

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.432.I-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6 м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ
"ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва - 1991

Уралгипропроект, 620062, г.Екатеринбург, ул.Чебышева, 4

Зак. 236 Инв. 1067-03 Тираж 520

Сдано в печать ИЛЛ 1992 г.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1-26

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ
"ЛИЦОМ ВНИЗ" ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

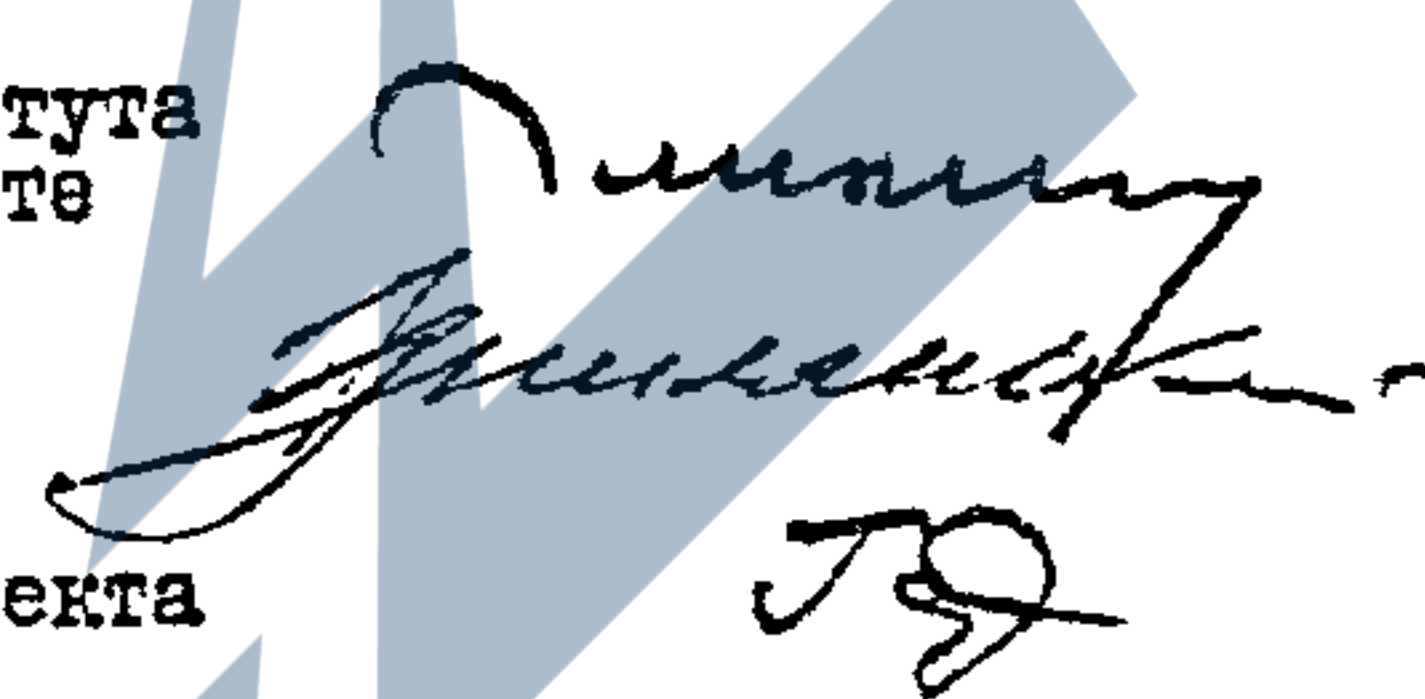
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института
по научной работе

Зав. отделом стен

Главный инженер проекта



С. М. Гликен

Г. М. Смелянский

Л. М. Гадаева

Москва - 1991

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-26.2-77	Технические требования	3	1.432.1-26.2-13	Каркас КР13... КР24	16
-1	Сетка С1... С12	4	-14	Каркас КР25... КР39	17
-2	Сетка С13... С24	5	-15	Петля для подъема П1... П12	18
-3	Сетка С25... С33	6	-16	Закладное изделие М1... М3	19
-4	Сетка С34... С42	7	-17	Закладное изделие М4, М5	19
-5	Сетка С43... С48	8	-18	Закладное изделие М6... М8	20
-6	Сетка С49... С60	9	-19	Гибкая связь К1... К3	20
-7	Сетка С61... С72	10			
-8	Сетка С73... С84	11			
-9	Сетка С85... С96	12			
-10	Сетка С97... С104	13			
-11	Сетка С105... С116	14			
-12	Каркас КР1... КР12	15			

ИЗЧ. 1.432.1-26.2-77
 ПОПРАВКА И ДАТА ВЗРОМ ИИВ. 2

1.432.1-26.2		
Зав. отп. СМЫЛЯНСКИЙ	Стадия	Лист
ГИП ГАДАЕВ	Р	1
КНЭО. КИЗОНЦЕВ	ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Содержание

1. Общие данные

1.1. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий стеновых трехслойных железобетонных панелей.

1.2. Сетки изготавливаются из арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

Каркасы из обыкновенной арматурной проволоки класса Вр I, гибкие связи из арматурной стали класса А-III.

1.3. Петли для подъема следует выполнять из горячекатанной стали класса А-I марок ВСтЗпс2 или ВСтЗпб2. В случае подъема и монтажа панелей при температуре ниже минус 40°C - применение петель из стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

1.4. Для закладных изделий приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74*, угловая - по ГОСТ 8509-86. Марка проектной стали для закладных изделий должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 (п. 10) СНиП 2.03.01-84 в зависимости от температуры наружного воздуха

тонких конструкций. Технические требования и методы испытаний." Все сварные соединения следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85, Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

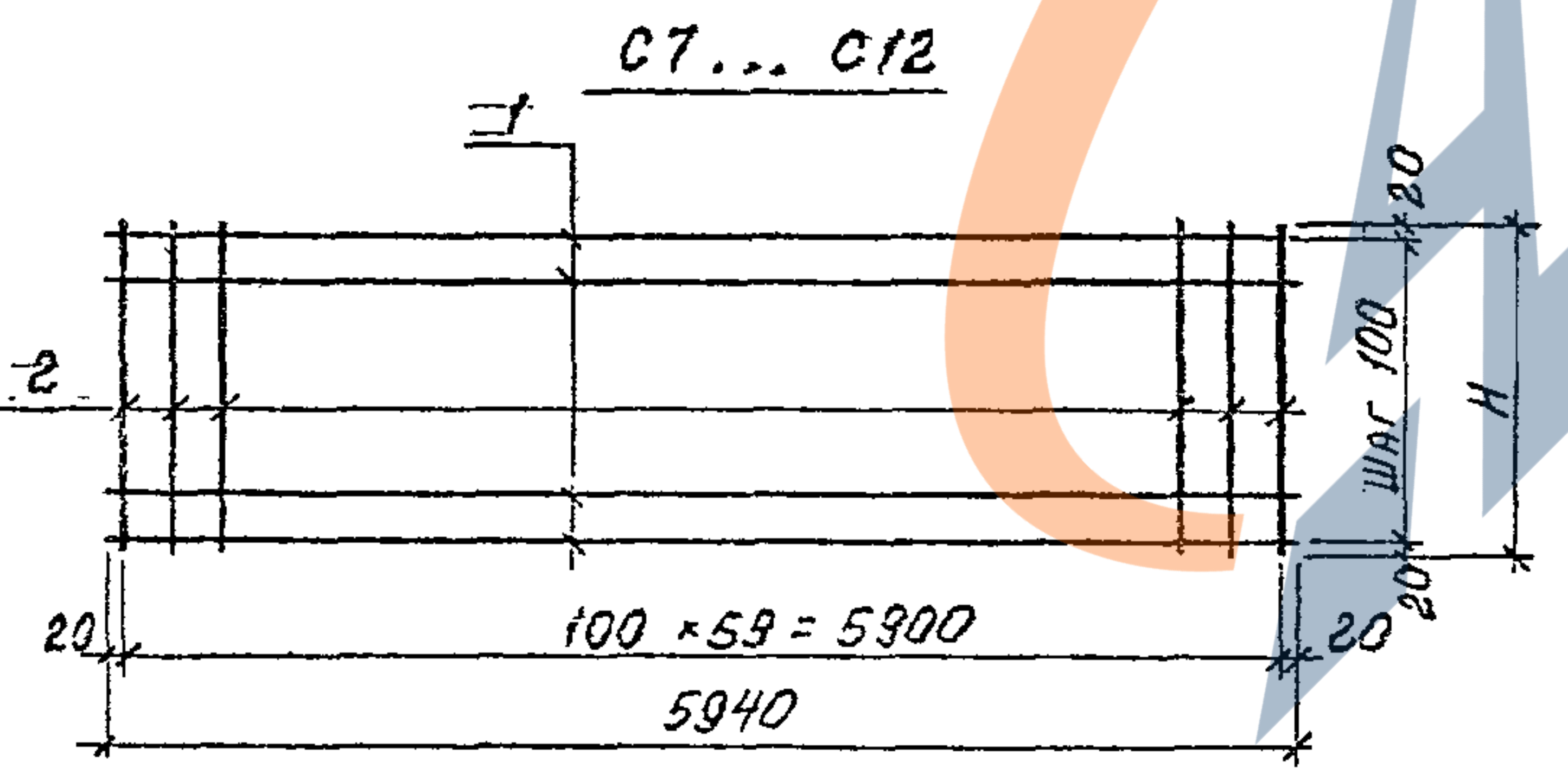
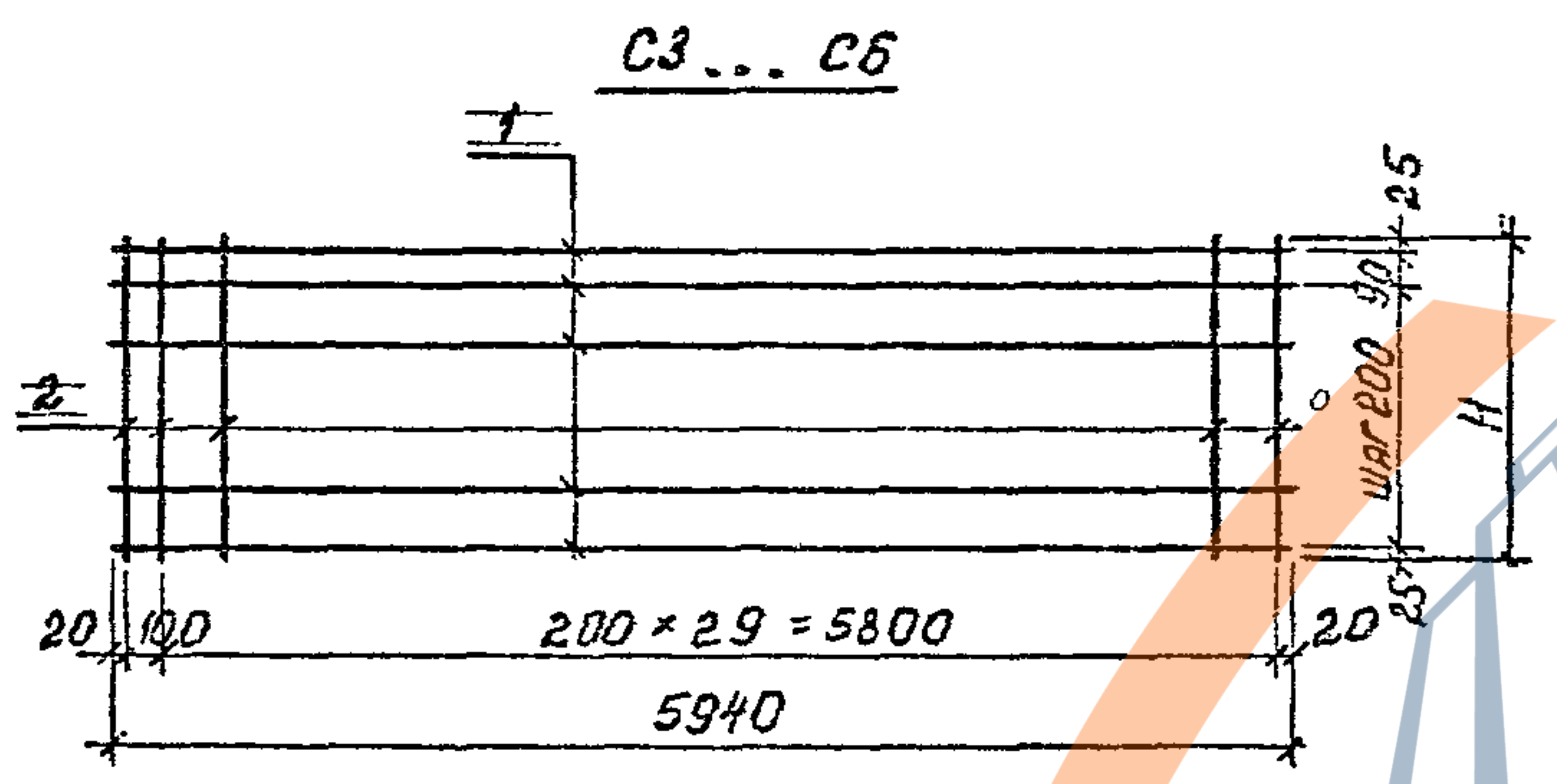
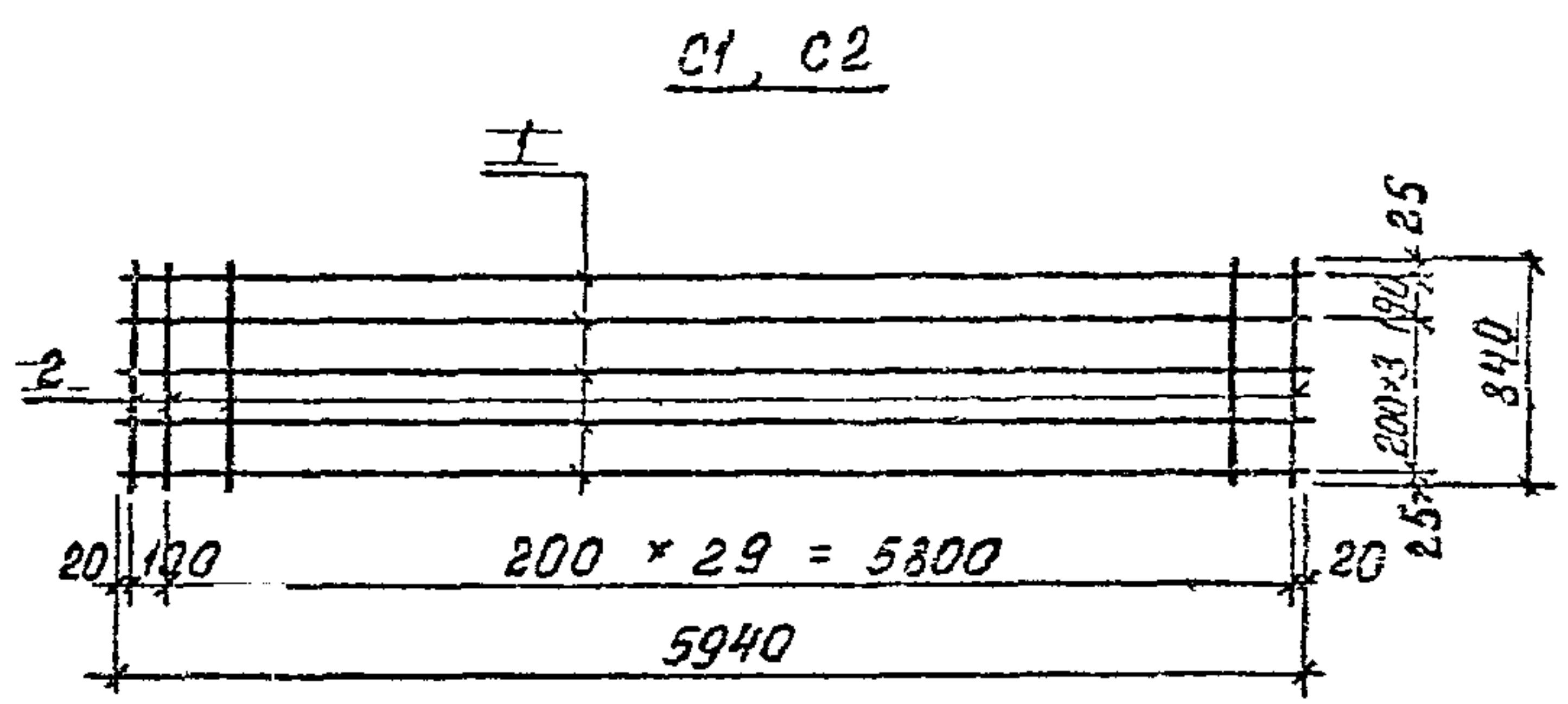
2.2. Каркасы (поперечные стержни) и гибкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев бетона панелей, а также анкеры закладных изделий М1-М3, М5-М8 должны быть защищены слоем цинка толщиной 80 мкм (горячее цинкование) или изготовлены из коррозионно-стойких сталей марок 12Х14НГ15 (ГОСТ 5632-72*) и 10Х13Г13В (ТУ-14-131-477-80) согласно "Рекомендациям по обеспечению коррозионной стойкости гибких связей наружных стеновых трехслойных бетонных и железобетонных панелей" ЦНИИПЖБИ, 1983 г.

2.3. Согласно требованиям СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии" закладные изделия должны иметь антикоррозийное покрытие, вид которого назначается в конкретном проекте.

2. Изготовление арматурных и закладных изделий

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий выполняется при помощи сварки с соблюдением требований ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобе-

				1.432.1-26.2-ТТ		
Зав. отд.	С.И.Мягкош	И.М.С.		Техническая требования	Стр. 1	Лист 1
Г.И.П.	Т.С.С.	И.И.			Р	1
И.И.Ж.	Л.В.С.	С.С.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.К.К.	К.С.С.	И.И.				



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса ВрI по ГОСТ 5727-80*

МАРКА изделия	H	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
						Поз.	Всех	издел.
C1	840	1	φ 6 АIII	5940	5	1,32	6,60	9,18
		2	φ 4 ВрI	840	31	0,08	2,58	
C2	840	1	φ 10 АIII	5940	5	3,67	18,35	20,93
		2	φ 4 ВрI	840	31	0,08	2,58	
C3	1140	1	φ 6 АIII	5940	7	1,32	9,24	12,55
		2	φ 4 ВрI	1140	31	0,11	3,41	
C4	1140	1	φ 10 АIII	5940	7	3,67	25,69	29,10
		2	φ 4 ВрI	1140	31	0,11	3,41	
C5	1740	1	φ 6 АIII	5940	10	1,32	13,20	18,47
		2	φ 4 ВрI	1740	31	0,17	5,27	
C6	1740	1	φ 10 АIII	5940	10	3,67	36,70	41,97
		2	φ 4 ВрI	1740	31	0,17	5,27	
C7	840	1	φ 4 ВрI	5940	9	0,59	5,31	10,29
		2	φ 4 ВрI	840	60	0,08	4,98	
C8	840	1	φ 5 ВрI	5940	9	0,92	8,23	13,21
		2	φ 4 ВрI	840	60	0,08	4,98	
C9	1140	1	φ 4 ВрI	5940	12	0,59	7,08	13,85
		2	φ 4 ВрI	1140	60	0,11	6,77	
C10	1140	1	φ 5 ВрI	5940	12	0,91	10,92	17,69
		2	φ 4 ВрI	1140	60	0,11	6,77	
C11	1740	1	φ 4 ВрI	5940	18	0,59	10,62	20,95
		2	φ 4 ВрI	1740	60	0,17	10,33	
C12	1740	1	φ 5 ВрI	5940	18	0,91	16,38	26,71
		2	φ 4 ВрI	1740	60	0,17	10,33	

