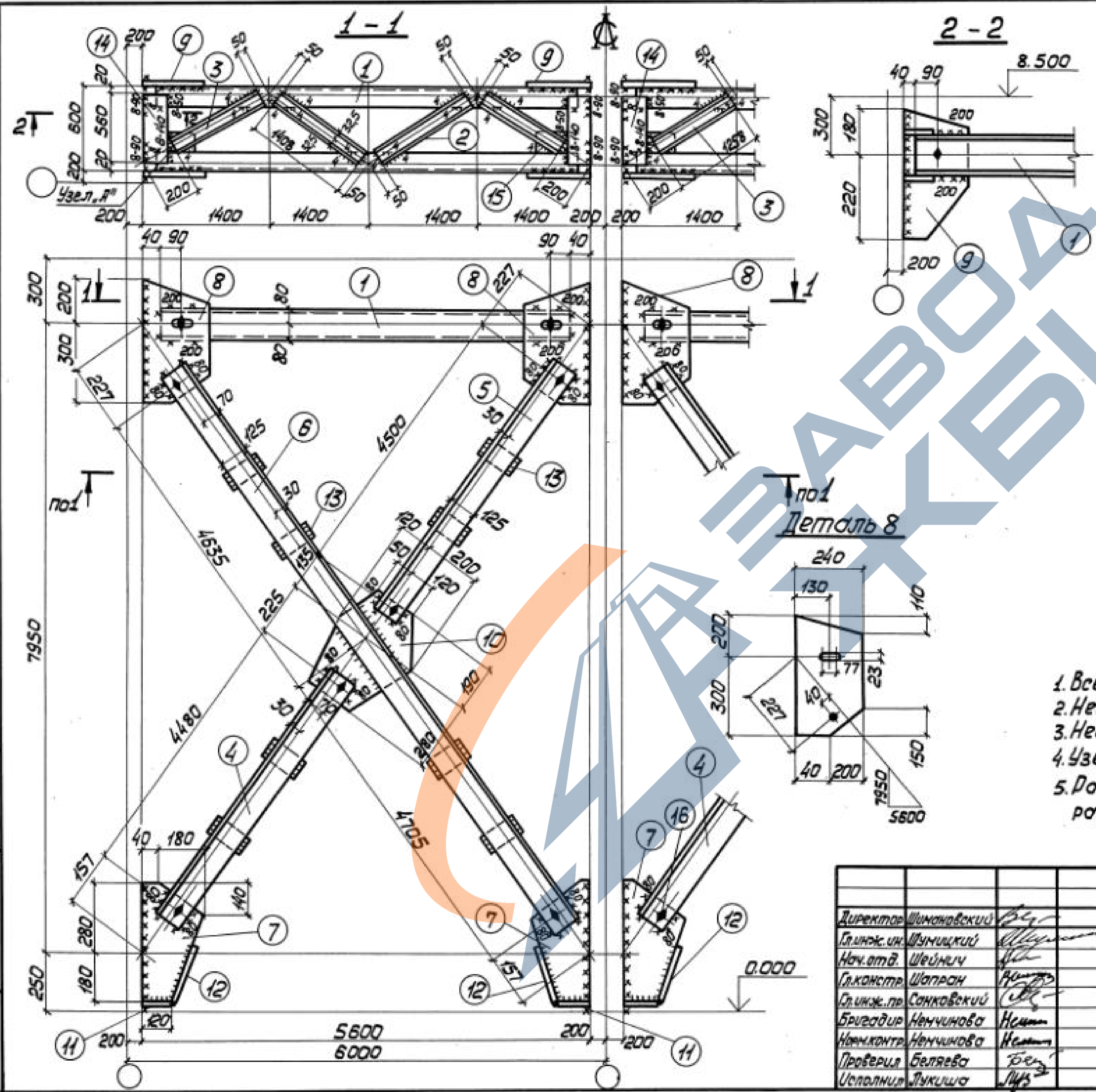
14241-5.6-022.00

Связь ВС22

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1700	1:50 1:15
Лист 1		Листов 2

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

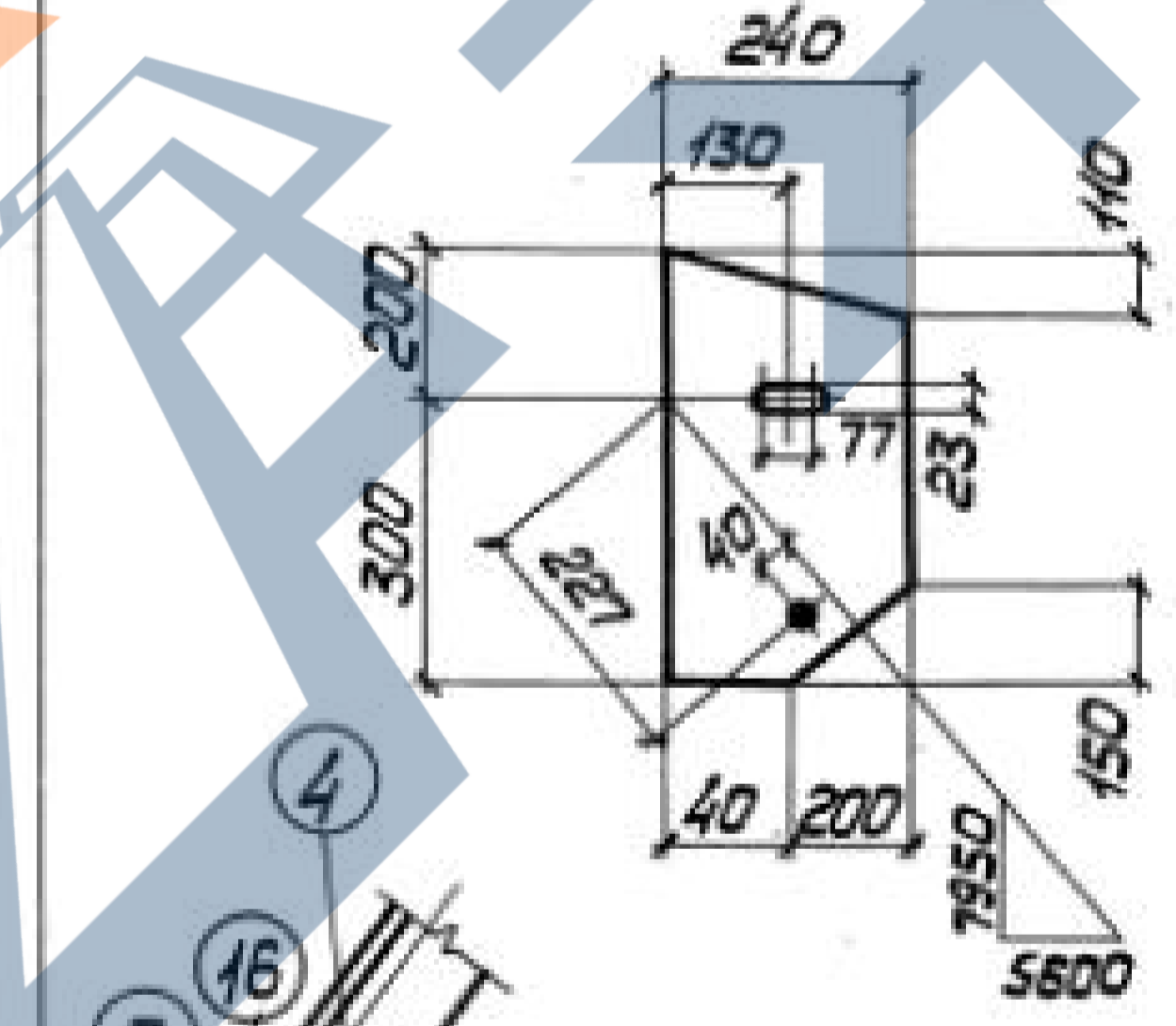


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			по марке	общ.		
BC23		△ 8	4,0	—	342	Монтажный
		△ 6	12,2	—	342	Заводской
		△ 6	18,0	—	342	Монтажный
		△ 4	10,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „Я“ см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТББ.

под Деталь 8



Имя, № подл. Подпись и дата

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Главн. инж.	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Глав. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Служ. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. контр.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукишова	<i>[Signature]</i>

1.4241-5.6-023.00

Связь BC23

Сталь BCт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1671	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-022.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-022.01	Швеллер 20 $\rho=5520$	4	407
Б4	2		1.424.1-5.6-022.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	8	67
Б4	3		1.424.1-5.6-022.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-022.04	Уголок 110x110x8 $\rho=4370$	4	236
Б4	5		1.424.1-5.6-022.05	Уголок 110x110x8 $\rho=4310$	4	233
Б4	6		1.424.1-5.6-022.06	Уголок 110x110x8 $\rho=8910$	4	481
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-022.07	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	26
Б4	8		1.424.1-5.6-022.08	Полоса 8x330 $\rho=520$	4	43
Б4	9		1.424.1-5.6-022.09	Полоса 8x330 $\rho=400$	4	38
Б4	10		1.424.1-5.6-022.10	Полоса 8x320 $\rho=470$	2	19
Б4	11		1.424.1-5.6-022.11	Полоса 8x80 $\rho=100$	4	2
Б4	12		1.424.1-5.6-022.12	Полоса 8x80 $\rho=230$	4	5
Б4	13		1.424.1-5.6-022.13	Полоса 8x60 $\rho=140$	16	8
Б4	14		1.424.1-5.6-022.14	Полоса 12x120 $\rho=560$	8	51
Б4	15		1.424.1-5.6-022.15	Полоса 10x160 $\rho=90$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4.38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1.25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0.46
				ГОСТ 11371-78		

Имб. № подл. Подпись и дата. Взам. имб. №

14241-5.6-022.00

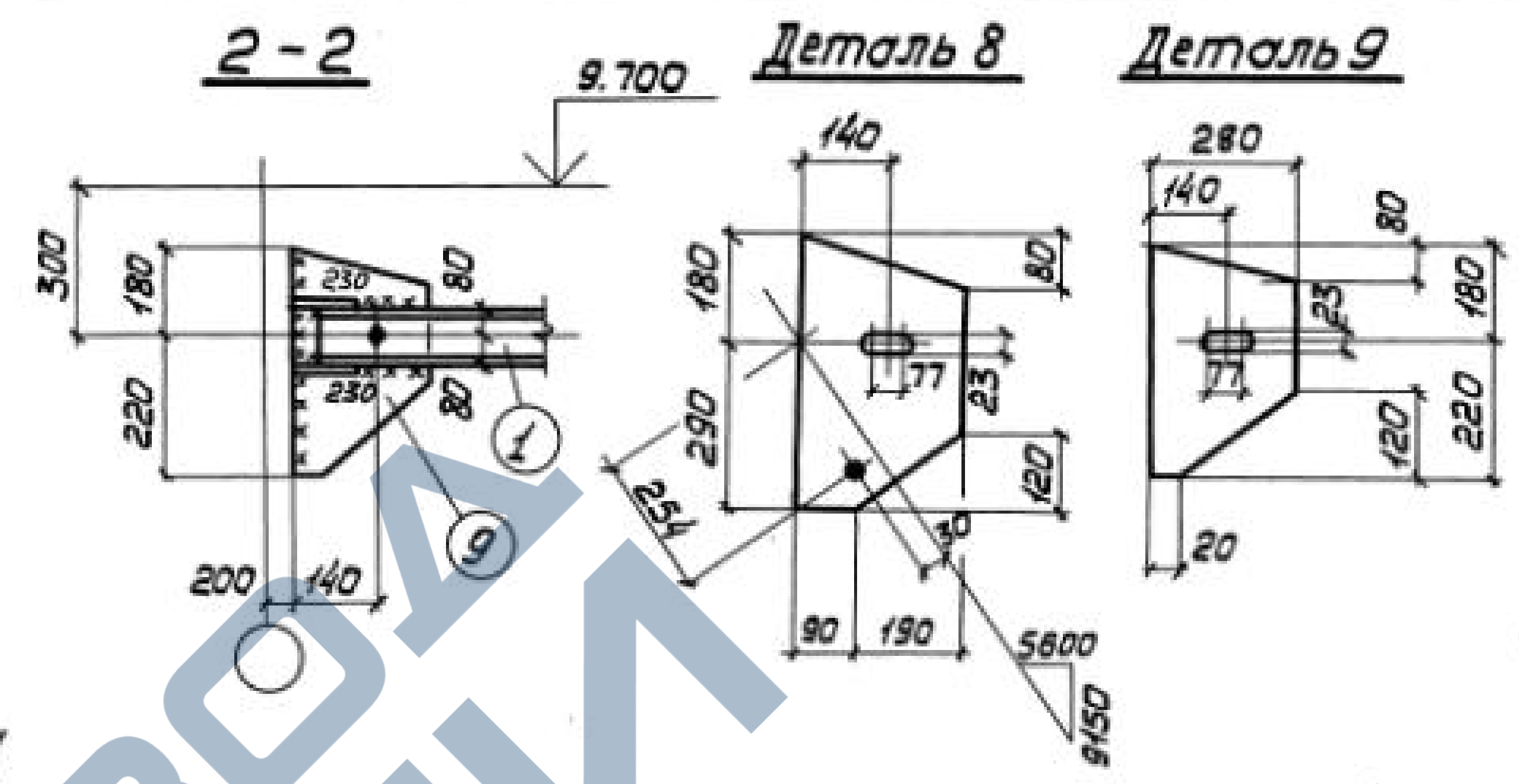
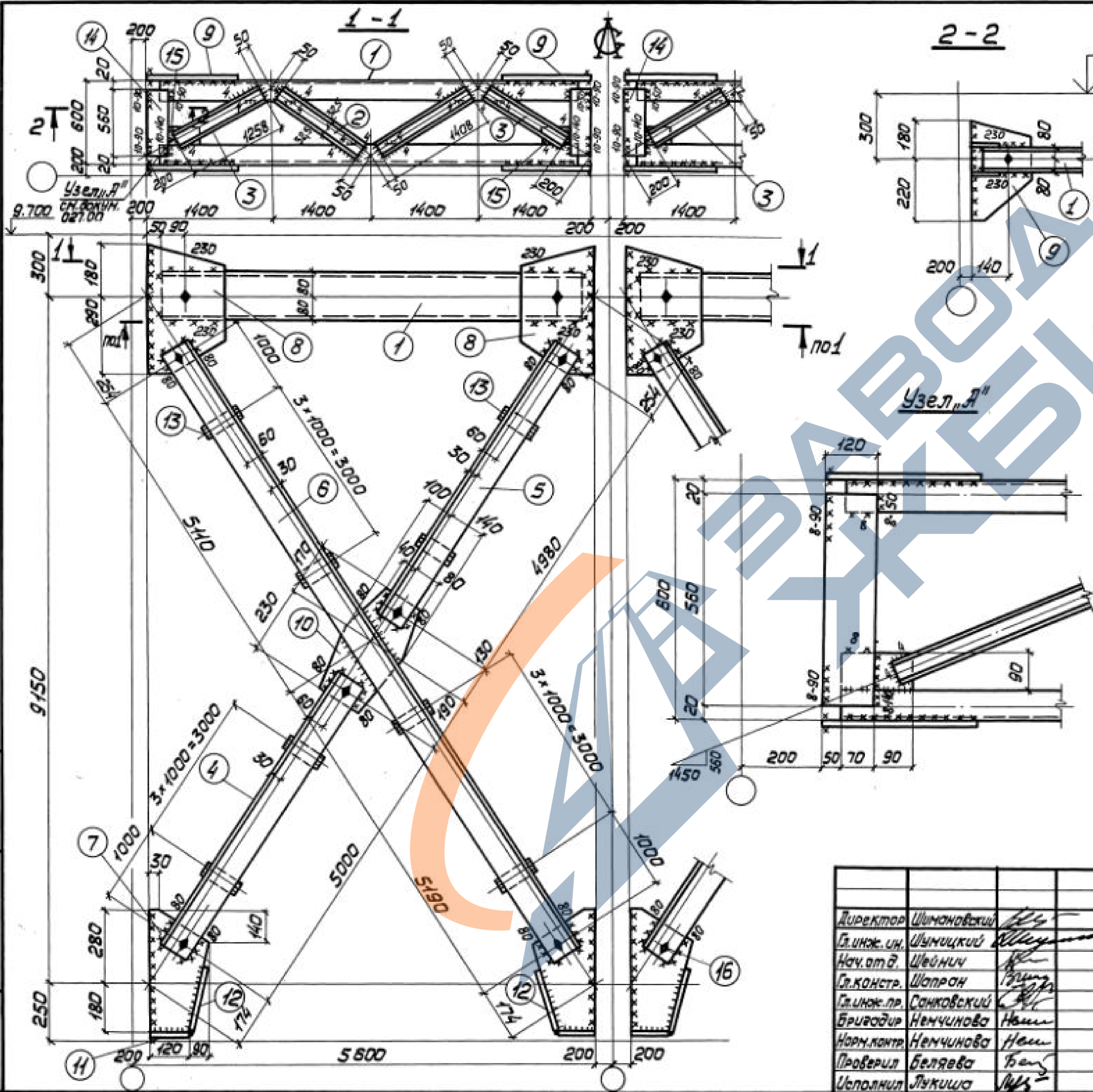
Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-023.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-023.01	Швеллер 16 $\rho=5520$	4	314
Б4	2		1.424.1-5.6-023.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	8	67
Б4	3		1.424.1-5.6-023.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-023.04	Уголок 125x125x8 $\rho=4570$	4	283
Б4	5		1.424.1-5.6-023.05	Уголок 125x125x8 $\rho=4590$	4	248
Б4	6		1.424.1-5.6-023.06	Уголок 125x125x8 $\rho=9430$	4	509
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-023.07	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	25
Б4	8		1.424.1-5.6-023.08	Полоса 8x240 $\rho=500$	4	30
Б4	9		1.424.1-5.6-023.09	Полоса 8x240 $\rho=400$	4	24
Б4	10		1.424.1-5.6-023.10	Полоса 8x320 $\rho=470$	2	19
Б4	11		1.424.1-5.6-023.11	Полоса 8x80 $\rho=120$	4	2
Б4	12		1.424.1-5.6-023.12	Полоса 8x80 $\rho=230$	4	5
Б4	13		1.424.1-5.6-023.13	Полоса 8x60 $\rho=150$	16	10
Б4	14		1.424.1-5.6-023.14	Полоса 12x120 $\rho=560$	8	51
Б4	15		1.424.1-5.6-023.15	Полоса 10x160 $\rho=90$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4.38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1.25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0.46
				ГОСТ 11371-78		

Имб. № подл. Подпись и дата. Взам. имб. №

1.4241-5.6-023.00

Лист 2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип толщ шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			на марку	всех		
ВСт27		△ 8	3,8	—	342	Монтажный
		△ 6	15,5	—	342	Заводской
		△ 8	18,5	—	342	Монтажный
		△ 4	10,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k = 5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 6.

Имя не подл. Подпись и дата Взам. инв. №

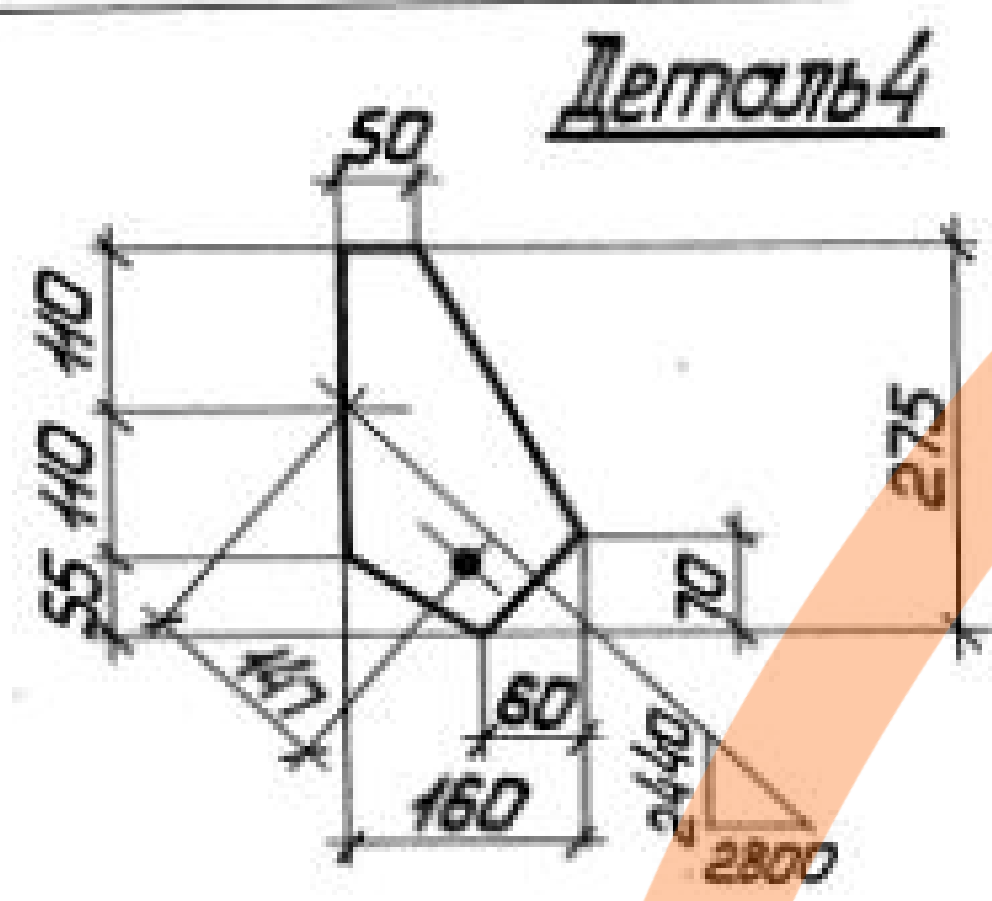
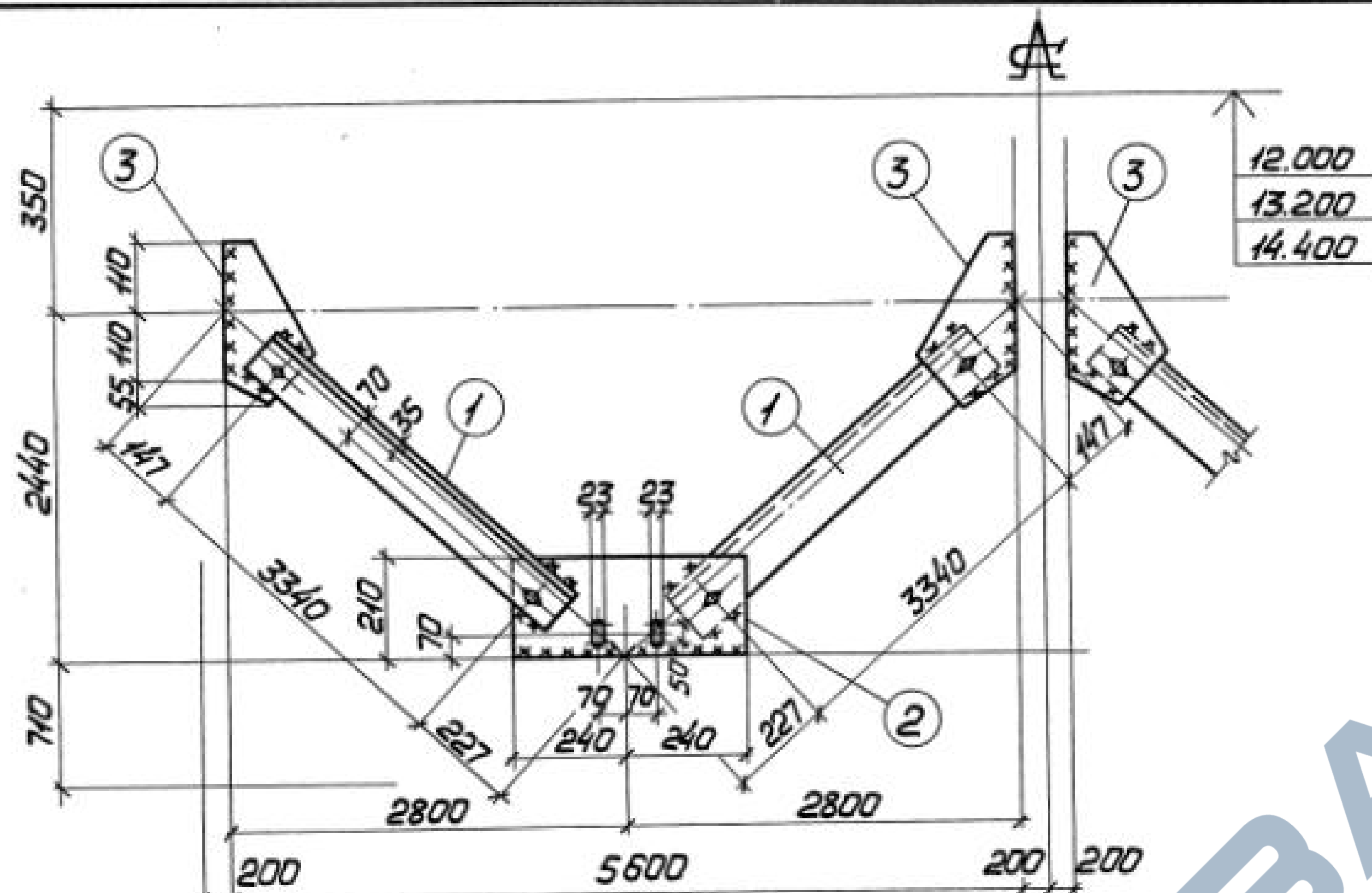
1.4241-5.6-027.00		
Директор Шимановский	Гл. инж. ин. Шумицкий	Нач. отд. Шейнич
Гл. констр. Шапран	Гл. инж. пр. Санковский	Бригадир Немчинова
Нач. контр. Немчинова	Проверил Беляева	Исполнил Лукиша
Сталь ВСт 3кп 2	Стация Носса	Масштаб 1:50 1:15
	Лист 1	Листов 2
ГПИ УКПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-025.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-025.01	Швеллер 16	ℓ=5500	4	312
Б4	2	1.424.1-5.6-025.02	Швеллер 6,5	ℓ=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-025.03	Швеллер 6,5	ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-025.04	Уголок 110×110×8	ℓ=4820	4	260
Б4	5	1.424.1-5.6-025.05	Уголок 110×110×8	ℓ=4790	4	259
Б4	6	1.424.1-5.6-025.06	Уголок 110×110×8	ℓ=9860	4	533
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-025.07	Полоса 8×210	ℓ=440	4	23
Б4	8	1.424.1-5.6-025.08	Полоса 8×280	ℓ=510	4	36
Б4	9	1.424.1-5.6-025.09	Полоса 8×280	ℓ=400	4	28
Б4	10	1.424.1-5.6-025.10	Полоса 8×240	ℓ=460	2	14
Б4	11	1.424.1-5.6-025.11	Полоса 8×80	ℓ=120	4	2
Б4	12	1.424.1-5.6-025.12	Полоса 8×80	ℓ=250	4	5
Б4	13	1.424.1-5.6-025.13	Полоса 8×80	ℓ=140	24	17
Б4	14	1.424.1-5.6-025.14	Полоса 12×120	ℓ=560	8	57
Б4	15	1.424.1-5.6-025.15	Полоса 10×160	ℓ=90	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-025.00						Лист 2

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-027.00		
				<u>Деталь</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-027.01	Швеллер 16	ℓ=5500	4	315
Б4	2	1.424.1-5.6-027.02	Швеллер 6,5	ℓ=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-027.03	Швеллер 6,5	ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-027.04	Уголок 110×110×8	ℓ=5090	4	275
Б4	5	1.424.1-5.6-027.05	Уголок 110×110×8	ℓ=5070	4	274
Б4	6	1.424.1-5.6-027.06	Уголок 110×110×8	ℓ=10390	4	561
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-027.07	Полоса 8×210	ℓ=460	4	25
Б4	8	1.424.1-5.6-027.08	Полоса 8×280	ℓ=470	4	33
Б4	9	1.424.1-5.6-027.09	Полоса 8×280	ℓ=400	4	28
Б4	10	1.424.1-5.6-027.10	Полоса 8×240	ℓ=400	2	12
Б4	11	1.424.1-5.6-027.11	Полоса 8×80	ℓ=120	4	3
Б4	12	1.424.1-5.6-027.12	Полоса 8×80	ℓ=280	4	6
Б4	13	1.424.1-5.6-027.13	Полоса 8×80	ℓ=130	32	22
Б4	14	1.424.1-5.6-027.14	Полоса 12×120	ℓ=560	8	50
Б4	15	1.424.1-5.6-027.15	Полоса 10×160	ℓ=90	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-027.00						Лист 2

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип элект-рода	Примечание
			по месту	общ.		
ВС 24		△ 6	5,0		342	Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М 20.
2. Сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт 3 кл 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-024.00		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.424.1-5.6-024.01	Уголок 125×125×9 ГОСТ 8509-72* $l=3430$	4	235
				ГОСТ 19903-74		
Б4		2	1.424.1-5.6-024.02	Полоса 8×210 $l=480$	2	13
Б4		3	1.424.1-5.6-024.03	Полоса 8×160 $l=275$	4	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	16	3,5
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	16	1,0
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	16	0,3

1.424.1-5.6-024.00

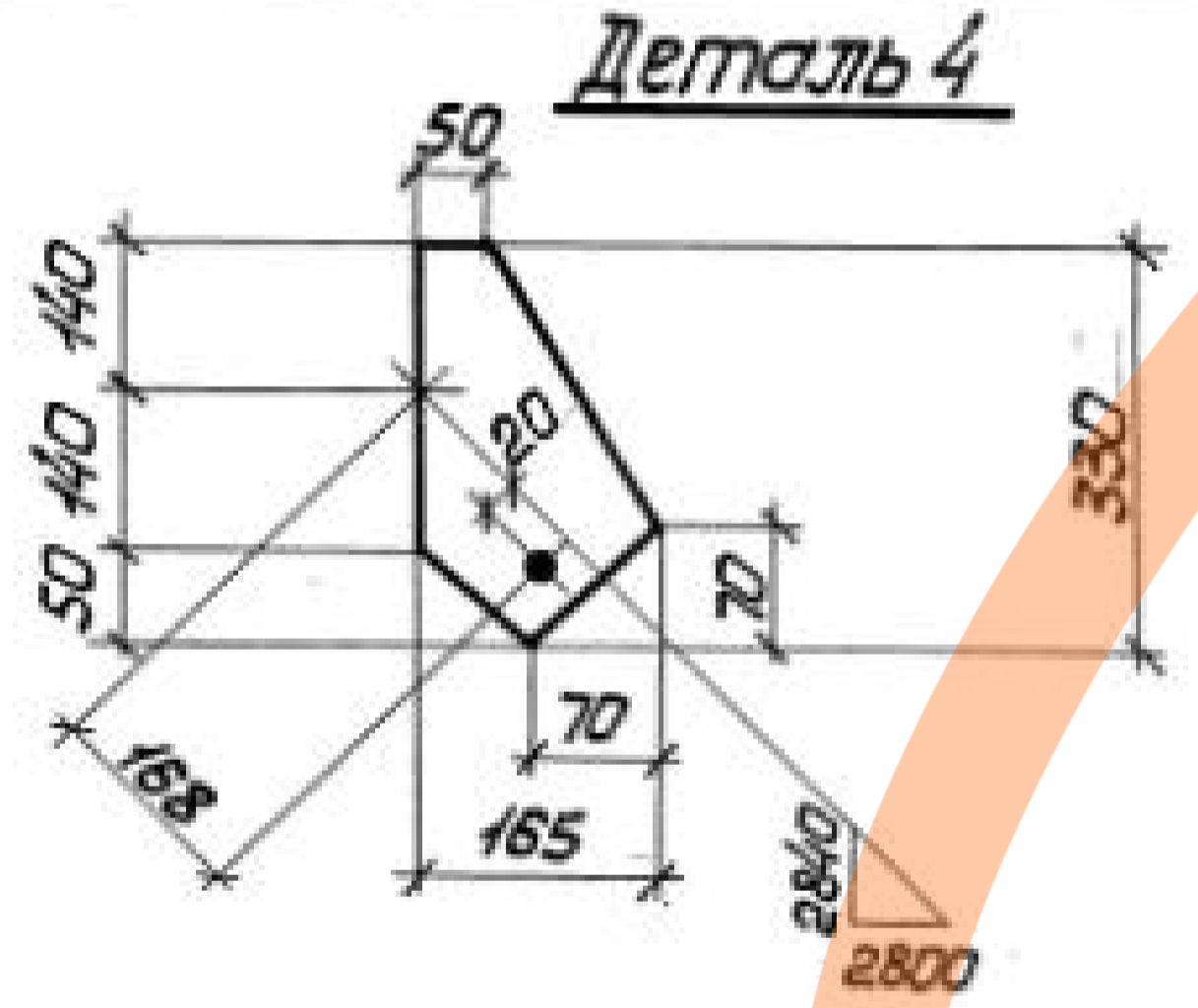
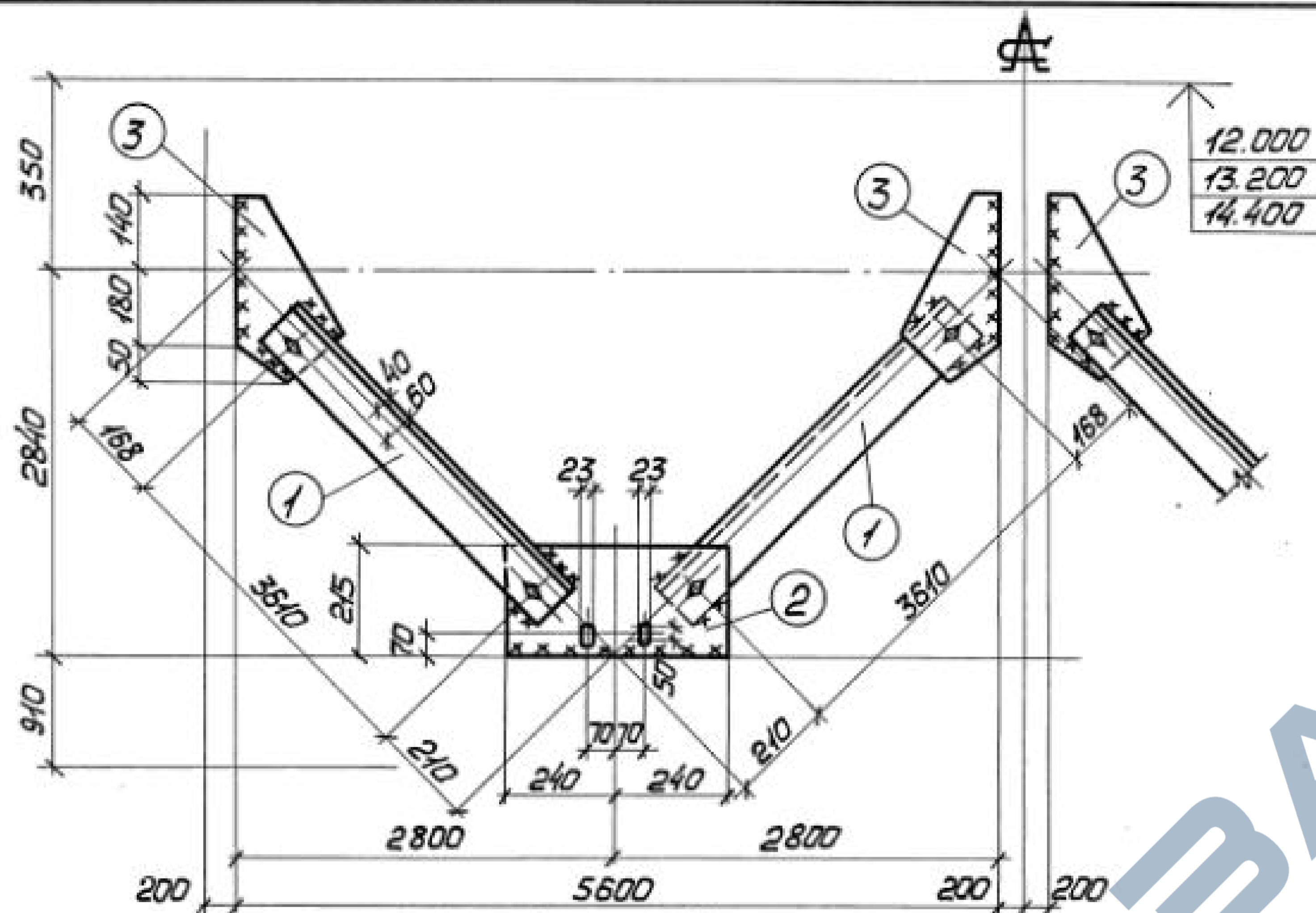
Директор Шамановский
 Гл.инж. Шамановский
 Нач.отд. Шейнич
 Гл.констр. Шапран
 Гл.инж.пр. Санжаровский
 Бригадир Немчинова
 Норм.конт. Немчинова
 Проверил Беляева
 Испания Барам

Связь ВС 24

Статус	Масса	Масштаб
Р	262	1:50 1:15
Лист		Листов 1

Сталь ВСт 3 кл 2

ГГИ
УКПРОЕКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электро-вс	Примечание
			по марке	общ.		
BC 26		6	5,4	-	342	Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБЗ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗ кл 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-026.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.424.1-5.6-026.01	Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-72* $l=3700$	4	287
				ГОСТ 19903-74		
Б4	2		1.424.1-5.6-026.02	Полоса 8x215 $l=480$	2	13
Б4	3		1.424.1-5.6-026.03	Полоса 8x165 $l=330$	4	14
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	16	3,5
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	16	1,0
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 4371-78	16	0,3

1.424.1-5.6-026.00

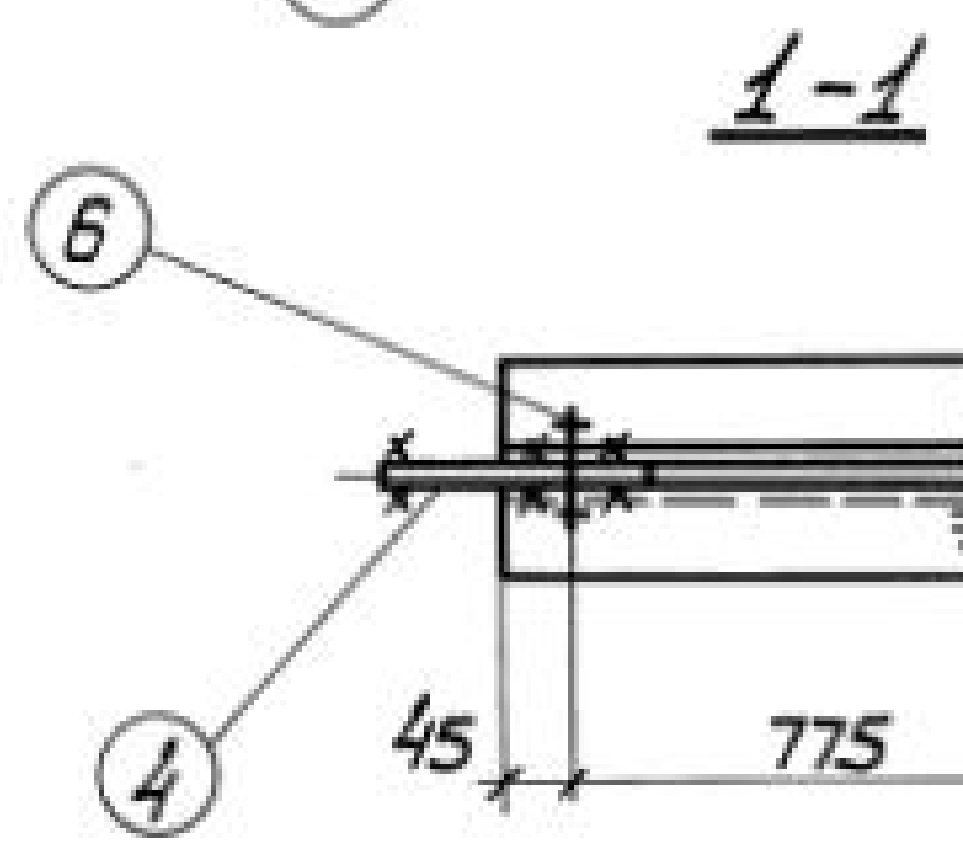
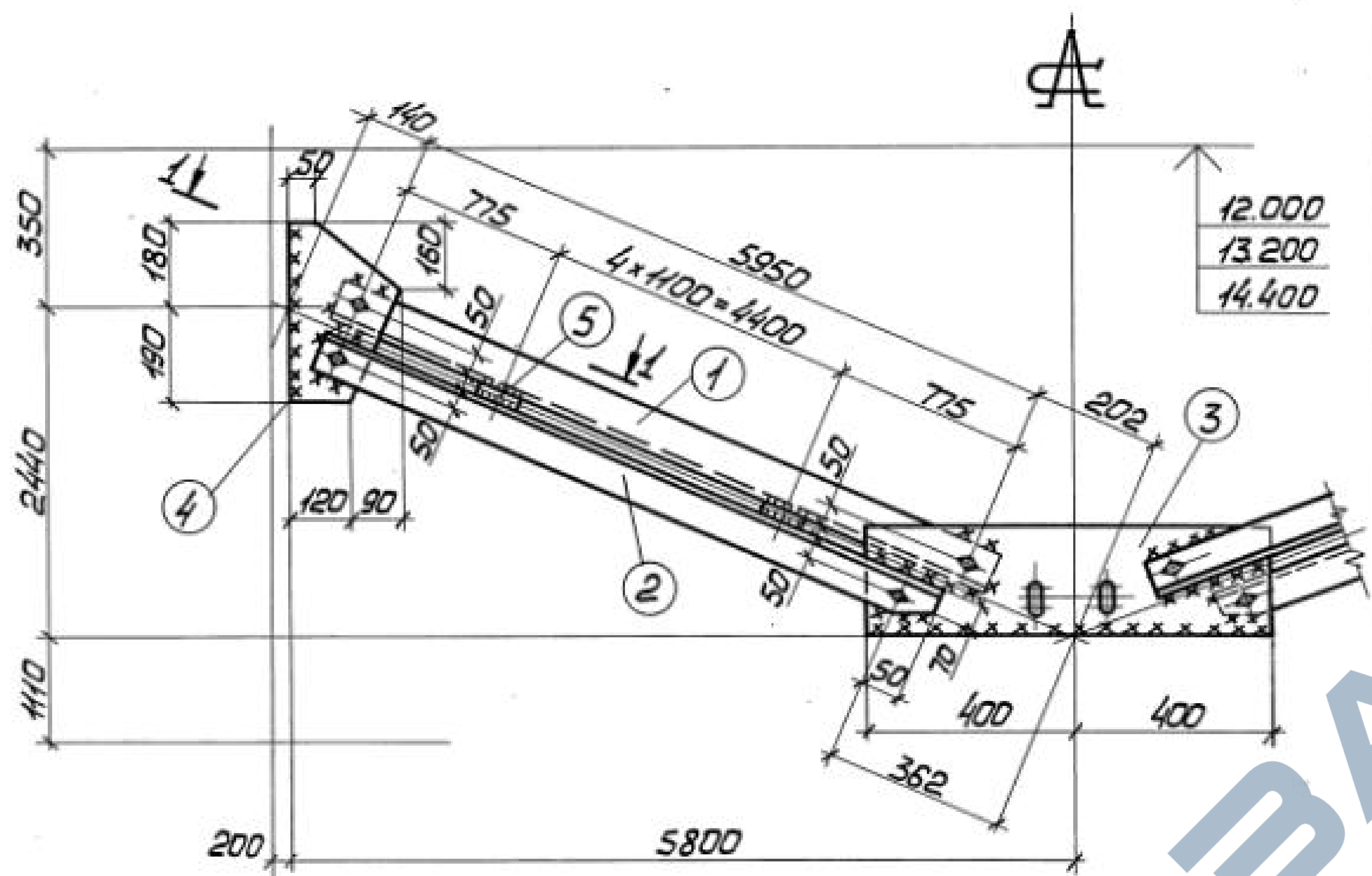
Директор Шумановский
 Главный инженер Шумановский
 Нач. отд. Шейнун
 Гл. констр. Шапран
 Гл. инж. пр. Санковский
 Бригадир Немчинова
 Нам. конт. Немчинова
 Проверил Беляева
 Исполнил Баран

Связь BC 26

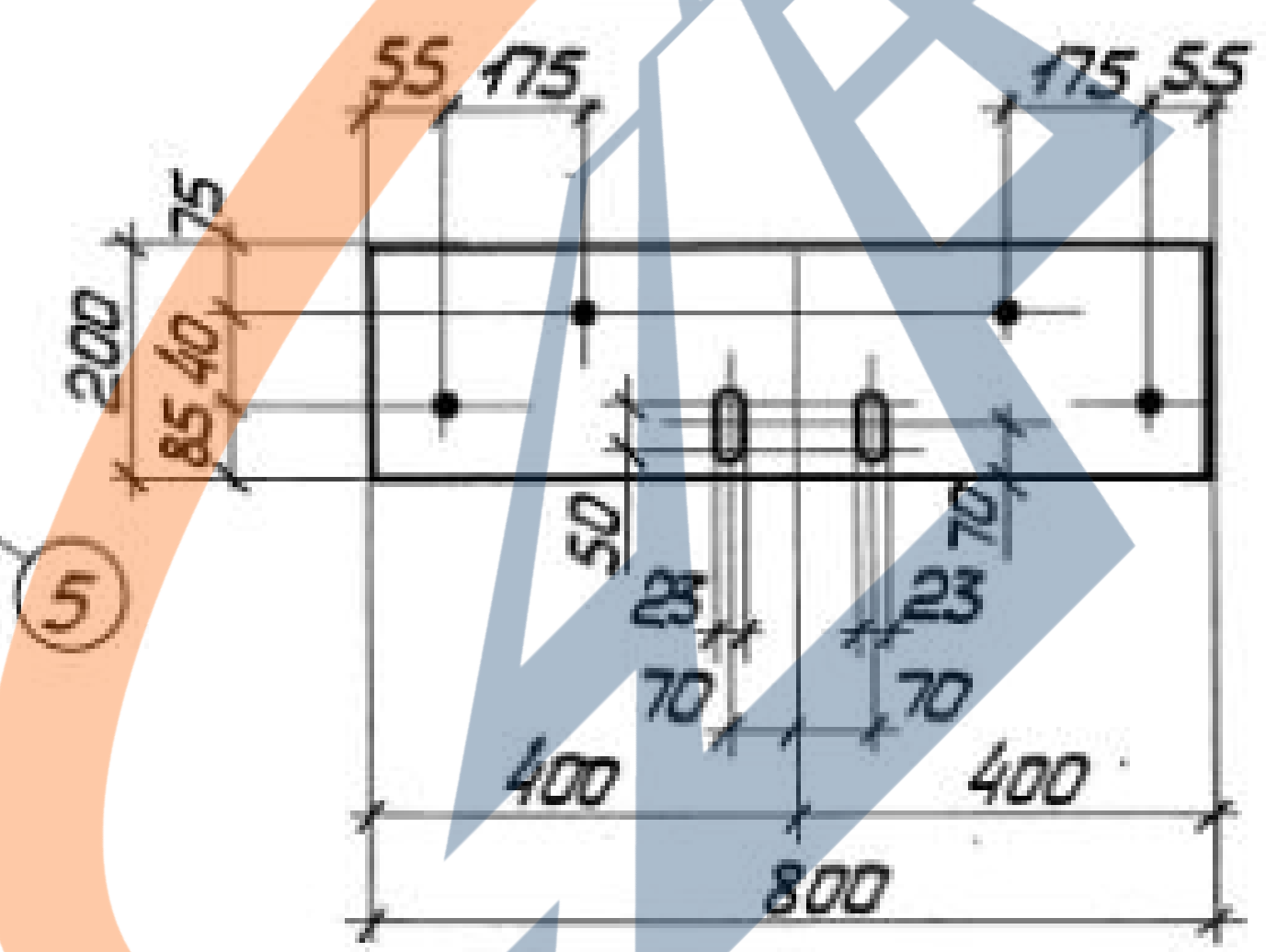
Сталь ВСтЗ кл 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	317	1:50 1:15
Лист		Листов 1
ГПИ УКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Инв. № подл. Подпись и дата Электрон. №



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электрода	Примечание
			на марку	общ.		
BC30		△5	0,4	—	342Я	Заводской
		△5	6,9	—	342Я	Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00ТБЗ.

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-030.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8509-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-030.01	Уголок 90x90x6 $\rho=6040$	2	100,6
Б4	2		1.424.1-5.6-030.02	Уголок 90x90x6 $\rho=5880$	2	98,0
				ГОСТ 19903-74		
Б4	3		1.424.1-5.6-030.03	Полоса 8x200 $\rho=800$	1	10,1
Б4	4		1.424.1-5.6-030.04	Полоса 8x240 $\rho=370$	2	9,8
Б4	5		1.424.1-5.6-030.05	Полоса 8x60 $\rho=100$	10	3,8
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,6
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

1.424.1-5.6-030.00

Директор	Шимановский	<i>Шимановский</i>
Гл. инж. ин.	Шимановский	<i>Шимановский</i>
Нач. отд.	Шедич	<i>Шедич</i>
Н.контр.	Шапран	<i>Шапран</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>Шапран</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>Санковский</i>
Бригадир	Немчинова	<i>Немчинова</i>
Проверил	Немчинова	<i>Немчинова</i>
Исполнил	Беляева	<i>Беляева</i>

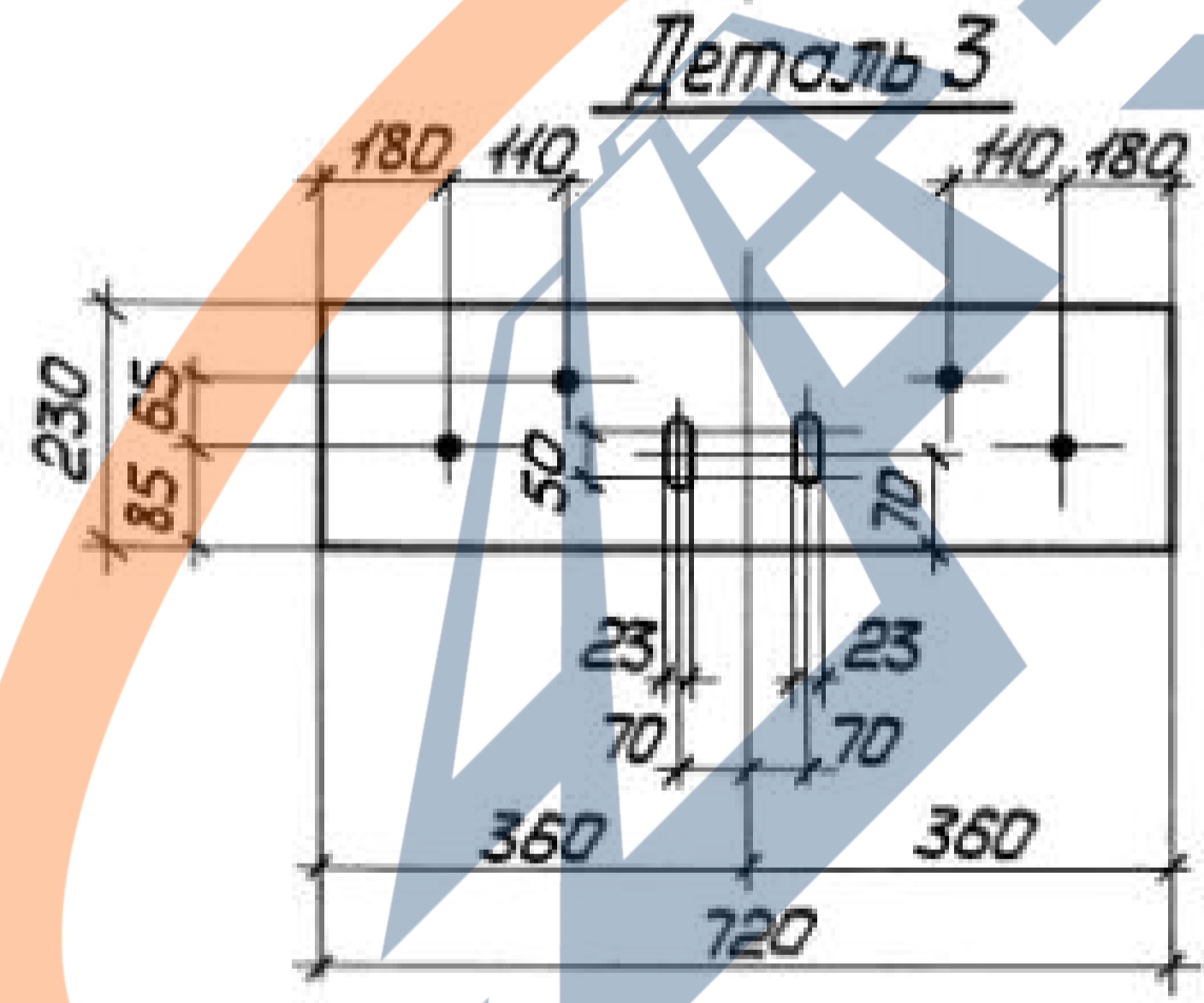
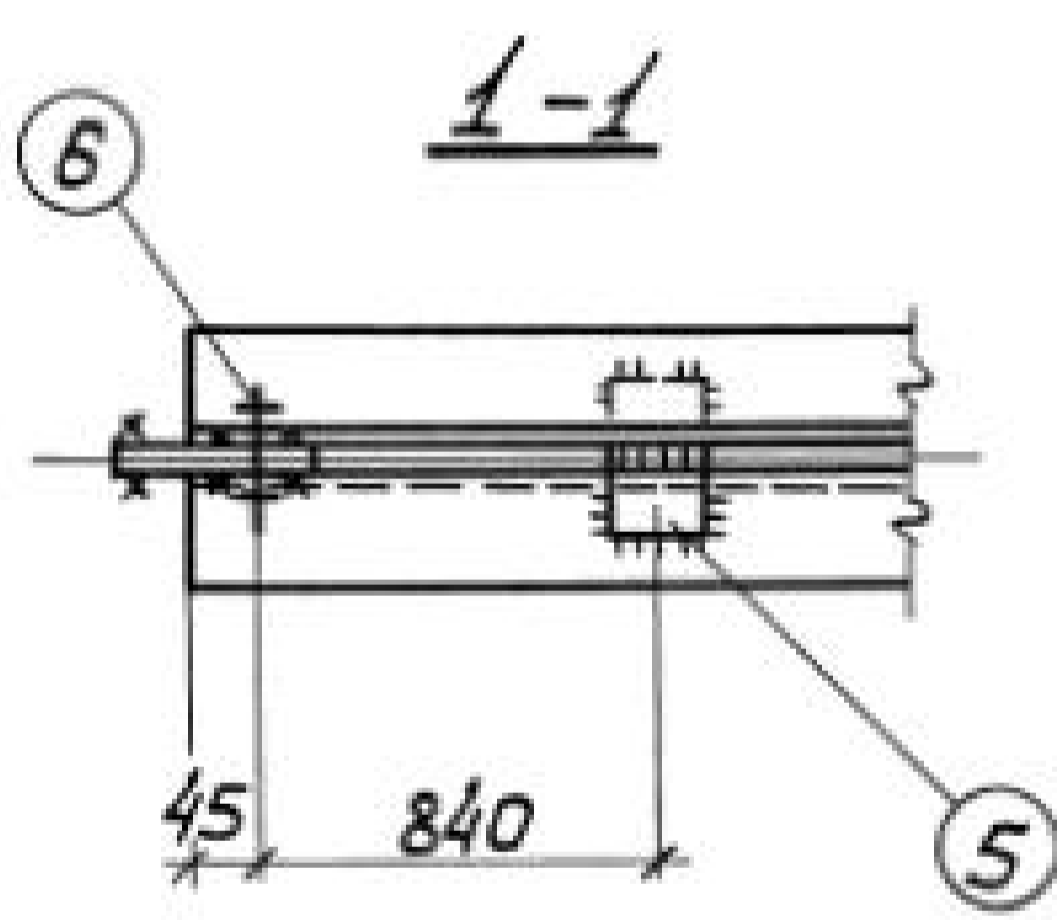
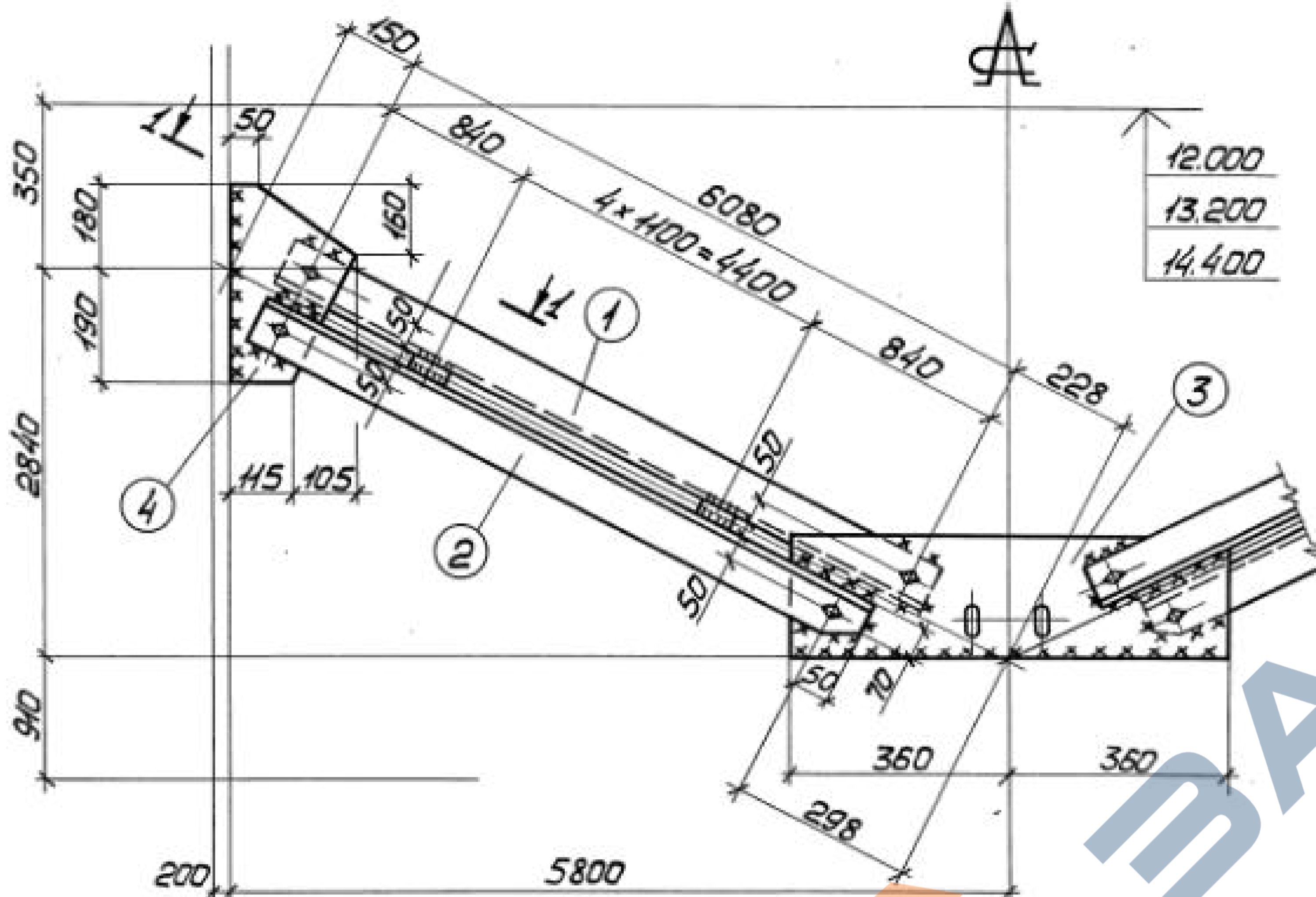
Связь BC30

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	224,5	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

ГПИ
УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Шв. № подл. Подпись и дата ВЗЛОМ. ШВ. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт 3 кл 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-031.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-031.01	Уголок 90x90x6 l=6170	2	102,8
Б4	2		1.424.1-5.6-031.02	Уголок 90x90x6 l=6100	2	101,6
				ГОСТ 19903-74		
Б4	3		1.424.1-5.6-031.03	Полоса 8x230 l=720	1	10,4
Б4	4		1.424.1-5.6-031.04	Полоса 8x220 l=370	2	10,2
Б4	5		1.424.1-5.6-031.05	Полоса 8x60 l=100	10	3,8
				Стандартные изделия		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,6
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

Марка	Кол	Тип шва	Длина, м		Тип электрода	Примечание
			на метку	общ.		
ВСт 3		Δ5	0,4	-	342Я	Заводской
		Δ5	6,7	-	342Я	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы h=5.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. на документе 000.00ТБ3.

1.424.1-5.6-031.00

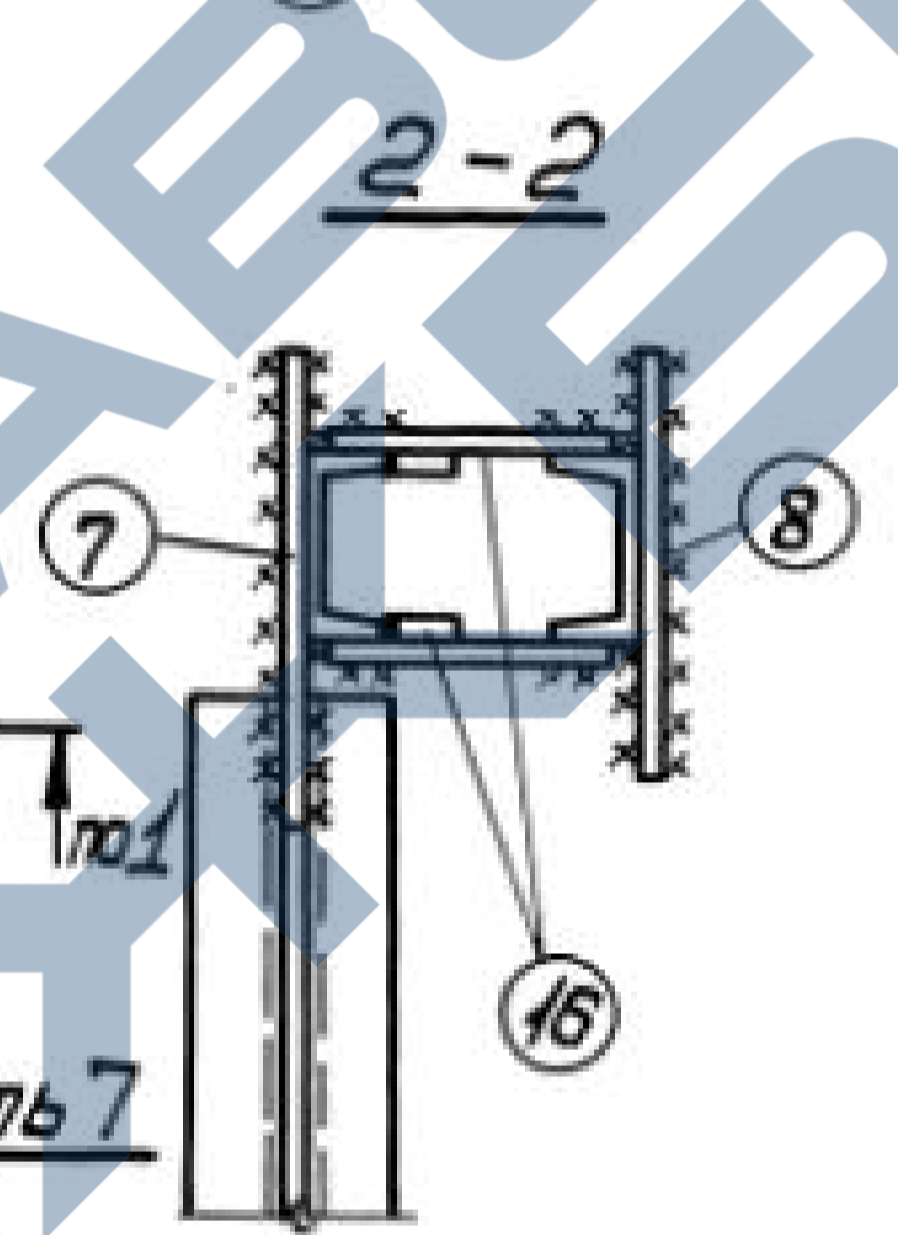
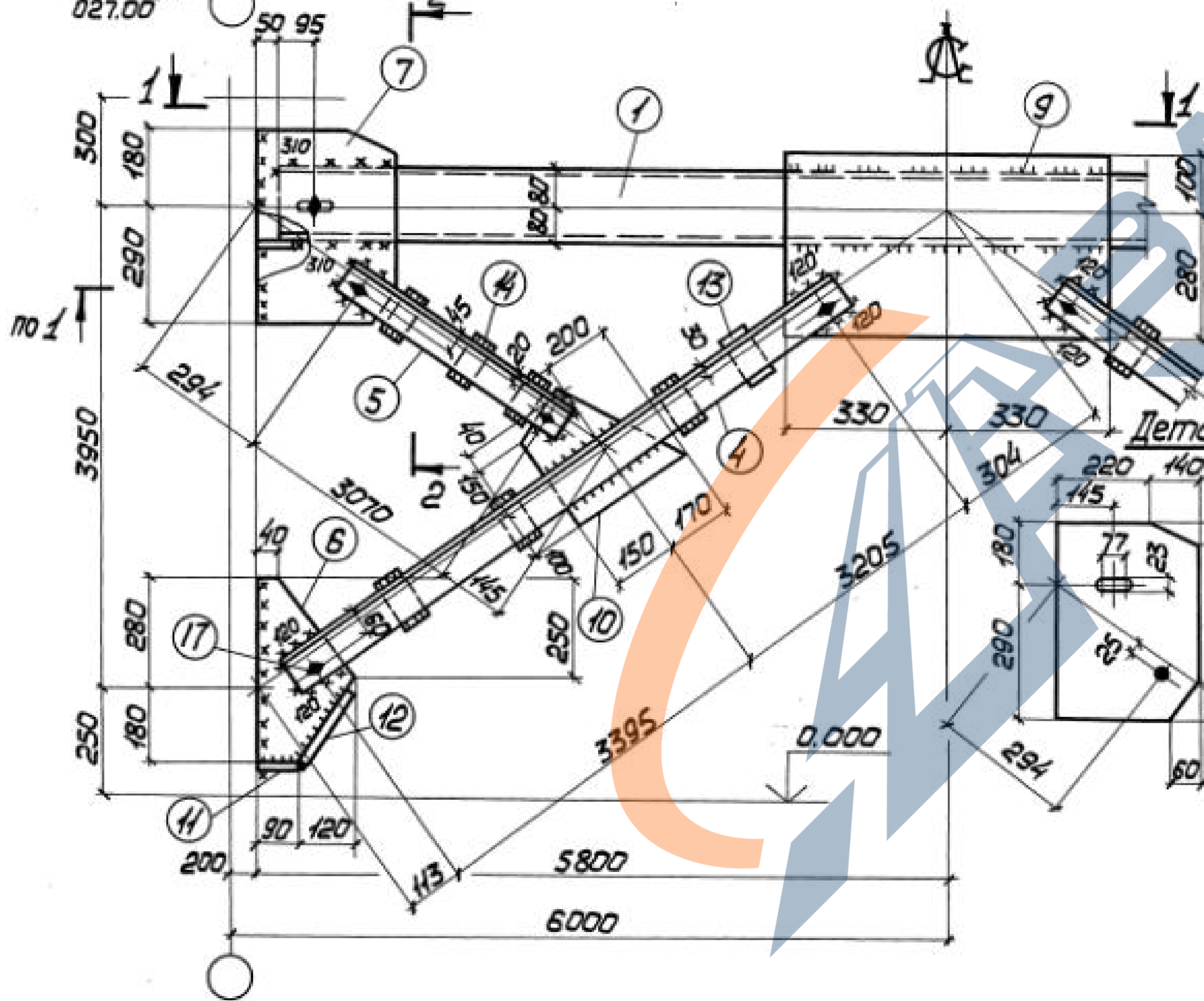
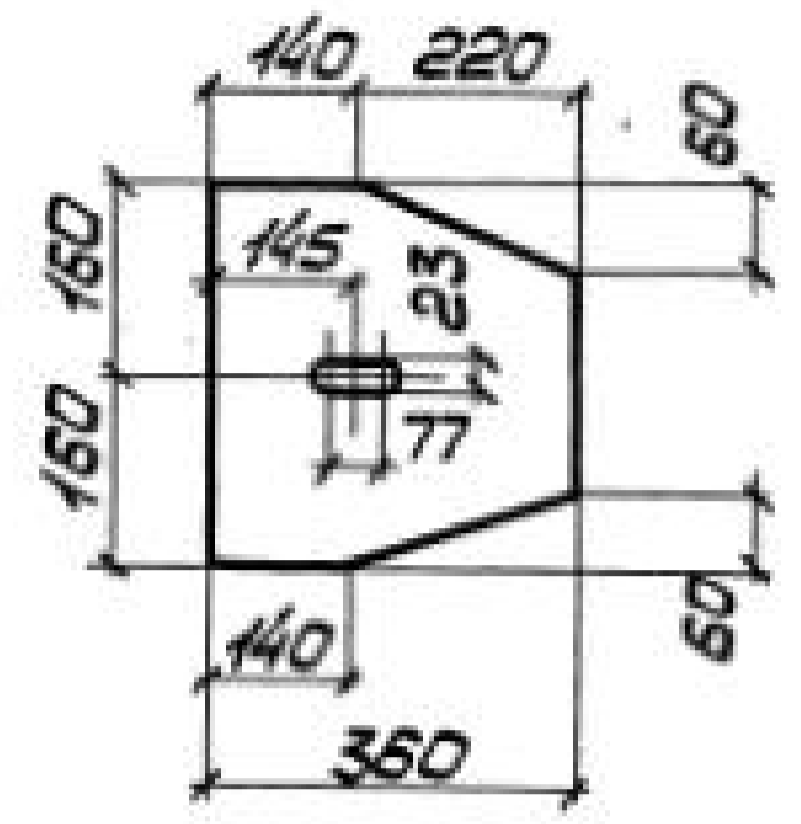
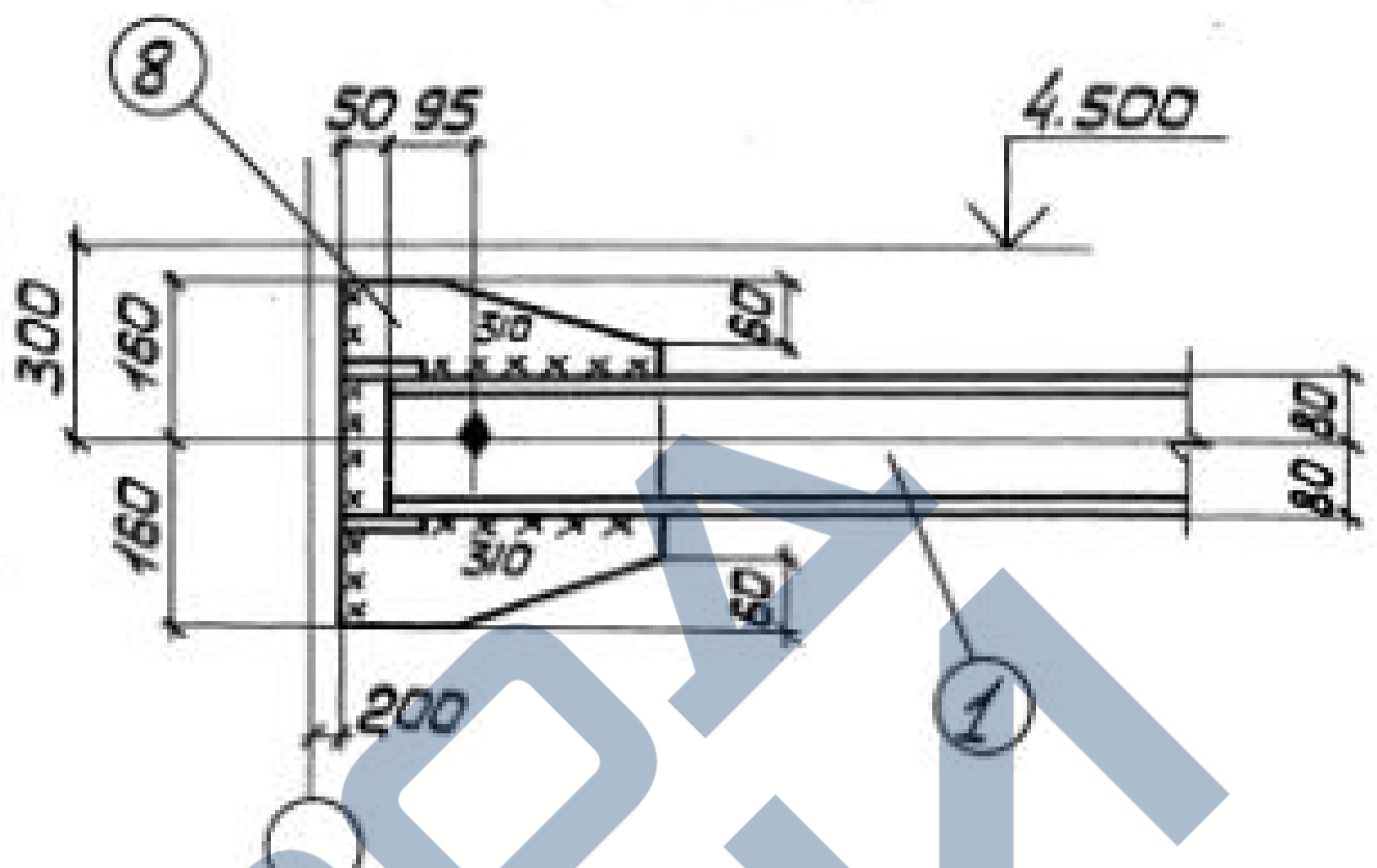
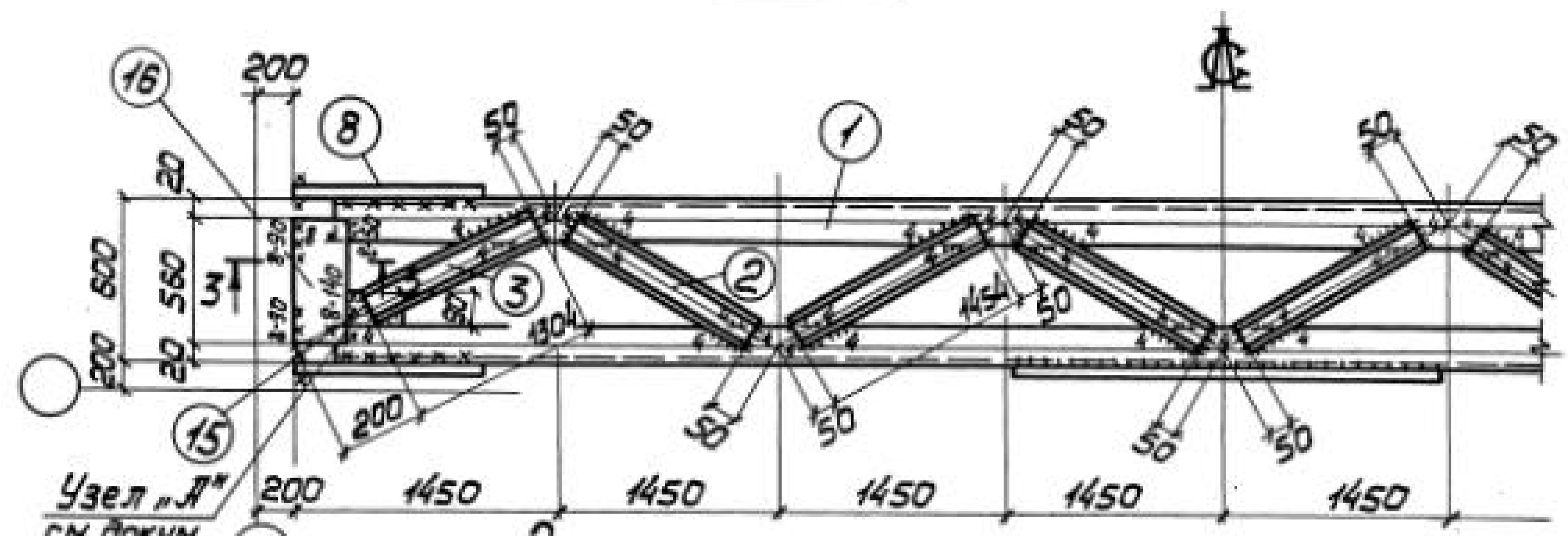
<p>Связь ВСт 31</p> <p>Сталь ВСт 3 кл 2</p>	<p>Стадия: Р</p> <p>Масса: 231,1</p> <p>Масштаб: 1:50 / 1:15</p> <p>Лист: 1 / Листов: 1</p> <p>ГТИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ</p>
---	--

Директор	Шинконовский	<i>Шинконовский</i>
Гл.инж.ин.	Шиницкий	<i>Шиницкий</i>
Нач.отд.	Шейнич	<i>Шейнич</i>
Н.контр.	Шопран	<i>Шопран</i>
Гл.констр.	Шопран	<i>Шопран</i>
Гл.инж.пр.	Санковский	<i>Санковский</i>
бригадир	Немчинова	<i>Немчинова</i>
Проверил	Немчинова	<i>Немчинова</i>
Исполнил	Беляева	<i>Беляева</i>

1-1

3-3

Деталь 8



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщина шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на ножку	общ.		
BC32		△ 8	20	—	342	Монтажный
		△ 6	12,1	—	342	Монтажный
		△ 6	8,7	—	342	Заводской
		△ 4	21,2	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к-б.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетная схема и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ7.

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. констр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Прохаско	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Гнатюк	<i>[Signature]</i>

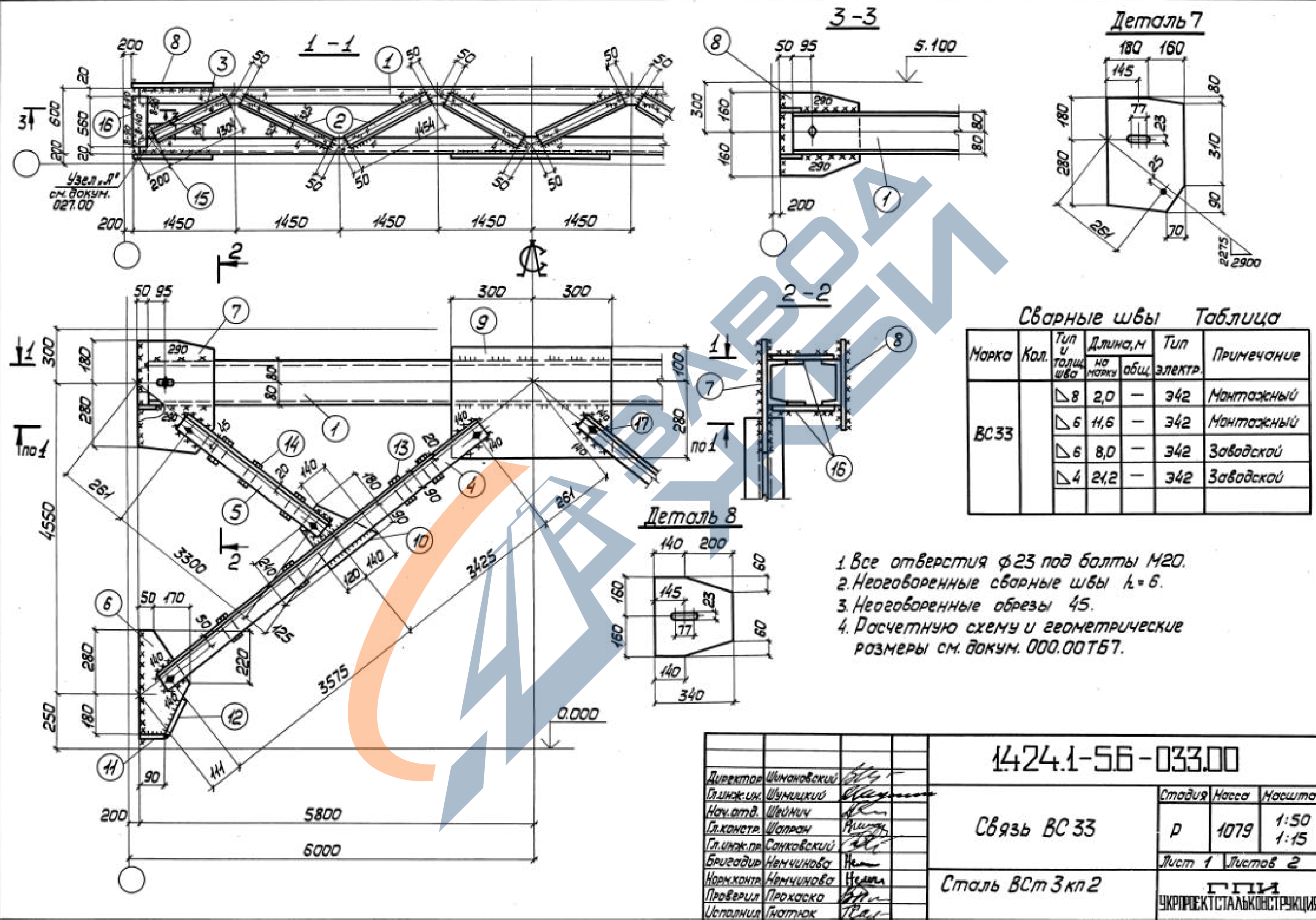
1424.1-56-032.00

Связь BC32

Сталь BCт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1019	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКПРОЕКСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Лист № подл. / Листов и дата / Взам. инв. №

1424.1-56-033.00			Стадия	Масса	Насштаб
Директор	Шмаковский	<i>[Signature]</i>	р	1079	1:50 1:15
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>			
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>	Лист 1 / Листов 2		
Гл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>	Сталь ВСт 3кп 2		
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>			
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>			
Нач. контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>			
Проверил	Прохаска	<i>[Signature]</i>	ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		
Исполнил	Гнатюк	<i>[Signature]</i>			

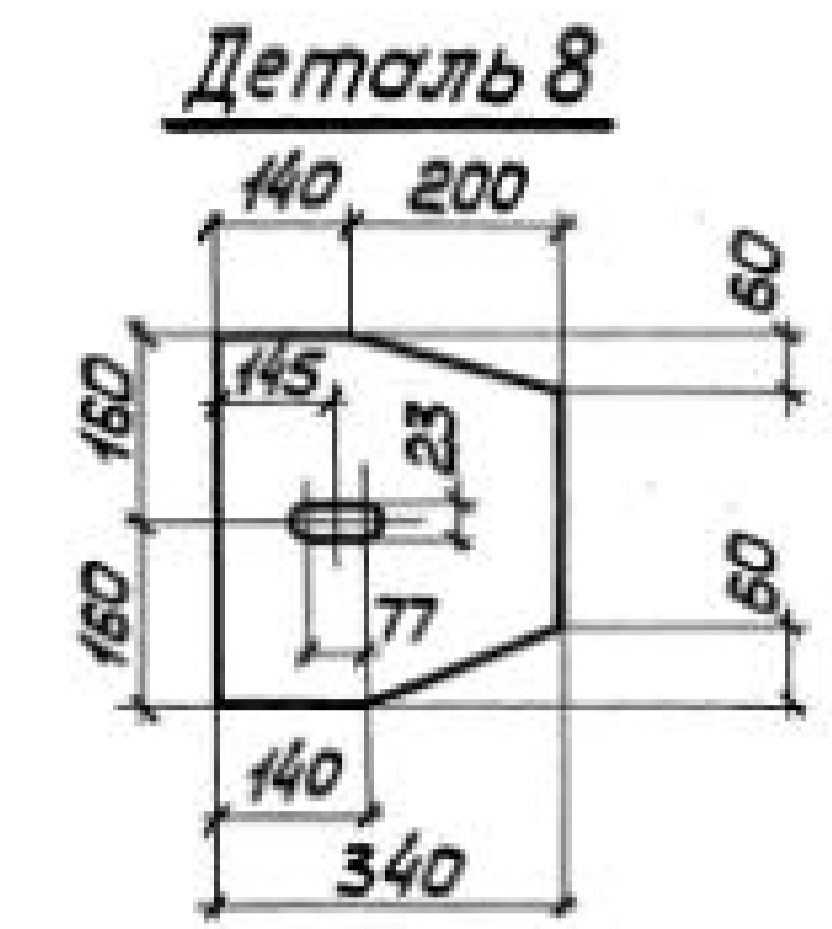
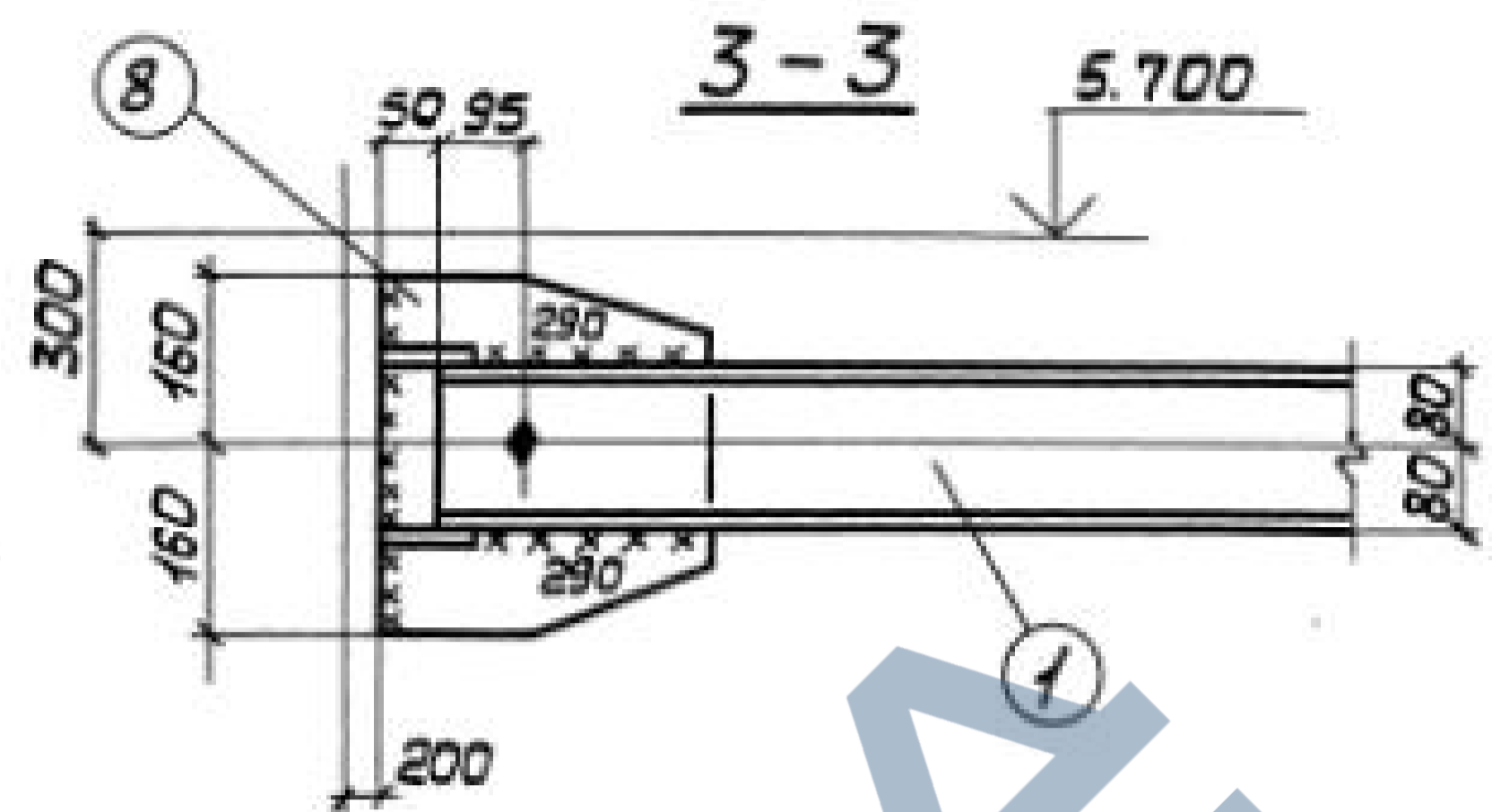
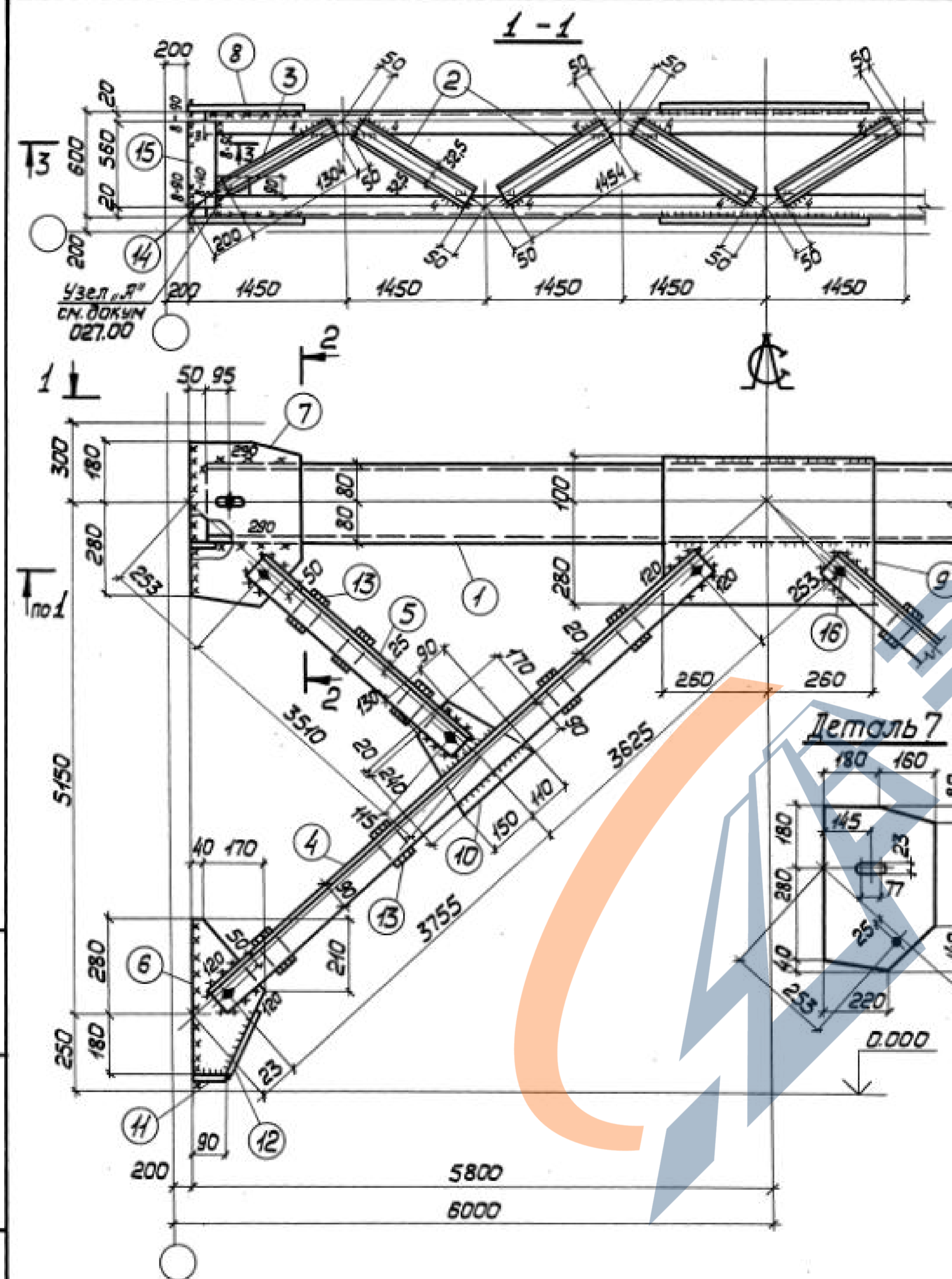
копировал файл

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-032.00		
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
Б4	1		1.424.1-5.6-032.01	Швеллер 16 $l=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-032.02	Швеллер 6,5 $l=1454$	12	103
Б4	3		1.424.1-5.6-032.03	Швеллер 6,5 $l=1304$	4	31
			ГОСТ 8509-72			
Б4	4		1.424.1-5.6-032.04	Уголок 140x8 $l=6690$	4	361
Б4	5		1.424.1-5.6-032.05	Уголок 75x5 $l=3160$	4	73
			ГОСТ 19903-74			
Б4	6		1.424.1-5.6-032.06	Полоса 8x210 $l=460$	2	12
Б4	7		1.424.1-5.6-032.07	Полоса 8x360 $l=470$	2	21
Б4	8		1.424.1-5.6-032.08	Полоса 8x360 $l=320$	2	15
Б4	9		1.424.1-5.6-032.09	Полоса 8x380 $l=660$	1	16
Б4	10		1.424.1-5.6-032.10	Полоса 8x290 $l=320$	2	12
Б4	11		1.424.1-5.6-032.11	Полоса 8x80 $l=90$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-032.12	Полоса 8x80 $l=180$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-032.13	Полоса 8x60 $l=140$	8	4
Б4	14		1.424.1-5.6-032.14	Полоса 8x60 $l=120$	6	2
Б4	15		1.424.1-5.6-032.15	Полоса 10x160 $l=90$	4	4
Б4	16		1.424.1-5.6-032.16	Полоса 12x120 $l=560$	4	25
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	17			Болт М20x40.58.00	12	2,63
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	18			Гайка М20.4.00	12	0,75
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	19			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27
1424.1-5.6-032.00						Лист 2

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-033.00		
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
Б4	1		1.424.1-5.6-033.01	Швеллер 16 $l=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-033.02	Швеллер 6,5 $l=1454$	12	103
Б4	3		1.424.1-5.6-033.03	Швеллер 6,5 $l=1304$	4	31
			ГОСТ 8509-72			
Б4	4		1.424.1-5.6-033.04	Уголок 140x90x8 $l=7080$	4	400
Б4	5		1.424.1-5.6-033.05	Уголок 80x6 $l=3390$	4	99
			ГОСТ 19903-74			
Б4	6		1.424.1-5.6-033.06	Полоса 8x220 $l=460$	2	13
Б4	7		1.424.1-5.6-033.07	Полоса 8x340 $l=460$	2	20
Б4	8		1.424.1-5.6-033.08	Полоса 8x340 $l=320$	2	14
Б4	9		1.424.1-5.6-033.09	Полоса 8x380 $l=600$	1	14
Б4	10		1.424.1-5.6-033.10	Полоса 8x260 $l=270$	2	9
Б4	11		1.424.1-5.6-033.11	Полоса 8x80 $l=90$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-033.12	Полоса 8x80 $l=200$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-033.13	Полоса 8x60 $l=140$	8	4
Б4	14		1.424.1-5.6-033.14	Полоса 8x60 $l=120$	6	2
Б4	15		1.424.1-5.6-033.15	Полоса 10x160 $l=90$	4	4
Б4	16		1.424.1-5.6-033.16	Полоса 12x120 $l=560$	4	25
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	17			Болт М20x40.58.00	12	2,63
			ГОСТ 15598-70*			
Б4	18			Гайка М20.4.00	12	0,75
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	19			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27
1424.1-5.6-033.00						Лист 2

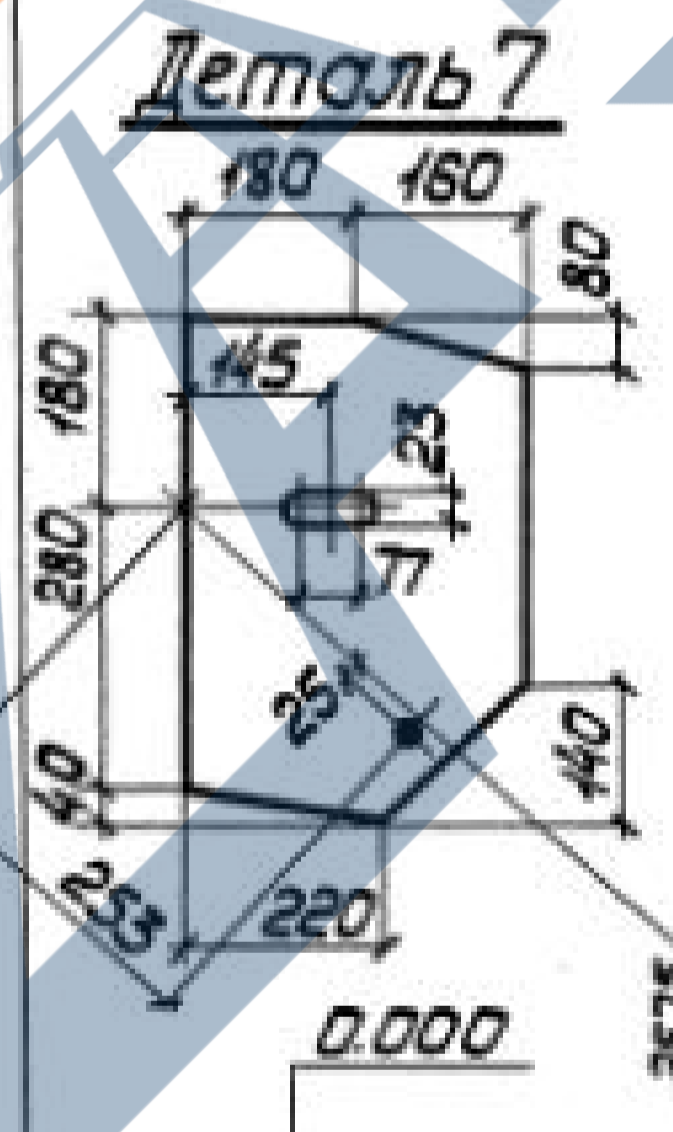
Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			но марку	общ.		
BC34		Δ 8	2,0	—	342	Монтажный
		Δ 6	10,9	—	342	Монтажный
		Δ 6	8,2	—	342	Заводской
		Δ 4	21,2	—	342	Заводской

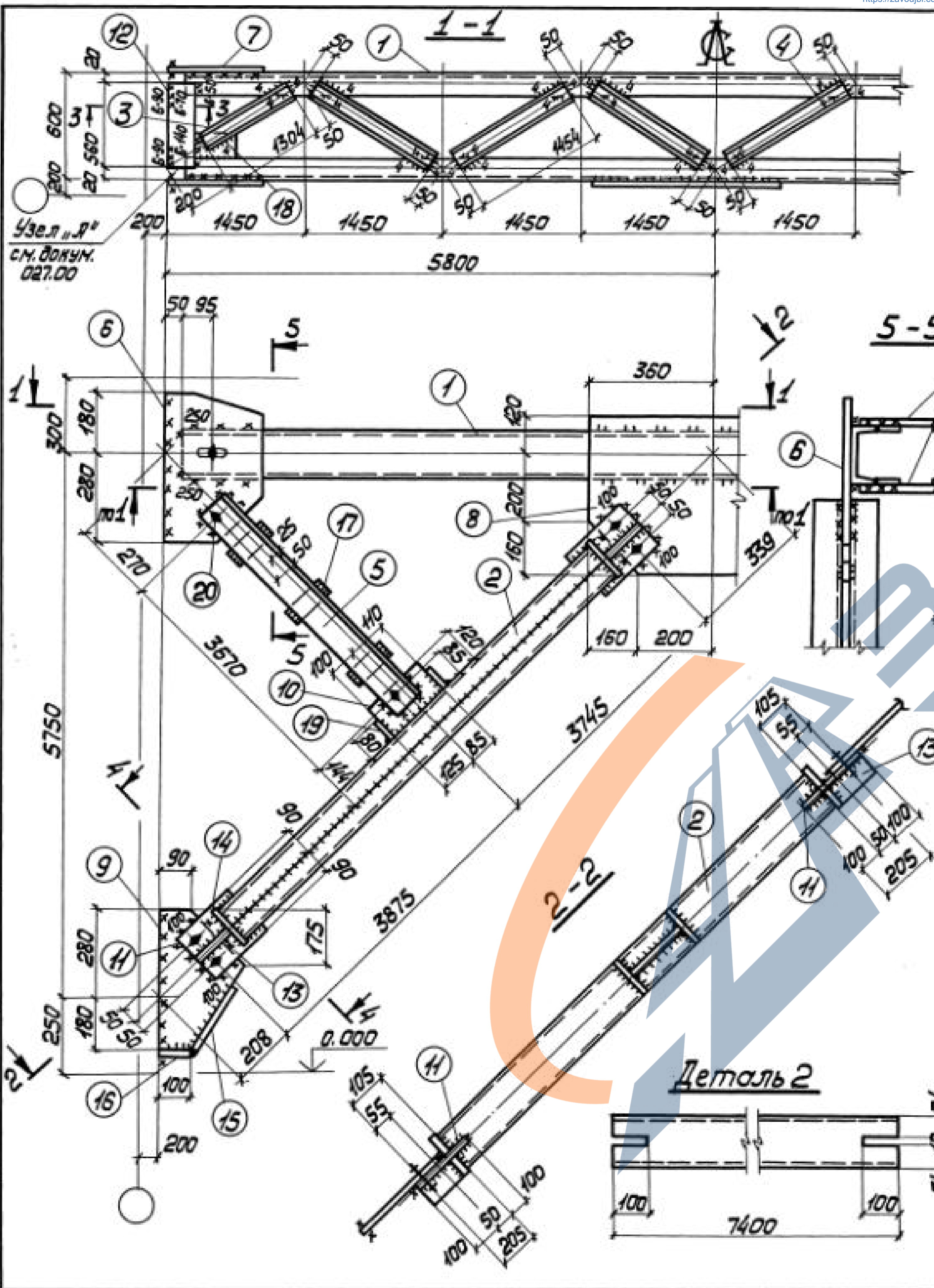
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы $k=6$.
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т67.



И.И.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнин	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Прохаско	<i>[Signature]</i>
Усполнил	Гнатюк	<i>[Signature]</i>

1424.1-56-03400			
Связь BC 34	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1107	1:50 1:15
Лист 1		Листов 2	
Сталь BCт3кп2			ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

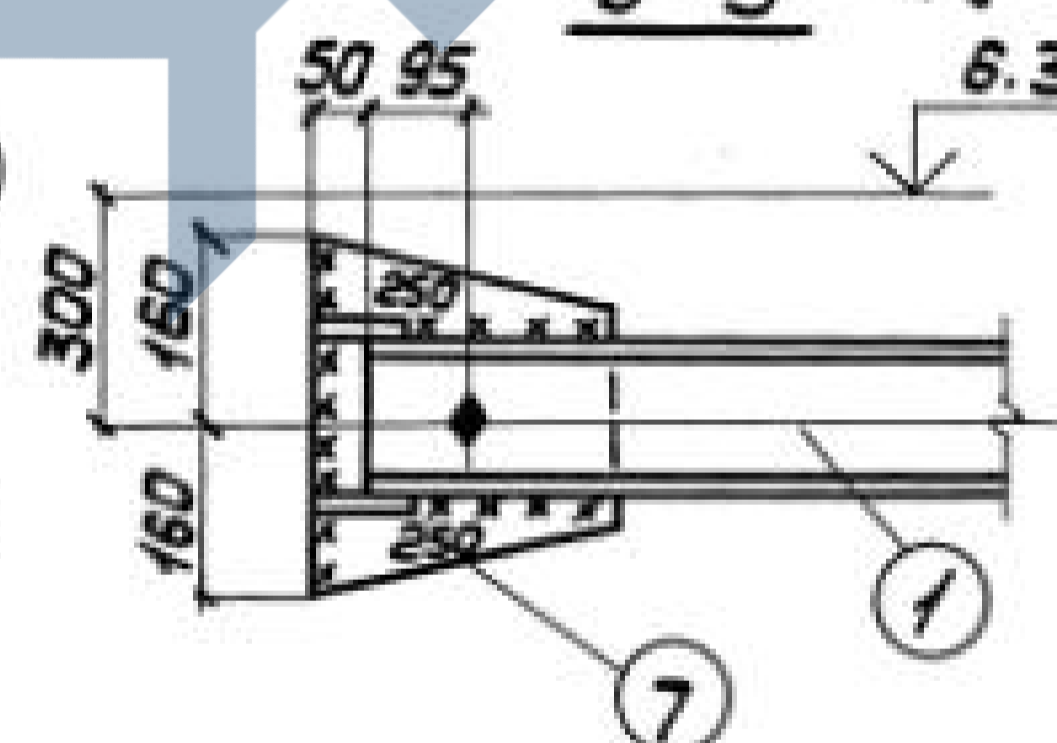
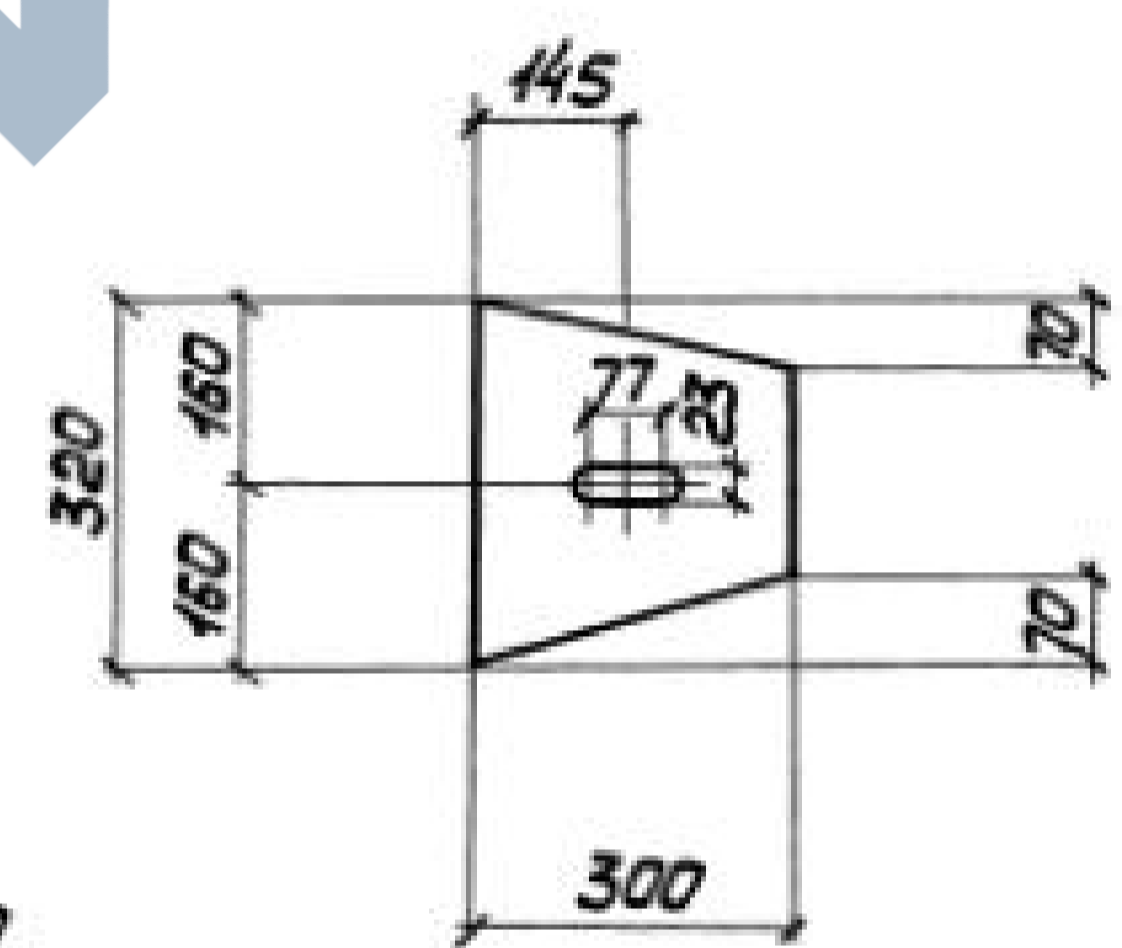


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марке	общ.		
BC35		△ 6	1,8	—	342	Монтажный
		△ 5	11,4	—	342	Монтажный
		△ 5	42,8	—	342	Заводской
		△ 4	8,6	—	342	Заводской

Деталь 6

Деталь 7



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
заводские - $h=5$,
монтажные - $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00 ТБ7.

Инв. № подл. Подпись и дата 8304.ИИ.6.19

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумиликий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шопран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Сонковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Крыжжа	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукиша	<i>[Signature]</i>

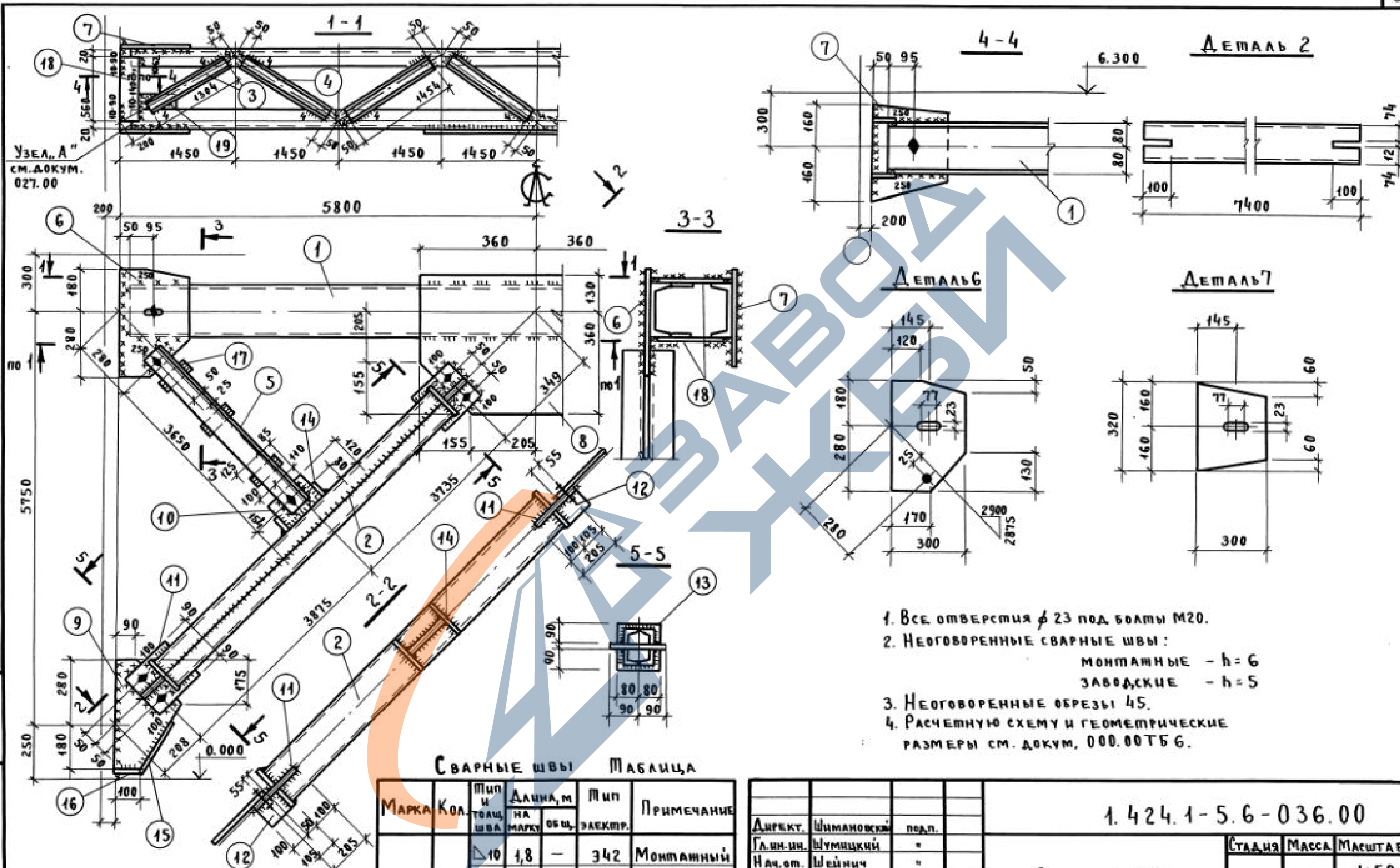
1424.1-56-035.00

Связь BC35

Сталь ВСтЗкп2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1030	1:50
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКРПРЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы:
 МОНТАЖНЫЕ - $h = 6$
 ЗАВОДСКИЕ - $h = 5$
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СМ. ДОКУМ. 000.00ТБ 6.