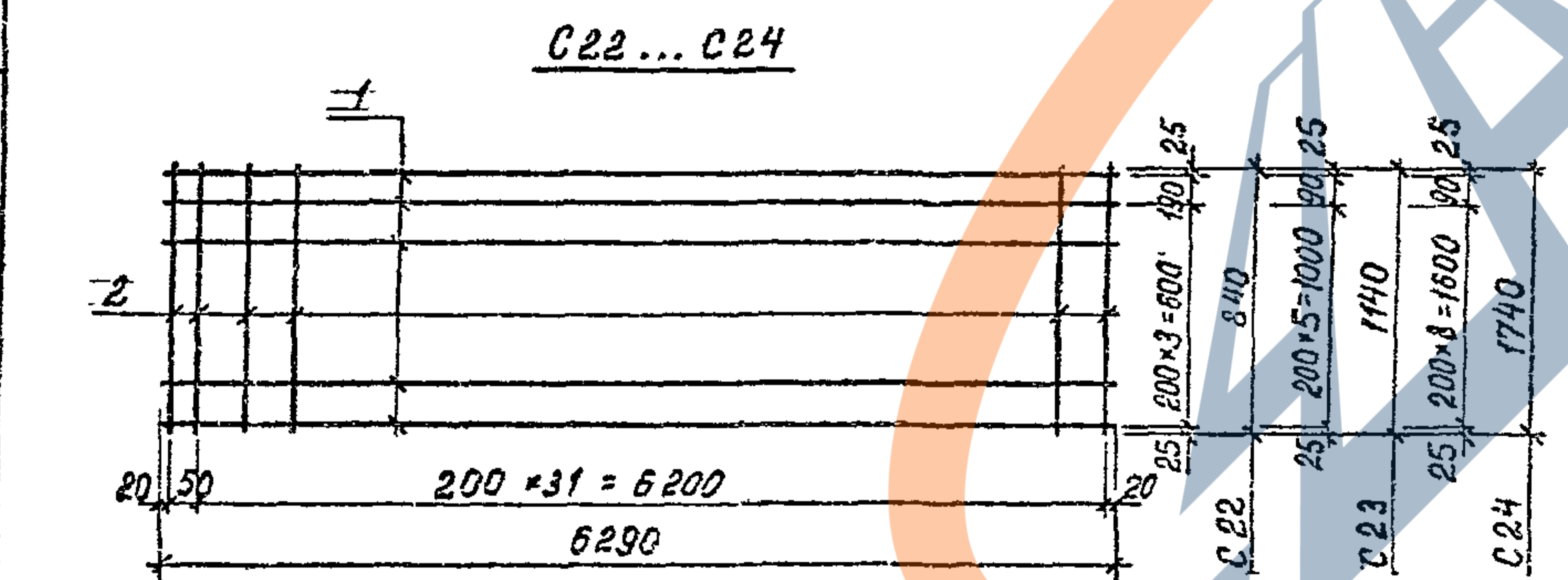
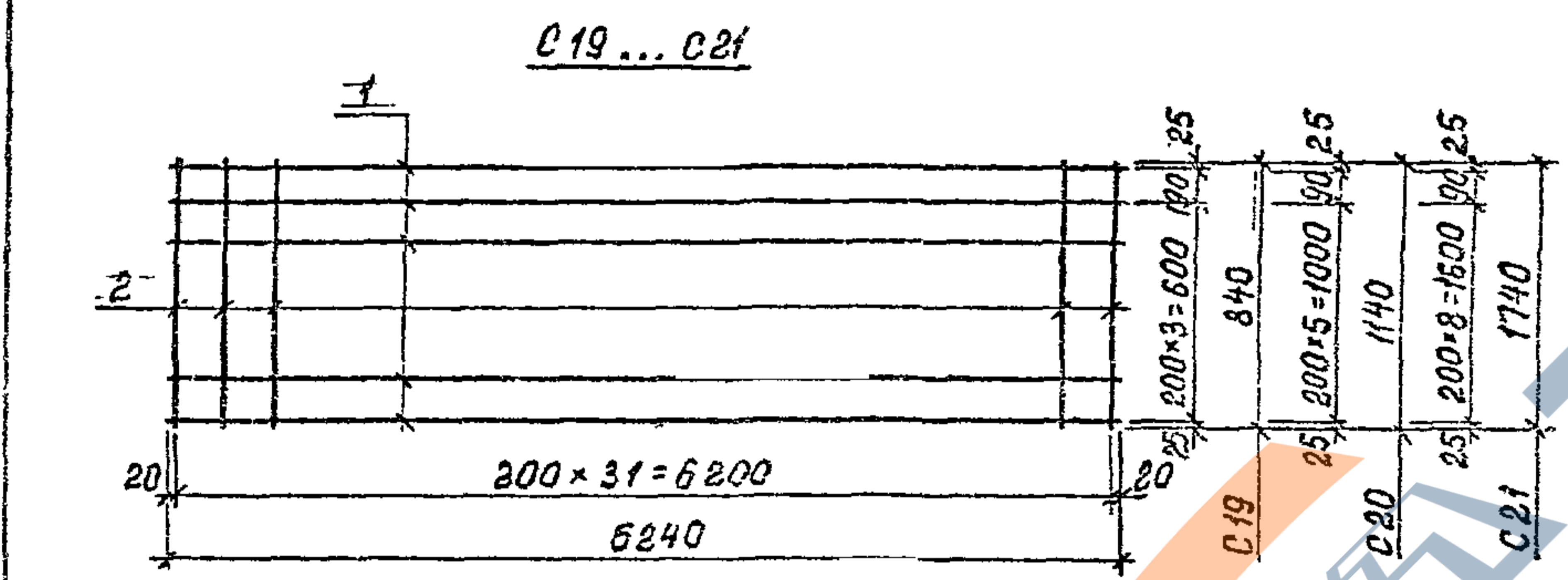
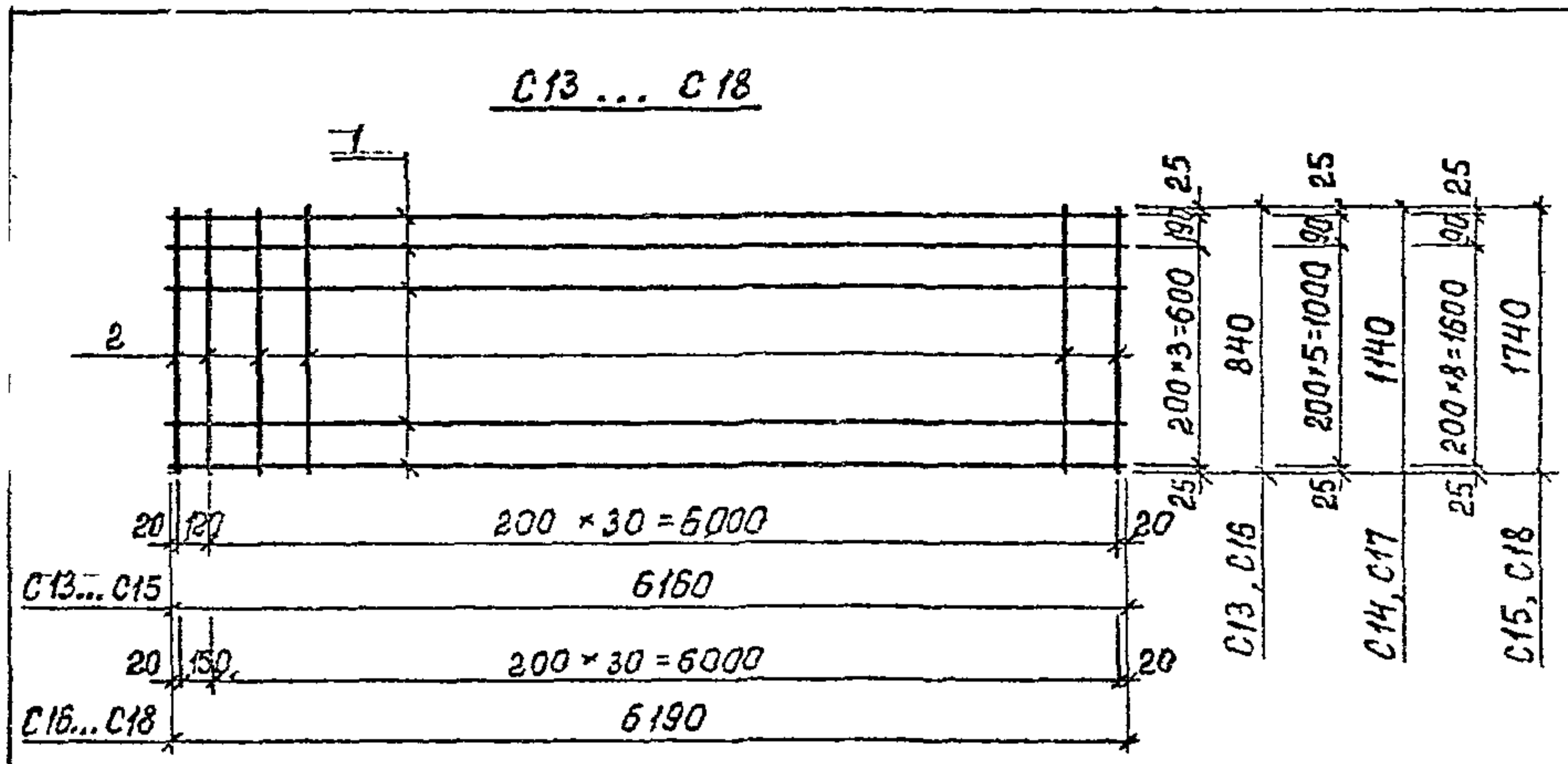
1.432.1-26.2-1

Зав. отд. Смиланский
 ГИП Гадяева
 Инжен. Казанцева
 Н.Контр. Дьяченко

Сетка C1...C12

СТАДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ
 Р 1
 ИИИИПРОМСТРОИ

Л.И. 42-подл. Подпись и дата ВЗНМ.ИИИИИИИИ



Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
C13	1	φ 6 АШ	6160	5	1,37	6,85	9,41
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
C14	1	φ 6 АШ	6160	7	1,37	9,59	13,11
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
C15	1	φ 6 АШ	6160	10	1,37	13,70	19,14
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
C16	1	φ 6 АШ	6190	5	1,38	6,90	9,46
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
C17	1	φ 6 АШ	6190	7	1,38	9,66	13,18
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
C18	1	φ 6 АШ	6190	10	1,38	13,80	19,24
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
C19	1	φ 6 АШ	6240	5	1,39	6,95	9,51
	2	φ 4 ВрI	840	32	0,08	2,56	
C20	1	φ 6 АШ	6240	7	1,39	9,73	13,25
	2	φ 4 ВрI	1140	32	0,11	3,52	
C21	1	φ 6 АШ	6240	10	1,39	13,90	19,34
	2	φ 4 ВрI	1740	32	0,17	5,44	
C22	1	φ 6 АШ	6290	5	1,40	7,00	9,64
	2	φ 4 ВрI	840	33	0,08	2,64	
C23	1	φ 6 АШ	6290	7	1,40	9,80	13,43
	2	φ 4 ВрI	1140	33	0,11	3,63	
C24	1	φ 6 АШ	6290	10	1,40	14,00	19,51
	2	φ 4 ВрI	1740	33	0,17	5,61	

1.432.1-26.2-2

Зав. п.д. ДМИТРИЙ СЕРГЕЕВИЧ
 ГИП ГАВРЯБОВ Т.С.
 Инжен. КАЗАНЬЕВА С.А.
 Н.КОНТ. ОБУЧАЮЩАЯ С.С.

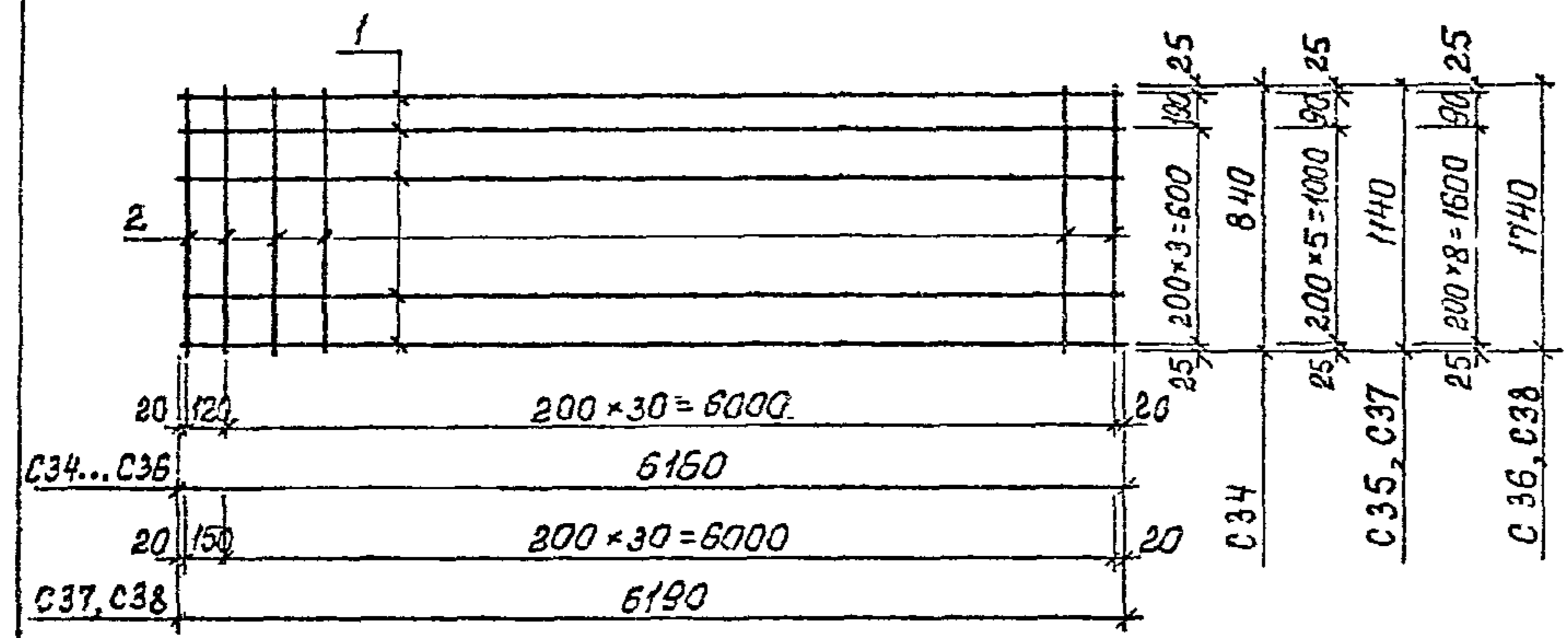
сетка C13...C24

СТРАНА	Лист	Листов
Р		7

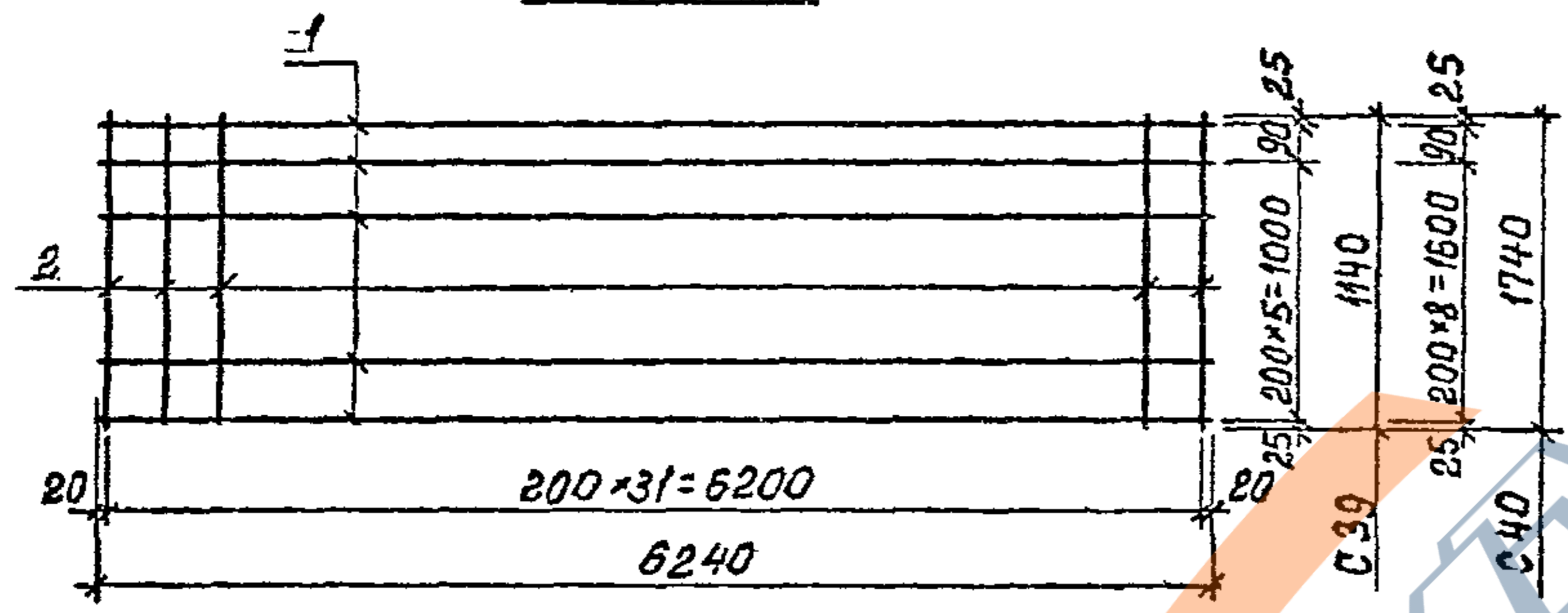
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инд. метод. Подпись и дата ВЗМ.ИИД.№

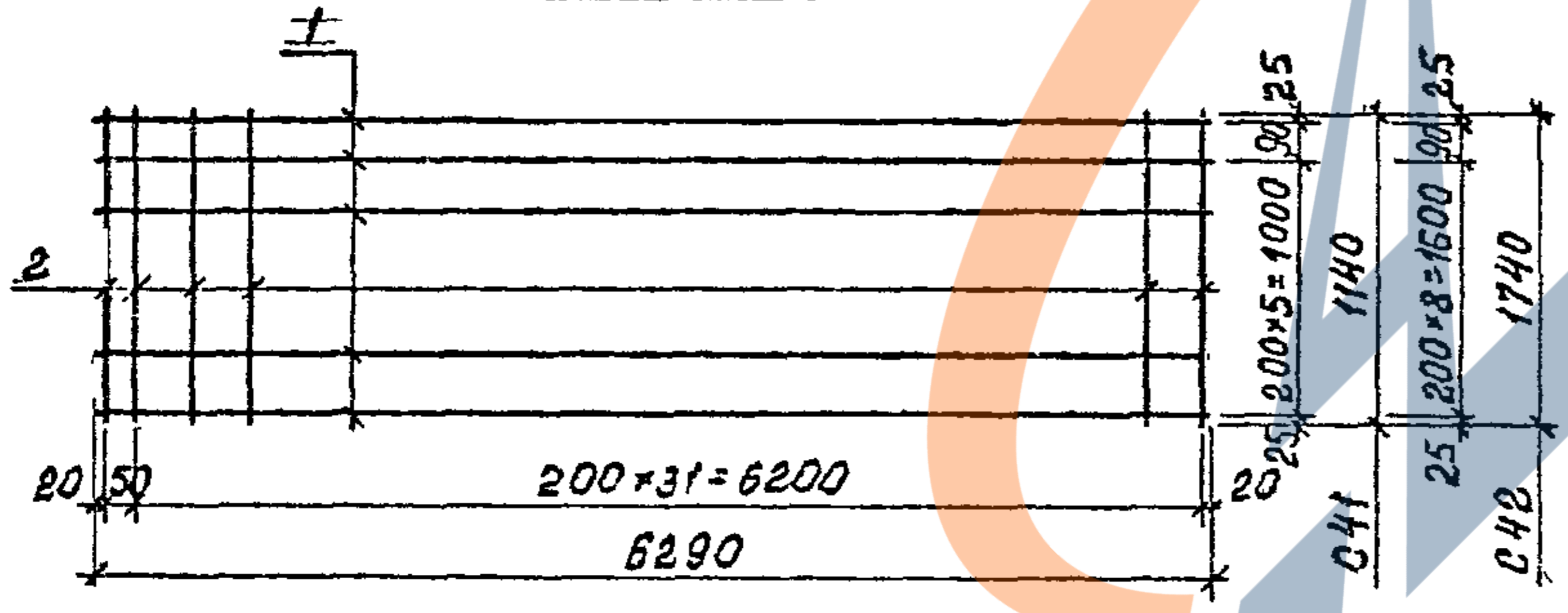
C 34 ... C 38



C 39, C 40



C 41, C 42



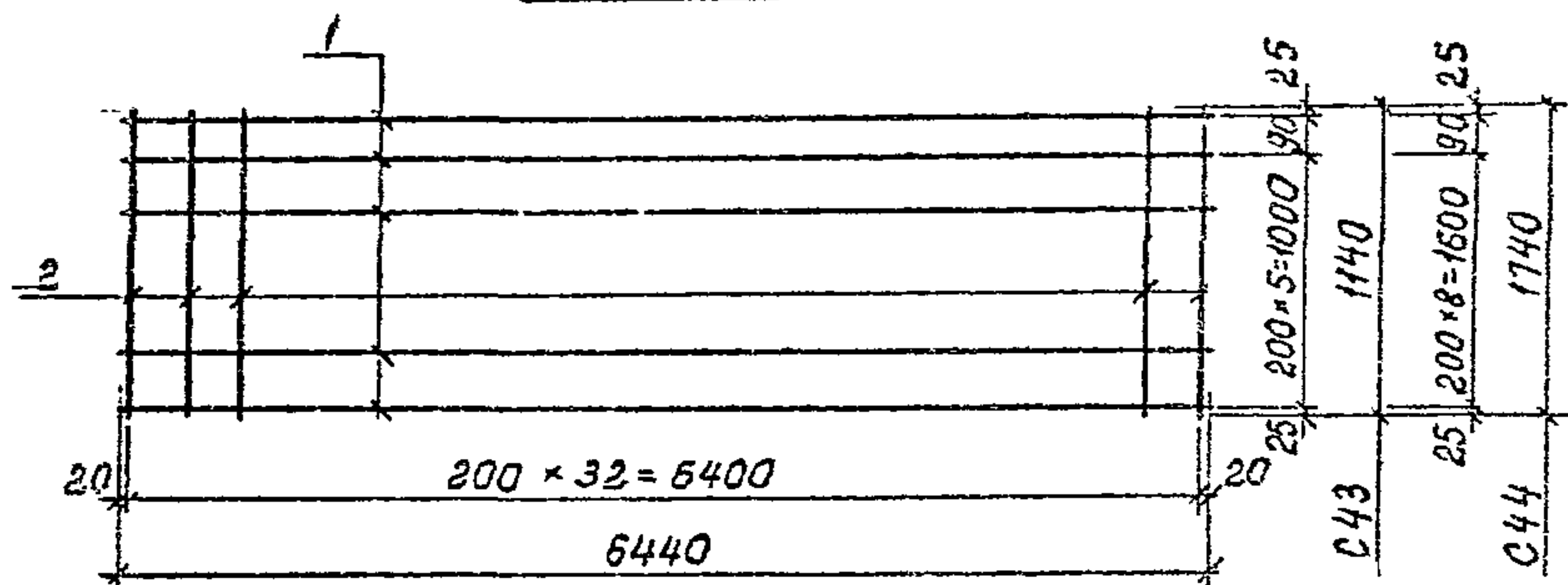
Имб. №-лобл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
C 34	1	φ 10 AII	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	φ 4 BpI	840	32	0,08	2,56	
C 35	1	φ 10 AII	6160	7	3,80	26,6	30,12
	2	φ 4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
C 36	1	φ 10 AII	6160	10	3,80	38,0	43,44
	2	φ 4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
C 37	1	φ 10 AII	6190	7	3,82	26,74	30,25
	2	φ 4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
C 38	1	φ 10 AII	6190	10	3,82	38,20	43,64
	2	φ 4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
C 39	1	φ 10 AII	6240	7	3,85	26,95	30,47
	2	φ 4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
C 40	1	φ 10 AII	6240	10	3,85	38,50	43,94
	2	φ 4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
C 41	1	φ 10 AII	6290	7	3,88	27,16	30,79
	2	φ 4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
C 42	1	φ 10 AII	6290	10	3,88	38,80	44,41
	2	φ 4 BpI	1740	33	0,17	5,61	

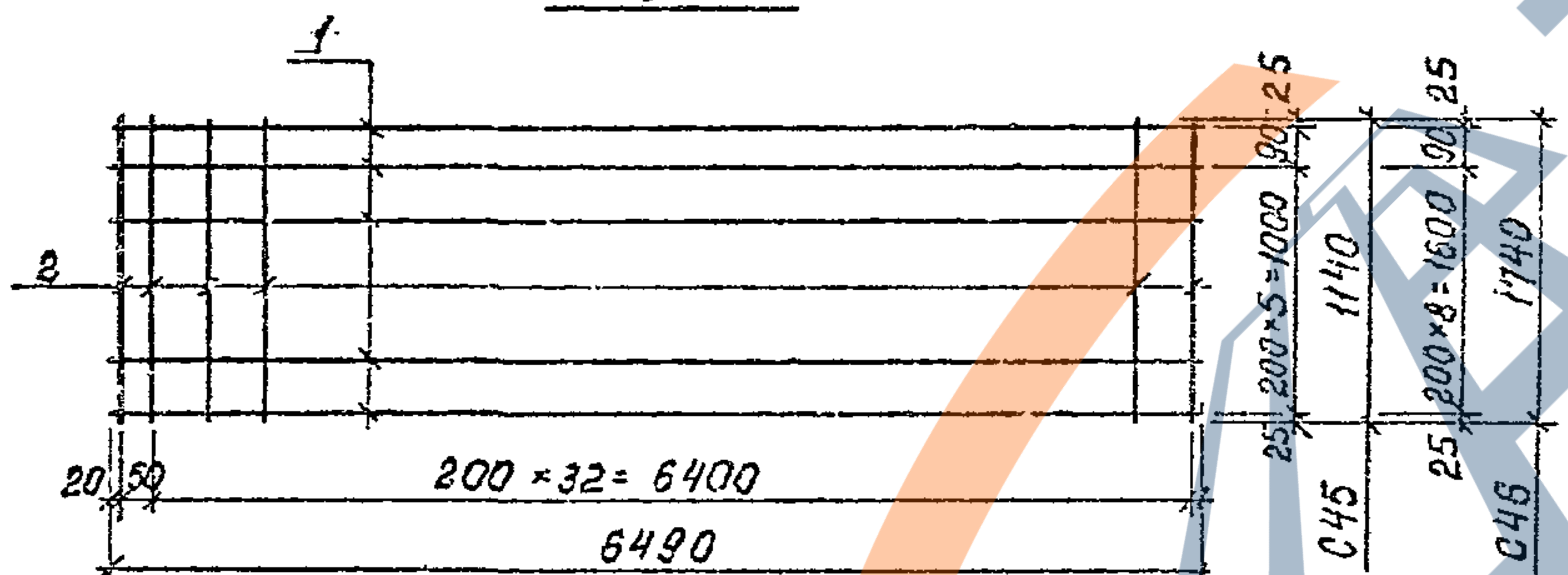
Арматура класса AII по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса BpI по ГОСТ 5727-80*

1.432.1-26.2-4			
Зав. отд.	Смелянский	Сетка C34... C42	Стр. №
ГМП	Гадяева		Лист
Инжен.	Казанцев		Р
Н. Контр.	Авлиянцова		И
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

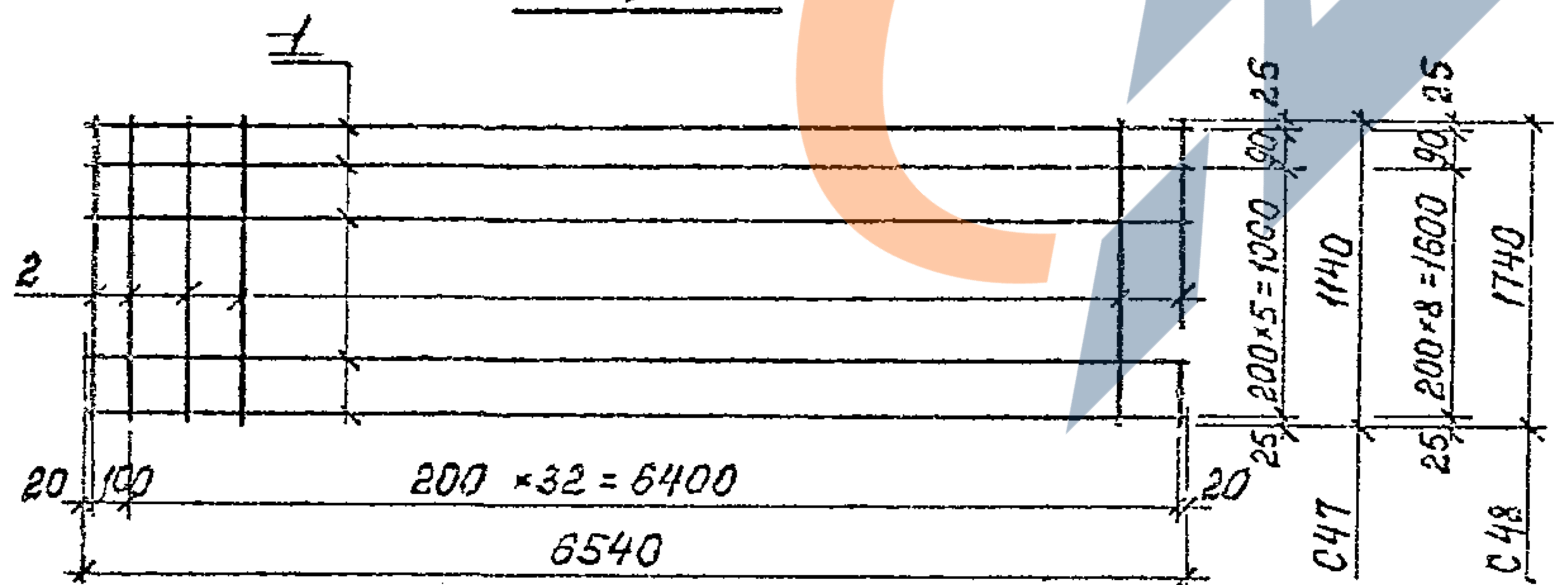
С43, С44



С45, С46



С47, С48



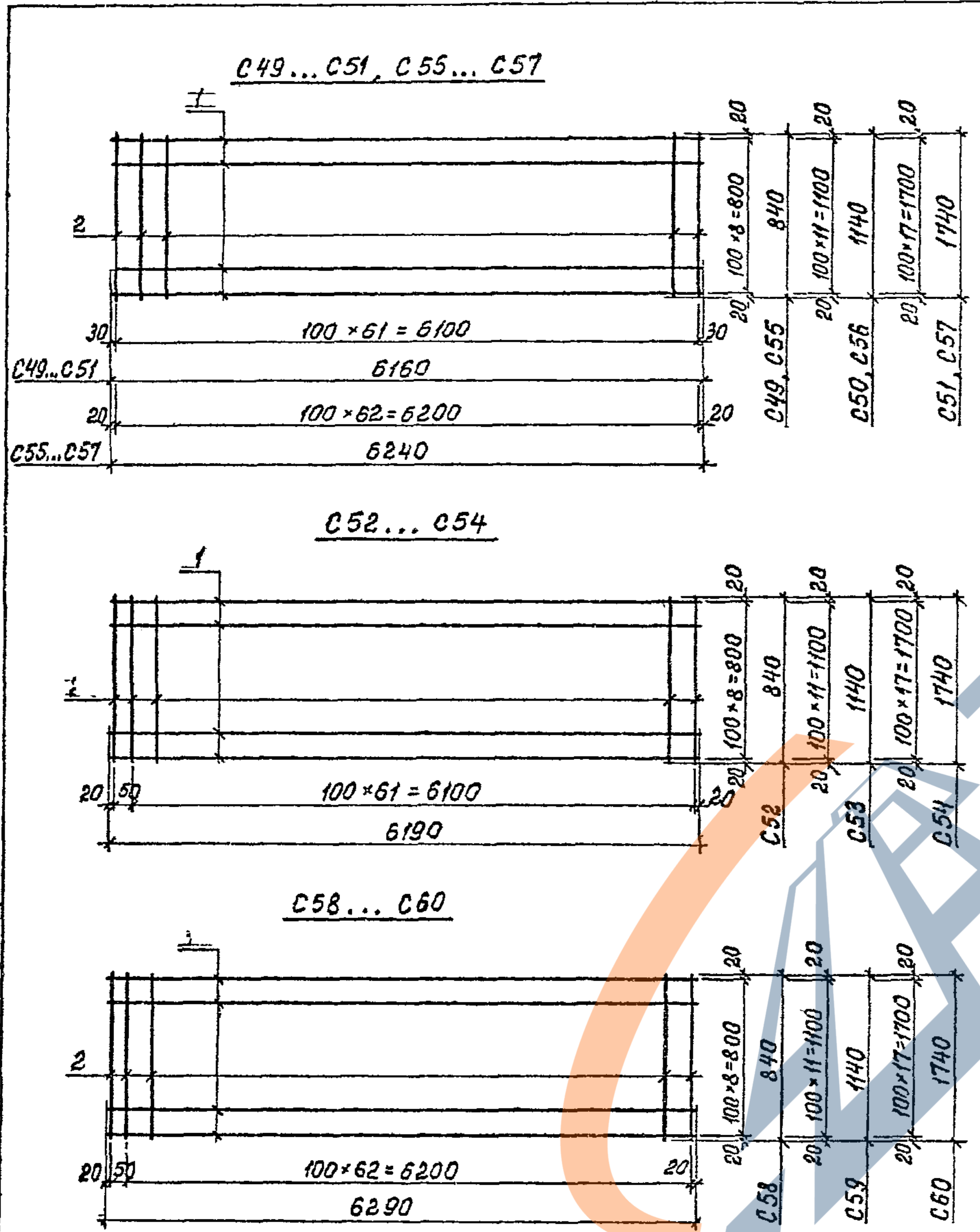
МАРКА изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
С43	1	φ10 АІІ	6440	7	3,97	27,79	31,42
	2	φ4 ВрІ	1140	33	0,11	3,63	
С44	1	φ10 АІІ	6440	10	3,97	39,70	45,31
	2	φ4 ВрІ	1740	33	0,17	5,61	
С45	1	φ10 АІІ	6490	7	4,00	28,00	31,74
	2	φ4 ВрІ	1140	34	0,11	3,74	
С46	1	φ10 АІІ	6490	10	4,00	40,00	45,78
	2	φ4 ВрІ	1740	34	0,17	5,78	
С47	1	φ10 АІІ	6540	7	4,04	28,28	32,02
	2	φ4 ВрІ	1140	34	0,11	3,74	
С48	1	φ10 АІІ	6540	10	4,04	40,40	46,18
	2	φ4 ВрІ	1740	34	0,17	5,78	

АРМАТУРА КЛАССА АІІ ПО ГОСТ 5781-82*
АРМАТУРА КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80*

Изд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд.	СМЛЯНСКИЙ
ГИА	ГРЗРОВА
Инжен.	КАСТУЦЕВА
Контр.	ДОНИЧЕНКО

1.432.1-25.2-5	
Стандарт	Листов
Р	1
Сетка С43... С48	
УНИПРОМЗДАНИ	



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
C49	1	φ4BpI	6160	9	0,61	5,49	10,45
	2	φ4BpI	840	62	0,08	4,96	
C50	1	φ4BpI	6160	12	0,61	7,32	14,14
	2	φ4BpI	1140	62	0,11	6,82	
C51	1	φ4BpI	6160	18	0,61	10,98	21,52
	2	φ4BpI	1740	62	0,17	10,54	
C52	1	φ4BpI	6190	9	0,613	5,52	10,56
	2	φ4BpI	840	63	0,08	5,04	
C53	1	φ4BpI	6190	12	0,613	7,36	14,29
	2	φ4BpI	1140	63	0,11	6,93	
C54	1	φ4BpI	6190	18	0,613	11,03	21,74
	2	φ4BpI	1740	63	0,17	10,71	
C55	1	φ4BpI	6240	9	0,62	5,58	10,62
	2	φ4BpI	840	63	0,08	5,04	
C56	1	φ4BpI	6240	12	0,62	7,44	14,37
	2	φ4BpI	1140	63	0,11	6,93	
C57	1	φ4BpI	6240	18	0,62	11,16	21,87
	2	φ4BpI	1740	63	0,17	10,71	
C58	1	φ4BpI	6290	9	0,623	5,61	10,73
	2	φ4BpI	840	64	0,08	5,12	
C59	1	φ4BpI	6290	12	0,623	7,48	14,52
	2	φ4BpI	1140	64	0,11	7,04	
C60	1	φ4BpI	6290	18	0,623	11,21	22,01
	2	φ4BpI	1740	64	0,17	10,80	

ИВБ. № подл. Подпись и дата

Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

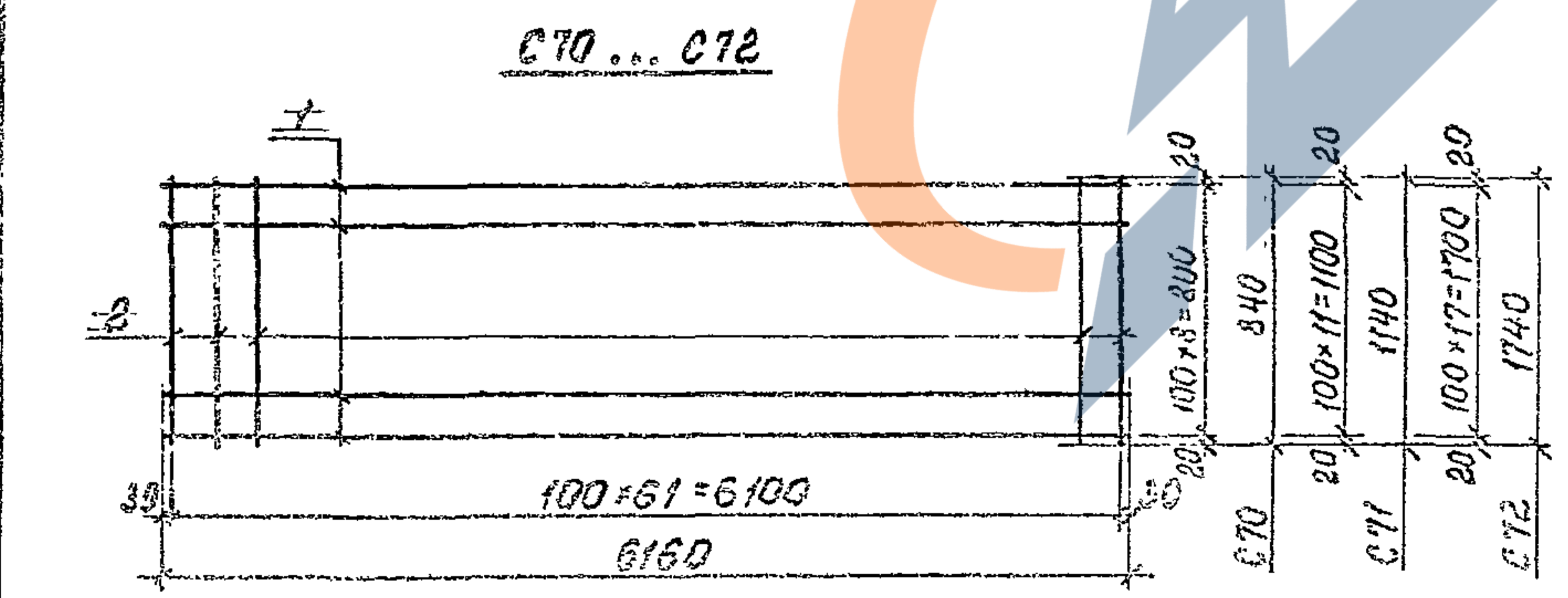
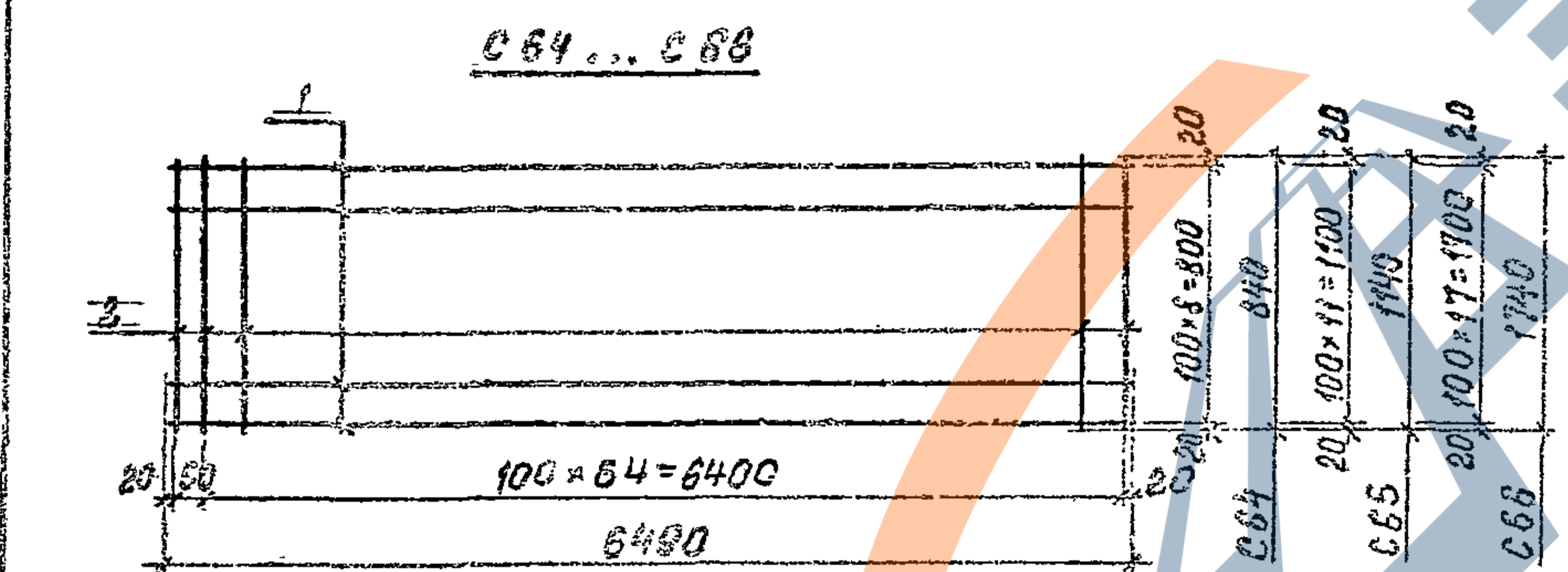
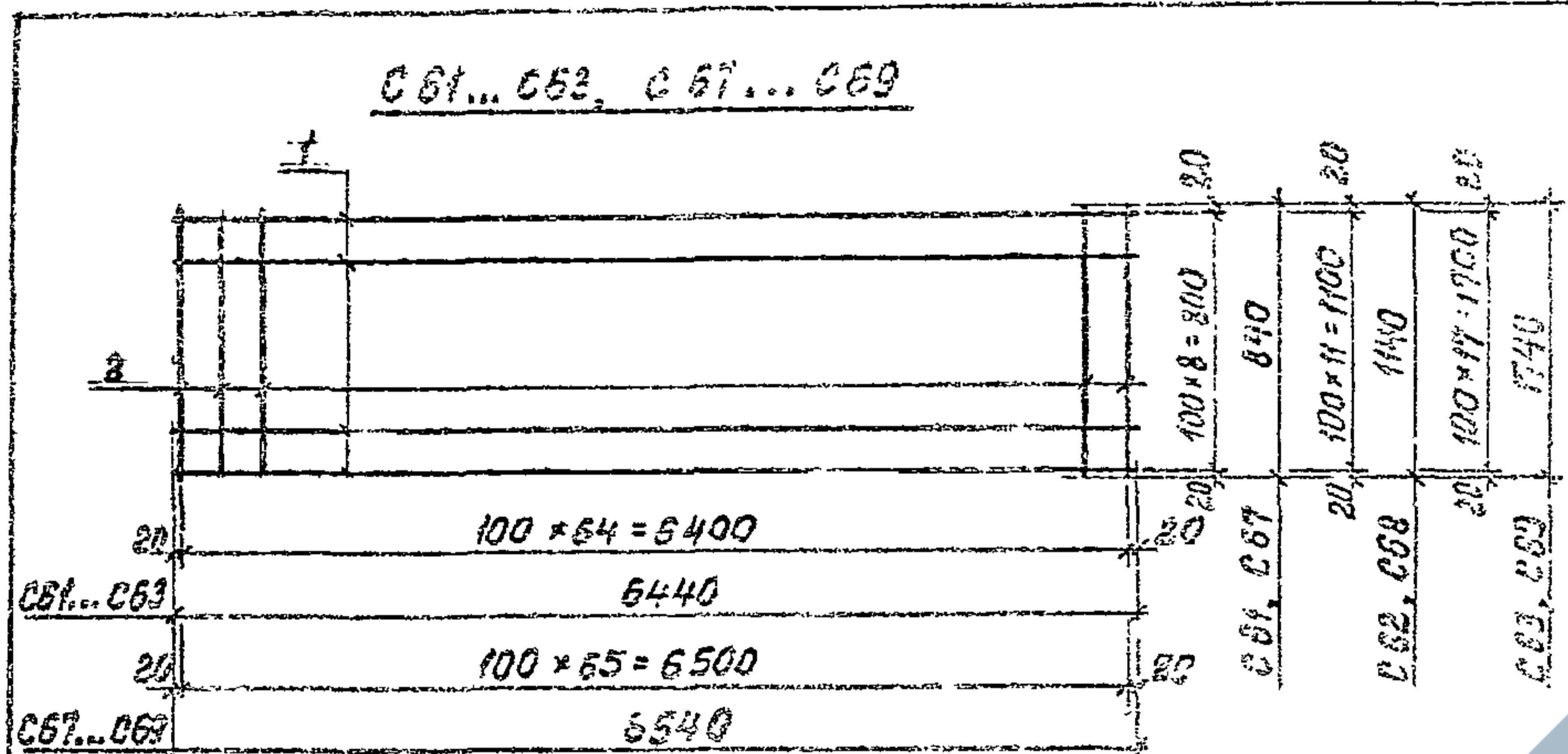
1.432.1-26.2-6