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

МАРКА	КОД	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
ВС36		$\Delta 10$	1,8	-	342	МОНТАЖНЫЙ
		$\Delta 6$	4,4	-	342	МОНТАЖНЫЙ
		$\Delta 5$	43,0	-	342	ЗАВОДСКОЙ
		$\Delta 4$	8,6	-	342	ЗАВОДСКОЙ

ДИРЕКТ.	ШИМАНОВСКИЙ	ПОДП.
ГЛАВ. ИНЖ.	ШУМИЦКИЙ	"
НАЧ. ОТ.	ШЕЙНИЧ	"
ГЛАВ. КОНС.	ШАПРАН	"
ГЛАВ. ПР.	САНКОВСКИЙ	"
БРИГАД.	НЕМЧИНОВА	"
Н. КОНТР.	НЕМЧИНОВА	"
ПРОВЕР.	КРЫЖБА	"
ИСПОЛН.	ЛУЖИША	"

1.424.1-5.6-036.00			
Связь ВС36	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	4155	1:50 1:15
Лист 1		Листов 2	
Сталь ВСтЗкп2		ГПИ УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

проб. Желуд 21.2.91г коп. Ходяков

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-035.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-035.01	Швеллер 14 $r=11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-035.02	Швеллер 14 $r=7410$	4	365
Б4	3		1.424.1-5.6-035.03	Швеллер 6,5 $r=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-035.04	Швеллер 6,5 $r=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-035.05	Уголок 90x90x6 $r=3760$	4	111
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-035.06	Полоса 8x300 $r=460$	2	17
Б4	7		1.424.1-5.6-035.07	Полоса 8x300 $r=320$	2	12
Б4	8		1.424.1-5.6-035.08	Полоса 8x480 $r=720$	1	22
Б4	9		1.424.1-5.6-035.09	Полоса 8x260 $r=460$	2	15
Б4	10		1.424.1-5.6-035.10	Полоса 8x120 $r=210$	2	3
Б4	11		1.424.1-5.6-035.11	Полоса 8x180 $r=250$	4	11
Б4	12		1.424.1-5.6-035.12	Полоса 12x120 $r=560$	4	25
Б4	13		1.424.1-5.6-035.13	Полоса 8x80 $r=140$	4	3
Б4	14		1.424.1-5.6-035.14	Полоса 8x80 $r=140$	8	6
Б4	15		1.424.1-5.6-035.15	Полоса 8x80 $r=240$	2	2
Б4	16		1.424.1-5.6-035.16	Полоса 8x80 $r=100$	2	1
Б4	17		1.424.1-5.6-035.17	Полоса 8x60 $r=140$	6	3
Б4	18		1.424.1-5.6-035.18	Полоса 10x90 $r=160$	4	4
Б4	19		1.424.1-5.6-035.19	Полоса 8x80 $r=140$	4	3
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
						Лист
						2

Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. № подл. Подпись и дата

1.424.1-5.6-035.00

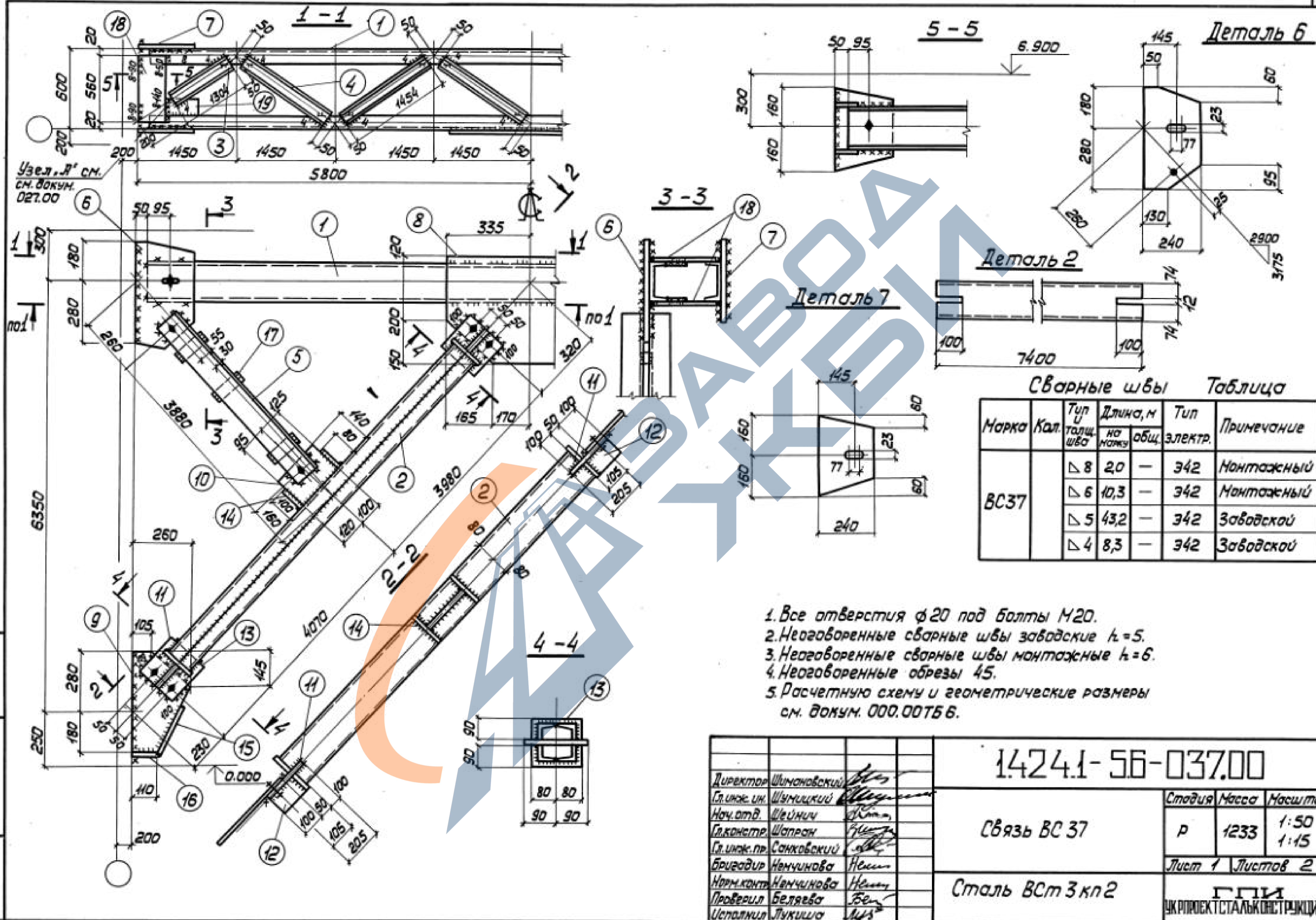
Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-036.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-036.01	Швеллер 16 $r=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-036.02	Швеллер 16 $r=7400$	4	420
Б4	3		1.424.1-5.6-036.03	Швеллер 6,5 $r=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-036.04	Швеллер 6,5 $r=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-036.05	Уголок 90x90x6 $r=3740$	4	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-036.06	Полоса 10x300 $r=460$	2	22
Б4	7		1.424.1-5.6-036.07	Полоса 10x300 $r=320$	2	15
Б4	8		1.424.1-5.6-036.08	Полоса 10x490 $r=720$	1	28
Б4	9		1.424.1-5.6-036.09	Полоса 10x260 $r=460$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-036.10	Полоса 10x120 $r=210$	2	4
Б4	11		1.424.1-5.6-036.11	Полоса 10x180 $r=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-036.12	Полоса 10x80 $r=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-036.13	Полоса 10x90 $r=180$	8	10
Б4	14		1.424.1-5.6-036.14	Полоса 10x80 $r=160$	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-036.15	Полоса 10x80 $r=240$	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-036.16	Полоса 10x80 $r=100$	2	1
Б4	17		1.424.1-5.6-036.17	Полоса 10x60 $r=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-036.18	Полоса 10x120 $r=560$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-036.19	Полоса 10x90 $r=160$	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
						Лист
						2

Шиб. № подл. Подпись и дата
 Шиб. № подл. Подпись и дата

1.424.1-5.6-036.00

Лист 2



Узел № см.
см. док. 027.00

Сварные швы Таблица

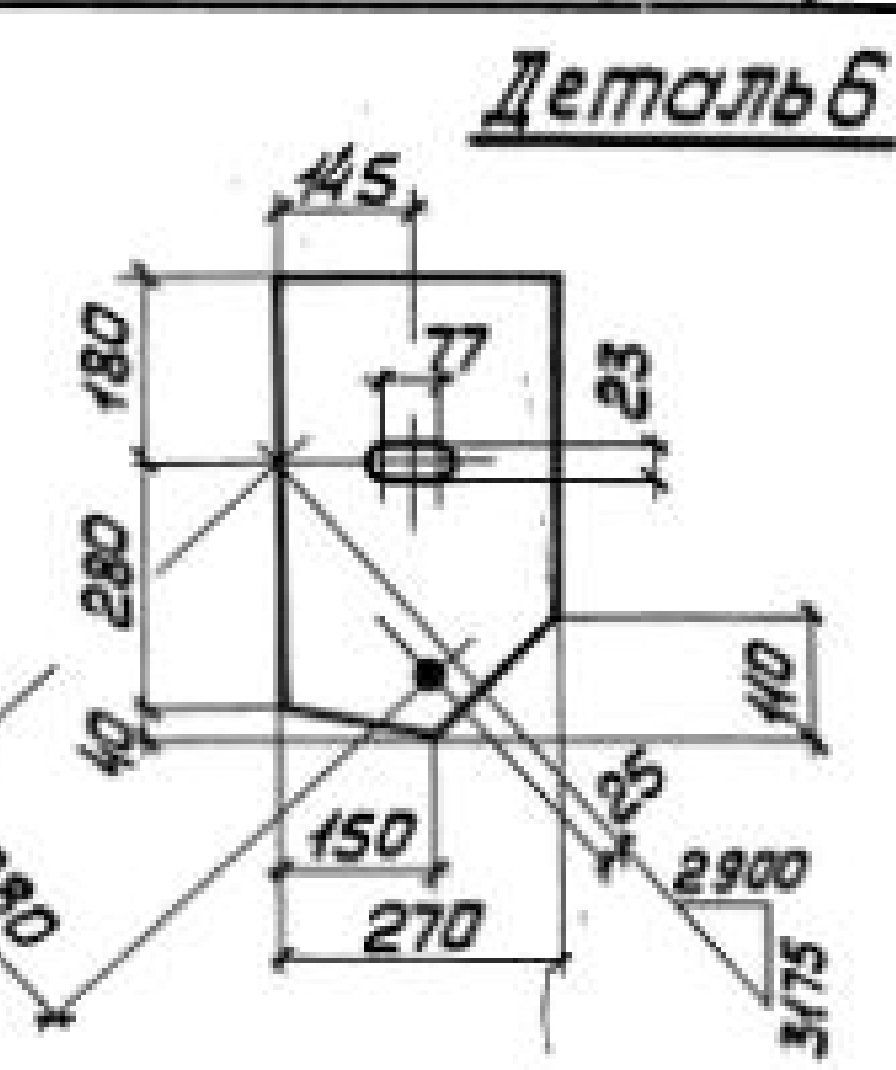
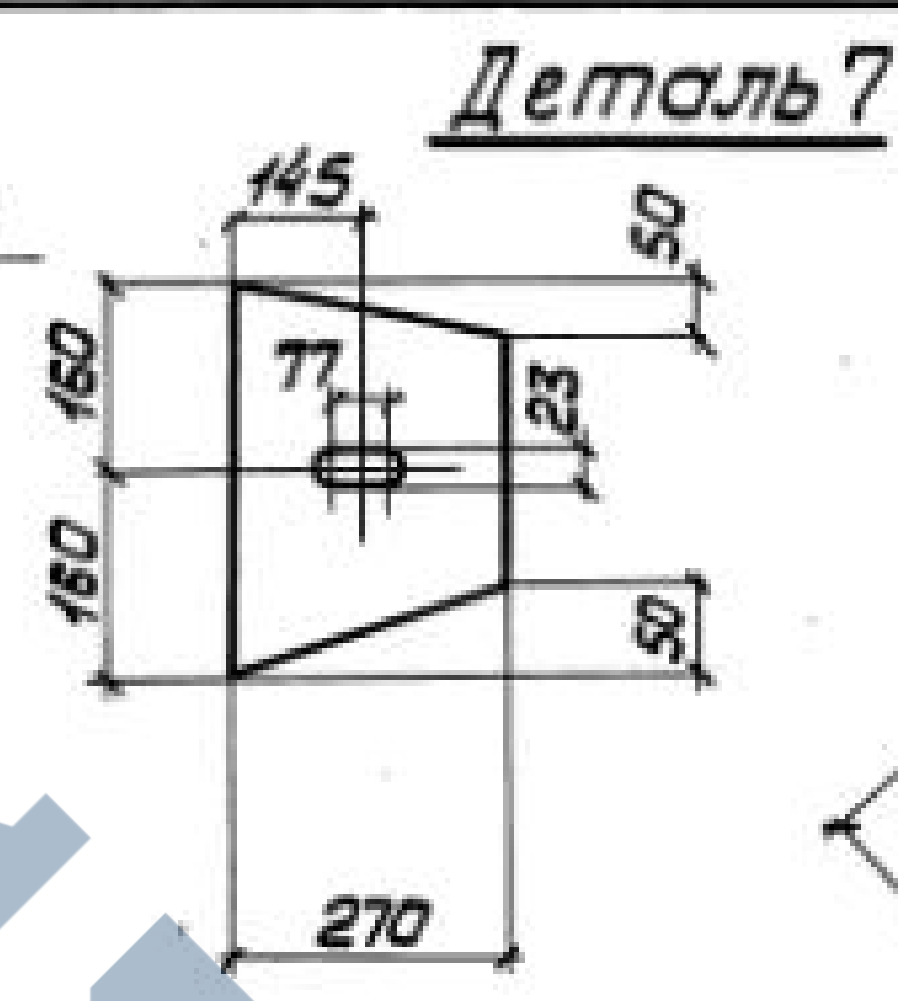
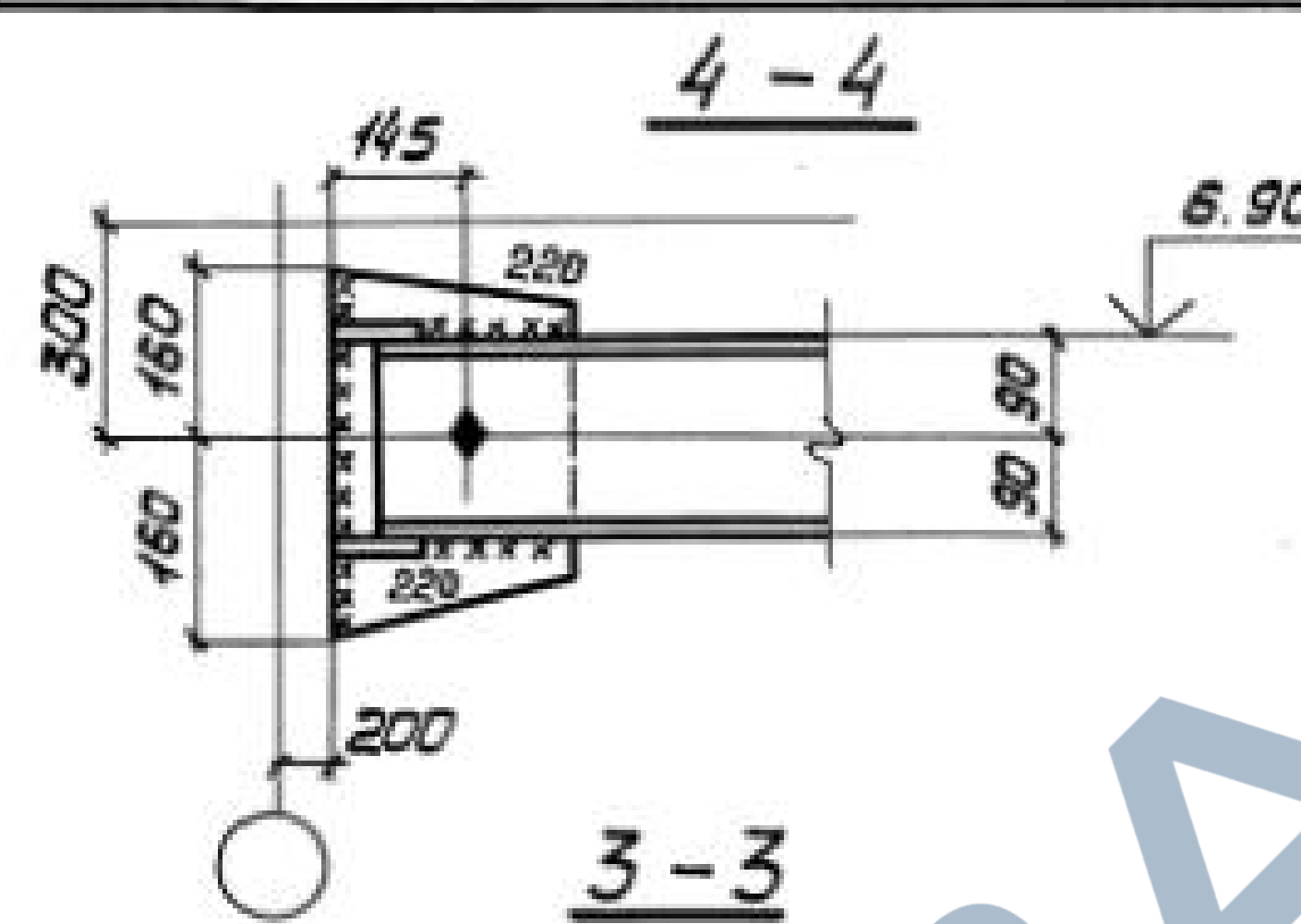
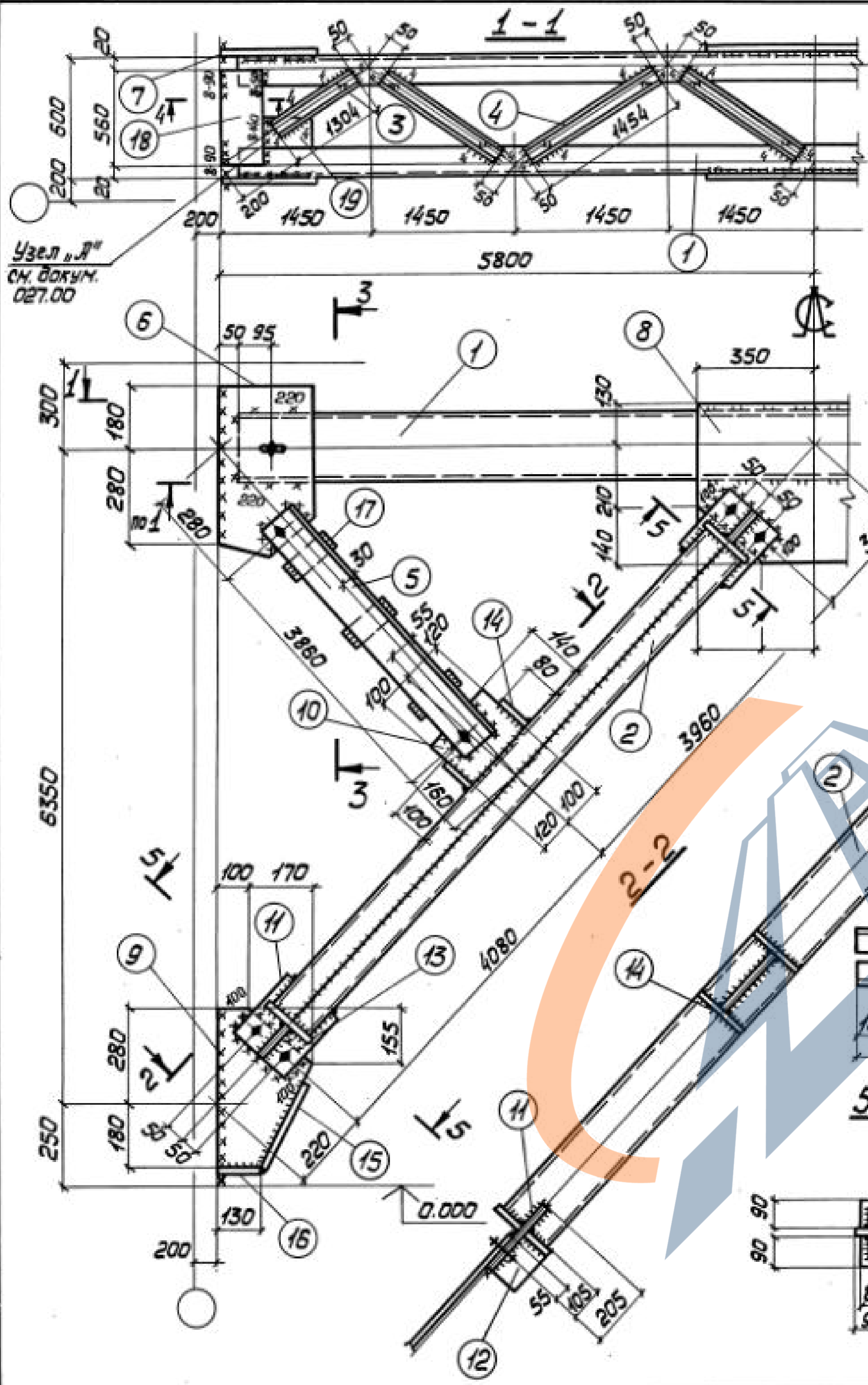
Марка	Кат.	Тип толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по ножке	общ.		
BC37		Δ 8	20	—	342	Монтажный
			10,3	—	342	Монтажный
			43,2	—	342	Заводской
			8,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 20$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские $h=5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $h=6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00ТБ 6.

1424.1-56-037.00			Студия	Масса	Масштаб
Связь BC 37			P	1233	1:50 1:15
Сталь ВСт 3 кл 2			Лист 1	Листов 2	
ГПИ ЦКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ					

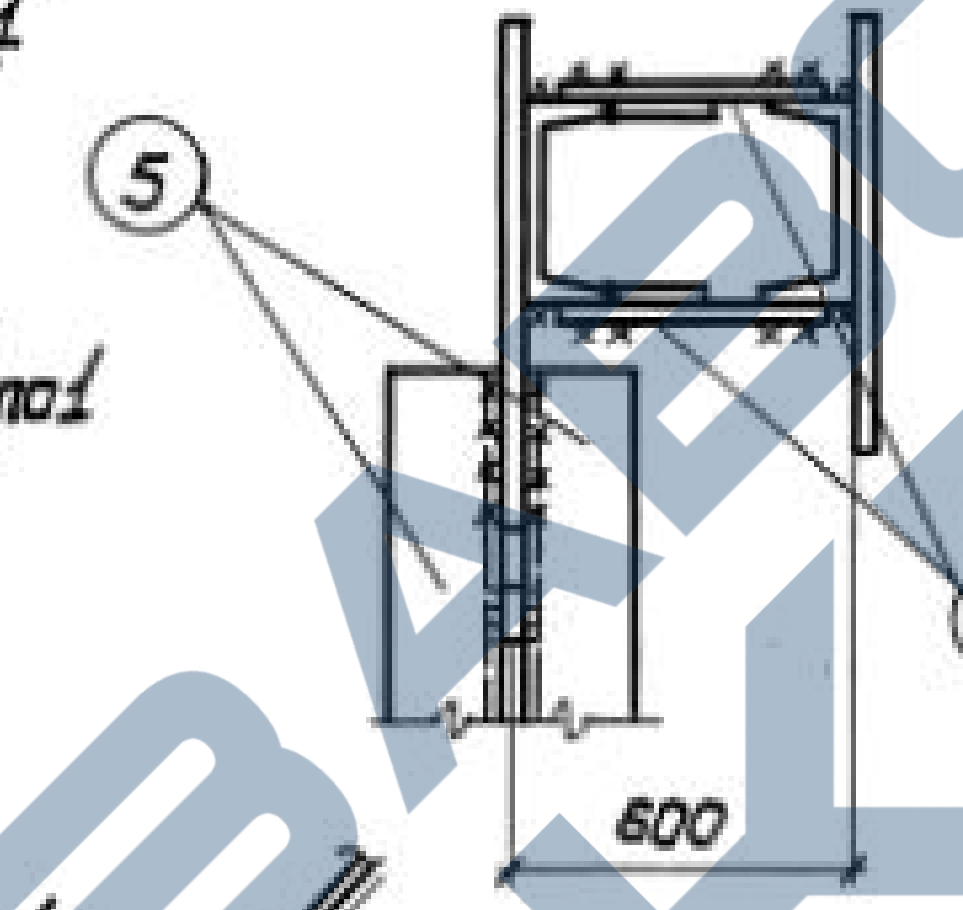
Имя, № подл. Подпись и дата. Электронный адрес

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шуцкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Нанчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Нанчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукиши	<i>[Signature]</i>

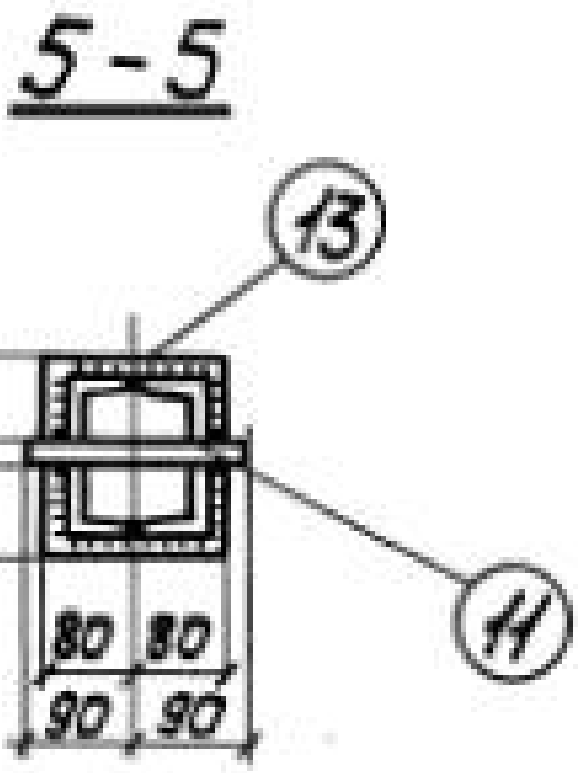
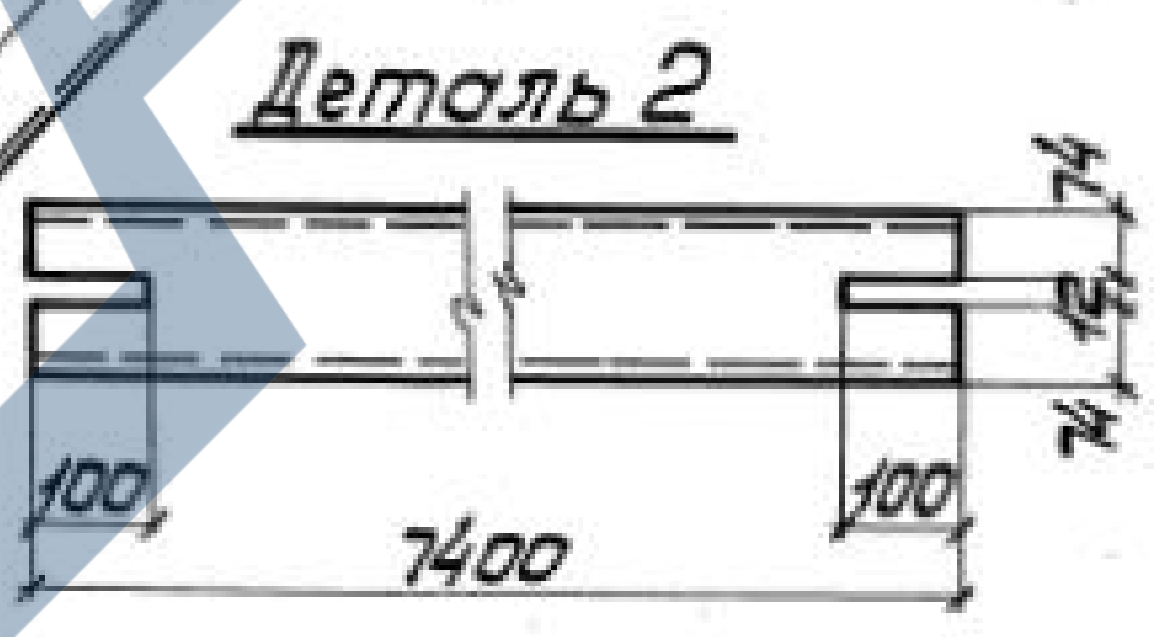


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марке	общ.		
BC 38		△ 8	2	—	342	Монтажный
		△ 6	9,5	—	342	Монтажный
		△ 5	41	—	342	Заводской
		△ 4	8,3	—	342	Заводской



1. Все отверстия $\phi 20$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские $k=5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $k=6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТББ.



Лист № подл. Подпись и дата ВЗЛОМ. ЛИНБ. №

Директор Шмаковский
 Гл. инж. ин. Шумицкий
 Нач. отд. Шейнц
 Гл. констр. Шотран
 Гл. инж. пр. Санжовский
 бригадир Немчинова
 Нач. конт. Немчинова
 Проверил Беляева
 Исполнил Лукиша

14241-56-03800

Связь BC38

Сталь BCт 3 кл 2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1288	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-037.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-037.01	Швеллер 16 $r=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-037.02	Швеллер 16 $r=7840$	4	445
Б4	3		1.424.1-5.6-037.03	Швеллер 6,5 $r=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-037.04	Швеллер 6,5 $r=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-037.05	Уголок 100×100×7 $r=3970$	4	172
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-037.06	Полоса 10×240 $r=460$	2	17
Б4	7		1.424.1-5.6-037.07	Полоса 10×240 $r=320$	2	12
Б4	8		1.424.1-5.6-037.08	Полоса 10×470 $r=570$	1	25
Б4	9		1.424.1-5.6-037.09	Полоса 10×260 $r=460$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-037.10	Полоса 10×140 $r=220$	2	5
Б4	11		1.424.1-5.6-037.11	Полоса 10×180 $r=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-037.12	Полоса 10×80 $r=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-037.13	Полоса 10×90 $r=160$	8	9
Б4	14		1.424.1-5.6-037.14	Полоса 10×80 $r=160$	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-037.15	Полоса 10×80 $r=260$	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-037.16	Полоса 10×80 $r=110$	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-037.17	Полоса 10×60 $r=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-037.18	Полоса 10×120 $r=560$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-037.19	Полоса 10×90 $r=160$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
				1424.1-5.6-037.00		
					Лист	2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-038.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-038.01	Швеллер 18 $r=11500$	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-038.02	Швеллер 16 $r=7830$		445
Б4	3		1.424.1-5.6-038.03	Швеллер 6,5 $r=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-038.04	Швеллер 6,5 $r=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-038.05	Уголок 100×100×7 $r=3950$	4	171
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-038.06	Полоса 10×270 $r=500$	2	21
Б4	7		1.424.1-5.6-038.07	Полоса 10×270 $r=320$	2	14
Б4	8		1.424.1-5.6-038.08	Полоса 10×480 $r=700$	1	26
Б4	9		1.424.1-5.6-038.09	Полоса 10×270 $r=460$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-038.10	Полоса 10×140 $r=220$	2	5
Б4	11		1.424.1-5.6-038.11	Полоса 10×180 $r=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-038.12	Полоса 10×80 $r=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-038.13	Полоса 10×90 $r=160$	8	9
Б4	14		1.424.1-5.6-038.14	Полоса 10×80 $r=160$	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-038.15	Полоса 10×80 $r=260$	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-038.16	Полоса 10×80 $r=130$	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-038.17	Полоса 10×60 $r=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-038.18	Полоса 10×120 $r=560$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-038.19	Полоса 10×90 $r=160$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
				1424.1-5.6-038.00		
					Лист	2

Ш.№ подл. Подпись и дата

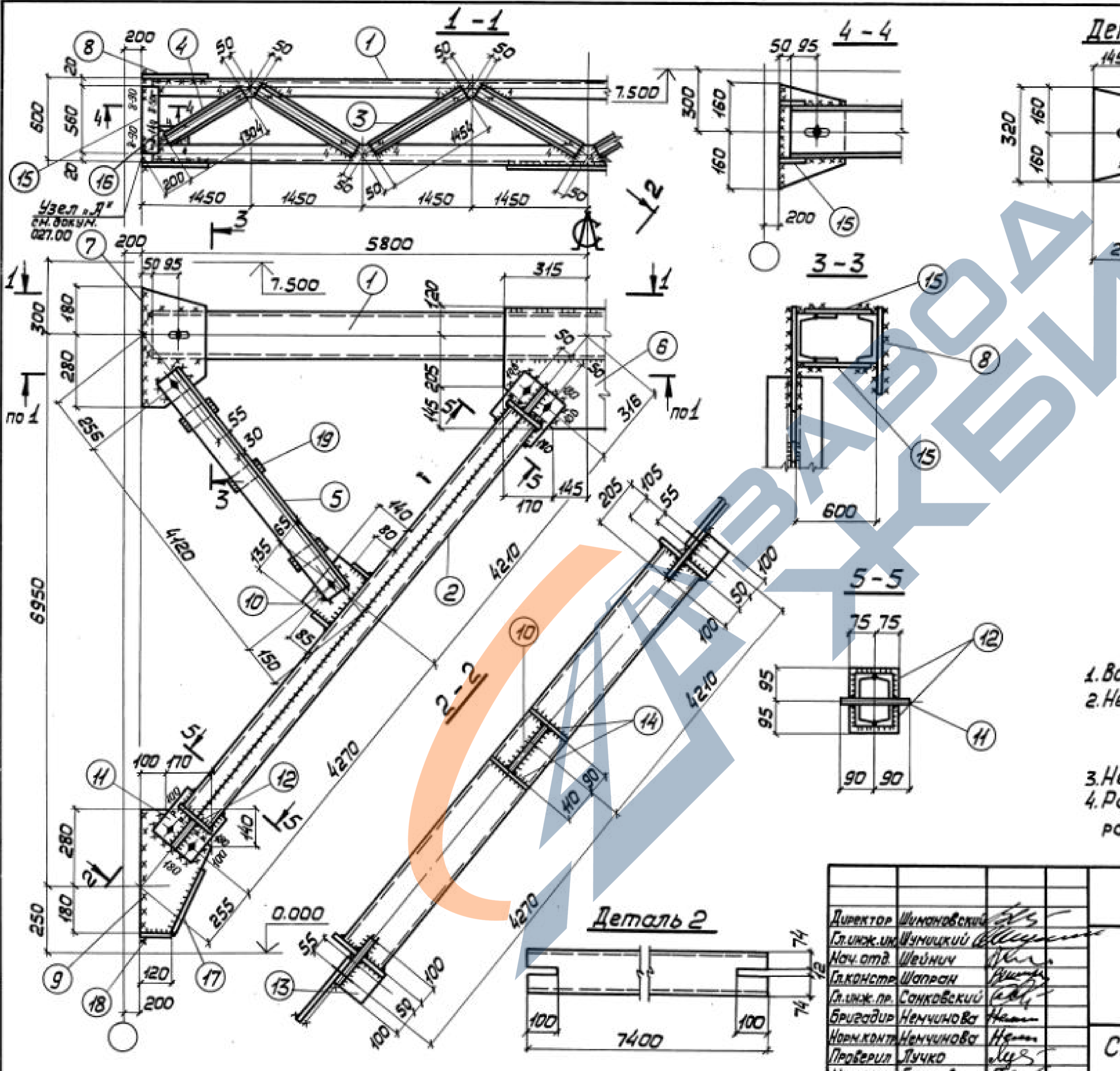
Взам.инв.№

Взам.инв.№

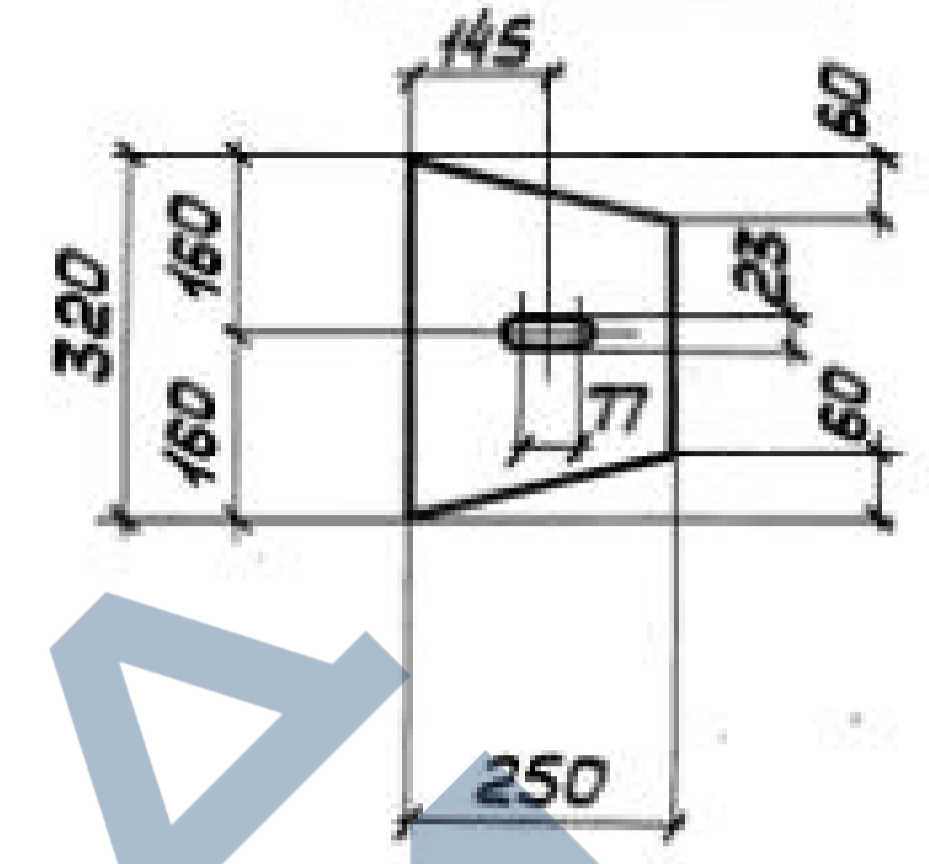
Ш.№ подл. Подпись и дата

Взам.инв.№

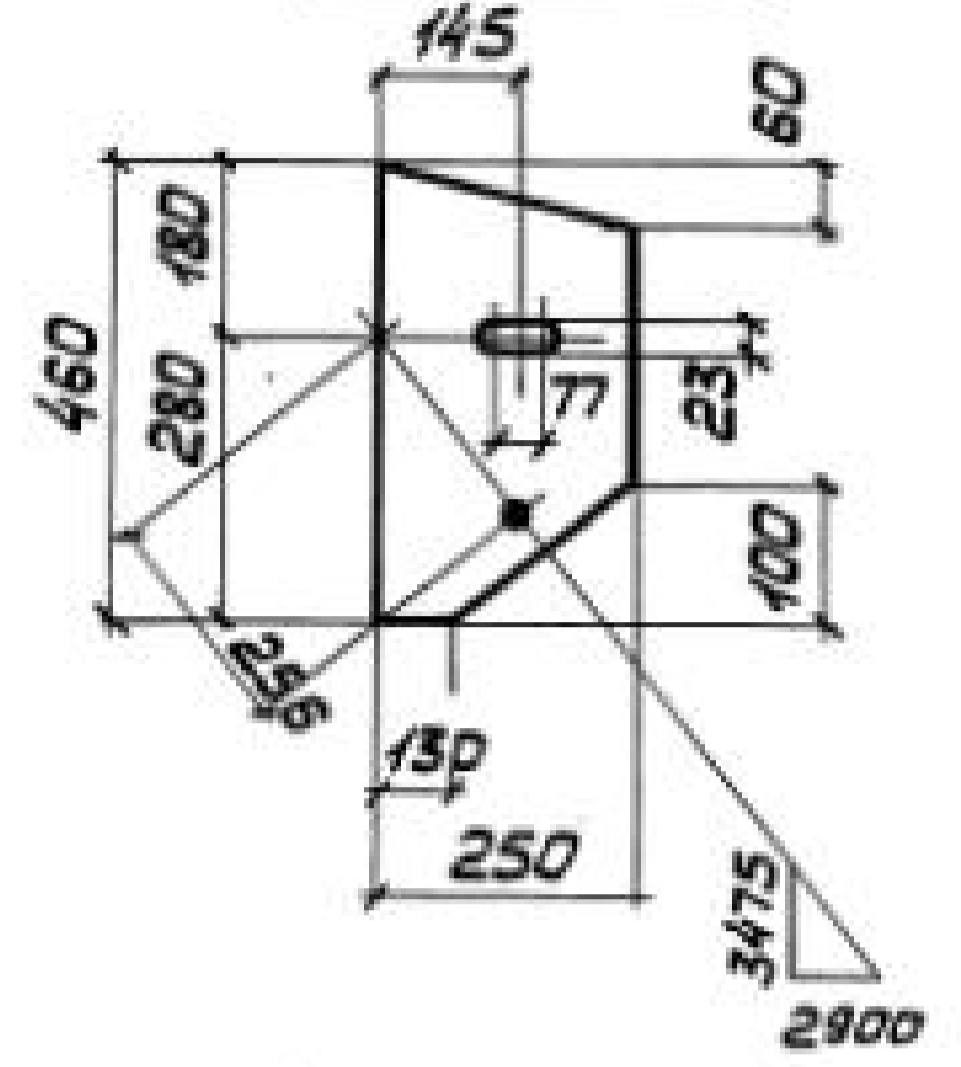
Взам.инв.№



Деталь 8



Деталь 7

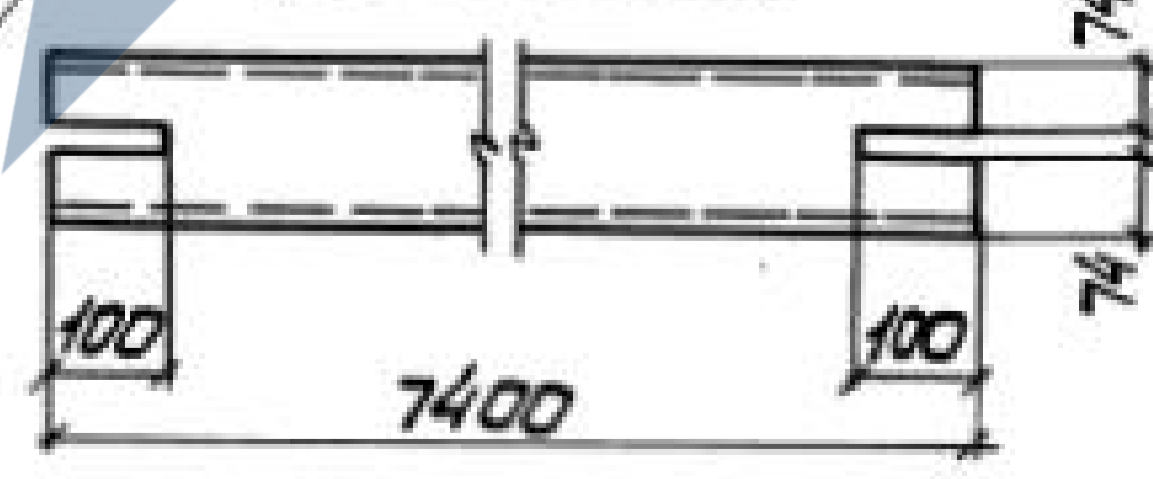


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщина шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марке	общ.		
BC39		Δ 8	2,0	—	342	Монтажный
		Δ 5	45,9	—	342	Заводской
		Δ 6	11,6	—	342	Монтажный
		Δ 4	11,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
заводские - $k=5$,
монтажные - $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б6.

Деталь 2



Директор	Шумановский	<i>[Signature]</i>
Сл.инж.м.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Шейнш	<i>[Signature]</i>
Сл.инж.пр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Сл.инж.пр.	Сонковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Нач.контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Лучко	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Беляева	<i>[Signature]</i>

1424.1-56-03900

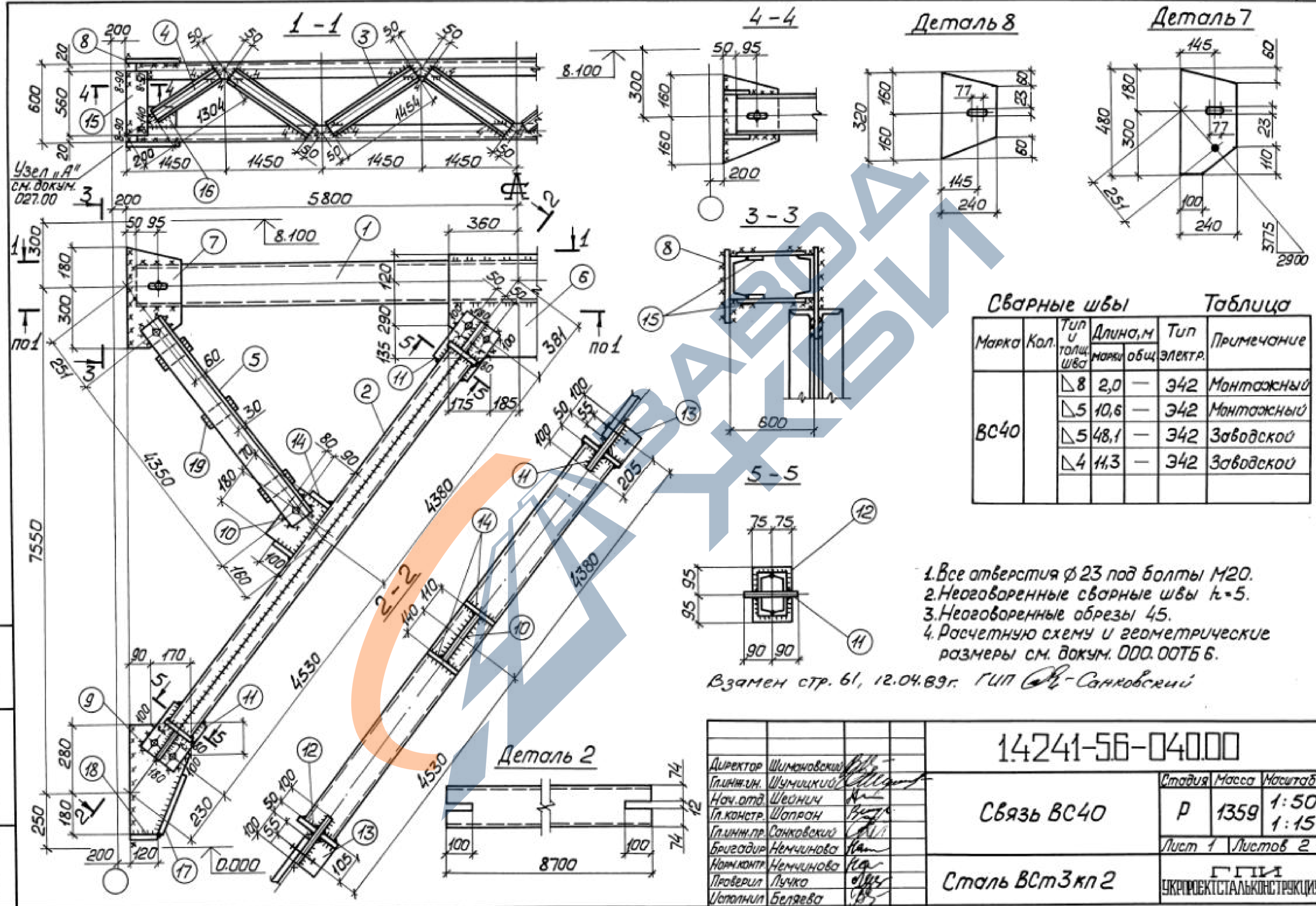
Связь BC39

Сталь ВСт3кл2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1271	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Инв.№ подл. Подпись и дата
взам.инв.№

Директор	Шумицкий	
Гл.инж.ин.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шевчи	
Гл.констр.	Шопран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Нач.контр.	Немчинова	
Проверил	Лучко	
Исполнил	Беляева	

14241-56-04000			
Связь ВС40	Стадия	Масса	Наситаб
	Р	1359	1:50 1:15
Сталь ВСт3кп2	Лист 1	Листов 2	
	ГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-039.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-039.01	Швеллер 16 l=11500	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-039.02	Швеллер 16 l=8270	4	470
Б4	3		1.424.1-5.6-039.03	Швеллер 6,5 l=1454	12	103
Б4	4		1.424.1-5.6-039.04	Швеллер 6,5 l=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-039.05	Уголок 100x100x7 l=4210	4	182
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-039.06	Полоса 10x470 l=630	1	23
Б4	7		1.424.1-5.6-039.07	Полоса 10x250 l=460	2	18
Б4	8		1.424.1-5.6-039.08	Полоса 10x250 l=320	2	13
Б4	9		1.424.1-5.6-039.09	Полоса 10x270 l=460	2	20
Б4	10		1.424.1-5.6-039.10	Полоса 10x140 l=200	2	4
Б4	11		1.424.1-5.6-039.11	Полоса 10x180 l=250	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-039.12	Полоса 10x150 l=90	8	9
Б4	13		1.424.1-5.6-039.13	Полоса 10x85 l=140	4	4
Б4	14		1.424.1-5.6-039.14	Полоса 10x80 l=160	4	5
Б4	15		1.424.1-5.6-039.15	Полоса 10x120 l=560	4	21
Б4	16		1.424.1-5.6-039.16	Полоса 10x90 l=160	4	5
Б4	17		1.424.1-5.6-039.17	Полоса 10x80 l=230	2	3
Б4	18		1.424.1-5.6-039.18	Полоса 10x80 l=120	2	2
Б4	19		1.424.1-5.6-039.19	Полоса 10x60 l=140	6	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

1.424.1-5.6-039.00

Лист
2

Взамен стр. 62, 12.04.89г. ГУП «А.С.Самовский»

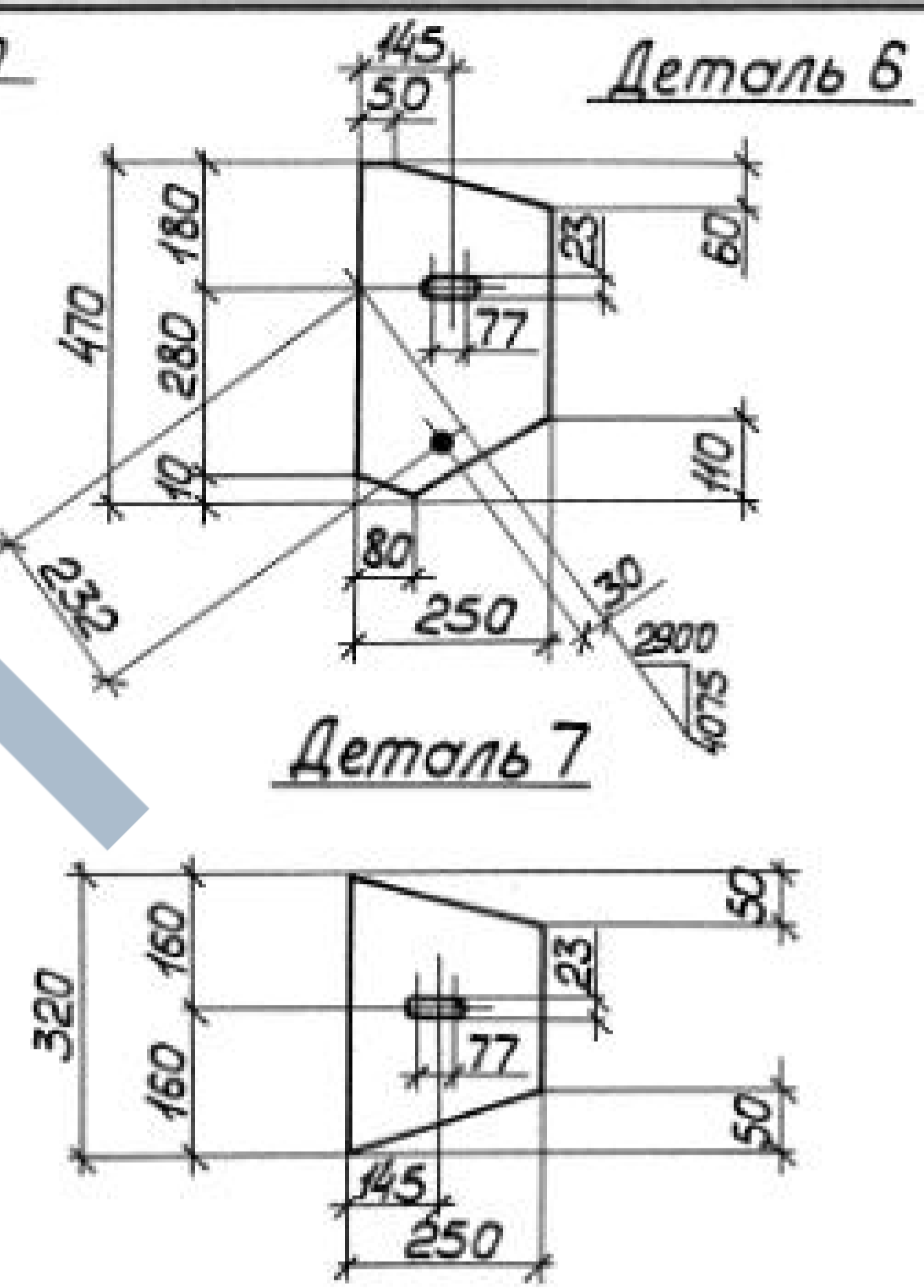
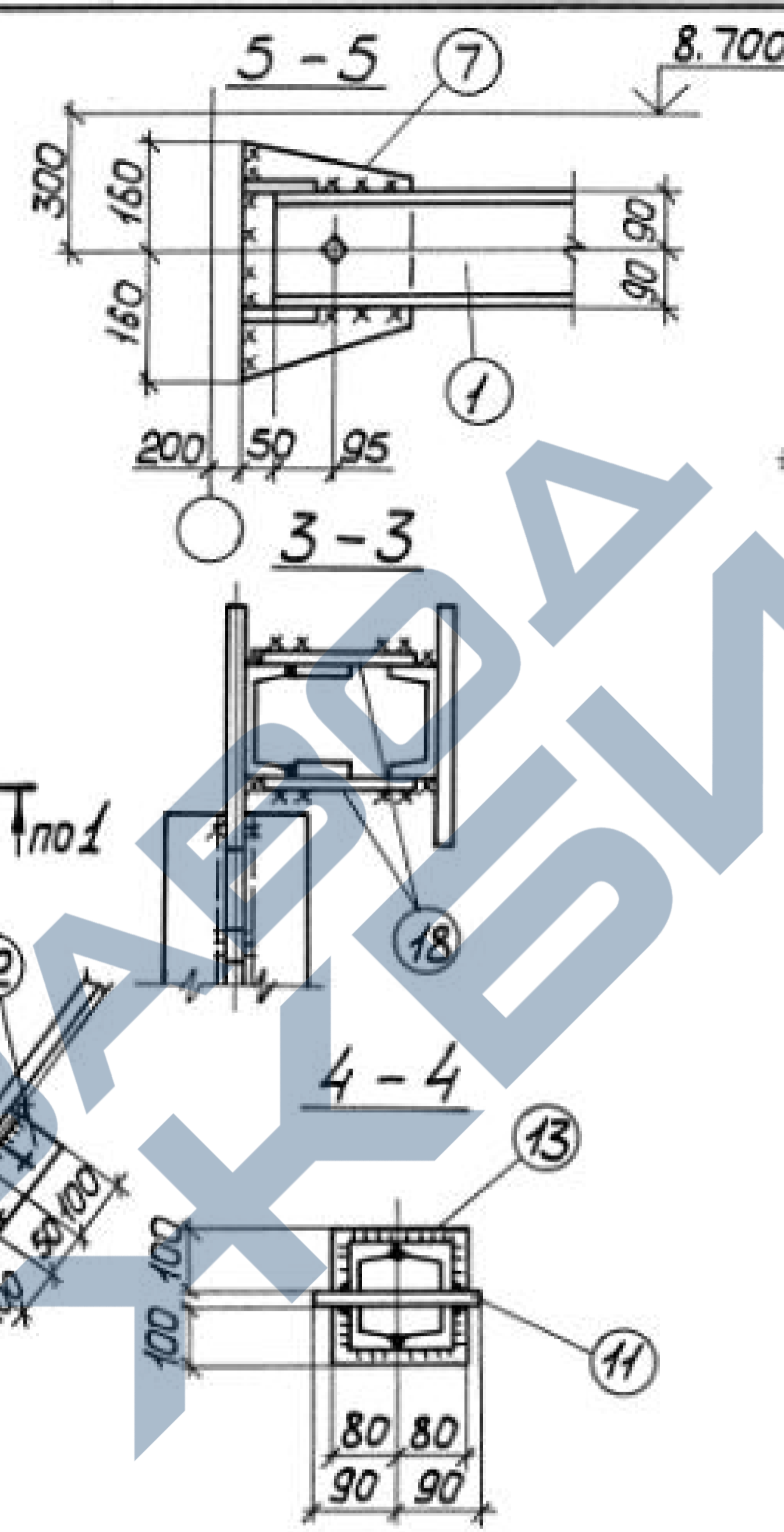
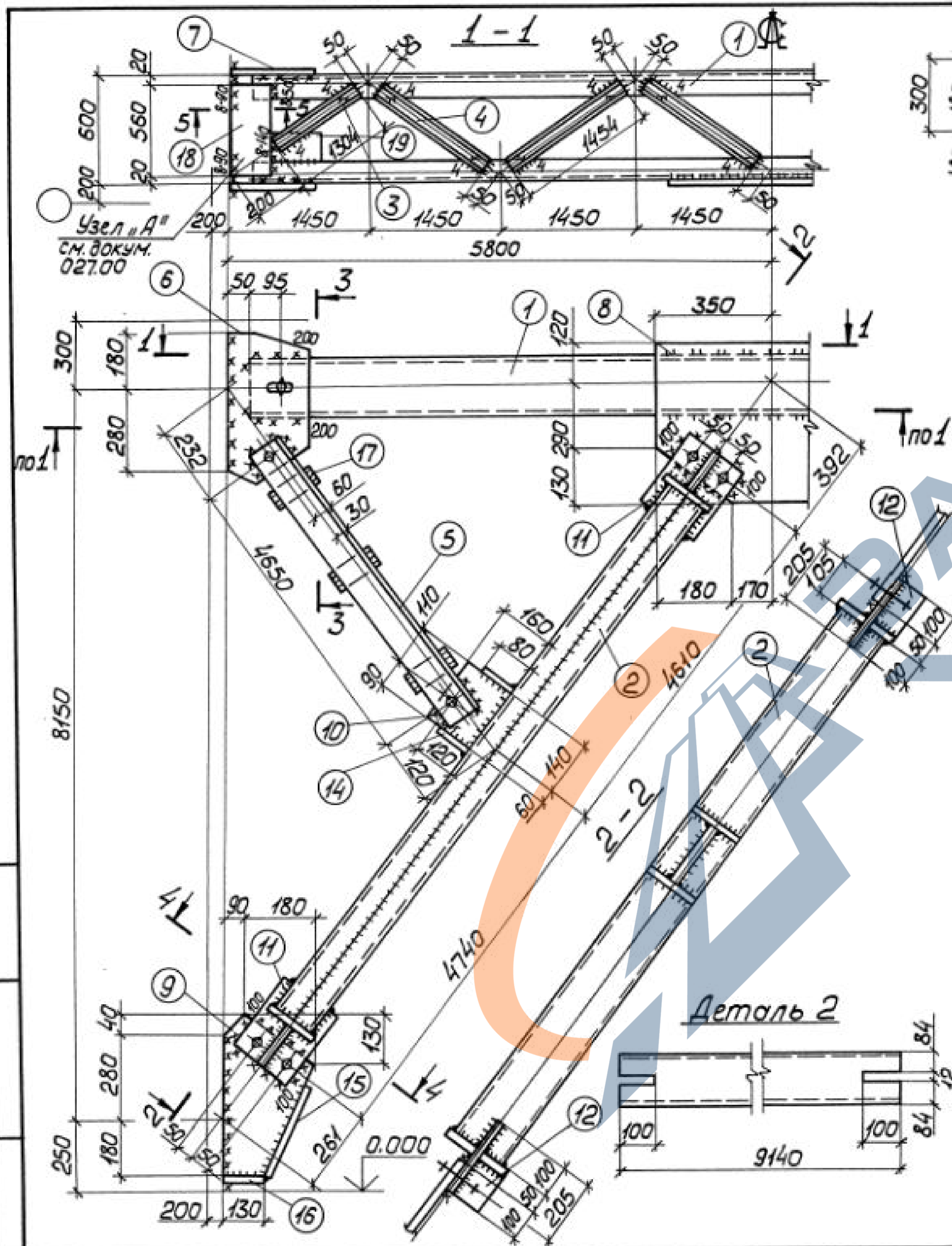
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-040.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-040.01	Швеллер 16 l=11500	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-040.02	Швеллер 16 l=8700	4	494
Б4	3		1.424.1-5.6-040.03	Швеллер 6,5 l=1454	12	103
Б4	4		1.424.1-5.6-040.04	Швеллер 6,5 l=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-040.05	Уголок 110x110x8 l=4440	4	240
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-040.06	Полоса 10x545 l=720	1	31
Б4	7		1.424.1-5.6-040.07	Полоса 10x240 l=480	2	18
Б4	8		1.424.1-5.6-040.08	Полоса 10x240 l=320	2	12
Б4	9		1.424.1-5.6-040.09	Полоса 10x260 l=460	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-040.10	Полоса 10x170 l=250	2	7
Б4	11		1.424.1-5.6-040.11	Полоса 10x180 l=250	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-040.12	Полоса 10x150 l=90	8	9
Б4	13		1.424.1-5.6-040.13	Полоса 10x85 l=140	4	4
Б4	14		1.424.1-5.6-040.14	Полоса 10x100 l=160	4	6
Б4	15		1.424.1-5.6-040.15	Полоса 10x120 l=560	4	21
Б4	16		1.424.1-5.6-040.16	Полоса 10x90 l=160	4	5
Б4	17		1.424.1-5.6-040.17	Полоса 10x80 l=240	2	3
Б4	18		1.424.1-5.6-040.18	Полоса 10x80 l=120	2	2
Б4	19		1.424.1-5.6-040.19	Полоса 10x60 l=150	6	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

1.424.1-5.6-040.00

Лист
2

Взамен стр. 62, 12.04.89г. ГУП «А.С.Самовский»

Шкв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сварные швы

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
BC41		8	2,0	—	342	Монтажный
		6	10,2	—	342	Монтажный
		5	49,1	—	342	Заводской
		4	8,3	—	342	Заводской

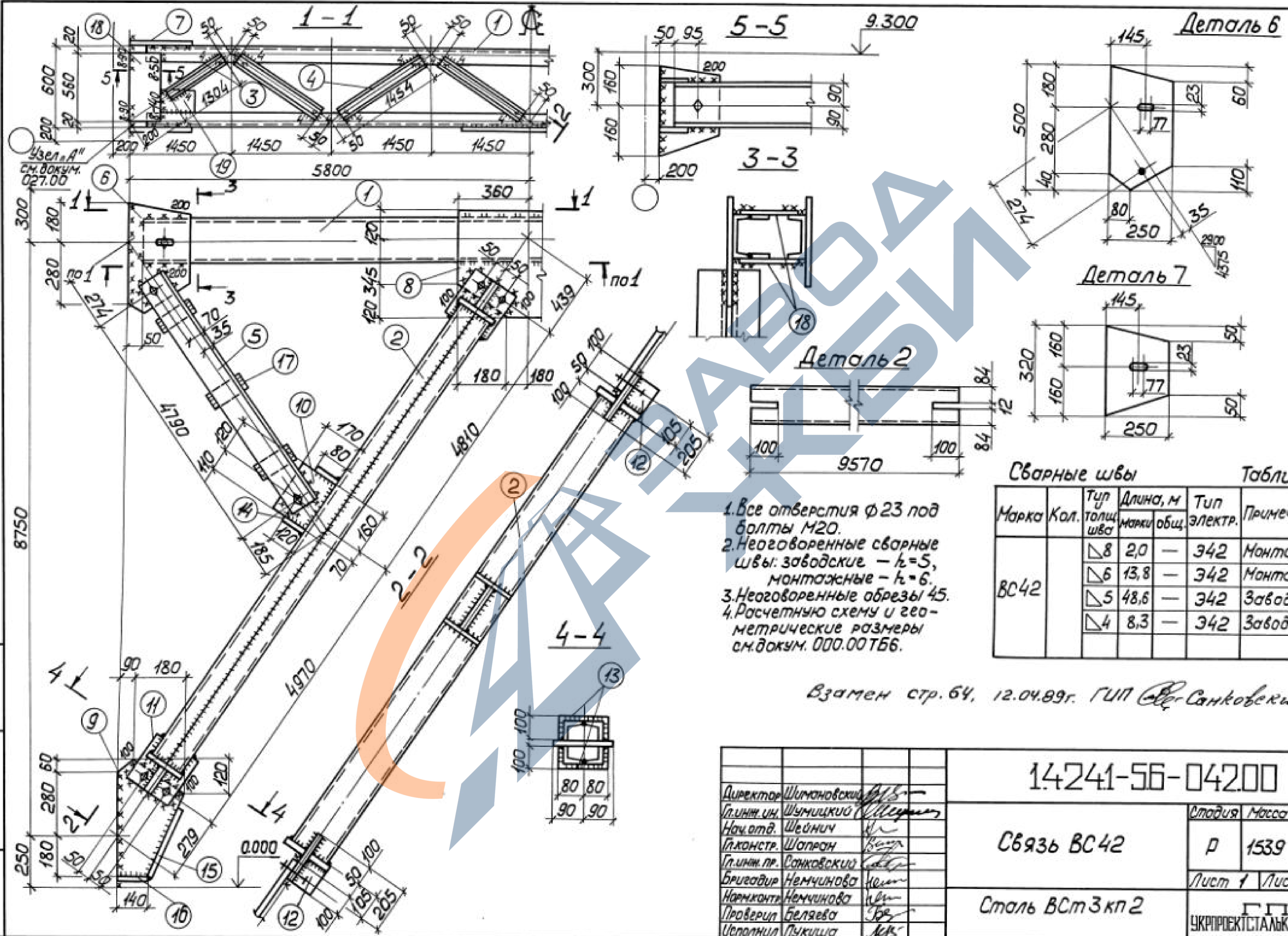
Таблица

1. Все отверстия ϕ 23 под болты М20.
 2. Неоговоренные сварные швы заводские $k=5$.
 3. Неоговоренные сварные швы монтажные $k=6$.
 4. Неоговоренные обрезы 45.
 5. Расчетную схему и геометрические размеры см. документ. 000.00ТБ 6.
- Взамен стр. 63, 12.04.89г. ГУП Санковский

Имя, № подл. Подпись и дата взамен №

Директор	Шамановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шедич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукиша	<i>[Signature]</i>

1424.1-56-04100		
Связь BC41	Стадия	Масса
	P	1498
Сталь BCт3кп2	Масштаб	1:50
		1:15
Лист 1		Листов 2
ГПИ УКПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские - $k=5$, монтажные - $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00ТББ.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
BC42		$\nabla 8$	2,0	—	342	Монтажный
		$\nabla 6$	13,8	—	342	Монтажный
		$\nabla 5$	48,6	—	342	Заводской
		$\nabla 4$	8,3	—	342	Заводской