Заб. отд. Смлянский
 ГИП Гадяев
 Инжен. Казанцева
 И контр. Двинацкий

Сетка C49...C60

Станд. лист 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6787-80*

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изд.м.
С61	1	φ4ВрI	6440	9	0,64	5,76	10,96
	2	φ4ВрI	840	65	0,08	5,20	
С62	1	φ4ВрI	6440	12	0,64	7,68	14,83
	2	φ4ВрI	1140	65	0,11	7,15	
С63	1	φ4ВрI	6440	18	0,64	11,52	22,52
	2	φ4ВрI	1740	65	0,17	11,00	
С64	1	φ4ВрI	6490	9	0,643	5,79	11,07
	2	φ4ВрI	840	66	0,08	5,28	
С65	1	φ4ВрI	6490	12	0,643	7,72	14,98
	2	φ4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С66	1	φ4ВрI	6490	18	0,643	11,57	22,79
	2	φ4ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С67	1	φ4ВрI	6540	9	0,65	5,85	11,13
	2	φ4ВрI	840	66	0,08	5,28	
С68	1	φ4ВрI	6540	12	0,65	7,80	15,06
	2	φ4ВрI	1140	66	0,11	7,26	
С69	1	φ4ВрI	6540	18	0,65	11,70	22,92
	2	φ4ВрI	1740	66	0,17	11,22	
С70	1	φ5ВрI	6160	9	0,95	8,55	13,51
	2	φ4ВрI	840	62	0,08	4,96	
С71	1	φ5ВрI	6160	12	0,95	11,40	18,22
	2	φ4ВрI	1140	62	0,11	6,82	
С72	1	φ5ВрI	6160	18	0,95	15,30	25,84
	2	φ4ВрI	1740	62	0,17	10,54	

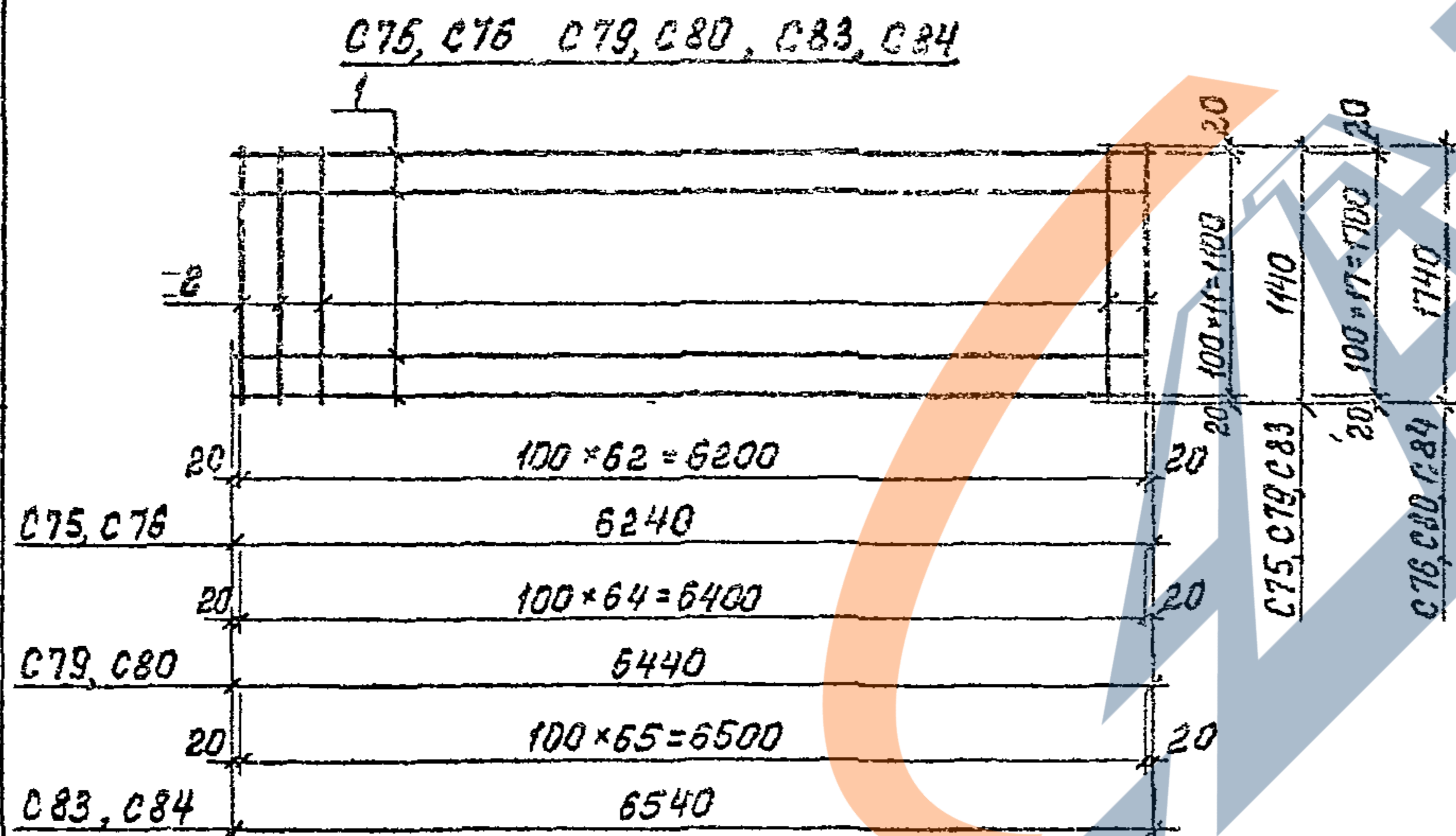
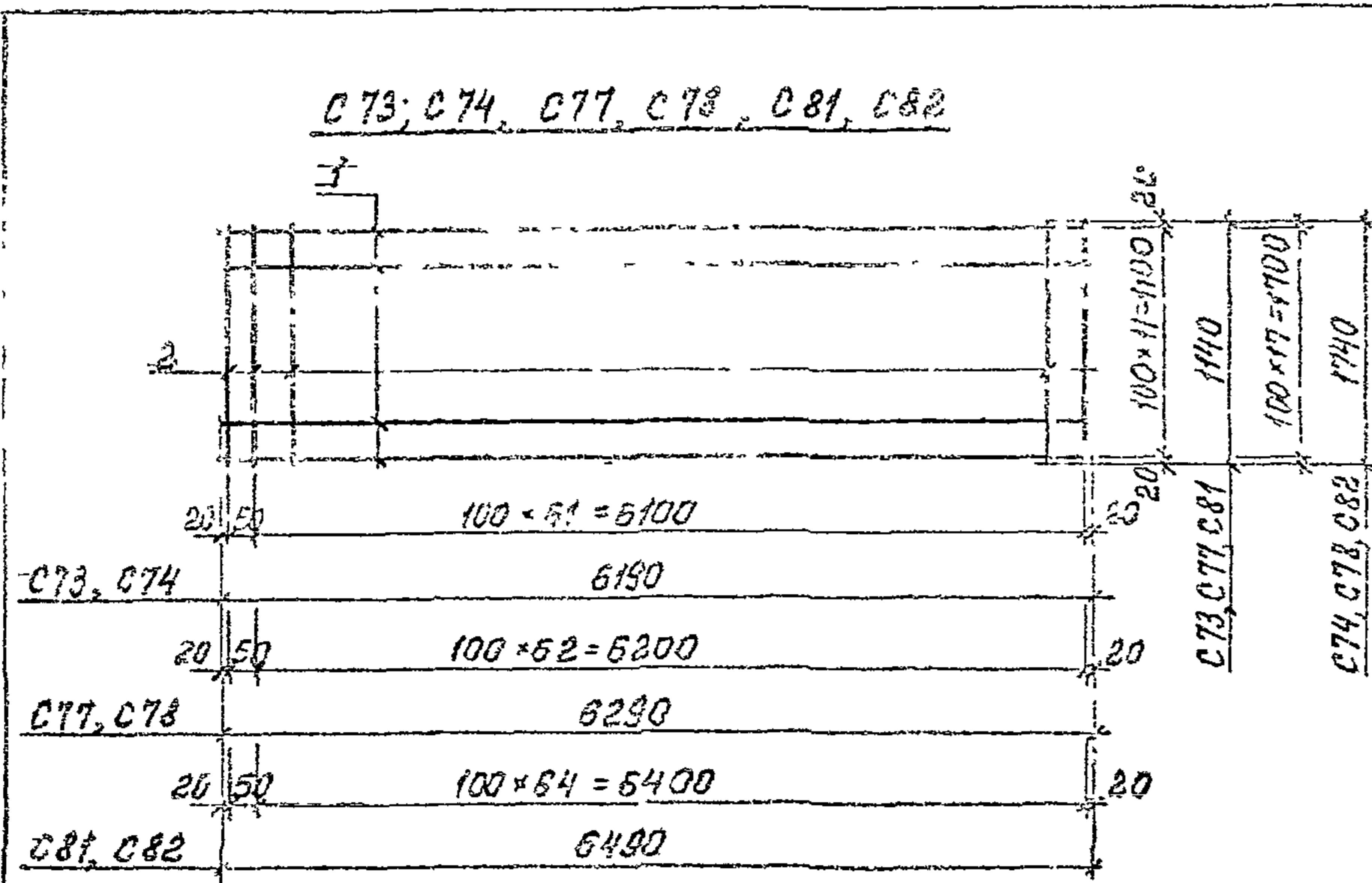
1.432.1-26.2-7

Зав. отд. Стрлянский
 ГИЛ Гадарева
 Инжен. Казанцева
 Н. Контр. Дьячкова

Сетка С61... С72

Стр. Лист 1
 Листов 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№ док. Подпись и дата



АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

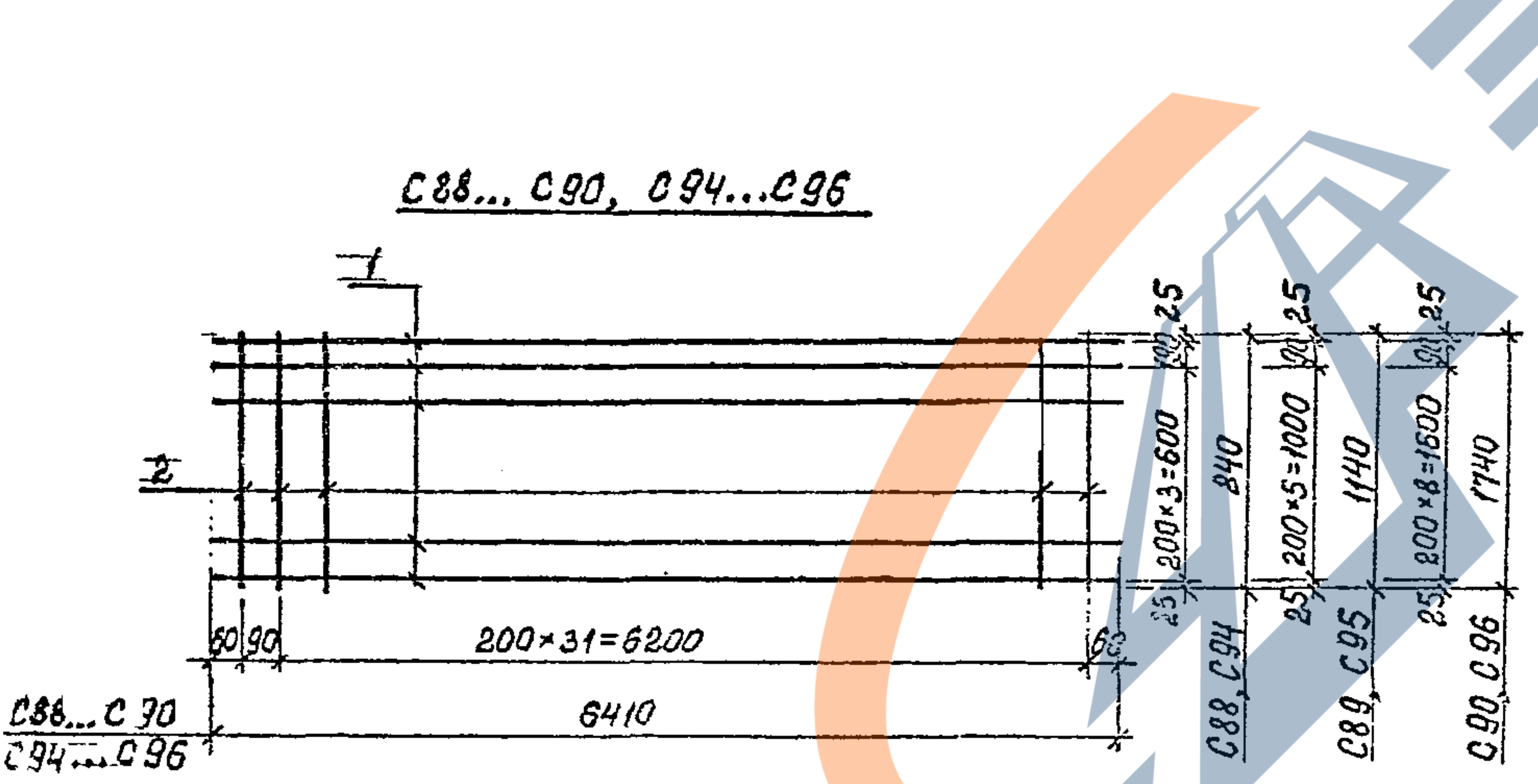
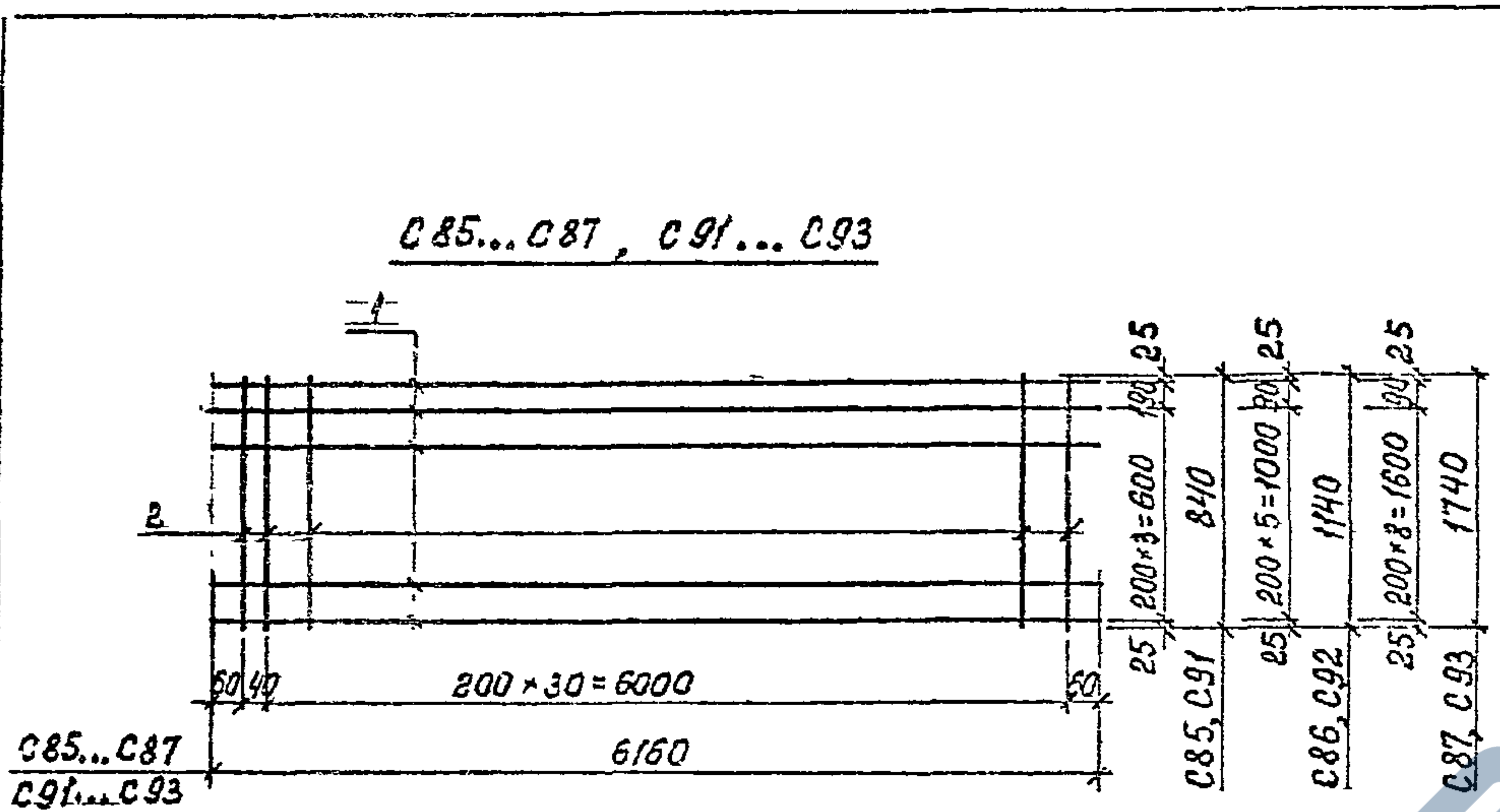
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Избел.
C73	1	φ50рI	6190	12	0,953	11,44	18,37
	2	φ40рI	1140	63	0,11	6,93	
C74	1	φ50рI	6190	18	0,953	17,15	27,36
	2	φ40рI	1740	63	0,17	10,71	
C75	1	φ50рI	6240	12	0,96	11,52	18,45
	2	φ40рI	1740	63	0,11	6,93	
C76	1	φ50рI	6240	18	0,96	17,28	27,99
	2	φ40рI	1740	63	0,17	10,71	
C77	1	φ50рI	6290	12	0,97	11,64	18,68
	2	φ40рI	1140	64	0,11	7,04	
C78	1	φ50рI	6290	18	0,97	17,46	28,25
	2	φ40рI	1740	64	0,17	10,80	
C79	1	φ50рI	6440	12	0,99	11,78	18,93
	2	φ40рI	1140	65	0,11	7,15	
C80	1	φ50рI	6440	18	0,99	17,82	28,82
	2	φ40рI	1740	65	0,17	11,00	
C81	1	φ50рI	6490	12	0,993	11,88	19,14
	2	φ40рI	1140	68	0,11	7,26	
C82	1	φ50рI	6490	18	0,999	17,98	23,20
	2	φ40рI	1740	65	0,17	11,22	
C83	1	φ50рI	6540	12	1,01	12,12	19,38
	2	φ40рI	1140	66	0,11	7,26	
C84	1	φ50рI	6540	18	1,01	18,18	29,40
	2	φ40рI	1740	66	0,17	11,22	

1.432.1-26.2-8

Зав. отд. ЦНИИПРОМСТРОИ
 ГИП ГАБАЕВА
 Инжен. Разачеба
 И. Контр. Дьяченко

детя C73... C84

СТАДНЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
 ЦНИИПРОМСТРОИ



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
C85	1	φ 8 AII	6160	5	1,37	6,85	9,41
	2	φ 4 BpI	840	32	0,08	2,56	
C86	1	φ 8 AII	6160	7	1,37	9,59	13,11
	2	φ 4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
C87	1	φ 6 AII	6160	10	1,37	13,70	19,14
	2	φ 4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
C88	1	φ 6 AII	6410	5	1,42	7,10	9,74
	2	φ 4 BpI	840	33	0,08	2,64	
C89	1	φ 6 AII	6410	7	1,42	9,94	13,57
	2	φ 4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
C90	1	φ 6 AII	6410	10	1,42	14,20	19,85
	2	φ 4 BpI	1740	33	0,17	5,65	
C91	1	φ 10 AII	6160	5	3,80	19,00	21,56
	2	φ 4 BpI	840	32	0,08	2,56	
C92	1	φ 10 AII	6160	7	3,80	26,60	30,12
	2	φ 4 BpI	1140	32	0,11	3,52	
C93	1	φ 10 AII	6160	10	3,80	38,00	43,44
	2	φ 4 BpI	1740	32	0,17	5,44	
C94	1	φ 10 AII	6410	5	3,95	19,75	22,39
	2	φ 4 BpI	840	33	0,08	2,64	
C95	1	φ 10 AII	6410	7	3,95	27,65	31,28
	2	φ 4 BpI	1140	33	0,11	3,63	
C96	1	φ 10 AII	6410	10	3,95	39,50	45,15
	2	φ 4 BpI	1740	33	0,17	5,65	

АРМАТУРА КЛАССА AII ПО ГОСТ 5781-82*
АРМАТУРА КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80*

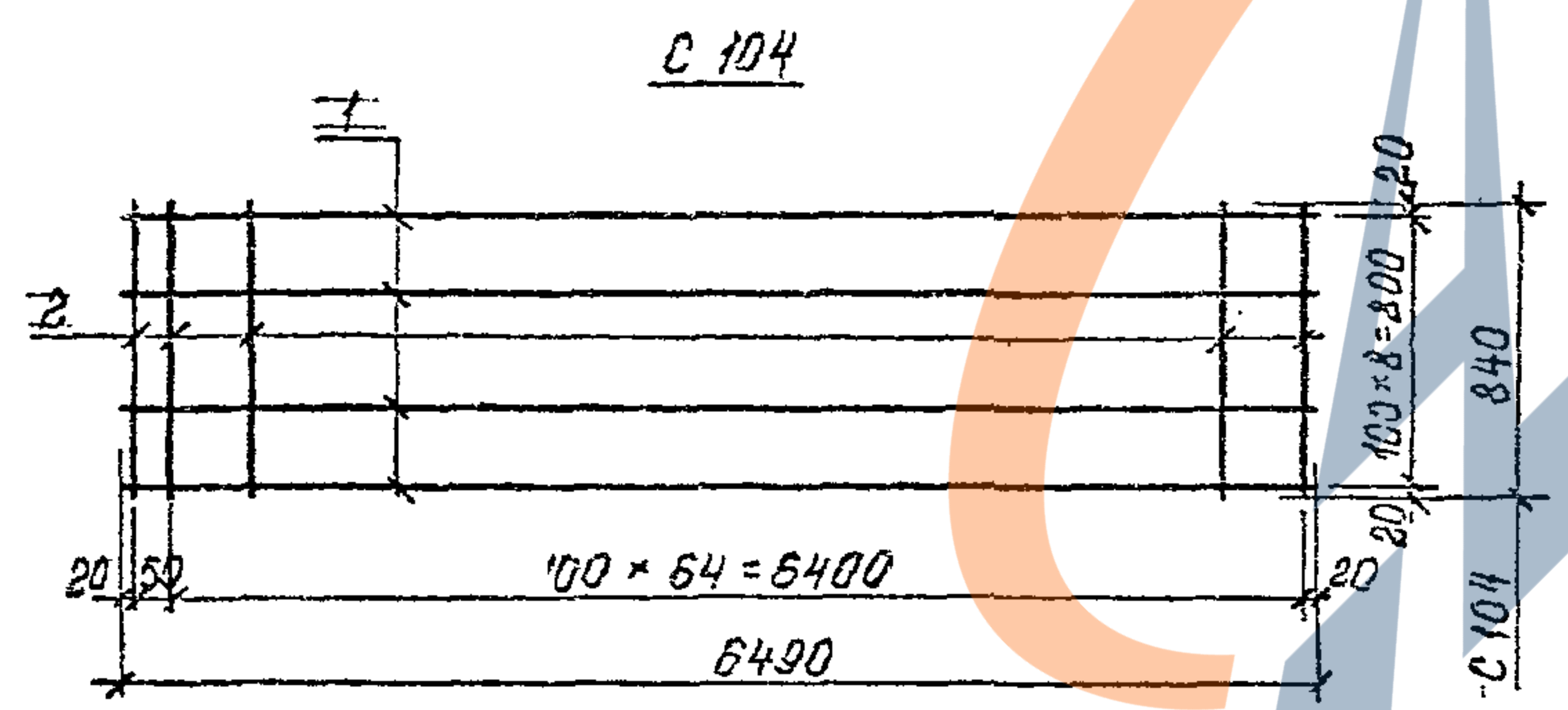
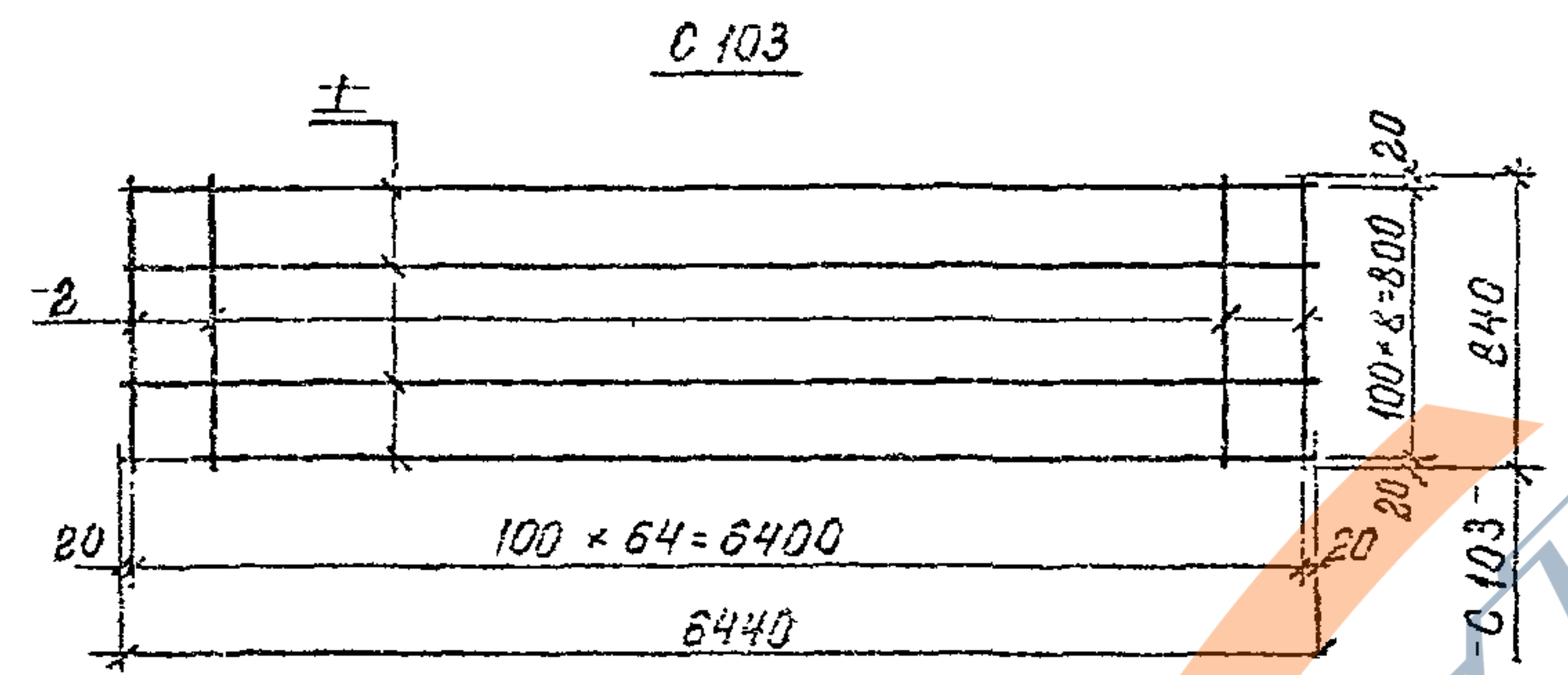
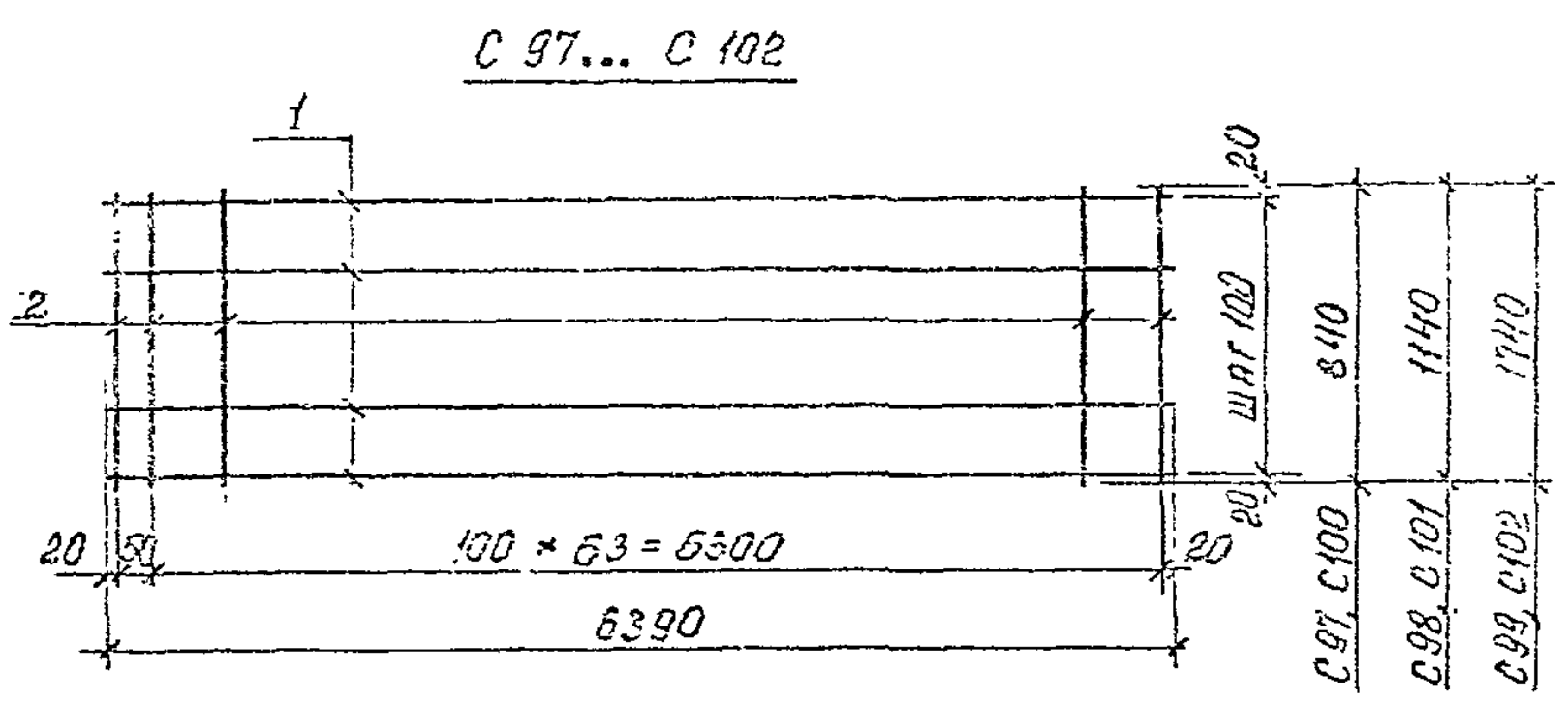
1.432.1-26.2-9

Зав. отд. Смиланский
ГМП ГАРРОВА
Инжен. Кривяков
Н. Контр. Збуняинов

Сетка C85...C96

Стр. 1 из 1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО В ЦНИПРОМЗДАНИИ



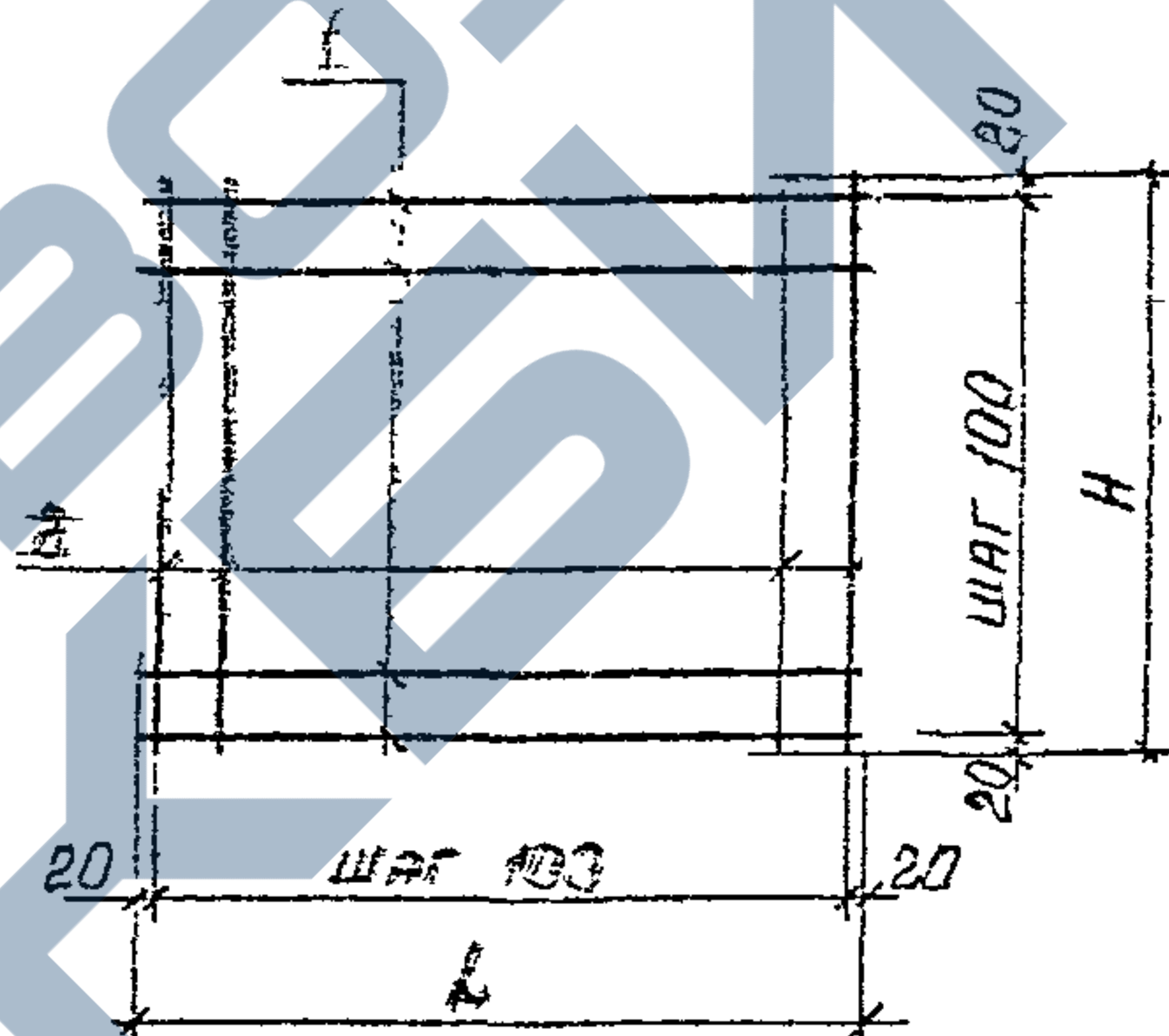
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Извст.
C 97	1	φ48pI	5390	3	0,63	5,59	10,89
	2	φ48pI	840	65	0,08	5,20	
C 98	1	φ43pI	5390	12	0,63	7,59	14,74
	2	φ42pI	1140	55	0,11	7,15	
C 93	1	φ43pI	6390	18	0,63	11,39	22,44
	2	φ48pI	1740	65	0,17	11,05	
C 100	1	φ53pI	5390	9	0,98	8,86	14,06
	2	φ48pI	840	65	0,08	5,20	
C 101	1	φ58pI	5390	12	0,98	11,81	17,01
	2	φ48pI	1140	55	0,11	7,15	
C 102	1	φ58pI	5390	18	0,98	17,71	28,76
	2	φ48pI	1740	65	0,17	11,05	
C 103	1	φ53pI	6440	9	0,99	8,93	14,13
	2	φ48pI	840	55	0,08	5,20	
C 104	1	φ58pI	6490	9	1,00	9,00	14,28
	2	φ48pI	840	66	0,08	5,28	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*

Изм. № по согласованию и дата вступления в силу

		1.432.1-26.2-10	
Зав. отд.	СМИЛЯНСКИЙ	Сетка C 97... C 104	Старая лист
ГНП	ГРДЯЕВ		Р
Инжен.	ХРЗАРЦЕВА		Листов
Н. контр.	ДЕМИДИЧЕВА		1
			ЦНИПРОМЗДА