Взамен стр. 64, 12.04.89г. ГУП *Санковский*

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Директор	Шумановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шопран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукишиа	<i>[Signature]</i>

14241-56-04200			
Связь BC42	Стандия	Масса	Масштаб
	P	1539	1:50 1:15
Сталь BCт3кп2	Лист 1	Листов 2	
	ГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Азаметн стр. 65 18.04.89г. ГИП СФ - Санковский

И№№ подл. Подпись и дата взамен №№

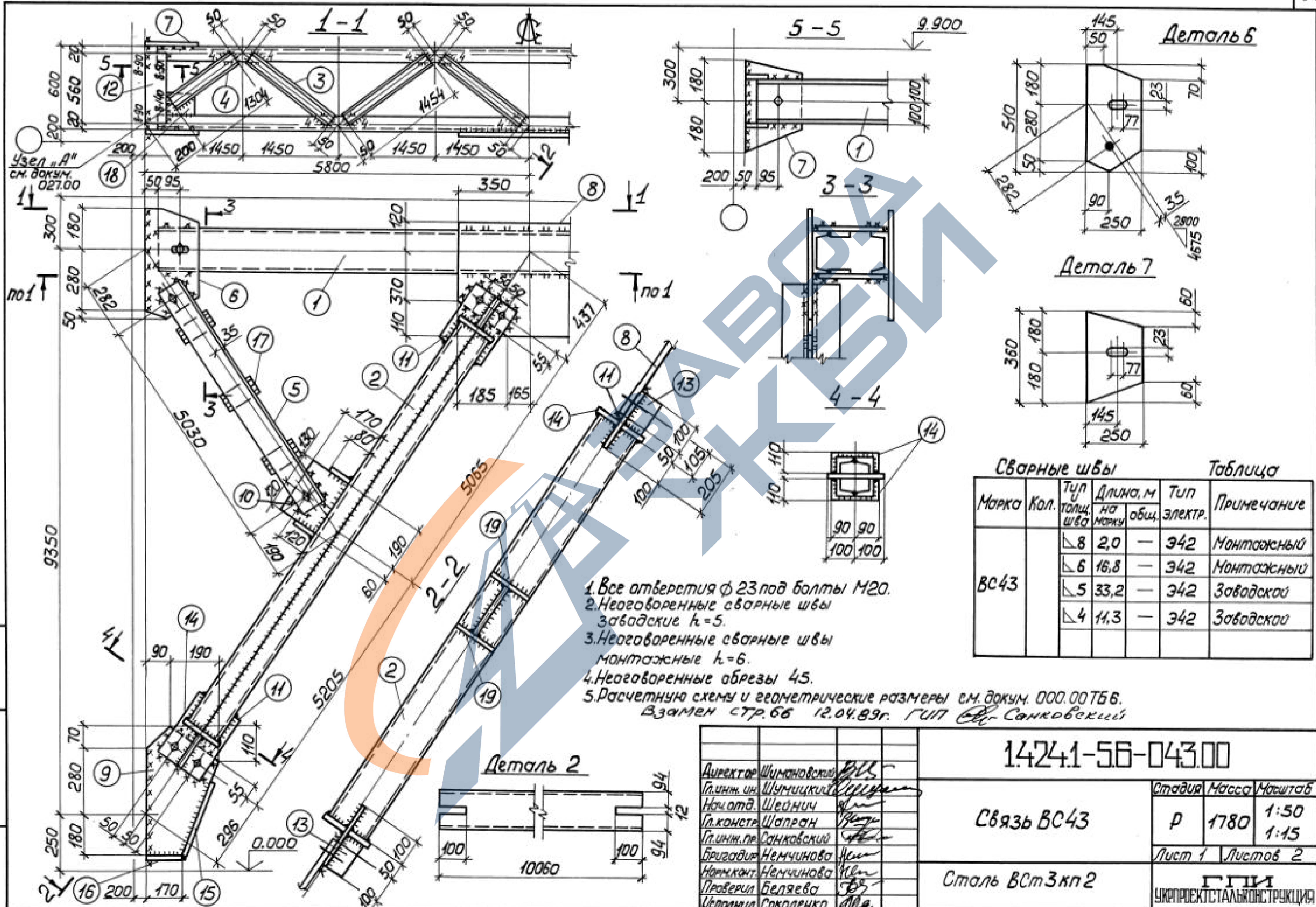
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-041.00			
			<u>Детали</u>				
				ГОСТ 8240-72			
Б4	1		1.424.1-5.6-041.01	Швеллер 18 l=11500	2	375	
Б4	2		1.424.1-5.6-041.02	Швеллер 18 l=9140	4	595	
Б4	3		1.424.1-5.6-041.03	Швеллер 6,5 l=1304	4	31	
Б4	4		1.424.1-5.6-041.04	Швеллер 6,5 l=1454	12	103	
				ГОСТ 8509-72			
Б4	5		1.424.1-5.6-041.05	Уголок 110x110x7 l=4740	4	226	
				ГОСТ 19903-74			
Б4	6		1.424.1-5.6-041.06	Полоса 10x250 l=470	2	18	
Б4	7		1.424.1-5.6-041.07	Полоса 10x250 l=320	2	13	
Б4	8		1.424.1-5.6-041.08	Полоса 10x540 l=700	1	29	
Б4	9		1.424.1-5.6-041.09	Полоса 10x270 l=500	2	21	
Б4	10		1.424.1-5.6-041.10	Полоса 10x160 l=200	2	5	
Б4	11		1.424.1-5.6-041.11	Полоса 10x180 l=250	4	14	
Б4	12		1.424.1-5.6-041.12	Полоса 10x100 l=140	4	4	
Б4	13		1.424.1-5.6-041.13	Полоса 10x100 l=160	8	10	
Б4	14		1.424.1-5.6-041.14	Полоса 10x80 l=180	4	5	
Б4	15		1.424.1-5.6-041.15	Полоса 10x80 l=310	2	4	
Б4	16		1.424.1-5.6-041.16	Полоса 10x80 l=130	2	2	
Б4	17		1.424.1-5.6-041.17	Полоса 10x60 l=140	6	4	
Б4	18		1.424.1-5.6-041.18	Полоса 10x120 l=560	4	21	
Б4	19		1.424.1-5.6-041.19	Полоса 10x90 l=160	4	4	
			<u>Стандартные изделия</u>				
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5	
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1	
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4	

1.424.1-5.6-041.00 Лист 2

И№№ подл. Подпись и дата взамен №№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-042.00			
			<u>Детали</u>				
				ГОСТ 8240-72			
Б4	1		1.424.1-5.6-042.01	Швеллер 18 l=11500	2	375	
Б4	2		1.424.1-5.6-042.02	Швеллер 18 l=9570	4	623	
Б4	3		1.424.1-5.6-042.03	Швеллер 6,5 l=1304	4	31	
Б4	4		1.424.1-5.6-042.04	Швеллер 6,5 l=1454	12	103	
				ГОСТ 8509-72			
Б4	5		1.424.1-5.6-042.05	Уголок 110x110x7 l=4880	4	232	
				ГОСТ 19903-74			
Б4	6		1.424.1-5.6-042.06	Полоса 10x250 l=500	2	20	
Б4	7		1.424.1-5.6-042.07	Полоса 10x250 l=320	2	13	
Б4	8		1.424.1-5.6-042.08	Полоса 10x585 l=720	1	33	
Б4	9		1.424.1-5.6-042.09	Полоса 10x270 l=520	2	22	
Б4	10		1.424.1-5.6-042.10	Полоса 10x170 l=230	2	6	
Б4	11		1.424.1-5.6-042.11	Полоса 10x180 l=250	4	14	
Б4	12		1.424.1-5.6-042.12	Полоса 10x100 l=140	4	4	
Б4	13		1.424.1-5.6-042.13	Полоса 10x100 l=160	8	10	
Б4	14		1.424.1-5.6-042.14	Полоса 10x80 l=180	4	5	
Б4	15		1.424.1-5.6-042.15	Полоса 10x80 l=320	2	4	
Б4	16		1.424.1-5.6-042.16	Полоса 10x80 l=140	2	2	
Б4	17		1.424.1-5.6-042.17	Полоса 10x60 l=160	6	5	
Б4	18		1.424.1-5.6-042.18	Полоса 10x120 l=560	4	21	
Б4	19		1.424.1-5.6-042.19	Полоса 10x90 l=160	4	4	
			<u>Стандартные изделия</u>				
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5	
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1	
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4	

1.424.1-5.6-042.00 Лист 2



Узел А
см. докум.
027.00

Деталь 6

Деталь 7

Деталь 2

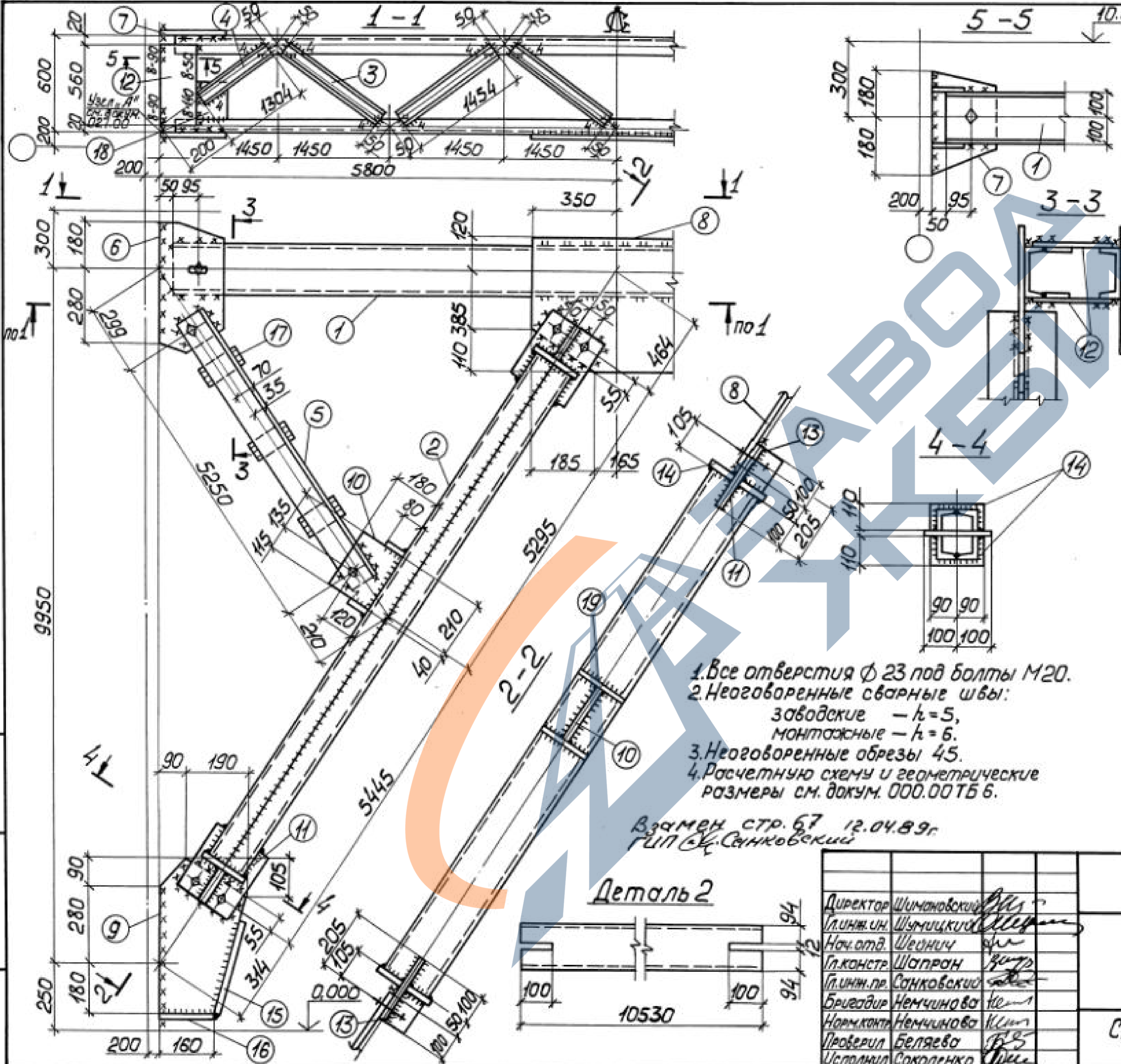
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
 2. Неоговоренные сварные швы заводские $k=5$.
 3. Неоговоренные сварные швы монтажные $k=6$.
 4. Неоговоренные обрезы 45.
 5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБВ.
- Взамен стр. 66 12.04.89г. ГУП *Св. Санковский*

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. шва	Длина, м по марку	Тип электр.	Примечание
BC43		8	2,0	—	342 Монтажный
		6	16,8	—	342 Монтажный
		5	33,2	—	342 Заводской
		4	11,3	—	342 Заводской

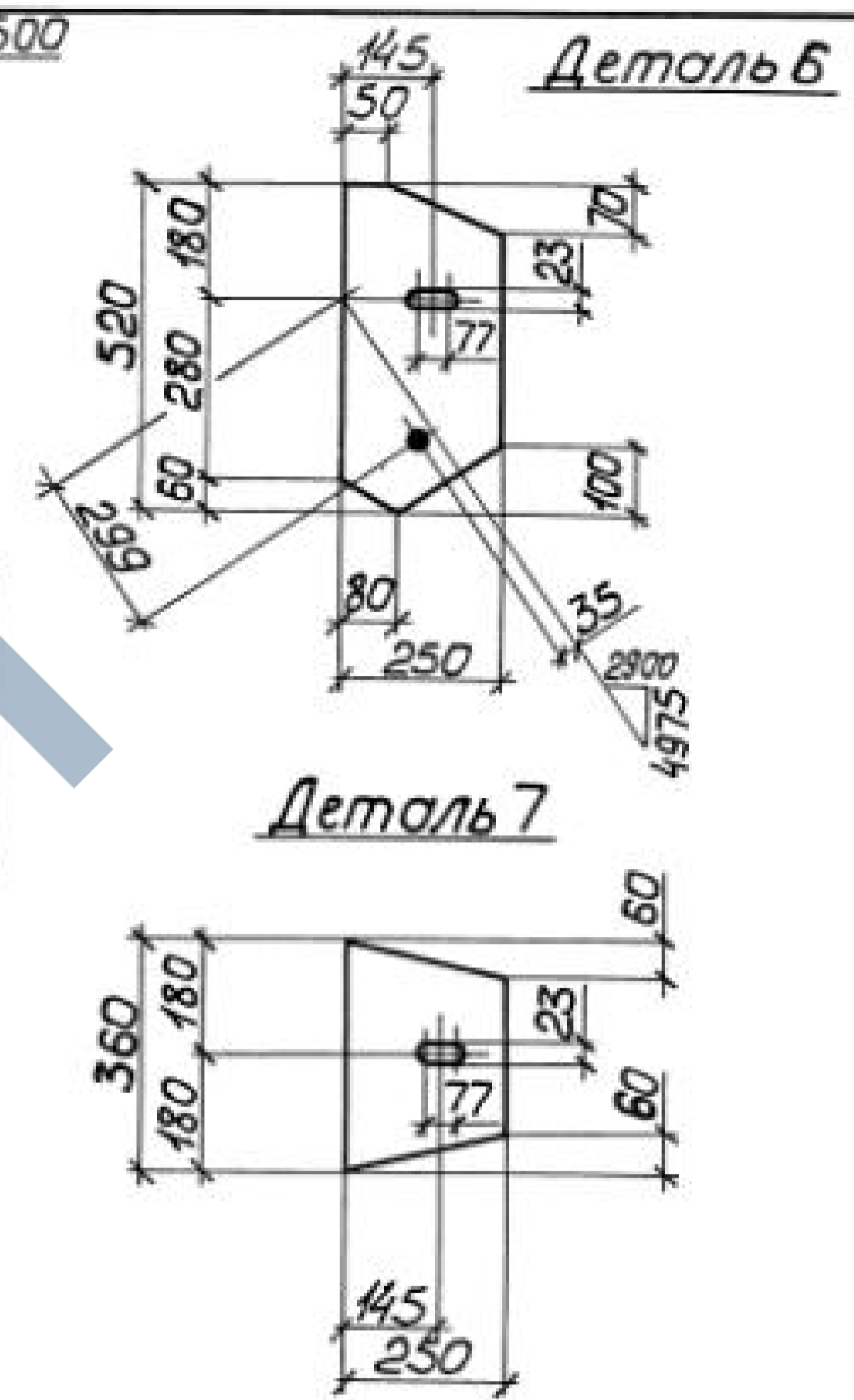
1424.1-56-043.00		
Директор <i>Шимановский</i>	Гл.инж. ин. <i>Шумицкий</i>	Нач. отд. <i>Шейнич</i>
Гл. констр. <i>Шапран</i>	Гл. инж. пр. <i>Санковский</i>	Бригадир <i>Немчинова</i>
Норм. конт. <i>Немчинова</i>	Проверил <i>Беляева</i>	Установил <i>Соколенко</i>
Связь BC43		Стадия <i>Р</i> Масса <i>1780</i> Масштаб <i>1:50</i>
Сталь BCт3кп2		Лист 1 Листов 2
ГПИ УКПРРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Шкв. № подл. Подпись и дата взамен № 66



1. Все отверстия $\Phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
заводские - $h=5$,
монтажные - $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 6.

Взамен стр. 67 12.04.89г.
ГПИ С. Санковский



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВС 44	8	2,0	-	342	Монтажный	
	6	16,3	-	342	Монтажный	
	5	34,1	-	342	Заводской	
	4	11,3	-	342	Заводской	

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Инж.ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Шедич	<i>[Signature]</i>
Инж.констр.	Шагран	<i>[Signature]</i>
Инж.пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Норм.контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Соколенко	<i>[Signature]</i>

1424.1-56-044.00

Связь ВС44

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1849	1:50
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

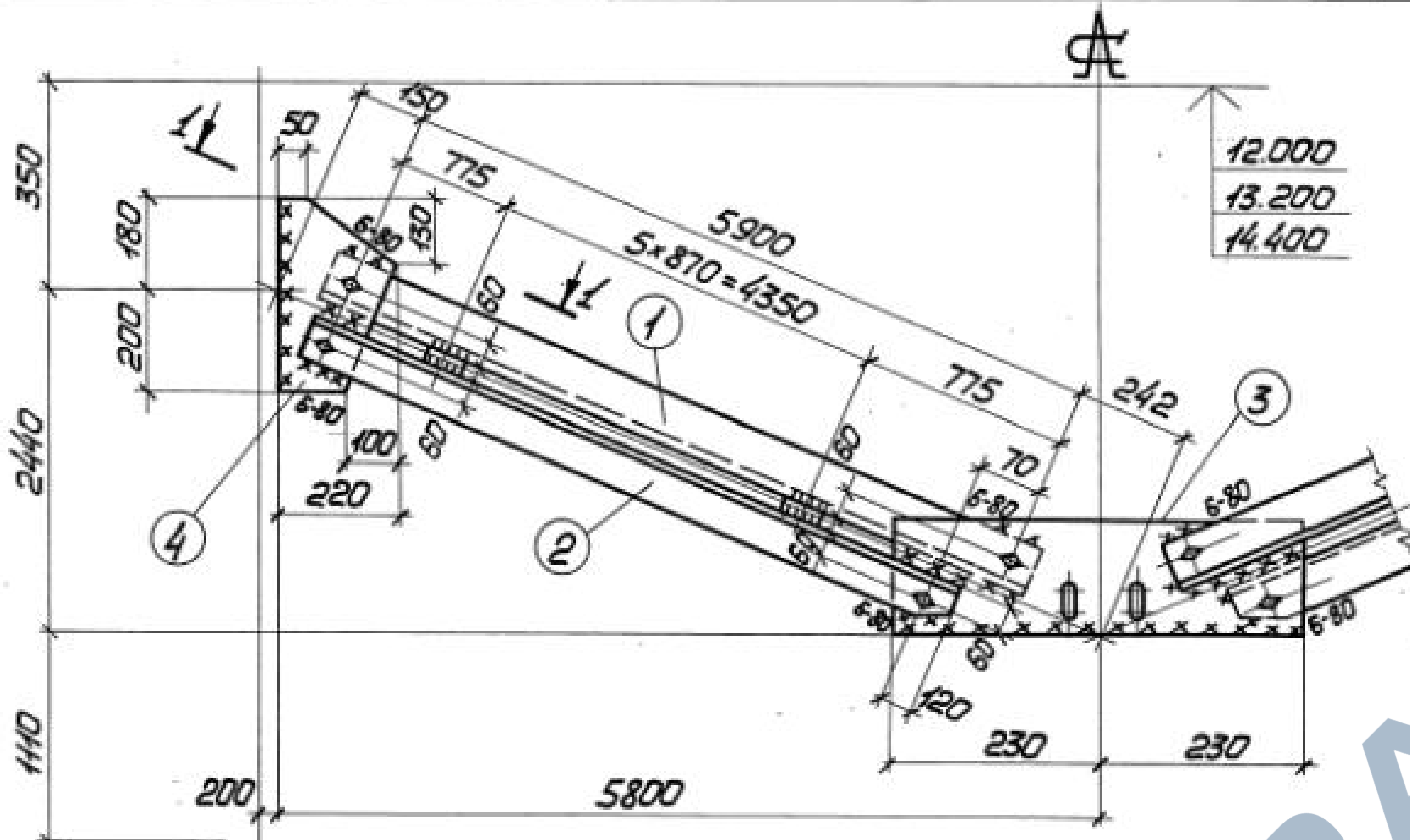
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Сталь ВСтЗкп2-1	ТУ14-1-3023-80			
				1.424.1-5.6-043.00			
			<u>Детали</u>				
				ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1.424.1-5.6-043.01	Швеллер 20	ℓ=11500	2	423	
Б4	2	1.424.1-5.6-043.02	Швеллер 20	ℓ=10060	4	740	
Б4	3	1.424.1-5.6-043.03	Швеллер 6,5	ℓ=1454	12	103	
Б4	4	1.424.1-5.6-043.04	Швеллер 6,5	ℓ=1304	4	31	
				ГОСТ 8509-74			
Б4	5	1.424.1-5.6-043.05	Уголок 125×125×8	ℓ=5120	4	318	
				ГОСТ 19903-74			
Б4	6	1.424.1-5.6-043.06	Полоса 10×250	ℓ=510	2	20	
Б4	7	1.424.1-5.6-043.07	Полоса 10×250	ℓ=360	2	16	
Б4	8	1.424.1-5.6-043.08	Полоса 10×600	ℓ=700	1	33	
Б4	9	1.424.1-5.6-043.09	Полоса 10×280	ℓ=530	2	23	
Б4	10	1.424.1-5.6-043.10	Полоса 10×170	ℓ=250	2	7	
Б4	11	1.424.1-5.6-043.11	Полоса 10×200	ℓ=250	4	15,7	
Б4	12	1.424.1-5.6-043.12	Полоса 12×120	ℓ=560	4	25	
Б4	13	1.424.1-5.6-043.13	Полоса 10×90	ℓ=140	4	4,0	
Б4	14	1.424.1-5.6-043.14	Полоса 10×110	ℓ=180	8	12	
Б4	15	1.424.1-5.6-043.15	Полоса 10×80	ℓ=270	2	3,4	
Б4	16	1.424.1-5.6-043.16	Полоса 10×80	ℓ=170	2	2	
Б4	17	1.424.1-5.6-043.17	Полоса 10×60	ℓ=150	6	4	
Б4	18	1.424.1-5.6-043.18	Полоса 10×90	ℓ=160	4	5	
Б4	19	1.424.1-5.6-043.19	Полоса 10×80	ℓ=200	4	5	
			<u>Стандартные изделия</u>				
Б4	20		Болт М20×60.46	ГОСТ 7198-70*	16	3,5	
Б4	21		Гайка М20	ГОСТ 5915-70*	16	1,1	
Б4	22		Шайба 20	ГОСТ 11391-78	16	0,4	
			1.424.1-5.6-043.00			Лист	2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

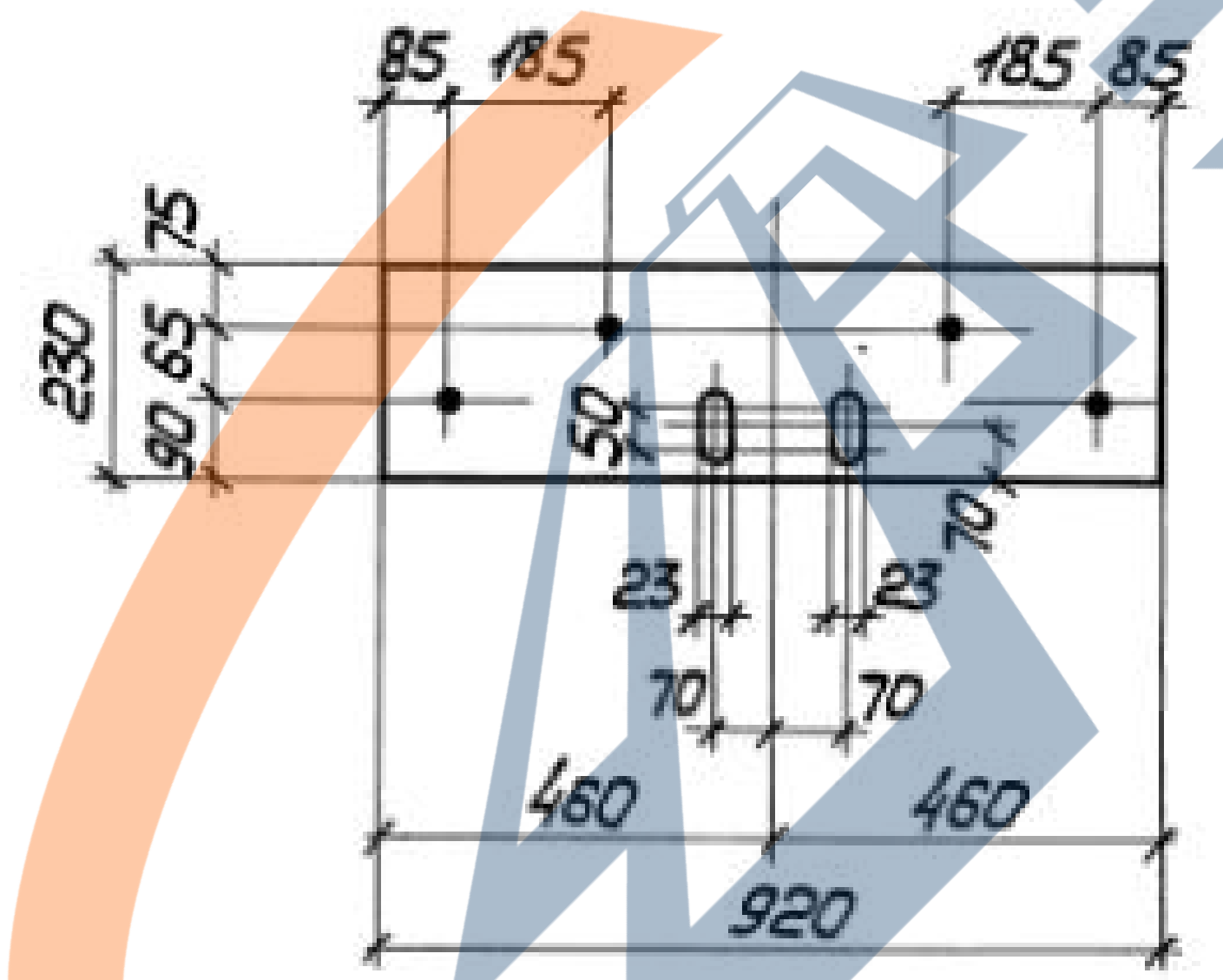
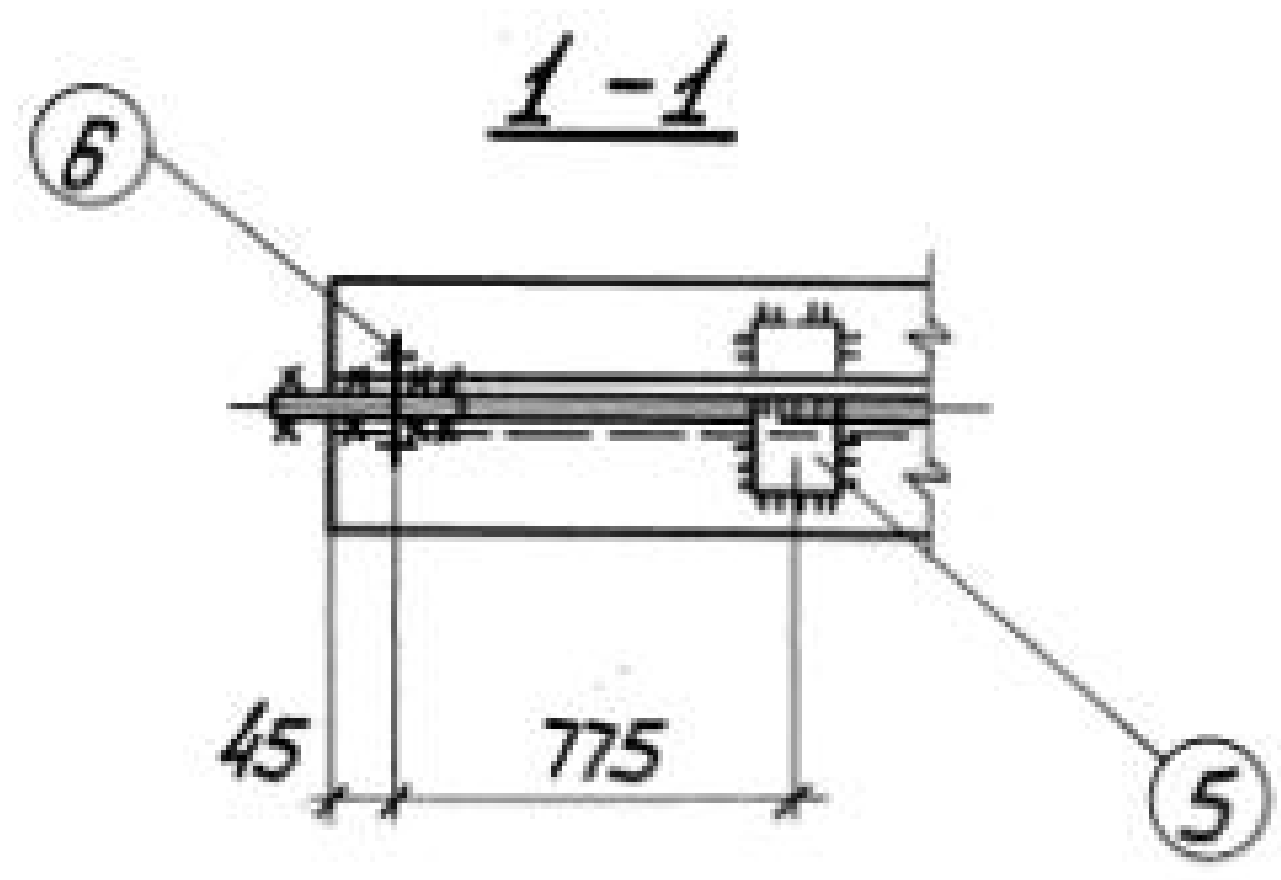
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Сталь ВСтЗкп2-1	ТУ14-1-3023-80			
				1.424.1-5.6-044.00			
			<u>Детали</u>				
				ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1.424.1-5.6-044.01	Швеллер 20	ℓ=11500	2	423	
Б4	2	1.424.1-5.6-044.02	Швеллер 20	ℓ=10530	4	715	
Б4	3	1.424.1-5.6-044.03	Швеллер 6,5	ℓ=1454	12	103	
Б4	4	1.424.1-5.6-044.04	Швеллер 6,5	ℓ=1304	4	31	
				ГОСТ 8509-74			
Б4	5	1.424.1-5.6-044.05	Уголок 125×125×8	ℓ=5340	4	331	
				ГОСТ 19903-74			
Б4	6	1.424.1-5.6-044.06	Полоса 10×250	ℓ=520	2	20	
Б4	7	1.424.1-5.6-044.07	Полоса 10×250	ℓ=360	2	16	
Б4	8	1.424.1-5.6-044.08	Полоса 10×615	ℓ=700	1	34	
Б4	9	1.424.1-5.6-044.09	Полоса 10×280	ℓ=550	2	24	
Б4	10	1.424.1-5.6-044.10	Полоса 10×180	ℓ=250	2	7	
Б4	11	1.424.1-5.6-044.11	Полоса 10×200	ℓ=250	4	8	
Б4	12	1.424.1-5.6-044.12	Полоса 12×120	ℓ=560	4	25	
Б4	13	1.424.1-5.6-044.13	Полоса 10×90	ℓ=140	4	4	
Б4	14	1.424.1-5.6-044.14	Полоса 10×110	ℓ=180	8	12	
Б4	15	1.424.1-5.6-044.15	Полоса 10×80	ℓ=280	2	4	
Б4	16	1.424.1-5.6-044.16	Полоса 10×80	ℓ=160	2	2	
Б4	17	1.424.1-5.6-044.17	Полоса 10×60	ℓ=150	6	4	
Б4	18	1.424.1-5.6-044.18	Полоса 10×90	ℓ=160	4	5	
Б4	19	1.424.1-5.6-044.19	Полоса 10×80	ℓ=200	4	5	
			<u>Стандартные изделия</u>				
Б4	20		Болт М20×60.46	ГОСТ 7198-70*	16	3,5	
Б4	21		Гайка М20	ГОСТ 5915-70*	16	1,1	
Б4	22		Шайба 20	ГОСТ 11391-78	16	0,4	
			1.424.1-5.6-044.00			Лист	2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Деталь 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кл2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-045.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8509-72*		
Б4		1	1424.1-5.6-045.01	Уголок 110x110x8 l=5990	2	161,7
Б4		2	1424.1-5.6-045.02	Уголок 110x110x8 l=5920	2	159,8
				ГОСТ 19903-74		
Б4		3	1424.1-5.6-045.03	Полоса 8x230 l=920	1	13,3
Б4		4	1424.1-5.6-045.04	Полоса 8x220 l=380	2	10,5
Б4		5	1424.1-5.6-045.05	Полоса 8x60 l=100	12	4,5
			<u>Стандартные изделия</u>			
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,5
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

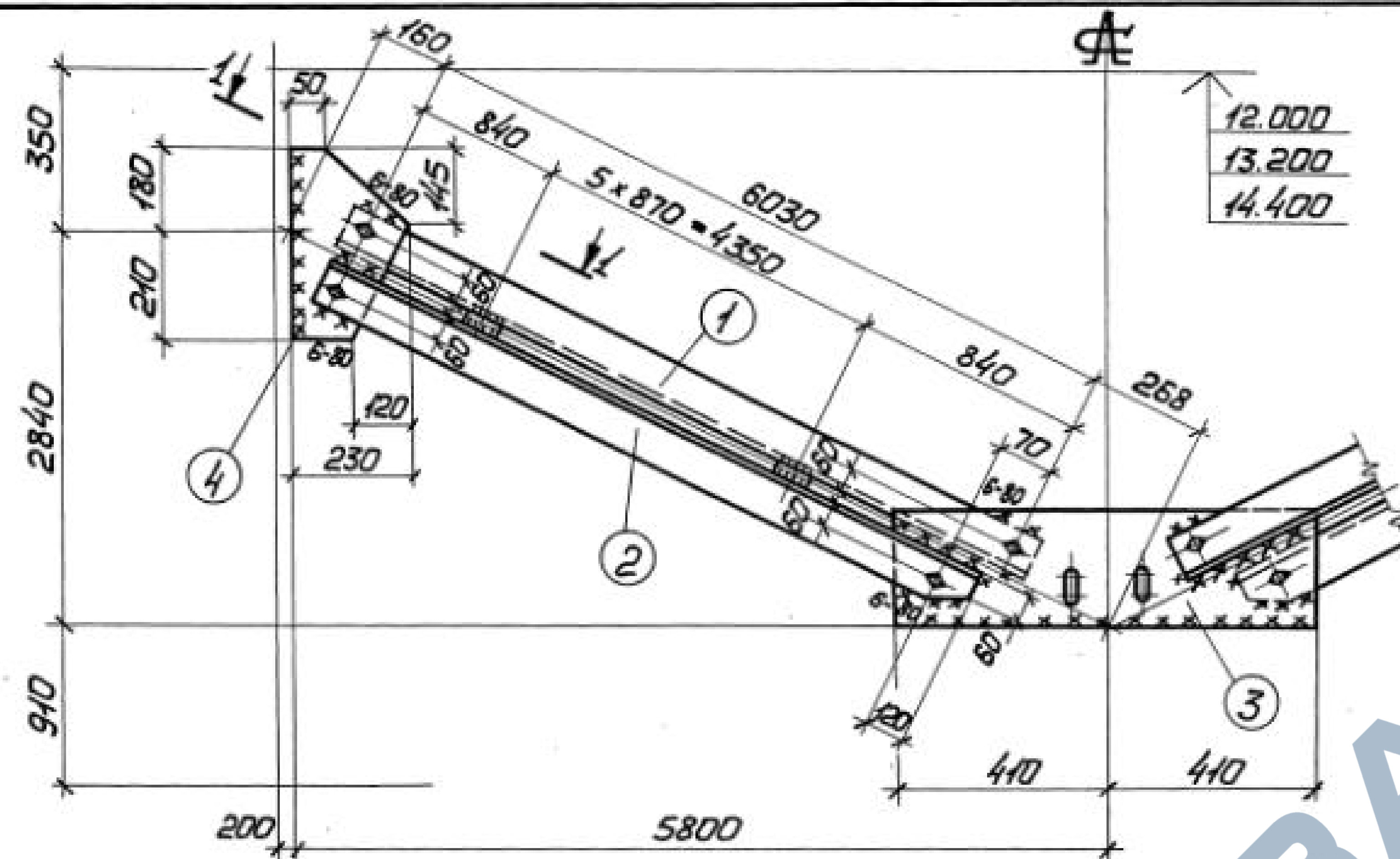
Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электрода	Примечание
			на парк	общ.		
ВСт3		Δ5	0,4	-	342.Я	Заводской
		Δ5	3,3	-	342.Я	Монтажный
		Δ6	1,5	-	342.Я	Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00 ТБ3.

1424.1-5.6-045.00

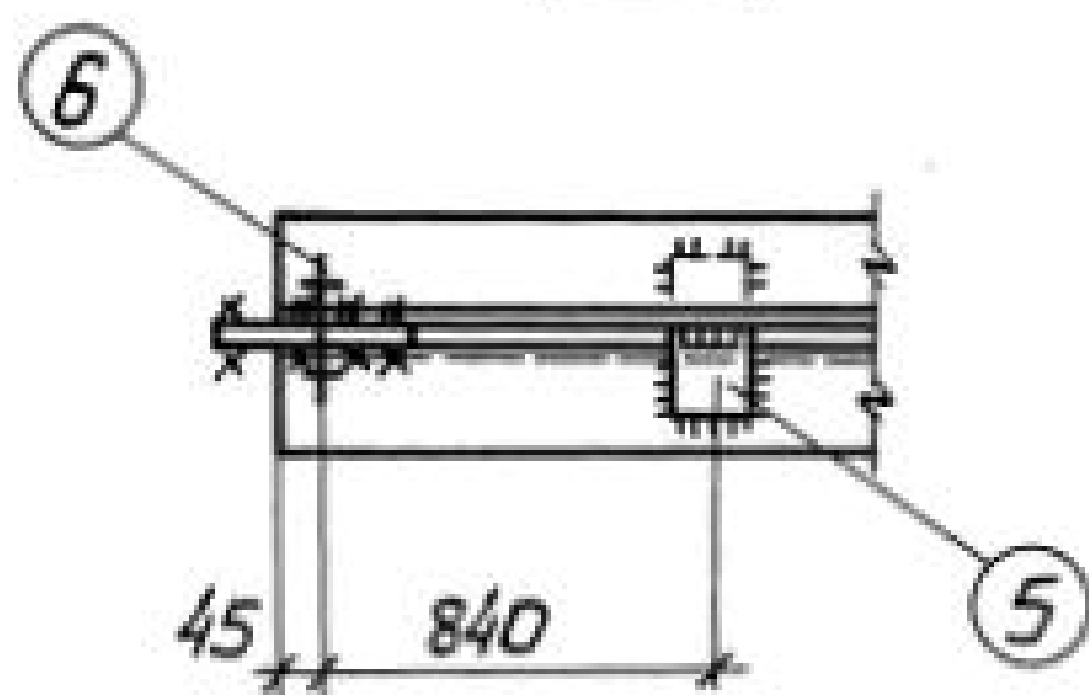
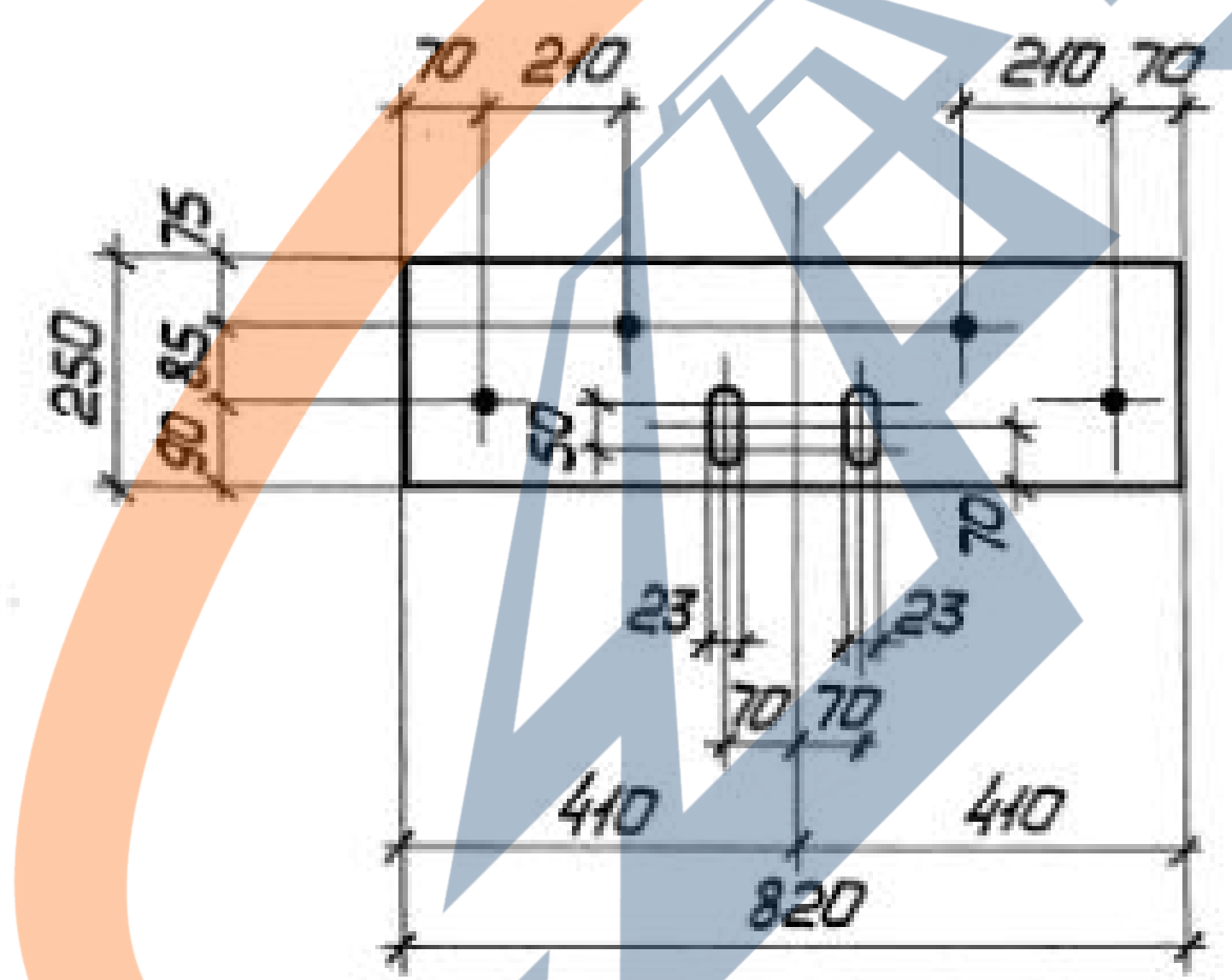
Директор	Шинкаревский	ММ
Гл. инж. ин.	Шумицкий	ШШ
Нач. отд.	Шейнин	ШШ
Н. контр.	Шапран	ШШ
Гл. констр.	Шапран	ШШ
Гл. инж. пр.	Санковский	ШШ
Бригадир	Немчинова	НН
Проверил	Немчинова	НН
Исполнил	Беляева	ББ

Связь ВСт3	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	353,3	1:50 1:15
Сталь ВСт3кл2	Лист	Листов 1	
	ГГИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



12.000
13.200
14.400

Деталь 3



Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электрода	Примечание
			по марку	общ.		
BC46		5	0,4	-	342Я	Заводской
		5	3,2	-	342Я	Монтажный
		6	1,5	-	342Я	Монтажный

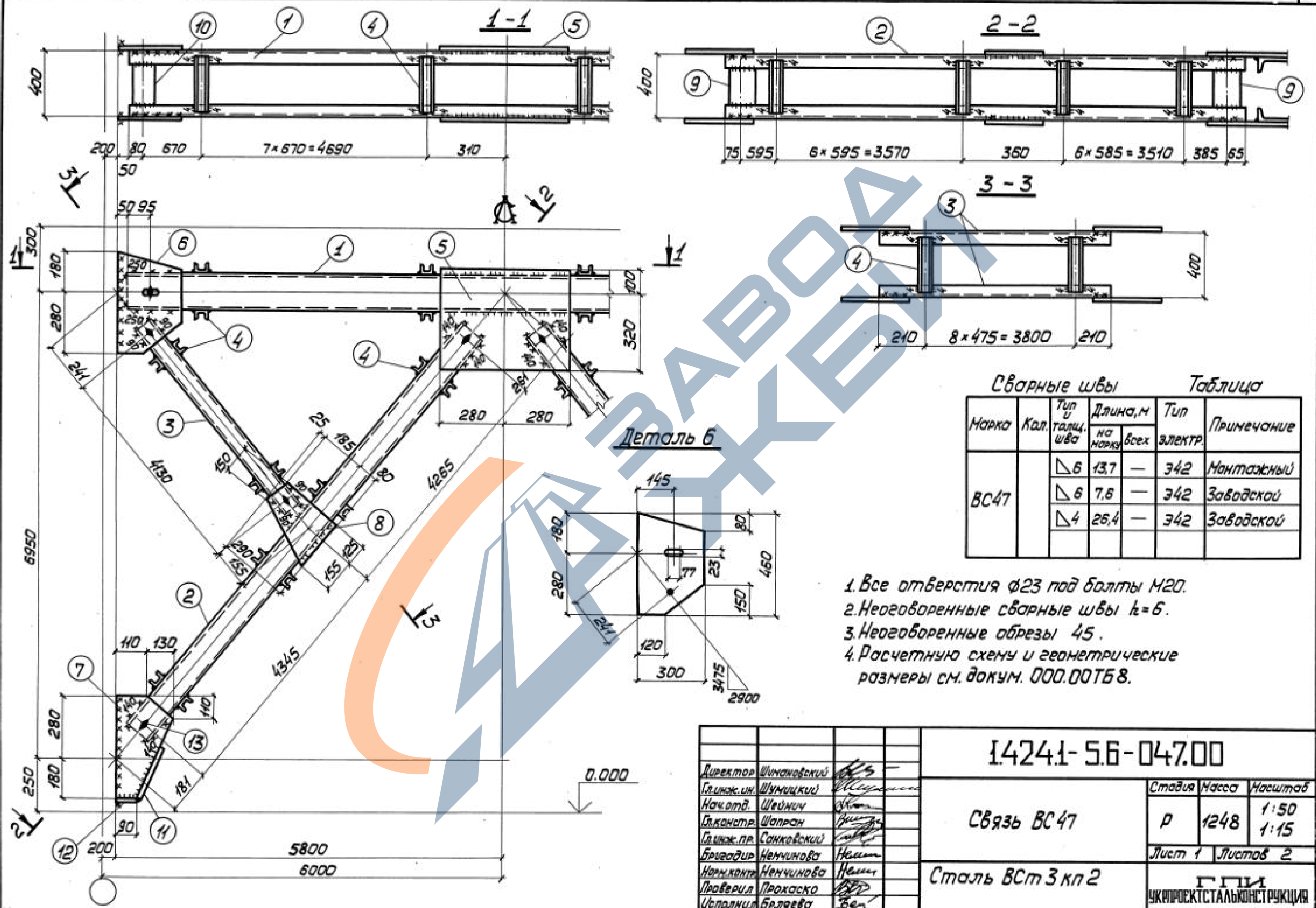
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00 ТБЗ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-046.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	1		1.424.1-5.6-046.01	Уголок 110x110x8 $l=6120$	2	165,2
Б4	2		1.424.1-5.6-046.02	Уголок 110x110x8 $l=6000$	2	162,0
				ГОСТ 19903-74		
Б4	3		1.424.1-5.6-046.03	Полоса 8x250 $l=820$	1	12,9
Б4	4		1.424.1-5.6-046.04	Полоса 8x230 $l=490$	2	14,2
Б4	5		1.424.1-5.6-046.05	Полоса 8x60 $l=100$	12	4,5
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,5
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

1.424.1-5.6-046.00

Директор	Шимоновский	В.И.
Гл.инж.ин.	Шумицкий	В.И.
Нач.отд.	Шейнич	В.И.
Н.контр.	Шапран	В.И.
Гл.констр.	Шапран	В.И.
Гл.инж.пр.	Санковский	В.И.
Бригадир	Немчинова	Н.И.
Проверил	Немчинова	Н.И.
Исполнил	Беляева	В.И.

Связь BC46	Стадия	Масса	Масштаб
	P	362,4	1:50 1:15
Сталь ВСт3кп2	Лист	Листов 1	
	ГГИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



Сварные швы Таблица

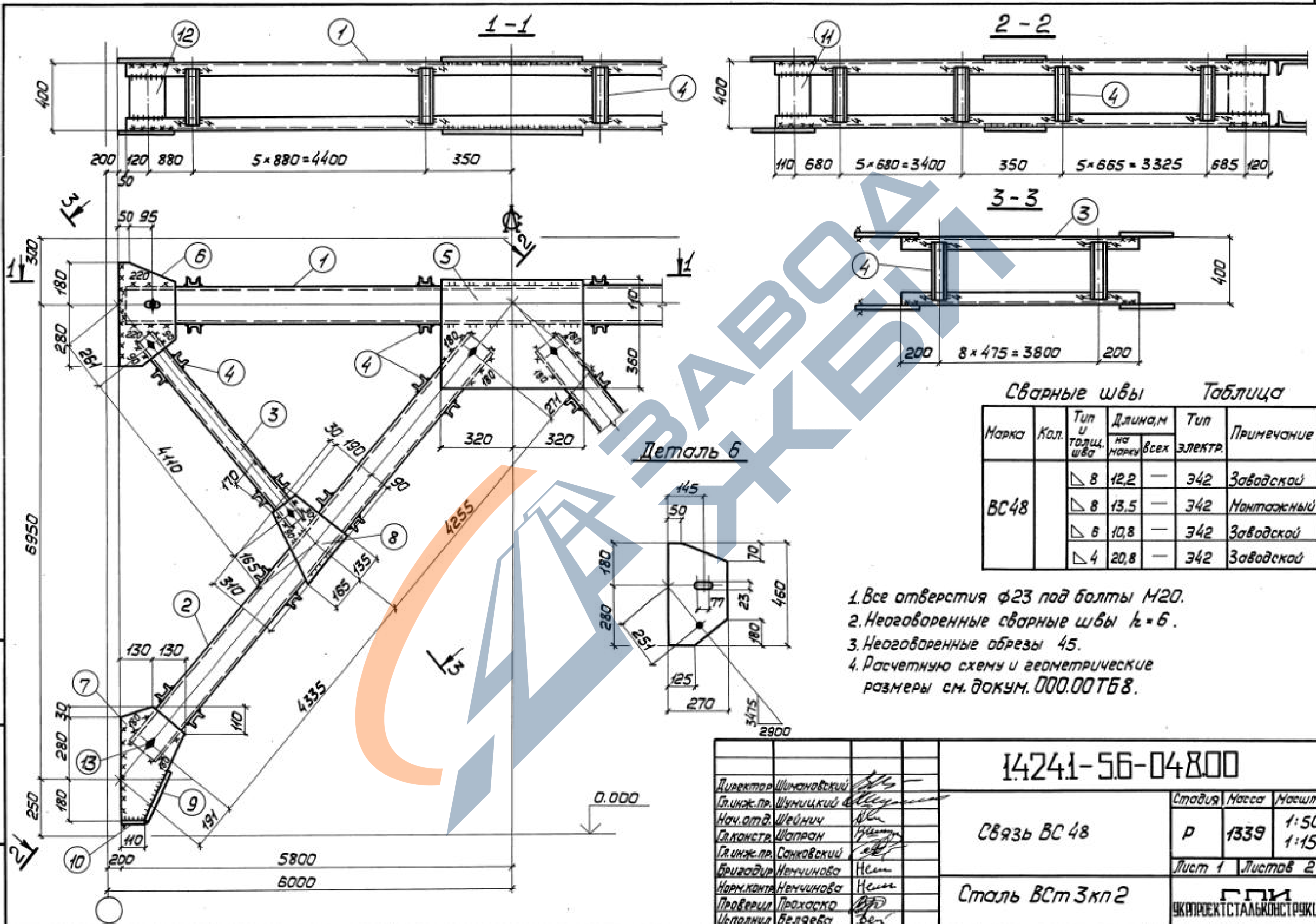
Марка	Кл.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марке	всех		
BC47		Δ6	13,7	—	342	Монтажный
			7,6	—	342	Заводской
			26,4	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы $k=6$.
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б8.