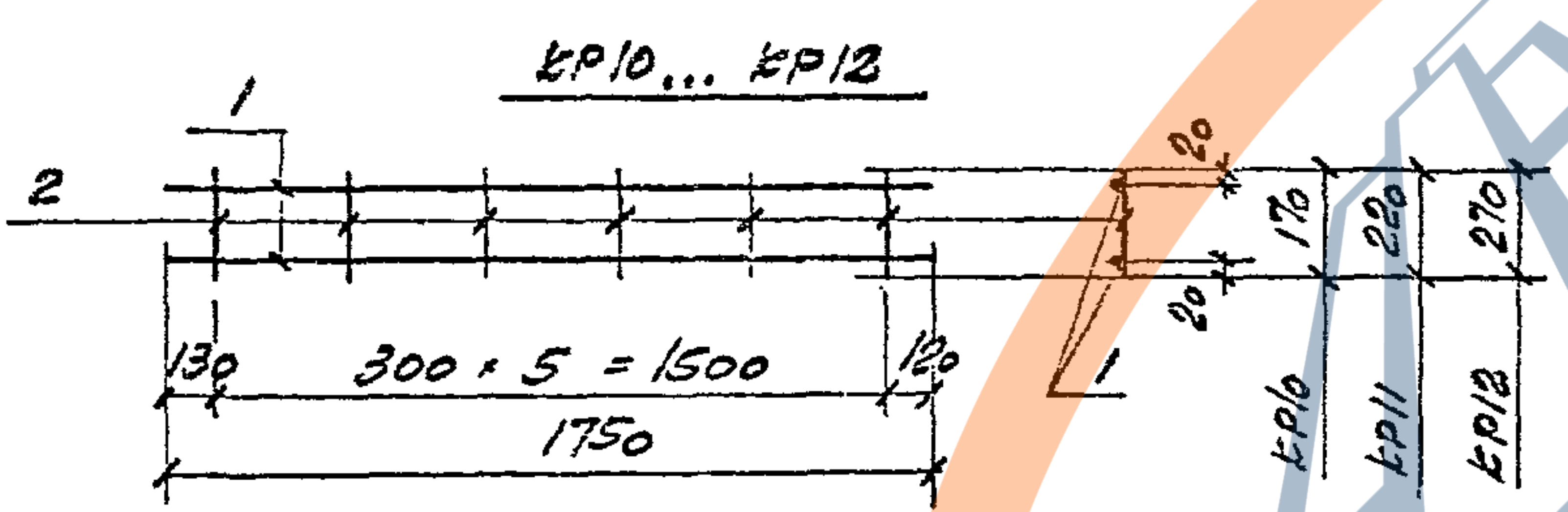
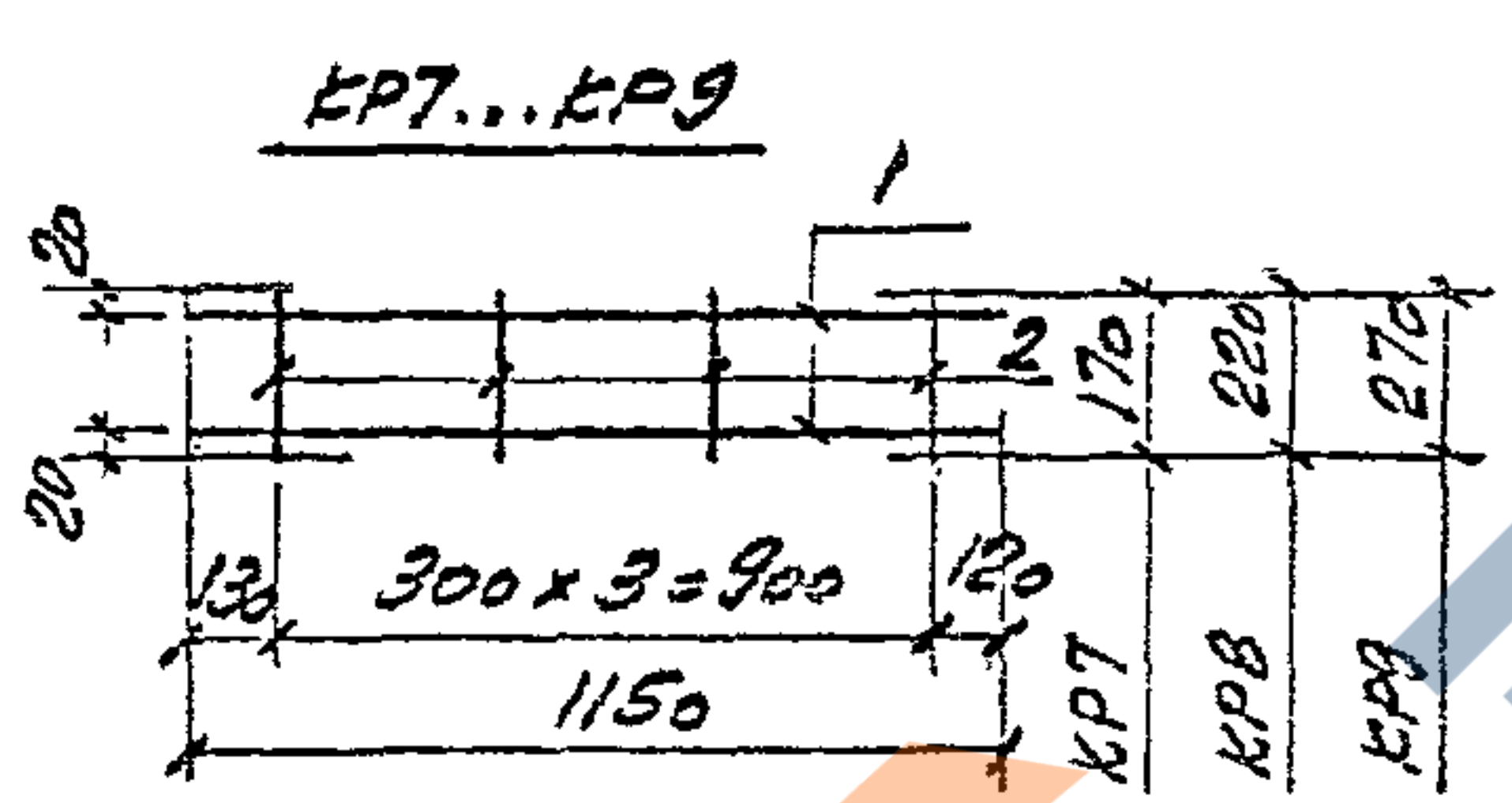
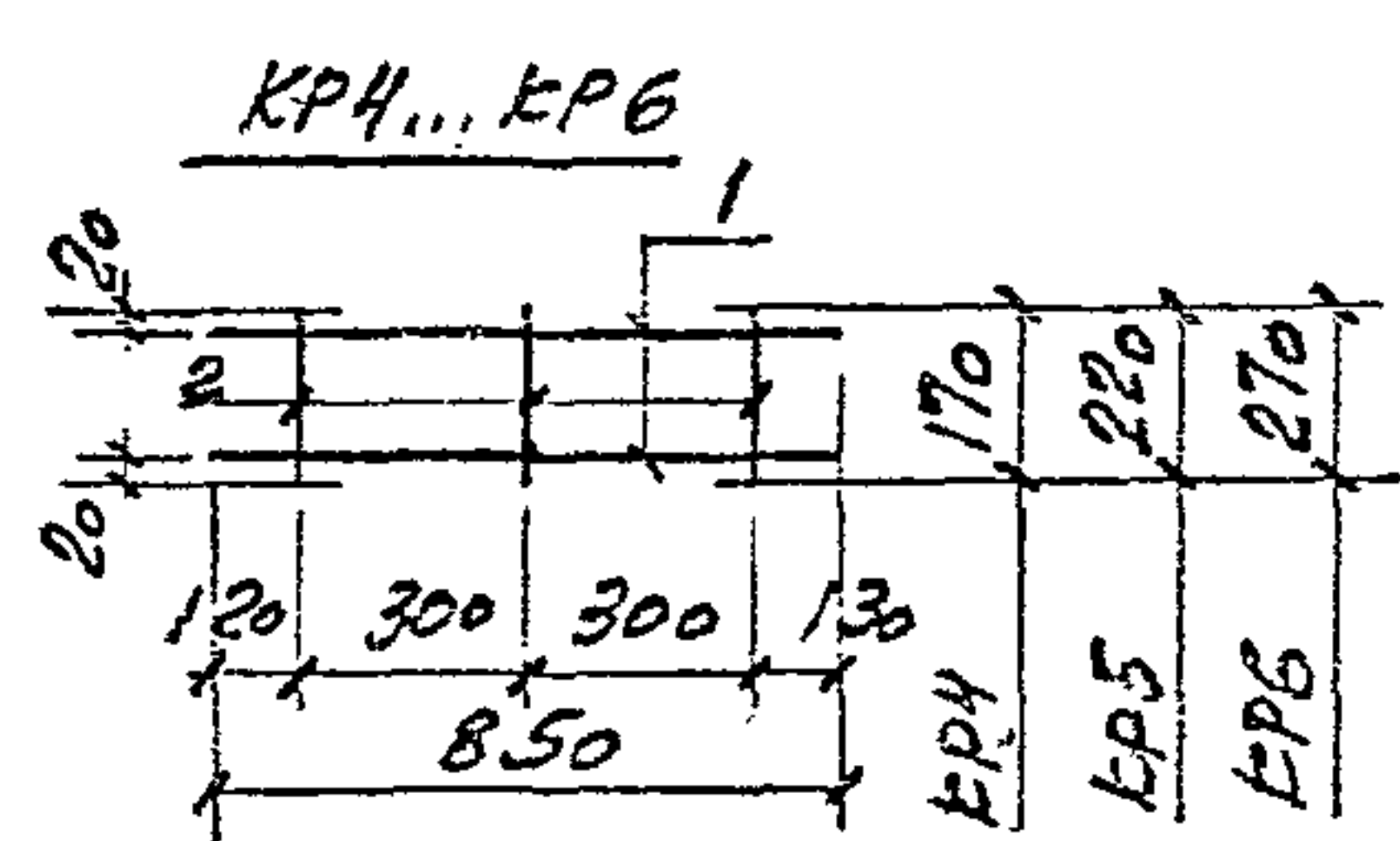
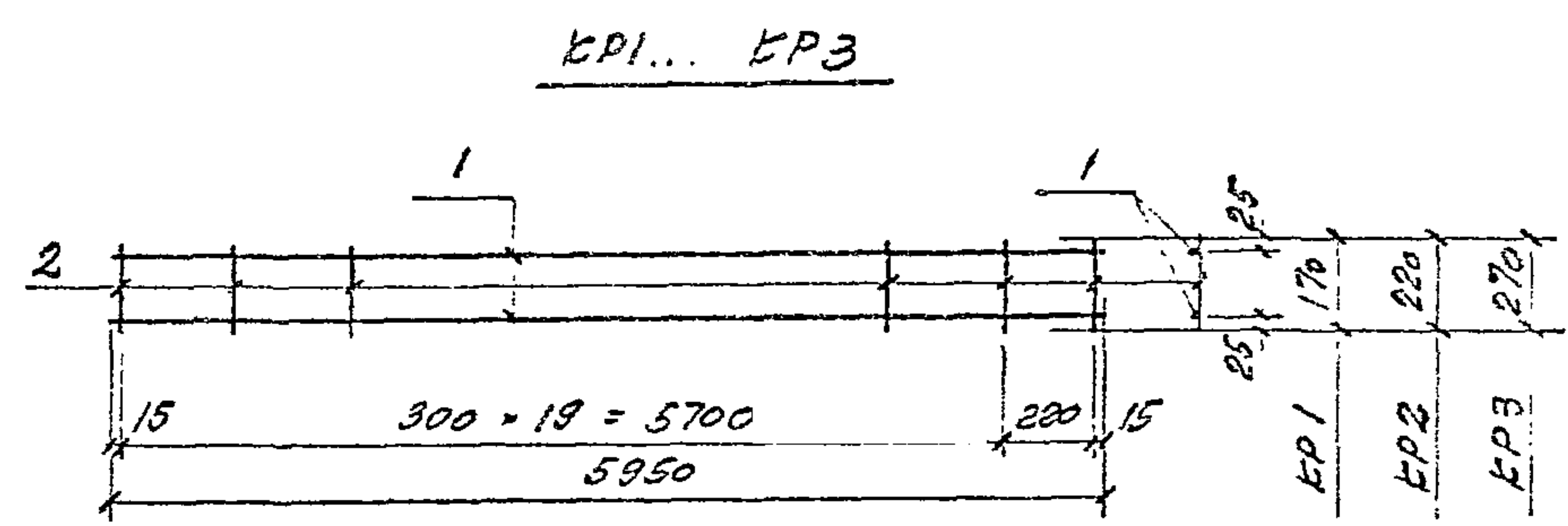
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	L, мм	H, мм	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		
							Поз.	Всех	Издел.
С105	2940	1140	1	φ4BpI	2940	12	0,29	3,49	6,88
			2	φ4BpI	1140	30	0,11	3,39	
С106		1740	1	φ4BpI	2940	18	0,29	5,23	10,40
			2	φ4BpI	1740	30	0,17	5,17	
С107		2340	1	φ4BpI	2940	24	0,29	6,99	13,93
			2	φ4BpI	2340	30	0,23	6,94	
С108	1440	1140	1	φ4BpI	1440	12	0,14	1,71	3,40
			2	φ4BpI	1140	15	0,11	1,69	
С109		1740	1	φ4BpI	1440	18	0,14	2,57	5,15
			2	φ4BpI	1740	15	0,17	2,58	
С110		2340	1	φ4BpI	1440	24	0,14	3,42	6,89
			2	φ4BpI	2340	15	0,23	3,47	
С111	1140	1140	1	φ4BpI	1140	12	0,11	1,35	2,70
			2	φ4BpI	1140	12	0,11	1,35	
С112		1740	1	φ4BpI	1140	18	0,11	2,03	4,09
			2	φ4BpI	1740	12	0,17	2,06	
С113		2340	1	φ4BpI	1140	24	0,11	2,71	5,49
			2	φ4BpI	2340	12	0,23	2,78	
С114	540	1140	1	φ4BpI	540	12	0,05	0,64	1,32
			2	φ4BpI	1140	6	0,11	0,68	
С115		1740	1	φ4BpI	540	18	0,05	0,96	1,99
			2	φ4BpI	1740	6	0,17	1,03	
С116		2340	1	φ4BpI	540	24	0,05	1,28	2,67
			2	φ4BpI	2340	6	0,23	1,39	



АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ЦИФ. № ПОДЛ. ПОЛУЧЕНЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПИЛО. №

1.432.1-26.2-11		
Зав. отд. СМЦЛЯНСКИЙ	Сетка С105... С116	СТАНДА ЛНСТ
ГМП ГАРЯЕВА		Р
ИНЖЕН. КАЗАНЦЕВА		ЛМВТОД
Н. КОНТР. ДВИЖАЧНОВА		1
		ЦНИПРОМЗДАНИИ



МАРКА ИЗВЕЛИЯ	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	МАССА, кг		
					Поз.	всех	изв.в.
КР1	1	φ4ВрI	5950	2	0,59	1,18	1,54
	2	φ4ВрI	170	21	0,017	0,35	
КР2	1	φ4ВрI	5950	2	0,59	1,18	1,64
	2	φ4ВрI	220	21	0,022	0,46	
КР3	1	φ4ВрI	5950	2	0,59	1,18	2,75
	2	φ4ВрI	270	21	0,027	0,57	
КР4	1	φ4ВрI	850	2	0,084	0,17	0,22
	2	φ4ВрI	170	3	0,017	0,050	
КР5	1	φ4ВрI	850	2	0,084	0,17	0,24
	2	φ4ВрI	220	3	0,022	0,066	
КР6	1	φ4ВрI	850	2	0,084	0,17	0,25
	2	φ4ВрI	270	3	0,027	0,081	
КР7	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,30
	2	φ4ВрI	170	4	0,017	0,068	
КР8	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,32
	2	φ4ВрI	220	4	0,022	0,088	
КР9	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,34
	2	φ4ВрI	270	4	0,027	0,11	
КР10	1	φ4ВрI	1750	2	0,173	0,35	0,45
	2	φ4ВрI	170	5	0,017	0,102	
КР11	1	φ4ВрI	1750	2	0,173	0,35	0,48
	2	φ4ВрI	220	6	0,022	0,132	
КР12	1	φ4ВрI	1750	2	0,173	0,35	0,51
	2	φ4ВрI	270	6	0,027	0,16	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.
2. Поверхность поперечных стержней каркасов защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержни из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

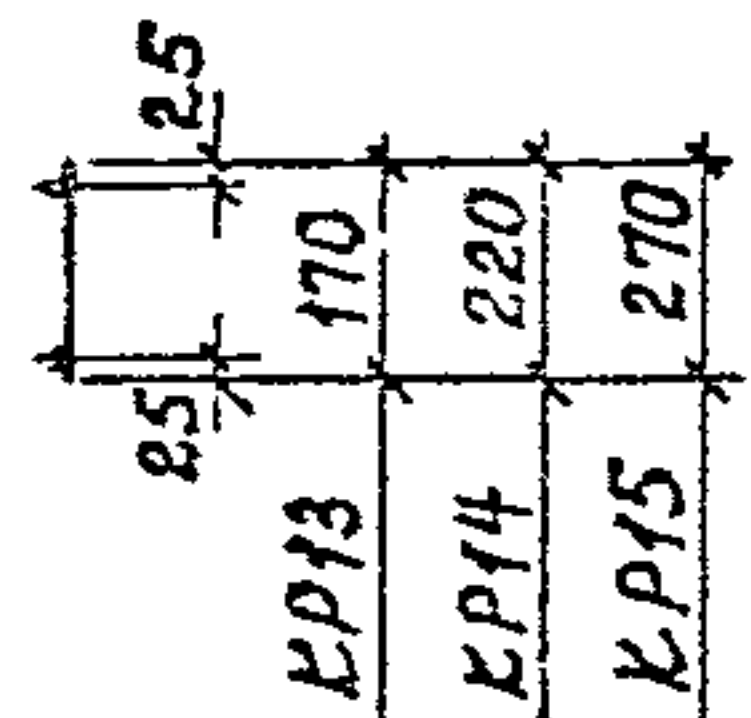
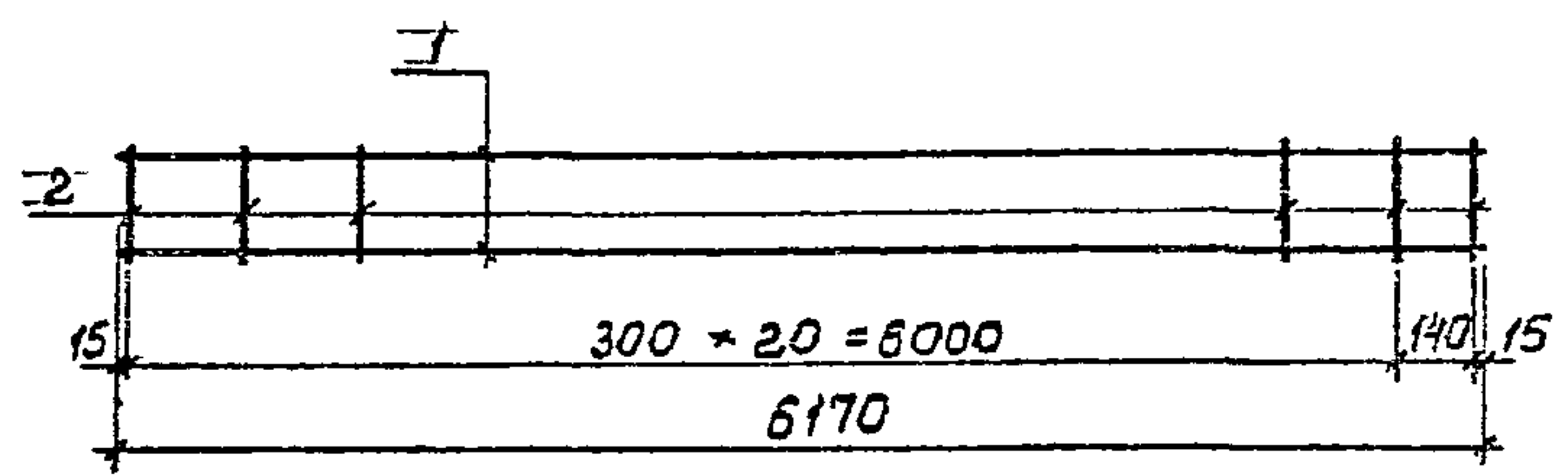
И.И.И. Подпись и дата

1.432.1-26.2-12

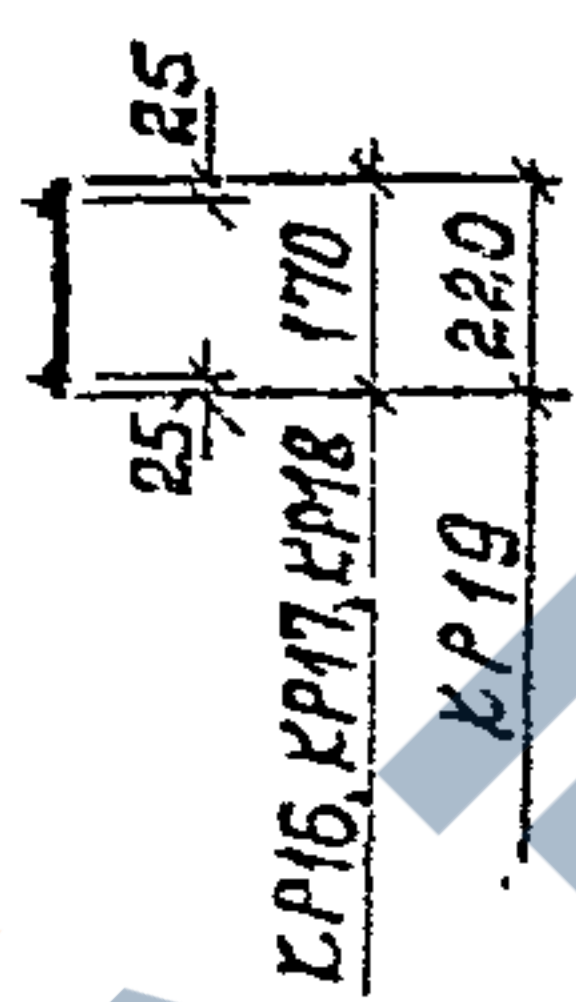
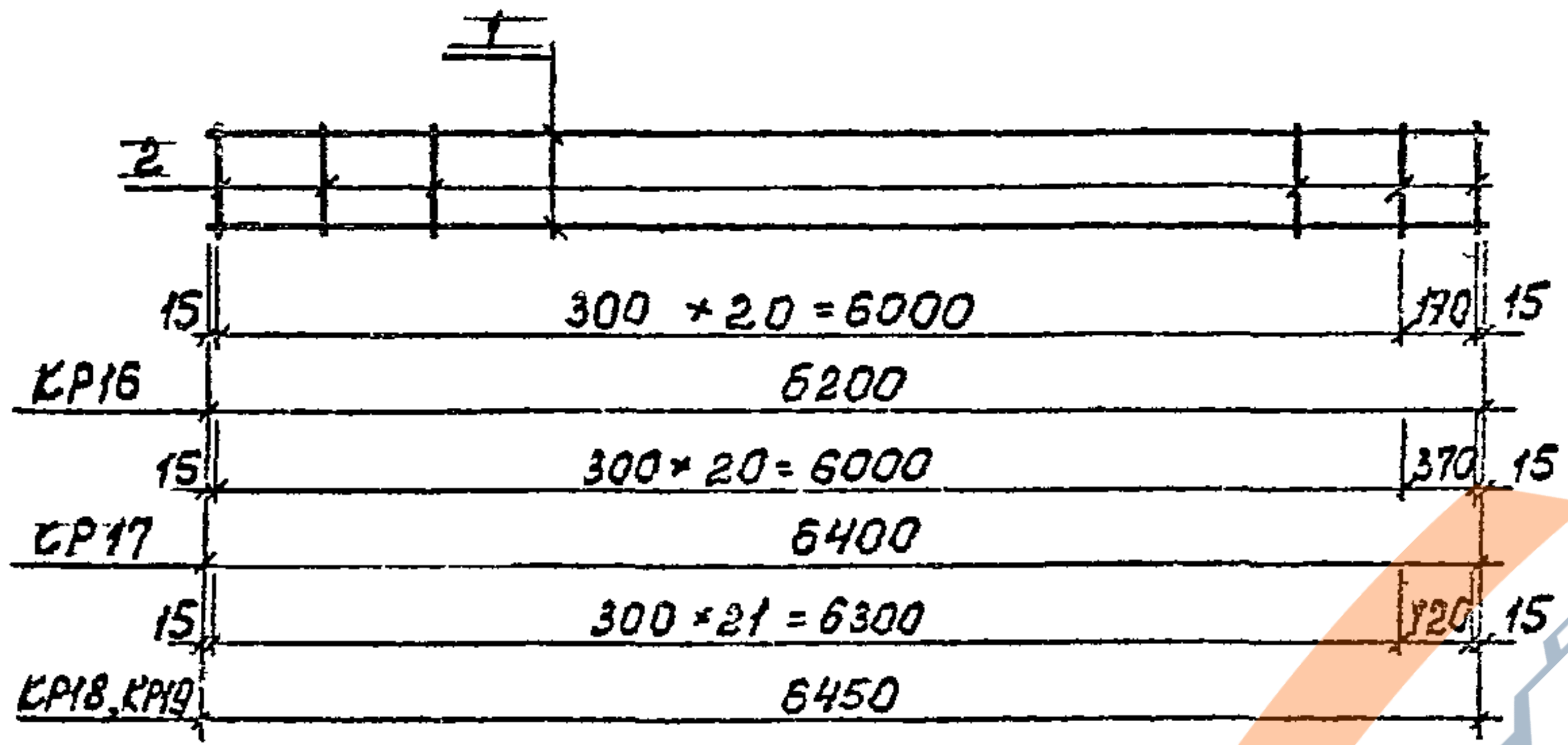
КР1 ... КР12