Инв. № подл. Подпись и дата

14241-5.6-047.00		Сталь	Масса	Масштаб
Связь BC47		P	1248	1:50 1:15
Сталь BCт3кл2		Лист 1	Листов 2	
		ГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Директор	Шумицкий	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Сл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санжковский	
Бригадир	Ненчинова	
Норм. констр.	Ненчинова	
Проверил	Прокопско	
Исполнил	Белыева	



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	всех		
BC48		△ 8	12,2	—	342	Заводской
		△ 8	13,5	—	342	Монтажный
		△ 6	10,8	—	342	Заводской
		△ 4	20,8	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

14241-56-04800		
Директор Шимановский Глав. инж. пр. Шумицкий Нач. отд. Шейнич Сл. констр. Шапран Глав. инж. пр. Санковский Бригадир Немчинова Норм. констр. Немчинова Проверил Прохаско Исполнил Беляева	[Signatures]	Стадия Масса Масштаб Р 1339 1:50 1:15 Лист 1 Листов 2 Сталь ВСт3кп2 ГПИ ЦКПРЭКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

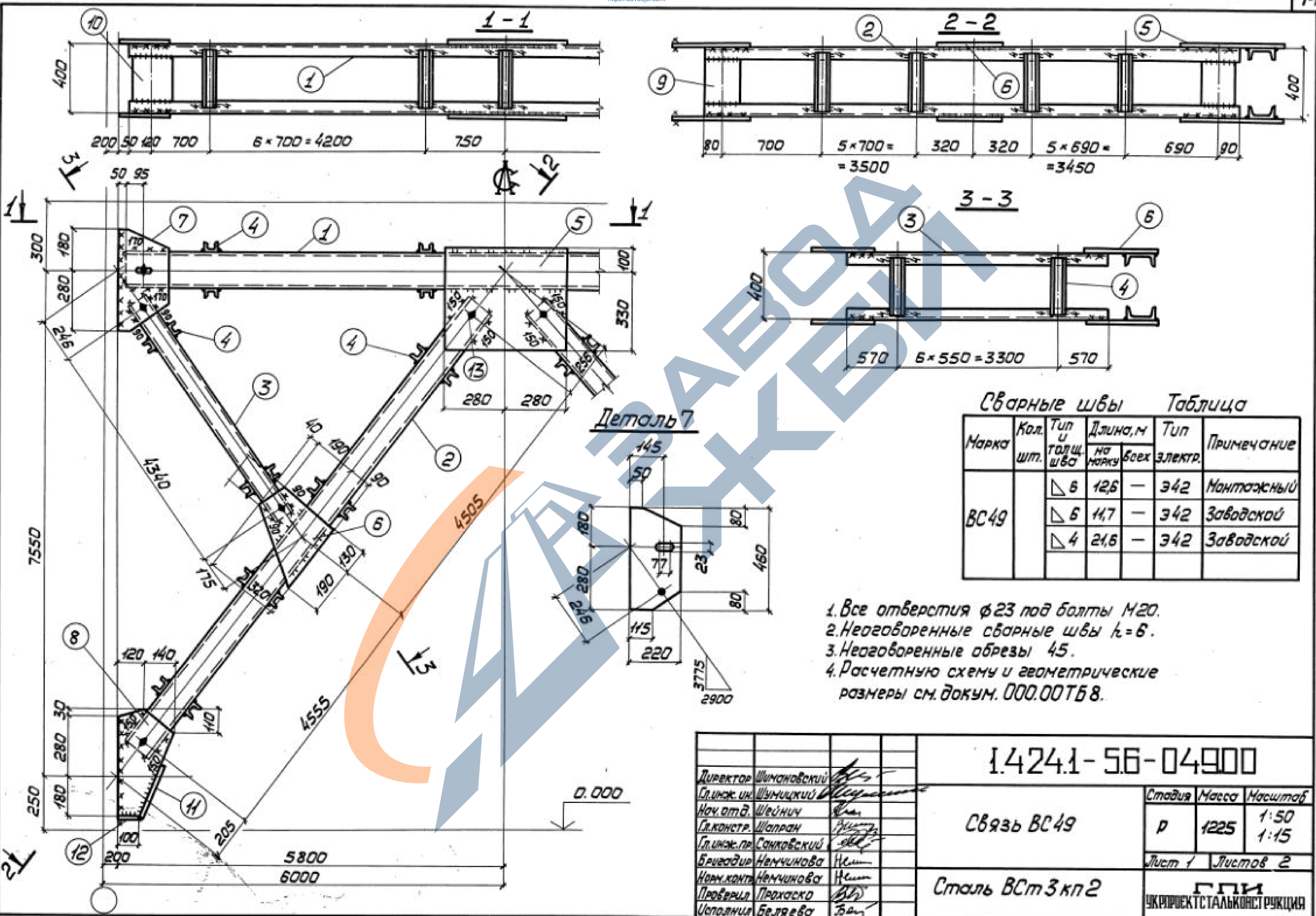
Ш. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-047.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-047.01	Швеллер 16 e=11500	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-047.02	Швеллер 12 e=8700	4	362
Б4	3		1.424.1-5.6-047.03	Швеллер 8 e=4220	4	119
Б4	4		1.424.1-5.6-047.04	Швеллер 6,5 e=390	122	281
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-047.05	Полоса 8x420 e=560	2	30
Б4	6		1.424.1-5.6-047.06	Полоса 8x300 e=460	4	35
Б4	7		1.424.1-5.6-047.07	Полоса 8x240 e=460	4	28
Б4	8		1.424.1-5.6-047.08	Полоса 8x280 e=290	4	20
Б4	9		1.424.1-5.6-047.09	Полоса 8x120 e=295	8	18
Б4	10		1.424.1-5.6-047.10	Полоса 8x120 e=270	4	8
Б4	11		1.424.1-5.6-047.11	Полоса 8x80 e=270	4	6
Б4	12		1.424.1-5.6-047.12	Полоса 8x80 e=90	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	14			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	15			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
						Лист
1.424.1-5.6-047.00						2

Шк. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-048.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-048.01	Швеллер 16 e=11500	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-048.02	Швеллер 14 e=8680	4	427
Б4	3		1.424.1-5.6-048.03	Швеллер 8 e=4200	4	118
Б4	4		1.424.1-5.6-048.04	Швеллер 6,5 e=390	108	249
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-048.05	Полоса 10x470 e=640	2	47
Б4	6		1.424.1-5.6-048.06	Полоса 10x270 e=460	4	39
Б4	7		1.424.1-5.6-048.07	Полоса 10x260 e=490	4	38
Б4	8		1.424.1-5.6-048.08	Полоса 10x300 e=310	4	29
Б4	9		1.424.1-5.6-048.09	Полоса 10x80 e=270	4	7
Б4	10		1.424.1-5.6-048.10	Полоса 10x80 e=110	4	3
Б4	11		1.424.1-5.6-048.11	Полоса 8x200 e=280	8	28
Б4	12		1.424.1-5.6-048.12	Полоса 8x200 e=270	4	14
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	14			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	15			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
						Лист
1.424.1-5.6-048.00						2

Шк. № подл. Подпись и дата



Сварные швы Таблица

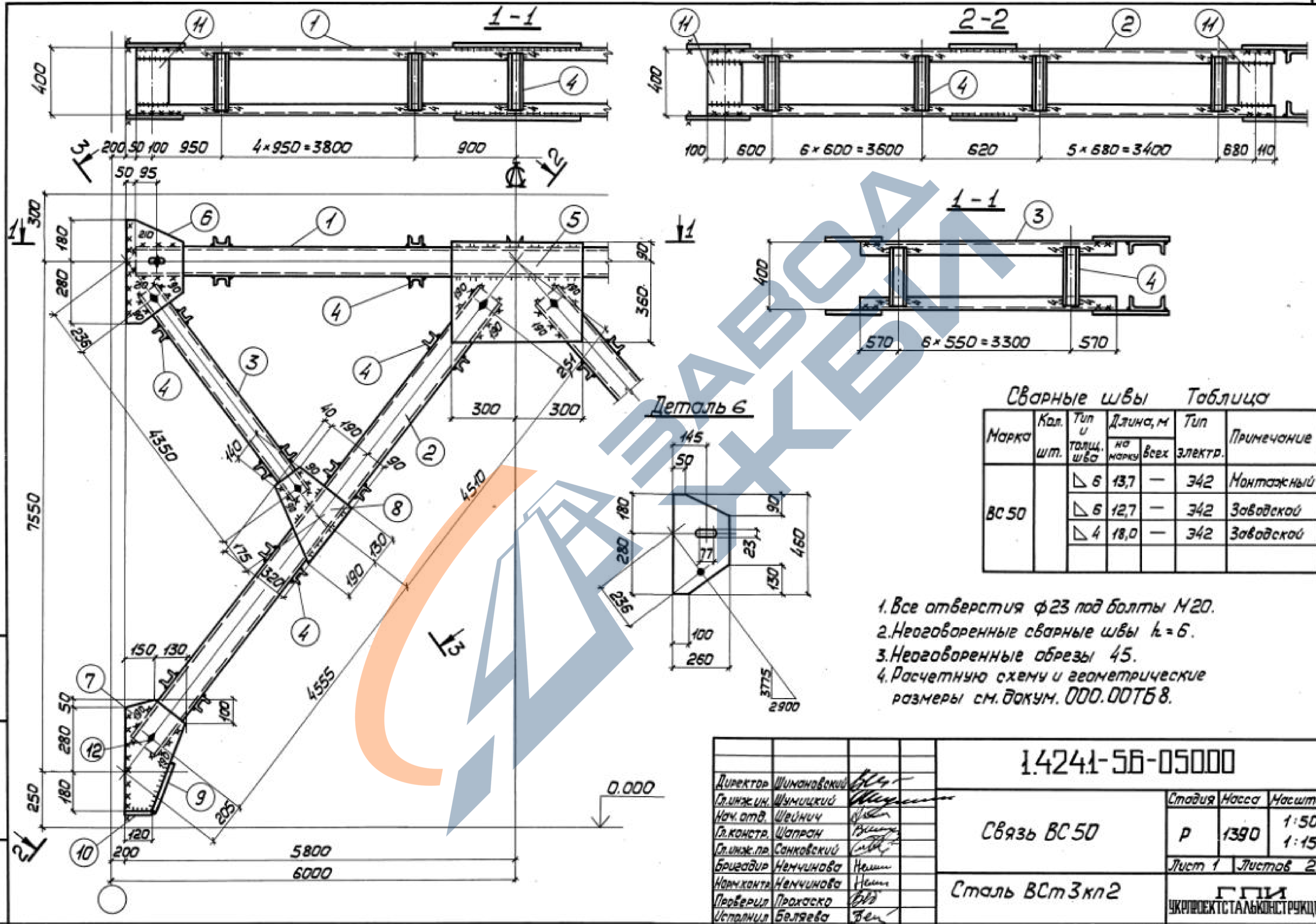
Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	всех		
BC49		△ 6	12,6	—	Э42	Монтажный
		△ 6	11,7	—	Э42	Заводской
		△ 4	21,6	—	Э42	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

1.424.1-5.6-04900		
Связь BC49	Стадия P	Масса 1225
Сталь ВСт3кп2	Лист 1	Листов 2
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОСТРУКЦИЯ		

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. и.к.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шалран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. канц.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Прохаско	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Беляева	<i>[Signature]</i>

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марки	всех		
BC 50		△ 6	13,7	—	342	Монтажный
		△ 6	12,7	—	342	Заводской
		△ 4	18,0	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.4241-56-05000		
Директор Шимановский Сл. инж. Шумицкий Нач. отд. Шейнич Гл. констр. Шапран Сл. инж. пр. Санковский Бригадир Немчинова Нач. контр. Немчинова Проверил Прохаска Исп. инж. Беляева	[Signatures]	Стадия Р Масса 1390 Масштаб 1:50 Лист 1 Листов 2 ГПИ УПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
Связь BC 50		
Сталь BCт3кп2		

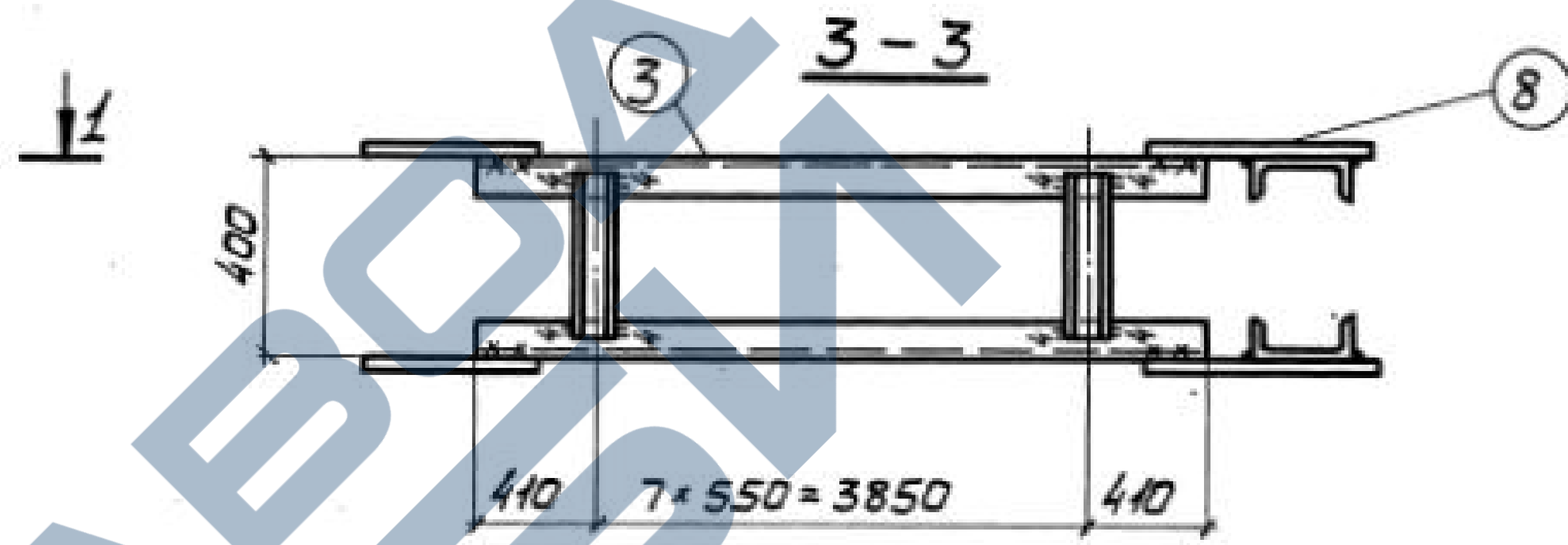
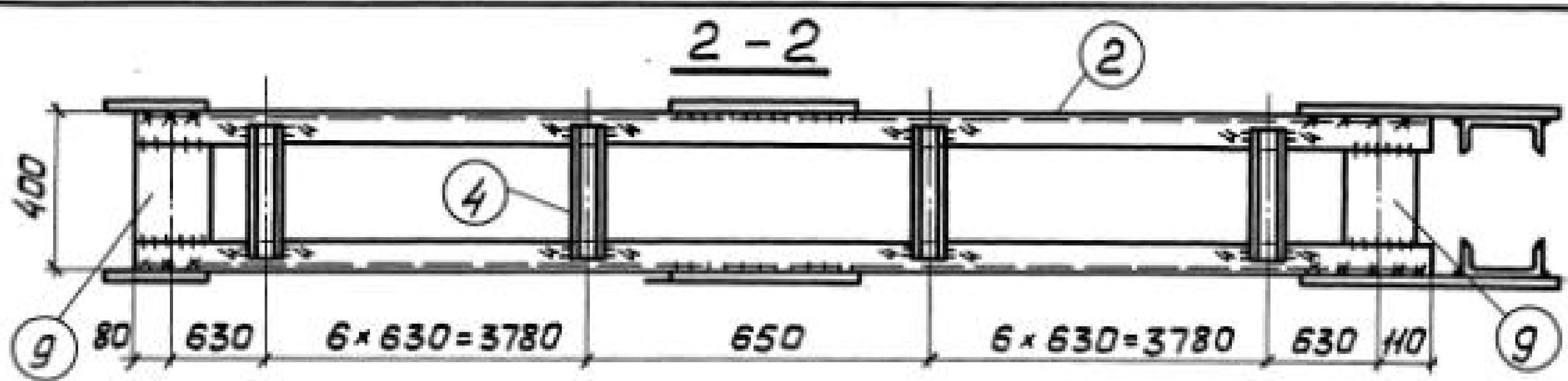
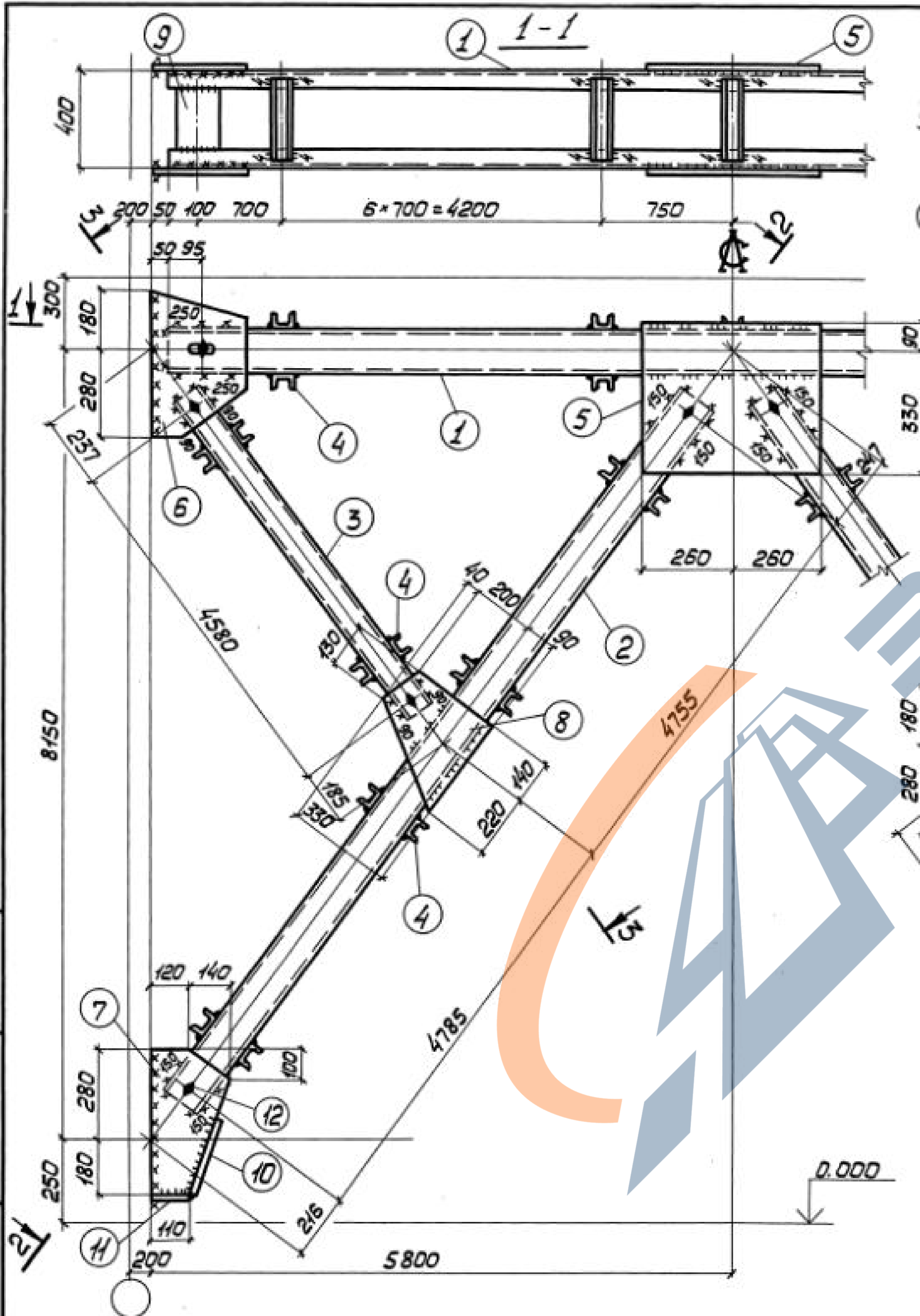
копировал фант

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-049.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-049.01	Швеллер 14 $e=11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-049.02	Швеллер 12 $e=9150$	4	381
Б4	3		1.424.1-5.6-049.03	Швеллер 10 $e=4430$	4	153
Б4	4		1.424.1-5.6-049.04	Швеллер 6,5 $e=390$	104	239
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-049.05	Полоса 8 x 430 $e=560$	2	31
Б4	6		1.424.1-5.6-049.06	Полоса 8 x 320 $e=320$	4	26
Б4	7		1.424.1-5.6-049.07	Полоса 8 x 220 $e=460$	4	25
Б4	8		1.424.1-5.6-049.08	Полоса 8 x 260 $e=490$	4	32
Б4	9		1.424.1-5.6-049.09	Полоса 8 x 160 $e=280$	8	22
Б4	10		1.424.1-5.6-049.10	Полоса 8 x 160 $e=270$	4	11
Б4	11		1.424.1-5.6-049.11	Полоса 8 x 80 $e=300$	4	8
Б4	12		1.424.1-5.6-049.12	Полоса 8 x 80 $e=100$	4	2
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	13			Болт М20x40.58.00	20	44
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	14			Гайка М20.4.00	20	13
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	15			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-049.00						Лист 2

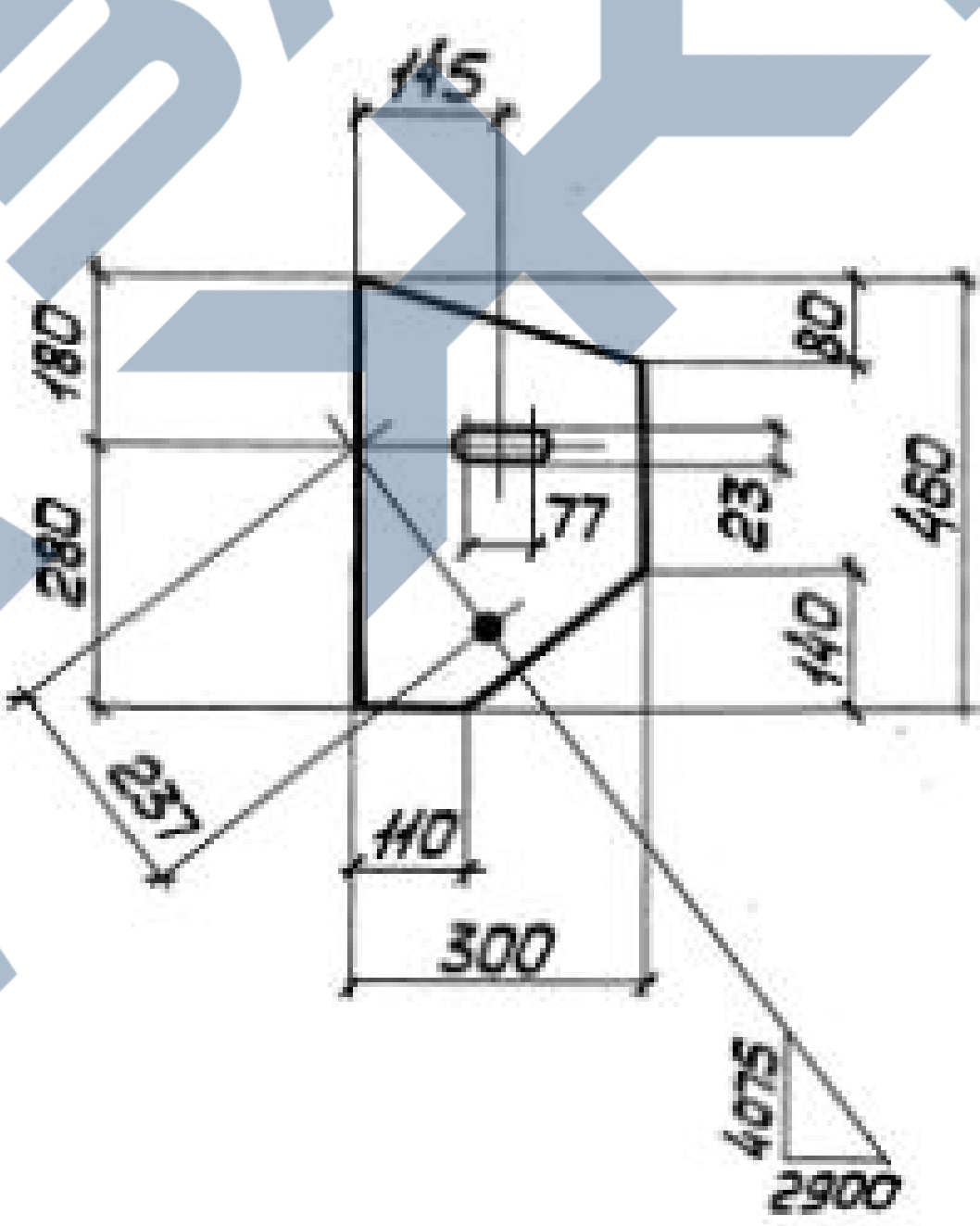
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-050.00		
			<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-050.01	Швеллер 16 $e=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-050.02	Швеллер 14 $e=9155$	4	450
Б4	3		1.424.1-5.6-050.03	Швеллер 10 $e=4450$	4	153
Б4	4		1.424.1-5.6-050.04	Швеллер 6,5 $e=390$	102	233
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-050.05	Полоса 10 x 450 $e=600$	2	42
Б4	6		1.424.1-5.6-050.06	Полоса 10 x 260 $e=460$	4	38
Б4	7		1.424.1-5.6-050.07	Полоса 10 x 280 $e=510$	4	45
Б4	8		1.424.1-5.6-050.08	Полоса 10 x 320 $e=320$	4	32
Б4	9		1.424.1-5.6-050.09	Полоса 10 x 80 $e=300$	4	8
Б4	10		1.424.1-5.6-050.10	Полоса 10 x 80 $e=120$	4	3
Б4	11		1.424.1-5.6-050.11	Полоса 8 x 200 $e=280$	12	42
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-050.00						Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Деталь 6



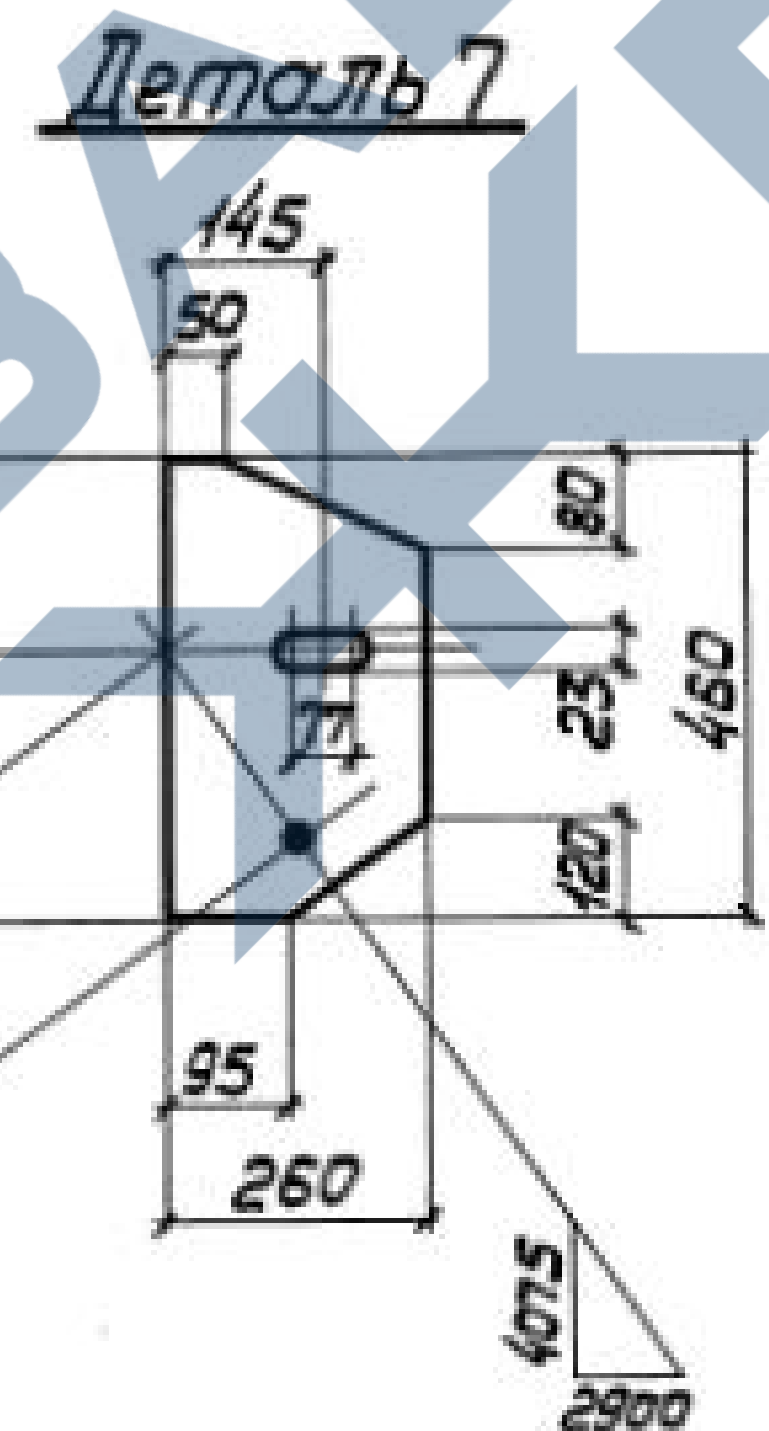
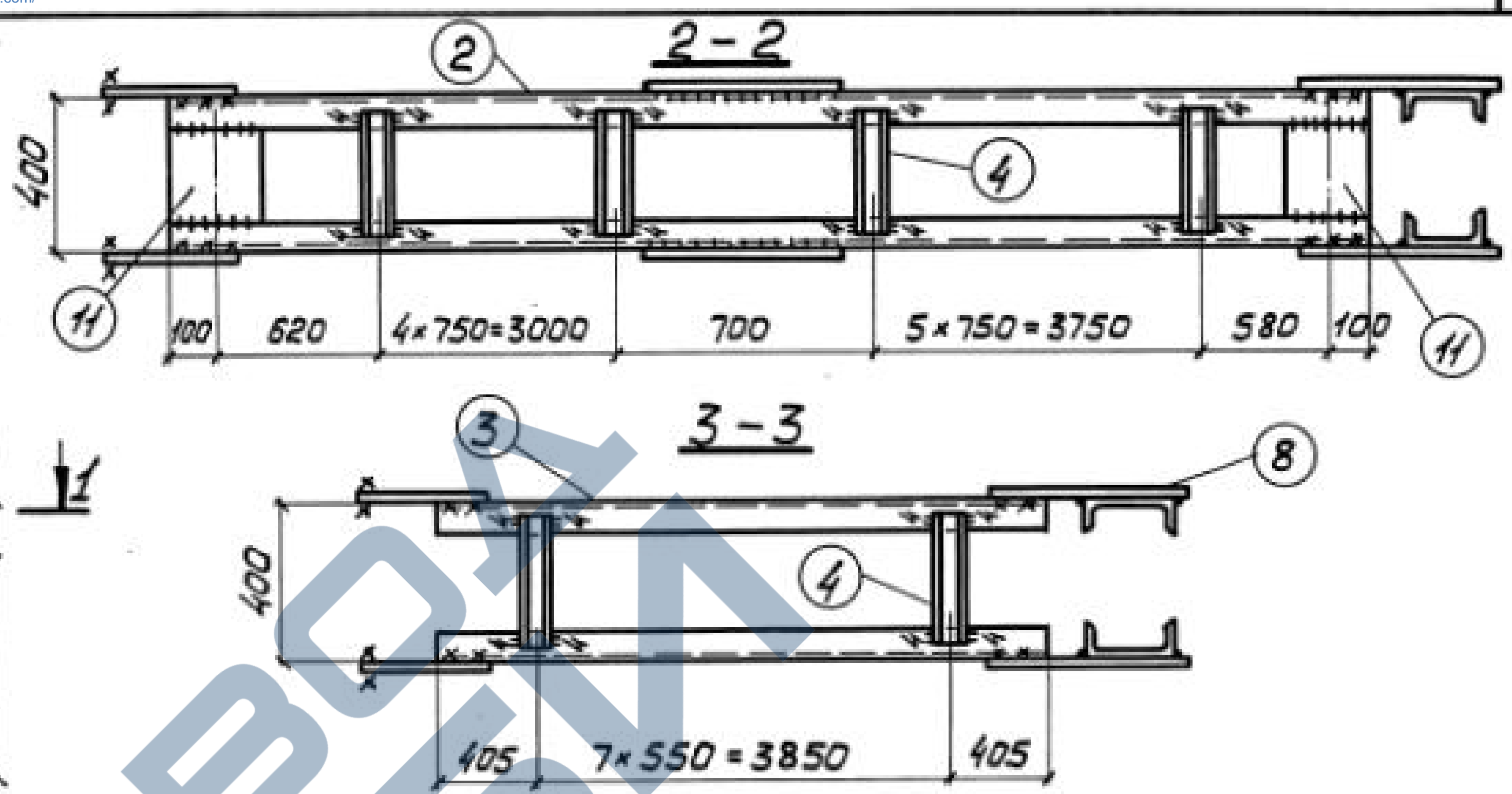
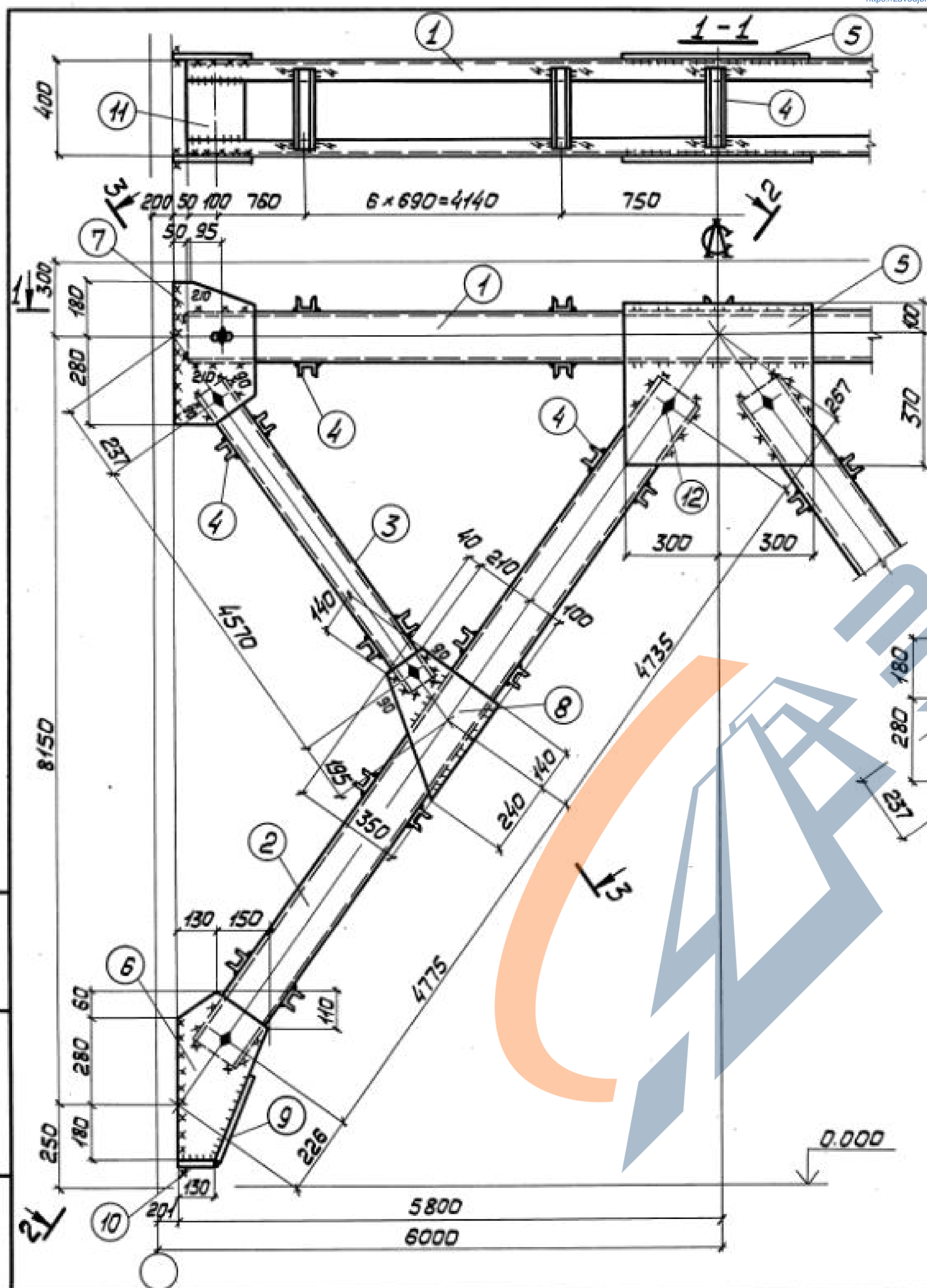
Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на одну	всех		
BC51		△ 6	13,9	—	342	Монтажный
		△ 6	8,3	—	342	Заводской
		△ 4	24,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00ТБ 8.

Имя, № подл. Подпись и дата ВЗОН.ИИ.С. №

1.4241-5.6-051.00		
Директор Шимановский Гл. инж. ин. Шумицкий Нач. отд. Шейнш Гл. констр. Шапран Гл. инж. пр. Санковский Бригадир Немчинова Нач. конст. Немчинова Проверил Прохаско Утвердил Беляева	[Signatures]	Стадия Р Лист 1 из 2
Связь BC51		Масса 1367 Масштаб 1:50 1:15
Сталь BCт 3 кл 2		Лист 1 из 2 ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	всех		
BC52		△ 8	2,8	—	342	Монтажный
		△ 6	10,5	—	342	Монтажный
		△ 6	5,0	—	342	Заводской
		△ 4	23,7	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные швы $k = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 8.

Имя, не подл. Подпись и дата Взам.инв. №

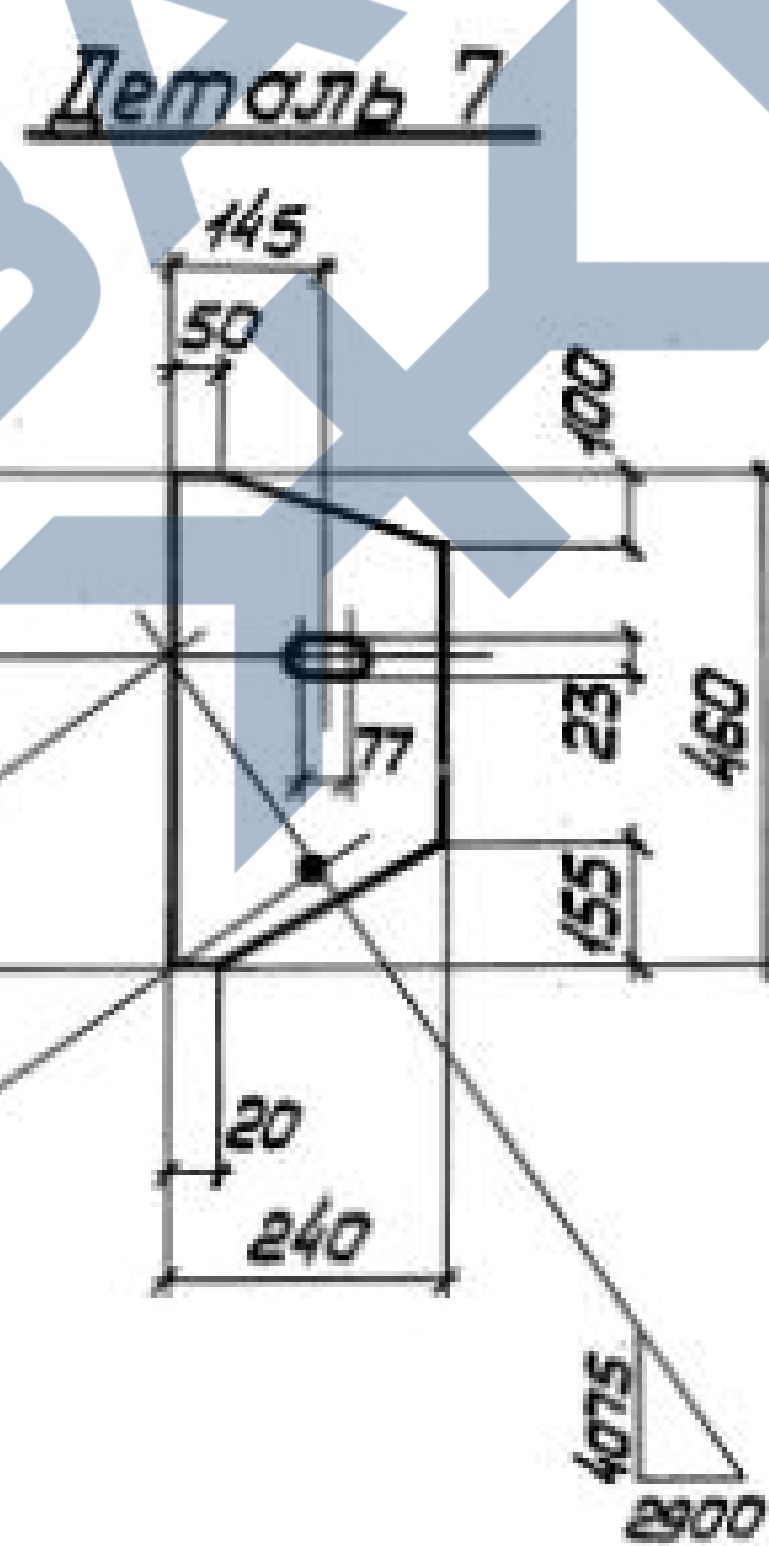
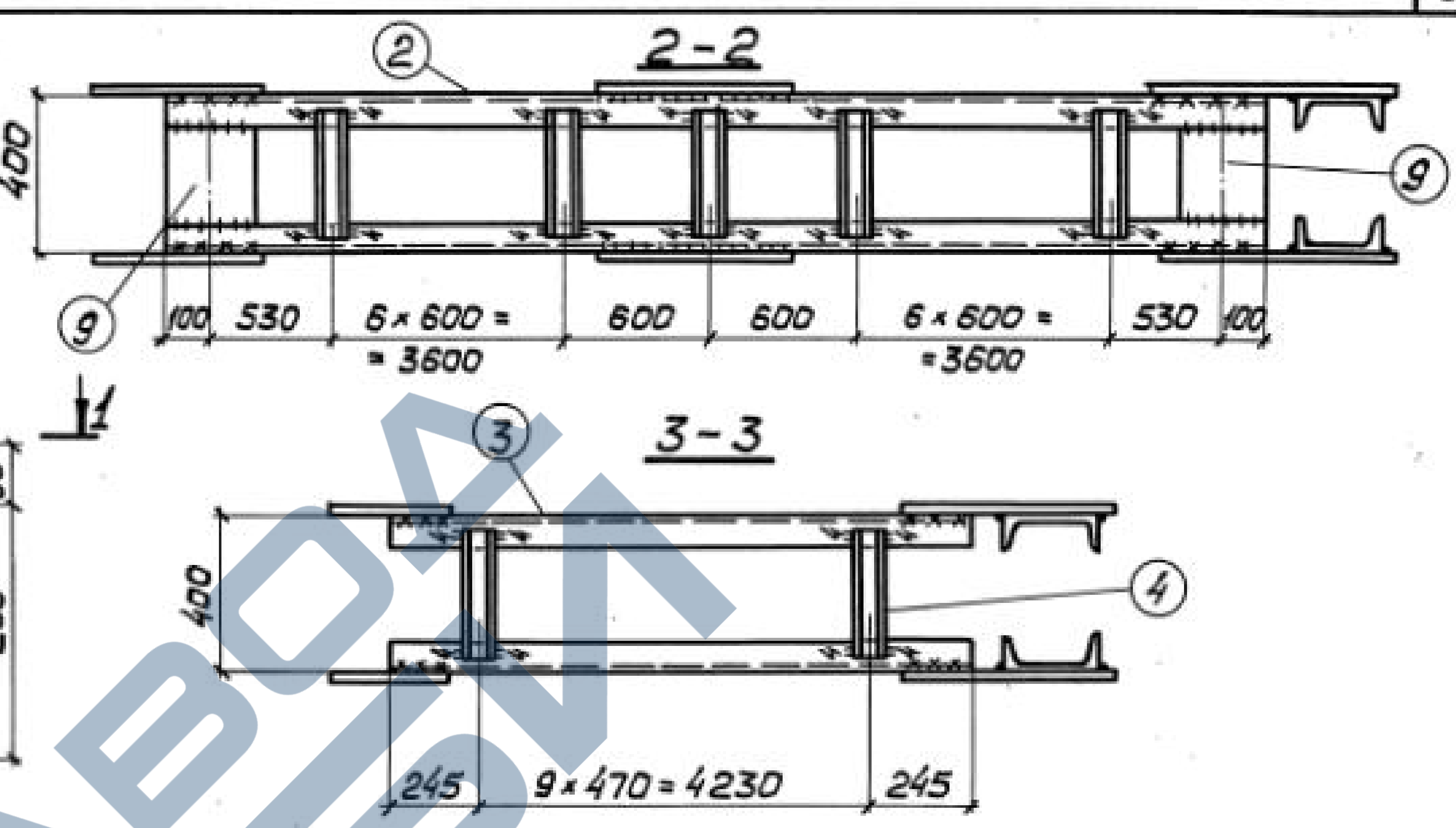
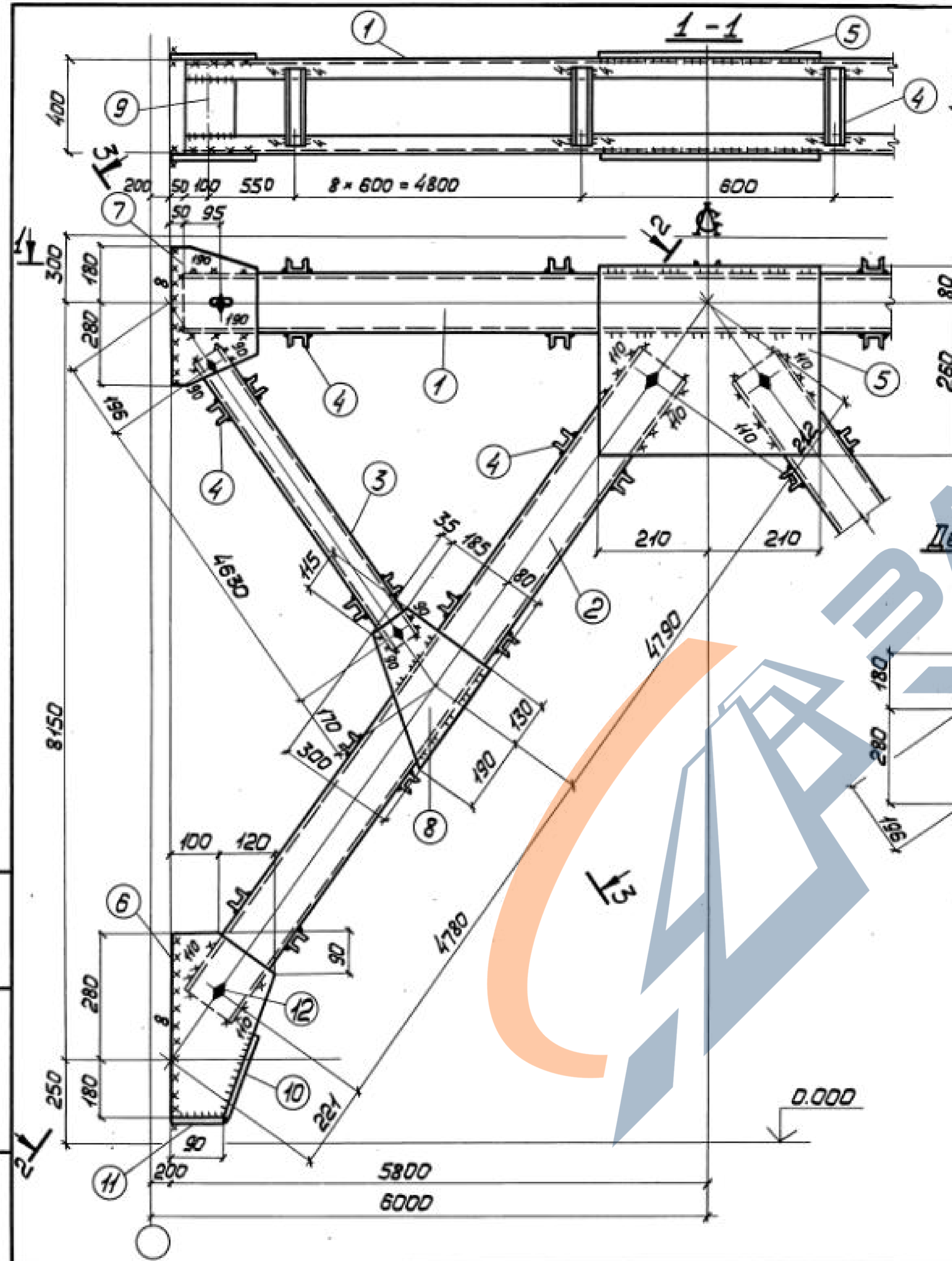
14241-56-05200		
Директор Шимановский Гл.инж.ин. Шумицкий Нач.отд. Шейнич Гл.констр. Шапран Гл.инж.пр. Санковский Бригадир Немчинова Норм.конт. Немчинова Проверил Прохаско Исполнил Беляева	Стадия Масса Насштаб	Р 1522 1:50 1:15 Лист 1 Листов 2
Связь BC 52 Сталь BCт 3 кл 2		ГИТИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-051.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-051.01	Швеллер 14 l=11500	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-051.02	Швеллер 14 l=9630	4	474
Б4	3		1.424.1-5.6-051.03	Швеллер 10 l=4670	4	160
Б4	4		1.424.1-5.6-051.04	Швеллер 6,5 l=390	118	271
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-051.05	Полоса 8x420 l=520	2	28
Б4	6		1.424.1-5.6-051.06	Полоса 8x300 l=460	4	35
Б4	7		1.424.1-5.6-051.07	Полоса 8x260 l=460	4	32
Б4	8		1.424.1-5.6-051.08	Полоса 8x330 l=360	4	30
Б4	9		1.424.1-5.6-051.09	Полоса 8x160 l=280	12	33
Б4	10		1.424.1-5.6-051.10	Полоса 8x80 l=300	4	6
Б4	11		1.424.1-5.6-051.11	Полоса 8x80 l=110	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	13			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	14			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
1.4241-5.6-051.00						Лист 2

Ш.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-052.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-052.01	Швеллер 16 l=11500	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-052.02	Швеллер 16 l=9600	4	545
Б4	3		1.424.1-5.6-052.03	Швеллер 10 l=4660	4	160
Б4	4		1.424.1-5.6-052.04	Швеллер 6,5 l=390	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-052.05	Полоса 10x470 l=600	2	44
Б4	6		1.424.1-5.6-052.06	Полоса 10x280 l=520	4	46
Б4	7		1.424.1-5.6-052.07	Полоса 10x260 l=460	4	38
Б4	8		1.424.1-5.6-052.08	Полоса 10x350 l=380	4	42
Б4	9		1.424.1-5.6-052.09	Полоса 10x80 l=300	4	8
Б4	10		1.424.1-5.6-052.10	Полоса 10x80 l=130	4	3
Б4	11		1.424.1-5.6-052.11	Полоса 8x200 l=270	12	41
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	13			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	14			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
1.4241-5.6-052.00						Лист 2

Ш.№ подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечан.
			по марке	всех		
BC53		Δ 8	7,4	—	342	Монтажный
		Δ 5	8,3	—	342	Заводской
		Δ 5	4,8	—	342	Монтажный
		Δ 4	22,0	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 8

Ш.И.Б. № подл. Подпись и дата

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шеднич	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шопран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санжарский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. контр.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Прохаско	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Беляева	<i>[Signature]</i>

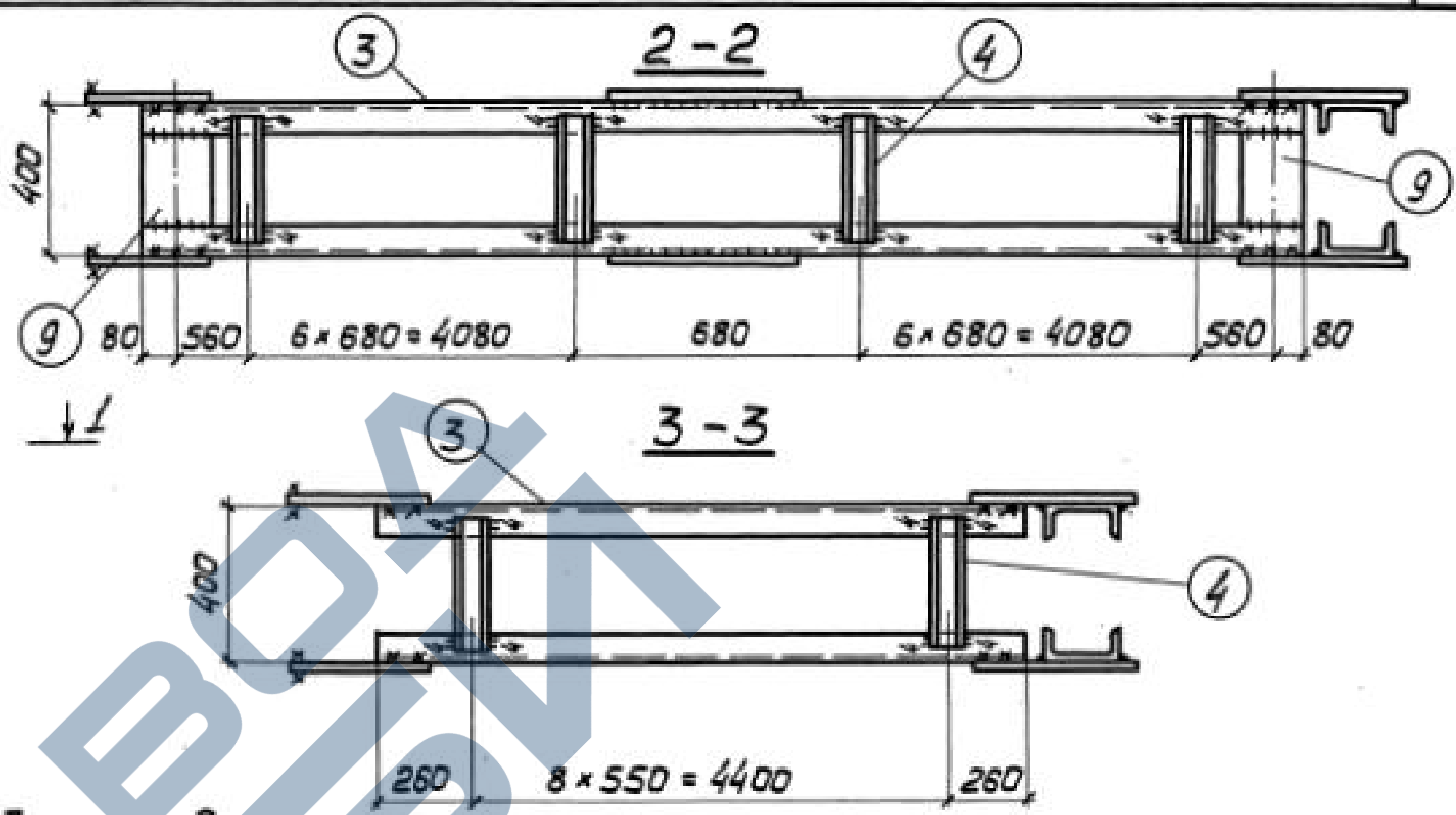
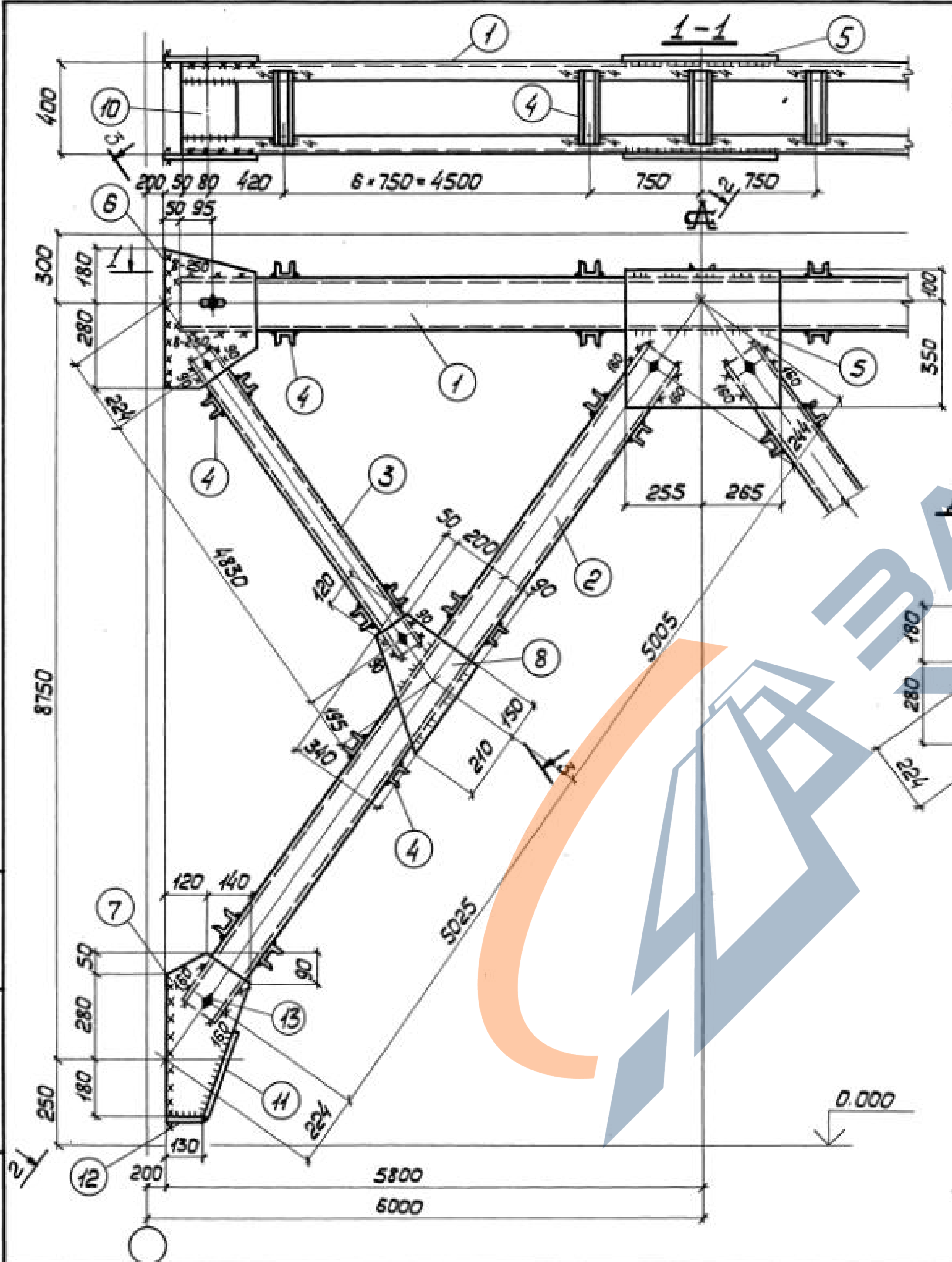
14241-56-05300

Связь BC53

Сталь BCт 3 кл 2

Ставя	Насса	Насштаб
P	1227	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Деталь Б

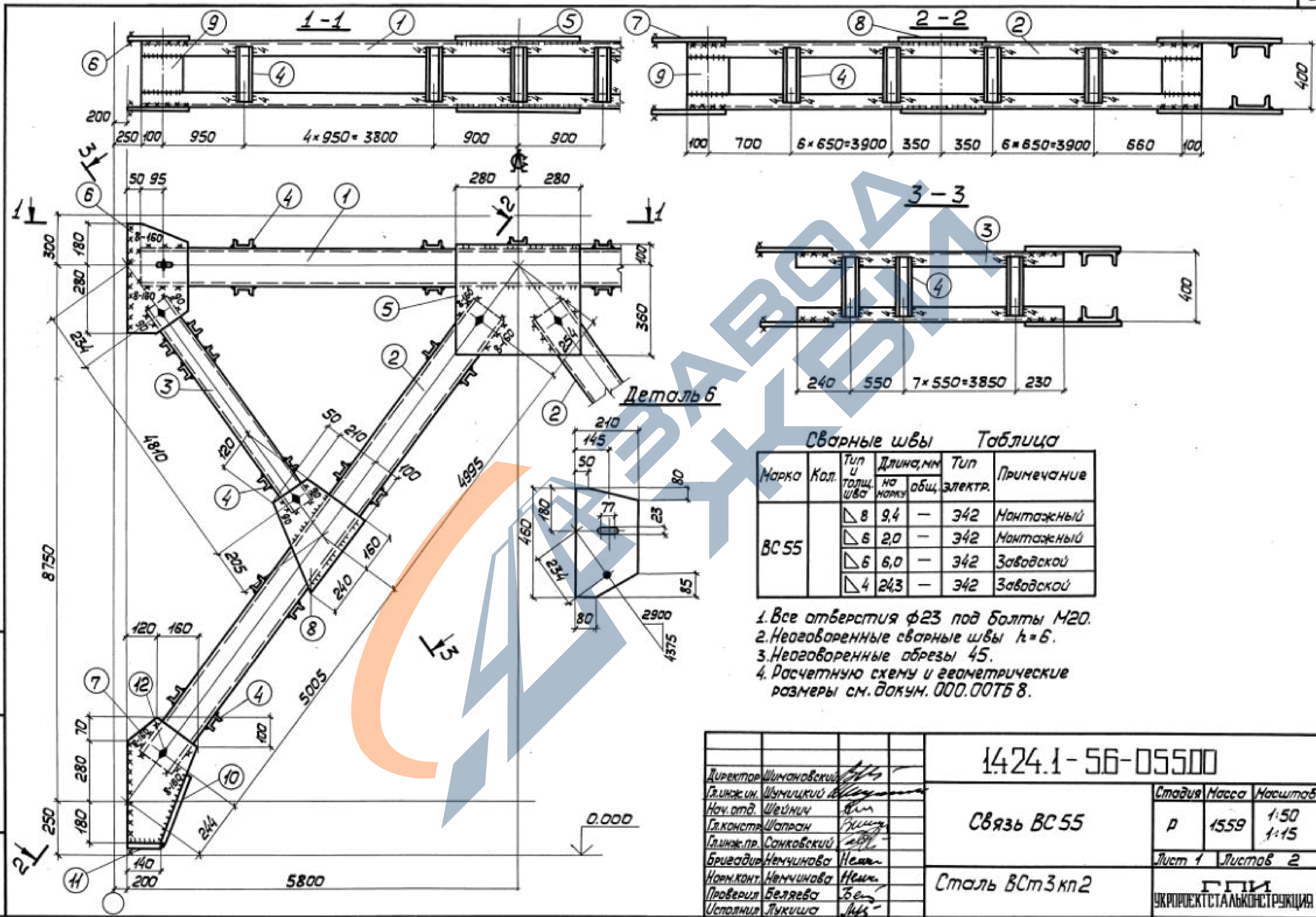
Сварные швы Таблица

Марка	Кол	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	общ.		
BC54		△ 8	20	—	342	Монтажный
		△ 6	12,0	—	342	Монтажный
		△ 6	12,4	—	342	Заводской
		△ 4	24,9	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.4241-56-054.00		
Директор Шимановский Гл. инж. ин. Шумицкий Нач. отд. Шейнич Гл. констр. Шапран Гл. инж. пр. Санковский Бригадир Немчинова Нач. конт. Немчинова Проверил Прохаска Испполнил Беляева	Стадия Масса Наситоб	Р 1416 1:50 1:15
Связь BC54	Лист 1	Листов 2
Сталь BCт 3кп 2	ГПИ УКРОБЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	



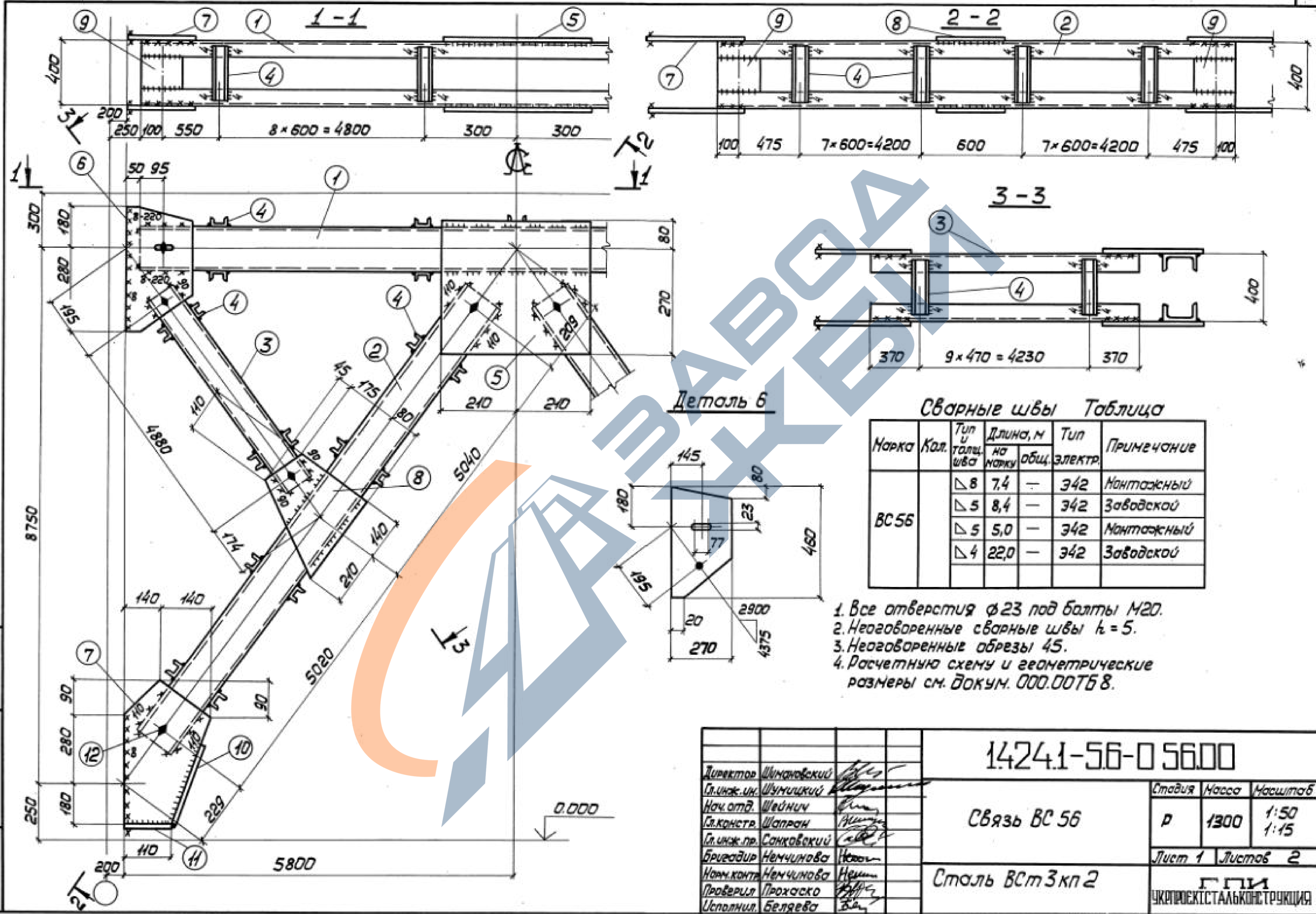
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
BC55		△ 8	9,4	-	342	Монтажный
		△ 6	2,0	-	342	Монтажный
		△ 6	6,0	-	342	Заводской
		△ 4	24,3	-	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б 8.

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1424.1-56-05500											
Директор Шимановский Гл. инж. ин. Шумицкий Нач. отд. Шейнун Гл. констр. Шапран Гл. инж. пр. Санковский Бригада Немчинова Нач. конт. Немчинова Проверил Беляева Установил Лукиша	Связь BC55 Сталь BCт3кп2	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Насштаб</td> </tr> <tr> <td>p</td> <td>1559</td> <td>1:50 1:15</td> </tr> <tr> <td>Лист 1</td> <td colspan="2">Листов 2</td> </tr> </table> <p>ГПИ УПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ</p>	Стадия	Масса	Насштаб	p	1559	1:50 1:15	Лист 1	Листов 2	
Стадия	Масса	Насштаб									
p	1559	1:50 1:15									
Лист 1	Листов 2										



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	общ.		
BC 56		Δ 8	7,4	-	342	Монтажный
		Δ 5	8,4	-	342	Заводской
		Δ 5	5,0	-	342	Монтажный
		Δ 4	22,0	-	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы $k = 5$.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б 8.

Директор	Шинкаревский	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санжаховский	
Бригадир	Немчинова	
Нач. контр.	Немчинова	
Проверил	Прохаско	
Исполнил	Беляева	

1424.1-56-0 56.00

Связь BC 56

Сталь BCт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1300	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Инв. № подл. Подпись и дата 830м.инв.№2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-055.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-055.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-055.02	Швеллер 16 $\ell=10090$	4	573
Б4	3		1.424.1-5.6-055.03	Швеллер 10 $\ell=4900$	4	168
Б4	4		1.424.1-5.6-055.04	Швеллер 6,5 $\ell=390$	114	262
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-055.05	Полоса 10x460 $\ell=560$	2	40
Б4	6		1.424.1-5.6-055.06	Полоса 10x210 $\ell=460$	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-055.07	Полоса 10x280 $\ell=530$	4	46
Б4	8		1.424.1-5.6-055.08	Полоса 10x360 $\ell=400$	4	45
Б4	9		1.424.1-5.6-055.09	Полоса 8x200 $\ell=270$	12	41
Б4	10		1.424.1-5.6-055.10	Полоса 10x80 $\ell=320$	4	8
Б4	11		1.424.1-5.6-055.11	Полоса 10x80 $\ell=140$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-5.6-055.00

Лист
2

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-056.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-056.01	Швеллер 12 $\ell=11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-056.02	Швеллер 12 $\ell=10150$	4	422
Б4	3		1.424.1-5.6-056.03	Швеллер 8 $\ell=4970$	4	140
Б4	4		1.424.1-5.6-056.04	Швеллер 6,5 $\ell=390$	140	322
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-056.05	Полоса 8x350 $\ell=420$	2	19
Б4	6		1.424.1-5.6-056.06	Полоса 8x240 $\ell=460$	4	28
Б4	7		1.424.1-5.6-056.07	Полоса 8x280 $\ell=550$	4	39
Б4	8		1.424.1-5.6-056.08	Полоса 8x300 $\ell=350$	4	26
Б4	9		1.424.1-5.6-056.09	Полоса 8x200 $\ell=295$	12	45
Б4	10		1.424.1-5.6-056.10	Полоса 8x80 $\ell=300$	4	6
Б4	11		1.424.1-5.6-056.11	Полоса 8x80 $\ell=110$	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

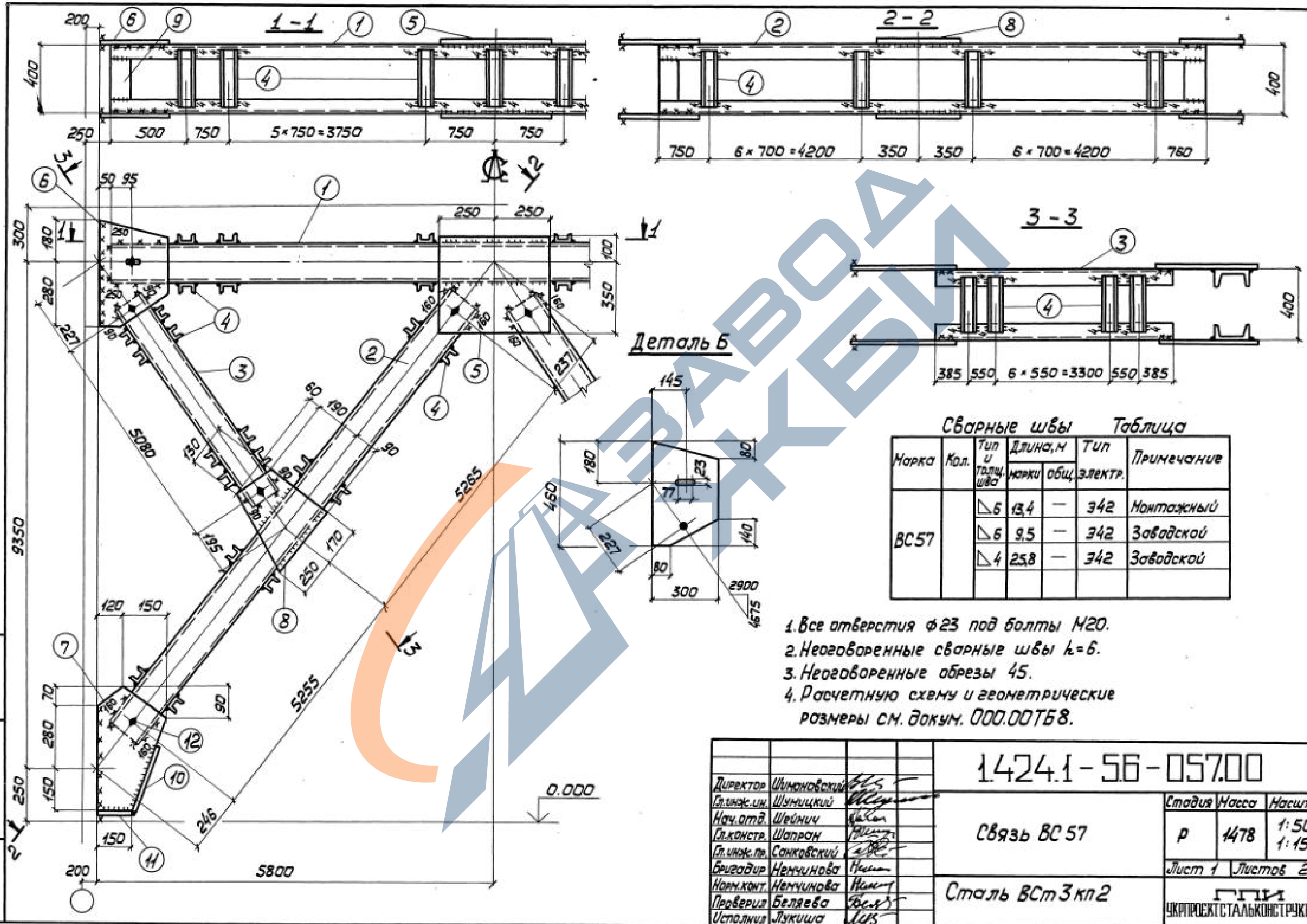
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-5.6-056.00

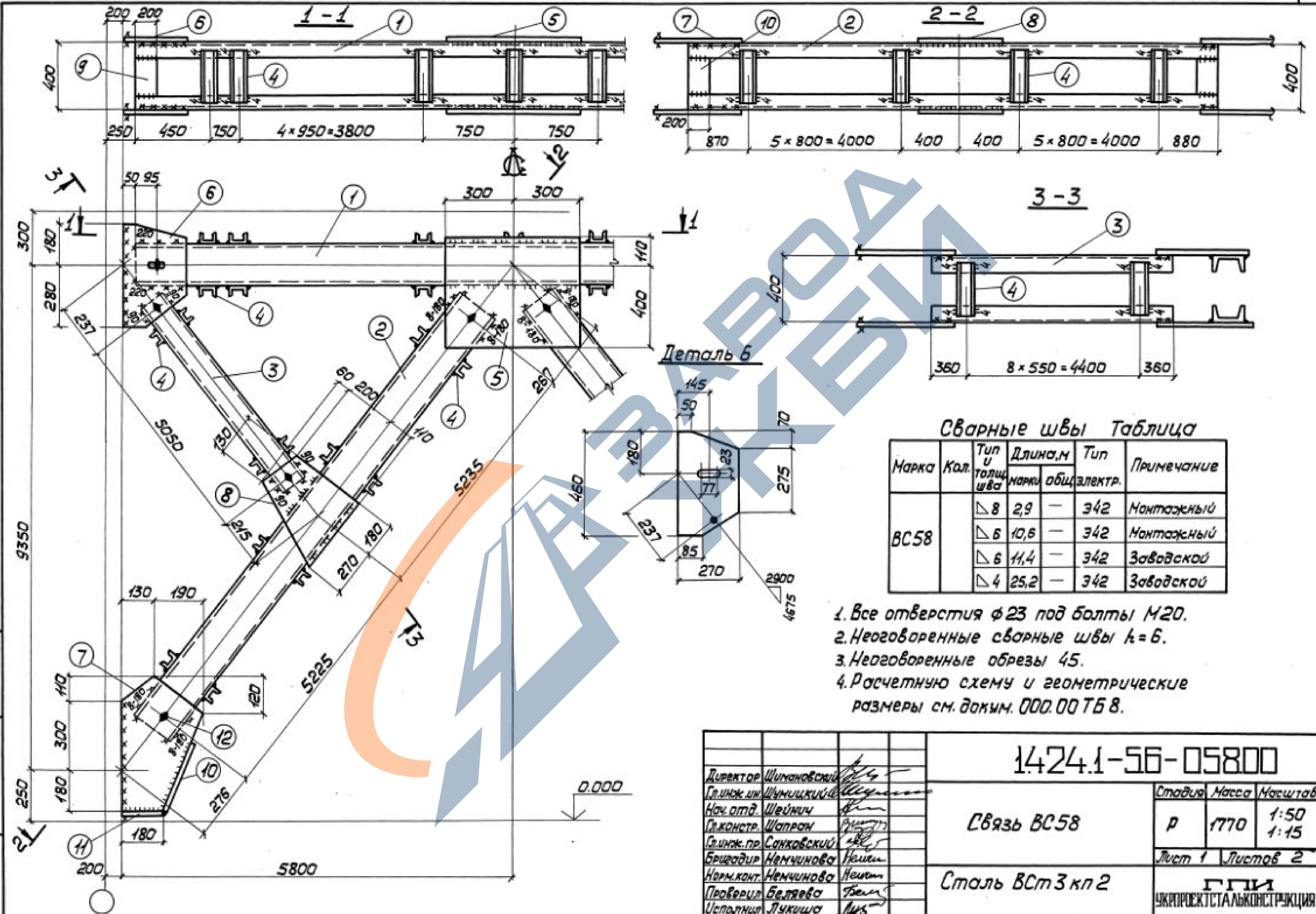
Лист
2

Копировал файл

Формат А4



Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Инв. № подл. Подпись и дата 530м. инв. №

Директор	Шумицкий	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Лукиша	

1424.1-56-05800			
Связь BC58	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	1770	1:50 1:15
Сталь BCт3кп2		Лист 1	Листов 2
ГПИ УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-057.00		
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
Б4	1		1.424.1-5.6-057.01	Швеллер 16 $e=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-057.02	Швеллер 14 $e=10610$	4	522
Б4	3		1.424.1-5.6-057.03	Швеллер 10 $e=5170$	4	178
Б4	4		1.424.1-5.6-057.04	Швеллер 6,5 $e=390$	122	281
			ГОСТ 19903-74			
Б4	5		1.424.1-5.6-057.05	Полоса 8x450 $e=500$	2	28
Б4	6		1.424.1-5.6-057.06	Полоса 8x300 $e=460$	4	35
Б4	7		1.424.1-5.6-057.07	Полоса 8x270 $e=530$	4	36
Б4	8		1.424.1-5.6-057.08	Полоса 8x340 $e=420$	4	36
Б4	9		1.424.1-5.6-057.09	Полоса 8x160 $e=270$	4	11
Б4	10		1.424.1-5.6-057.10	Полоса 8x80 $e=330$	4	7
Б4	11		1.424.1-5.6-057.11	Полоса 8x80 $e=150$	4	3
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	13			Гайка М20.04.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
			ГОСТ 11371-78			

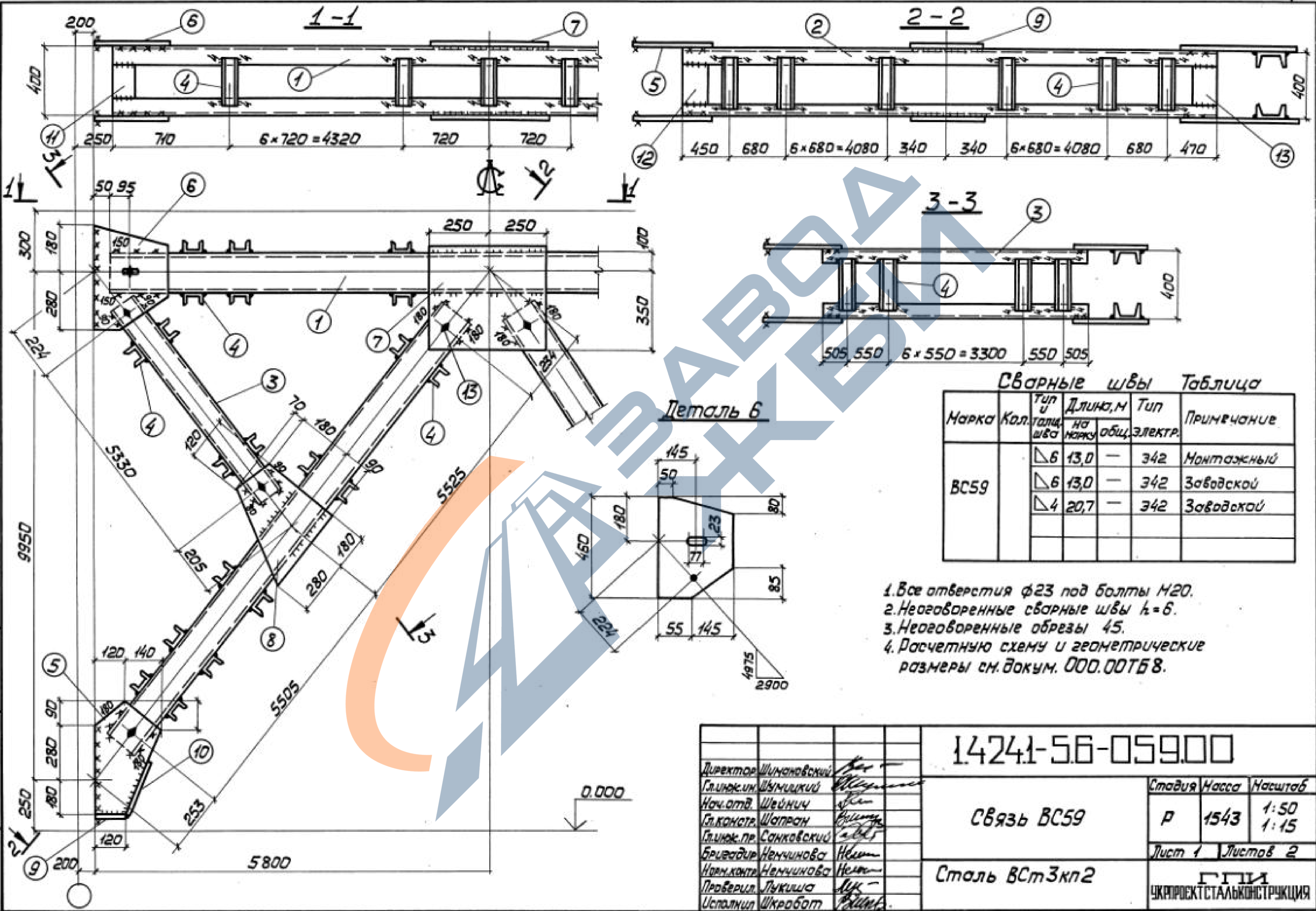
Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-56-057.00 Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-058.00		
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
Б4	1		1.424.1-5.6-058.01	Швеллер 18 $e=11500$	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-058.02	Швеллер 18 $e=10550$	4	688
Б4	3		1.424.1-5.6-058.03	Швеллер 10 $e=5140$	4	177
Б4	4		1.424.1-5.6-058.04	Швеллер 6,5 $e=390$	110	253
			ГОСТ 19903-74			
Б4	5		1.424.1-5.6-058.05	Полоса 10x510 $e=600$	2	48
Б4	6		1.424.1-5.6-058.06	Полоса 10x270 $e=460$	4	39
Б4	7		1.424.1-5.6-058.07	Полоса 10x320 $e=590$	4	59
Б4	8		1.424.1-5.6-058.08	Полоса 10x370 $e=450$	4	52
Б4	9		1.424.1-5.6-058.09	Полоса 10x200 $e=260$	12	49
Б4	10		1.424.1-5.6-058.10	Полоса 10x80 $e=350$	4	9
Б4	11		1.424.1-5.6-058.11	Полоса 10x80 $e=180$	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
			ГОСТ 11371-78			

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.424.1-56-058.00 Лист 2



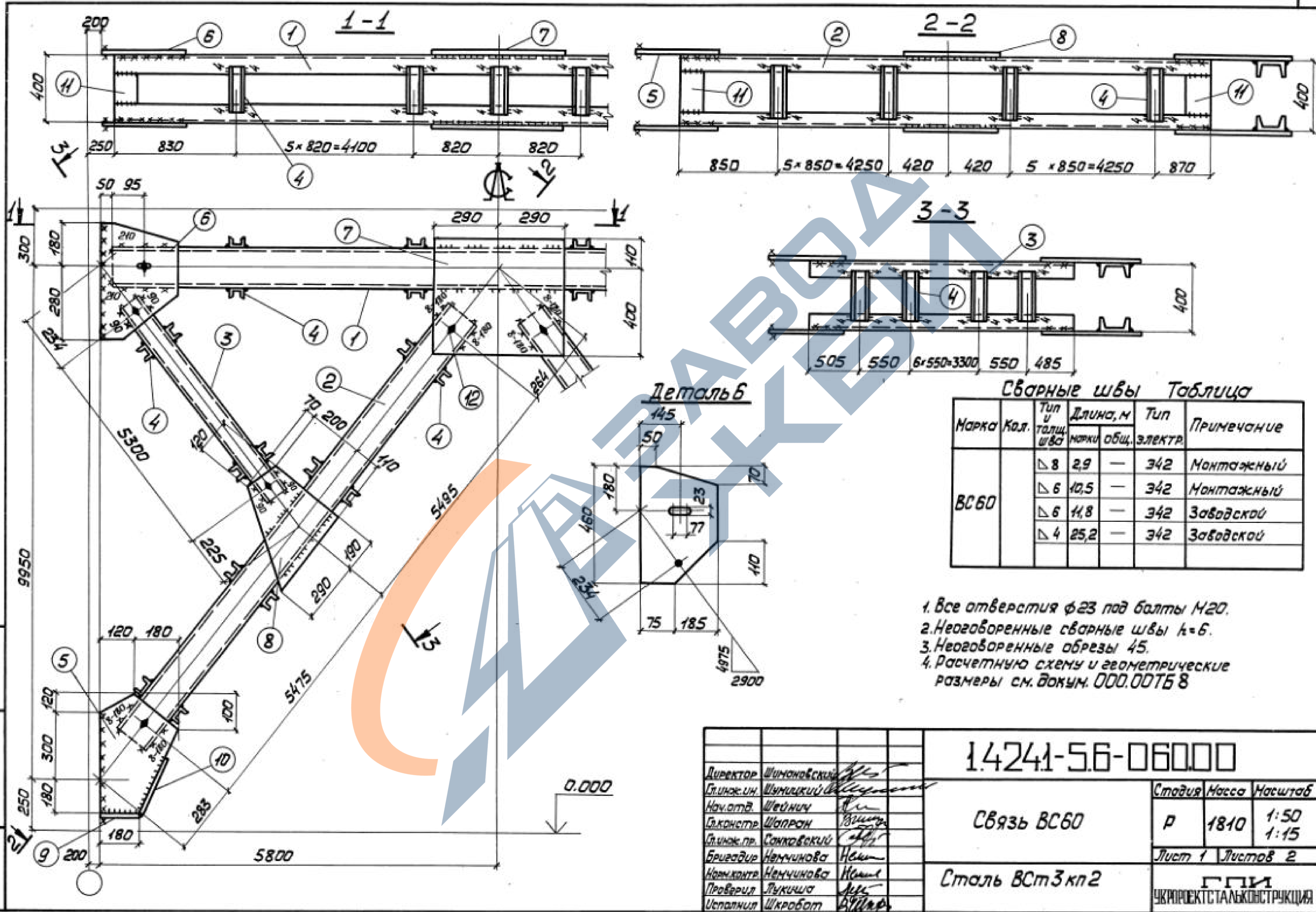
Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
BC59		△6	13,0	—	342	Монтажный
		△6	13,0	—	342	Заводской
		△4	20,7	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

14241-56-05900											
<p>Директор Шинкаевский</p> <p>Гл.инж.ин. Шиницкий</p> <p>Нач. отд. Шейнш</p> <p>Гл.констр. Шапран</p> <p>Гл.инж. пр. Санковский</p> <p>Бригадир Немчинова</p> <p>Нач.контр. Немчинова</p> <p>Проверил Лукиша</p> <p>Исполнил Шкработ</p>	<p>Связь BC59</p> <p>Сталь BCт3кп2</p>	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>1543</td> <td>1:50 1:15</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 1</td> <td>Листов 2</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ</p>	Стадия	Масса	Масштаб	P	1543	1:50 1:15	Лист 1		Листов 2
Стадия	Масса	Масштаб									
P	1543	1:50 1:15									
Лист 1		Листов 2									

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗРОУИИ8.82



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
BC60		Δ 8	2,9	—	342	Монтажный
		Δ 6	10,5	—	342	Монтажный
		Δ 6	11,8	—	342	Заводской
		Δ 4	25,2	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогоренные сварные швы $k=6$.
3. Неогоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 8

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Глав. инж.	Шимилский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Сл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Сл. инж. пр.	Самковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. констр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Лукиша	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Шкробот	<i>[Signature]</i>

14241-5.6-060.00		
Связь BC60	Стадия	Масса
	P	1810
		1:50
	Лист 1	Листов 2
Сталь ВСт3кп2	ГПИ	
	УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	

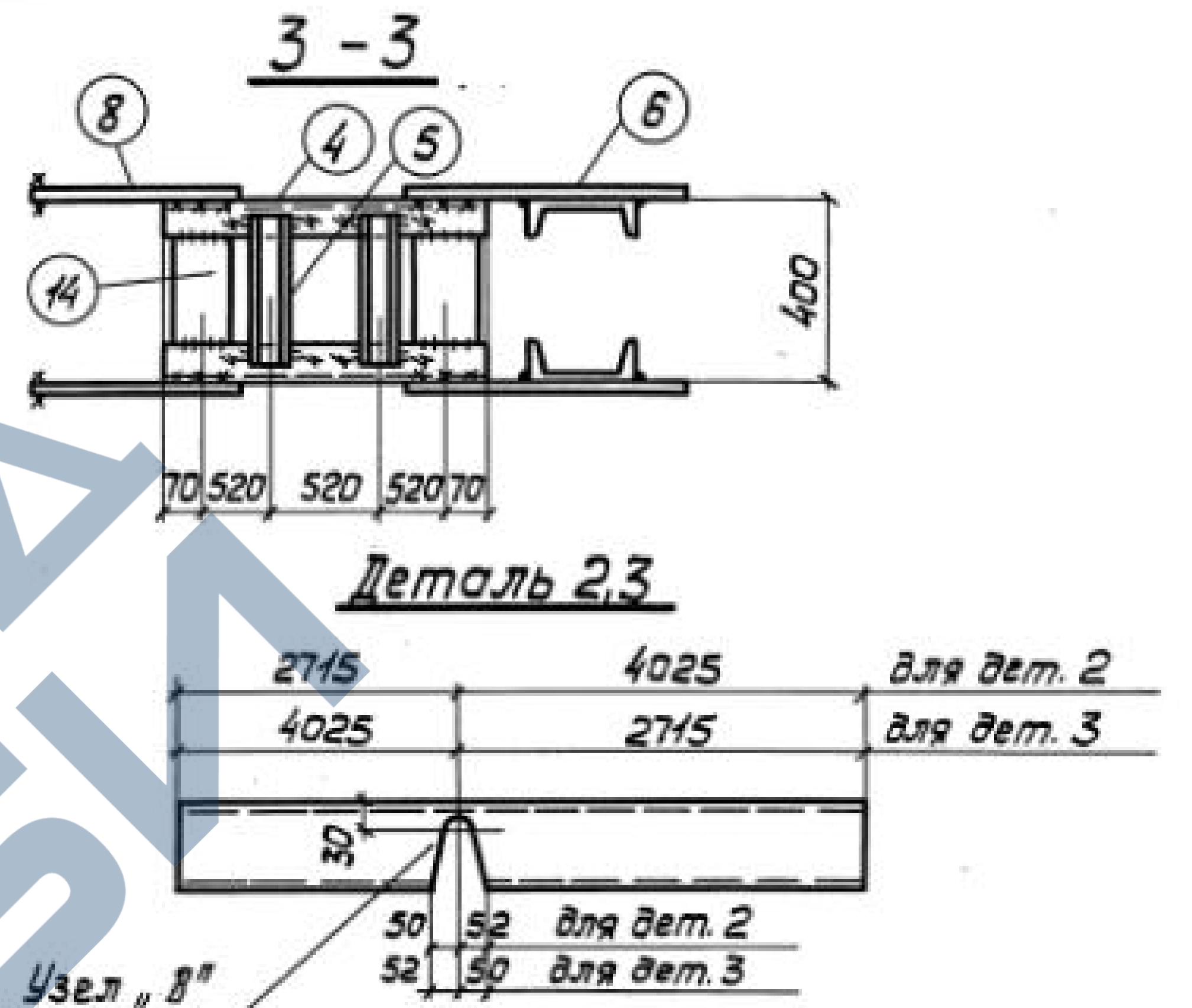
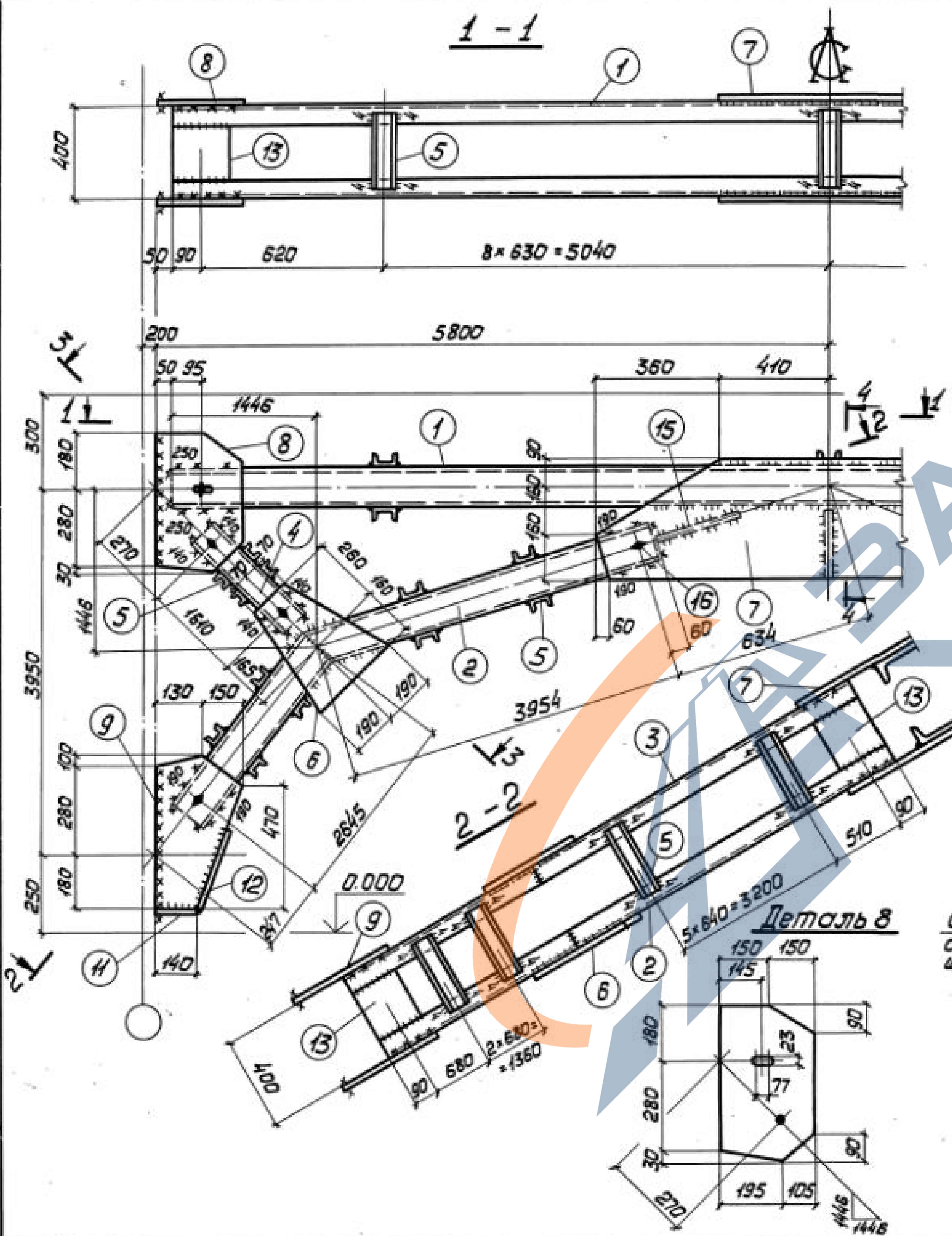
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Заказ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-059.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-059.01	Швеллер 16 $r=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-059.02	Швеллер 14 $r=11120$	4	547
Б4	3		1.424.1-5.6-059.03	Швеллер 10 $r=5420$	4	185
Б4	4		1.424.1-5.6-059.04	Швеллер 6,5 $r=390$	130	299
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-059.05	Полоса 8x260 $r=550$	4	35
Б4	6		1.424.1-5.6-059.06	Полоса 8x200 $r=460$	4	23
Б4	7		1.424.1-5.6-059.07	Полоса 8x450 $r=500$	2	29
Б4	8		1.424.1-5.6-059.08	Полоса 8x340 $r=460$	4	39
Б4	9		1.424.1-5.6-059.09	Полоса 8x80 $r=120$	4	2
Б4	10		1.424.1-5.6-059.10	Полоса 8x80 $r=340$	4	7
Б4	11		1.424.1-5.6-059.11	Полоса 8x160 $r=270$	4	11
Б4	12		1.424.1-5.6-059.12	Полоса 8x160 $r=280$	8	22
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13			Болт М20x40.58.00	20	4,4
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	14			Гайка М20.4.00	20	1,3
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	15			Шайба 20.01.00	20	0,5
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
1.424.1-5.6-059.00						2

Инв.№ подл. Подпись и дата

Формат	Заказ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-060.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-060.01	Швеллер 18 $r=11500$	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-060.02	Швеллер 18 $r=11060$	4	721
Б4	3		1.424.1-5.6-060.03	Швеллер 10 $r=5390$	4	185
Б4	4		1.424.1-5.6-060.04	Швеллер 6,5 $r=390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-060.05	Полоса 10x300 $r=600$	4	56
Б4	6		1.424.1-5.6-060.06	Полоса 10x250 $r=460$	4	38
Б4	7		1.424.1-5.6-060.07	Полоса 10x510 $r=580$	2	46
Б4	8		1.424.1-5.6-060.08	Полоса 10x380 $r=480$	4	57
Б4	9		1.424.1-5.6-060.09	Полоса 10x80 $r=180$	4	4
Б4	10		1.424.1-5.6-060.10	Полоса 10x80 $r=360$	4	9
Б4	11		1.424.1-5.6-060.11	Полоса 10x200 $r=260$	12	49
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,4
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,3
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,5
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
1.424.1-5.6-060.00						2

Инв.№ подл. Подпись и дата



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
ВСт 61		Δ 4	16,2	—	342	Заводской
		Δ 6	19,5	—	342	Заводской
		Δ 6	15,5	—	342	Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Отб. $d=25$ мм
сверлить до резки швеллера

Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шевнин	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
бригадир	Ненчинова	
Норм. контр.	Ненчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

1.424.1-5.6-061.00

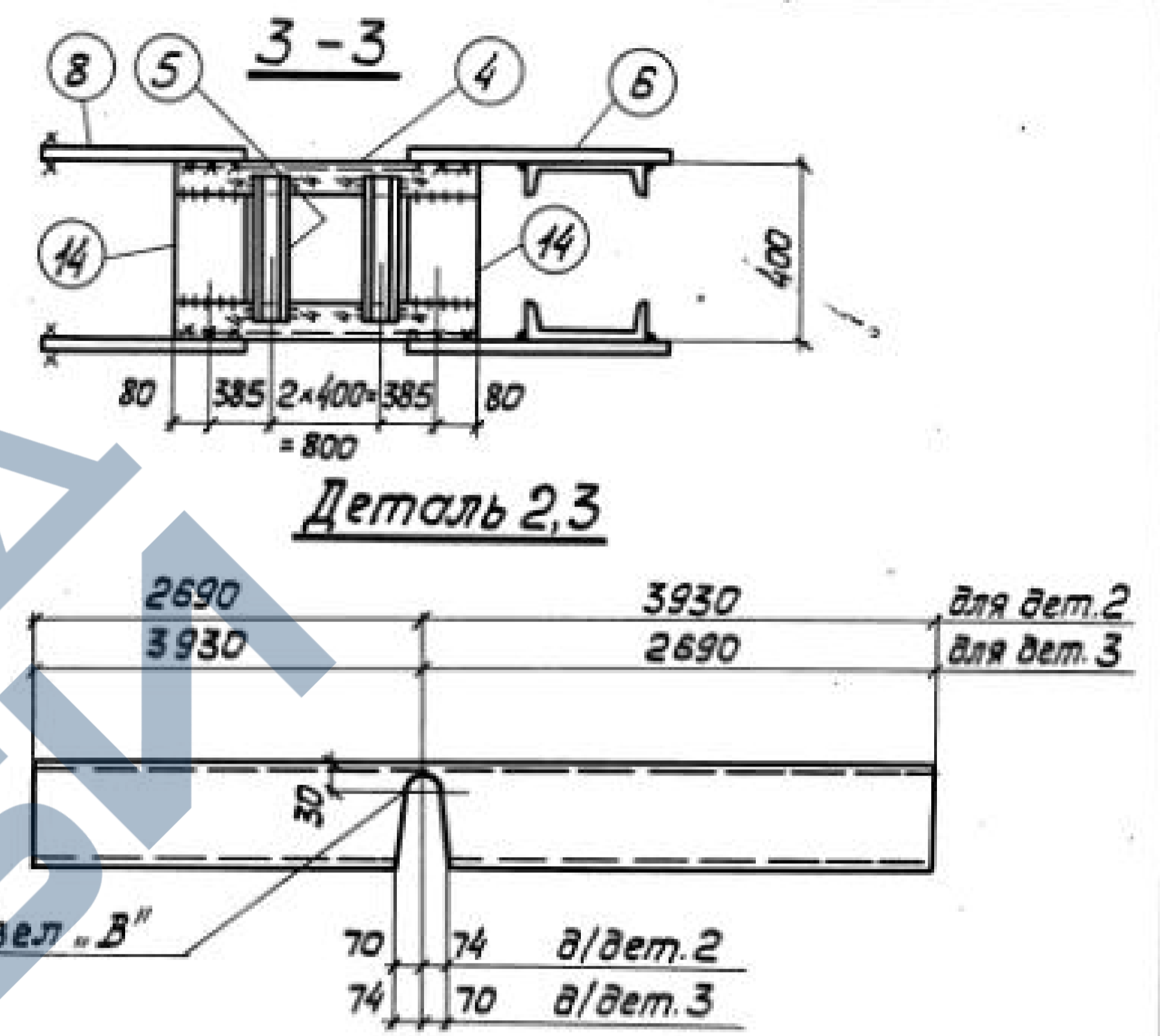
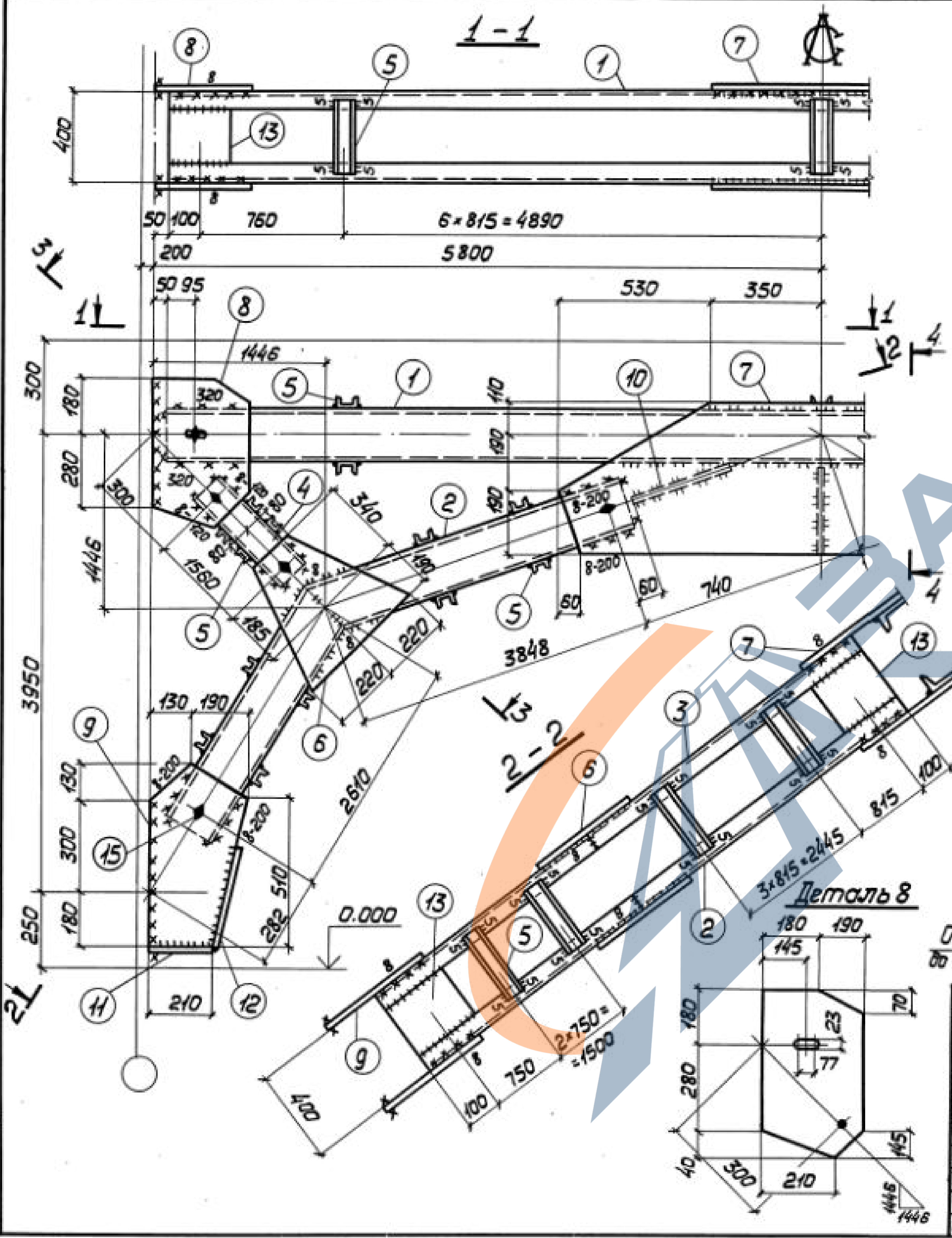
Связь ВСт 61

Сталь ВСт 3 кл 2

Стадия	Масса	Насштаб
Р	1215	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам инв. №



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на нарез	общ.		
BC 62		△ 8	3,5	—	342	Заводской
		△ 8	5,2	—	342	Монтажный
		△ 6	21,1	—	342	Заводской
		△ 6	10,1	—	342	Монтажный
		△ 5	15,1	—	342	Заводской
		△ 4	2,4	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. док.м. 000.00 ТБ9.

Отв. d=25мм сверлить до резки швеллера

Директор	Шумановский	
Гл.инж.и.к.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шатран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	Нем
Норм.конт.	Немчинова	Нем
Проверил	Беляева	Бел
Исполнил	Соколенко	Сок

1424.1-5.6-062.00

Связь BC 62

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1487	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

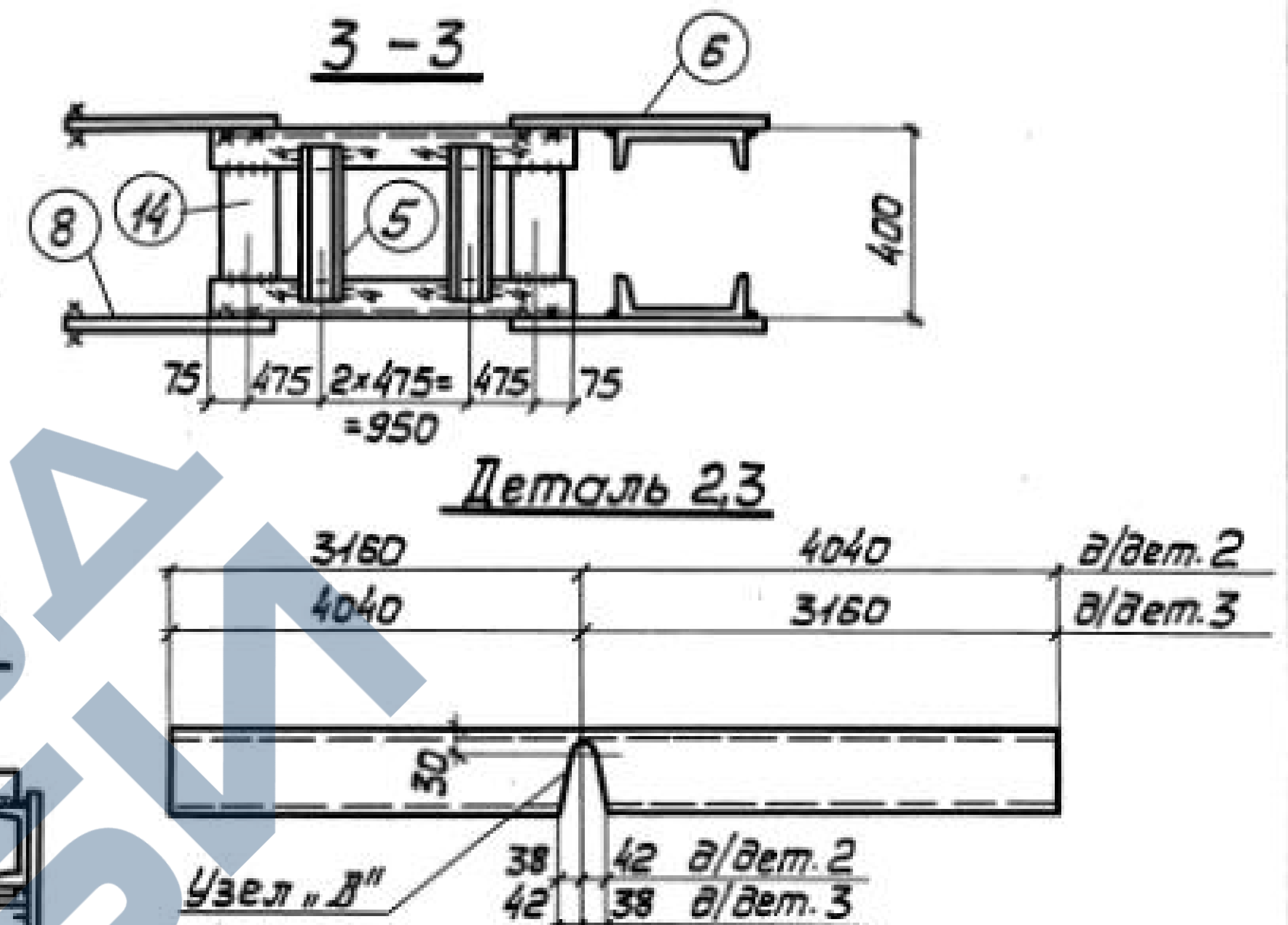
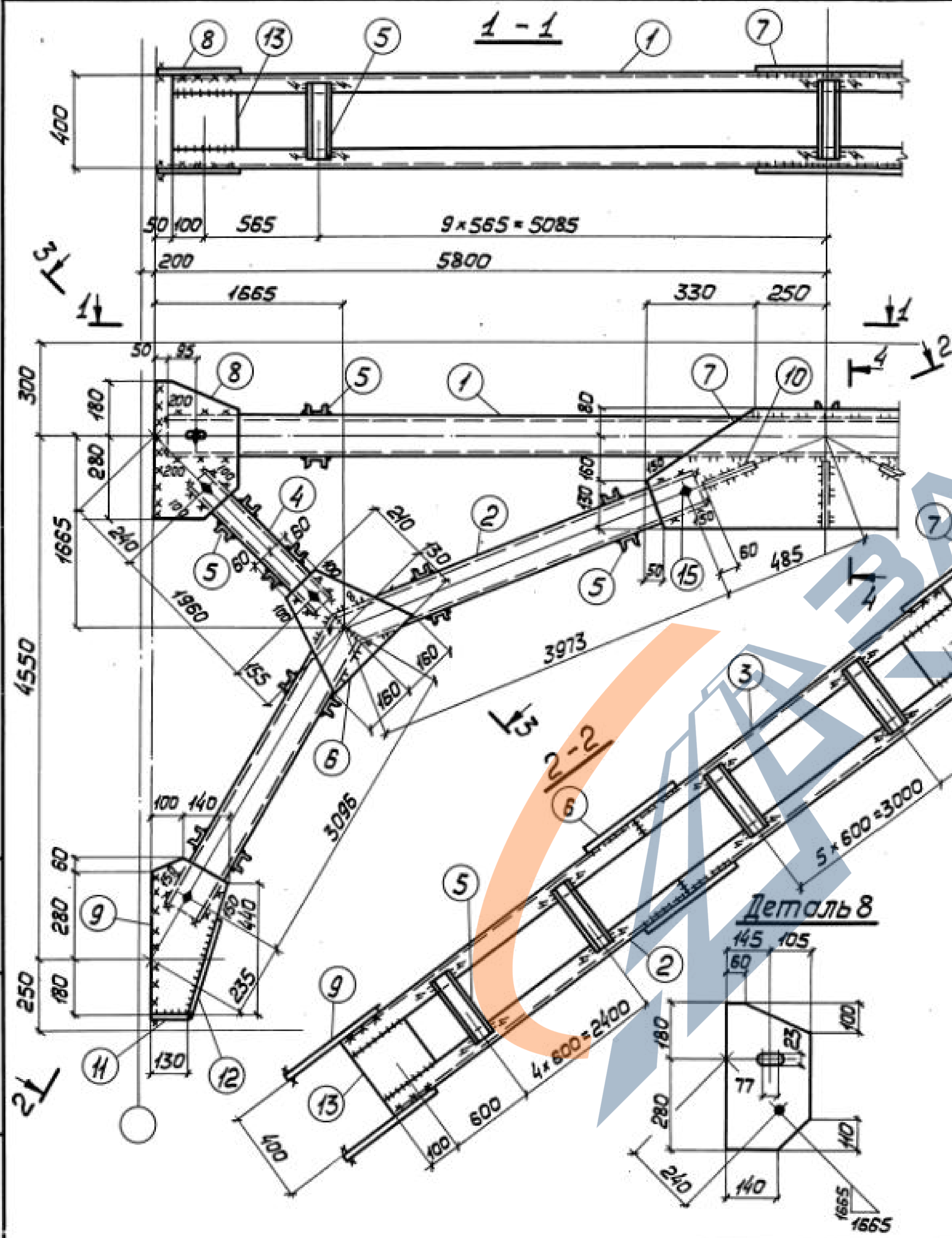
ШМБ. № подл. Подпись и дата ВЗМ-УИВ. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-061.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-061.01	Швеллер 14 $l=11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-061.02	Швеллер 14 $l=6740$	2	166
Б4	3		1.424.1-5.6-061.03	Швеллер 14 $l=6740$	2	166
Б4	4		1.424.1-5.6-061.04	Швеллер 10 $l=1700$	4	58
Б4	5		1.424.1-5.6-061.05	Швеллер 6,5 $l=390$	78	179
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-061.06	Полоса 12x380 $l=420$	4	60
Б4	7		1.424.1-5.6-061.07	Полоса 10x410 $l=1540$	2	99
Б4	8		1.424.1-5.6-061.08	Полоса 10x300 $l=490$	4	46
Б4	9		1.424.1-5.6-061.09	Полоса 10x280 $l=560$	4	49
Б4	10		1.424.1-5.6-061.10	Полоса 10x330 $l=400$	2	21
Б4	11		1.424.1-5.6-061.11	Полоса 10x80 $l=140$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-061.12	Полоса 10x80 $l=350$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-061.13	Полоса 8x180 $l=280$	12	38
Б4	14		1.424.1-5.6-061.14	Полоса 8x120 $l=305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-061.15	Полоса 10x240 $l=400$	1	7
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	18			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
1.424.1-5.6-061.00						Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-062.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-062.01	Швеллер 18 $l=11500$	2	376
Б4	2		1.424.1-5.6-062.02	Швеллер 18 $l=6620$	2	216
Б4	3		1.424.1-5.6-062.03	Швеллер 18 $l=6620$	2	216
Б4	4		1.424.1-5.6-062.04	Швеллер 12 $l=1650$	4	69
Б4	5		1.424.1-5.6-062.05	Швеллер 6,5 $l=390$	66	152
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-062.06	Полоса 12x440 $l=530$	4	88
Б4	7		1.424.1-5.6-062.07	Полоса 10x490 $l=1760$	2	135
Б4	8		1.424.1-5.6-062.08	Полоса 10x370 $l=500$	4	58
Б4	9		1.424.1-5.6-062.09	Полоса 10x320 $l=610$	4	60
Б4	10		1.424.1-5.6-062.10	Полоса 10x270 $l=400$	3	26
Б4	11		1.424.1-5.6-062.11	Полоса 10x80 $l=210$	4	5
Б4	12		1.424.1-5.6-062.12	Полоса 10x80 $l=360$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-062.13	Полоса 8x200 $l=260$	12	39
Б4	14		1.424.1-5.6-062.14	Полоса 8x160 $l=295$	8	24
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	16			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	17			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
1.424.1-5.6-062.00						Лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марке	общ.		
BC 63		△ 6	14,0	—	342	Монтажный
		△ 6	12,8	—	342	Заводской
		△ 4	18,8	—	342	Заводской

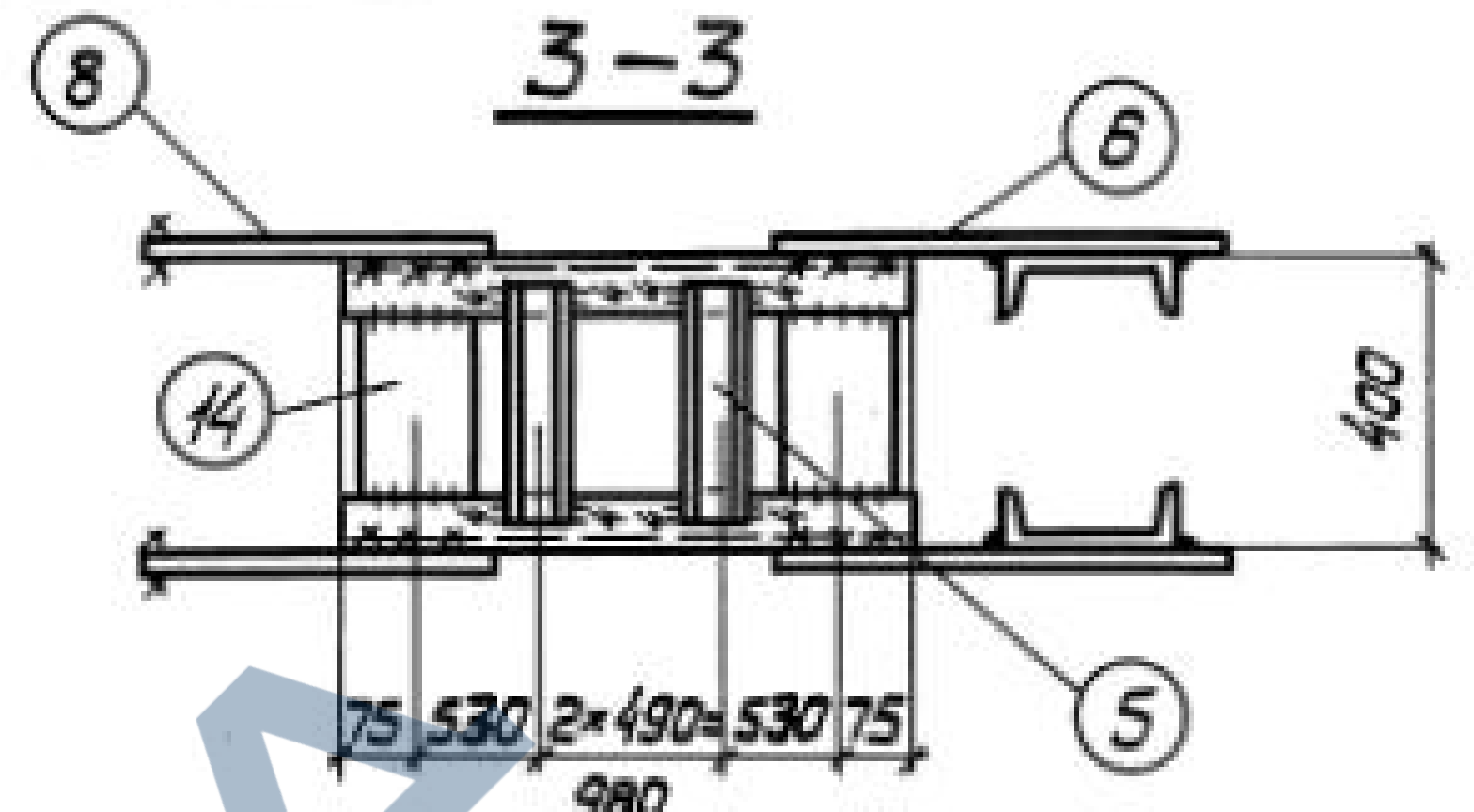
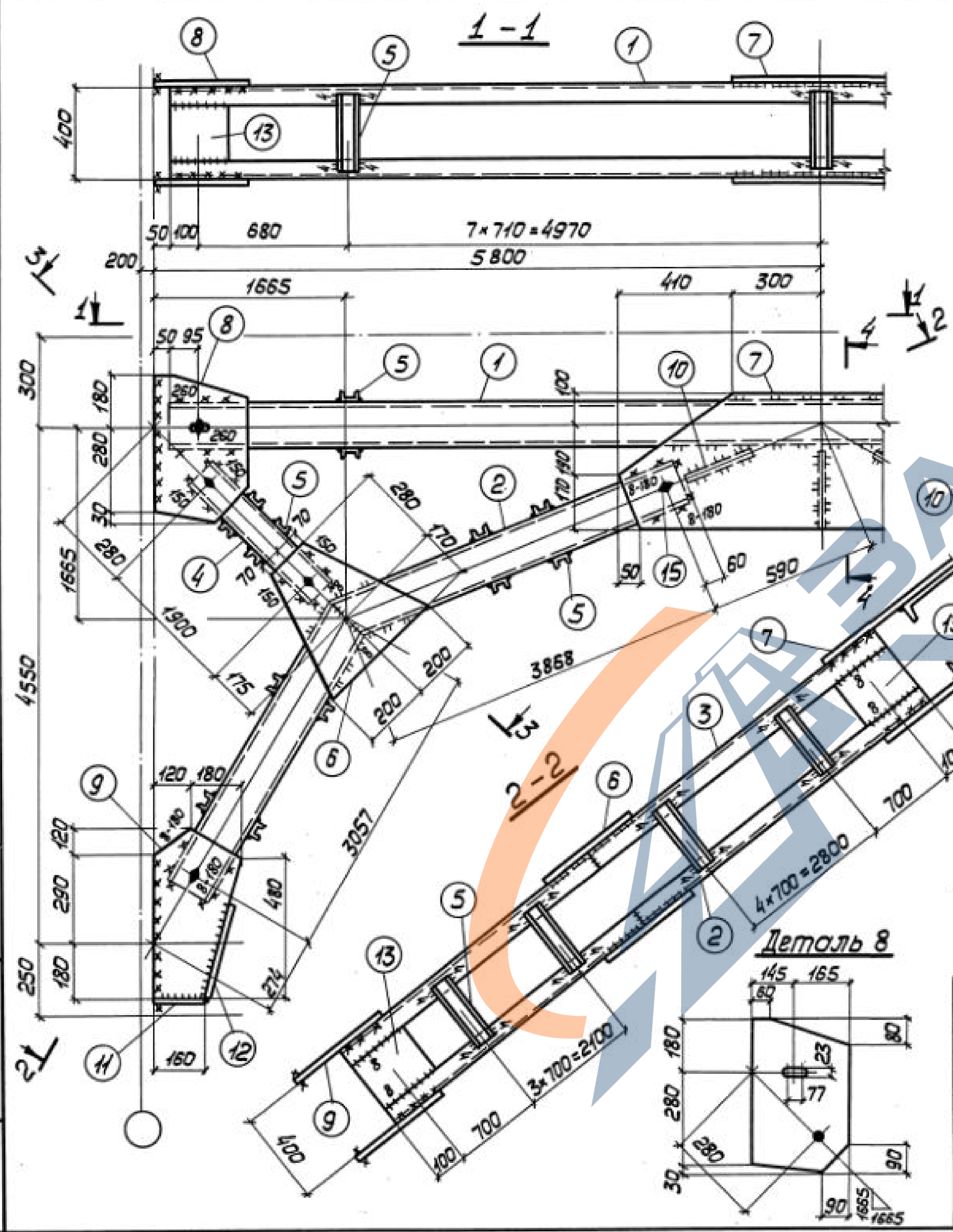
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы $k = 6$.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