Зав. отд. СМК	Ген. Директор	Инженер	Н. Кон. Вектор
СТАДНА ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

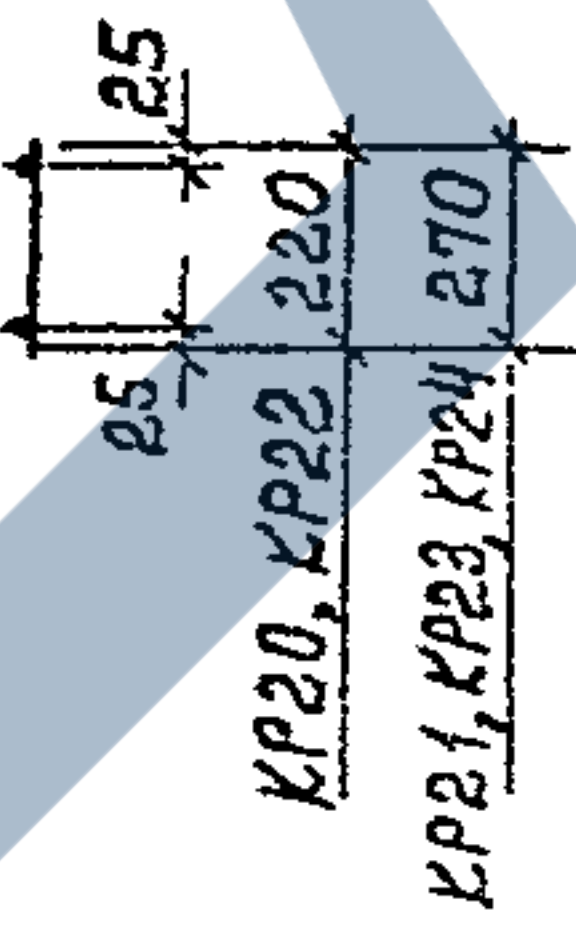
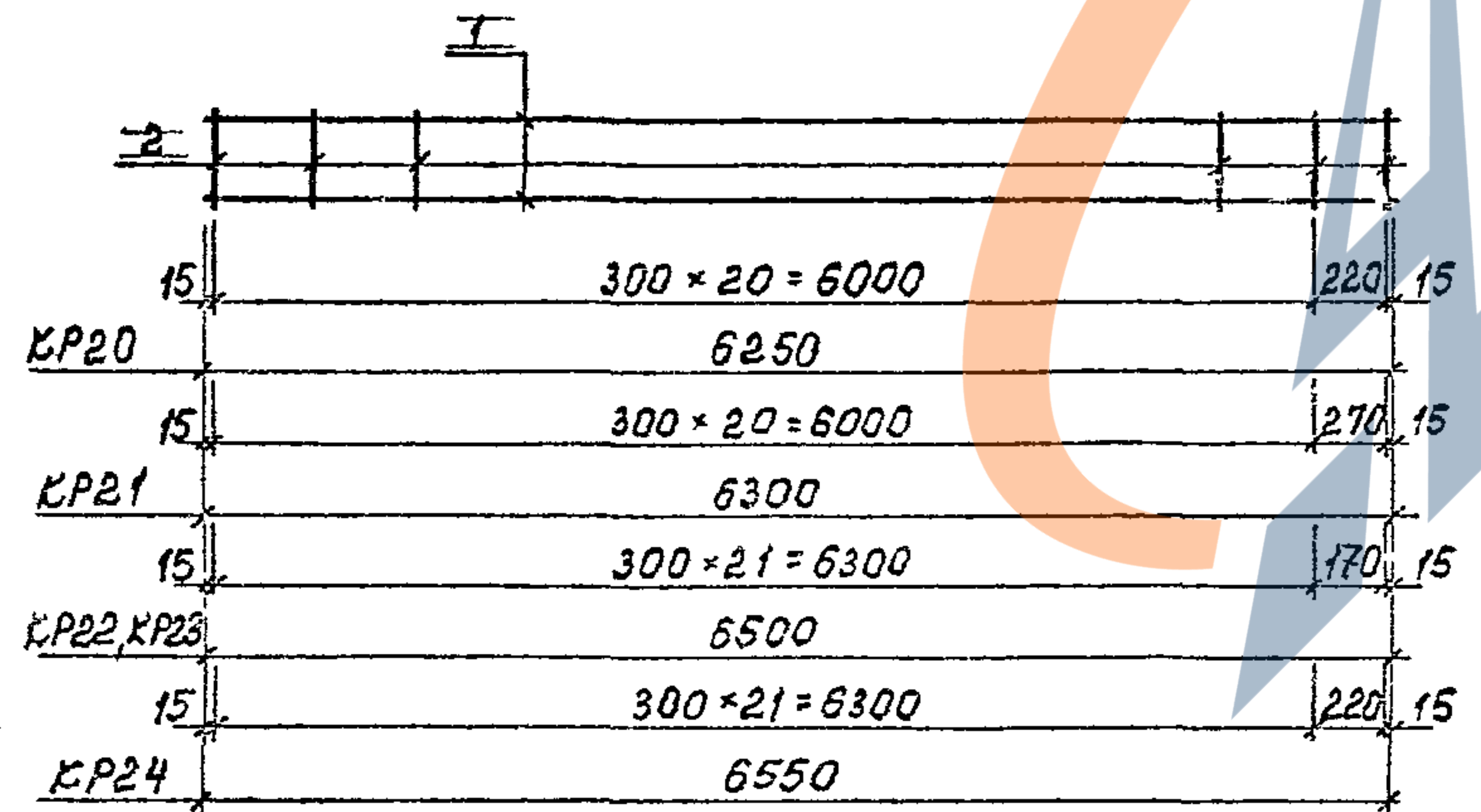
КР13... КР15



КР16... КР19



КР20... КР24



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Сечение, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
КР13	1	φ4ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,59
	2	φ4ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР14	1	φ4ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,70
	2	φ4ВрI	220	22	0,022	0,48	
КР15	1	φ4ВрI	6170	2	0,61	1,22	1,81
	2	φ4ВрI	270	22	0,027	0,59	
КР16	1	φ4ВрI	6200	2	0,62	1,24	1,61
	2	φ4ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР17	1	φ4ВрI	6400	2	0,63	1,26	1,63
	2	φ4ВрI	170	22	0,017	0,37	
КР18	1	φ4ВрI	6450	2	0,64	1,28	1,67
	2	φ4ВрI	170	23	0,017	0,39	
КР19	1	φ4ВрI	6450	2	0,64	1,28	1,79
	2	φ4ВрI	220	23	0,022	0,51	
КР20	1	φ4ВрI	6250	2	0,62	1,24	1,72
	2	φ4ВрI	220	22	0,022	0,48	
КР21	1	φ4ВрI	6300	2	0,62	1,25	1,84
	2	φ4ВрI	270	22	0,027	0,59	
КР22	1	φ4ВрI	6500	2	0,64	1,28	1,79
	2	φ4ВрI	220	23	0,022	0,51	
КР23	1	φ4ВрI	6500	2	0,64	1,28	1,90
	2	φ4ВрI	270	23	0,027	0,62	
КР24	1	φ4ВрI	6550	2	0,65	1,30	1,92
	2	φ4ВрI	270	23	0,027	0,62	

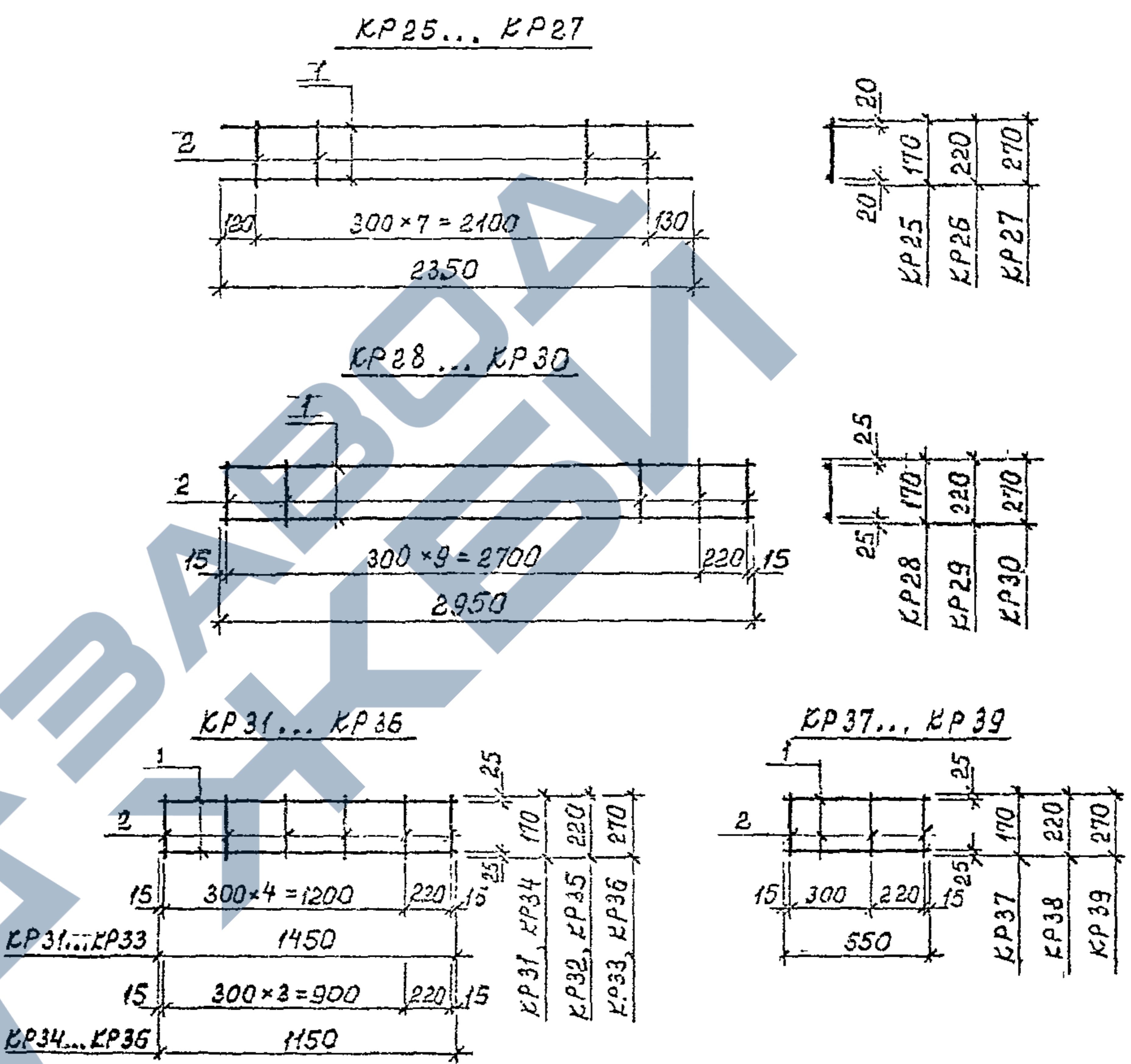
2. ПОВЕРХНОСТЬ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ ЗАЩИТИТЬ СЛОЕМ ЦИНКА ТОНКОЙ ИЛИ ВО КЕМ ИЛИ ИЗГОТОВИТЬ СТЕРЖНИ ИЗ КОРРОЗИОННО-СТОЙКОЙ СТАЛИ (СМ. П. 2.2 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ).

Имя, Ф. И. О. Подпись, Дата Взам. инв. №

1. АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80

		1.432.1-26.2-13	
Зав. отд.	СМЛА.СУСКИЙ	КАРКАС КР13 ... КР24	СТАВКА ЛУСТ
ГПП	ТАДРЕВА		Р
ИИХСЕН.	КАЗАНЦЕВА		ЛУСТОБ
И.К.ОПР.	ДВУРАНИЦОВА		И
			ЦНИПРОМЗДАНИИ

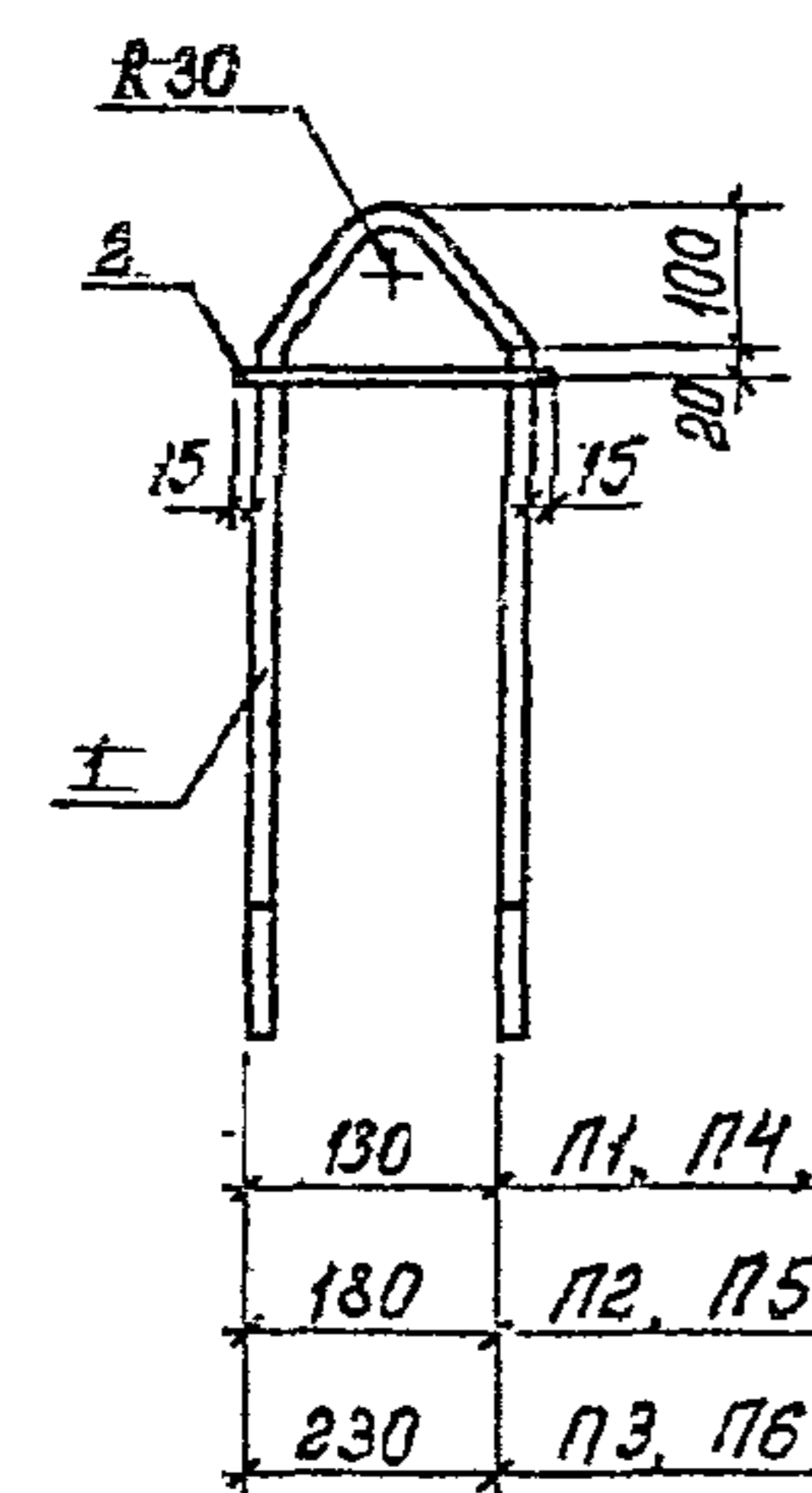
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
КР25	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,61
	2	φ4ВрI	170	8	0,017	0,14	
КР26	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,65
	2	φ4ВрI	220	8	0,022	0,18	
КР27	1	φ4ВрI	2350	2	0,23	0,47	0,69
	2	φ4ВрI	270	8	0,027	0,22	
КР28	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,77
	2	φ4ВрI	170	11	0,017	0,19	
КР29	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,82
	2	φ4ВрI	220	11	0,022	0,24	
КР30	1	φ4ВрI	2950	2	0,29	0,58	0,88
	2	φ4ВрI	270	11	0,027	0,30	
КР31	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,25	0,39
	2	φ4ВрI	170	6	0,017	0,10	
КР32	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,29	0,42
	2	φ4ВрI	220	6	0,022	0,13	
КР33	1	φ4ВрI	1450	2	0,14	0,29	0,45
	2	φ4ВрI	270	6	0,027	0,16	
КР34	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,32
	2	φ4ВрI	170	5	0,017	0,085	
КР35	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,34
	2	φ4ВрI	220	5	0,022	0,11	
КР36	1	φ4ВрI	1150	2	0,114	0,23	0,37
	2	φ4ВрI	270	5	0,027	0,135	
КР37	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,16
	2	φ4ВрI	170	3	0,017	0,051	
КР38	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,18
	2	φ4ВрI	220	3	0,022	0,066	
КР39	1	φ4ВрI	550	2	0,054	0,11	0,19
	2	φ4ВрI	270	3	0,027	0,081	



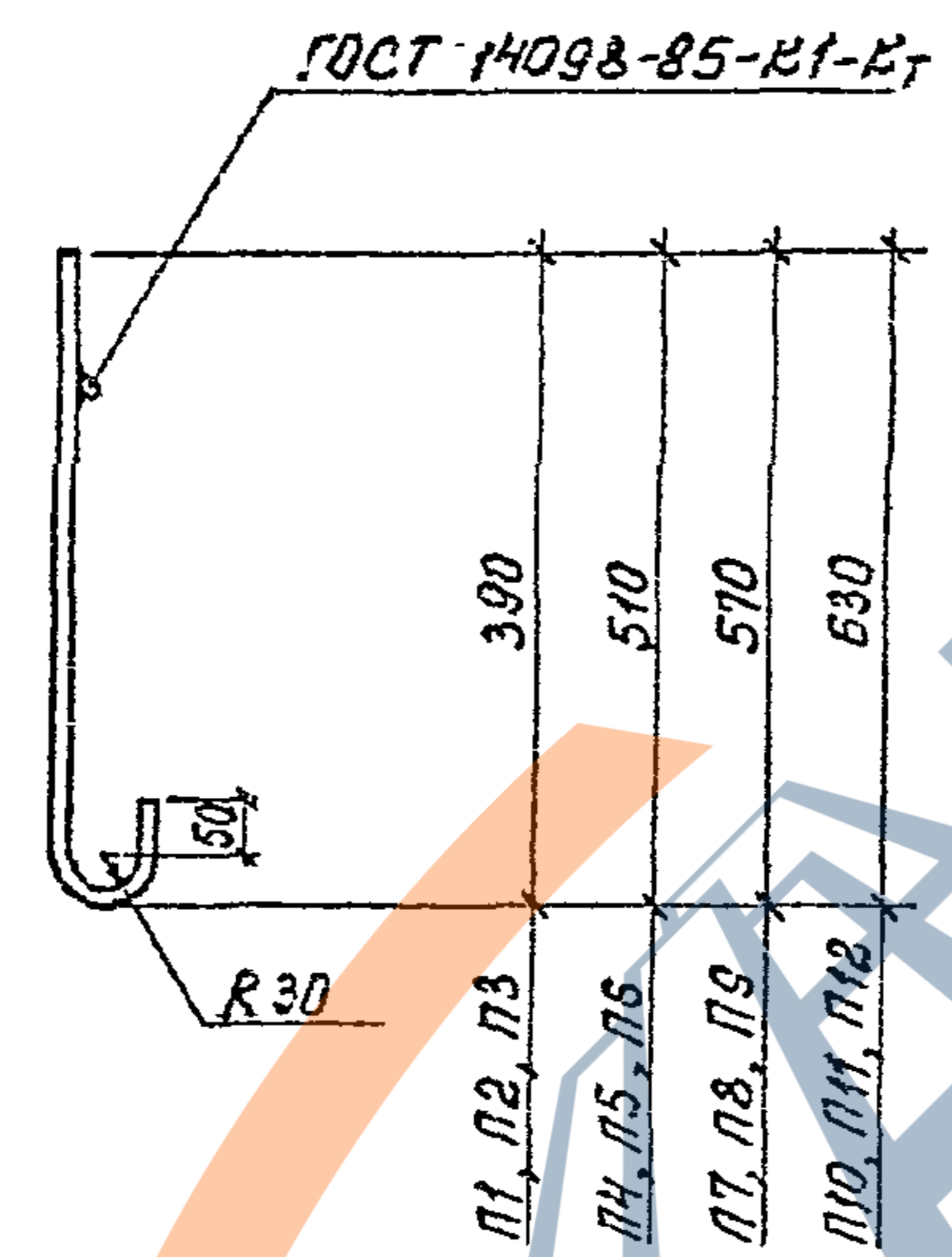
1. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*.
 2. Поверхность поперечных стержней каркасов защитить слоем цинка толщиной 80мкм или изготовить стержни из коррозийно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Изм. №, подкл. Подпись и дата