Отв. $\phi 25$ мм сверлить до резки швеллера

Директор	Шуналовский	
Гл.инж.ин.	Шуницкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

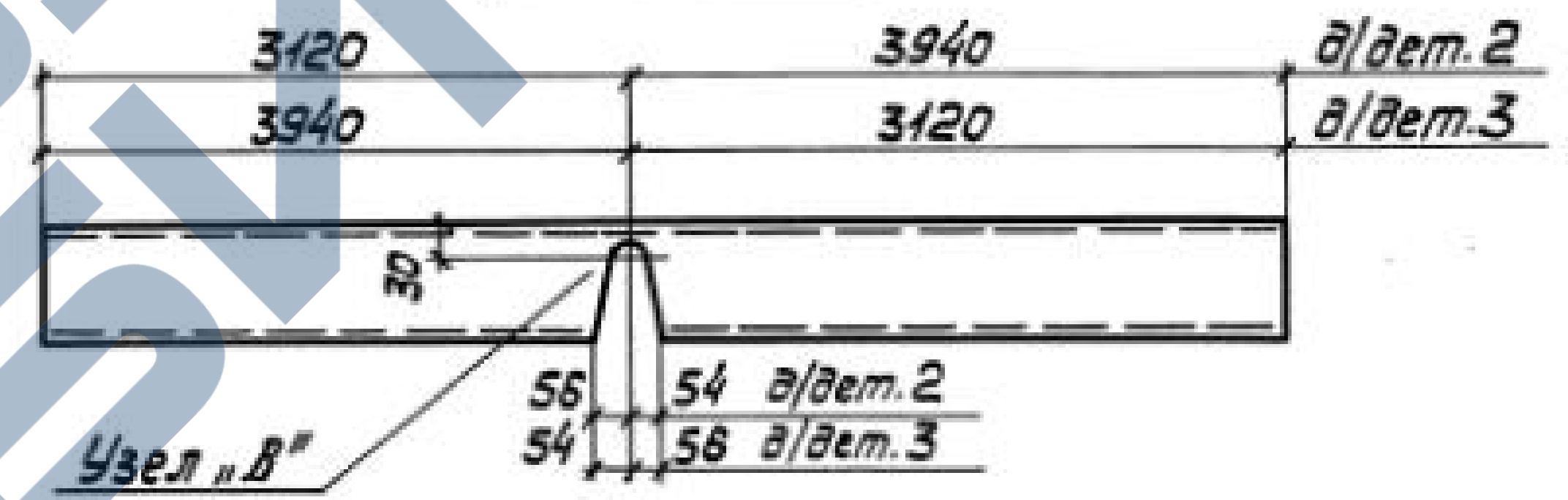
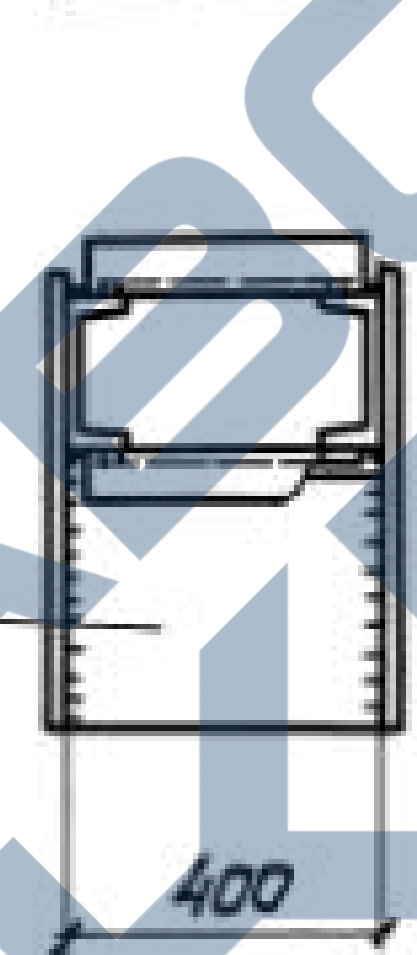
1.4241-5.6-063.00		
Связь BC 63	Стадия	Масса
	P	1092
Сталь BCт3кл2	Масштаб	1:40
		1:15
Лист 1		Листов 2
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Ш.Н.Б. подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Деталь 23

4-4



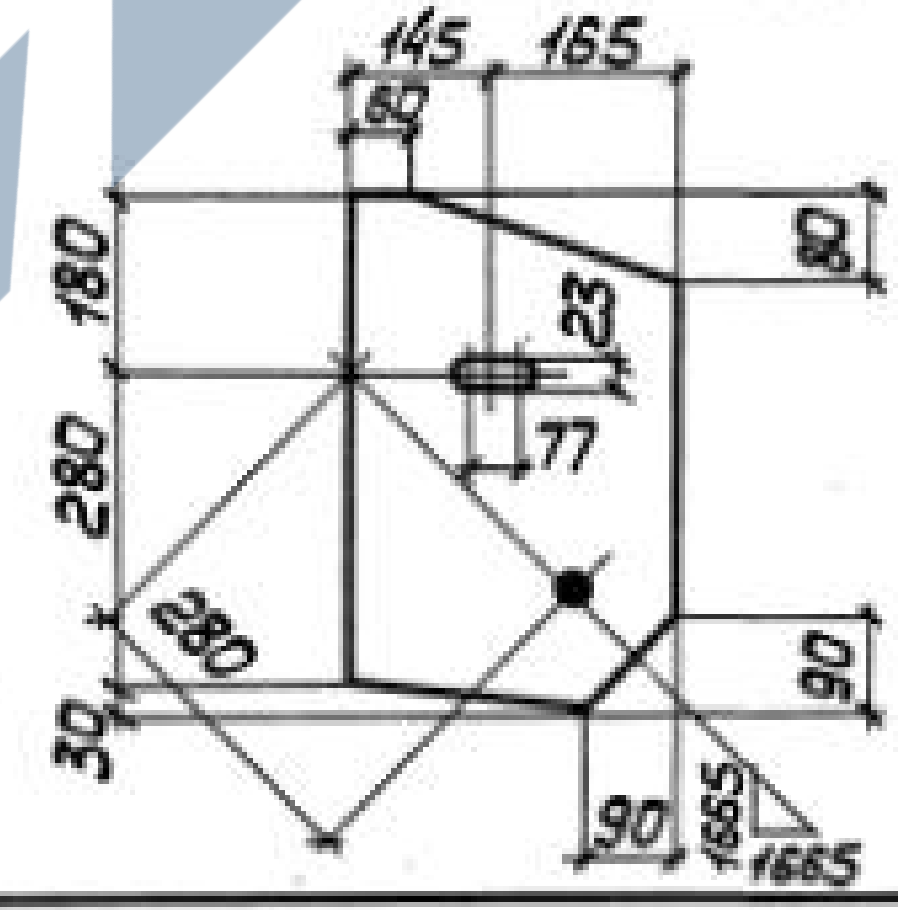
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марку	общ.		
BC 64		△ 8	3,0	—	342	Монтажный
		△ 8	4,9	—	342	Заводской
		△ 6	5,8	—	342	Заводской
		△ 6	12,0	—	342	Монтажный
		△ 4	17,6	—	342	Заводской

Отв. d = 25 мм сверлить до резки швеллера

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Деталь 8



Имя, № подл. Подпись и дата

Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнун	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. контр.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Соколенко	

1.424.1-5.6-064.00

Связь BC 64

Сталь BCт 3 кл 2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1382	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-063.00		
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
Б4	1		1.424.1-5.6-063.01	Швеллер 14 $l=11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-063.02	Швеллер 12 $l=7200$	2	166
Б4	3		1.424.1-5.6-063.03	Швеллер 12 $l=7200$	2	166
Б4	4		1.424.1-5.6-063.04	Швеллер 8 $l=2050$	4	58
Б4	5		1.424.1-5.6-063.05	Швеллер 6,5 $l=390$	94	216
			ГОСТ 19903-74			
Б4	6		1.424.1-5.6-063.06	Полоса 10x320 $l=340$	4	34
Б4	7		1.424.1-5.6-063.07	Полоса 8x370 $l=1160$	2	54
Б4	8		1.424.1-5.6-063.08	Полоса 8x250 $l=460$	4	29
Б4	9		1.424.1-5.6-063.09	Полоса 8x240 $l=520$	4	31
Б4	10		1.424.1-5.6-063.10	Полоса 8x210 $l=400$	3	16
Б4	11		1.424.1-5.6-063.11	Полоса 8x80 $l=130$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-063.12	Полоса 8x80 $l=340$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-063.13	Полоса 8x200 $l=295$	12	44
Б4	14		1.424.1-5.6-063.14	Полоса 8x120 $l=320$	8	19
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
			ГОСТ 11371-78			
1.424.1-5.6-063.00						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-064.00		
			<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72			
Б4	1		1.424.1-5.6-064.01	Швеллер 16 $l=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-064.02	Швеллер 16 $l=7060$	2	200
Б4	3		1.424.1-5.6-064.03	Швеллер 16 $l=7060$	2	200
Б4	4		1.424.1-5.6-064.04	Швеллер 10 $l=1990$	4	68
Б4	5		1.424.1-5.6-064.05	Швеллер 6,5 $l=390$	88	202
			ГОСТ 19903-74			
Б4	6		1.424.1-5.6-064.06	Полоса 12x400 $l=450$	4	68
Б4	7		1.424.1-5.6-064.07	Полоса 10x460 $l=1420$	2	103
Б4	8		1.424.1-5.6-064.08	Полоса 10x310 $l=490$	4	48
Б4	9		1.424.1-5.6-064.09	Полоса 10x300 $l=590$	4	56
Б4	10		1.424.1-5.6-064.10	Полоса 10x260 $l=400$	3	25
Б4	11		1.424.1-5.6-064.11	Полоса 10x80 $l=160$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-064.12	Полоса 10x80 $l=360$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-064.13	Полоса 8x200 $l=270$	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-064.14	Полоса 8x120 $l=305$	8	18
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-71*			
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-71*			
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
			ГОСТ 11371-78			
1.424.1-5.6-064.00						Лист 2

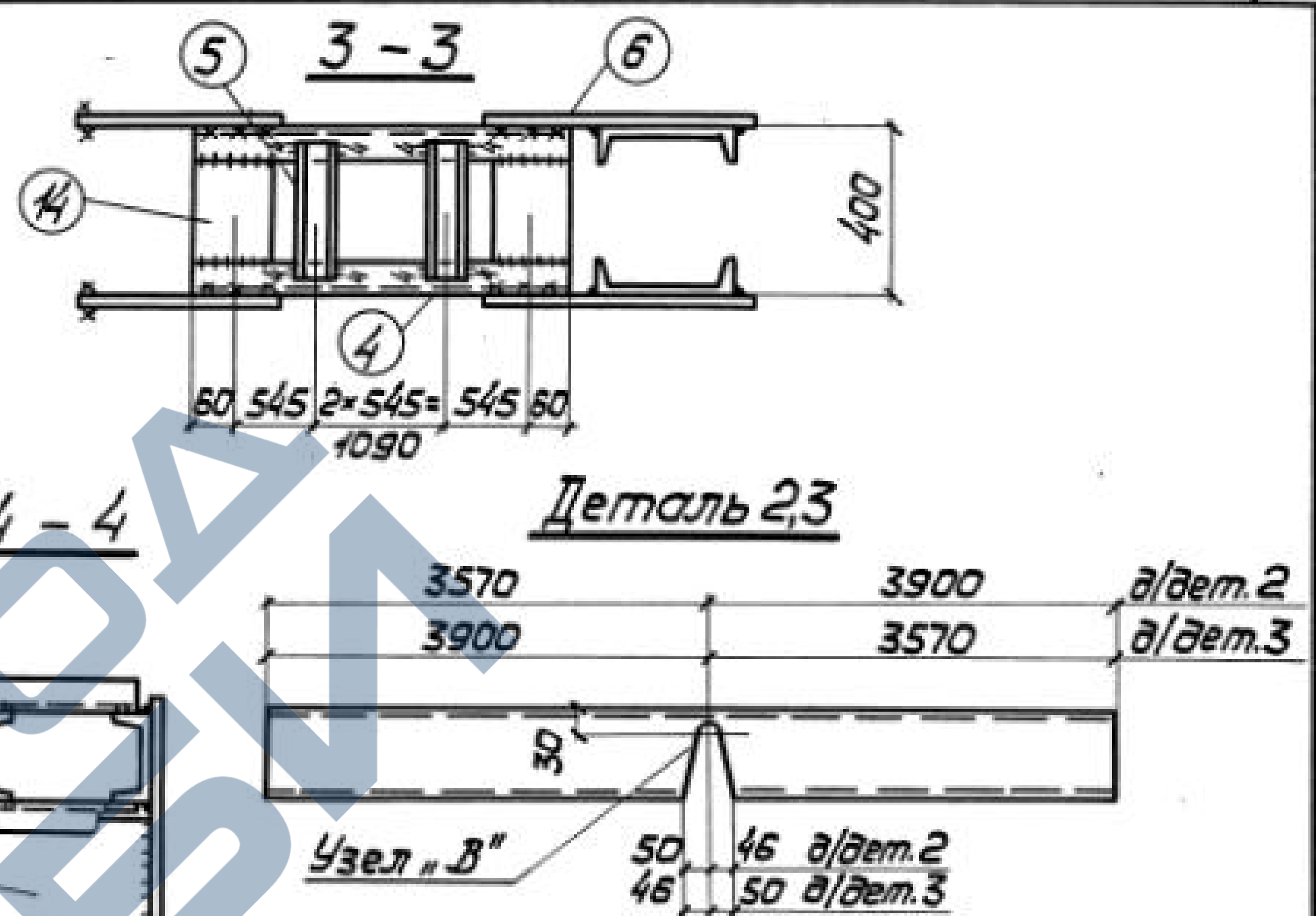
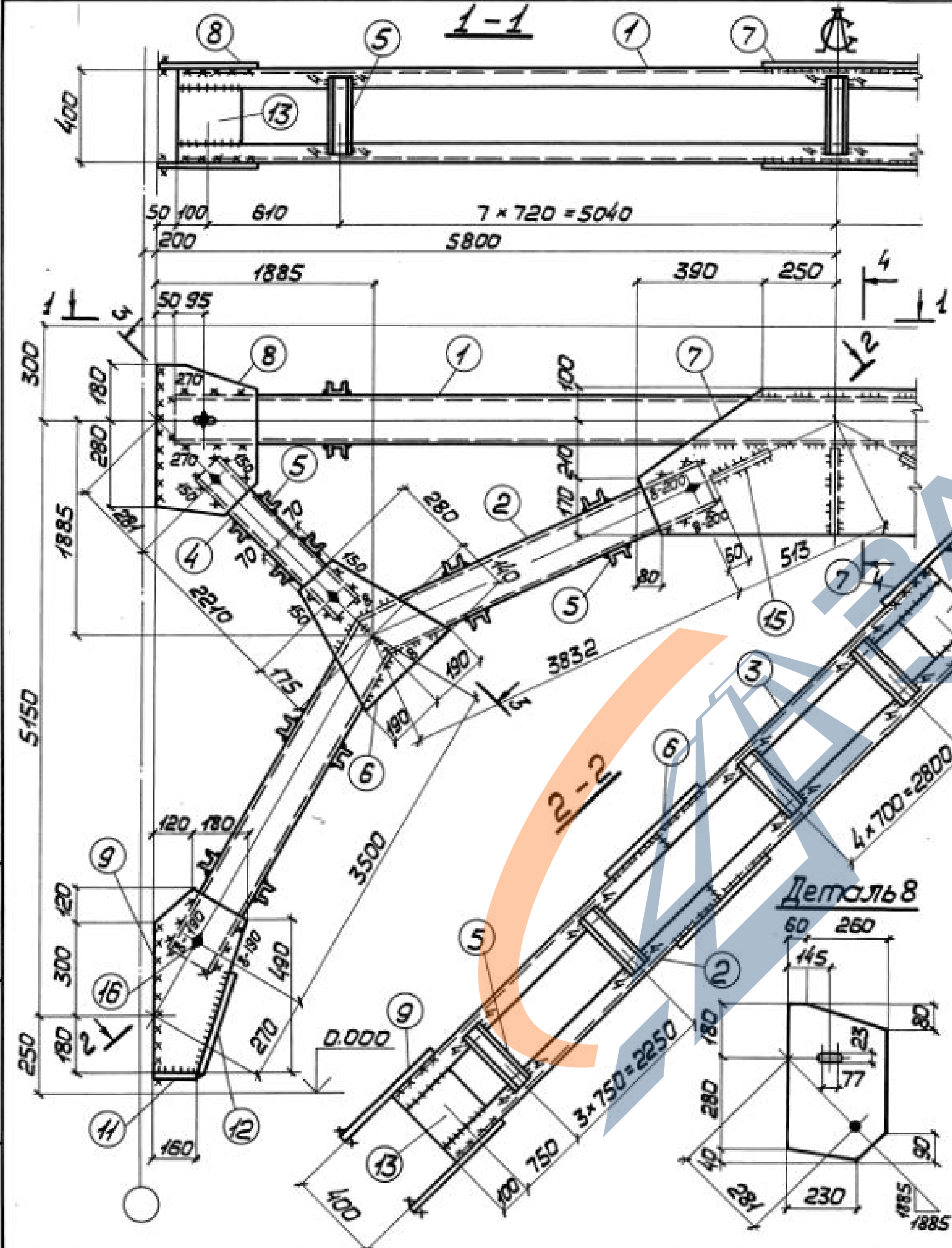
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №



Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-065.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-065.01	Швеллер 18 l=11500	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-065.02	Швеллер 18 l=7010	2	229
Б4	3		1.424.1-5.6-065.03	Швеллер 18 l=7010	2	229
Б4	4		1.424.1-5.6-065.04	Швеллер 12 l=1930	4	79
Б4	5		1.424.1-5.6-065.05	Швеллер 6,5 l=390	70	161
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-065.06	Полоса 12x440 l=500	4	82
Б4	7		1.424.1-5.6-065.07	Полоса 10x510 l=1560	2	125
Б4	8		1.424.1-5.6-065.08	Полоса 10x360 l=540	4	61
Б4	9		1.424.1-5.6-065.09	Полоса 10x320 l=620	4	62
Б4	10		1.424.1-5.6-065.10	Полоса 10x290 l=400	3	27
Б4	11		1.424.1-5.6-065.11	Полоса 10x80 l=200	4	5
Б4	12		1.424.1-5.6-065.12	Полоса 10x80 l=360	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-065.13	Полоса 8x200 l=260	12	40
Б4	14		1.424.1-5.6-065.14	Полоса 8x160 l=295	8	24
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20x60x46 ГОСТ 7798-70*	20	4,38
Б4	16			Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	20	1,25
Б4	17			Шайба 20 ГОСТ 11371-78	20	0,46
				1.424.1-5.6-065.00		
					Лист	2



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марка	общ.		
BC 67		△ 8	3,2	—	342	Монтажный
		△ 8	3,0	—	342	Заводской
		△ 6	11,8	—	342	Заводской
		△ 6	12,0	—	342	Монтажный
		△ 4	15,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ9.

Отв. $d=25$ мм сверлить до резки швеллера

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнун	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шатран	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Сонковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. контр.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Соколенко	<i>[Signature]</i>

14241-5.6-067.00

Связь BC 67

Сталь BCт3кп2

Стадия	Масса	Настояб
P	1372	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

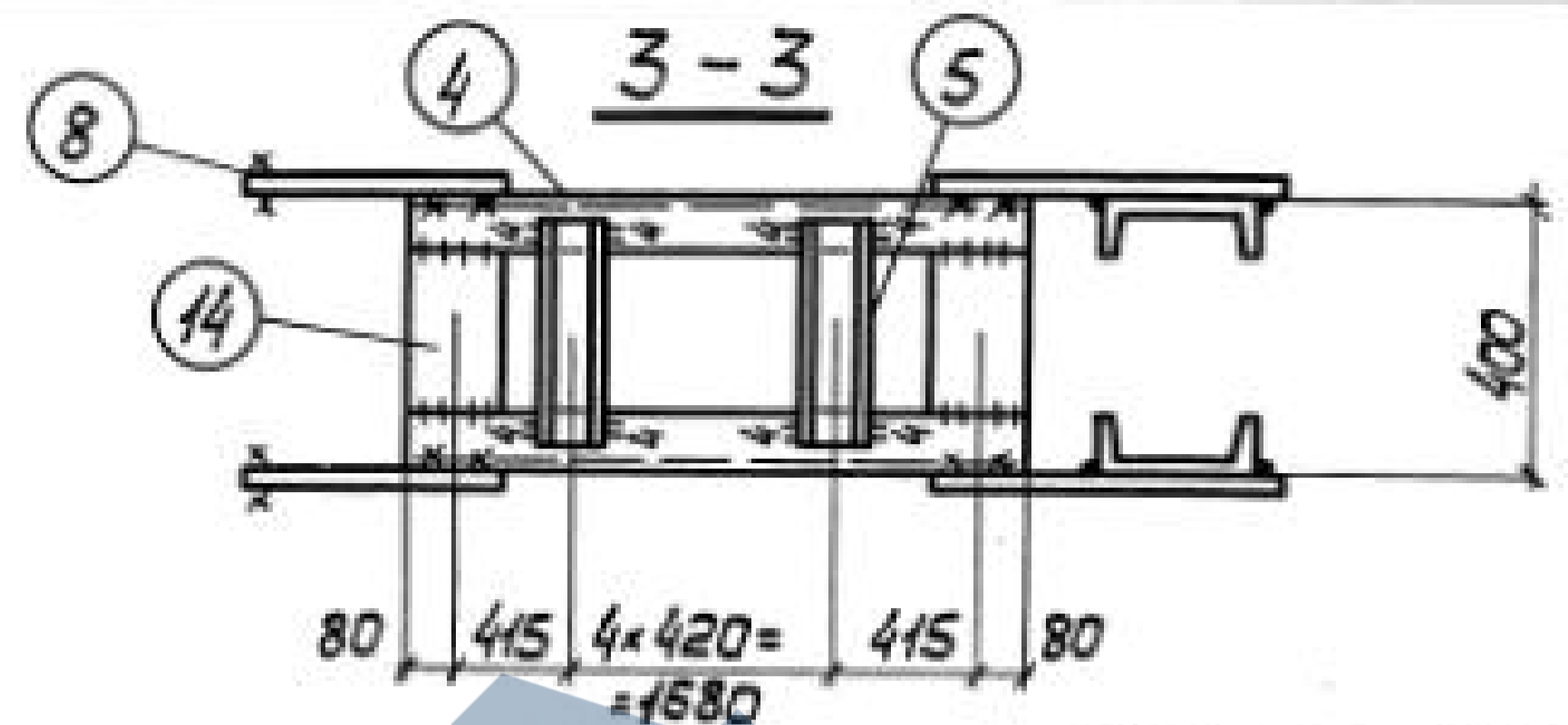
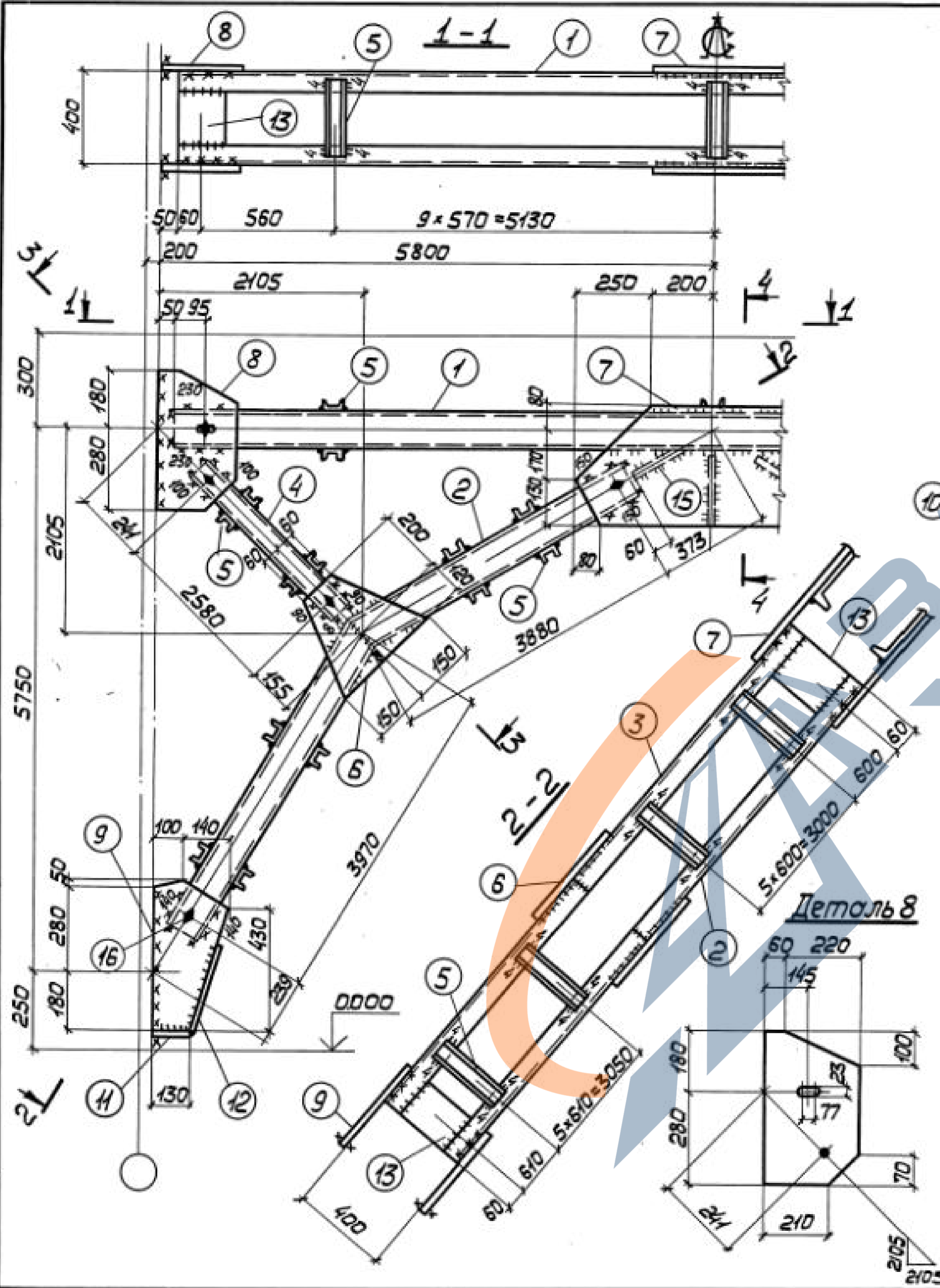
Шк. № подл. Измени и дата взым. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-066.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-066.01	Швеллер 14 $l=11500$	2	283
Б4		2	1.424.1-5.6-066.02	Швеллер 12 $l=7580$	2	158
Б4		3	1.424.1-5.6-066.03	Швеллер 12 $l=7580$	2	158
Б4		4	1.424.1-5.6-066.04	Швеллер 8 $l=2360$	4	66
Б4		5	1.424.1-5.6-066.05	Швеллер 6,5 $l=390$	102	235
				ГОСТ 19903-74		
Б4		6	1.424.1-5.6-066.06	Полоса 10x360 $l=320$	4	36
Б4		7	1.424.1-5.6-066.07	Полоса 8x380 $l=1040$	2	50
Б4		8	1.424.1-5.6-066.08	Полоса 8x250 $l=460$	4	28
Б4		9	1.424.1-5.6-066.09	Полоса 8x240 $l=520$	4	31
Б4		10	1.424.1-5.6-066.10	Полоса 8x220 $l=400$	1	6
Б4		11	1.424.1-5.6-066.11	Полоса 8x180 $l=400$	2	9
Б4		12	1.424.1-5.6-066.12	Полоса 8x120 $l=280$	4	9
Б4		13	1.424.1-5.6-066.13	Полоса 8x120 $l=295$	8	17
Б4		14	1.424.1-5.6-066.14	Полоса 8x120 $l=320$	8	20
Б4		15	1.424.1-5.6-066.15	Полоса 8x80 $l=320$	4	6
Б4		16	1.424.1-5.6-066.16	Полоса 8x80 $l=140$	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		17		Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4		18		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4		19		Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
						Лист
1.424.1-5.6-066.00						2

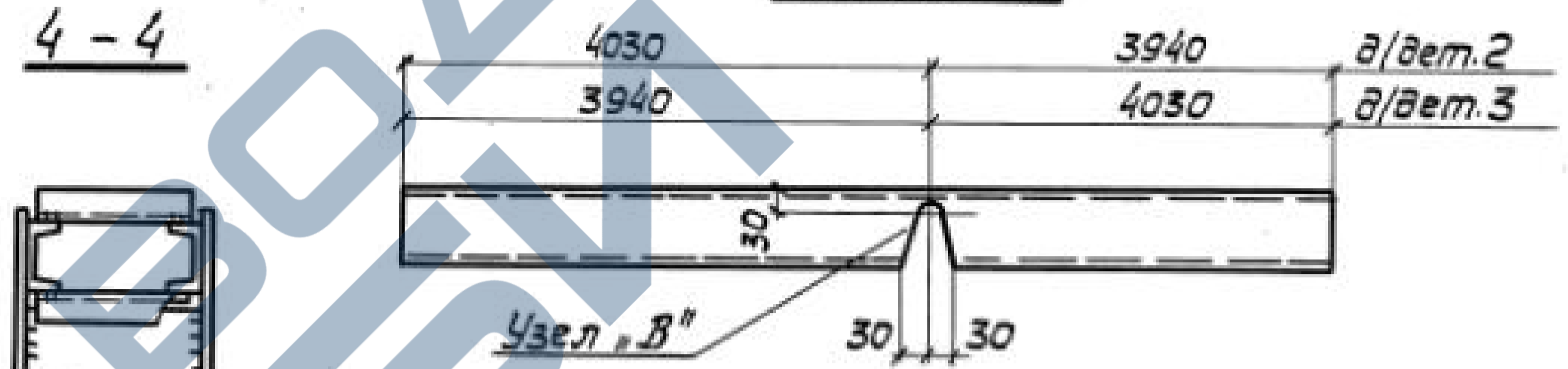
Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-067.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4		1	1.424.1-5.6-067.01	Швеллер 16 $l=11500$	2	327
Б4		2	1.424.1-5.6-067.02	Швеллер 16 $l=7470$	2	212
Б4		3	1.424.1-5.6-067.03	Швеллер 16 $l=7470$	2	212
Б4		4	1.424.1-5.6-067.04	Швеллер 10 $l=2300$	4	79
Б4		5	1.424.1-5.6-067.05	Швеллер 6,5 $l=390$	74	170
				ГОСТ 19903-74		
Б4		6	1.424.1-5.6-067.06	Полоса 12x380 $l=420$	4	60
Б4		7	1.424.1-5.6-067.07	Полоса 10x480 $l=1280$	2	96
Б4		8	1.424.1-5.6-067.08	Полоса 10x320 $l=500$	4	50
Б4		9	1.424.1-5.6-067.09	Полоса 10x300 $l=600$	4	56
Б4		10	1.424.1-5.6-067.10	Полоса 10x280 $l=400$	1	11
Б4		11	1.424.1-5.6-067.11	Полоса 10x80 $l=160$	4	4
Б4		12	1.424.1-5.6-067.12	Полоса 10x80 $l=360$	4	9
Б4		13	1.424.1-5.6-067.13	Полоса 8x200 $l=270$	12	41
Б4		14	1.424.1-5.6-067.14	Полоса 8x120 $l=305$	8	18
Б4		15	1.424.1-5.6-067.15	Полоса 10x220 $l=400$	2	14
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		16		Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4		17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4		18		Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
						Лист
1.424.1-5.6-067.00						2

Ш.№ подл. Подпись и дата. Взам.инв.№

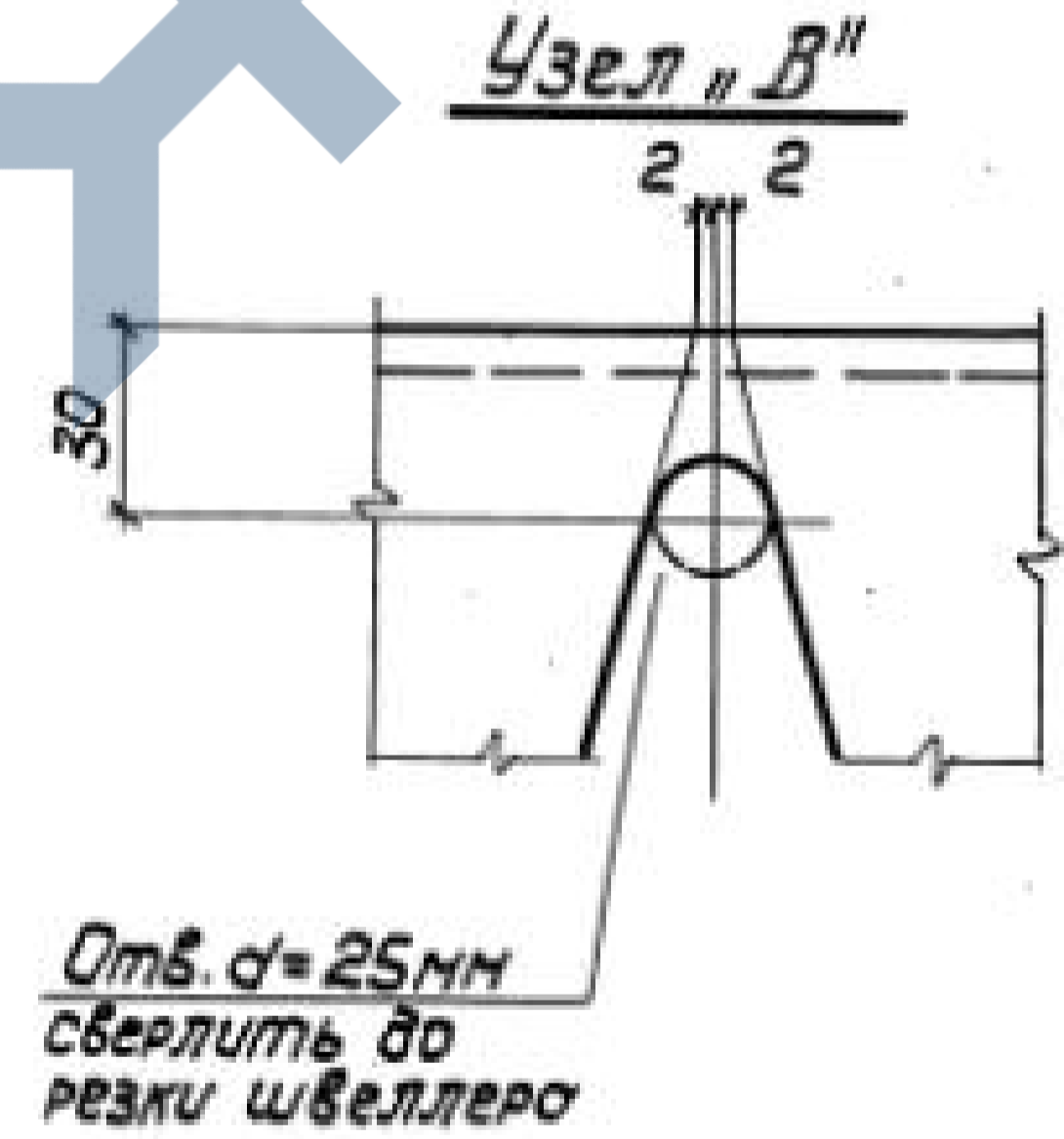


Деталь 2,3



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВС 68		Δ 6	14,1	—	342	Монтажный
		Δ 6	17,0	—	342	Заводской
		Δ 4	17,0	—	342	Заводской



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Имя подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

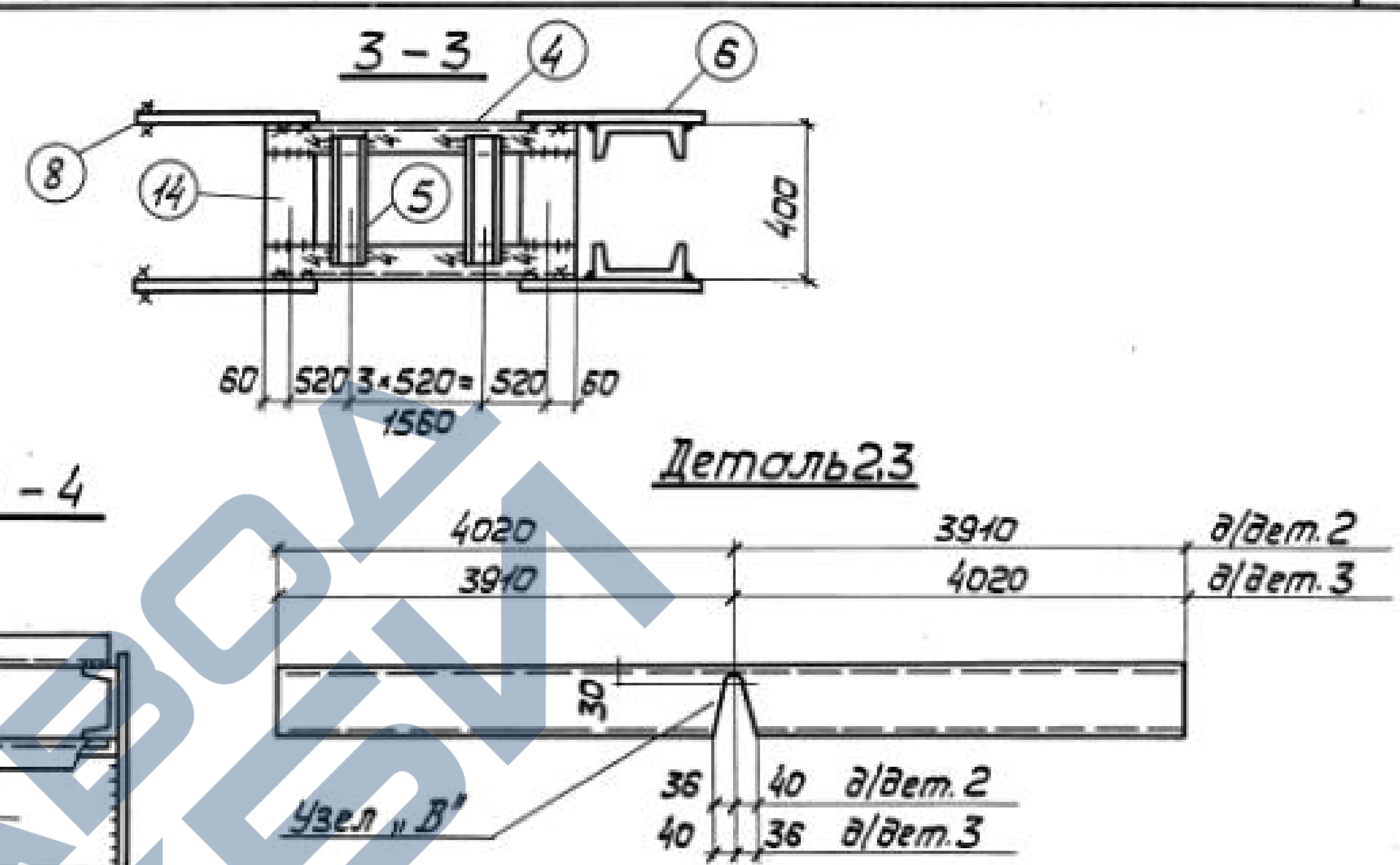
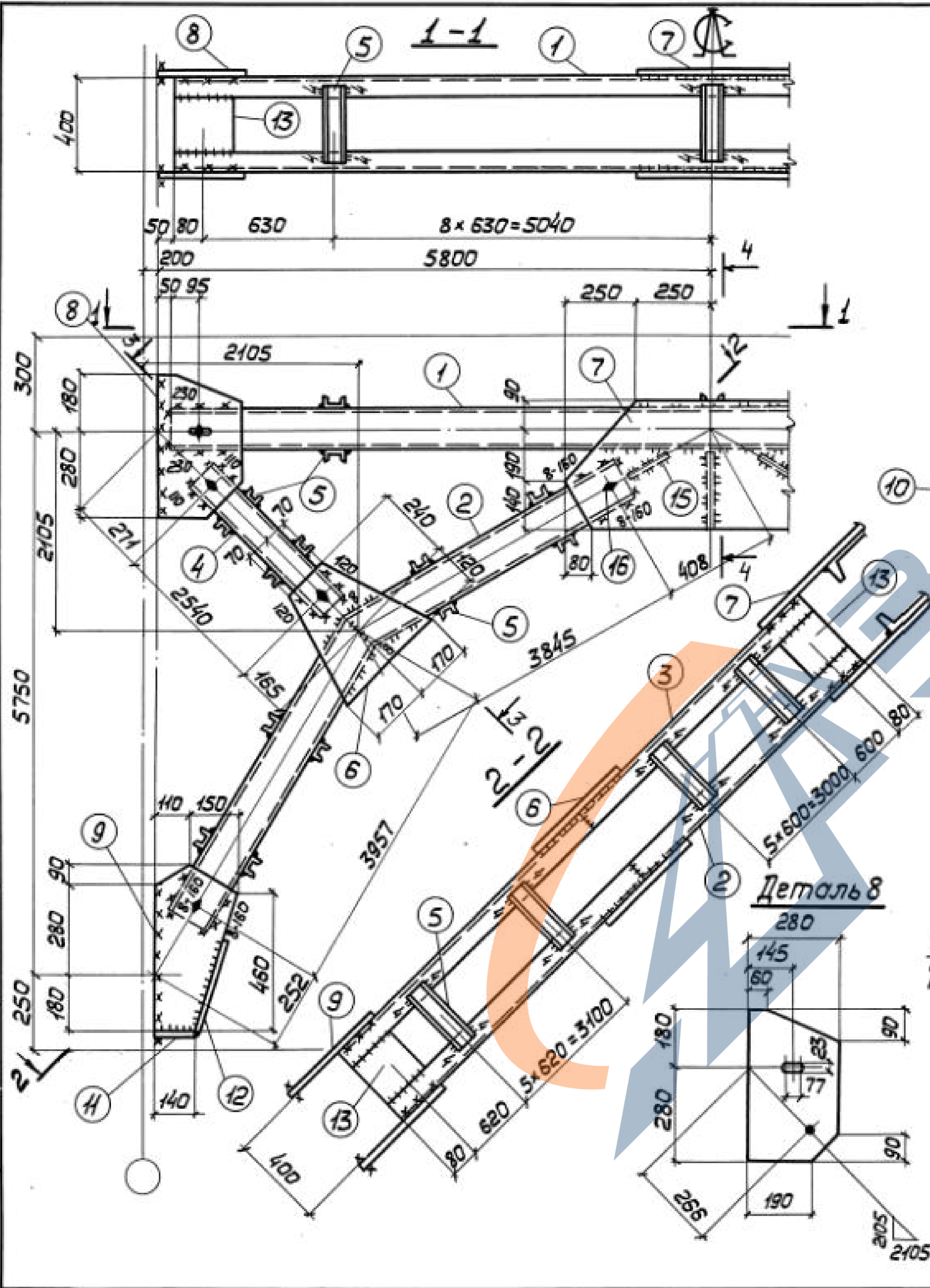
Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл. констр.	Шапран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	Нем
Норм. конт.	Немчинова	Нем
Проверил	Беляева	Бел
Исполнил	Соколенко	Сок

14241-5.6-068.00

Связь ВС 68

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
P	1121	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
ВС69		Δ 8	2,7	—	342 Монтажный
		Δ 8	2,7	—	342 Заводской
		Δ 6	16,4	—	342 Заводской
		Δ 6	7,4	—	342 Монтажный
		Δ 4	16,0	—	342 Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы h = b.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

Отв. d = 25 мм сверлить до резки швеллера

1424.1-5.6-069.00		
Директор Шимановский	Гл. инж. Шумицкий	Нач. отд. Шейнич
Гл. констр. Шапран	Гл. инж. пр. Санковский	Бригадир Немчинова
Нам. конт. Немчинова	Проверил Беляева	Исполнил Соколенко
Связь ВС69		Стация Масса Масштаб
Сталь ВСт3кп2		Р 1280 1:50 1:15
		Лист 1 Листов 2
ГПИ УкрПроектСтальКонструкция		

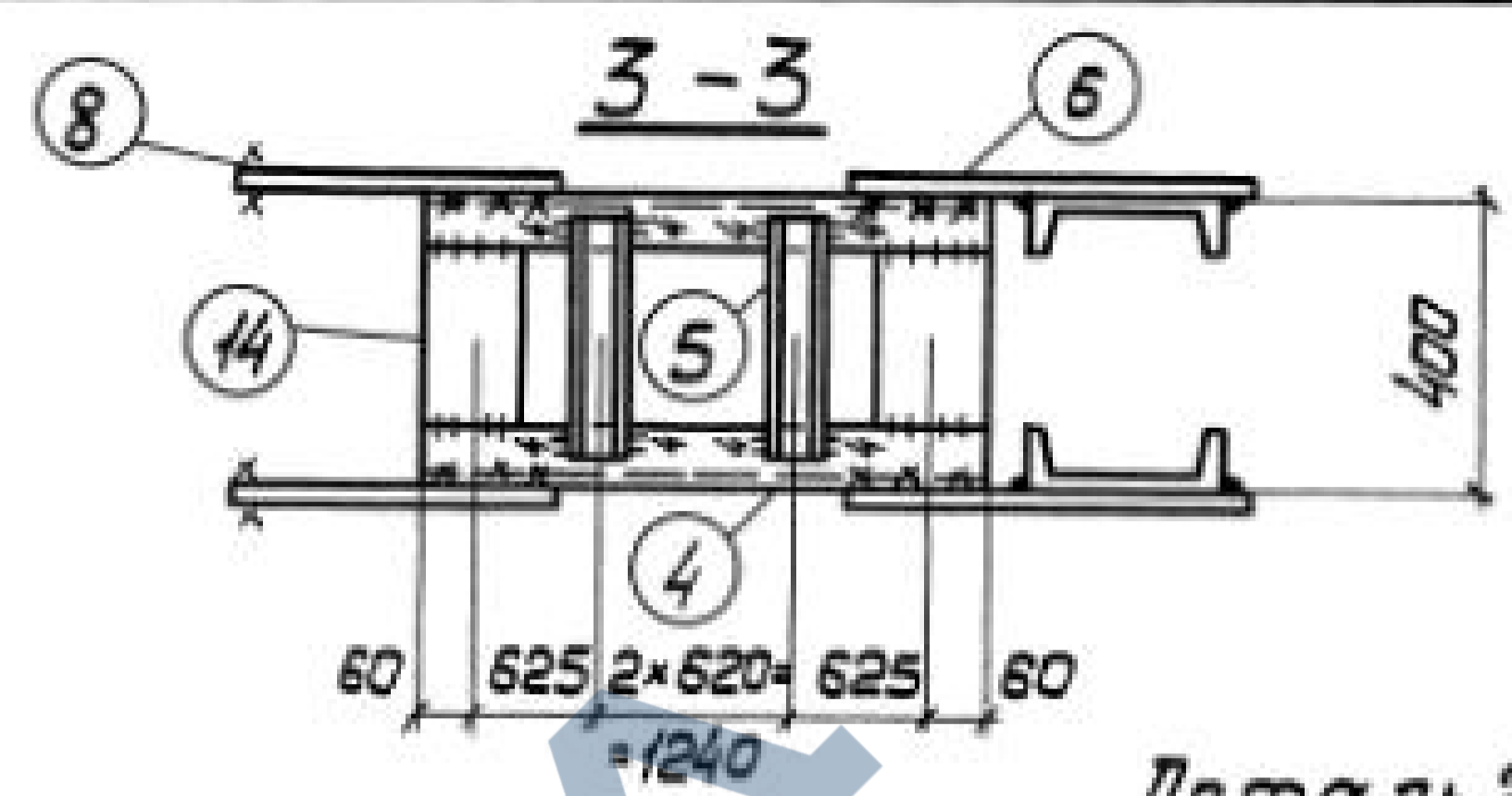
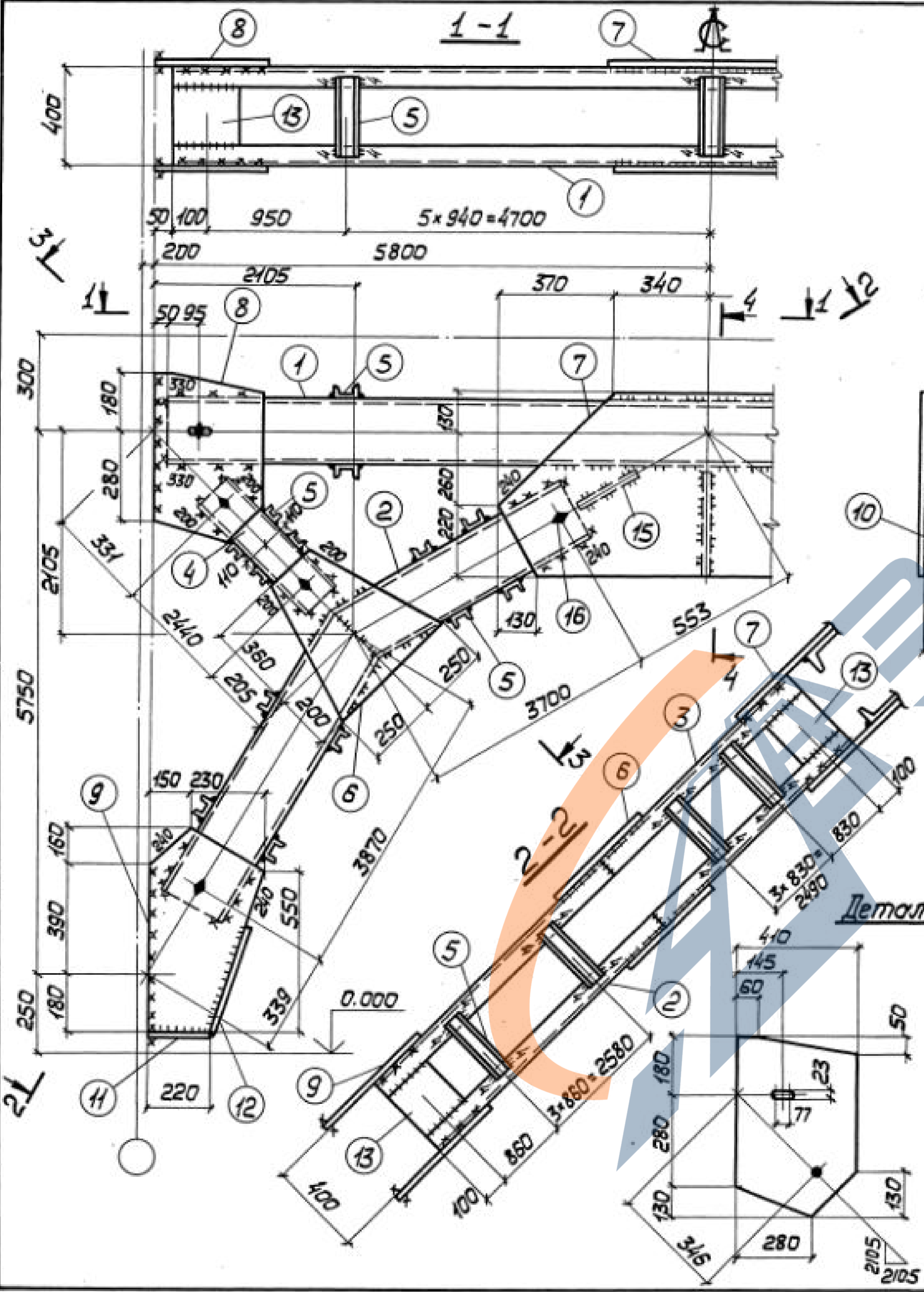
Ш.В. № подл. Подпись и дата ВЗМ. И.В. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-068.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-068.01	Швеллер 12 $\ell=11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-068.02	Швеллер 12 $\ell=7970$	2	166
Б4	3		1.424.1-5.6-068.03	Швеллер 12 $\ell=7970$	2	166
Б4	4		1.424.1-5.6-068.04	Швеллер 8 $\ell=2670$	4	75
Б4	5		1.424.1-5.6-068.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	106	244
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-068.06	Полоса 12x300 $\ell=320$	4	35
Б4	7		1.424.1-5.6-068.07	Полоса 8x380 $\ell=900$	2	43
Б4	8		1.424.1-5.6-068.08	Полоса 8x280 $\ell=460$	4	32
Б4	9		1.424.1-5.6-068.09	Полоса 8x240 $\ell=510$	4	31
Б4	10		1.424.1-5.6-068.10	Полоса 8x220 $\ell=400$	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-068.11	Полоса 8x80 $\ell=130$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-068.12	Полоса 8x80 $\ell=340$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-068.13	Полоса 8x120 $\ell=295$	12	27
Б4	14		1.424.1-5.6-068.14	Полоса 8x160 $\ell=320$	8	27
Б4	15		1.424.1-5.6-068.15	Полоса 8x160 $\ell=400$	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-068.00						Лист 2

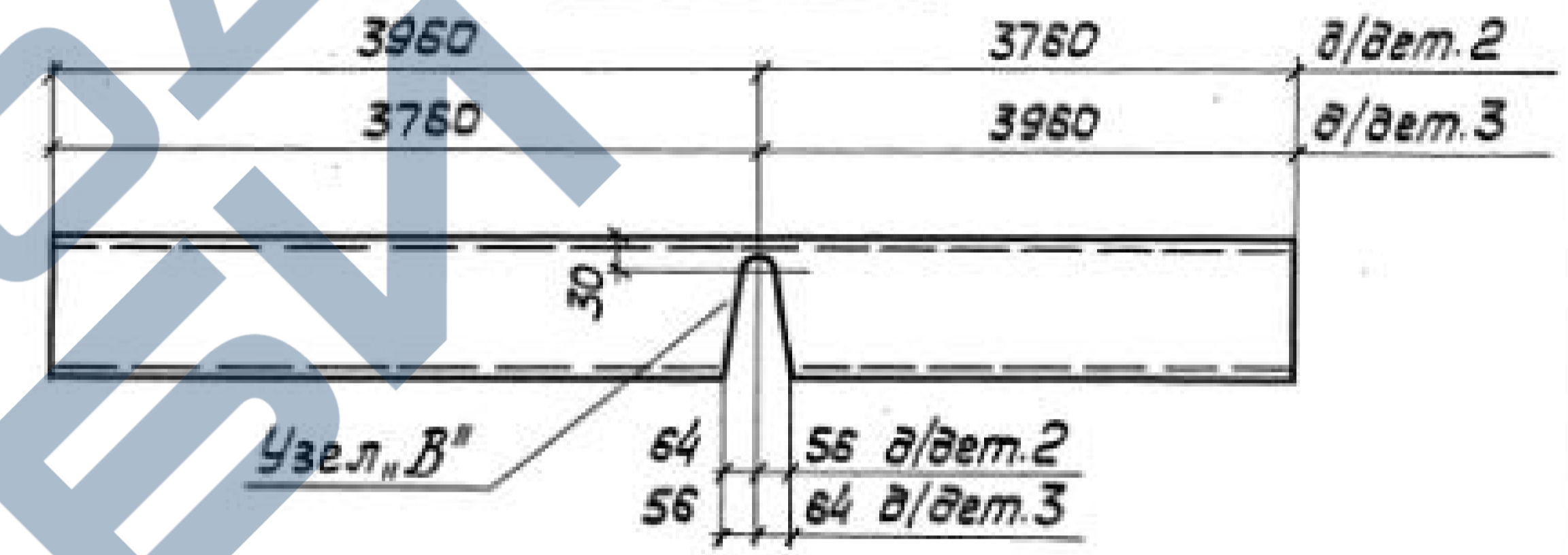
Инв.№ в подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-069.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-069.01	Швеллер 14 $\ell=11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-069.02	Швеллер 14 $\ell=7930$	2	195
Б4	3		1.424.1-5.6-069.03	Швеллер 14 $\ell=7930$	2	195
Б4	4		1.424.1-5.6-069.04	Швеллер 10 $\ell=2630$	4	90
Б4	5		1.424.1-5.6-069.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	98	226
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-069.06	Полоса 12x340 $\ell=360$	4	46
Б4	7		1.424.1-5.6-069.07	Полоса 10x420 $\ell=1000$	2	67
Б4	8		1.424.1-5.6-069.08	Полоса 10x280 $\ell=460$	4	40
Б4	9		1.424.1-5.6-069.09	Полоса 10x260 $\ell=550$	4	45
Б4	10		1.424.1-5.6-069.10	Полоса 10x240 $\ell=400$	1	8
Б4	11		1.424.1-5.6-069.11	Полоса 10x80 $\ell=140$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-069.12	Полоса 10x80 $\ell=340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-069.13	Полоса 8x160 $\ell=280$	12	34
Б4	14		1.424.1-5.6-069.14	Полоса 8x120 $\ell=305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-069.15	Полоса 8x160 $\ell=400$	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-069.00						Лист 2

Инв.№ в подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Деталь 2,3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВСт1		Δ8	17,4	—	342	Монтажный
		Δ6	21,9	—	342	Заводской
		Δ4	19,2	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: монтажные - $h=8$, заводские - $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

Отв. $d=25$ мм сверлить до резки швеллера

Директор	Шимановский	
Глав. инж.	Шимички	
Нач. отд.	Шейнич	
Глав. констр.	Шатран	
Глав. констр. пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. конт.	Немчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Сакаленко	

1.4241-5.6-071.00

Связь ВСт1	Стадия	Масса	Масштаб
	P	2053	1:50 1:15
Лист 1		Листов 2	

Сталь ВСт3кп2

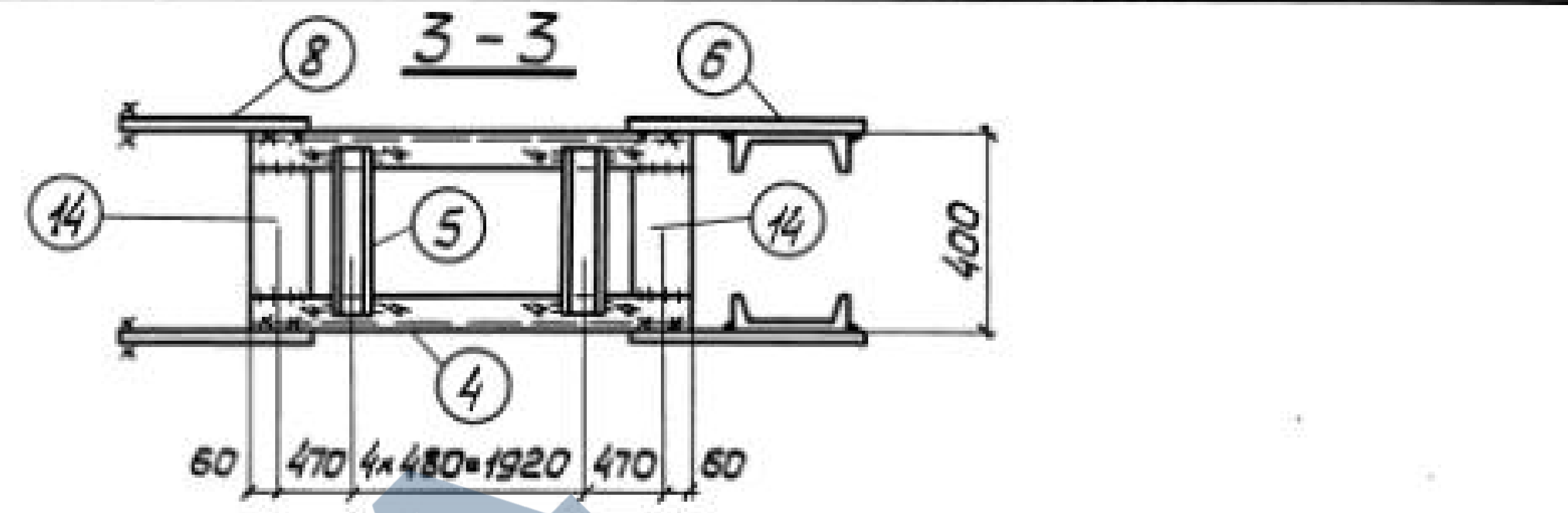
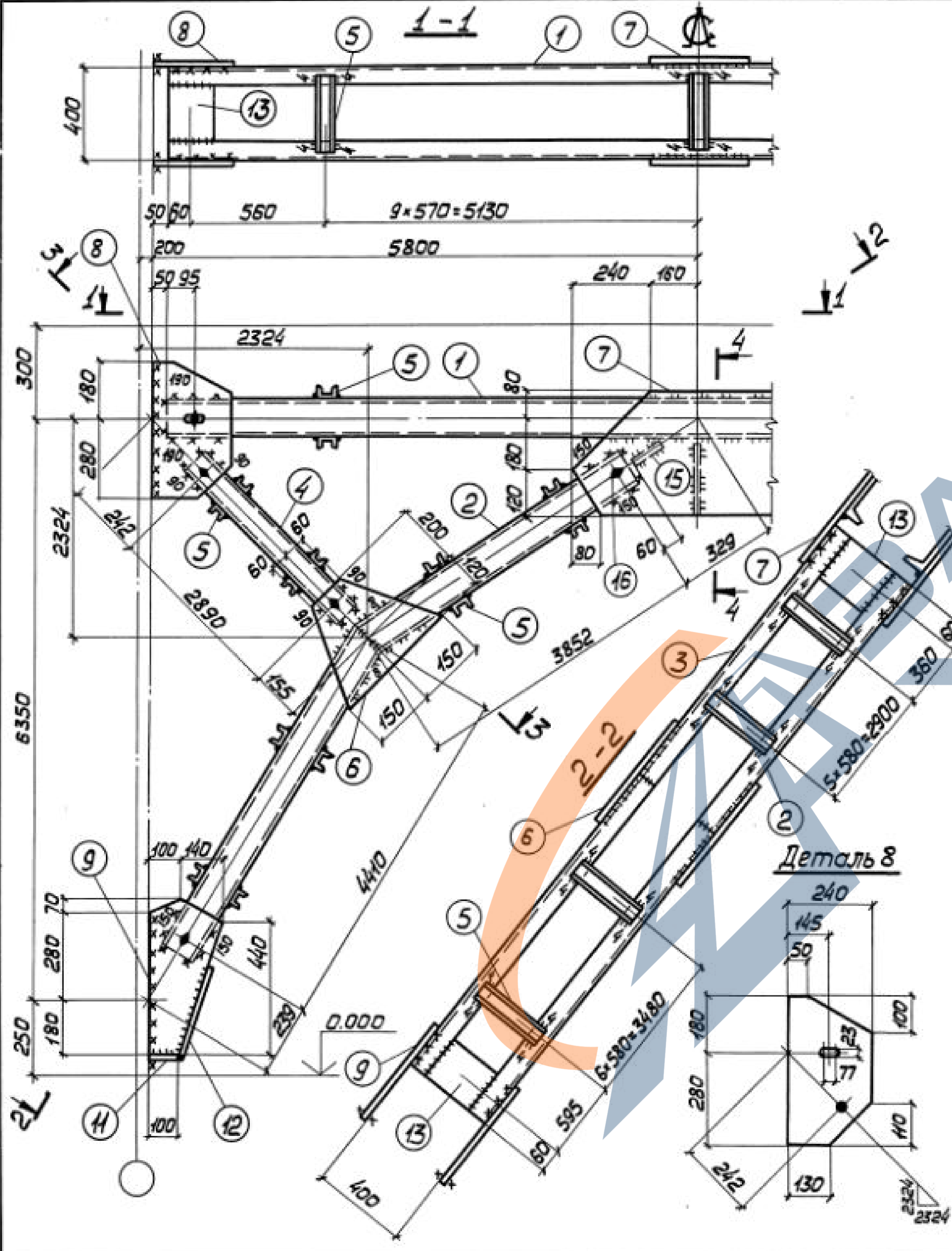
ГПИ
УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗРОС. ИНВ. №

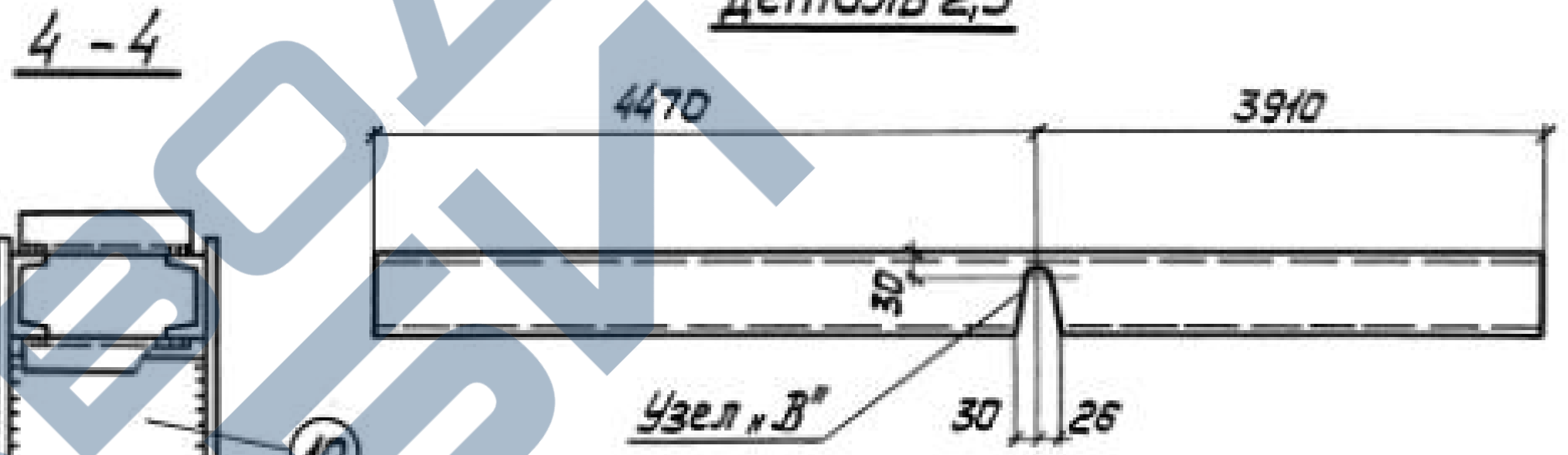
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-070.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-070.01	Швеллер 16	ℓ=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-070.02	Швеллер 16	ℓ=7880	2	224
Б4	3	1.424.1-5.6-070.03	Швеллер 16	ℓ=7880	2	224
Б4	4	1.424.1-5.6-070.04	Швеллер 10	ℓ=2610	4	90
Б4	5	1.424.1-5.6-070.05	Швеллер 6.5	ℓ=390	86	198
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-070.06	Полоса 12×380	ℓ=420	4	60
Б4	7	1.424.1-5.6-070.07	Полоса 10×490	ℓ=1160	2	89
Б4	8	1.424.1-5.6-070.08	Полоса 10×320	ℓ=500	4	50
Б4	9	1.424.1-5.6-070.09	Полоса 10×300	ℓ=590	4	56
Б4	10	1.424.1-5.6-070.10	Полоса 10×290	ℓ=400	1	9
Б4	11	1.424.1-5.6-070.11	Полоса 10×80	ℓ=180	4	4
Б4	12	1.424.1-5.6-070.12	Полоса 10×80	ℓ=340	4	8
Б4	13	1.424.1-5.6-070.13	Полоса 8×200	ℓ=270	12	41
Б4	14	1.424.1-5.6-070.14	Полоса 8×120	ℓ=305	8	18
Б4	15	1.424.1-5.6-070.15	Полоса 8×190	ℓ=400	2	10
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
1.424.1-5.6-070.00						2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-071.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-071.01	Швеллер 22	ℓ=11500	2	483
Б4	2	1.424.1-5.6-071.02	Швеллер 22	ℓ=7720	2	324
Б4	3	1.424.1-5.6-071.03	Швеллер 22	ℓ=7720	2	324
Б4	4	1.424.1-5.6-071.04	Швеллер 14	ℓ=2530	4	124
Б4	5	1.424.1-5.6-071.05	Швеллер 8	ℓ=390	66	182
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-071.06	Полоса 14×500	ℓ=560	4	123
Б4	7	1.424.1-5.6-071.07	Полоса 12×610	ℓ=1420	2	163
Б4	8	1.424.1-5.6-071.08	Полоса 12×410	ℓ=590	4	91
Б4	9	1.424.1-5.6-071.09	Полоса 12×380	ℓ=730	4	105
Б4	10	1.424.1-5.6-071.10	Полоса 12×350	ℓ=400	1	13
Б4	11	1.424.1-5.6-071.11	Полоса 12×80	ℓ=220	4	6
Б4	12	1.424.1-5.6-071.12	Полоса 12×80	ℓ=380	4	12
Б4	13	1.424.1-5.6-071.13	Полоса 10×200	ℓ=235	12	44
Б4	14	1.424.1-5.6-071.14	Полоса 10×120	ℓ=280	8	21
Б4	15	1.424.1-5.6-071.15	Полоса 12×230	ℓ=400	2	17
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
1.424.1-5.6-071.00						2



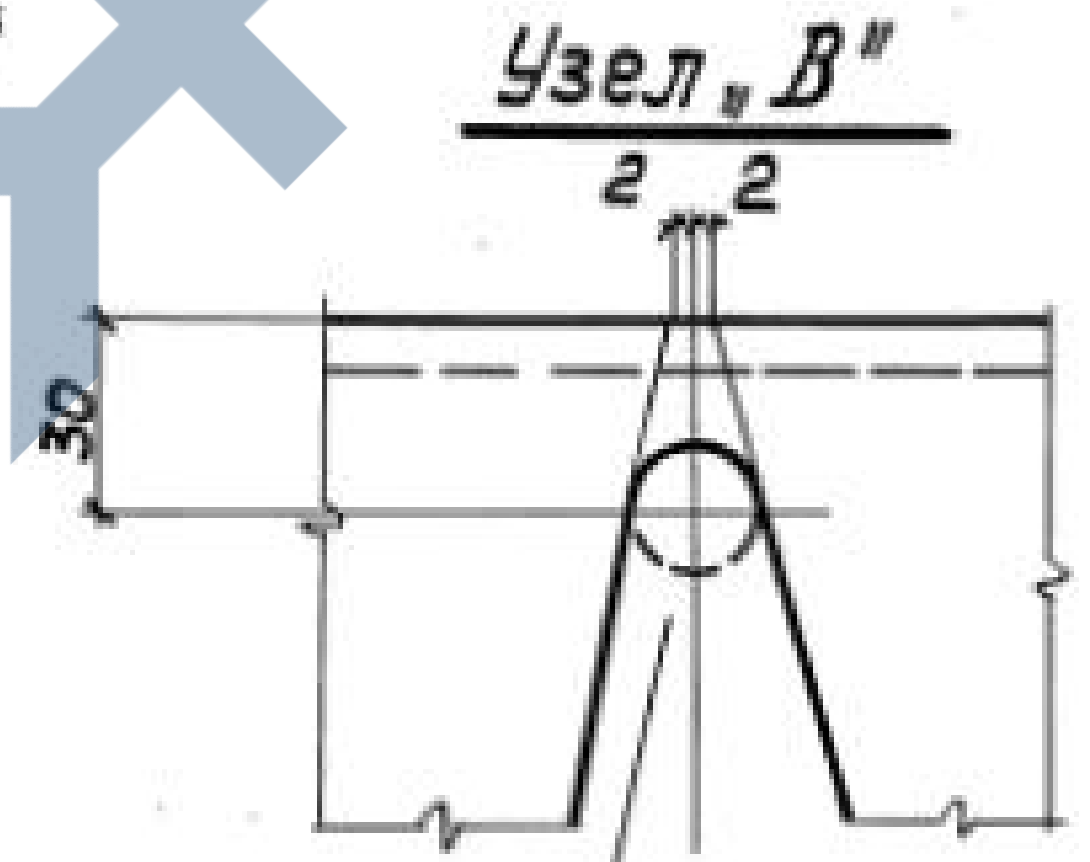
Деталь 2,3



Узел „В“

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марк.	общ.		
BC72		Δ 6	12,8	—	342	Монтажный
			12,3	—	342	Заводской
			15,2	—	342	Заводской



Отв. d=25мм сверлить до резки швеллера

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Сл. инж. ин.	Шимички	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Сл. констр.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Сл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Кравченко	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Сколенко	<i>[Signature]</i>

14241-56-07200

Связь BC72	Стадия	Масса	Масштаб
	P	1128	1:50 1:15
Лист 1		Листов 2	
Сталь BCт3кп2		ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-072.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-072.01	Швеллер 12 $r=11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-072.02	Швеллер 12 $r=8380$	2	174
Б4	3		1.424.1-5.6-072.03	Швеллер 12 $r=8380$	8	174
Б4	4		1.424.1-5.6-072.04	Швеллер 8 $r=2980$	4	84
Б4	5		1.424.1-5.6-072.05	Швеллер 6,5 $r=390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-072.06	Полоса 10x300 $r=320$	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-072.07	Полоса 8x380 $r=800$	2	36
Б4	8		1.424.1-5.6-072.08	Полоса 8x240 $r=460$	4	28
Б4	9		1.424.1-5.6-072.09	Полоса 8x240 $r=530$	4	32
Б4	10		1.424.1-5.6-072.10	Полоса 8x180 $r=400$	1	5
Б4	11		1.424.1-5.6-072.11	Полоса 8x80 $r=100$	4	2
Б4	12		1.424.1-5.6-072.12	Полоса 8x80 $r=340$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-072.13	Полоса 8x120 $r=295$	12	26
Б4	14		1.424.1-5.6-072.14	Полоса 8x120 $r=320$	8	19
Б4	15		1.424.1-5.6-072.15	Полоса 10x130 $r=400$	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-072.00

Лист
2

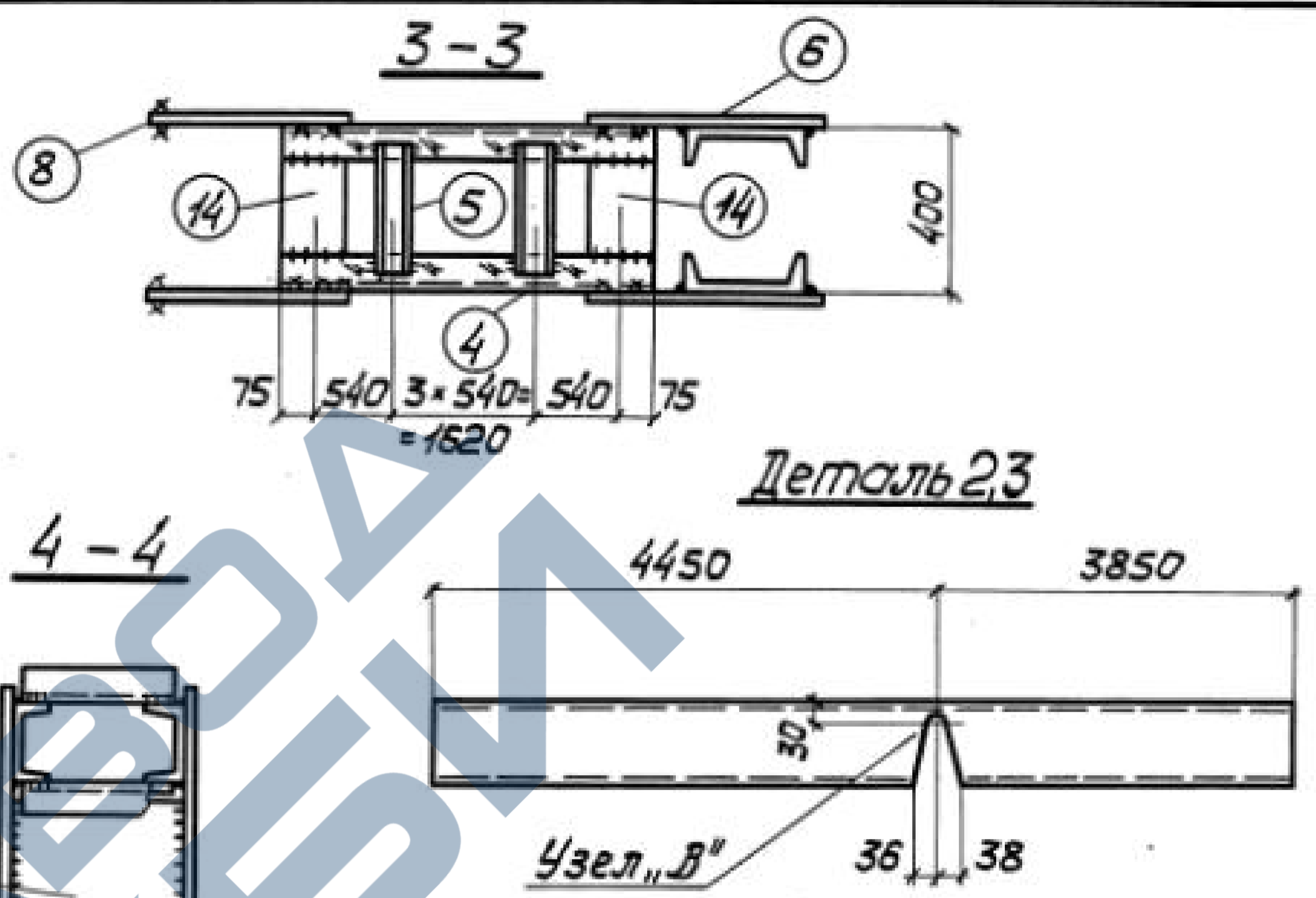
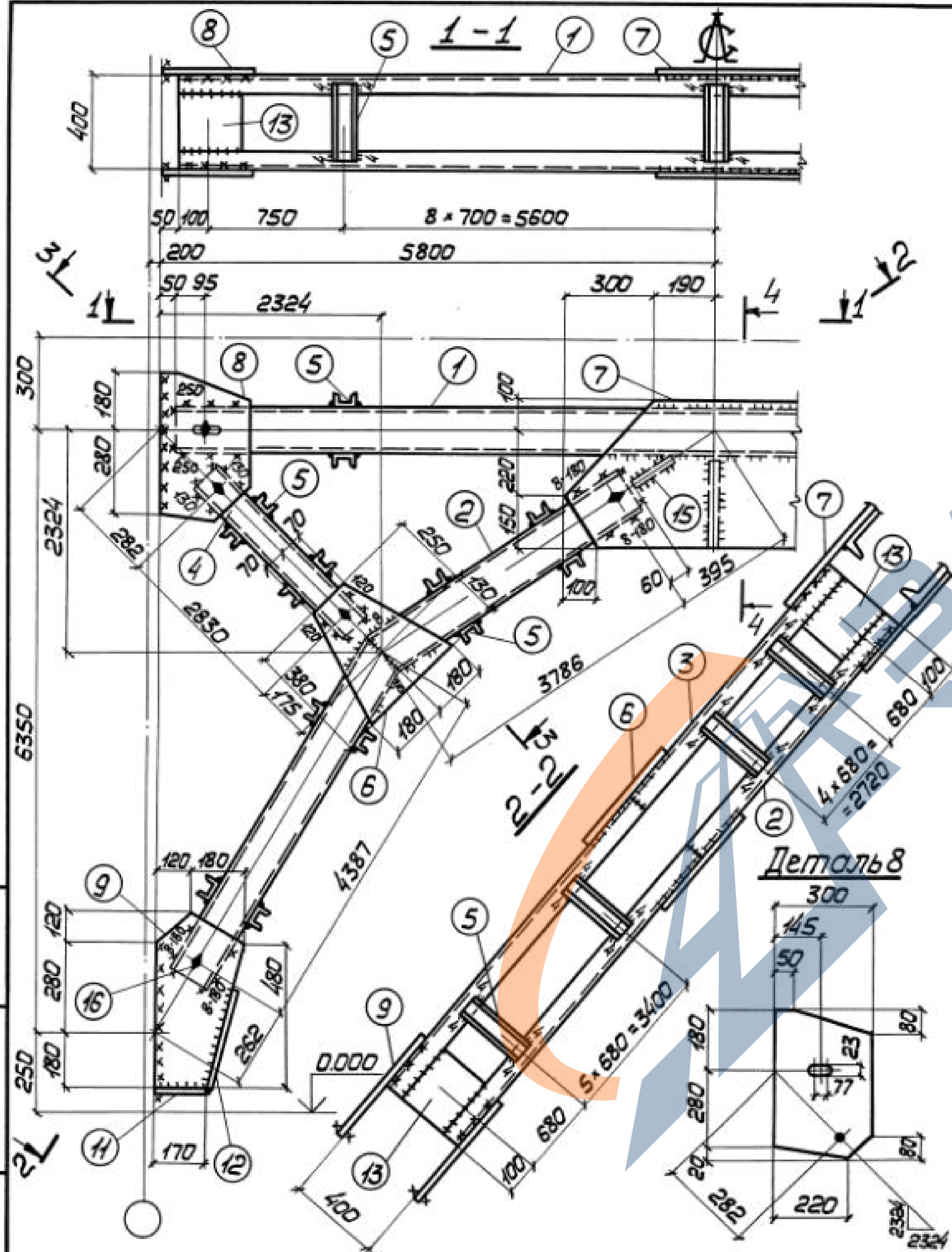
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-073.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-073.01	Швеллер 14 $r=11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-073.02	Швеллер 14 $r=8340$	2	205
Б4	3		1.424.1-5.6-073.03	Швеллер 14 $r=8340$	2	205
Б4	4		1.424.1-5.6-073.04	Швеллер 8 $r=2950$	4	83
Б4	5		1.424.1-5.6-073.05	Швеллер 8 $r=390$	106	292
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-073.06	Полоса 10x300 $r=320$	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-073.07	Полоса 8x410 $r=860$	2	44
Б4	8		1.424.1-5.6-073.08	Полоса 8x260 $r=460$	4	30
Б4	9		1.424.1-5.6-073.09	Полоса 8x270 $r=530$	4	33
Б4	10		1.424.1-5.6-073.10	Полоса 8x230 $r=400$	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-073.11	Полоса 8x80 $r=130$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-073.12	Полоса 8x80 $r=340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-073.13	Полоса 8x160 $r=280$	12	34
Б4	14		1.424.1-5.6-073.14	Полоса 8x120 $r=320$	8	19
Б4	15		1.424.1-5.6-073.15	Полоса 12x150 $r=400$	2	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-073.00

Лист
2

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ шва	Длина, м по марк.	Тип электр.	Примечание	
BC74		△ 8	2,2	—	342	Заводской
		△ 8	2,9	—	342	Монтажный
		△ 6	10,1	—	342	Заводской
		△ 6	7,8	—	342	Монтажный
		△ 4	24,5	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Работать совместно с докум. 000.00769.

Отв. d = 25 мм
сверлить до
резки швеллера

Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шуцкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл. констр.	Шатран	
Гл. инж. пр.	Санковский	
бригадир	Немчинова	
Норм. контр.	Немчинова	
Проверил	Палажковский	
Установил	Соколенко	

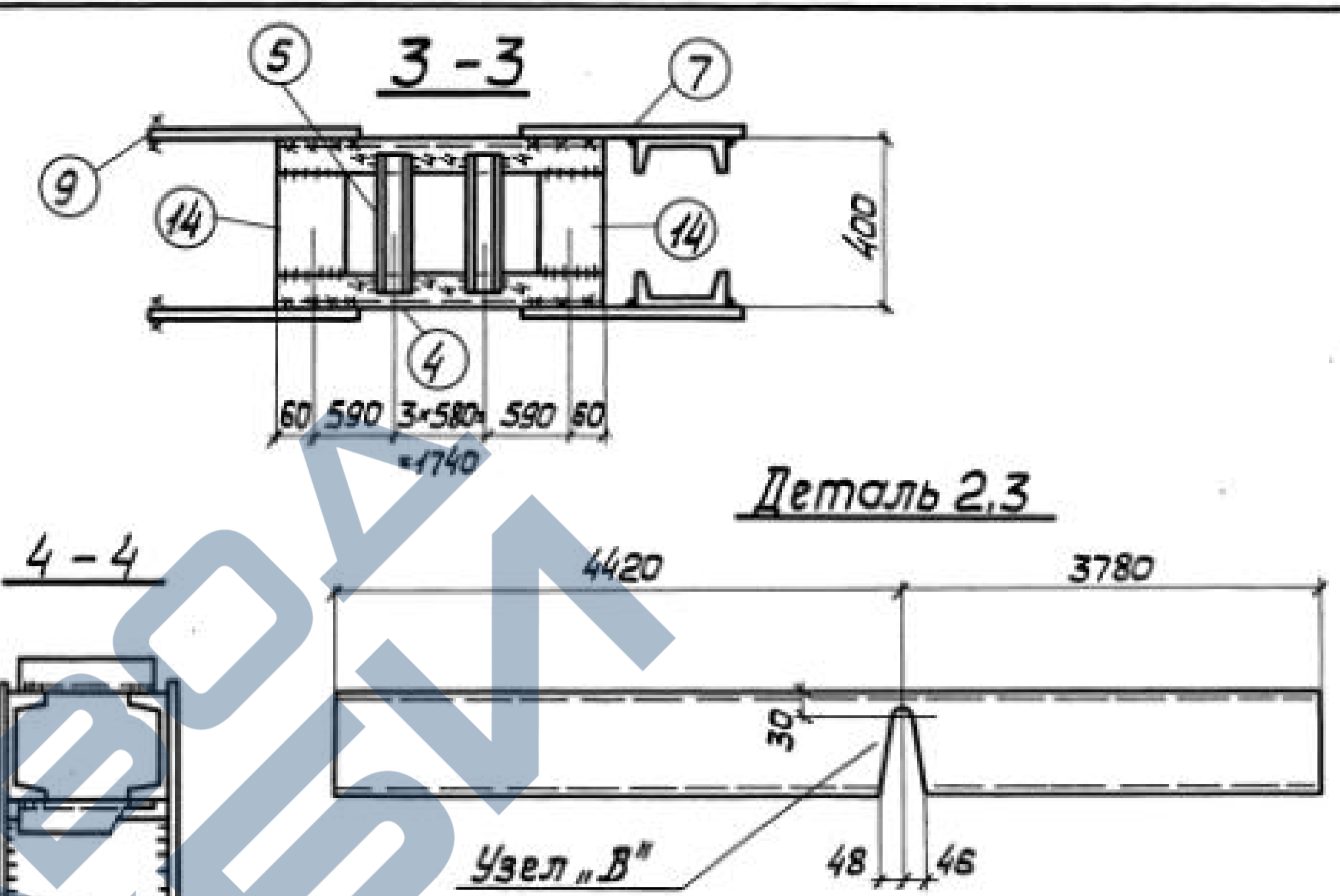
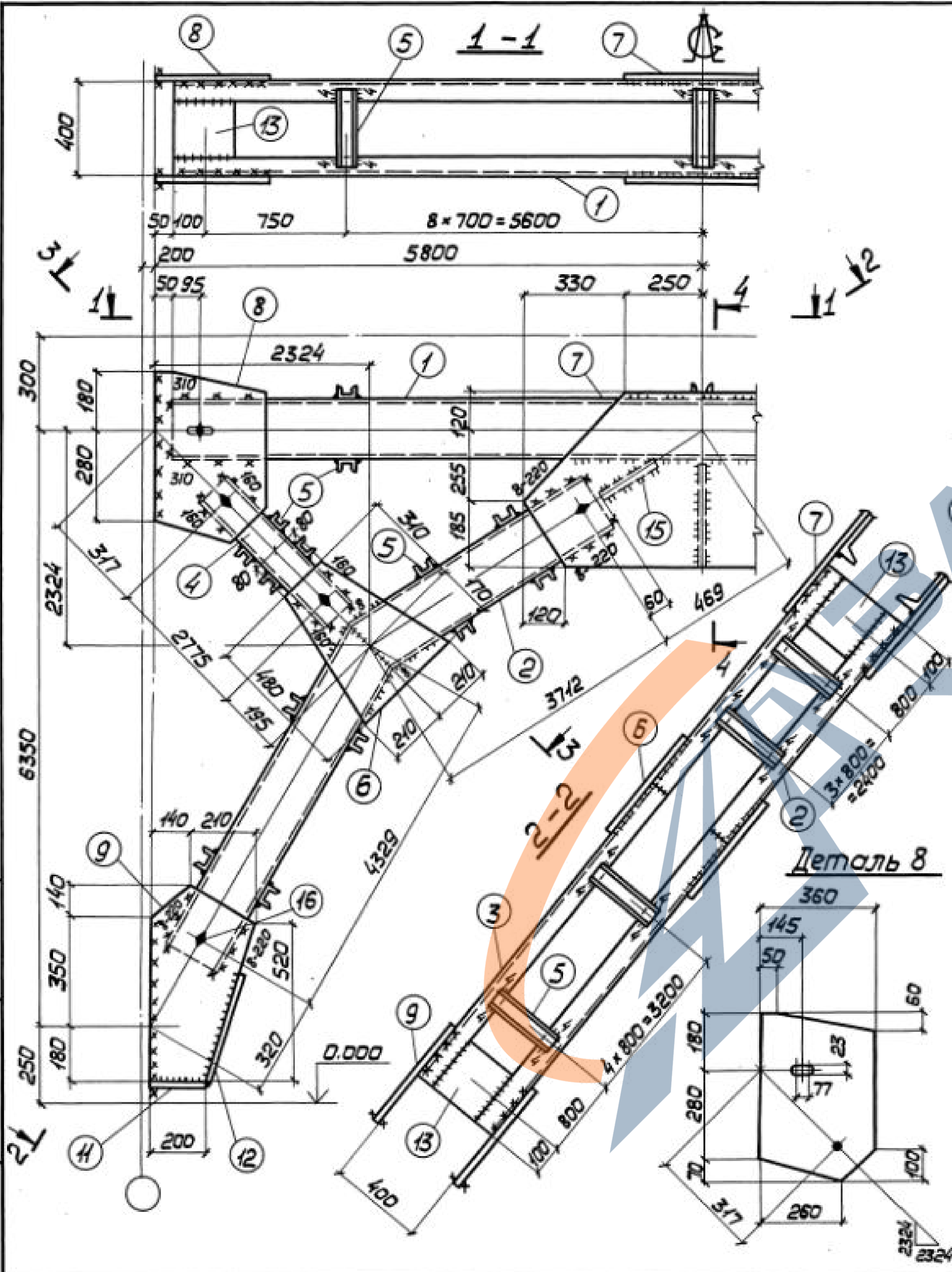
1424.1-56-074.00

Связь BC74

Сталь BCт3кп2

Стадия	Масса	Наситаб
P	1422	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

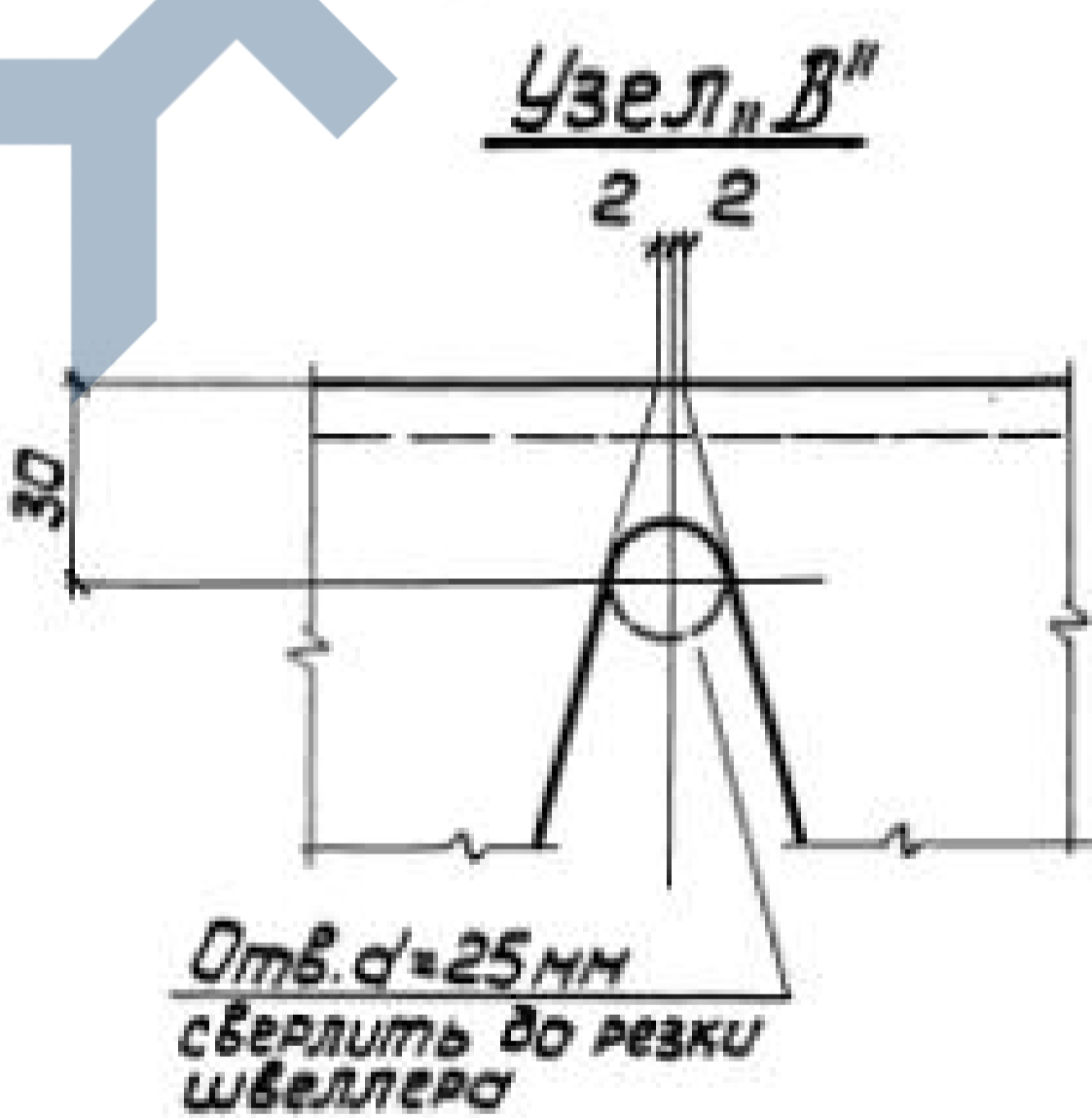
И.И. № подл. Видеть и дата Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВСт5		Δ 8	3,0	—	342	Заводской
		Δ 8	3,5	—	342	Монтажный
		Δ 6	8,9	—	342	Монтажный
		Δ 6	16,5	—	342	Заводской
		Δ 4	19,5	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы h=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Работать совместно с докум. 000.00769.



Отв. d=25 мм сверлить до резки швеллера

Имя, № подл. Подпись и дата

14241-5.6-075.00		Стадия	Масса	Насштаб
Связь ВСт5		P	1787	1:50 1:15
Сталь ВСт 3кп2		Лист 1	Листов 2	
		ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Директор	Шумаковский	
Гл.инж.и.к.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнич	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж.пр.	Санкобский	
бригадир	Немчинова	
Норм.контр.	Беллева	
Проверил	Поляковский	
Исполнил	Соколенко	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-074.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-074.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-074.02	Швеллер 16 $\ell=8300$	2	236
Б4	3		1.424.1-5.6-074.03	Швеллер 16 $\ell=8300$	2	236
Б4	4		1.424.1-5.6-074.04	Швеллер 10 $\ell=2920$	4	100
Б4	5		1.424.1-5.6-074.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	94	194
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-074.06	Полоса 12x360 $\ell=380$	4	51
Б4	7		1.424.1-5.6-074.07	Полоса 10x470 $\ell=980$	2	72
Б4	8		1.424.1-5.6-074.08	Полоса 10x300 $\ell=480$	4	45
Б4	9		1.424.1-5.6-074.09	Полоса 10x300 $\ell=580$	4	55
Б4	10		1.424.1-5.6-074.10	Полоса 10x270 $\ell=400$	1	9
Б4	11		1.424.1-5.6-074.11	Полоса 10x80 $\ell=170$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-074.12	Полоса 10x80 $\ell=340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-074.13	Полоса 8x200 $\ell=270$	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-074.14	Полоса 8x150 $\ell=305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-074.15	Полоса 12x160 $\ell=400$	2	12
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	18			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
					Лист	
					2	

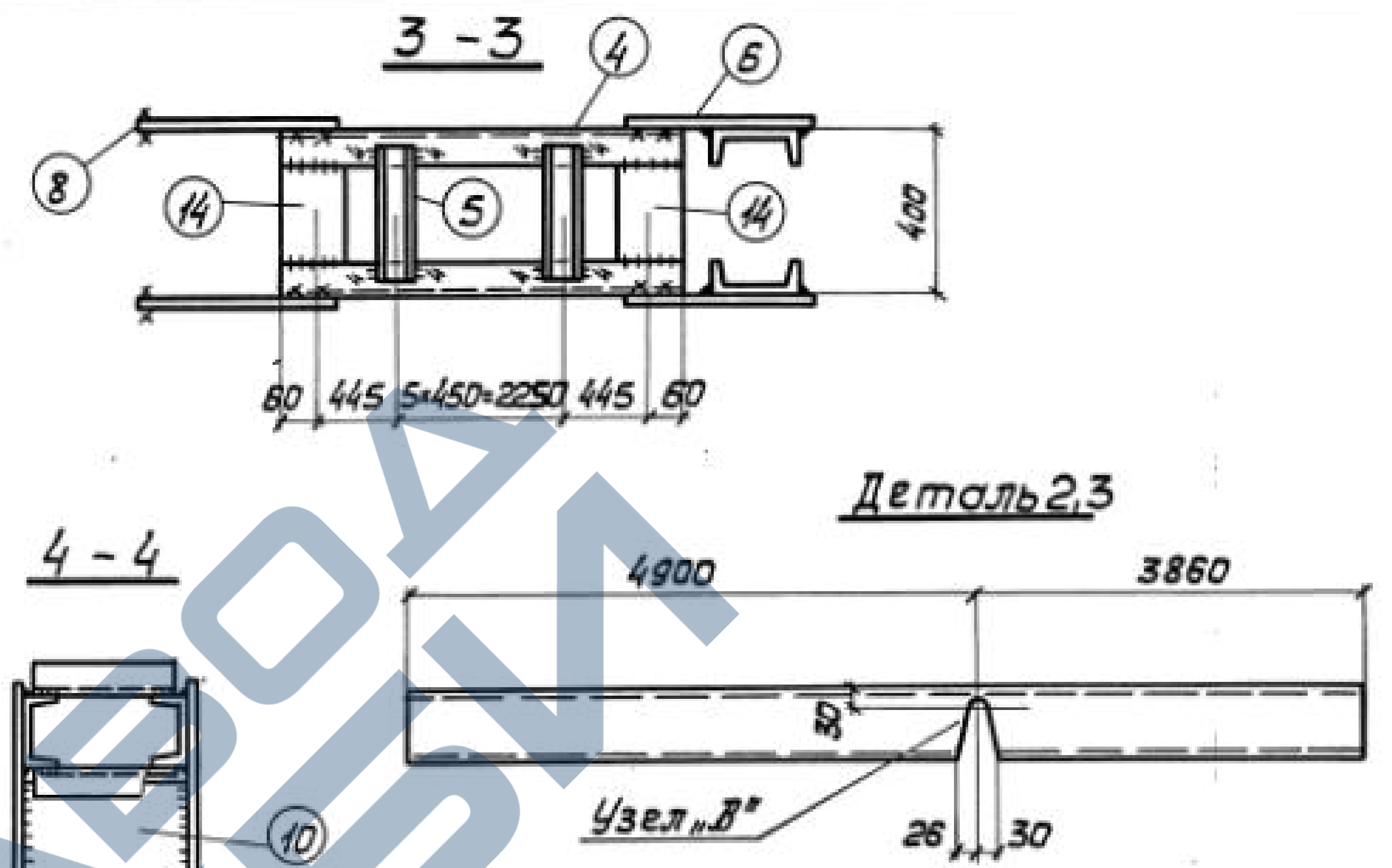
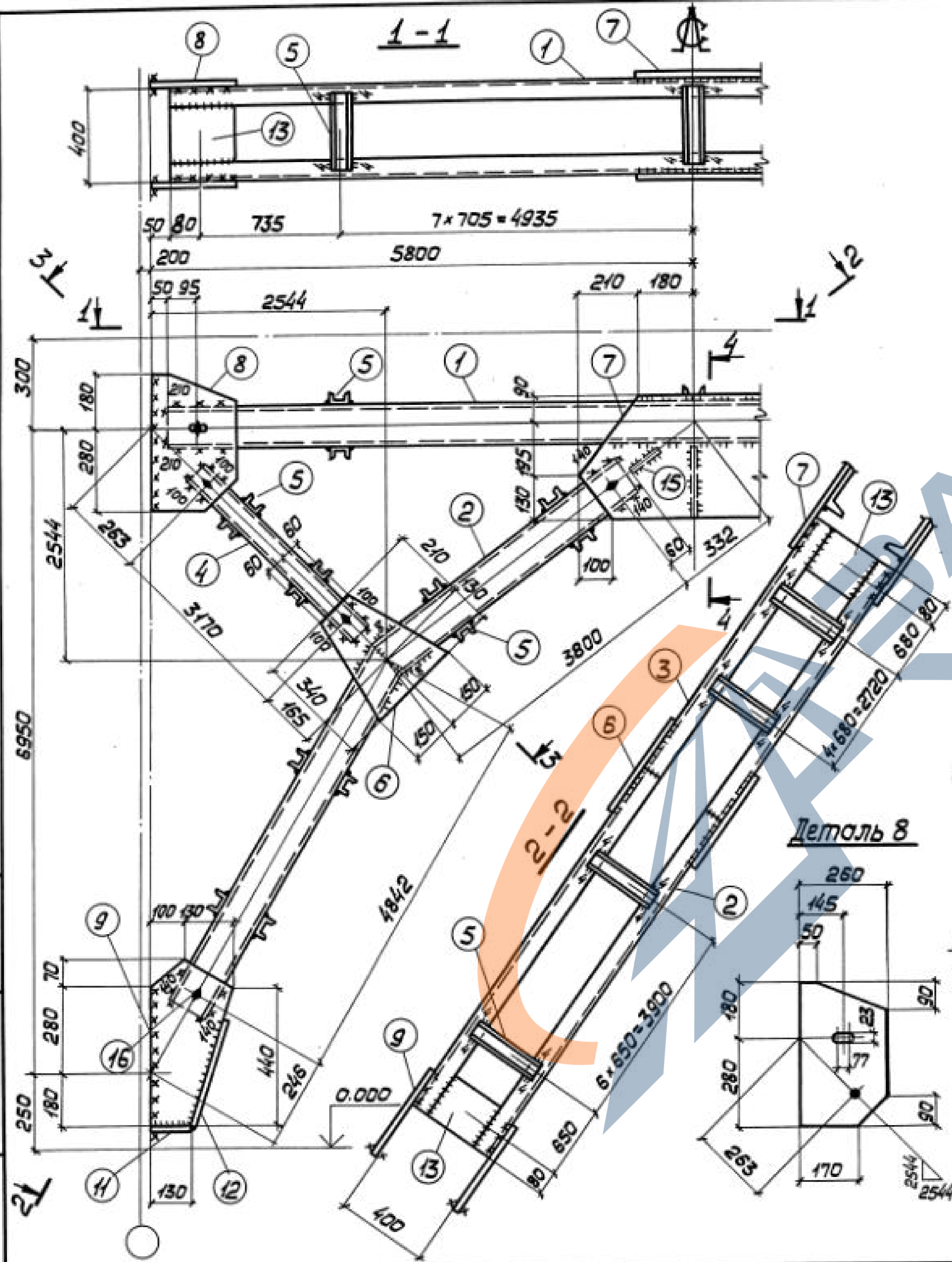
1.424.1-5.6-074.00

Лист
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-075.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-075.01	Швеллер 20 $\ell=11500$	2	423
Б4	2		1.424.1-5.6-075.02	Швеллер 20 $\ell=8130$	2	302
Б4	3		1.424.1-5.6-075.03	Швеллер 20 $\ell=8200$	2	300
Б4	4		1.424.1-5.6-075.04	Швеллер 12 $\ell=2865$	4	119
Б4	5		1.424.1-5.6-075.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	86	200
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-075.06	Полоса 12x420 $\ell=480$	4	76
Б4	7		1.424.1-5.6-075.07	Полоса 10x560 $\ell=1160$	2	100
Б4	8		1.424.1-5.6-075.08	Полоса 10x360 $\ell=530$	4	60
Б4	9		1.424.1-5.6-075.09	Полоса 10x350 $\ell=670$	4	74
Б4	10		1.424.1-5.6-075.10	Полоса 10x320 $\ell=400$	1	10
Б4	11		1.424.1-5.6-075.11	Полоса 10x80 $\ell=200$	4	5
Б4	12		1.424.1-5.6-075.12	Полоса 10x80 $\ell=380$	4	10
Б4	13		1.424.1-5.6-075.13	Полоса 10x200 $\ell=245$	12	46
Б4	14		1.424.1-5.6-075.14	Полоса 10x120 $\ell=295$	8	30
Б4	15		1.424.1-5.6-075.15	Полоса 12x200 $\ell=400$	2	15
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	18			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
					Лист	
					2	

1.424.1-5.6-075.00

Лист
2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
BC76		△ 6	12,6	—	342	Монтажный
		△ 6	15,2	—	342	Заводской
		△ 4	12,7	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00769.

Отв. $d=25$ мм сверлить до резки швеллера

Директор	Шимановский	
Гл.инж. и.к.	Шумицкий	
Нач.отд.	Шейнш	
Гл.констр.	Шапран	
Гл.инж. пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Нач.конт.	Немчинова	
Проверил	Белыева	
Исполнил	Соколенко	

14241-5.6-076.00

Связь BC76

Сталь BCт 3кп 2

Стация	Масса	Масштаб
P	1265	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-076.00			
				<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72			
Б4		1	1.424.1-5.6-076.01	Швеллер 14 $l=11500$	2	283	
Б4		2	1.424.1-5.6-076.02	Швеллер 14 $l=8760$	2	215	
Б4		3	1.424.1-5.6-076.03	Швеллер 14 $l=8760$	2	216	
Б4		4	1.424.1-5.6-076.04	Швеллер 8 $l=3260$	4	92	
Б4		5	1.424.1-5.6-076.05	Швеллер 6,5 $l=390$	102	235	
				ГОСТ 19903-74			
Б4		6	1.424.1-5.6-076.06	Полоса 10x300 $l=340$	4	32	
Б4		7	1.424.1-5.6-076.07	Полоса 8x415 $l=780$	2	41	
Б4		8	1.424.1-5.6-076.08	Полоса 8x260 $l=460$	4	30	
Б4		9	1.424.1-5.6-076.09	Полоса 8x230 $l=530$	4	33	
Б4		10	1.424.1-5.6-076.-10	Полоса 8x320 $l=400$	1	8	
Б4		11	1.424.1-5.6-076.-11	Полоса 8x80 $l=130$	4	3	
Б4		12	1.424.1-5.6-076.12	Полоса 8x80 $l=340$	4	7	
Б4		13	1.424.1-5.6-076.13	Полоса 8x160 $l=280$	12	24	
Б4		14	1.424.1-5.6-076.14	Полоса 8x120 $l=320$	8	26	
Б4		15	1.424.1-5.6-076.15	Полоса 10x130 $l=400$	2	8	
				<u>Стандартные изделия</u>			
Б4		16		Болт М20x40.58.00	20	4,38	
				ГОСТ 15589-70*			
Б4		17		Гайка М20.4.00	20	1,25	
				ГОСТ 15526-70*			
Б4		18		Шайба 20.01.00	20	0,46	
				ГОСТ 11371-78			
			1.424.1-5.6-076.00			Лист	2

Инв.№ подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-077.00			
				<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72			
Б4		1	1.424.1-5.6-077.01	Швеллер 16 $l=11500$	2	327	
Б4		2	1.424.1-5.6-077.02	Швеллер 16 $l=8710$	2	247	
Б4		3	1.424.1-5.6-077.03	Швеллер 16 $l=8710$	2	248	
Б4		4	1.424.1-5.6-077.04	Швеллер 8 $l=3240$	4	91	
Б4		5	1.424.1-5.6-077.05	Швеллер 6,5 $l=390$	98	225	
				ГОСТ 19903-74			
Б4		6	1.424.1-5.6-077.06	Полоса 10x320 $l=360$	4	36	
Б4		7	1.424.1-5.6-077.07	Полоса 10x465 $l=870$	2	63	
Б4		8	1.424.1-5.6-077.08	Полоса 10x260 $l=460$	4	38	
Б4		9	1.424.1-5.6-077.09	Полоса 10x280 $l=570$	4	50	
Б4		10	1.424.1-5.6-077.10	Полоса 10x280 $l=400$	1	11	
Б4		11	1.424.1-5.6-077.11	Полоса 10x80 $l=150$	4	4	
Б4		12	1.424.1-5.6-077.12	Полоса 10x80 $l=360$	4	9	
Б4		13	1.424.1-5.6-077.13	Полоса 8x160 $l=270$	12	32	
Б4		14	1.424.1-5.6-077.14	Полоса 8x140 $l=320$	8	19	
Б4		15	1.424.1-5.6-077.15	Полоса 12x150 $l=400$	2	11	
				<u>Стандартные изделия</u>			
Б4		16		Болт М20x40.58.00	20	4,38	
				ГОСТ 15589-70*			
Б4		17		Гайка М20.4.00	20	1,25	
				ГОСТ 15526-70*			
Б4		18		Шайба 20.01.00	20	0,46	
				ГОСТ 11371-78			
			1.424.1-5.6-077.00			Лист	2

Инв.№ подл. Подпись и дата

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размера профиля	Вертикальные связи												
							ВС1	ВС2	ВС3	ВС4	ВС5	ВС6	ВС7	ВС8	ВС9	ВС10	ВС11	ВС12	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	1	И240	26108	26124	63	63	63	63	63	63	63	63	63	129	106	110	
		С 8	2	И240	26108	26132										192		203	
		С 12	3	И240	26108	26158												281	
		С 16	4	И240	26108	26182	156	157		157	157		157		157				
		С 20	5	И240	26108	26239				205		202		202					
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	L 90x90x6	6	И240	21008	21113	222												
		L 90x90x7	7	И240	21008	21113		272											
		L 100x100x7	8	И240	21008	21113			301	323	434								
		L 100x100x8	9	И240	21008	21113							409		432				
		L 110x110x8	10	И240	21008	21113						422		448					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	S 8	11	И240	71102	71110	58	52	66	57	61				55	85	124	80	
		S 10	12	И240	71102	71110	5	5	5	5	5	95	82	94	5				
		S 12	13	И240	71102	71110	25	25	25	25	25	25	25	25	25				
Итого стали							529	574	665	630	745	807	736	832	737	406	511	393	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							534	580	672	636	752	815	743	840	744	410	516	397	
Всего стали, приведенной к классу С 38/23							534	580	672	636	752	815	743	840	744	410	516	397	

Инв. № подл. Подпись и дата

Директор	Шинановский	<i>[Подпись]</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Подпись]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Подпись]</i>
Гл. констр.	Шапран	<i>[Подпись]</i>
Гл. инж. пр.	Сайковский	<i>[Подпись]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Подпись]</i>
Проверил	Матвеевко	<i>[Подпись]</i>
Исполнил	Шкробот	<i>[Подпись]</i>

1.424.1-5.6-078.00

Спецификация стали

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
ГПН УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг											
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи											
							ВС13	ВС14	ВС15	ВС16	ВС17	ВС18	ВС19	ВС20	ВС21	ВС22	ВС23	ВС24
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	14	11240	26108	26124	106	110	115		133			126	126	126	126	
		С 8	15	11240	26108	26132				129	112	134						
		С 12	16	11240	26108	26158	297	313	330		349							
		С 14	17	11240	26108	26168						431						
		С 16	18	11240	26108	26182				377		472		313				314
		С 20	19	11240	26108	26239									406	407		
		С 22	20	11240	26108	26255												
Сталь угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72		С 110x70x65	21	11240	22004	22233									950			
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 110x110x8	22	11240	21008	21113							1971			1040		
		С 125x125x8	23	11240	21008	21113											235	
		С 125x125x9	24	11240	21008	21113												
		С 140x140x9	25	11240	21008	21113								1567				
		С 180x110x10	26	11240	21008	21113												
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S 8	27	11240	71102	71110	120	110	113		119		126	140	125	141	115	24
		S 10	28	11240	71102	7110				192		186		9	9	9	9	
		S 12	29	11240	71102	7110								51	51	51	51	
Итого стали							523	533	558	598	601	770	820	2610	2239	1684	1655	259
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							528	538	564	705	607	778	826	2636	2261	1700	1671	259
Всего стали, приведенной к классу С 38/23							528	538	564	705	607	778	826	2636	2261	1700	1671	262

Шкала 1:100 и дата 19136 120

1.4241-56-078. 00 Лист 2

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по порядку	Код			Масса металла по маркам, кг													
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные сечения													
							ВС25	ВС26	ВС27	ВС28	ВС29	ВС30	ВС31	ВС32	ВС33	ВС34	ВС35	ВС36		
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 6.5	30	11240	26108	26124	126		126	126	126			134	134	134	134	134		
		С 8	31	11240	26108	26132														
		С 14	32	11240	26108	26155												648		
		С 16	33	11240	26108	26182	312		315		312			327	327	327			747	
		С 18	34	11240	26108	26212														
		С 20	35	11240	26108	26239														
		С 22	36	11240	26108	26255					462									
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Л 110x70x6.5	37	11240	22004	22233														
		Л 140x90x8	38	11240	22004	22250								400	421					
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72*	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	Л 80x80x6	39	11240	21008	21113								99	106					
		Л 90x90x6	40	11240	21008	21113					198,6	204,4					111	110		
		Л 75x75x5	41	11240	21008	21113								73						
		Л 110x110x8	42	11240	21008	21113	1052		1110					361						
		Л 125x125x8	43	11240	21008	21113				1321										
		Л 140x140x9	44	11240	21008	21113		287			1725									
		Л 125x125x9	45	11240	21008	21113														
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S 8	46	11240	71102	71110	125	27	129	139	143	23,7	24,4	85	79	79	98			
		S 10	47	11240	71102	71110	4		9	9	9			4	4	4	4	153		
		S 12	48	11240	71102	71110	57		50	51	51			25	25	25	25			
Итого стали						1676	314	1739	2128	2366	222	229	1009	1068	1096	1020	1144			
Итого стали с учетом 1% на массу направленного металла						1692	317	1756	2149	2390	225	231	1019	1079	1107	1030	1155			
Всего стали приведенной к классу С 38/23						1692	317	1756	2149	2390	225	231	1019	1079	1107	1030	1155			

Штампов. Подп. и дата
 Взам. инв. №

1.424.1-5.6-078.00 Лист 3

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Масса металла	Вид профиля	Размера профиля	Вертикальные связи												
							ВС37	ВС38	ВС39	ВС40	ВС41	ВС42	ВС43	ВС44	ВС45	ВС46	ВС47	ВС48	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	49	11240	26108	26124	134	134	134	134	134	134	134	134			249	239	
		С 8	50	11240	26108	26132											119	118	
		С 12	51	11240	26108	26158												362	
		С 14	52	11240	26108	26166													427
		С 16	53	11240	26108	26182	772	445	797	826								327	327
		С 18	54	11240	26108	26212		375			976	1008							
		С 20	55	11240	26108	26239							1174	1211					
		С 22	56	11240	26108	26255													
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509 - 72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 100 × 100 × 7	57	11240	21008	21113	172	171	182										
		С 110 × 110 × 8	58	11240	21008	21113			240						321,5	327,2			
		С 125 × 125 × 8	59	11240	21008	21113						312	331						
		С 110 × 110 × 7	60	11240	21008	21113				226	232								
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ-380-71*	S 8	61	11240	71102	71110									28,3	31,6	147	42	
		S 10	62	11240	71102	71110	143	150	145	146	147	150	153	155				163	
Итого стали							1221	1275	1258	1346	1483	1524	1773	1831	359,8	358,8	1236	1326	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1233	1288	1271	1359	1498	1539	1791	1849	363,3	362,4	1248	1339	
Всего стали приведенного к классу 38/23							1233	1288	1271	1359	1498	1539	1791	1849	363,3	362,4	1248	1339	

Штам. подл. Подп. и дата. Взам. инв.л.

1.424.1-5.6-078.00 Лист 4

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи												
							BC49	BC50	BC51	BC52	BC53	BC54	BC55	BC56	BC57	BC58	BC59	BC60	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71*	С 6.5	63	11240	26108	26124	239	233	271	253	295	261	262	322	281	253	299	253	
		С 8	64	11240	26108	26132					133			140					
		С 10	65	11240	26108	26140	153	153	160	160		169	168		178	177	186	185	
		С 12	66	11240	26108	26158	381				641			661					
		С 14	67	11240	26108	26166	283	450	757			781			522		547		
		С 16	68	11240	26108	26182		327		872			900		327		327		
		С 18	69	11240	26108	26212										1063		1096	
		С 22																	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71*	Л 125 x 125 x 8		11240	21008	21113													
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт 3кп 2 ГОСТ 380-71*	S 8	70	11240	71102	71110	157	42	166	41	146	171	41	165	156		169		
		S 10	71	11240	71102	71110		168		181			173			260		259	
Итого стали							1213	1373	1354	1507	1215	1402	1544	1288	1464	1753	1526	1793	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810	
Всего стали приведенной к классу с 38/23							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810	

Взам. инв.

Подп. и дата

Шифр подл.

1.424.1-5.6-078.00 Лист 5

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марки металла	Вид профиля	Размера профиля	Вертикальные связи												
							ВС 61	ВС 62	ВС 63	ВС 64	ВС 65	ВС 66	ВС 67	ВС 68	ВС 69	ВС 70	ВС 71	ВС 72	
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	С 6.5	72	11240	26108	26124	179	152	216	202	161	235	170	244	226	198		253	
		С 8	73	11240	26108	26132			58			66		75			182	84	
		С 10	74	11240	26108	26140	58			68		79		90	90				
		С 12	75	11240	26108	26158		69	332		79	316		571					587
		С 14	76	11240	26108	26166	615		239			283			673			124	
		С 16	77	11240	26108	26182				727			751				775		
		С 18	78	11240	26108	26212		808			833								
		С 22	79	11240	26108	26255												1131	
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S8	80	11240	71102	71110	56	63	203	59	64	179	59	184	60	69		155	
		S10	81	11240	71102	71110	235	293	34	245	289	36	240		172	216	65	36	
		S12	82	11240	71102	71110	60	88		68	82		60	36	46	60		407	
		S14	83	11240	71102	71110												123	
Итого стали							1203	1473	1082	1369	1508	1115	1359	1110	1267	1408	2023	1117	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1215	1487	1092	1382	1523	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128	
Всего стали приведенной к классу с 38/23							1215	1487	1092	1382	1523	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128	

Швеллеры по ГОСТ 8240-72

1.424.1-5.6-078.00 Лист 6

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код			Масса металла по маркам, кг				
				Масса металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи				
							BC 73	BC 74	BC 75	BC 76	BC 77
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	C 6.5	84	11240	26 108	26 124		194	200	235	225
		C 8	85	11240	26 108	26 132	375			92	91
		C 10	86	11240	26 108	26 140		100			
		C 12	87	11240	26 108	26 158			119		
		C 14	88	11240	26 108	26 166	693			714	
		C 16	89	11240	26 108	26 182		799			822
		C 20	70	11240	26 108	26 239			1025		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S 8	71	11240	71102	7 1110	177	59		172	51
		S 10	72	11240	71102	7 1110	30	193	335	40	211
		S 12	73	11240	71102	7 1110	11	63	91		11
Итого стали							1286	1408	1770	1253	144
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1298	1422	1787	1265	1425
Всего стали приведенного к классу С 38/23							1298	1422	1787	1265	1425

Швеллеры
Листы и ленты
Аван. инв.

1.424.1-5.6-078.00 Лист 7