1.432.1-26.2-14		
Зав. отд.	Смелянский	Станция лист листов Р 1
ГМП	Гадяева	
Инжен.	Козаченко	
И.контр.	Дьячкова	
КАРКАС КР25... КР39		ЦНИПРОИЗДАНИИ



130	П1, П4, П7, П10
180	П2, П5, П8, П11
230	П3, П6, П9, П12



Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*,
 класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

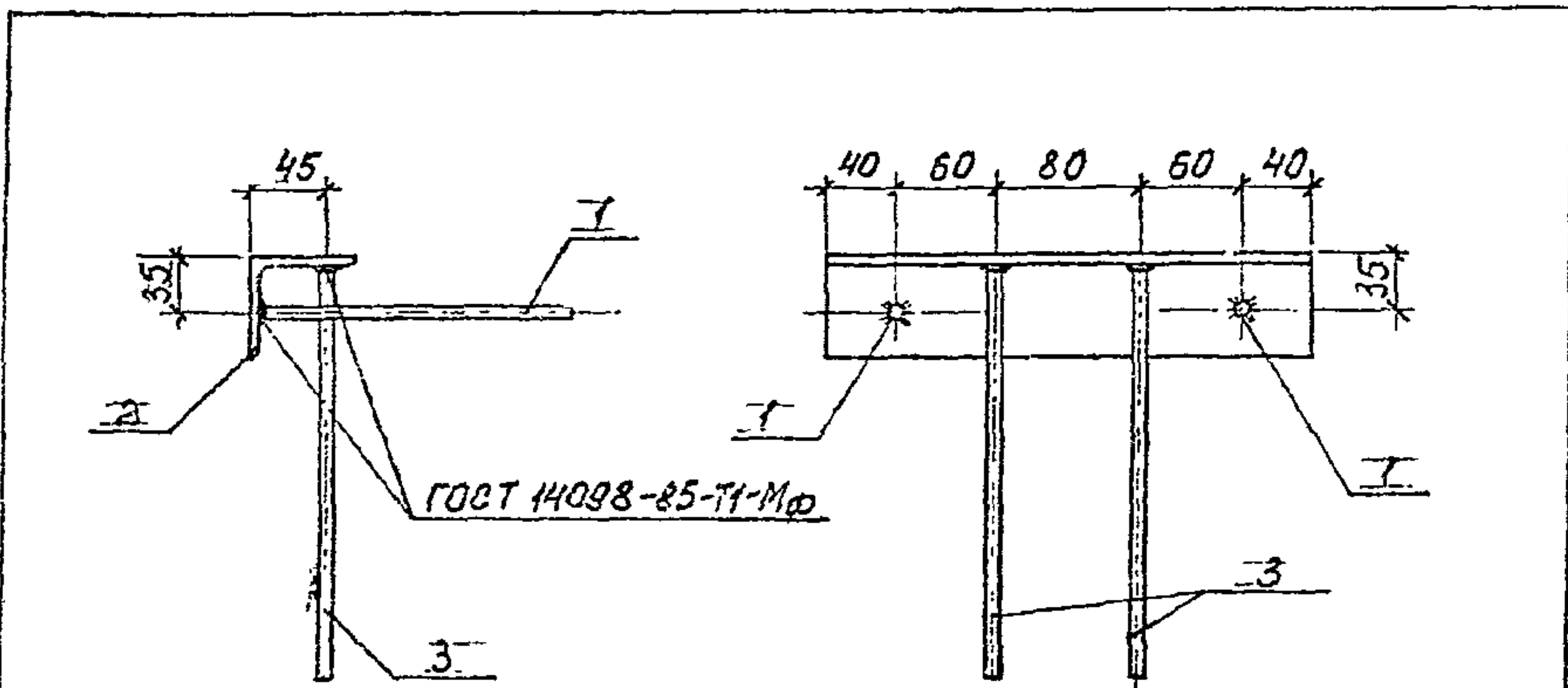
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
П1	1	φ10 АI	1080	1	0,67	0,67	0,77
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П2	1	φ10 АI	1100	1	0,68	0,68	0,81
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П3	1	φ10 АI	1120	1	0,69	0,69	0,85
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П4	1	φ14 АI	1340	1	1,62	1,62	1,72
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П5	1	φ14 АI	1360	1	1,64	1,64	1,77
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П6	1	φ14 АI	1380	1	1,67	1,67	1,83
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П7	1	φ16 АI	1430	1	2,26	2,26	2,36
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П8	1	φ16 АI	1450	1	2,29	2,29	2,42
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П9	1	φ16 АI	1470	1	2,32	2,32	2,48
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	
П10	1	φ18 АI	1540	1	3,076	3,076	3,18
	2	φ10 АIII	160	1	0,099	0,099	
П11	1	φ18 АI	1560	1	3,117	3,117	3,25
	2	φ10 АIII	210	1	0,130	0,130	
П12	1	φ18 АI	1580	1	3,16	3,16	3,32
	2	φ10 АIII	260	1	0,160	0,160	

1.432.1-26.2-15

Зав. отд. Смелянский
 ГИП Гадарева
 Инжен. Казанцева
 И. Контр. Дьяченко

Петля для подъема
 П1 ... П12

Стандарт лист листов
 р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поверхность анкеров позиции 1 защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкера из коррозионно-стойкой стали (см. п.2.2 технических требований).

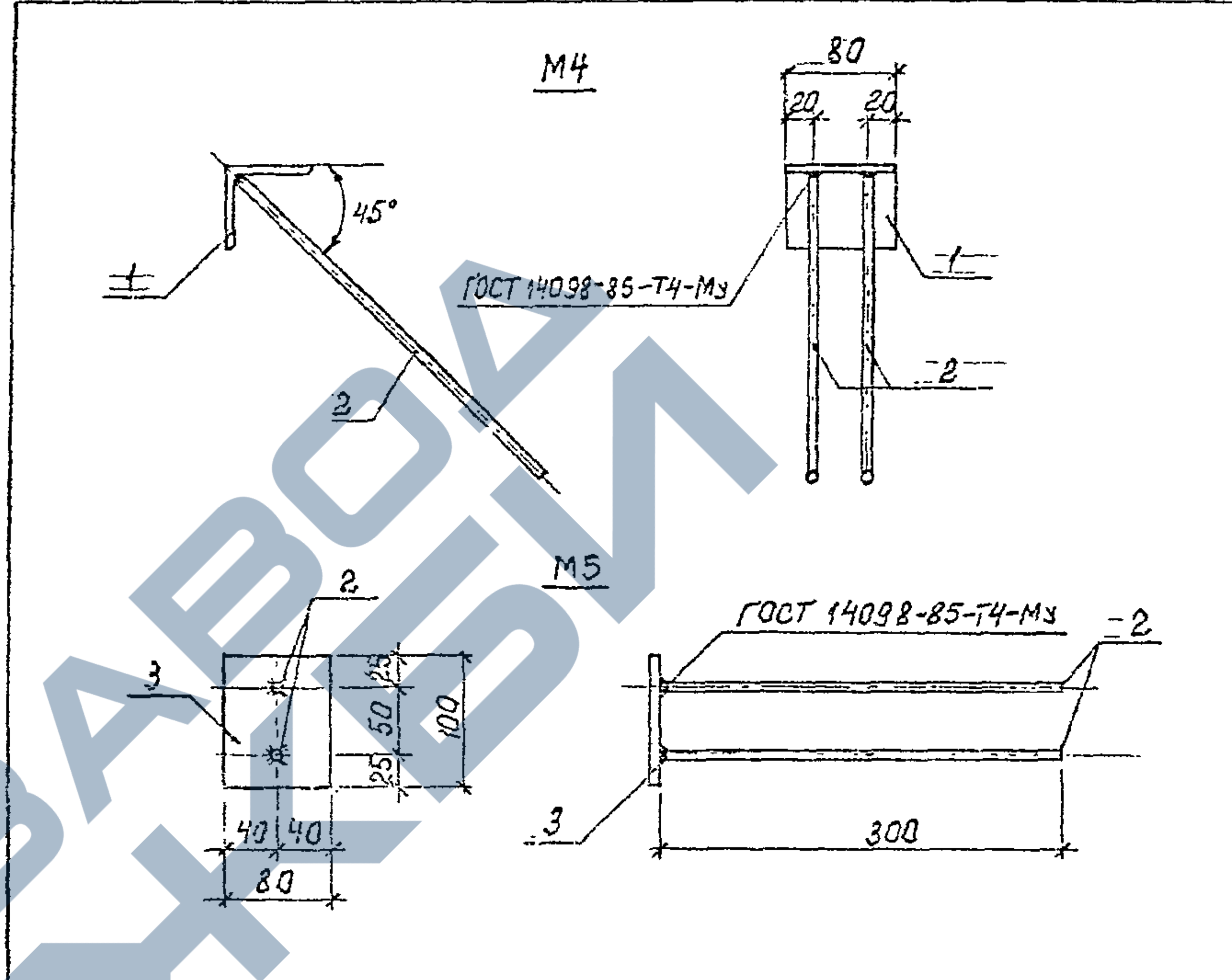
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М1	1	φ 8 АIII	180	2	0,071	0,142	1,94
	2	L63×6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 АIII	250	2	0,099	0,198	
М2	1	φ 8 АIII	230	2	0,091	0,182	1,98
	2	L63×5	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 АIII	250	2	0,099	0,198	
М3	1	φ 8 АIII	280	2	0,111	0,222	2,02
	2	L63×6	280	1	1,60	1,60	
	3	φ 8 АIII	250	2	0,099	0,198	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86

1.432.1-26.2-16

Зав. отд. Смелянский	Станд. лист	Листов
Гип. Гадаева Т.С.	Р	1
Инжен. Казанцева Т.Ю.	Закладное изделие М1... М3	
И. контр. Двигалинова Л.В.	ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Инв. № подл. Подпись и дата



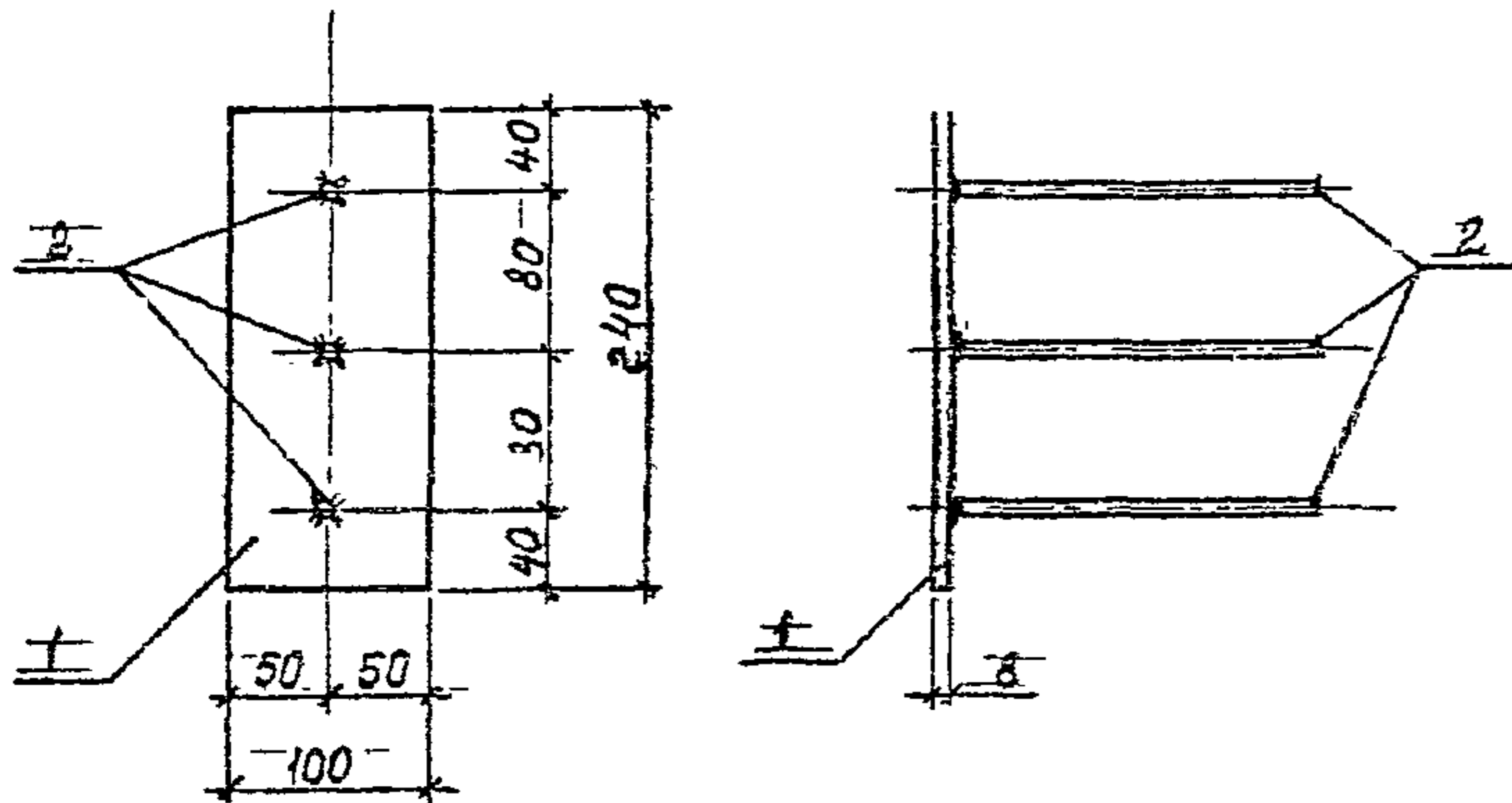
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М4	1	L63×6	80	1	0,46	0,46	0,83
	2	φ 10 АIII	300	2	0,19	0,37	
М5	2	φ 10 АIII	300	2	0,19	0,37	0,87
	3	-100×8	80	1	0,50	0,50	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, угловая сталь по ГОСТ 8509-86, полочная сталь по ГОСТ 19903-74

1.432.1-26.2-17

Зав. отд. Смелянский	Станд. лист	Листов
Гип. Гадаева Т.С.	Р	1
Инжен. Казанцева Т.Ю.	Закладное изделие М4, М5	
И. контр. Двигалинова Л.В.	ЦНИПРОМЗДАНИИ	

Инв. № подл. Подпись и дата



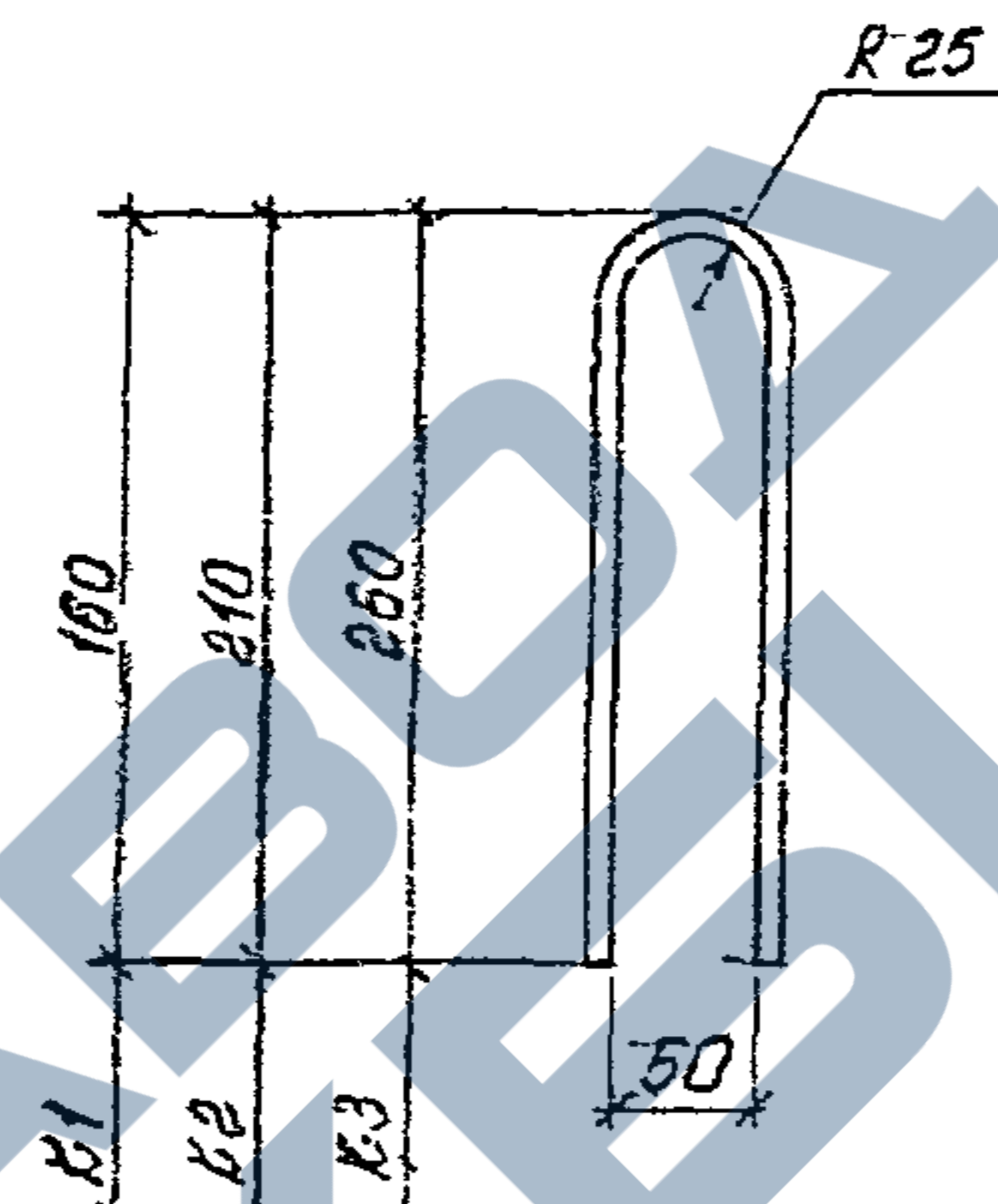
Поверхность анкеров (поз. 2) защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или выполнить анкера из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований).

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
М6	1	-100*8	240	1	1,51	1,51	1,84
	2	φ10 AIII	180	3	0,111	0,333	
М7	1	-100*8	240	1	1,51	1,51	1,94
	2	φ10 AIII	230	3	0,142	0,426	
М8	1	-100*8	240	1	1,51	1,51	2,03
	2	φ10 AIII	280	3	0,173	0,519	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, полубовая сталь по ГОСТ 19903-74*

1.432.1-26.2-18

Зав. отд. Смилянский	Гип Гадзоба	Инжен. Казянец	Н. контр. Двинашвили	Закладное изделие М6 ... М8	Стандарт	Лист	Листов
					Р		1
				ЦНИПРОИЗДАНИИ			



Поверхность стержня защитить слоем цинка толщиной 80 мкм или изготовить стержень из коррозионно-стойкой стали (см. п. 2.2 технических требований)...

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Издел.
K1	1	φ8 AIII	350	1	0,14	0,14	0,14
K2	1	φ8 AIII	450	1	0,18	0,18	0,18
K3	1	φ8 AIII	550	1	0,22	0,22	0,22

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.432.1.26.2-19

Зав. отд. Смилянский	Гип Гадзоба	Инжен. Казянец	Н. контр. Двинашвили	Гибкая связь K1 ... K3	Стандарт	Лист	Листов
					Р		1
				ЦНИПРОИЗДАНИИ			

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата